

СЕРИЯ 1.420.1—24с

**КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МНОГОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ
С СЕТКОЙ КОЛОНН 6 x 6 м ДЛЯ РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7и8 БАЛЛОВ**

ВЫПУСК I

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

КНИГА 2

стр 64-129

ОКОНЧАНИЕ

24303

ЦЕНА

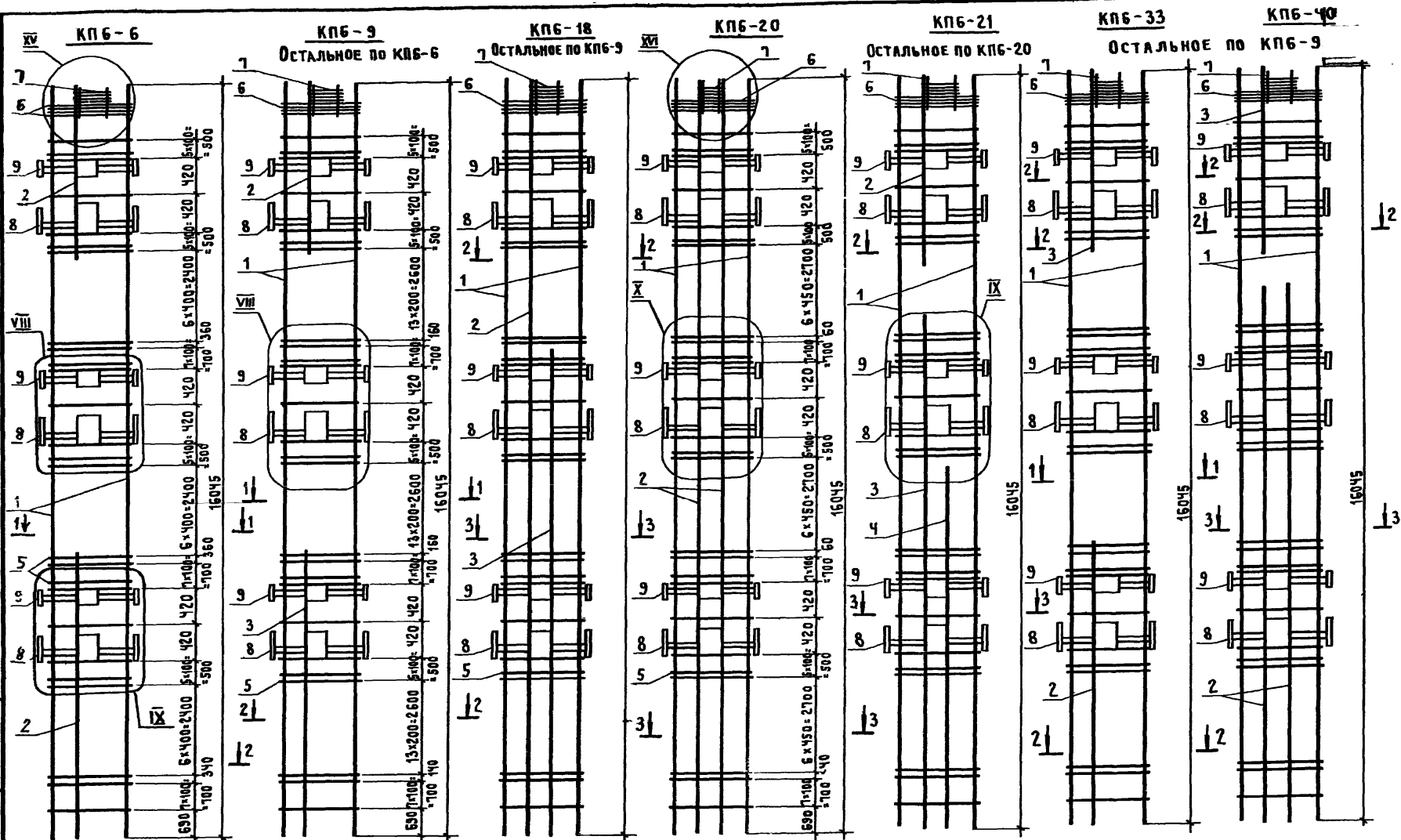
ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

во в печать VI 1990 года

5823

Тираж 2.250 экз



Узел VII см ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-66.
 Узлы IX, X, XV, XVI см ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67
 Сечения 1-1, 2-2, 3-3 и СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л.2

МАШ СКО-1	МИХАЙЛОВ
И КОНТР.	МИХАЙЛОВ
ОЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ
ОЛ ИНЖ ПР	ЕКИМЕНКО
ЗАВ БРИГ	ЗАРУБИНА
ВЕД ИНЖ	МУХИНА
ЧЕРТ	СОБАЧКИНА
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА

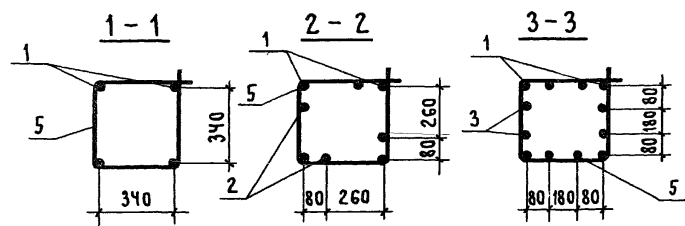
1.420.1-24с.1-39

КАРКАС КПБ-6, КПБ-9, КПБ-18,
 КПБ-20, КПБ-21, КПБ-33, КПБ-40

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

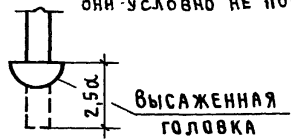
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП6-6	1	φ 25А III, e=16085; 62,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	104,4
	2	φ 18А III, e=1800; 3,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 16А III, e=5000; 7,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Хомут ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
	6	СЕТКА С1	4	-69	
	7	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	КП6-9	1	φ 22А III, e=16045; 47,9 кг	4	
2		φ 22А III, e=1600; 4,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
3		φ 20А III, e=14200; 35,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
5		Хомут ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
Поз. 6,7,8,9 по КП6-6					
КП6-18	1	φ 32А III, e=16045(16095); 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1080,0
	2	φ 28А III, e=16045(16090); 77,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 28А III, e=10500(10545); 51,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Хомут ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 6,7,8,9 по КП6-6				
КП6-20	1	φ 32А III, e=16045(16095); 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1365,0
	2	φ 32А III, e=16045(16095); 101,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Хомут ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 6,7,8,9 по КП6-6				
КП6-21	1	φ 32А III, e=16045(16095); 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	897,0
	2	φ 25А III, e=1800; 6,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 28А III, e=10600(10645); 51,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	φ 28А III, e=5700(5745); 27,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Хомут ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 6,7,8,9 по КП6-6				

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП6-33	1	φ 28А III, e=16045(16090); 77,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	532,0
	2	φ 22А III, e=2300; 6,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 16А III, e=5500; 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Хомут ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 6,7,8,9 по КП6-6				
КП6-40	1	φ 28А III, e=16045(16090); 77,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	976,0
	2	φ 32А III, e=11400; 72,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 28А III, e=5600(5640); 27,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Хомут ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 6,7,8,9 по КП6-6				

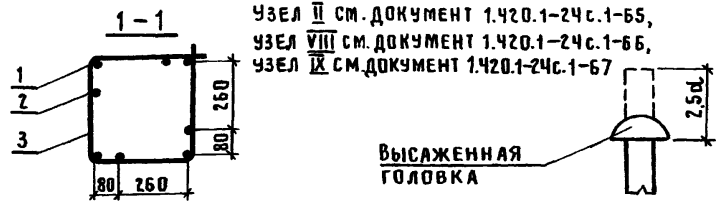
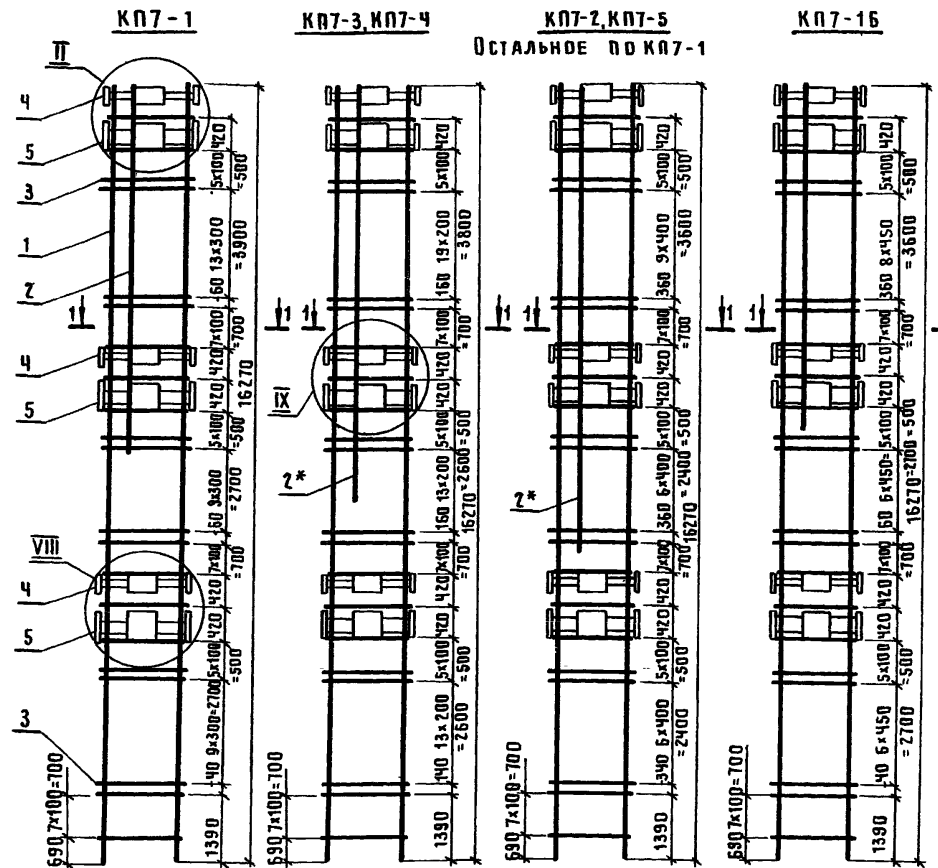


Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП7 1	1	Ф 18 А III, l=16270; 32,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	289,3
	2	Ф 18 А III, l=6700; 13,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х1	77	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	5	МН1	3	-70	
КП7 2	1	Ф 22 А III, l=16270; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	461,2
	2	Ф 28 А III*, l=7000(7045); 34,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	70	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП7-1				
КП7 3	1	Ф 22 А III, l=16270; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	473,2
	2	Ф 28 А III*, l=7000(7045); 34,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП7-1				
КП7 4	1	Ф 20 А III, l=16270; 40,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	377,2
	2	Ф 16 А III, l=11700; 18,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП7-1				
КП7 5	1	Ф 20 А III, l=16270; 40,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	471,6
	2	Ф 25 А III*, l=11700(11740); 45,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	70	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП7-1				
КП7 16	1	Ф 32 А III, l=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	792,0
	2	Ф 28 А III*, l=12800(12845); 62,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	70	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП7-1				



Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.
 Арматура класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82*.
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертежах они условно не показаны.
 У стержней ф 32 мм высаженные головки - на обоих концах.
 У стержней, отмеченных в спецификации знаком*, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.

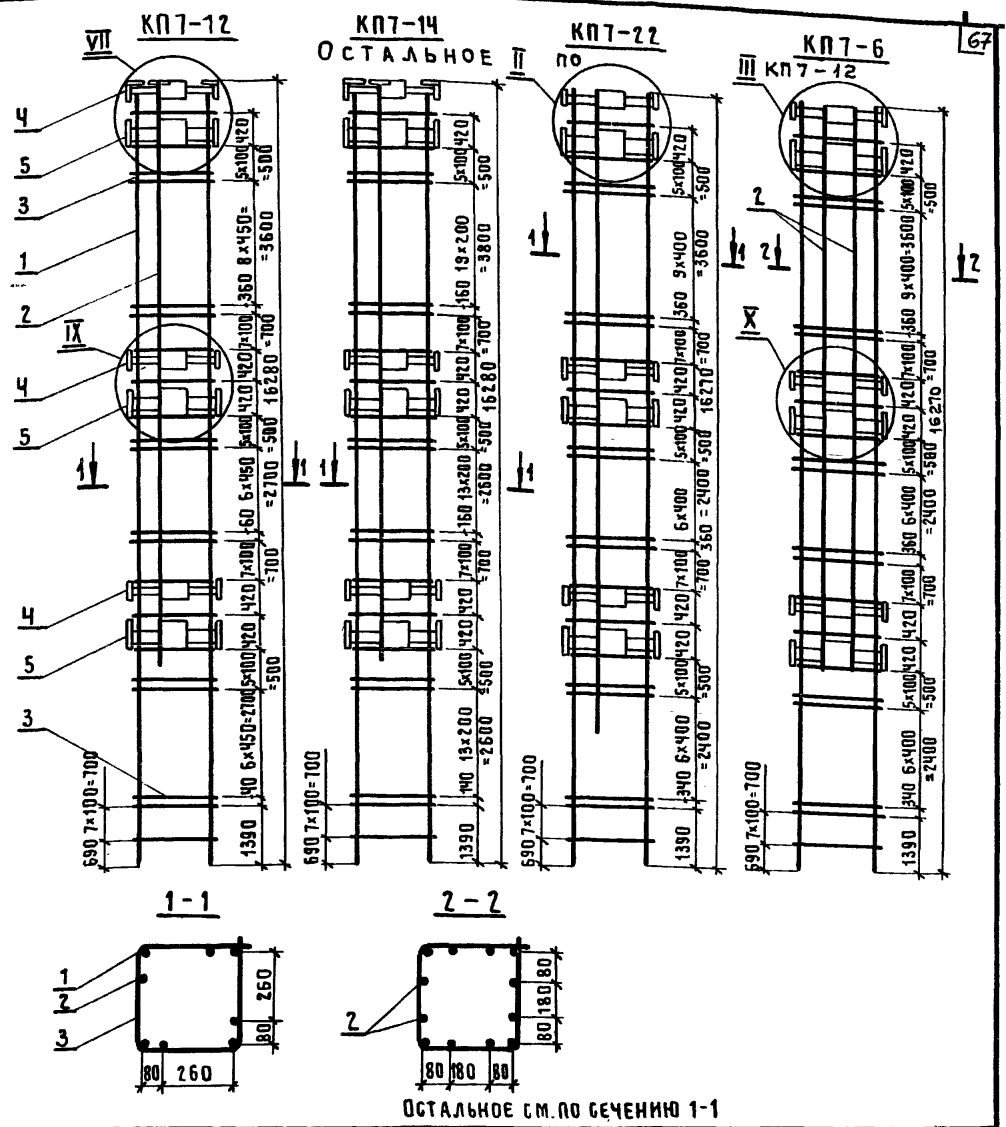
Длина позиции, отмеченной знаком*, на чертеже показана условно

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ					1.420.1-24с.1-40	КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ									
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ									
СЛИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО									
З. АВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА									
ИНЖ. П. К.	ПУРМЕЛЬ					КП7-1...КП7-5, КП7-16	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
ИНЖ. П. К.	РЕПЕНКО									
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА									

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

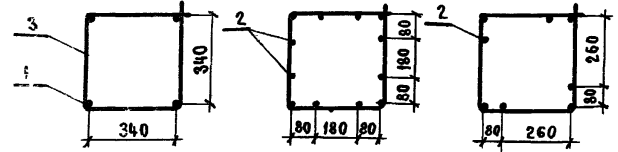
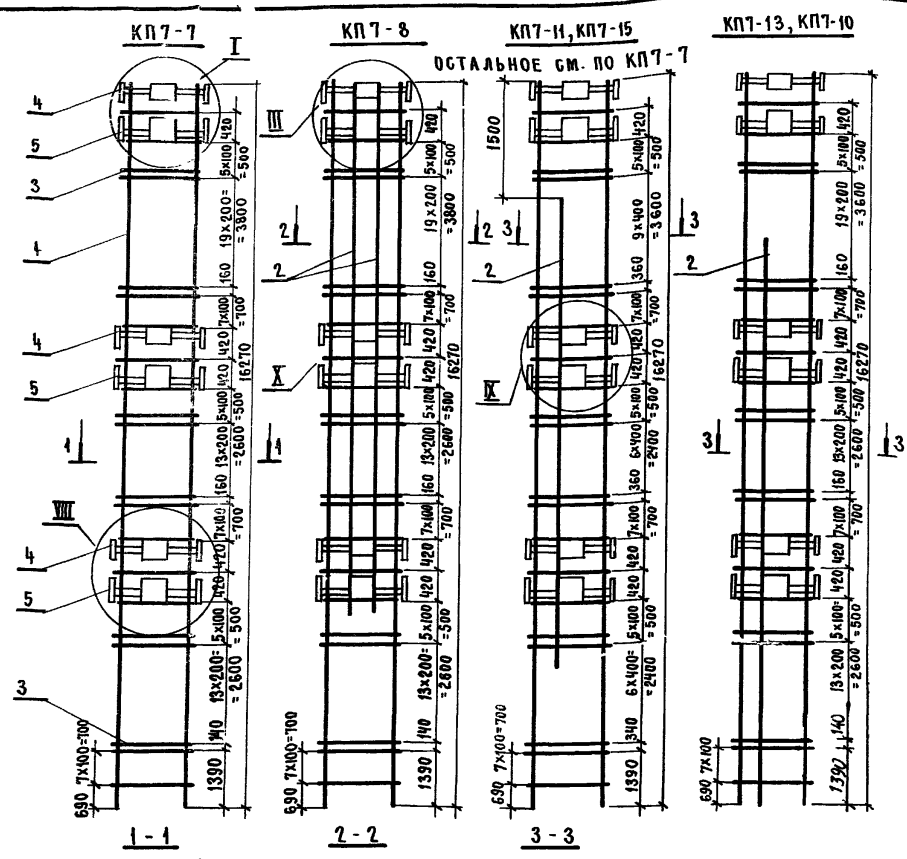
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП7-6	1	φ 22 А III, L=16270; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	686,0
	2	φ 25* А III, L=11700 (11700); 45,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	70	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	5	МН1	3	-70	
КП7-12	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ5	4	1.420.1-24с.1-72	1067,7
	2	СТ6	4	-72	
	3	ХОМУТ Х4	70	-69	
		Поз. 4.5 по КП7-6			
КП7-14	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ5	4	1.420.1-24с.1-72	1086,7
	2	СТ6	4	-72	
	3	ХОМУТ Х4	90	-69	
		Поз. 4.5 по КП7-6			
КП7-22	1	φ 28* А III, L=16270 (16360); 79,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	618,8
	2	φ 22 А III, L=14400; 43,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	70	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4.5 по КП7-6			

Арматура класса А-I, А-II, А-III по ГОСТ 5781-82*.
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже они условно не показаны.
 У стержней, отмеченных знаком*, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.
 Узлы II, III см. документ 1.420.1-24с.1-65, узел VII см. документ 1.420.1-24с.1-66, узлы IX, X см. документ 1.420.1-24с.1-67.



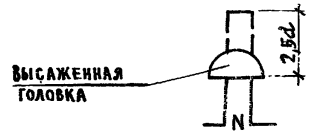
И.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-41	
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ		КАРКАС КП7-6, КП7-12, КП7-14, КП7-22	ЛСТ ЛИСТ Р ЛИСТОВ 1
СЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ			
СЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА			
ИНЖ.П.К.	ПУРМЕЛЬ			
ИНЖ.П.К.	РЕПЕНКО			
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА			

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Код.	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП7-7	1	Ф 32 А III, l=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	556,0
	3	Хомут Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	71	
		МН1		70	
КП7-8	1	Ф 28 А III*, l=16270(16315); 78,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	173,2
	2	Ф 28 А III, l=1700; 34,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП7-11	Поз. 3, 4, 5 по КП7-7				657,6
	1	Ф 32 А III, l=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	Ф 20 А III, l=11500; 28,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	70	1.420.1-24с.1-69	
КП7-13	Поз. 4, 5 по КП7-7				732,8
	1	Ф 32 А III, l=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	Ф 22 А III, l=14800; 44,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП7-15	Поз. 3, 4, 5 по КП7-7				548,4
	1	Ф 25 А III*, l=16270(16310); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	Ф 22 А III, l=14000; 41,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	70	1.420.1-24с.1-69	
КП7-10	Поз. 4, 5 по КП7-7				1065,5
	1	Ф 32 А III, l=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	Ф 36 А III, l=14900(14955); 119,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х4	90	1.420.1-24с.1-69	

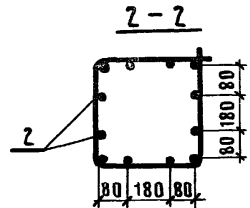
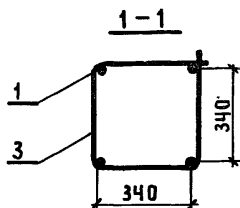
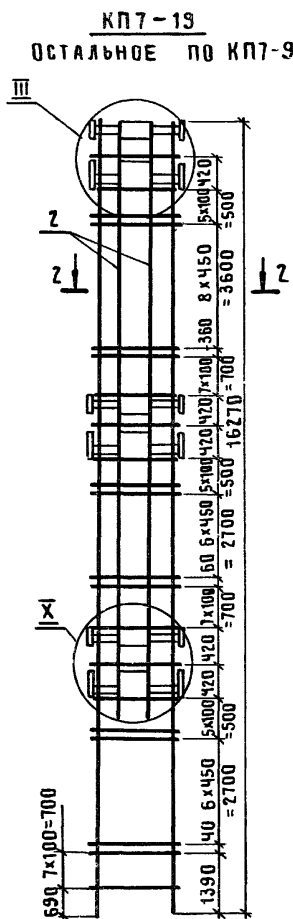
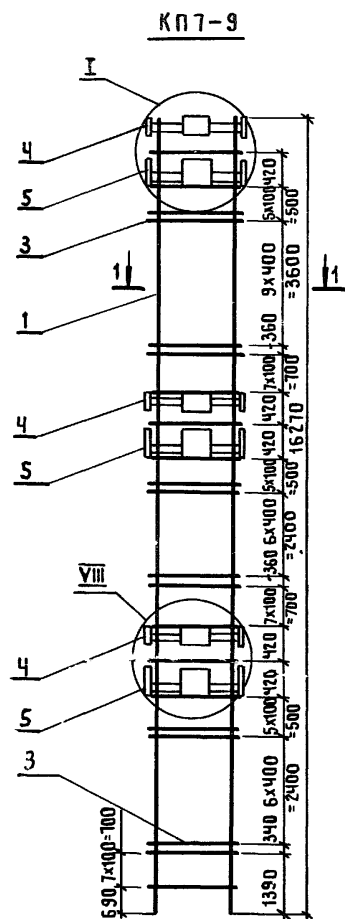


ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПО СЕЧЕНИЮ 1-1

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*.
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже они условно не показаны.
 У стержней, отмеченных знаком*, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.
 У стержней Ф32 мм высаженные головки - на обоих концах
 Узлы I, III см. документ 1.420.1-24с.1-69.
 Узел III см. документ 1.420.1-24с.1-66.
 Узлы IX, X см. документ 1.420.1-24с.1-67



НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-42	КАРКАС КП7-7, КП7-8, КП7-10, КП7-11, КП7-13, КП7-15	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ						
СА. КОНСТ.	МАТВЕЕВ						
СА. ИНЖ. ОР.	ЕКИМЕНКО						
ЗАВ. БР.	ЗАРУБИНА						
ИНЖ. П. К.	ПУРМЕЛЬ						
ИНЖ. П. К.	РЕПЕНКО						
ПРОБЕРИНА	ЗАРУБИНА		Р	4	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПО СЕЧЕНИЮ 1-1

МАРКА КАРКАСА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП7-9	1	Ф22А III, L=16270; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	307,7
	3	ХОМУТ Х2	70	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70	
КП7-19	1	Ф32А III*, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1324,0
	2	Ф32А III*, L=15400(15450); 97,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	70	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82*.

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

У СТЕРЖНЕЙ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ*, ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА ДОЛЖНА БЫТЬ ТОЛЬКО В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КАРКАСА.

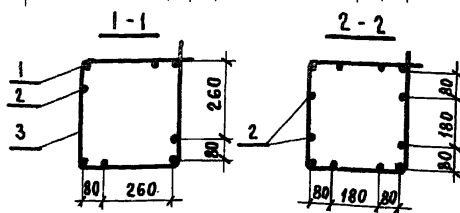
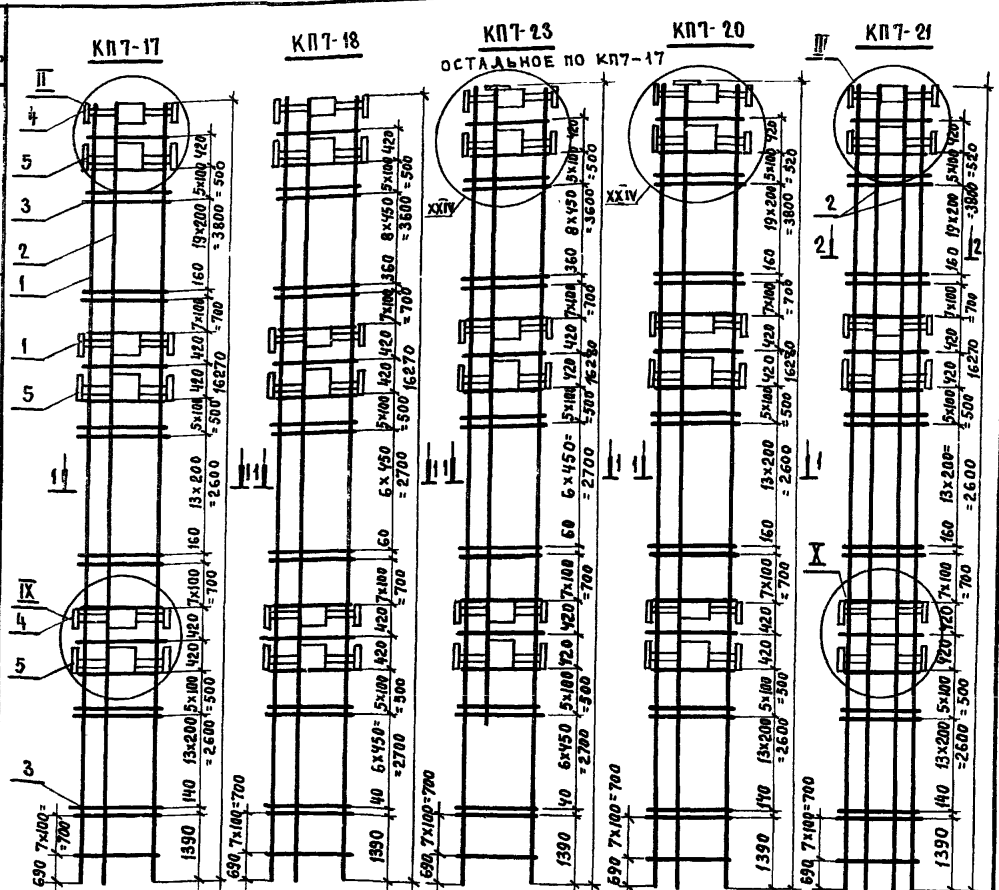
У СТЕРЖНЕЙ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ**, ВЫСАЖЕННЫЕ ГОЛОВКИ С ОБОИХ КОНЦОВ.

УЗЛЫ I, III СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-66, УЗЕЛ VIII СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-66, УЗЕЛ X СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67.



НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-43
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ			
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ			КАРКАС КП7-9, КП7-19
СЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКРИМЕНКО			
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА			
ИНЖ. II К.	ПУРМЕЛЬ			
ИНЖ. II К.	РЕПЕНКО			
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 7-17	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	872,0
	2	Ф 28 А III*, L=16370(16360); 79,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	5	МН1	3	-70	
КП 7-18	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	860,0
	2	Ф 28 А III*, L=16270(16360); 79,0 кг	4		
	3	Хомут Х3	70	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4, 5 по КП 7-17			
КП 7-21	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1382,4
	2	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	8	1.420.1-24с.1-69	
	3	Хомут Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4, 5 по КП 7-17			
КП 7-20	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1112,7
	2	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 5	4	1.420.1-24с.1-72	
	3	Хомут Х4	90	-69	
		Поз. 4, 5 по КП 7-17			
КП 7-23	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1010,1
	2	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 7	4	1.420.1-24с.1-72	
	3	Хомут Х4	70	-69	
		Поз. 4, 5 по КП 7-17			



Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*. Размеры в скобках у указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже они условно не показаны. У стержней, отмеченных знаком *, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.
 У стержней Ф32 мм высаженные головки - на обоих концах.
 Узлы I, III см. документ 1.420.1-24с.1-65, узлы IV, V см документ 1.401-24с.1-67, узел XIV-1.420.1-24с.1-68



Остальное см. по сечению 1-1

1.420.1-24с.1-44

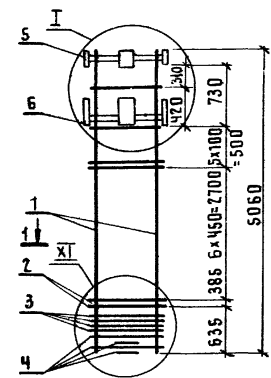
Нач. СКО-1	Михайлов	
Н. контр.	Михайлов	
С. констр.	Матвеев	
Т. инж. пр.	Екименко	
Зав. бр.	Зарубина	
Инж. П. к.	Пурмель	
Инж. П. к.	Репенко	
Проверил	Зарубина	

КАРКАС
 КП 7-17; КП 7-18; КП 7-20;
 КП 7-21; КП 7-23

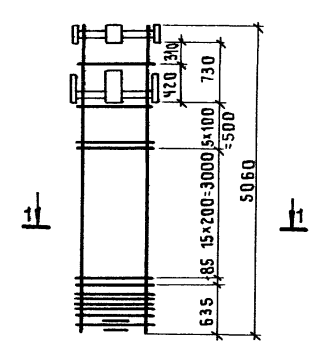
СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП8-1	1	Ф28А III, L=5060(S105); 24,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	153,6
	2	ХОМУТ ХЗ	14	1.420.1-24с.1-69	
	3	СЕТКА С1	4	- 69	
	4	СЕТКА С2	4	-69	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	-71	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-70	
КП8-2	1	Ф28А III, L=5060(S105); 24,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	230,8
	2	Ф25А III, L=5060(S100); 19,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	14	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	- 69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-70	
КП8-3	1	Ф22А III, L=5060, 15,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	111,7
	2	ХОМУТ Х2	14	1.420.1-24с.1-69	
КП8-4	1	Ф28А III, L=5060(S105); 24,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	159,0
	2	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 3,4,5,6 по КП8-1				
КП8-5	1	Ф28А III, L=5060(S105); 24,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	236,2
	2	Ф25А III, L=5060(S100); 19,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5,6,7 по КП8-2				
КП8-6	1	Ф25А III, L=5060(S100); 19,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	138,6
	2	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 3,4,5,6 по КП8-1				
КП8-7	1	Ф32А III, L=5060(S110); 32,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	260,8
	2	Ф25А III, L=5060(S100); 19,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 3,4,5,6,7 по КП8-2				
КП8-8	1	Ф25А III, L=5060(S100); 19,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	187,4
	2	Ф20А III, L=5060; 12,5кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5,6,7 по КП8-2				

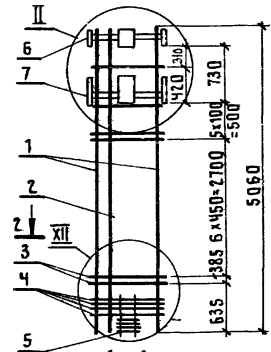
КП8-1, КП8-3, КП8-18



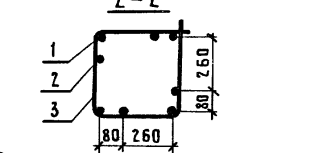
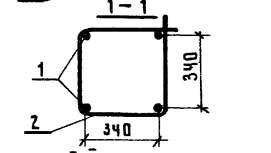
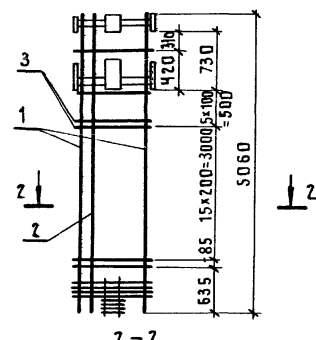
КП8-4, КП8-6
Остальное по КП8-1



КП8-2, КП8-7, КП8-14



КП8-5, КП8-8, КП8-9
Остальное по КП8-2



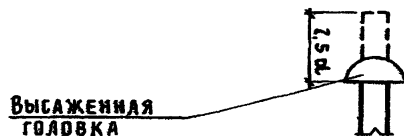
Узлы I, II см. документ 1.420.1-24с.1-65, узлы XI, XII см. документ 1.420.1-24с.1-67.

НАЧ. СКВ-1	МИХАЙЛОВ		
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ		
ГЛА.КОНСТР.	МАТВЕЕВ		
ГЛА.ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН		
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА		
ВЕД.ИНЖ.	МУХИНА		
ИНЖ. II К.	ПЭРТЕЛЬ		
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА		

1.420.1-24с.1-45		
КАРКАС		
КП8-1...КП8-9, КП8-14, КП8-18, КП8-19, КП8-22.		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП8-9	1	φ 28 А III, l=5060(5105), 24,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	256,6
	2	φ 28 А III, l=5060(5105), 24,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5,6,7 по КП8-2				
КП8-14	1	φ 22 А III, l=5060, 15,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	170,9
	2	φ 22 А III, l=5060, 15,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	74	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5,6,7 по КП8-2				
КП8-18	1	φ 25 А III, l=5060(5100), 19,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	133,2
	2	ХОМУТ ХЗ	74	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 3,4,5,6 по КП8-1				

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*.
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертежах они условно не показаны.
 Конец стержня с высаженной головкой - в верхней части каркаса.
 Узлы I, II, III см. документ 1.420.1-24с.1-65, узлы XI, XII, XIII см. документ 1.420.1-24с.1-67.



1.420.1-24с.1-45 Лист 2

КП8-10, КП8-11, КП8-13, КП8-15

КП8-20

КП8-12, КП8-16, КП8-17, КП8-19
 ДЕТАЛЬНОЕ, по КП8-10

1-1

2-2

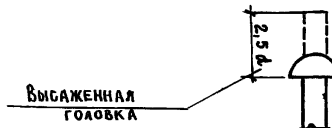
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИМЯ №	НАЧ. СКВ-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-46
	Н. КОНТ. Р.	МИХАЙЛОВ		
	ГЛАВ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ		
	СЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕЙН		
	ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА		
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА		КАРКАС КП8-10...КП8-13; КП8-15... КП8-17; КП8-19; КП8-20	
ИНЖ. И. К.	ПУРМЕЛЬ			
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА			
				СТADIЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП8-10	1	Ф 25А III, L=5060 (L=5100) 19,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	288,8
	2	Ф 25А III, L=5060 (L=5100) 19,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	14	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-70	
КП8-11	1	Ф 25А III, L=5960 (L=5100) 19,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	329,6
	2	Ф 28А III, L=5060 (L=5105) 24,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Поз. 3,4,5,6,7 по КП8-10			
КП8-12	1	Ф 25А III, L=5060 (L=5100) 19,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	335,0
	2	Ф 28А III, L=5060 (L=5105) 24,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4,5,6,7 см. по КП8-10			
КП8-13	1	Ф 28А III, L=5060 (L=5105) 24,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	350,0
	2	Ф 28А III, L=5060 (L=5105) 24,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Поз. 3,4,5,6,7 см. по КП8-10			
КП8-15	1	Ф 22А III, L=5060 15,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	270,8
		Поз. 2,3,4,5,6,7 см. по КП8-10			
КП8-16	1	Ф 28А III, L=5060 (L=5105) 24,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	355,4
	2	Ф 28А III, L=5060 (L=5105) 24,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4,5,6,7 по КП8-10			
КП8-17	1	Ф 22А III, L=5060 15,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	276,2
	2	Ф 25А III, L=5060 (L=5100) 19,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4,5,6,7 см. по КП8-10			

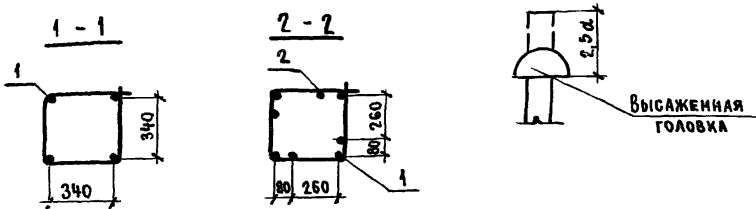
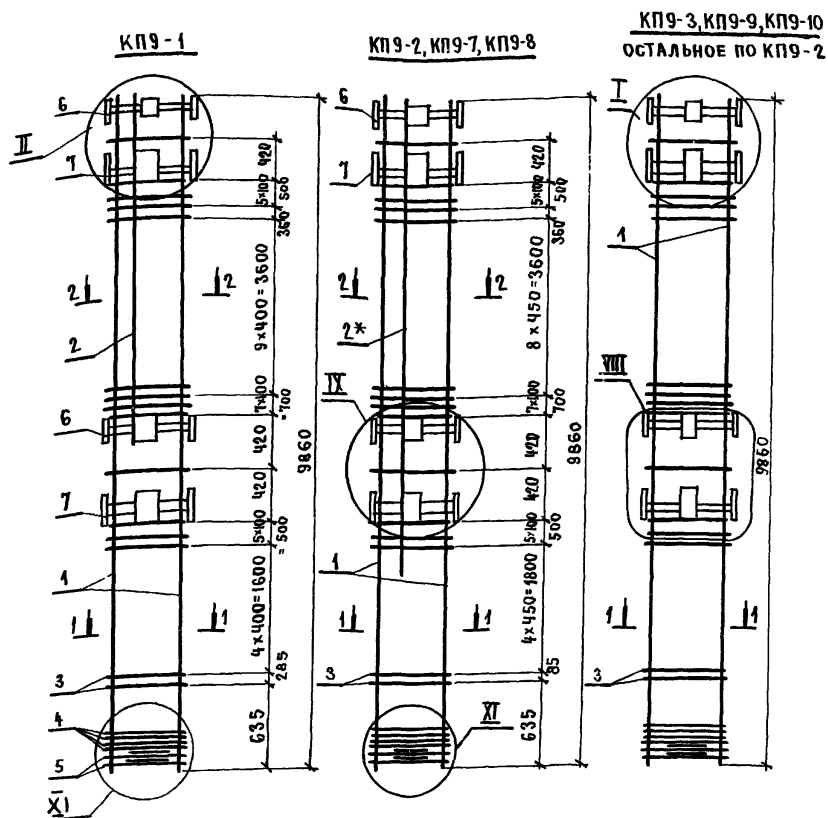
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП8-19	1	Ф 25А III, L=5060 (L=5100) 19,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	294,2
	2	Ф 25А III, L=5060 (L=5100) 19,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-70	
КП8-20	1	Ф 25А III, L=5060 (L=5100) 19,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	213,0
	2	Ф 25А III, L=4800 (L=4840) 18,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	СЕТКА С2	4	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-70	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертежах они условно не показаны
 Конец стержня с высаженной головкой - в верхней части каркаса



1.420.1-24с.1-46

ЛИСТ
2



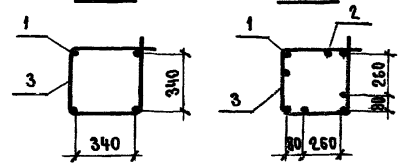
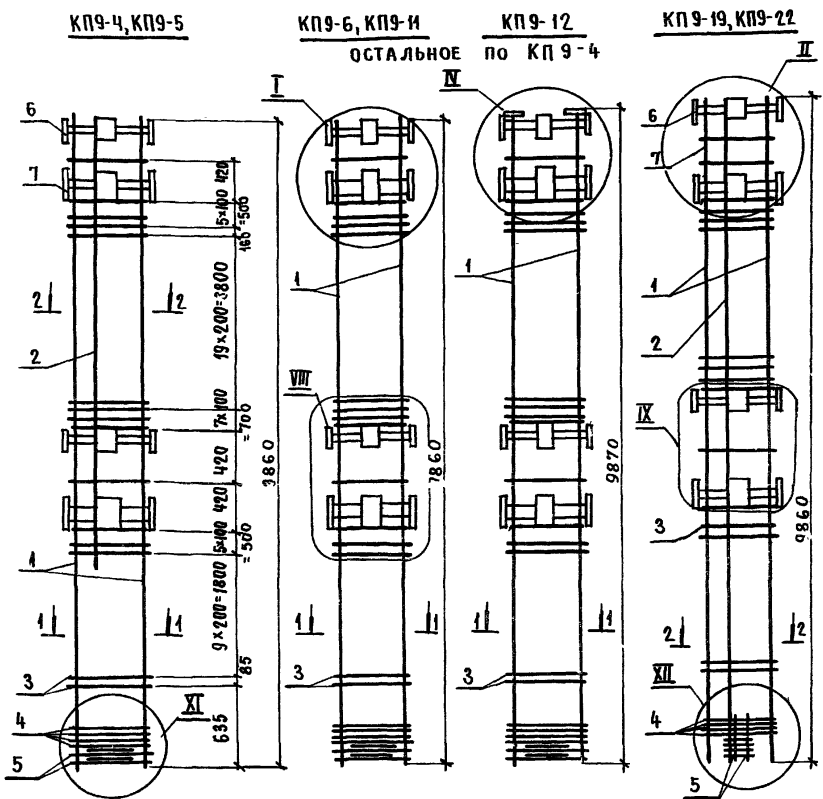
Длина позиции со знаком* на чертеже показана условно
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней
 с высаженными головками, на чертежах они условно не показаны
 Конец стержней с высаженной головкой - в верхней части
 каркаса

КП9-3, КП9-9, КП9-10
 ОСТАЛЬНОЕ ПО КП9-2

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП9-1	1	Ф 20АIII, L=9860 ; 24,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	244,4
	2	Ф 20АIII, L=6500, 16,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	ХОМУТ Х1	36	1420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	- 69	
	5	СЕТКА С2	4	- 69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП9-2	1	Ф 25АIII, L=9860(L=9900); 38,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	422,2
	2	Ф 32АIII, L=6800(L=6850); 43,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	ХОМУТ Х3	35	1420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	- 69	
	5	СЕТКА С2	4	- 69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП9-3	1	Ф 22АIII, L=9860 ; 29,4кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	207,6
	3	ХОМУТ Х2	35	1.420.1-24с.1-69	
КП9-7	1	Ф 25АIII, L=9860(L=9900); 38,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	310,2
	2	Ф 18АIII, L=7600 ; 15,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП9-8	1	Ф 32АIII, L=9860 (L=9910); 62,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	504,6
	2	Ф 28АIII, L=7600 (L=7645); 37,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП9-9	1	Ф 25АIII, L=9860 (L=9900) 38,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	249,4
	Поз. 3,4,5,6,7 по КП9-2				
КП9-10	1	Ф 28АIII, L=9860 (L=9905) 47,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	288,2
	Поз. 3,4,5,6,7 по КП9-2				

Арматура КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
 Арматура КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*
 Узлы I, II см ДОКУМЕНТ 1420.1-24с-65, узел VIII см ДОКУМЕНТ 1420.1-24с-66,
 узлы IX, XI см. ДОКУМЕНТ 1420.1-24с.1-67

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с-47	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н КОНТР	МИХАЙЛОВ					
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ		КАРКАС КП9-1... КП9-3; КП9-7... КП9-10	Р	-	4
ГЛ ИНЖ ПР	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ БР	ЗАРУБИНА					
ВЕД ИНЖ	МУХИНА					
ЧЕРТИЛ	СОБАЧИНА					
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА					

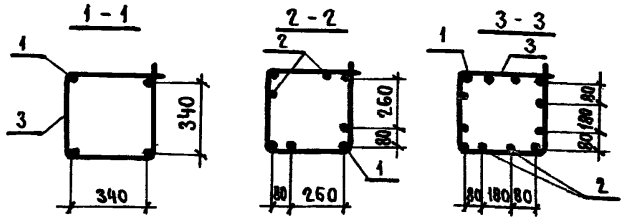
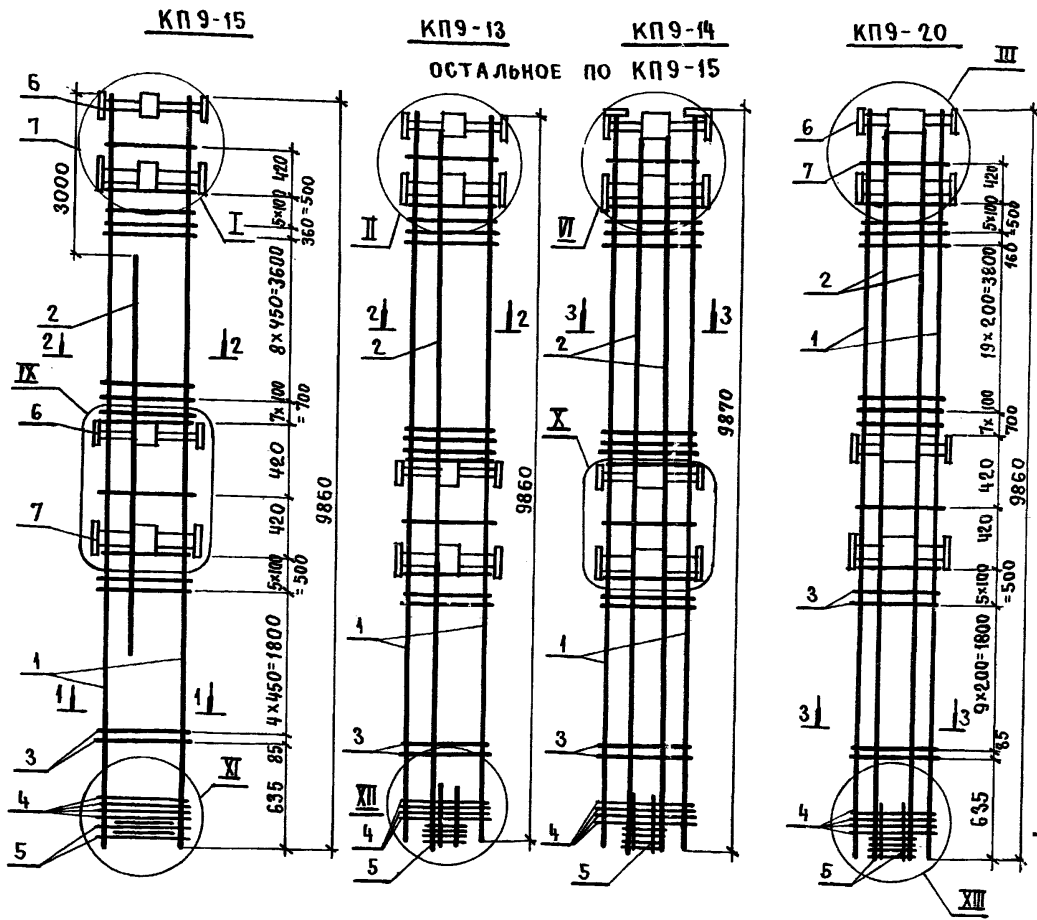


Узлы I, II, III см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66
 Узлы IX, XI, XII см. документ 1.420.1-24с.1-67

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА	
КП9-4	1	с 22 А III, L=9860; 29,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	285,0	
	2	с 18 А III, L=7600; 15,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	3	Хомут Х3	51	1.420.1-24с.1-69		
	4	СЕТКА С1	4	-69		
	5	СЕТКА С2	4	-69		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71		
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70		
КП9-5	1	Ф 22 А III, L=9860; 29,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	417,0	
	2	Ф 32 А III, L=7600 (L=7650) 48,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
		Поз. 3,4,5,6,7 по КП9-4				
КП9-6	1	Ф 25 А III, L=9860 (L=9900) 38,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	259,0	
	Поз. 3,4,5,6,7 см. по КП9-4					
КП9-11	1	Ф 32 А III, L=9860 (L=9910) 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	356,6	
	Поз. 3,4,5,6,7 по КП9-4					
КП9-12	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ8	4	1.420.1-24с.1-72	445,8	
	3	Хомут Х4	51	-69		
		Поз. 4,5,6,7 по КП9-4				
КП9-19	1	Ф 32 А III, L=9860 (L=9910); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	547,4	
	2	Ф 28 А III, L=9860 (L=9905) 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	3	Хомут Х3	51	1.420.1-24с.1-69		
	4	СЕТКА С1	4	-69		
	5	БЛОК СЕТОК СБ1	1	-69		
		Поз. 6,7 по КП9-4				
КП9-22	1	Ф 32 А III, L=9860 (L=9910) 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	605,8	
	2	Ф 32 А III, L=9860 (L=9910) 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	Поз. 3,4,5,6,7 по КП9-19					

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ
 С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ НА ЧЕРТЕЖАХ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ,
 КОНЕЦ СТЕРЖНЯ С ВЫСАЖЕННОЙ ГОЛОВКОЙ - В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КАРКАСА

НАЧ. СЮЖ.	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-48		
В. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
СЛ. КОНСТ.	МИТБЕЕВ					
П. ИНЖ.	ЕКИМЕНКО			КАРКАС КП9-4 ... КП9-6, КП9-11, КП9-12, КП9-19, КП9-22		
ЗАВ. БР.	ЗЯРУБИНА					
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА					
ЧЕРТИЛ	СВЕЧУКИНА					
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ПРОЕКТОР ОБЪЕКТ		

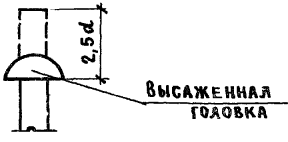
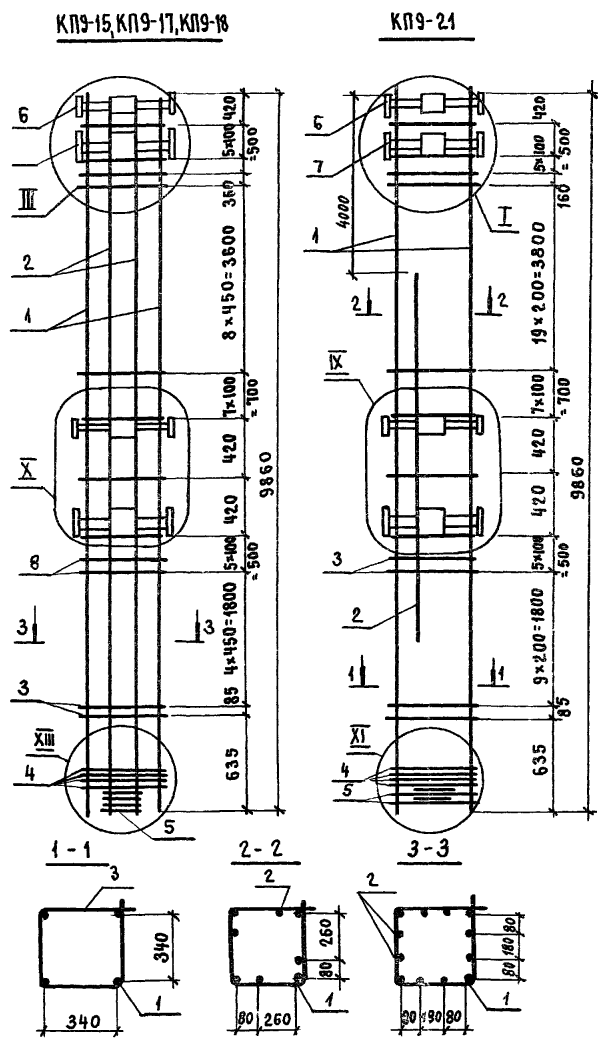


УЗЛЫ I, II, III СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-65,
 УЗЕЛ IV СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-66,
 УЗЛЫ V, VI, VII, VIII, IX СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП9	1	Ф 28 А III, L=9860 (L=9905); 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	479,0
	2	Ф 28 А III, L=9860 (L=9905); 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	35	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	- 69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП9-14	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 8	4	1.420.1-24с.1-72	811,8
	2	Ф 28 А III, L=9860 (L=9905); 47,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х4	35	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4, 5, 6, 7 по КП9-13			
КП9-15	1	Ф 28 А III, L=9860 (L=9905); 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	351,8
	2	Ф 22 А III, L=5300; 15,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	35	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	- 69	
	5	СЕТКА С2	4	- 69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП9-20	1	Ф 32 А III, L=9860 (L=9910); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	797,8
	2	Ф 28 А III, L=9860 (L=9905); 47,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	51	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4, 5, 6, 7 по КП9-16			

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82*
 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, НА ЧЕРТЕЖАХ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 КОНЕЦ СТЕРЖНЯ С ВЫСАЖЕННОЙ ГОЛОВКОЙ - В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КАРКАСА

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-49
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ			
СЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ			КАРКАС
ГЛ. ИНЖ. ОР.	ЕКИМЕНКО			
ЗАВ. БР.	ЗАРУБИНА			КП9-13... КП9-15, КП9-20
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА			
ЧЕРТИЛ	СОБАЧКИНА			ПРИМСТРОЙПРОЕКТ
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА			



Узлы I, III см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узлы IV, V, VI, VII, VIII см. документ 1.420.1-24с.1-67

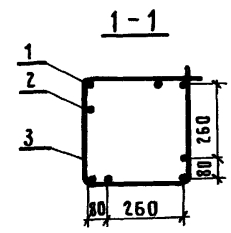
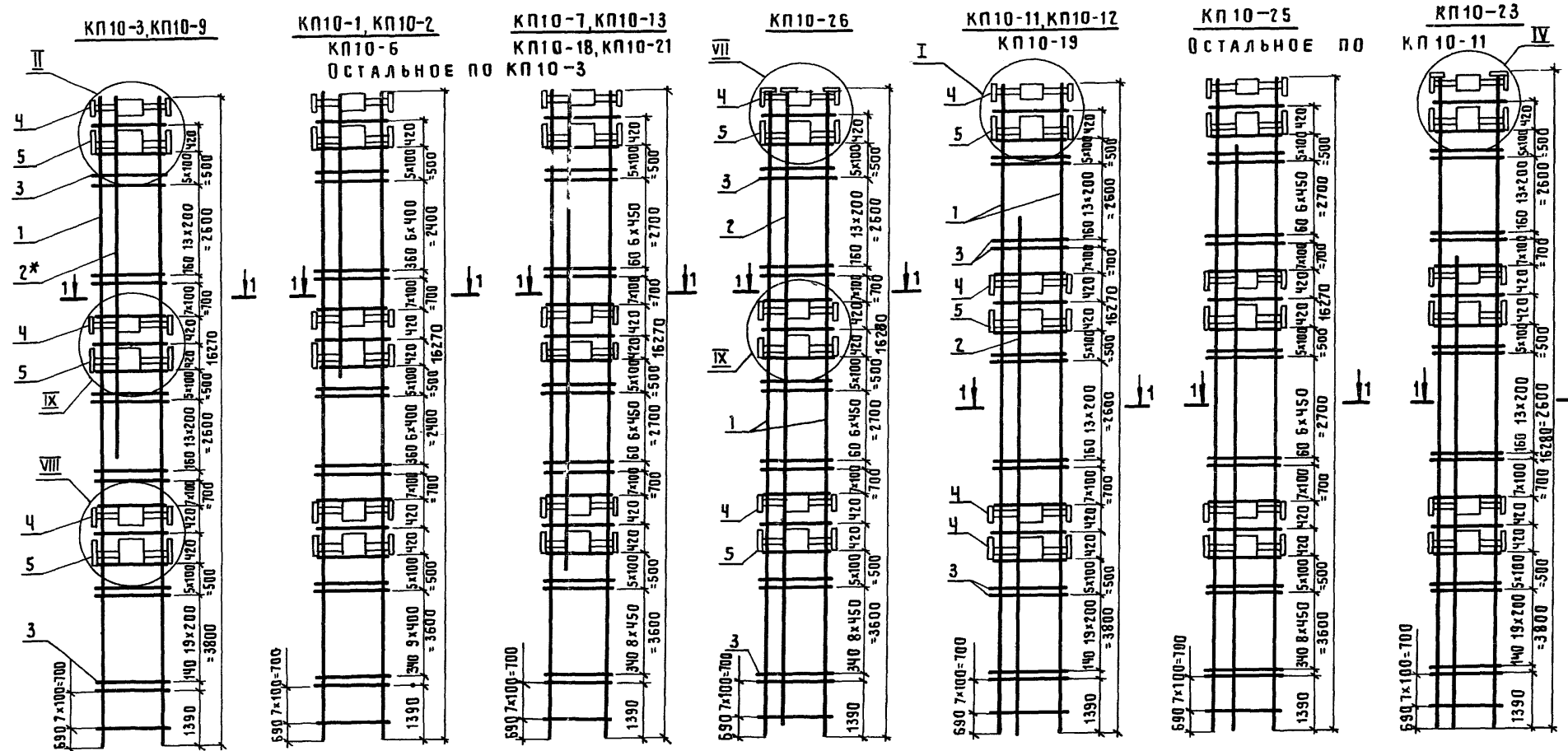
Марка каркаса	Псс	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП9-16	1	Ф 32 АШ, L=9860 (L=9910); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	847,0
	2	Ф 32 АШ, L=9860 (L=9910); 62,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут ХЗ	35	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
КП9-17	1	Ф 28 АШ, L=9860 (L=9905); 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	592,2
	2	Ф 25 АШ, L=9860 (L=9900); 38,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП9-18	1	Ф 32 АШ, L=9860 (L=9910); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	729,4
	2	Ф 28 АШ, L=9860 (L=9905); 47,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 3, 4, 5, 6, 7 по КП9-16				
К99-21	1	Ф 32 АШ, L=9860 (L=9910); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	479,4
	2	Ф 32 АШ, L=4800; 30,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут ХЗ	54	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	СЕТКА С2	4	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-II, А-III ПО ГОСТ 5781-82*
 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, НА ЧЕРТЕЖАХ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 КОНЕЦ СТЕРЖНЯ С ВЫСАЖЕННОЙ ГОЛОВКОЙ - В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КАРКАСА.

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>	
ЗЛАВ. БР.	ЗАРУБИНА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>	
ЧЕРТИЛ	СОБАЧКИНА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА	<i>[Signature]</i>	

1.420.1-24с.1-50
 Каркас КП9-16... КП9-19,
 КП9-21.

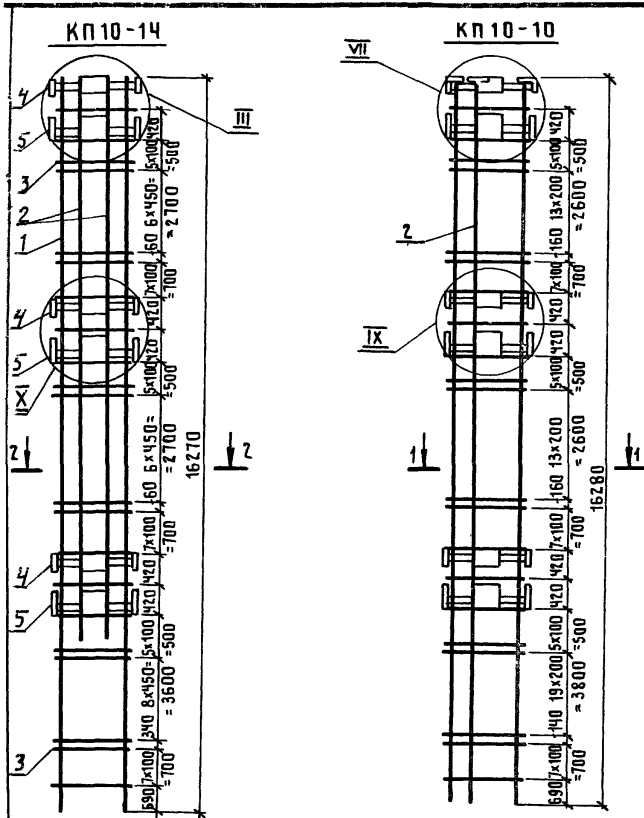
СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



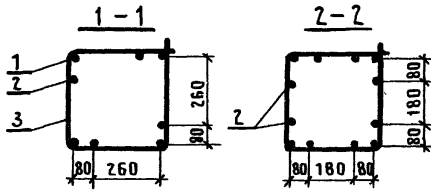
Узлы I, II, IV см документ 1420.1-24с.1-65, узлы VII, VIII см документ 1.420.1-24с.1-66, узел IX см. документ 1.420.1-24с.1-67.
Длина позиции, отмеченной знаком *, на чертеже показана условно.

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-51	КАРКАС	КП10-1...КП10-3, КП10-6, КП10-7 КП10-9 ... КП10-14, КП10-18, КП10-19, КП10-21, КП10-23, КП10-25, КП10-26	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ					Р	1	3
ГЛ.КОНСТ.	МАТВЕЕВ					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
СЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО							
ЗАМ.БР.	ЗАРУБИНА							
ИНЖ.П.К	ПУРМЕЛЬ							
ИНЖ.П.К	РЕПЕНКО							
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА							

ИВБ № ПОДАЛ. ПУЩЛИНСЬ К ДАТА ВЗАМ.МНВ №



ОСТАЛЬНОЕ ПО КП10-14



ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПО СЕЧЕНИЮ 1-1

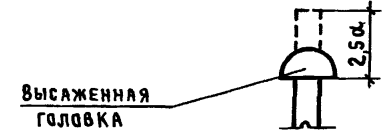
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП10-1	1	Ф 22 А III, L=16270; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	340,8
	2	Ф 16 А III, L=5500; 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х2	65	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70	
КП10-2	1	Ф 22 А III, L=16270; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	435,0
	2	Ф 28 А III*, L=5800(5845); 28,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	65	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-1 -				
КП10-3	1	Ф 25 А III*, L=16270(16310); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	482,8
	2	Ф 25 А III*, L=5800(5840); 22,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-1 -				
КП10-6	1	Ф 22 А III, L=16270; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	489,4
	2	Ф 25 А III, L=10850(10890); 41,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	65	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-1 -				
КП10-7	1	Ф 32 А III*, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	812,2
	2	Ф 32 А III*, L=10700(10750); 67,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	65	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-1 -				
КП10-9	1	Ф 32 А III*, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	827,2
	2	Ф 32 А III*, L=10700(10750); 67,8 кг	4		
	3	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-1 -				

УЗЕЛ III СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-65, УЗЕЛ VII СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-66.
УЗЛЫ IX, X СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67.

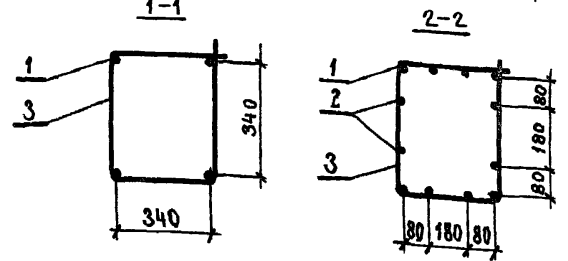
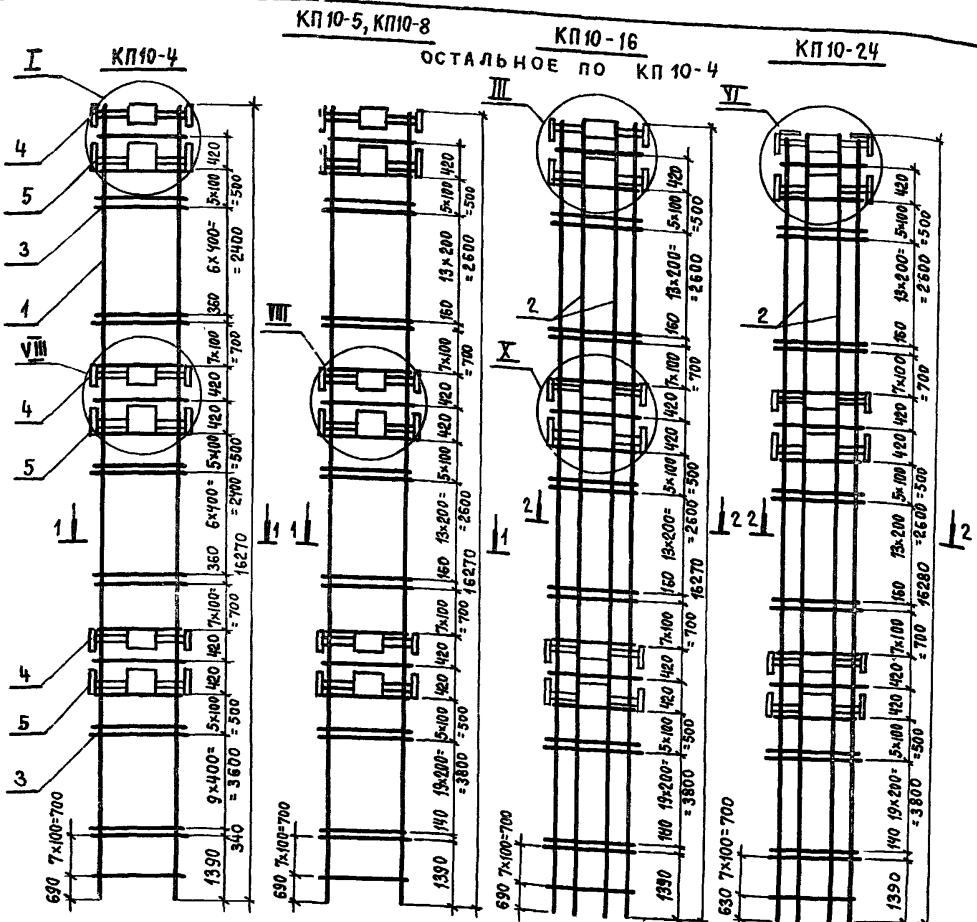
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП10-10	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 5	4	1.420.1-24с.1-72	1223,2
	2	СТ 5	4	-72	
	3	ХОМУТ Х4	90	-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	5	МН1	3	-70	
КП10-11	1	φ20А III, l=16270; 40,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	445,5
	2	φ22 А III, l=13800; 41,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х2	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-12	1	φ20А III, l=16270; 40,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	455,1
	2	φ22 А III, l=14600; 43,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х2	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-13	1	φ25А III*, l=16270(16370); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	761,8
	2	φ32А III*, l=15150(15200); 95,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	ХОМУТ Х3	65	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-14	1	φ32А III*, l=16270 (16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1083,4
	2	φ32А III*, l=10700 (10750); 67,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	65	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-18	1	φ32А III**, l=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	847,8
	2	φ32А III*, l=12100(12150); 76,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	65	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-19	1	φ32А III**, l=16270 (16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	749,6
	2	φ25А III, l=12600; 48,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП10-21	1	φ32А III**, l=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	880,6
	2	φ32А III*, l=13400(13450); 84,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	65	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-23	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 5	4	1.420.1-24 с.1 - 72	1023,6
	2	φ32А III, l=12800,(12850); 81,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х4	90	1.420.1-24с.1 - 69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-25	1	φ32А III** l=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	837,0
	2	φ28А III, l=15270(15315); 74,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	65	1.420.1-24с.1 - 69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-26	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 5	4	1.420.1-24с.1 - 72	1187,6
	2	СТ 9	4	-72	
	3	ХОМУТ Х4	65	-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				

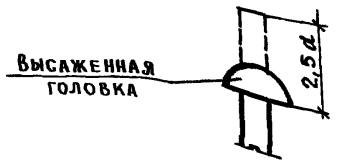
Арматура класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82*. Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже условно не показаны. У стержней, отмеченных знаком *, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса. У стержней, отмеченных знаком **, высаженные головки - с обоих концов.



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП10-4	1	Ф 22 А III, L=16270 ; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	306,0
	3	ХОМУТ Х 2	65	1.420.1-24 с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	- 71	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	- 70	
КП10-5	1	Ф 25 А III* ; L=16270(16310); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	393,2
	3	ХОМУТ Х 3	90	1.420.1-24 с.1-69	
КП10-8		Поз. 4, 5 см. по КП10-4			337,2
	1.	Ф 22 А III, L=16270 ; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 3	90	1.420.1-24.1-69	
КП10-16		Поз. 4, 5 см. по КП10-4			1382,4
	1	Ф 32 А III, L=16270(16310); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	Ф 32 А III, L=16270(16310); 103,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП10-24	1	ХОМУТ Х 3	90	1.420.1-24 с.1-69	1525,6
		Поз. 4, 5 см. по КП10-4			
	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 5	4	1.420.1-24 с.1-69	
КП10-24	2	Ф 32 А III, L=16270(16310); 103,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	1525,6
	3	ХОМУТ Х 4	90	1.420.1-24 с.1-69	
		Поз. 4, 5 см. КП10-4			



Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже они условно не показаны.
 У стержней, отмеченных знаком*, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.
 У стержней Ф 32 мм высаженные головки - с обоих концов.
 Узлы I, III см. документ 1.420.1-24 с.1-69
 Узлы VI, VIII см. документ 1.420.1-24 с.1-66
 Узел X см. документ 1.420.1-24 с.1-67



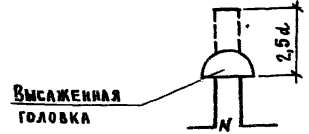
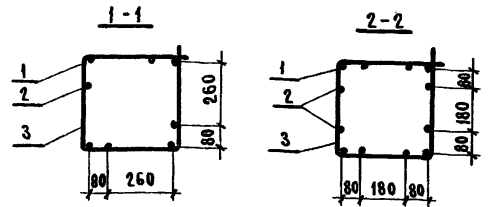
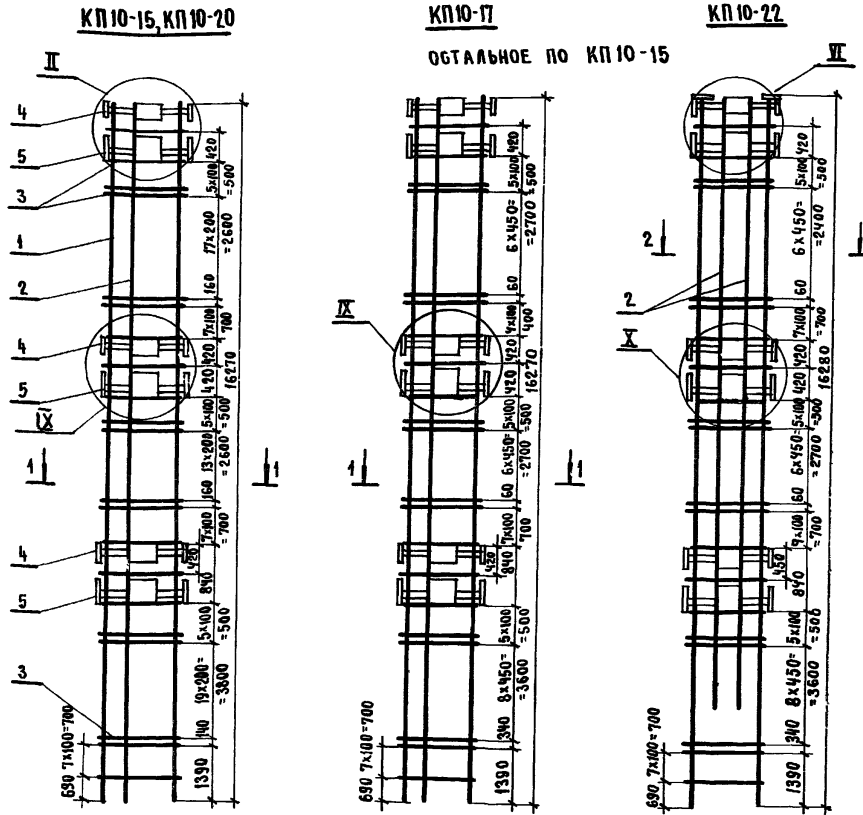
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БР.	ЗАРУБИНА	
ИНЖ. П.К.	ПУРТЕЛЬ	
ИНЖ. П.К.	РЕЛЕНКО	
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	

1.420.1-24 с.1-52

КАРКАС КП10-4, КП10-5, КП10-8, КП10-16, КП10-24

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

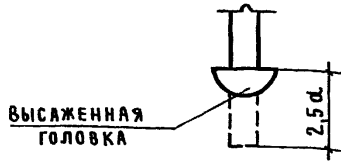
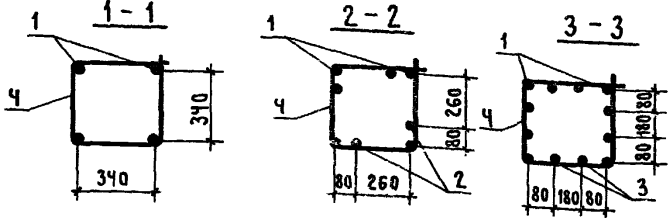
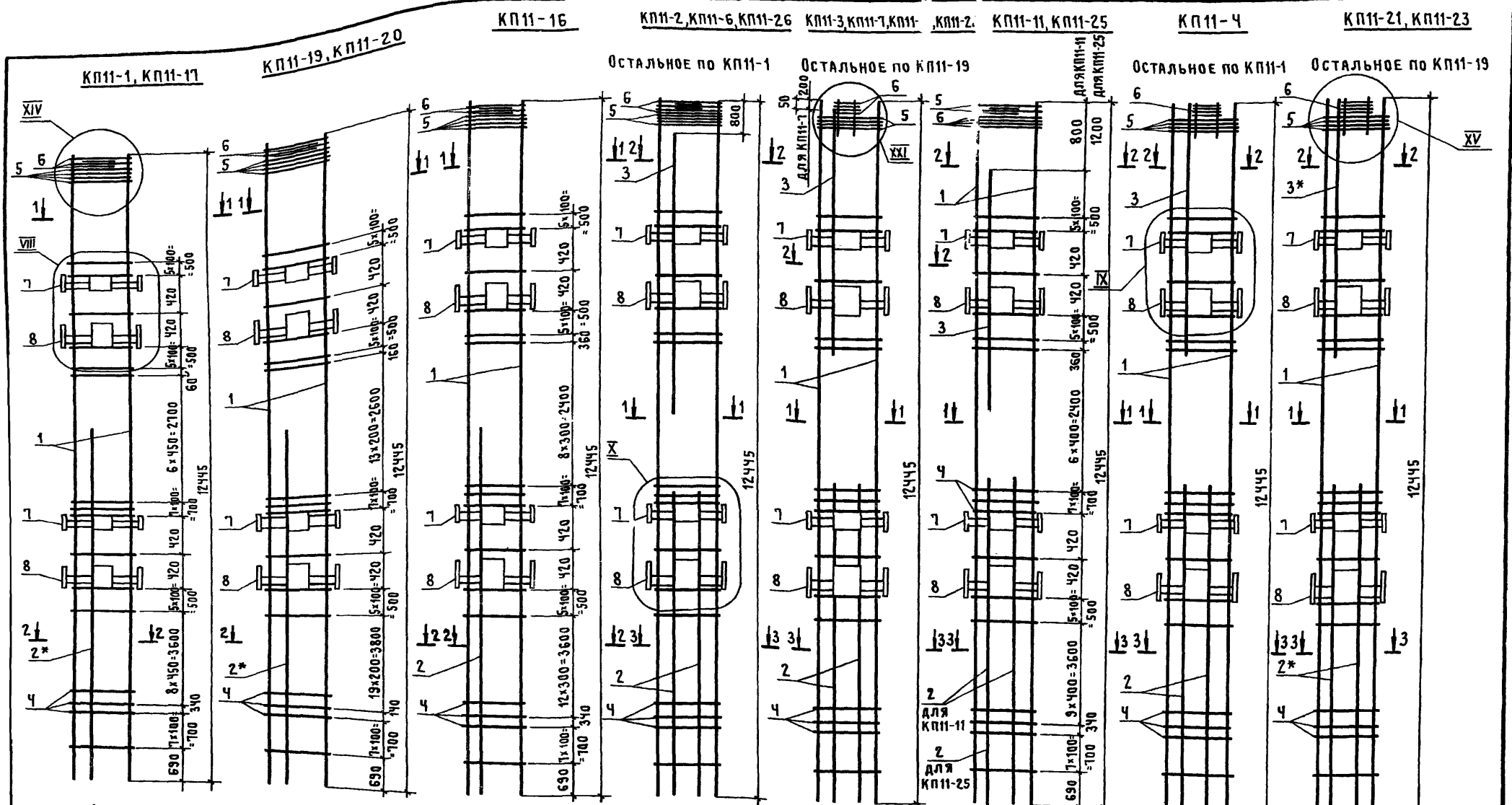


Узел II см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узел III см. документ 1.420.1-24с.1-66
 Узел IV см. документ 1.420.1-24с.1-67

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП10-15	1	Ф25АIII*, L=16270(16310); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	806,4
	2	Ф32АIII*, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	71	
	5	МН1	3	70	
КП10-17	1	Ф25АIII*, L=16270(1633); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	628,6
	2	Ф25АIII*, L=16270(16310); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	65	1.420.1-24с.1-69	
КП10-20	1	Ф32АIII*, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	969,2
	2	Ф32АIII*, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
КП10-22	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ5	4	1.420.1-24с.1-72	1339,2
	2	Ф32АIII*, L=13100(13150); 83,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х4	65	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4, 5 по КП10-15			

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*.
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже условно не показаны.
 У стержней, отмеченных знаком*, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.
 У стержней, отмеченных знаком**, высаженные головки - с обоих концов.

ИЗЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.-53	КАРКАС	СТАДИЯ Лист Листов Р 1
И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛА. КОНСТ.	МАТВЕЕВ			КП10-15, КП10-17, КП10-20, КП10-22	АРХИТЕКТУРНЫЙ ПРОЕКТ	
ГЛА. ИНЖ. ОР.	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ. СР.	ЗАРУБИНА					
ИНЖ. В. К.	ПУРМЕЛЬ					
ИНЖ. В. К.	РЕПЕНКО					
Проверка	ЗАРУБИНА					



Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66, узлы IX, X, XIV, XV см. документ 1.420.1-24с.1-67, узел XXI см. документ 1.420.1-24с.1-68.
 Длина позиции со знаком* на чертеже показана условно.

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-54		
И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ				
ОЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ		КАРКАС		
ОЛ. ИЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО				
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА				
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА				
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА				
			КП11-1...КП11-4, КП11-6, КП11-7, КП11-11,		
			КП11-12, КП11-16, КП11-17, КП11-19,		
			КП11-20...КП11-23, КП11-25, КП11-26		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП11-1	1	φ25А III, ρ=12445, 48,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	470,8	КП11-12	1	φ32А III, ρ=12445(ρ=12495); 78,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	828,6
	2	φ32А III, ρ=6800(ρ=6850); 43,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ28А III, ρ=6900 33,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	50	1.420.1-24с.1-69			3	φ28А III, ρ=6750 32,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	СЕТКА С1	4	- 69		КП11-16	1	φ16А III, ρ=12445 19,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	200,6
	6	СЕТКА С2	4	- 69			2	φ16А III, ρ=6500 10,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71			4	ХОМУТ Х5	56	1.420.1-24с.1-69	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70			Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-3				
	КП11-2	1	φ25А III, ρ=12445, 48,0 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	652,0	КП11-17	1	φ22А III, ρ=12445 37,1 кг	4
2		φ28А III, ρ=6800(ρ=6845); 33,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	2	φ28А III, ρ=11600(ρ=11645); 56,3 кг			4	БЕЗ ЧЕРТ.	
3		φ25А III, ρ=5800	4	БЕЗ ЧЕРТ.	Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-1						
Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-1											
КП11-3	1	φ25А III, ρ=12445 48,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	674,8	КП11-19	1	φ20А III, ρ=12445, 30,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	281,8
	2	φ28А III, ρ=6800(ρ=6845); 33,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ16А III, ρ=6650, 10,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ25А III, ρ=6600 25,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			4	ХОМУТ Х3	68	1.420.1-24с.1-69	
	4	ХОМУТ Х3	68	1.420.1-24с.1-69			Поз. 5,6,7,8 см. по КП11-1				
	5	СЕТКА С1	4	- 69		КП11-20	1	φ20А III, ρ=12445, 30,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	418,4
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69			2	φ25А III, ρ=11600, 44,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71			4	ХОМУТ Х3	68	1.420.1-24с.1-69	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70			Поз. 5,6,7,8 см. по КП11-1				
КП11-6	1	φ32А III, ρ=12445 (ρ=12495); 78,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	856,4	КП11-22	1	φ25А III, ρ=12445, 48,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	520,4
	2	φ32А III, ρ=6800 (ρ=6850); 43,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ22А III, ρ=6700, 20,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ25А III, ρ=5800 22,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			3	φ18А III, ρ=6600, 13,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-1						Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-3				
КП11-7	1	φ36А III, ρ=12445(ρ=12505); 99,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	802,0	КП11-25	1	φ25А III, ρ=12445, 48,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	366,2
	2	φ25А III, ρ=6700 25,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ18А III, ρ=6700, 13,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ22А III, ρ=7000 20,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			3	φ16А III, ρ=2200, 3,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-3						4	ХОМУТ Х3	51	1.420.1-24с.1-69	
КП11-11	1	φ28А III, ρ=12445 (ρ=12490); 60,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	616,2	КП11-26	1	φ32А III, ρ=12445 (ρ=12495); 78,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	198,4
	2	φ25А III, ρ=6850, 26,4 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ28А III, ρ=6800 (ρ=6845); 33,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ20А III, ρ=5750, 14,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			3	φ28А III, ρ=5800, 28,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	51	1.420.1-24с.1-69			Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-1				
	Поз. 5,6,7,8 см. по КП11-1										

1.420.1-24с.1-54

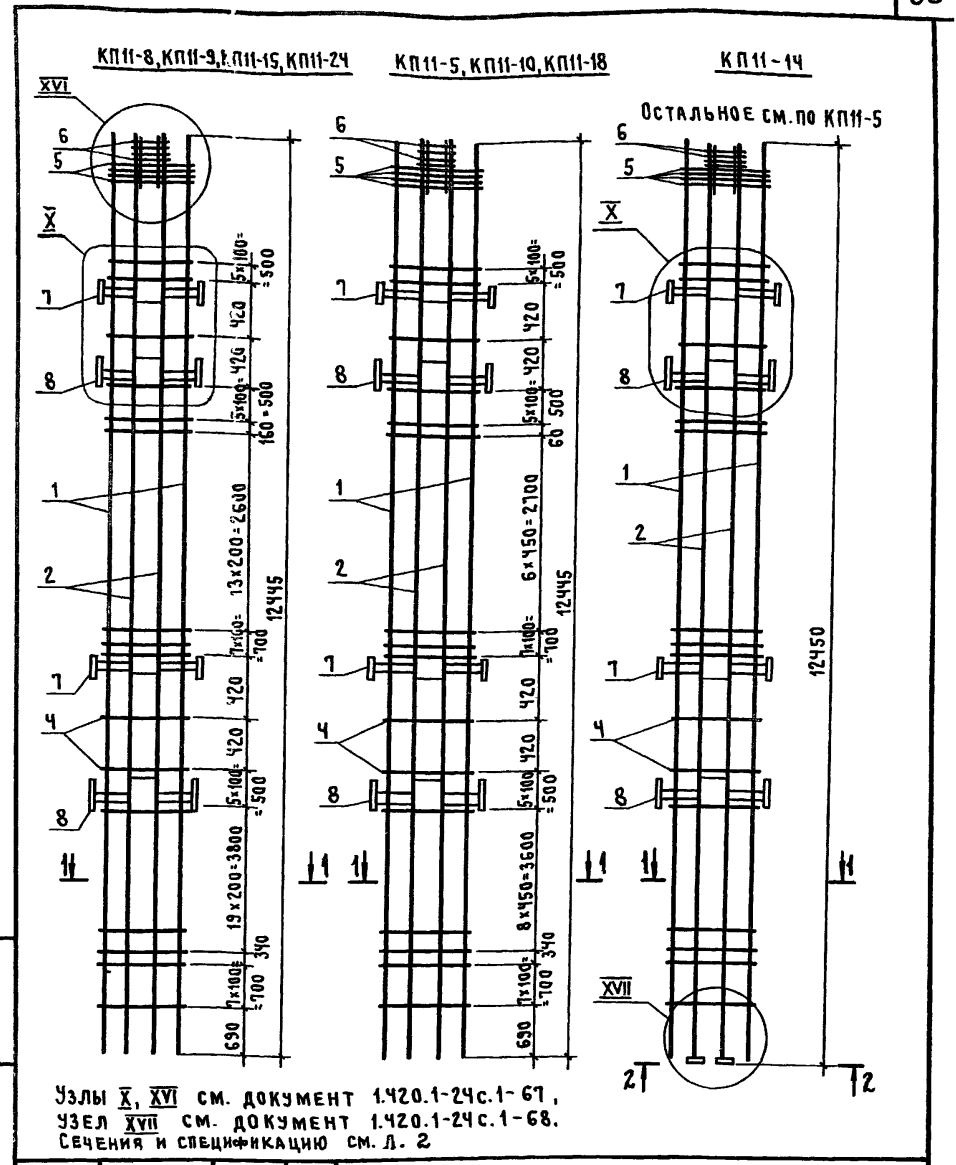
ЛИСТ

2

МАРКА АРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА АРКАСА, КГ
КП11-4	1	φ 32 А III, e=12445(12495); 78,9кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	660,4
	2	φ 22 А III, e=6700; 20,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 22 А III, e=6700; 20,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	50	1.420.1-24с.1 - 69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 70	
КП11-21	1	φ 22 А III, e=12445; 37,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	504,0
	2	φ 22 А III, e=6700; 20,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 22 А III, e=6700; 20,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	68	1.420.1-24с.1 - 69	
	Поз. 5,6,7,8 см. по КП11-4				
КП11-23	1	φ 28 А III, e=12445(12490); 60,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	742,4
	2	φ 25 А III, e=11600; 44,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 25 А III, e=1800	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 4,5,6,7,8 по КП11-21				

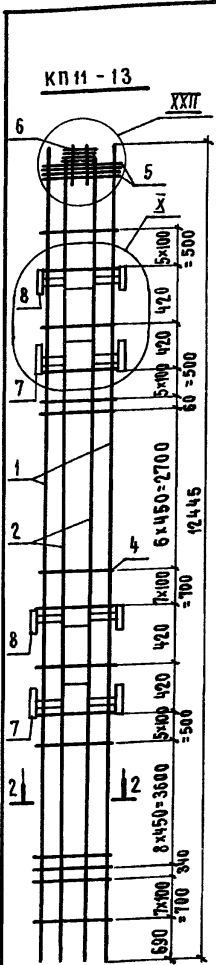
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*.
 АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*.

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.



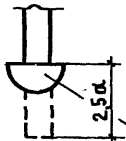
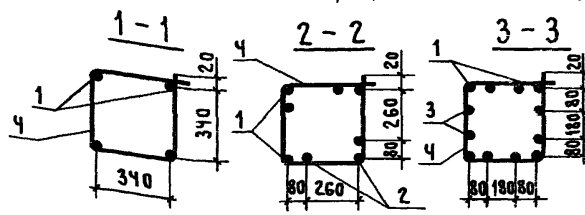
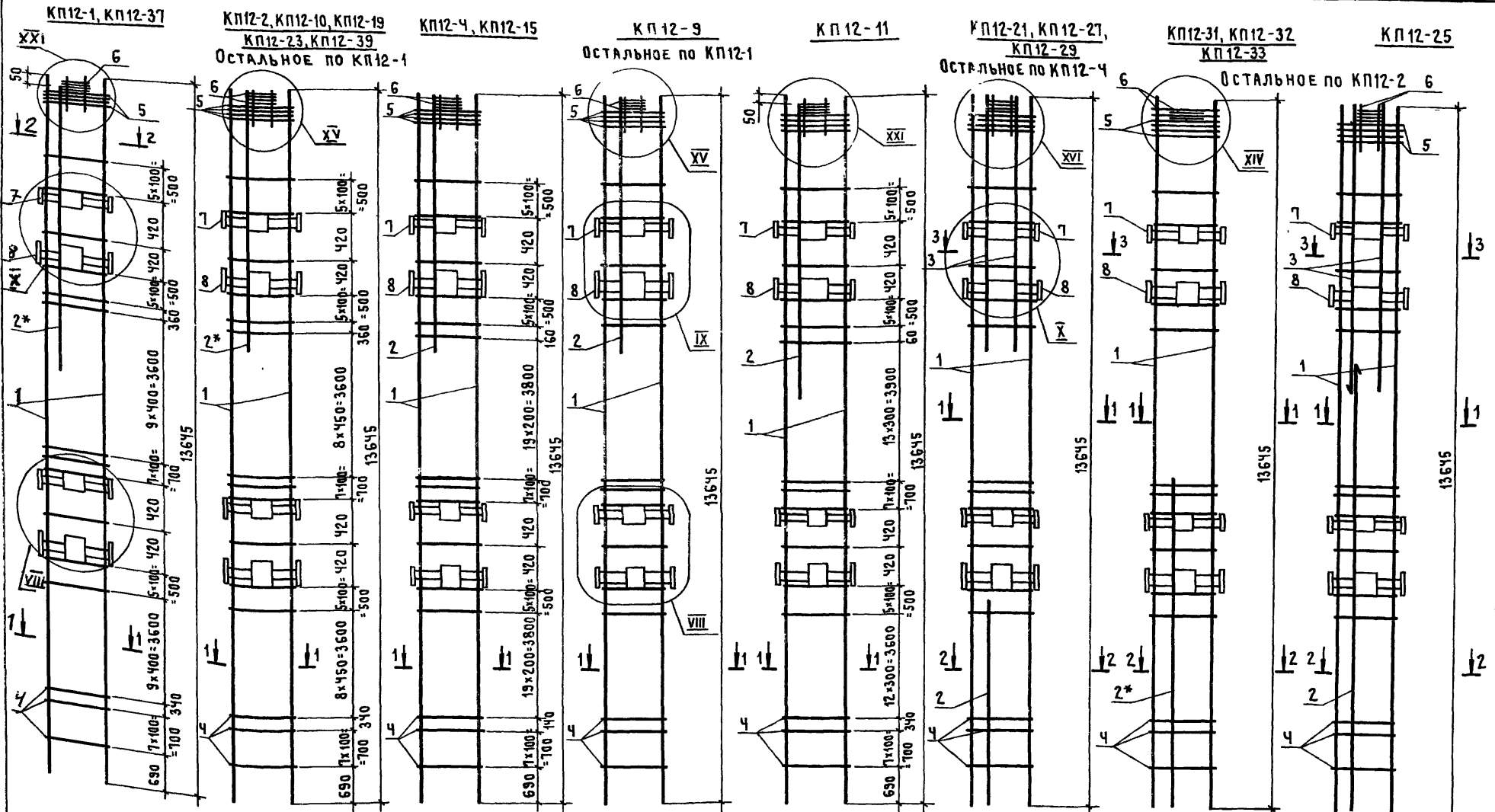
1.420.1-24с.1-54 ЛИСТ 3

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ИНВ. №	1.420.1-24с.1-55	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
	НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		Р	1	2
	Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		КАРКАС		
	СП. КОНСТР.	МАТВЕЕВ		КП11-5, КП11-8...КП11-10, КП11-13, КП11-15, КП11-18, КП11-24		
	ЛИН. ПР.	ЕКИМЕНКО	ЧЕРТ.			
	ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
	ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА				
	ПРОВЕРЯЛ	МУХИНА				



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ									
КП11-8	1	Ф 25А III, ℓ=12445; 48,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	939,6	КП11-5	1	Ф 32А III, ℓ=12445(ℓ=12495); 78,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	717,2									
	2	Ф 32А III, ℓ=12445(ℓ=12495); 79,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 22А III, ℓ=12445, 37,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.										
		ХОМУТ Х3	68	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х3	50	1.420.1-24с.1-69										
	5	СЕТКА С1	4	- 69			Поз. 5, 6, 7, 8 по КП11-8													
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69			КП11-14	1	Ф 36А III, ℓ=12445(ℓ=12505); 99,9 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	1504,4							
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН1	2	-70				2	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 10	8		1.420.1-24с.1-72								
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН2	2	-71				4	ХОМУТ Х4	50		- 69								
				Поз. 5, 6, 7, 8 по КП11-8																
КП11-9	1	Ф 28А III, ℓ=12445(ℓ=12490); 60,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1183,6	КП11-13	1	Ф 36А III, ℓ=12445(ℓ=12505); 99,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1155,6									
	2	Ф 36А III, ℓ=12445(ℓ=12505); 99,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 32А III, ℓ=12400(ℓ=12400); 78,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.										
	4	ХОМУТ Х4	68	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х4	50	1.420.1-24с.1-69										
				Поз. 5, 6, 7, 8 по КП11-8																
КП11-15	1	Ф 25А III, ℓ=12445, 48,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1134,0	<p>Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82* РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ ВНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. УЗЕЛ X см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67, УЗЕЛ XXII см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-68</p>														
	2	Ф 36А III, ℓ=12445, (ℓ=12505); 99,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.																
	4	ХОМУТ Х4	68	1.420.1-24с.1-69																
				Поз. 5, 6, 7, 8 по КП11-8																
КП11-24	1	Ф 22А III, ℓ=12445; 37,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	895,2															
	2	Ф 32А III, ℓ=12445(ℓ=12495); 78,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.																
				Поз. 4, 5, 6, 7, 8 по КП11-8																
КП11-10	1	Ф 25А III, ℓ=12445; 47,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1115,2															
	2	Ф 36А III, ℓ=12445(ℓ=12505); 99,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.																
	4	ХОМУТ Х4	50	1.420.1-24с.1-69																
				Поз. 5, 6, 7, 8 по КП11-8																
КП11-18	1	Ф 32А III, ℓ=12445(ℓ=12495); 78,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1051,6															
	2	Ф 32А III, ℓ=12445(ℓ=12495); 78,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.																
	4	ХОМУТ Х3	50	1.420.1-24с.1-69																
				Поз. 5, 6, 7, 8 по КП11-8																

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСЗАН. ИНВ. №



Длина позиции со знаком* на чертеже показана условно

Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66, узлы IX, X, XI, XIV - XVI см. документ 1.420.1-24с.1-67, узел XXI см. документ 1.420.1-24с.1-68.

1.420.1-24с.1-56		КАРКАС			
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	КП12-1, КП12-2; КП12-4; КП12-9... КП12-11;	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	КП12-15, КП12-19; КП12-21; КП12-23; КП12-25;	Р	1	3
СЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	КП12-27; КП12-29; КП12-31... КП12-33;	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ОЛИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	КП12-31; КП12-39			
ЗАВ.БРИГ	ЗАРУБИНА				
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА				
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА				

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП12-1	1	φ22 А ^{III} , l=13645; 40,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	263,8
	2	φ16 А ^{III} , l=1600; 2,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х2	54	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	-69	
	6	Блок сеток БС1	1	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
	КП12-2	1	φ22 А ^{III} , l=13645; 40,7 кг	4	
2		φ28 А ^{III} , l=1800; 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
4		Хомут Х3	52	1.420.1-24с.1-69	
5		СЕТКА С1	4	-69	
6		Блок сеток БС1	1	-69	
7		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
8		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
КП12-4		1	φ25 А ^{III} , l=13645; 52,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	2	φ25 А ^{III} , l=1800; 6,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	74	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1				
КП12-9	1	φ28 А ^{III} , l=13645(13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	382,0
	2	φ16 А ^{III} , l=1600; 2,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	54	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1				
КП12-10	1	φ32 А ^{III} , l=13645(13695); 86,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	486,4
	2	φ28 А ^{III} , l=1800; 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	54	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1				
КП12-11	1	φ25 А ^{III} , l=13645; 52,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	331,8
	2	φ16 А ^{III} , l=1600; 2,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	61	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1				
КП12-15	1	φ32 А ^{III} , l=13645(13695); 86,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	499,6
	2	φ28 А ^{III} , l=1800; 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	74	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1				

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП12-19	1	φ36 А ^{III} , l=13645(13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	644,8
	2	φ25 А ^{III} , l=5200; 20,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х4	52	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1				
КП12-21	1	φ28 А ^{III} , l=13645(13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	895,2
	2	φ25 А ^{III} , l=6800; 26,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ32 А ^{III} , l=8000; 50,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	74	1.420.1-24с.1-69	
Поз. 5,6,7,8 по КП12-1					
КП12-23	1	φ32 А ^{III} , l=13645(13695); 86,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	669,2
	2	φ28 А ^{III} , l=11250; 54,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 4,5,6,7,8 по КП12-2				
КП12-27	1	φ32 А ^{III} , l=13645(13695); 86,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1040,4
	2	φ32 А ^{III} , l=6700(6745); 42,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ32 А ^{III} , l=8000; 50,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	74	1.420.1-24с.1-69	
Поз. 5,6,7,8 по КП12-1					
КП12-29	1	φ32 А ^{III} , l=13645(13695); 86,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	945,2
	2	φ32 А ^{III} , l=6700(6745); 42,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ28 А ^{III} , l=8000; 38,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	74	1.420.1-24с.1-69	
Поз. 5,6,7,8 по КП12-1					
КП12-37	1	φ36 А ^{III} , l=13645(13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	636,4
	2	φ18 А ^{III} , l=8700; 17,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х4	54	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1				
КП12-39	1	φ36 А ^{III} , l=13645(13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	778,8
	2	φ32 А ^{III} , l=8500; 53,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х4	52	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1				

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5721-82*

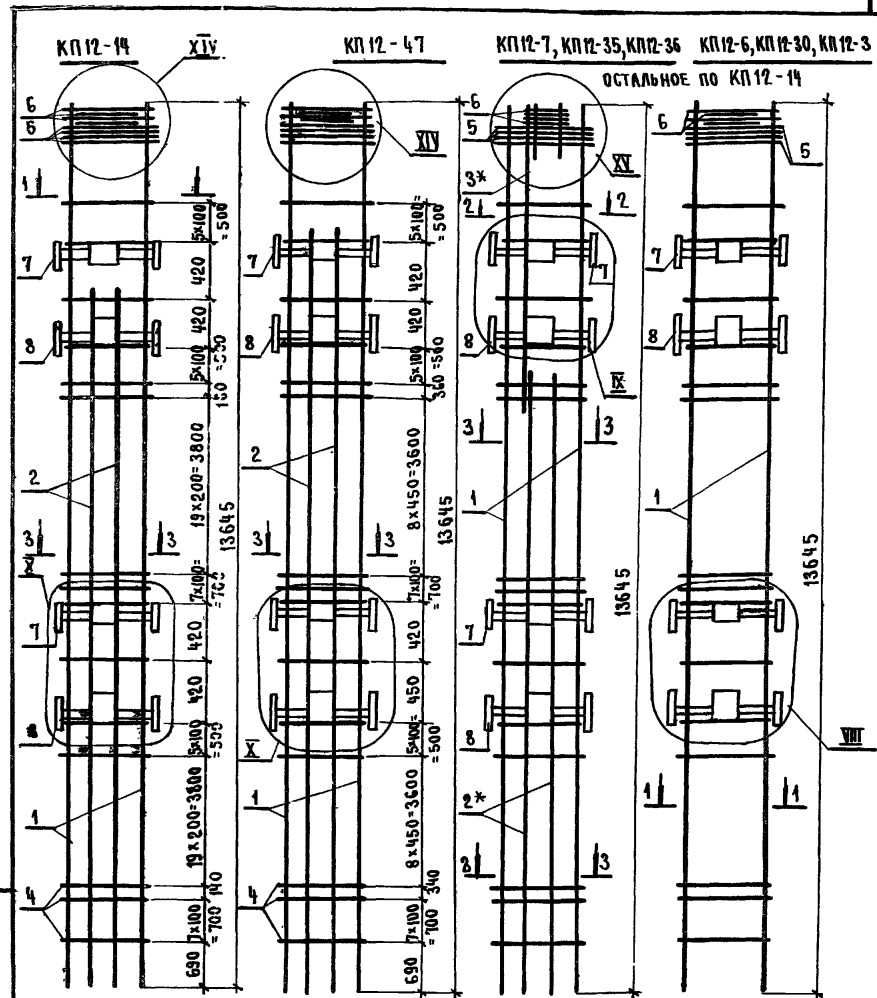
ИП.И. ПОДЪЕМНИКИ И ДАТАВЭМ.ИНВ.КУ

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП12-25	1	Ф 28 А III, L=13645 (13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	821,6
	2	Ф 32 А III, L=9800 (9850); 61,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 28 А III, L=5200; 25,4 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	52	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП12-31	1	Ф 28 А III, L=13645 (13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	452,0
	2	Ф 22 А III, L=5700; 20,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	52	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	СЕТКА С2	4	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
	КП12-32	1	Ф 28 А III, L=13645 (13690); 66,2 кг	4	
2		Ф 22 А III, L=13500; 40,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП12-33	Поз. 4,5,6,7,8 по КП12-31				623,6
	1	Ф 32 А III, L=13645 (13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	Ф 32 А III, L=5700 (13670); 42,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
Поз. 4, 5, 6, 7, 8 по КП12-31					

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5721-82*
 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ; НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

1.420.1-24с.01-56

Лист
3



Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66, узлы IX, X, XIV, XV см. документ 1.420.1-24с.1-67.
 Длины позиций, отмеченных знаком *, на чертеже показаны условно.
 Сечения 1-1 ... 3-3 см. лист 2

ИЗМ. ИЛИ ИСП. №
ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ИЛИ ИСП. №			
ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. ИЛИ ИСП. №			
ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. ИЛИ ИСП. №			
ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. ИЛИ ИСП. №			
ПОДПИСЬ И ДАТА			

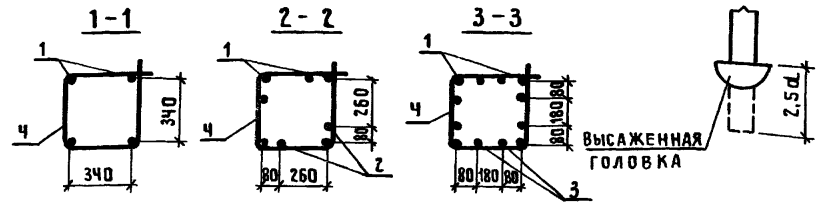
1.420.1-24с.1-57

КАРКАС
 КП12-3, КП12-6, КП12-7, КП12-14
 КП12-30, КП12-35, КП12-36, КП12-47

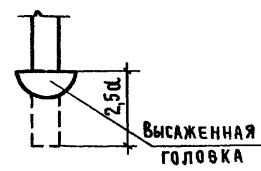
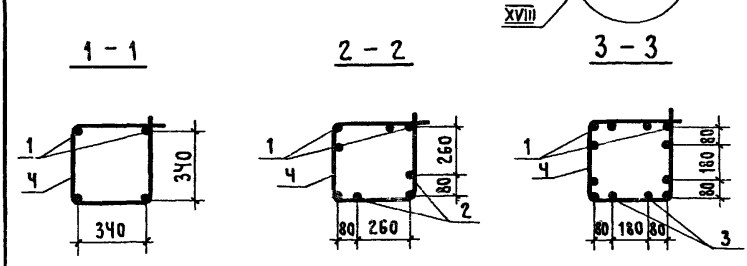
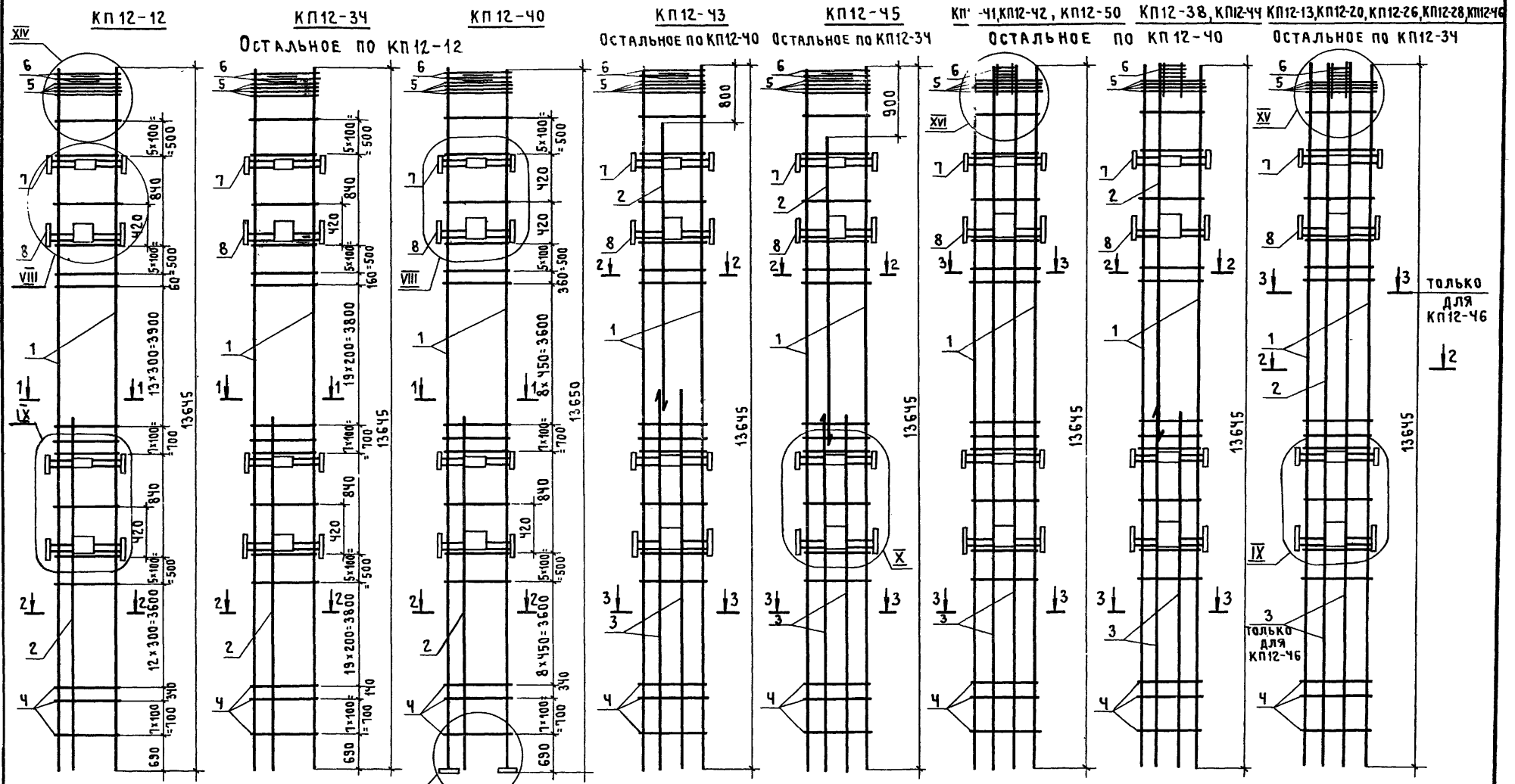
БЛАНК	Лист	Листов
Р	1	2
ПРОЕКТОР ПР. ЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП12-3	1	Ф 25А III, L=13645; 52,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	330,8
	4	Хомут ХЗ	74	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	СЕТКА С2	4	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП12-6	1	Ф 28А III, L=13645(13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	385,2
	4	Хомут ХЗ	74	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-3				
КП12-7	1	Ф 28А III, L=13645(13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	806,0
	2	Ф 25А III, L=12800; 49,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 25А III, L=1800; 6,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут ХЗ	74	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП12-14	1	Ф 28А III, L=13645(13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	519,6
	2	Ф 20А III, L=6800; 16,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз 4,5,6,7,8 по КП12-3				
КП12-30	1	Ф 32 А III, L=13645(13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	466,4
	4	Хомут ХЗ	74	1.420.1-24с.1-69	
	Поз 5,6,7,8 по КП12-3				
КП12-35	1	Ф 22 А III, L=13645; 40,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	535,2
	2	Ф 22 А III, L=6700; 20,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 22 А III, L=7800; 23,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 4,5,6,7,8 по КП12-7				

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП12-36	1	Ф 32 А III, L=13645(13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	822,1
	2	Ф 25 А III, L=6700; 25,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	Ф 28 А III, L=7800; 37,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	Поз. 4,5,6,7,8 по КП12-7				
КП12-47	1	Ф 36 А III, L=13645(13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	1255,6
	2	Ф 32 А III, L=13600(13650); 86,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х4	52	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-3				



АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.



Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66, узлы IX, X, XIV, XV, XVI см. документ 1.420.1-24с.1-67, узел XVII см. документ 1.420.1-24с.1-68
 Спецификацию см. листы 2,3.

1.420.1-24с.1-58		КАРКАС			
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	КП 12-12; КП 12-13; КП 12-16; КП 12-20; КП 12-26; КП 12-28, КП 12-34; КП 12-38; КП 12-40...; КП 12-46; КП 12-50	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		Р	1	3
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН				
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА				
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА				
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА				

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ	
КП12-12	1	Ф22А III, L=13645; 40,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	301,8	КП12-38	1	Ф32А III, L=13645(L=13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	860,4	
	2	Ф16А III, L=6600; 10,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ			2	Ф32А III, L=8000, 50,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	4	ХОМУТ Х2	61	1.420.1-24с.1-69			3	Ф25А III, L=6700; 25,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ		
	5	СЕТКА С1	4	- 69			4	ХОМУТ Х3	52	1.420.1-24с.1-69		
	6	СЕТКА С2	4	- 69			Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-13					
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71			1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ11	4	1.420.1-24с.1-72		
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70			2	Ф25А III, L=6700; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ		
							4	ХОМУТ Х4	52	1.420.1-24с.1-69		
КП12-13	1	Ф25А III, L=13645; 52,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	464,0	КП12-40	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-12					
	2	Ф20А III, L=13645; 33,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ			1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ11	4	1.420.1-24с.1-72		
	4	ХОМУТ Х3	74	1.420.1-24с.1-69			2	Ф25А III, L=6700; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ		
	5	СЕТКА С1	4	- 69			4	ХОМУТ Х4	52	1.420.1-24с.1-69		
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69		Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-12						
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71		КП12-41	1	Ф28А III, L=13645(L=13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	900,4	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70			3	Ф28А III, L=13645(L=13690); 66,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
							4	ХОМУТ Х3	52	1.420.1-24с.1-69		
				Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-13								
КП12-20	1	Ф32А III, L=13645(L=13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	730,0	КП12-42	1	Ф28А III, L=13645(L=13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1062,8	
	2	Ф28А III, L=13645(L=13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			3	Ф32А III, L=13645(L=13695); 86,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
	Поз. 4, 5, 6, 7, 8 по КП12-13						4	ХОМУТ Х3	52	1.420.1-24с.1-69		
КП12-26	1	Ф36А III, L=13645(L=13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	851,6	КП12-43	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-13					
	2	Ф28А III, L=13645(L=13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ			1	Ф32А III, L=13645(L=13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	847,6	
	4	ХОМУТ Х4	74	1.420.1-24с.1-69			2	Ф28А III, L=7000	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-13						3	Ф28А III, L=6700(L=6745)	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
				4	ХОМУТ Х3	52	1.420.1-24с.1-69					
КП12-28	1	Ф36А III, L=13645(L=13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	1024,8	КП12-44	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-12					
	2	Ф36А III, L=13645(L=13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			1	Ф25А III, L=13645; 52,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	646,0	
	4	ХОМУТ Х4	74	1.420.1-24с.1-69			2	Ф25А III, L=7800; 30,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-13						3	Ф25А III, L=6800; 26,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
				4	ХОМУТ Х3	52	1.420.1-24с.1-69					
КП12-34	1	Ф36А III, L=13645(L=13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	634,4	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-13						
	2	Ф18А III, L=5800; 11,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.								
	4	ХОМУТ Х4	74	1.420.1-24с.1-69								
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-12											

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82*.

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК
ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ,
РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ; НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВ-
НО НЕ ПОКАЗАНЫ.

1.420.1-24с.1-58

Лист

2

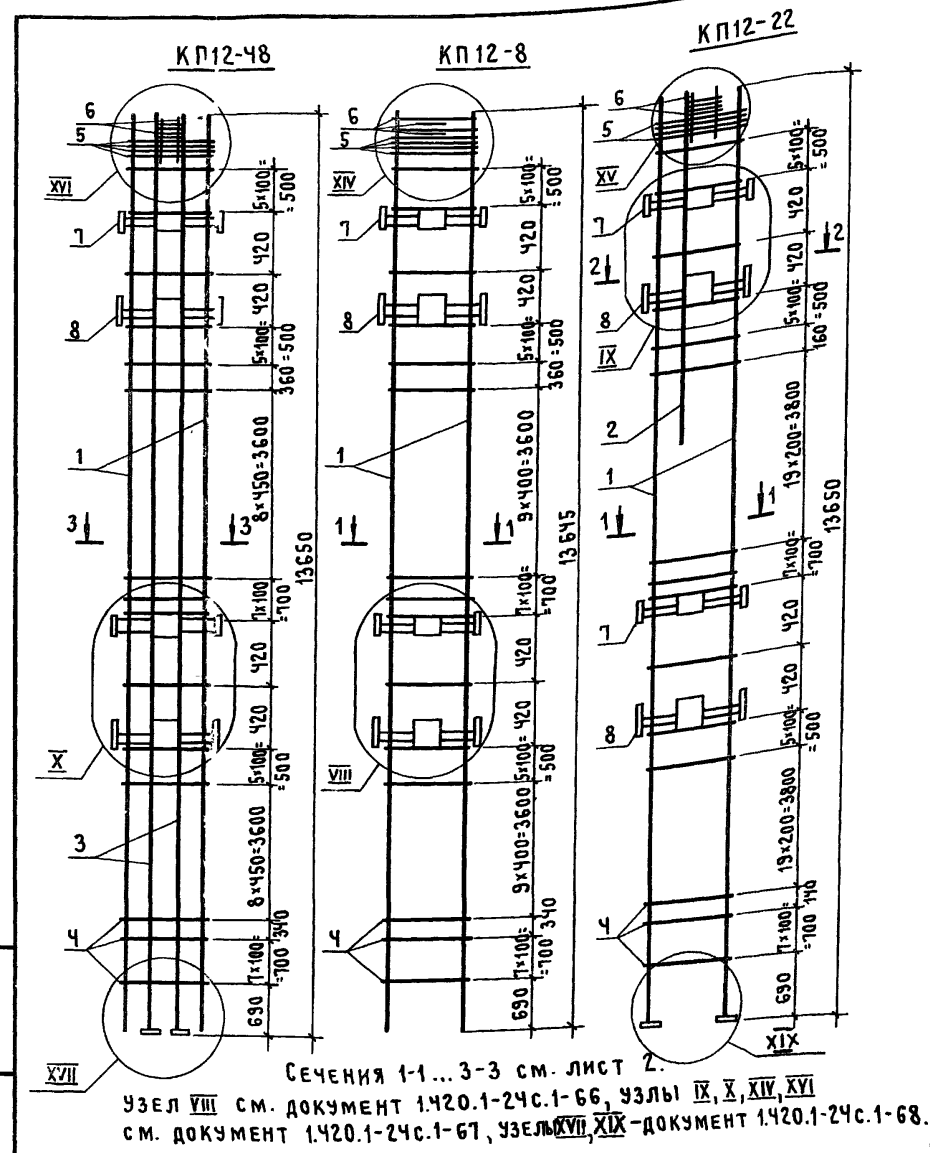
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП12-45	1	φ 36A III, e=13645 (e=13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	902,4
	2	φ 25A III, e=6800; 26,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 25A III, e=6800; 26,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	74	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	СЕТКА С2	4	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП12-46	1	φ 22A III, e=13645; 40,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	974,0
	3	φ 32A III, e=13645 (e=13695); 86,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	74	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
	КП12-50	1	φ 25A III, e=13645; 52,6 кг	4	
3		φ 25A III, e=13645; 52,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
4		ХОМУТ Х3	52	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-46			

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5721-82*

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ; НА ЧЕРТЕЖАХ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

1.420.1-24с.1-58

ЛИСТ
3



ИМЯ, № ПОДЛ., ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗМ. ИМЯ, №)

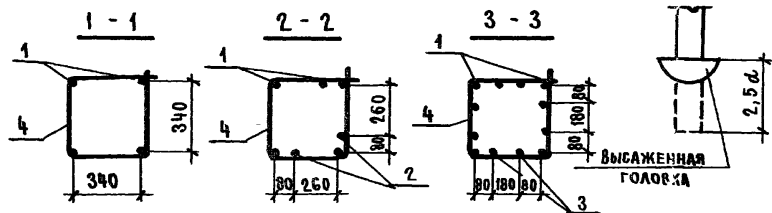
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА	
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА	
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА	

1.420.1-24с.1-59

КАРКАС
КП12-8; КП12-22; КП12-48

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

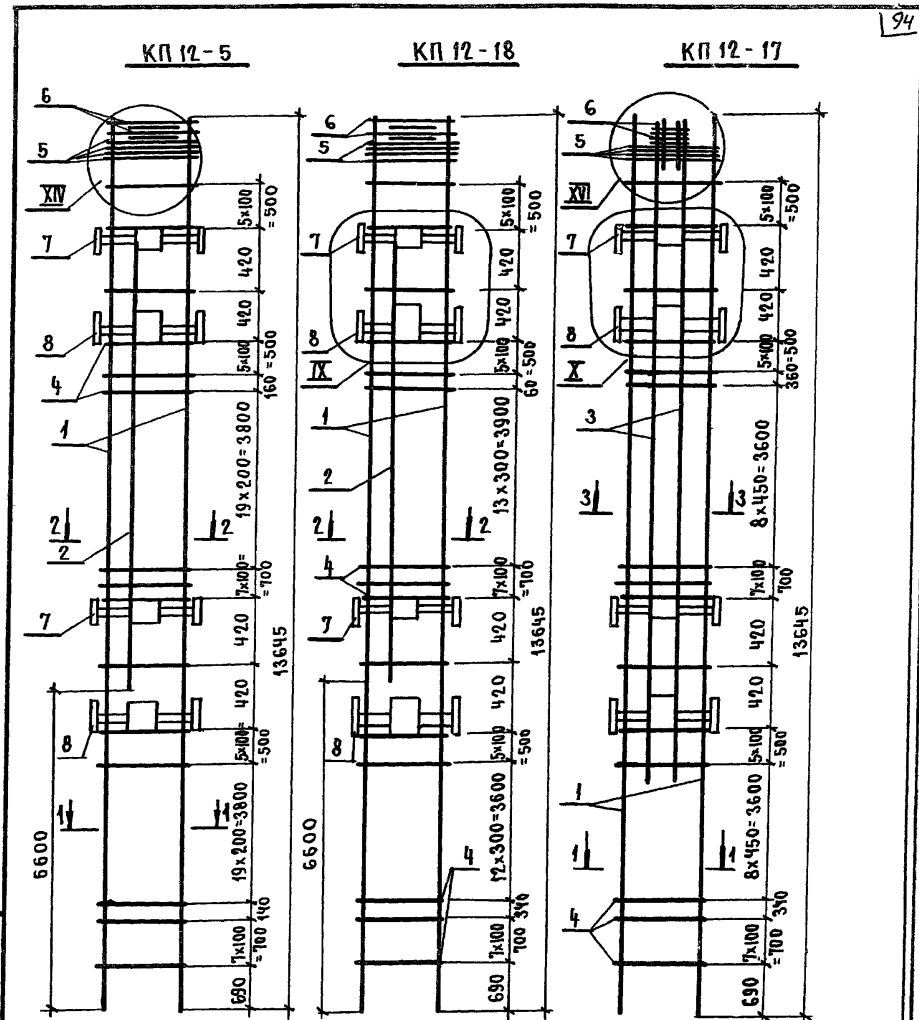
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 12-48	1	Ф 36 А III, L=13645 (13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1651,2
	3	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ II	8	1.420.1-24с.1-72	
	4	ХОМУТ Х4	52	-69	
	5	СЕТКА С1	4	-69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
	КП 12-8	1	Ф 22 А III, L=13645; 40,7 кг	4	
4		ХОМУТ Х2	54	1.420.1-24с.01-69	
Поз. 5,6,7,8 см. по КП 12-48					
КП 12-22	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ II	4	1.420.1-24с.1-72	795,6
	2	Ф 25 А III, L=7800; 30,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	74	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	-69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	



Арматура класса А-I, А-II, по ГОСТ 5721-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок
 для стержней с высаженными головками,
 расположенными снизу, на чертеже они условно
 не показаны

1.420.1-24с.1-59

Лист
2



Сечения 1-1 ... 3-3 см. лист 2

Узлы IX, X, XIV, XV, XVI см. документ 1.420.1-24с.1-67

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗДАТЕЛИ	Михайлов	
Н. КОНТР.	Михайлов	
ГЛАВ. КОНСТ.	Матвеев	
СЛ. ИНЖ.	Екименко	
ЗАВ. БР.	Зарубиня	
ЧЕРТИЛ.	Собячкина	
ПРОВЕРКА	Мушкин	

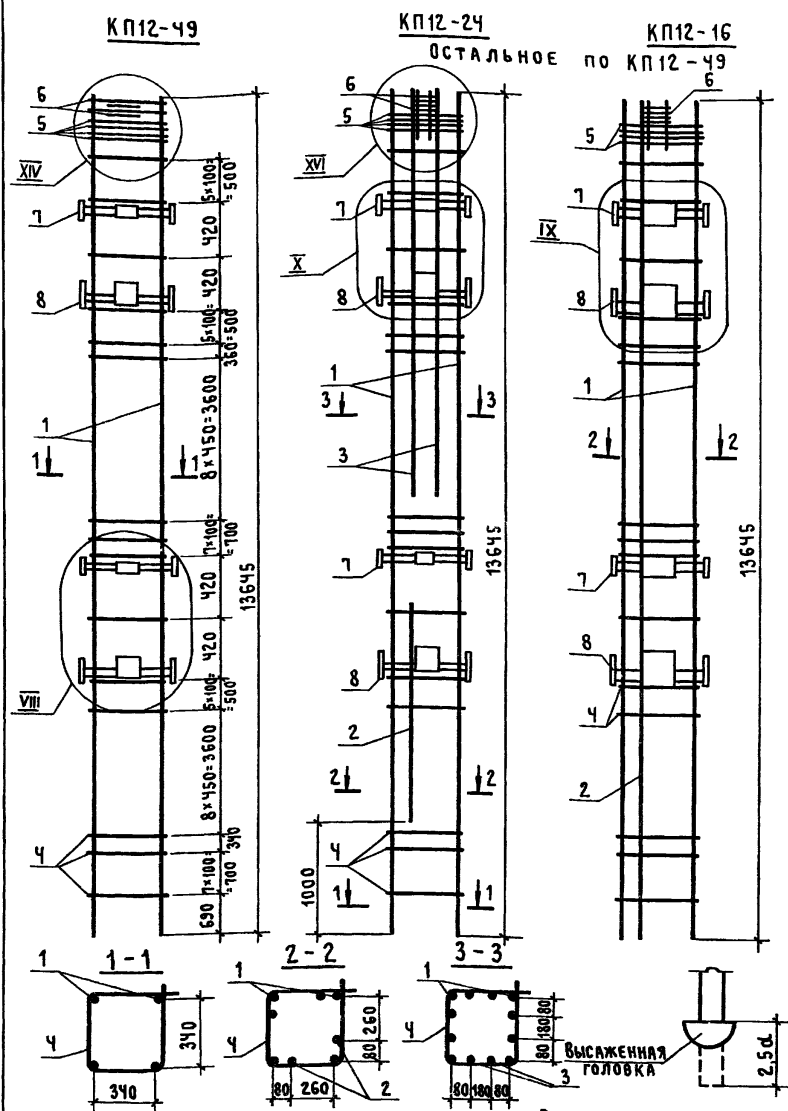
1.420.1-24с.1-60

Каркас

КП 12-5; КП 12-16... КП 12-18;
 КП 12-24; КП 12-49

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПРОМСТРОЙДИЗАЙН



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП12-5	1	φ22 А _{III} , l=3645; 40,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	324,8
	2	φ16 А _{III} , l=6600; 10,4 кг	4		
	4	Хомут ХЗ	74	1420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	-69	
	6	СЕТКА С2	4	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
	КП12-16	1	φ28 А _{III} , l=13645 (l=13690); 66,2 кг	4	
2		φ28 А _{III} , l=13645 (l=13690); 66,2 кг	4		
4		Хомут ХЗ	52	1420.1-24с.1-69	
5		СЕТКА С1	4	-69	
6		БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
7		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
8		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
КП12-18		1	φ32 А _{III} , l=13645 (l=13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	2	φ16 А _{III} , l=6600; 10,4 кг	4		
	4	Хомут ХЗ	61	1420.1-24с.1-69	
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-5				
КП12-49	1	φ32 А _{III} , l=13645 (l=13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	453,2
	4	Хомут ХЗ	52	1420.1-24с.1-69	
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-5				
КП12-24	1	φ32 А _{III} , l=13645 (l=13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	1000,0
	2	φ32 А _{III} , l=5700; 36,0 кг	4		
	3	φ32 А _{III} , l=8000; 50,5 кг	8		
	Поз. 4, 5, 6, 7, 8 по КП12-17				
КП-17	1	φ28 А _{III} , l=13645 (l=13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	984,4
	3	φ32 А _{III} , l=12300; 76,7 кг	8		
	Поз. 4, 5, 6, 7, 8 по КП12-16				

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА КАРКАСА КГ
КП13-1	1	Ф 28 А III, L=11060 (1105); 53,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	313,0
	2	ХОМУТ Х 3	37	1.420.1-24с.1-69	
	3	СЕТКА С 1	4	-69	
	4	СЕТКА С 2	4	-69	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	-71	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	-70	
КП13-3	1	Ф 22 А III, L=11060; 33,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	221,0
	2	ХОМУТ Х 2	37	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 3, 4, 5, 6 по КП13-1			
КП13-4	1	Ф 28 А III, L=11060 (1105); 53,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	325,0
	2	ХОМУТ Х 3	57	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 3, 4, 5, 6 по КП13-1			
КП13-6	1	Ф 25 А III, L=11060 (1100); 42,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	309,8
	2	Ф 16 А III, L=4500; 7,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 3	57	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С 1	4	-69	
	5	СЕТКА С 2	4	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	-70	
КП13-7	1	Ф 32 А III, L=11060 (1110); 70,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	378,6
		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 по КП13-1			
КП13-9	1	Ф 22 А III, L=11060; 33,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	252,6
	2	Ф 16 А III, L=5000; 4,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 2	37	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4, 5, 6, 7 по КП13-6			

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА КАРКАСА КГ
КП13-13	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 12	4	1.420.1-24с.1-72	579,8
	2	Ф 22 А III, L=8800; 26,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 4	37	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С 1	4	-69	
	5	СЕТКА С 2	4	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	-70	
КП13-16	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 12	4	1.420.1-24с.1-72	639,8
	2	Ф 28 А III, L=8500 (8045); 41,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 4	37	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С 2	4	-69	
		Поз. 4, 6, 7 по КП13-13			
КП13-23	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 12	4	1.420.1-24с.1-72	663,0
	2	Ф 32 А III, L=6800; 42,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 4	57	1.420.1-24с.1-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС 1	1	-69	
			Поз. 4, 6, 7 по КП13-13		

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*

Размеры в скобках указывают длину заготовок с высаженными головками, расположенными сверху, на чертеже они условно не показаны.

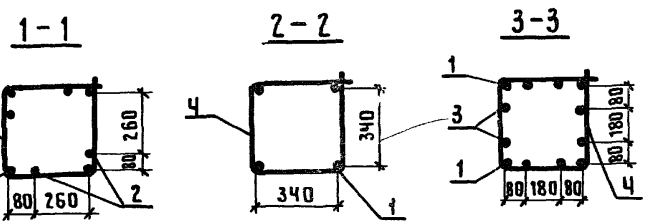
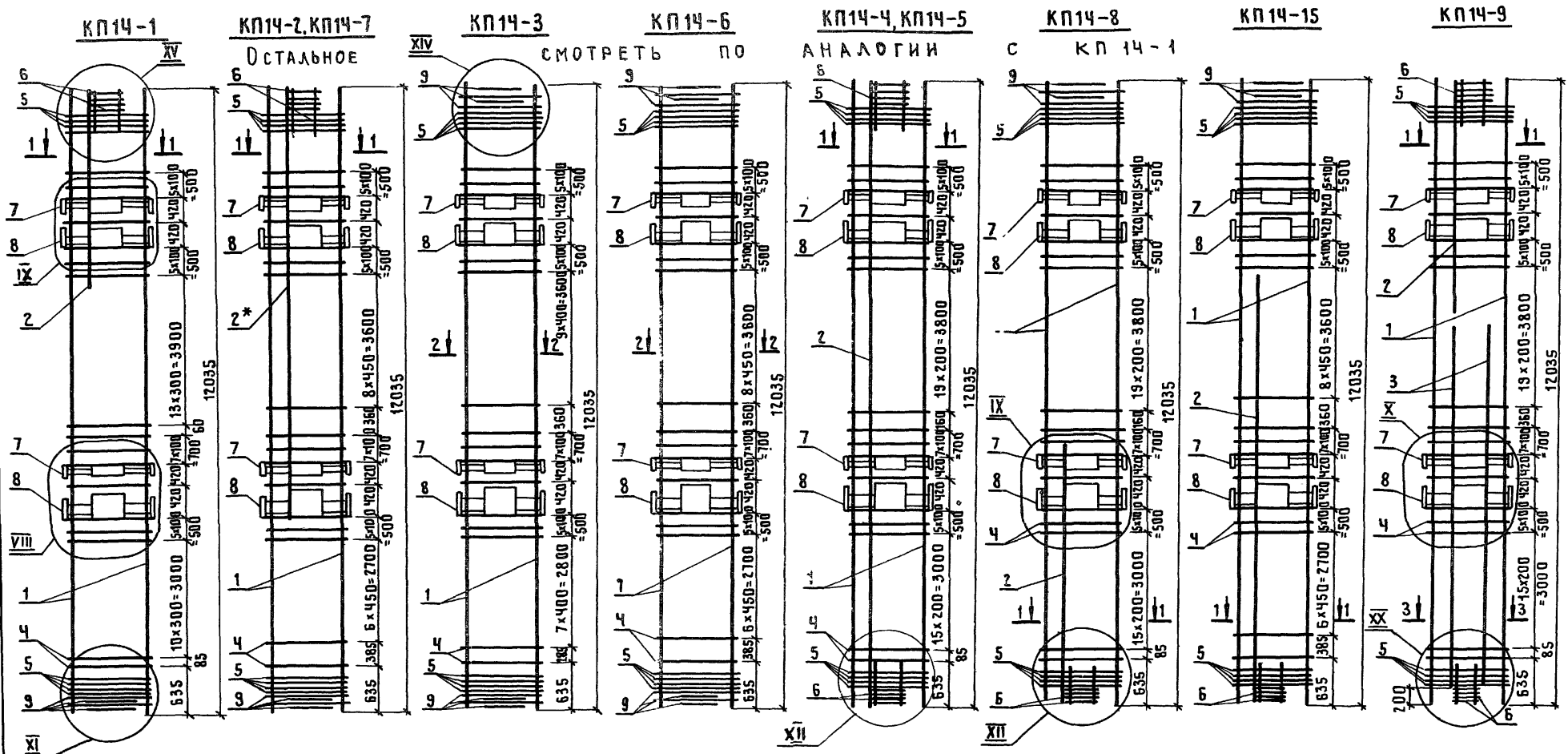
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП 13-2	1	Ф 25АШ, L=11060(1100); 42,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	374,6
	2	Ф 25АШ, L=6800(6840); 26,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	37	1.420.1-24с.01-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	СЕТКА С2	4	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
КП 13-5	1	Ф 25АШ, L=11060(1100); 42,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	386,6
	2	Ф 25АШ, L=6800(6840); 26,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	37	1.420.1-24с.01-69	
	5	СЕТКА С2	4	-69	
		Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2			
КП 13-8	1	Ф 28АШ, L=11060(1105); 53,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	487,8
	2	Ф 28АШ, L=9000(9045); 43,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	37	1.420.1-24с.01-69	
	5	СЕТКА С2	4	-69	
		Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2			
КП 13-10	1	Ф 22АШ, L=11060, 33,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	289,8
	2	Ф 16АШ, L=11060, 17,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х2	37	1.420.1-24с.01-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	БЛОК СЕТОК	1	-69	
	Поз. 6, 7 по КП 13-2				

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 13-11	1	Ф 28АШ, L=11060(1105) 53,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	495,4
	2	Ф 32АШ, L=6800 42,9 кг	4	1.420.1-24с.01-69	
	3	ХОМУТ ХЗ	37	-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
		Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2			
КП 13-12	1	Ф 32АШ, L=11060(1110); 70,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	593,8
	2	Ф 32АШ, L=8000(8050); 50,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	37	1.420.1-24с.01-69	
	5	СЕТКА С2	4	-69	
	Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2				
КП 13-14	1	Ф 32АШ, L=11060(1110); 70,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	889,4
	2	Ф 36АШ, L=6000, 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х4	37	1.420.1-24с.01-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
	8	Ф 32АШ, L=6000(6050); 38,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП 13-15	1	Ф 28АШ, L=11060(1105); 53,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	483,0
	2	Ф 25АШ, L=11060(1105); 42,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	37	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2		-69	

1.420.1-24с.1-62

Лист

2



Длина позиций со знаком * на чертеже показана условно.

УЗЕЛ VIII СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-66, УЗЛЫ IX-XII, XIV, XV СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67, УЗЕЛ XX СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-68.

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-63			
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ		КАРКАС КП14-1...КП14-9, КП14-15	СТАДНЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
СЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО			Р	1	2
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ТЕХНИК	ЛИПА					
ПРОВЕРЯЮЩ.	МУХИНА					

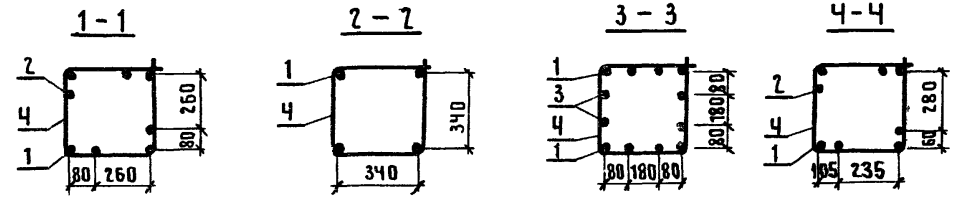
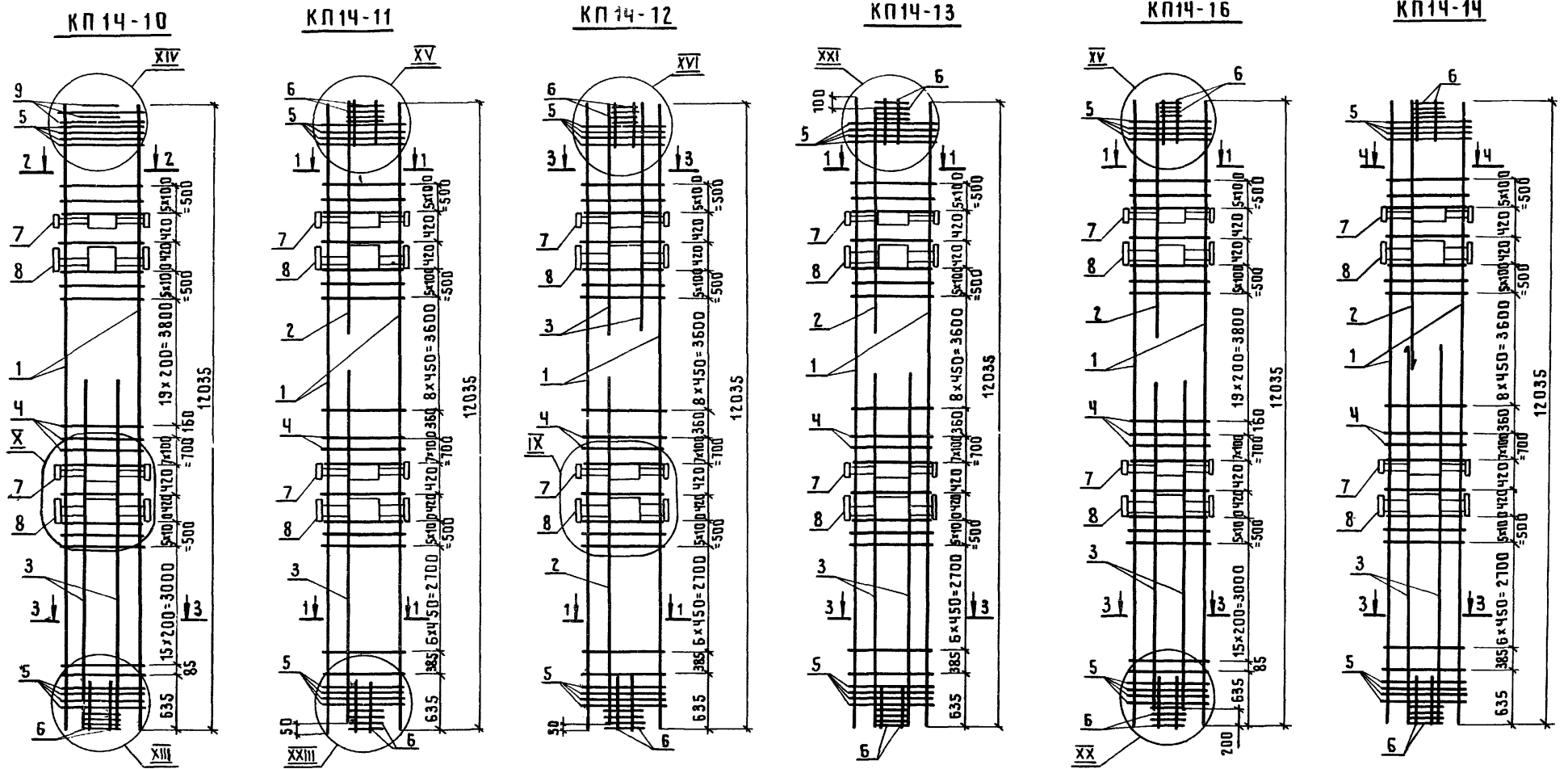
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КП14-1	1	φ 22 А III, l=12035, 35,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	263,8	КП14-7	1	φ 32 А III, l=12035; 75,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	537,6		
	2	φ 16 А III, l=1650, 2,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ			2	φ 25 А III l=7800	4	БЕЗ ЧЕРТ			
	4	Хомут Х2	52	1.420 1-24с.1-69			4	Хомут Х3		1420 1-24с 1-69			
	5	СЕТКА С1	8	-69				Поз. 5,6,7,8,9 по КП14-1					
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69			КП14-8	1	φ 28 А III, l=12035, 58,1 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	435,6
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.420 1-24 С1-71				2	φ 25 А III, l=5000; 19,2 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70				4	Хомут Х3	58		1420.1-24с 1-69	
	9	СЕТКА С2	4	-69					Поз 5,6,7,8,9 по КП14-1				
	КП14-2	1	φ 25 А III, l=12035; 35,9 кг	4				БЕЗ ЧЕРТ.	318,8	КП14-9		1	
2		φ 22 А III, l=1650; 4,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	2	φ 22 А III, l=1600, 4,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.					
4		Хомут Х3	38	1420.1-24с 1-69	3	φ 25 А III, l=9000, 34,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ					
		Поз 5,6,7,8,9 по КП14-1			4	Хомут Х3	58	1.420 1-24с 1-69					
КП14-3	1	φ 22 А III, l=12035, 35,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	250,8	6	БЛОК СЕТОК БС1	2	-69				
	4	Хомут Х2	40	1.420 1-24с 1-69			Поз. 5,7,8 по КП14-1						
	9	СЕТКА С2	8	-69		КП14-15	1	φ 22 А III, l=12035; 35,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	456,8		
		Поз. 5,7,8 по КП14-1					2	φ 28 А III, l=10300, 49,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ			
КП14-4	1	φ 22 А III, l=12035; 35,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	387,2		4	Хомут Х3	38	1.420.1-24с.1-69			
	2	φ 20 А III, l=12035; 29,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.				Поз. 5,6,7,8,9 по КП14-1					
	4	Хомут Х3	58	1420.1-24с.1-69		КП14-5	1	φ 25 А III, l=12035; 46,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	542,4		
	5	БЛОК СЕТОК БС1	2	-69			2	φ 28 А III, l=12035; 58,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
		Поз. 5,7,8 по КП14-1					4	Хомут Х3	58	1420 1-24с.1-69			
КП14-5	6	БЛОК СЕТОК БС1	2	-69			Поз. 5,7,8 по КП14-1						
		Поз. 5,7,8 по КП14-1			КП14-6		1	φ 32 А III l=12035, 75,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		419,2	
	1	φ 25 А III, l=12035; 46,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		4	Хомут Х3	38	1.420.1-24с.1-69				
	2	φ 28 А III, l=12035; 58,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		9	СЕТКА С2	8	-69				
4	Хомут Х3	58	1420 1-24с.1-69			Поз. 5,7,8 по КП14-1							
КП14-6	1	φ 32 А III l=12035, 75,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	419,2		Поз. 5,7,8 по КП14-1						
	4	Хомут Х3	38	1.420.1-24с.1-69									
	9	СЕТКА С2	8	-69									
		Поз. 5,7,8 по КП14-1											

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.420.1-24с.1-63

Лист

2



УЗЛЫ IX, X, XII, XIII - XVI СМ ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67,
 узлы XX, XXI, XXIII СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-68.

НАЧ.СКО-	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
СЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
СЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА	
ТЕХНИК	ЛИПЛА	
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА	

1.420.1-24с.1-64		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
КП 14-10... КП 14-14, КП 14-16.		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОИСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП14-10	1	φ32 А III ℓ=12035; 75,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	914,8
	3	φ32 А III ℓ=9600; 60,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	58	1.420.1-24с.1-69	
	5	Сетка С1	8	- 69	
	6	Блок сеток БС1	1	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
	9	Сетка С2	4	-69	
	КП14-11	1	φ32 А III ℓ=12035; 75,9 кг	4	
2		φ28 А III ℓ=1800; 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
3		φ32 А III ℓ=8500; 53,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
4		Хомут Х3	58	1.420.1-24с.1-69	
6		Блок сеток БС1	2	- 69	
		Поз. 5,7,8 по КП14-10			
КП14-12	1	φ36 А III ℓ=12035; 96,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	820,8
	2	φ32 А III ℓ=10000; 63,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ25 А III ℓ=1800; 6,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х4	38	1.420.1-24с.1-69	
	6	Блок сеток БС1	2	- 69	
		Поз. 5,7,8 по КП14-10			
КП14-13	1	φ28 А III ℓ=12035; 58,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	768,8
	2	φ28 А III ℓ=1800; 37,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ32 А III ℓ=5400; 34,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	38	1.420.1-24с.1-69	
	6	Блок сеток БС1	2	- 69	
		Поз. 5,7,8 по КП14-10			

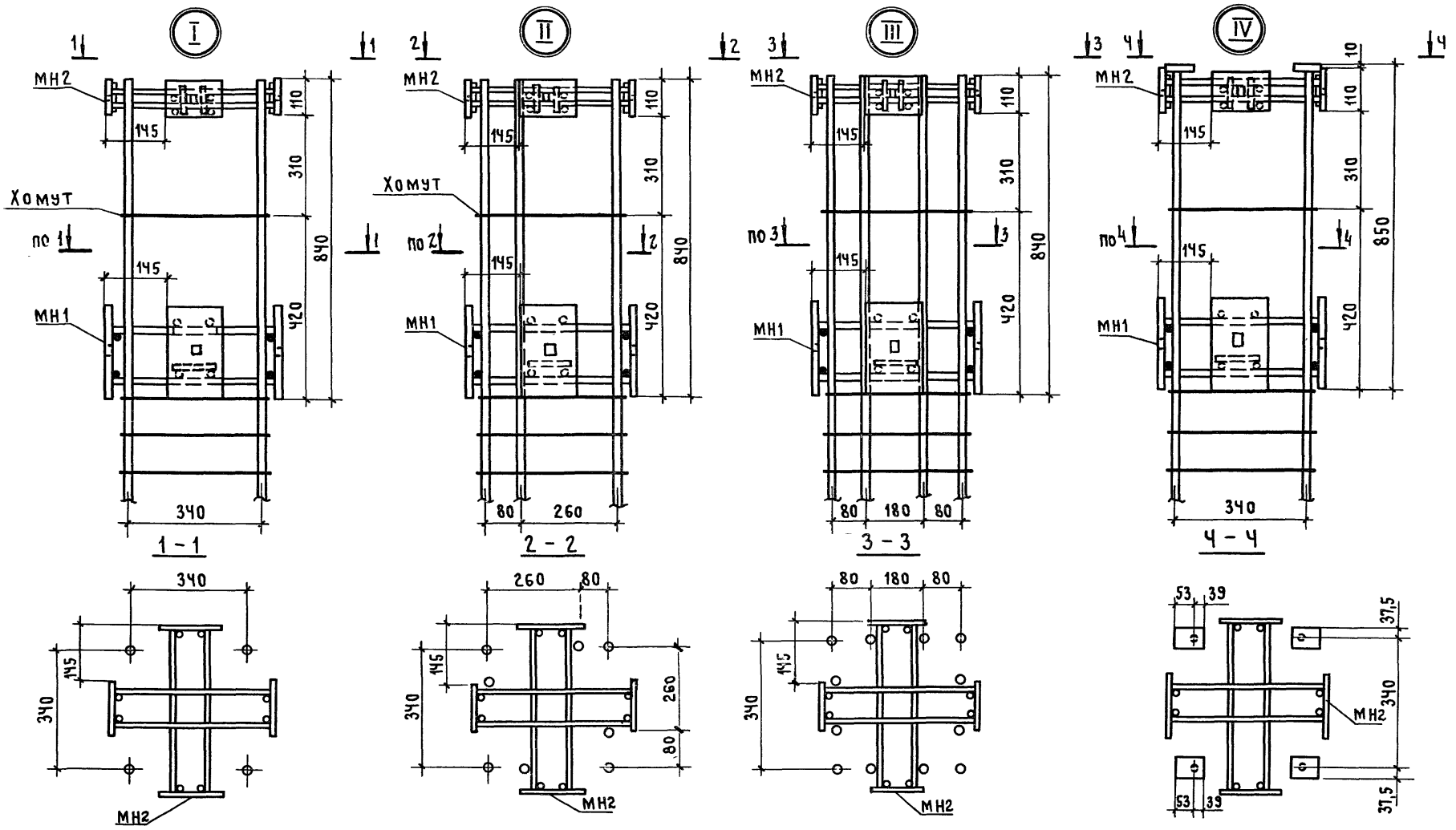
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП14-14	1	φ36 А III ℓ=12035; 96,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	773,2
	2	φ22 А III ℓ=1900; 23,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ25 А III ℓ=5400; 20,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х4	38	1.420.1-24с.1-69	
	6	Блок сеток БС1	2	- 69	
		Поз. 5,7,8 по КП14-10			
КП14-16	1	φ25 А III ℓ=12035; 46,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	664,4
	2	φ36 А III ℓ=1700; 13,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ25 А III ℓ=9000; 34,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х4	58	1.420.1-24с.1-69	
	6	Блок сеток БС1	2	- 69	
		Поз. 5,7,8 по КП14-10			

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

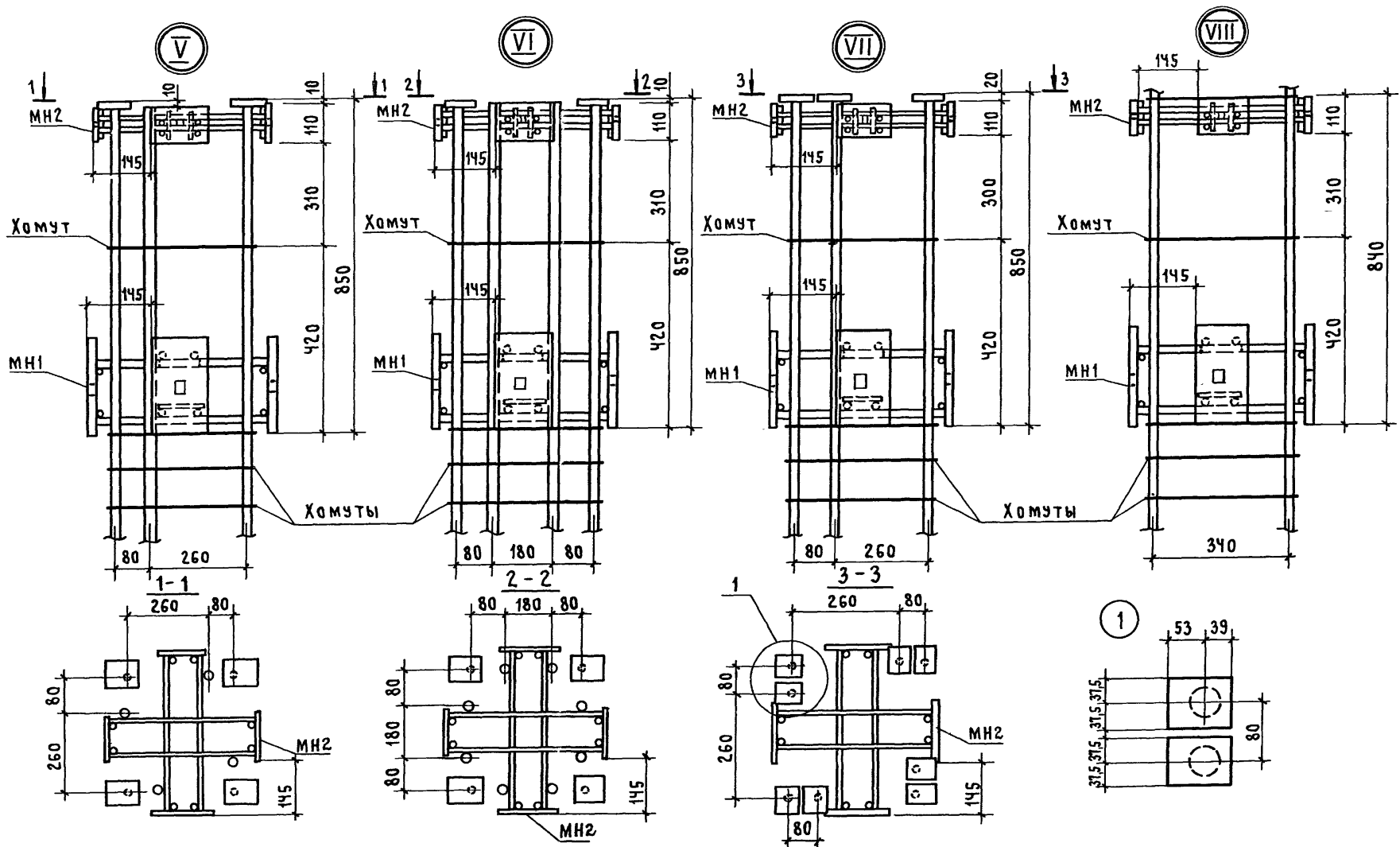
1.420.1-24с.1-64

Лист

2

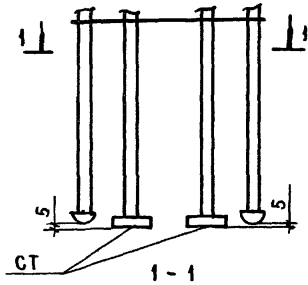


НАЧ. СКО-1		Михайлов	Л-1	1.420.1-24 с.1-65		
Н. КОНТР.		Михайлов	Л-1			
ОЛ. КОНСТР.		Матвеев	К.М.	УЗЛЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ I, II, III, IV		
ОЛ. ИНЖ. ПР.		Екименко				
ЗАВ. БРИГ.		Зарубина				
ЧЕРТ.		Собачкина				
ПРОВЕРИЛ		Зарубина				
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

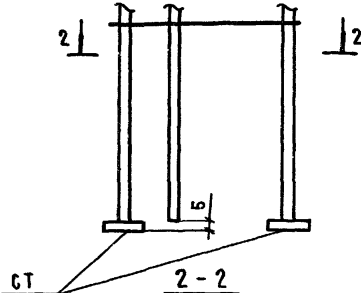


		1.420.1-24с.1-66			
Нач.ско-1	МИХАЙЛОВ	Узлы пространственных КАРКАСОВ V, VI, VII, VIII	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.контр.	МИХАЙЛОВ		р	т	ф
Л.контр.	МАТВЕЕВ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Л.инж.пр.	ЕКИМЕНКО				
Зав.бриг.	ЗАРУБИНА				
Черт.	СОБАЧКИНА				

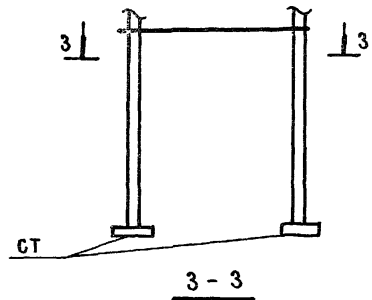
XVII



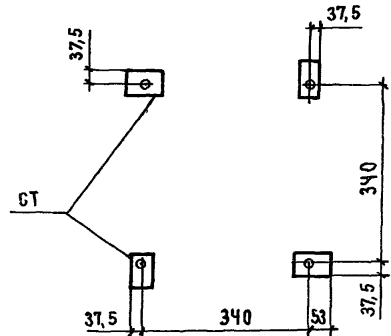
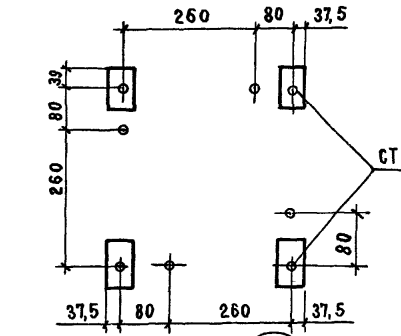
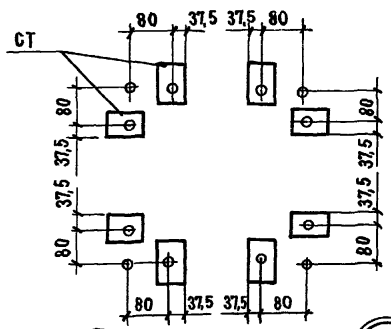
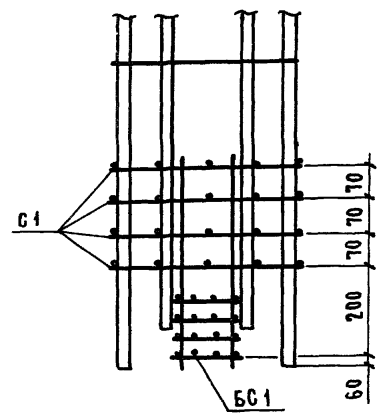
XVIII



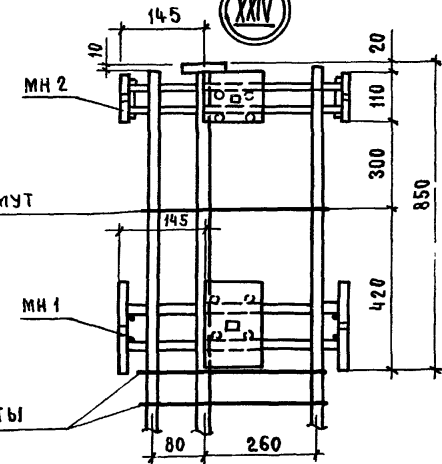
XIX



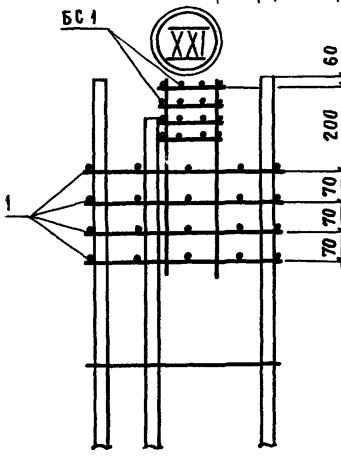
XX



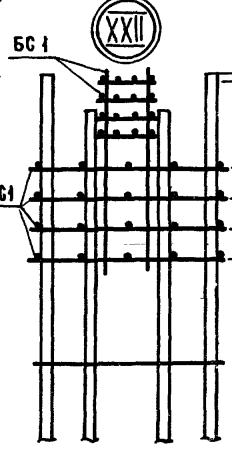
XXIV



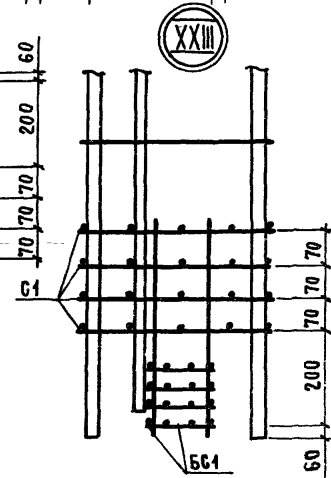
XXI



XXII



XXIII

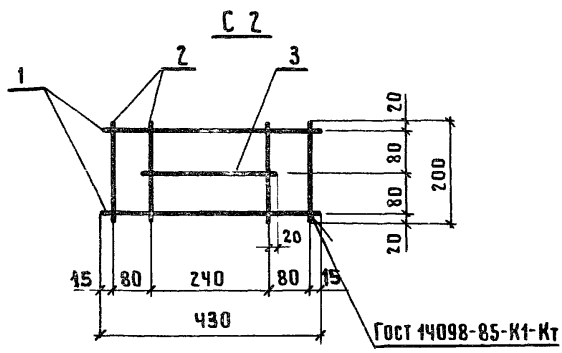
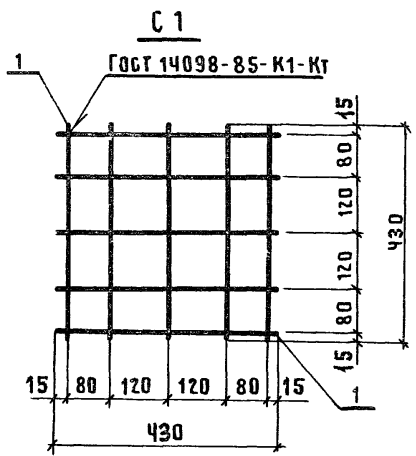


НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ТА КОНТР	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
СА ИЖ ПР	ЕКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ БР	ЗАРУБИНА	<i>[Signature]</i>
ЧЕРТИЛ	СОБАЧКИНА	<i>[Signature]</i>

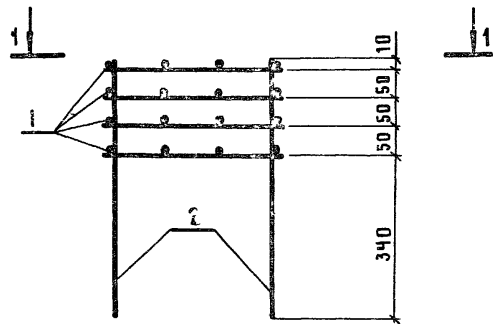
1.420.1-24 с.1-68

Узлы пространственных
каркасов
XVII, XVIII, XIX, XX, XXI, XXII, XXIII, XXIV

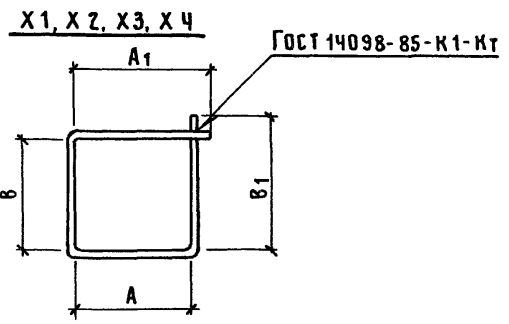
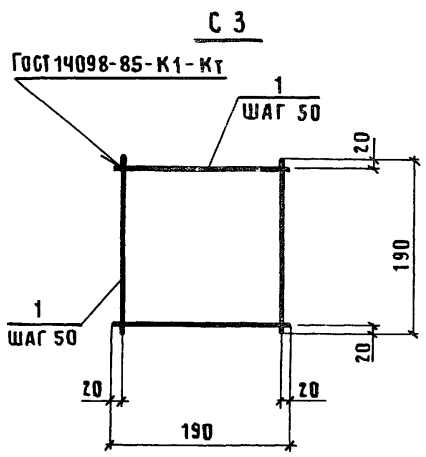
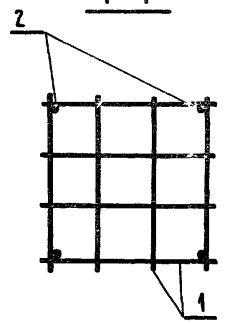
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



БС1



1-1

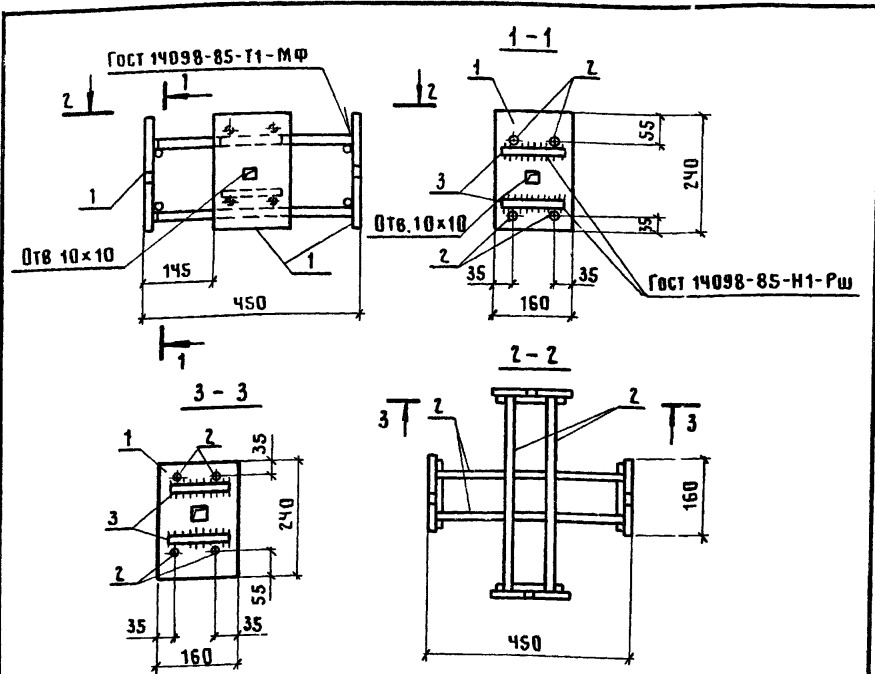


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
С 1	1	φ 10 А III, ℓ = 430	10	0,3	3,0
С 2	1	φ 10 А III, ℓ = 430	2	0,3	1,2
	2	φ 10 А III, ℓ = 200	4	0,1	
	3	10 А III, ℓ = 280	1	0,2	
С 3	1	φ 10 А III, ℓ = 190	8	0,1	0,8
БС 1	1	СЕТКА С 3	4	0,8	3,6
	2	φ 6 А I, ℓ = 500	4	0,1	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА ПОЗ, КГ	РАЗМЕРЫ, ММ			
			А	А1	В	В1
Х 1	φ 5 В P I ℓ = 1510	0,22	365	390	365	390
Х 2	φ 6 А I ℓ = 1520	0,35	370	390	370	390
Х 3	φ 8 А I ℓ = 1550	0,6	375	400	375	400
Х 4	φ 10 А I ℓ = 1570	0,96	380	405	380	405

АРМАТУРА КЛАССА Вp-I по ГОСТ 6727-80*,
КЛАССА А-I, А-II по ГОСТ 5721-82*

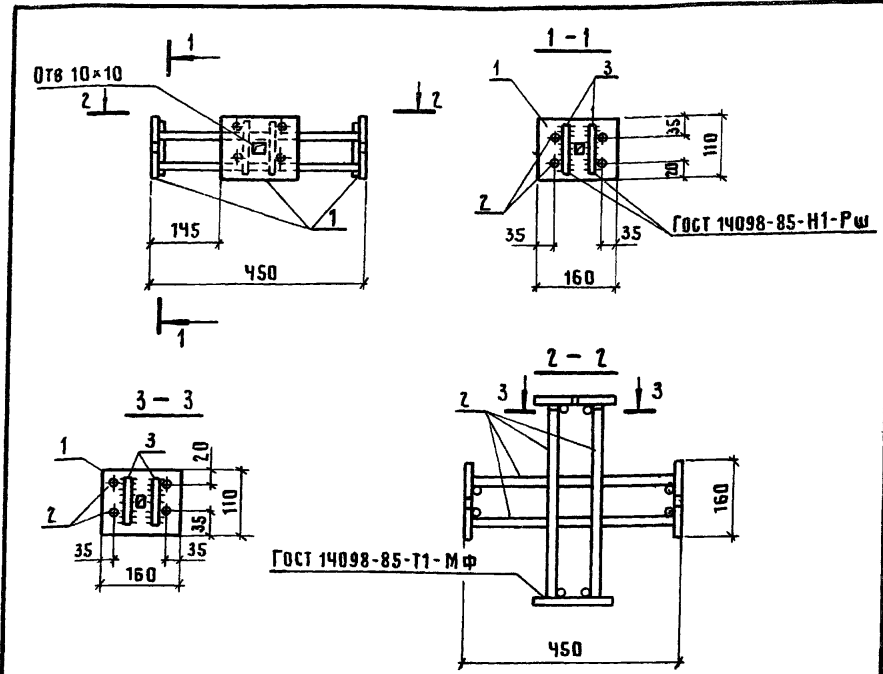
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	Л.Г.	1.420.1-24с.1-69	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	Л.Г.				
ГЛАВ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	Л.Г.				
СЛ.И.И.Ж.ПР.	ЕКИМЕНКО	Л.Г.				
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА	Л.Г.				
ИНЖ.П.К.	УСКОВА	Л.Г.	СЕТКА С1...С3 БЛОК СЕТОК БС1 Хомут Х1...Х4	Р	1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	Л.Г.				



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН1	1	Полоса -10x160 Гост 103-76 $\ell=240$ ВСтЗ пс 6-1	4	3,0	19,2
	2	$\phi 16$ А III, $\ell=430$	8	0,7	
	3	$\phi 16$ А III, $\ell=140$	8	0,2	

Арматура класса А-III по Гост 5781-82*
Прокат по ТУ 14-1-3023-80

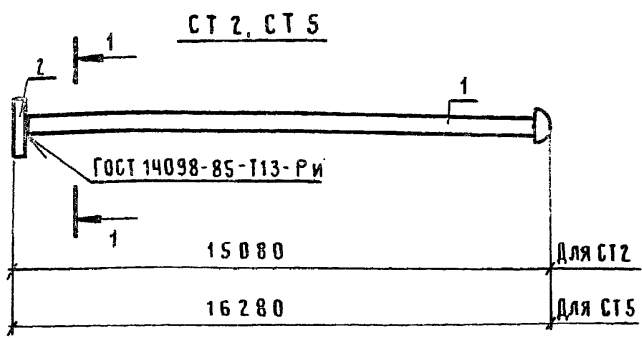
ИМЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-70		
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ				
ГЛАВ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ				
СЛИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО		СТАДИЯ	Лист	Листов
РУК.БРИГ.	ЗАРУБИНА		Р		1
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА		МН1		
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН2	1	Полоса -10x110 Гост 103-76 $\ell=160$ ВСтЗ пс 6-1	4	1,4	10,4
	2	$\phi 14$ А III, $\ell=430$	8	0,5	
	3	$\phi 14$ А III, $\ell=80$	8	0,1	

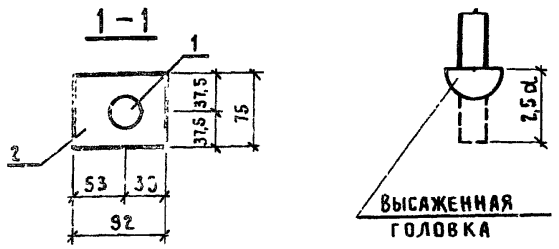
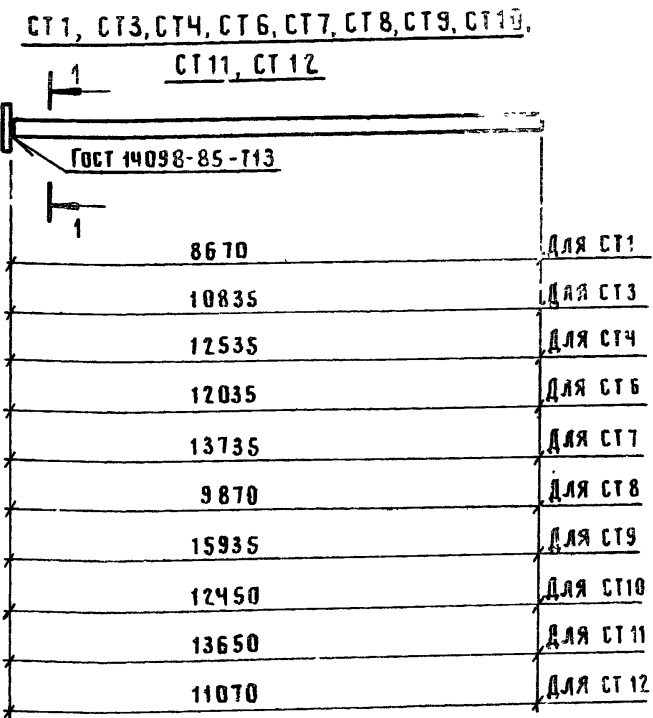
Арматура класса А-III по Гост 5781-82*
Прокат по ТУ 14-1-3023-80.

ИМЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-71		
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ				
ГЛАВ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ				
СЛИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО		СТАДИЯ	Лист	Листов
РУК.БРИГ.	ЗАРУБИНА		Р		1
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА		МН2		
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

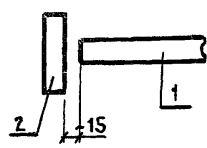


МАРКА СТЕРЖНЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СТЕРЖНЯ КГ
СТ 1	1	Ф 36 А III, L=8635	1	69,0	70,1
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС Б-1 L=92	1	1,1	
СТ 2	1	Ф 36 А III, L=15045 (15100)	1	120,6	121,7
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС Б-1 L=92	1	1,1	
СТ 3	1	Ф 36 А III, L=10800	1	86,3	87,4
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС Б-1 L=92	1	1,1	
СТ 4	1	Ф 36 А III, L=12500	1	99,9	101,0
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС Б-1 L=92	1	1,1	

МАРКА СТЕРЖНЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СТЕРЖНЯ КГ
СТ 5	1	Ф 36 А III, L=16245 (16300)	1	130,2	131,3
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС Б-1 L=92	1	1,1	
СТ 6	1	Ф 36 А III, L=12000	1	95,9	97,0
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС Б-1 L=92	1	1,1	
СТ 7	1	Ф 36 А III, L=13700	1	109,5	110,6
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС Б-1 L=92	1	1,1	
СТ 8	1	Ф 36 А III, L=9835	1	78,6	79,7
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС Б-1 L=92	1	1,1	
СТ 9	1	Ф 36 А III, L=15900	1	127,0	128,1
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС Б-1 L=92	1	1,1	
СТ 10	1	Ф 36 А III, L=12415	1	122,5	123,6
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС Б-1 L=92	1	1,1	
СТ 11	1	Ф 36 А III, L=13615	1	134,4	135,5
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС Б-1 L=92	1	1,1	
СТ 12	1	Ф 36 А III, L=11035	1	88,2	89,3
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПС Б-1 L=92	1	1,1	



ДО СВАРКИ



АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ
ПРОКАТ ПО ТУ 14-1-3023-80.

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	М		1.420.1-24с.1-72	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 1... СТ 12	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н КОНТР	МИХАЙЛОВ	М				Р		1
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ	М				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ.ИИЖ.ПР	ЕКИМЕНКО	Е						
ЗАВ БР	ЗАРУБИНА	З						

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	ВР-I		А-I			А-III										А-III			ВСТЛЭС61					
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	ГОСТ 6727-80	φ4	φ5	φ6	φ8	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	ГОСТ 103-76 20x75	Всего	φ14		φ16	Итого	ГОСТ 103-76 10x160
K1-1c	2,1					16,8	24,4									41,2		43,3	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	72,9
K1-2c		2,6				16,8		30,8	29,6							77,2		79,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	109,4
K1-3c				8,4	8,4	16,8	24,4						92,0			133,2		141,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	171,2
K1-4c				10,2	10,2	16,8				46,0						62,8		73,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	102,6
K1-5c				10,2	10,2	16,8		30,8	29,6							77,2		87,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	117,0
K1-6c				10,2	10,2	16,8		30,8					92,0			139,6		87,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	179,4
K1-7c			0,4	7,2	7,6	15,2				46,0			98,8			160,0		167,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	197,2
K1-8c				7,2	7,2	16,8						75,6				92,4		99,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	129,2
K1-9c				7,2	7,2	16,8			35,6				98,8			151,2		158,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	188,0
K1-10c			0,4	10,2	10,6	15,2				46,0	60					121,2		131,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	161,4
K1-11c				10,2	10,2	16,8				42,8			98,8			158,4		168,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	198,2
K1-12c				10,2	10,2	16,8					60,0					76,8		87,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	116,6
K1-13c			0,4	7,2	7,6	15,2				38,0	60,0					113,2		120,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	150,4
K1-14c			0,4	7,2	7,6	15,2					180,0					195,2		202,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	232,4
K1-15c				7,2	7,2	16,8					60,0					76,8		84,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	113,6
K1-16c			0,4	7,2	7,6	15,2					120,0					135,2		142,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	172,4
K1-17c			0,4	10,2	10,6	15,2					120,0					135,2		145,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	175,4
K1-18c			0,4	7,2	7,6	15,2					180,0					195,2		202,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	232,4
K1-19c			0,4	7,2	7,6	15,2				60,0	151,2					226,4		234,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	263,6
K1-20c			0,4	10,2	10,6	15,2				60,0	151,2					226,4		237,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	266,6

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михайлов</i>
Н КОНТР	МИХАЙЛОВ	<i>Михайлов</i>
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>
ГЛ ИНЖ. ПР	ЕКИМЕНКО	<i>Екименко</i>
ЗАВ БР	ЗАРУБИНА	<i>Зарубина</i>
ВЕД ИНЖ	МУХИНА	<i>Мухина</i>
ИНЖ. Ц. К.	ПЭРМЕЛЬ	<i>Пермель</i>

1.420.1-24с.1-РС		
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
СТАЛИ, КГ		
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р	1	18
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КОЛДЫНЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД КГ				
	АРМУТУРА КЛАССА															АРМУТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	ВСЕГО		
	A-I					A-III										A-III			ПРОКАТ МАРКИ						
	ВР-I					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76						
	ГОСТ 6727-80	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	ГОСТ 103-76 20x75	φ14	φ16				Итого	ГОСТ 103-76 10x160
К 1-21 с		0,4	10,2		10,6	15,2						151,2					166,4		177,0	4,8	7,2			12,0	17,6
К 1-22 с		0,4	10,2		10,6	15,2	24,0				60,0						99,2		109,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	139,4
К 1-23 с			10,2		10,2	16,8					60,0						76,8		87,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	116,6
К 1-24 с		0,4	7,2		7,6	15,2					60,0		98,8				174,0		181,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	211,2
К 1-25 с		4,2			4,2	16,8				46,0							62,8		67,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	96,6
К 1-26 с	2,6	0,4			0,4	15,2	24,4	30,8									70,4		73,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	103,0
К 1-27 с		0,4	7,2		7,6	15,2					60,0	75,6					150,8		158,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	188,0
К 1-28 с		0,4	7,2		7,6	15,2				46,0	120,0						181,2		188,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	218,4
К 1-29 с			7,2		7,2	16,8					60,0						76,8		84,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	113,6
К 1-30 с		0,4	7,2		7,6	15,2					120,0						135,2		142,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	172,4
К 1-31 с		0,4	10,2		10,6	15,2				46,0	60,0						121,2		131,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	161,4
К 1-32 с		0,4	10,2		10,6	15,2					120,0						135,2		145,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	175,4
К 1-33 с		0,4	7,2		7,6	15,2				72,0	60,0						147,2		154,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	184,4
К 2-1 с	16,3	0,4			0,4	15,2	93,6	12,0									120,8		137,5	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	226,3
К 2-2 с	16,3					16,8	146,4										163,2		179,5	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	268,3
К 2-3 с		0,4	39,6		40,0	15,2			146,4			32,8					194,4		234,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	313,2
К 2-4 с		0,4	50,4		50,8	15,2			146,4			58,0					219,6		270,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	359,2
К 2-5 с		0,4	50,4		50,8	15,2	93,6	118,0									226,8		277,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	366,4
К 2-6 с			50,4		50,4	16,8	44,0						376,0				436,8		487,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	576,0
К 2-7 с			50,4		50,4	16,8		44,4	177,2								238,4		288,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	377,6
К 2-8 с			39,6		39,6	16,8		12,8	51,2	228,0							308,8		348,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	437,2
К 2-9 с		0,4	39,6		40,0	15,2						28,8	376,0				420,0		460,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	548,8
К 2-10 с			39,6		39,6	16,8	8,4		177,2	138,4							340,8		380,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	469,2
К 2-11 с			50,4		50,4	16,8							376,0				392,8		443,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	532,0

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД КГ
	АРМАТУРА КЛАССА																	Всего	АРМАТУРА КЛАССА			Всего	
	A-I					A-III													A-III				
	ГОСТ 5781-82																		ГОСТ 5781-82				
	ВР-I ГОСТ 6727-80	Φ5	Φ6	Φ8	Φ10	Итого	Φ10	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Φ28	Φ32	Φ36	Φ40	Итого		Φ14	Φ16	Итого		
K2-12c		0,4	50,4		50,8	15,2						28,8	376,0			420,0	470,8	14,4	21,6	36,0	57,8	88,8	559,6
K2-13c			50,4		50,4	16,8						86,8	376,0			479,6	530,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	618,8
K2-14c			39,6		39,6	16,8				124,0			605,6			746,4	786,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	874,8
K2-15c		0,4		84,0	84,4	15,2								1242,0		1257,2	1341,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1430,4
K2-16c		0,4	39,6		40,0	15,2							749,6			764,8	804,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	893,6
K2-17c		0,4	39,6		40,0	15,2						860,4				875,6	915,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1004,4
K2-18c				66,0	66,0	16,8						173,6		476,4		666,8	732,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	821,6
K2-19c		0,4		66,0	66,4	15,2						204,4		476,4		696,0	762,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	851,2
K2-20c		0,4	50,4		50,8	15,2				430,4	317,6					763,2	814,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	902,8
K2-21c		0,4	50,4		50,8	15,2						811,6				826,8	877,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	966,4
K2-22c		0,4	50,4		50,8	15,2						286,8	709,6	57,6		1069,2	1120,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1208,8
K2-23c		0,4	39,6		40,0	15,2				172,0			490,8			678,0	718,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	806,8
K2-24c		0,4	39,6		40,0	15,2							1056,4			1071,6	1111,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1200,4
K2-25c		0,4	39,6		40,0	15,2						719,8	229,6			964,4	1004,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1093,2
K2-26c		0,4	50,4		50,8	15,2							752,0			767,2	818,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	906,8
K2-27c		0,4	50,4		50,8	15,2							1128,0			1143,2	1194,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1262,8
K2-28c		0,4		84,0	84,4	15,2						173,6	282,8	476,4		948,0	1032,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1121,2
K2-29c		25,9			25,9	16,8	127,6					138,4				282,8	308,7	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	397,5
K2-30c			50,4		50,4	16,8	127,6					138,4				282,8	333,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	422,0
K2-31c		0,4	39,6		40,0	15,2						248,0	348,0			611,2	651,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	740,0
K2-32c		23,1			23,1	16,8				177,2	69,2					263,2	286,3	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	375,1
K2-33c		0,4	50,4		50,8	15,2						248,0	348,0			611,2	662,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	750,8
K2-34c		0,4		66,0	66,4	15,2							376,0	476,4		867,6	934,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1022,8
K2-35c				66,0	66,0	16,8								1054,8		1071,6	1137,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1226,4

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСИ ДАТА ВЗАИМ. №

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА																ПРОКАТ МАРКИ ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ ВСЕГО				
	ВР-I				А-I				А-III									А-III							
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82																		ГОСТ 5781-82		
Φ5	Φ6	Φ8	Φ10	Итого	Φ10	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Φ28	Φ32	Φ36	Φ40	Итого	20x75	Φ14	Φ16	Итого	10x160					
К 3-1 с			19,8		19,8	16,8					134,0					150,8		170,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	229,8	
К 3-2 с		0,4	19,8		20,2	15,2					134,0	168,0				317,2		337,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	396,6	
К 3-3 с	8,4					16,8	54,8									71,6		80,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	140,0	
К 3-4 с			27,0		27,0	16,8			59,2	103,2						179,2		206,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	265,4	
К 3-5 с			27,0		27,0	16,8					134,0	167,2				318,0		345,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	404,2	
К 3-6 с		11,6			11,6	16,8						191,6				208,4		220,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	279,2	
К 3-7 с			19,8		19,8	16,8								398,0		414,8		434,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	493,8	
К 3-8 с			27,0		27,0	16,8								220,0		236,8		263,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	323,0	
К 3-9 с		0,4	19,8		20,2	15,2					205,6				220,0		440,8		461,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	520,2
К 3-10 с		0,4	19,8		20,2	15,2								660,0		675,2		695,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	754,6	
К 3-11 с			27,0		27,0	16,8						167,2	220,0			404,0		431,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	490,2	
К 3-12 с		0,4	27,0		27,0	15,2					134,0			391,2		540,4		567,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	627,0	
К 3-13 с			27,0		27,0	16,8								438,4		455,2		482,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	541,4	
К 3-14 с		0,4		31,7	38,1	15,2						168,4		552,8		736,4		777,3	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	836,5	
К 3-15 с		0,4	19,8		20,2	15,2					103,2	268,0				386,4		406,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	465,8	
К 3-16 с		0,4	19,8		20,2	15,2								440,0		558,4		578,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	637,8	
К 3-17 с			19,8		19,8	16,8						168,0				184,8		204,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	263,8	
К 3-18 с			27,0		27,0	16,8					103,2					120,0		147,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	206,2	
К 3-19 с		0,4	27,0		27,4	15,2					103,2	268,0				386,4		413,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	473,0	
К 3-20 с		0,4	27,0		27,4	15,2							336,8	220,0		572,0		599,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	658,6	
К 3-21 с		0,4	19,8		20,2	15,2					276,8			100,8		392,8		413,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	472,2	
К 3-22 с		0,4	27,0		27,4	15,2								336,8		352,0		379,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	438,6	
К 3-23 с		0,4	27,0		27,4	15,2								386,8		402,0		429,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	488,6	
К 3-24 с		0,4	27,0		27,0	15,2								336,8		352,0		379,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	237,0	

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА																Всего	АРМАТУРА КЛАССА			Всего		Общий РАСХОД КГ	
	ВР-I		А-I				А-III											Всего	А-III					
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82																ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76
φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40		Итого	-20x75	φ14	φ16	Итого	-10x160			
К 3-25с		0,4	19,8		20,2	15,2		138,4				220,0				373,6	393,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	453,0	
К 3-26с		0,4	19,8		20,2	15,2		85,2				440,0				540,4	560,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	619,8	
К 3-27с			27,0		27,0	16,8				117,6	168,4					302,8	329,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	389,0	
К 3-28с		0,4	27,0		27,4	15,2			103,2			439,2				557,6	585,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	644,2	
К 3-29с		0,4	27,0		27,4	15,2				134,0		440,0				589,2	616,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	675,8	
К 4-1с		15,8			15,8	32,0	10,4		115,2							157,6	173,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	232,6	
К 4-2с		0,8	30,6		31,4	30,4		95,2	115,2							240,8	272,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	331,4	
К 4-3с		0,4	30,6		31,0	32,0			115,2		170,0					317,2	348,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	407,4	
К 4-4с			23,4		23,4	33,6						243,2				276,8	300,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	359,4	
К 4-5с		0,4	23,4		23,8	32,0				101,6		243,2				376,8	400,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	459,8	
К 4-6с		0,4	30,6		31,0	32,0			19,2	388,0						439,2	470,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	529,4	
К 4-7с		0,4	30,6		31,0	32,0						606,4				638,4	669,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	728,6	
К 4-8с		0,4	23,4		23,8	32,0			19,6	148,0						199,6	223,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	282,6	
К 4-9с		13,7			13,7	33,6			115,2							148,8	162,5	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	221,7	
К 4-10с		0,4	23,4		23,8	32,0					314,0	219,0				558,0	581,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	641,0	
К 4-11с		0,8		37,4	38,2	30,4			80,0	129,6			308,0			548,0	586,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	645,4	
К 4-12с		0,4	23,4		23,8	32,0				58,4	186,4					276,8	300,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	359,8	
К 4-13с		0,4	23,4		23,8	32,0					34,8	424,8				491,6	515,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	574,6	
К 4-14с		0,8	23,4		24,2	30,4				55,2		222,0	308,0			615,6	639,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	699,0	
К 4-15с		0,8	30,6		31,4	30,4		104,0			162,4	243,2				540,0	571,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	630,6	
К 4-16с		0,8	30,6		31,4	30,4				49,6	305,6	243,2				628,8	660,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	719,4	
К 4-17с		0,8		49,0	49,8	30,4						409,6		331,2		771,2	821,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	880,2	
К 4-18с		0,8	30,6		31,4	30,4				148,0	186,4					364,8	396,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	455,4	
К 4-19с		0,4	30,6		31,0	32,0				388,0			54,4			474,4	505,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	564,6	

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА															ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			ВСЕГО				
	А-I					А-III											А-III							
	ВР-I ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		
φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	-20×75	φ14	φ16	Итого	-10×160				
К 5-1с	17,5							164,4								164,4		181,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	270,7
К 5-2с			39,6		39,6						180,0		112,8			292,8		332,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	421,2
К 5-3с			50,4		50,4						180,0		112,8			292,8		343,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	432,0
К 5-4с			50,4		50,4		64,8			148,8						213,6		264,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	352,8
К 5-5с			39,6		39,6					148,8		162,0				310,8		350,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	439,2
К 5-6с			39,6		39,6						180,0	324,0				504,0		543,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	632,4
К 5-7с			50,4		50,4								382,8			382,8		433,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	522,0
К 5-8с			50,4		50,4					250,4		292,8				543,2		593,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	682,4
К 5-9с		23,1			23,1						173,6					179,6		202,7	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	291,5
К 5-10с				79,8	79,8								382,8	483,2		866,0	4,4	950,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1039,0
К 5-11с			39,6		39,6			94,8					382,8			477,6		517,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	606,0
К 5-12с				62,7	62,7									825,6		825,6	8,8	897,1	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	985,9
К 5-13с			50,4		50,4						174,8		382,8			557,6		608,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	696,8
К 5-14с				79,8	79,8									825,6		825,6	8,8	914,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1003,0
К 5-15с			39,6		39,6						163,6	232,0				395,6		435,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	524,0
К 5-16с			39,6		39,6								228,6	382,8		611,6		651,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	740,0
К 5-17с			50,4		50,4								292,8	382,8		675,6		726,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	814,8
К 5-18с			39,6		39,6			94,8					382,8			477,6		517,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	606,0
К 5-19с				62,7	62,7									825,6		825,6	8,8	897,1	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	985,9
К 5-20с			50,4		50,4						174,8		382,8			557,6		608,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	696,8
К 5-21с				79,8	79,8									825,6		825,6	8,8	914,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1003,0
К 5-22с			39,6		39,6						163,6	232,0				395,6		435,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	524,0
К 5-23с			39,6		39,6								228,6	382,8		611,6		651,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	740,0
К 5-24с			50,4		50,4								292,8	382,8		675,6		726,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	814,8

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход кг		
	АРМАТУРА КЛАССА																	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ	
	Вр-I		А-I			А-III												Всего	А-III		Всего	А-III			
	ГОСТ 6127-80		ГОСТ 5781-82																ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76
φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	20×15	φ14	φ16	Итого	10×160					
К5-25с			39,6		39,6							292,8	382,8			675,6		715,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	804,0	
К5-26с			39,6		39,6								1102,0			1102,0		1141,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1230,6	
К5-27с				79,8	79,8								382,8	468,4		851,2		931,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1019,8	
К5-28с			50,4		50,4								1148,4			1148,4		1198,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1287,6	
К5-29с			39,6		39,6				151,6		292,8					450,4		490,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	578,8	
К5-30с				62,7	62,7								382,8	483,2		866,0	4,4	933,1	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1021,9	
К6-1с	15,8	0,4			0,4	15,2	101,2	16,8								133,2		149,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	238,2	
К6-2с		0,4	41,4		41,8	15,2					432,0		277,6			724,8		766,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	855,4	
К6-3с		0,4	54,0		54,4	15,2			158,4			58,0				231,6		286,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	374,8	
К6-4с			54,0		54,0	16,8					248,0					264,8		318,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	407,6	
К6-5с		0,4	41,4		41,8	15,2		128,0				34,8				178,0		219,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	308,6	
К6-6с		0,4	41,4		41,8	15,2						396,4	406,4			810,0		859,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	948,6	
К6-7с		0,4	41,4		41,8	15,2	31,6	14,4				248,0				309,2		351,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	439,8	
К6-8с		0,4	41,4		41,8	15,2						34,8	406,4			456,4		498,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	587,0	
К6-9с			41,4		41,4	16,8					133,6	248,0				398,4		439,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	528,6	
К6-10с		0,4	54,0		54,4	15,2			140,0	210,8						366,0		420,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	509,2	
К6-11с		0,4	54,0		54,4	15,2						34,8	406,4			456,4		510,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	599,6	
К6-12с			54,0		54,0	16,8					121,6		406,4			544,8		598,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	687,6	
К6-13с		0,4	41,4		41,8	15,2						432,0		277,6		724,8		766,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	855,4	
К6-14с		0,4	41,4		41,8	15,2						486,8	406,4			908,4		950,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1039,0	
К6-15с			41,4		41,4	16,8						320,8	406,4			744,0		785,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	874,2	
К6-16с		0,4	54,0		54,4	15,2			260,0				406,4			681,6		736,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	824,8	
К6-17с		0,4	54,0		54,4	15,2						622,4	406,4			1044,0		1098,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1187,2	
К6-18с		0,4	54,0		54,4	15,2						515,2	406,4			936,8		991,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1080,0	

Имя, Фамилия, Подпись и Дата (вз. инв. №)

1.420.1-24с.1-РС Лист
7

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА																АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А - I																А - III			A - III			ПРОКАТ МАРКИ	
	ГОСТ 5781-82																ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 103-76	
	ВР-I ГОСТ 6121-80	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	Всего	φ14	φ16	Итого		Всего	
К6-19с		0,4		66,2	66,6	15,2					150,8	218,4		514,4		958,8	1025,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1114,2	
К6-20с		0,4	41,4		41,8	15,2							1219,2			1234,4	1276,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1365,0	
К6-21с		0,4	41,4		41,8	15,2					27,6	317,2	406,4			766,4	808,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	897,0	
К6-22с		0,4		66,2	66,6	15,2						739,2	282,8			1037,2	1103,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1192,6	
К6-23с		0,4	54,0		54,4	15,2							1219,2			1234,4	1288,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1377,6	
К6-24с		0,4	54,0		54,4	15,2						346,0	707,2			1068,4	1122,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1211,6	
К6-25с		0,4	54,0		54,4	15,2						311,2	812,8			1139,2	1193,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1282,4	
К6-26с	11,2				11,2	16,8	34,8		158,4							210,0	227,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	316,0	
К6-27с		24,1			24,1	16,8			158,8	190,8						366,4	390,5	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	479,3	
К6-28с			54,0		54,0	16,8	34,8			191,6						243,2	297,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	386,0	
К6-29с			54,0		54,0	16,8		168,0				311,2				496,0	550,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	638,8	
К6-30с			43,2		43,2	16,8	34,8				248,0					264,8	308,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	431,6	
К6-31с		0,4	43,2		43,6	15,2		44,0		191,6		14,4				295,2	338,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	427,6	
К6-32с			41,4		41,4	16,8					439,2					456,0	497,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	586,2	
К6-33с			54,0		54,0	16,8	34,8					311,2				362,8	416,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	505,6	
К6-34с		0,4	54,0		54,4	15,2	34,8			27,6		311,2				388,8	443,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	532,0	
К6-35с			54,0		54,0	16,8					339,2		406,4			762,4	816,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	905,2	
К6-36с		0,4	41,4		41,8	15,2					248,0	622,4				885,6	927,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1016,2	
К6-37с		0,4	54,0		54,4	16,8					452,0	311,2				780,0	821,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	910,2	
К6-38с		0,4		74,9	75,3	15,2	41,2						406,4	680,8		1143,6	1218,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1307,7	
К6-39с		0,4		66,2	66,6	15,2						125,6	406,4	680,8		1228,0	1294,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1383,4	
К6-40с			54,0		54,0	16,8						529,6				546,4	600,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	689,2	
К6-41с		0,4	54,0		54,4	15,2						622,4	406,4			1044,0	1098,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1187,2	
К6-42с		0,4		86,4	86,8	15,2	10,0				67,6		406,4	744,8		1234,0	1300,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1409,6	

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ПРОКАТ МАРКИ ВСЕГО ГОСТ 103-76 -20x75	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА																		АРМАТУРА КЛАССА					ВСЕГО
	А-III																		А-III					
	Вр-I ГОСТ 6727-80	А-I				ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82					
ГОСТ 5781-82	Φ5	Φ6	Φ8	Φ10	Итого	Φ10	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Φ28	Φ32	Φ36	Φ40	Итого	Φ14	Φ16	Итого	ГОСТ 103-76 -10x160				
																780,0		821,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	910,2
К 6-43с			41,4		41,4	16,8					452,0	311,2				908,4		950,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1039,0
К 6-44с		0,4	41,4		41,8	15,2						486,8	406,4			885,6		927,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1016,2
К 6-45с		0,4	41,4		41,8	15,2					248,0	622,4				406,8		448,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	537,4
К 6-46с		0,4	41,4		41,8	15,2	10,0			133,6	248,0					183,6		200,5	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	289,3
К 7-1с	16,9							183,6								330,4		372,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	461,2
К 7-2с			42,0		42,0					194,4		136,0				330,4		384,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	473,2
К 7-3с			54,0		54,0					194,4		136,0				234,4		288,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	377,2
К 7-4с			54,0		54,0	74,0			160,4							340,8		382,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	471,6
К 7-5с			42,0		42,0				160,4		180,4					555,2		597,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	686,0
К 7-6с			42,0		42,0					199,4	360,8					594,2		667,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	757,2
К 7-7с			54,0		54,0								413,2			413,2		467,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	556,0
К 7-8с			54,0		54,0				279,2		315,2					594,4		648,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	737,2
К 7-9с		24,5			24,5				194,4							194,4		218,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	307,7
К 7-10с				85,5	85,5								413,2	520,8		934,0	4,4	1023,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1112,7
К 7-11с			42,0		42,0			113,6					413,2			526,8		568,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	657,6
К 7-12с				66,5	66,5									903,6		903,6	8,8	978,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1067,7
К 7-13с			54,0		54,0				176,8				413,2			590,0		644,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	732,8
К 7-14с				85,5	85,5									903,6		903,6	8,8	997,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1086,7
К 7-15с		42,0		42,0	42,0				167,2	250,4						417,6		459,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	548,4
К 7-16с		42,0		42,0	42,0						248,0	413,2				661,2		703,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	792,0
К 7-17с		54,0		54,0	54,0						316,0	413,2				729,2		783,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	872,0
К 7-18с		42,0		42,0	42,0			113,6				413,2				526,8		568,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	657,6
К 7-19с			66,5	66,5	66,5									903,6		903,6	8,8	978,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1067,7
К 7-20с		54,0		54,0	54,0				176,8			413,2				590,0		644,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	732,8

ИМ.№ подл. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАИМ.ИМЕНА

1.420.1-24с.1-РС Лист
9

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА																	ПРОКАТ МАРКИ	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ВСЕГО
	А-III																		А-III						
	ГОСТ 5781-82																		ГОСТ 5781-82						
8P-I	A-I				A-III												ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76				
ГОСТ 6727-80	Φ5	Φ6	Φ8	Φ10	Итого	Φ10	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Φ28	Φ32	Φ36	Φ40		Итого	-20x75	Φ14	Φ16	Итого	10x160			
К7-21с				85,5	85,5									903,6			903,6	8,8	997,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1086,7
К7-22с			42,0		42,0					167,2	250,4						417,6		459,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	548,4
К7-23с			42,0		42,0							248,0	413,2				661,2		703,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	792,0
К7-24с			54,0		54,0							316,0	413,2				729,2		783,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	872,0
К7-25с			42,0		42,0							316,0	413,2				729,2		771,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	860,0
К7-26с			42,0		42,0								1193,2				1193,2		1235,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1324,0
К7-27с				85,5	85,5								413,2	478,0			891,2		976,7	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1065,5
К7-28с			54,0		54,0								1239,6				1239,6		1293,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1382,4
К7-29с			42,0		42,0					172,0		316,0					488		530,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	618,8
К7-30с				66,5	66,5								413,2	437,2			850,4	4,4	921,3	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1010,1
К8-1с			8,4		8,4	16,8						98,8					115,6		124,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	153,6
К8-2с		0,4	8,4		8,8	15,2						78,4	98,8				192,4		201,2	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	230,8
К8-3с		4,9			4,9	16,8				60,4							77,2		82,1	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	111,7
К8-4с			13,8		13,8	16,8						98,8					115,6		129,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	159,0
К8-5с		0,4	13,8		14,2	15,2						78,4	98,8				192,4		206,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	236,2
К8-6с			13,8		13,8	16,8						78,4					95,2		109,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	138,6
К8-7с		0,4	8,4		8,8	15,2						78,4	128,4				222,4		231,2	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	260,8
К8-8с		0,4	13,8		14,2	15,2			50,0			78,4					143,6		157,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	187,4
К8-9с		0,4	13,8		14,2	15,2						197,6					212,8		227,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	256,6
К8-10с		0,4	8,4		8,8	15,2						235,2					250,4		259,2	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	288,8
К8-11с		0,4	8,4		8,8	15,2						78,4	197,6				291,2		300,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	329,6
К8-12с		0,4	13,8		14,2	15,2						78,4	197,6				291,2		305,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	335,0
К8-13с		0,4	8,4		8,8	15,2						296,4					311,6		320,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	350,0
К8-14с		5,3			5,3	15,2				120,8							136,0		141,3	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	170,9

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД кг		
	АРМАТУРА КЛАССА																АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА				
	ГОСТ 5781-82																А-III			А-III				
	ГОСТ 5781-82																ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	Вр-I	А-I				А-III											Всего	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		Всего	
ГОСТ 5721-80	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого		φ14	φ16	Итого	φ10x160			
К8-15с		0,4	8,4		8,8	15,2				60,4	156,8					232,4	241,2	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	270,8	
К8-16с		0,4	13,8		14,2	15,2						296,4				311,6	325,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	355,4	
К8-17с		0,4	13,8		14,2	15,2				60,4	156,8					232,4	246,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	276,2	
К8-18с			8,4		8,4	16,8					78,4					95,2	103,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	133,2	
К8-19с		0,4	13,8		14,2	15,2					235,2					250,4	264,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	294,2	
К8-20с			13,8		13,8	16,8					152,8					169,9	183,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	213,0	
К9-1с	7,2				7,2	16,8			161,2							178,0	185,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	244,4	
К9-2с			21,0		21,0	16,8					152,4		172,2			342,0	363,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	422,2	
К9-3с		14,0			14,0	16,8				117,6						134,4	148,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	207,6	
К9-4с			30,6		30,6	16,8		60,8		117,6						195,2	225,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	285,0	
К9-5с			30,6		30,6	16,8				117,6			192,8			327,2	357,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	417,0	
К9-6с			30,6		30,6	16,8					152,4					169,2	199,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	259,0	
К9-7с			21,0		21,0	16,8		60,8			152,4					230,0	251,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	310,2	
К9-8с			30,6		30,6	16,8						148,0	250,0			414,8	445,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	504,6	
К9-9с			21,0		21,0	16,8					152,4					169,2	190,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	249,4	
К9-10с			21,0		21,0	16,8						191,6				208,4	229,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	288,6	
К9-11с			30,6		30,6	16,8							250,0			266,8	297,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	356,6	
К9-12с				51,0	51,0	16,8								314,4		331,2	4,4	386,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	445,8
К9-13с		0,4	21,0		21,4	15,2						382,2				398,4	419,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	479,0	
К9-14с		0,4		35,0	35,4	15,2						383,2		314,4		714,0	4,4	752,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	811,8
К9-15с			21,0		21,0	15,2				63,2		191,6				271,6	292,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	351,8	
К9-16с		0,4	21,0		21,4	15,2							751,2			766,4	787,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	847,0	
К9-17с		0,4	21,0		21,4	15,2					304,8	191,6				511,6	533,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	592,2	
К9-18с		0,4	21,0		21,4	15,2						383,2	250,4			648,8	690,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	729,4	

ИЗМ. № ПОДП. ПИДАРСЬКА ДАТА ОБЪЕМ. ИНВ. №

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход кг			
	Арматура класса																Всего	Арматура класса			Всего				
	A-I					A-III												A-III							
	ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		
	8p-I	A-I				A-III													A-III						
ГОСТ 6171-80	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	-20x75	φ14	φ16	Итого	-10x160				
К 9-19с		0,4	30,6		31,0	15,2						191,6	250,4				457,2	488,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	547,4	
К 9-20с		0,4	30,6		31,0	15,2						191,6	500,8				707,6	738,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	197,8	
К 9-21с			30,6		30,6	16,8								372,8			389,6	420,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	479,4	
К 9-22с			30,6		30,6	16,8							499,2				516,0	546,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	605,8	
К 10-1с		22,8			22,8	34,8				194,4							229,2	252,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	340,8	
К 10-2с			39,0		39,0					194,4		112,8					307,2	346,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	435,0	
К 10-3с			54,0		54,0						340,0						340,0	394,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	482,8	
К 10-4с		22,8			22,8					194,4							194,4	217,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	306,0	
К 10-5с			54,0		54,0						250,4						250,4	304,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	393,2	
К 10-6с			39,0		39,0					194,4	167,2						361,6	400,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	489,4	
К 10-7с			39,0		39,0								684,8				684,8	723,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	812,2	
К 10-8с			54,0		54,0					194,4							194,4	248,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	337,2	
К 10-9с			54,0		54,0								684,8				684,8	738,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	827,2	
К 10-10с				86,4	86,4										1039,2		1039,2	8,8	1134,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1223,2
К 10-11с		31,5			31,5				160,4	164,8							325,2	356,7	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	445,5	
К 10-12с		31,5			31,5				160,4	174,4							334,8	366,3	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	455,1	
К 10-13с			39,0		39,0						250,4		383,6				634,0	673,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	761,8	
К 10-14с			39,0		39,0								955,6				955,6	994,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1083,4	
К 10-15с			54,0		54,0						250,4		413,2				663,6	717,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	806,4	
К 10-16с			54,0		54,0								1239,6				1239,6	1293,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1382,4	
К 10-17с			39,0		39,0							500,8					500,8	539,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	628,6	
К 10-18с			39,0		39,0								720,0				720,0	759,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	847,8	
К 10-19с			54,0		54,0						193,6		413,2				606,8	660,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	749,6	
К 10-20с			54,0		54,0								826,4				826,4	880,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	969,2	

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД КГ				
	АРМАТУРА КЛАССА																ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	A-I				A-III												ВСЕГО	A-III		ВСЕГО					
	ВР-I ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82													ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
Ф4	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф10	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Итого	20x75	Ф14	Ф16	Итого	10x160					
K10-21 c			39,0		39,0							250,4		383,6			634,0		673,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	761,8
K10-22 c			39,0		39,0									955,6			955,6		994,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1083,4
K10-23 c			54,0		54,0							250,4		413,2			663,6		717,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	806,4
K10-24 c			54,0		54,0									1239,6			1239,6		1293,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1382,4
K10-25 c			39,0		39,0							500,8					500,8		539,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	628,6
K10-26 c			39,0		39,0									720,0			720,0		759,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	847,8
K10-27 c			54,0		54,0							193,6		413,2			606,8		660,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	749,6
K10-28 c			54,0		54,0									826,4			826,4		880,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	969,2
K10-29 c			39,0		39,0									752,8			752,8		791,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	880,6
K10-30 c				62,4	62,4								664,0	519,6			1183,6	4,4	1250,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1339,2
K10-31 c			54,0		54,0									826,4			826,4		880,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	969,2
K10-32 c				86,4	86,4									826,4	519,6		1346,0	4,4	1436,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1525,6
K10-33 c			39,0		39,0							296,0	413,2				709,2		748,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	837,0
K10-34 c				62,4	62,4									1027,6			1027,6	8,8	1098,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1187,6
K10-35 c				86,4	86,4									324,4	519,6		844,0	4,4	934,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1023,6
K11-1 c	5,6					16,8	119,2										136,0		141,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	200,8
K11-2 c		0,4	30,0		30,4	15,2											946,8		962,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1051,6
K11-3 c			40,8		40,8	16,8	42,0					122,8					181,6		222,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	281,6
K11-4 c		0,4	40,8		41,2	15,2					52,8		160,0	192,0			420,0		461,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	520,4
K11-5 c			30,0		30,0	16,8							148,4		225,2		390,4		420,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	419,6
K11-6 c			30,6		30,6	16,8	14,0	53,6						192,0			276,4		307,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	366,2
K11-7 c			30,0		30,0	16,8								192,0			381,6		411,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	470,8
K11-8 c		0,4	40,8		41,2	15,2							294,4	264,8			574,4		615,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	674,8
K11-9 c			40,8		40,8	16,8								122,8	178,8		318,4		359,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	418,4

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА																	ПРОКАТ МАРКИ ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ ВСЕГО		
	A-I					A-III													A-III					
	Вр-I						ГОСТ 5781-82												ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76
	ГОСТ 5727-80	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	φ14		φ16	Итого			
К11-10с		0,4	40,8		41,2	15,2				388,4							403,6	444,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	504,0
К11-11с		0,4	30,0		30,4	15,2				240,0				315,6			570,8	601,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	660,4
К11-12с			30,0		30,0	16,8					89,2			664,2			767,2	797,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	856,4
К11-13с		0,4	40,8		41,2	15,2			80,0	206,4				399,6			701,2	742,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	802,0
К11-14с		0,4		68,0	68,4	15,2						241,6		799,2			1056,0	1124,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1193,6
К11-15с		0,4		50,0	50,4	15,2				191,2				799,2			1005,6	1056,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1115,2
К11-16с			30,6		30,6	16,8			56,8	211,2	241,6						526,4	557,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	616,2
К11-17с		0,4	40,8		41,2	15,2					396,8	315,6					727,6	768,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	828,0
К11-18с		0,4		50,0	50,4	15,2							631,2	399,6			1046,0	1096,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1155,6
К11-19с		0,4		50,0	50,4	15,2								399,6	980,0		1394,8	1445,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1504,4
К11-20с			30,0		30,0	16,8						376,8	345,6				709,2	739,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	798,4
К11-21с		0,4		68,0	68,4	15,2				192,0				799,2			1006,4	1074,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1134,0
К11-22с			30,0		30,0	16,8					281,2	264,8					562,8	592,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	652,0
К11-23с		0,4	30,0		30,4	15,2				296,8				315,6			627,6	658,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	717,2
К11-24с		0,4	40,8		41,2	15,2					192,0			632,0			839,2	880,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	939,6
К11-25с		0,4	40,8		41,2	15,2					385,2	241,6					642,0	683,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	742,4
К11-26с		0,4	40,8		41,2	15,2				148,4				631,2			794,8	836,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	895,2
К12-1с		16,2			16,2	16,8				162,8							179,6	195,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	255,0
К12-2с		0,4	31,2		31,6	15,2				162,8			34,8				212,8	244,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	303,6
К12-3с			44,4		44,4	16,8					210,4						227,2	271,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	330,8
К12-4с		0,4	44,4		44,8	15,2					238,0						253,2	298,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	357,2
К12-5с			44,4		44,4	16,8	41,6			162,8							221,2	265,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	324,8
К12-6с		0,4	44,4		44,8	15,2					422,0	264,8					702,0	746,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	806,0
К12-7с		0,4	32,4		32,8	15,2	10,0					264,8					290,0	322,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	382,0

1.420.1 - 24с.1 - РС Лист
14

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД кг		
	АРМАТУРА КЛАССА																ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА					ВСЕГО	
	A-I					A-III												A-III						
	ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 5781-82						
	ВР-I ГОСТ 6727-80	Φ5	Φ6	Φ8	Φ10	ИТОГО	Φ10	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Φ28	Φ32	Φ36	Φ40		ИТОГО	Φ14	Φ16	ИТОГО			10x160
К 12-8с		0,4	31,2		31,6	15,2						34,8	345,6			395,6	427,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	486,4	
К 12-9с		0,4	36,6		37,0	15,2	10,0				210,4					235,6	272,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	331,8	
К 12-10с		0,4	44,4		44,8	15,2			134,4		210,4					360,0	404,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	464,0	
К 12-11с		0,4	44,4		44,8	15,2						34,8	345,6			395,6	440,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	499,6	
К 12-12с		0,4	31,2		31,6	15,2						529,6				544,8	576,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	635,6	
К 12-13с		0,4	31,2		31,6	15,2						264,8	613,6			893,6	925,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	984,4	
К 12-14с			36,6		36,6	16,8	41,6						346,0			404,4	441,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	500,2	
К 12-15с		0,4		52,0	52,4	15,2				80,0					438,0	533,2	585,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	644,8	
К 12-16с		0,4	44,4		44,8	15,2						264,8	346,0			626,0	670,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	730,0	
К 12-17с		0,4	44,4		44,8	15,2				104,8	264,8	406,4				791,2	836,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	895,2	
К 12-18с		0,4		74,0	74,4					120,0					537,6	657,6	4,4	736,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	795,6
К 12-19с		0,4	31,2		31,6	15,2						217,6	345,6			578,4	610,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	669,2	
К 12-20с		0,4	31,2		31,6	15,2							894,0			909,2	940,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1000,0	
К 12-21с		0,4	31,2		31,6	15,2						468,0	247,6			730,8	762,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	821,6	
К 12-22с		0,4		74,0	74,4	15,2						264,8		438,0		718,0	792,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	851,6	
К 12-23с		0,4	44,4		44,8	15,2							921,2			936,4	981,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1040,4	
К 12-24с		0,4		74,0	74,4	15,2								876,0		891,2	965,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1024,8	
К 12-25с		0,4	44,4		44,8	15,2						311,2	514,8			841,2	886,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	945,2	
К 12-26с			44,4		44,4	16,8							346,0			362,8	407,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	466,4	
К 12-27с			31,2		31,2	16,8			80,0		264,8					361,6	392,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	452,0	
К 12-28с			31,2		31,2	16,8							516,4			533,2	564,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	623,6	
К 12-29с				74,0	74,0	16,8		46,4							438,0	501,2	575,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	634,4	
К 12-30с		0,4	44,4		44,8	15,2				206,4	150,8	346,0				718,4	763,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	822,4	
К 12-31с		0,4		54,0	54,4	15,2		69,6							438,0	522,8	577,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	636,4	

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ПРОКАТ МАРКИ ВСУЭКСБ	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА																	ПРОКАТ МАРКИ ВСУЭКСБ	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ ВСУЭКСБ	ВСЕГО
	A-I					A-III														A-III					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82														ГОСТ 5781-82					
Вр-I ГОСТ 6727-80	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40		Итого	-20x75	φ14	φ16	Итого	-10x160			
K12-32c		0,4		52,0	52,4	15,2							214,0				667,2		719,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	778,8
K12-33c				52,0	52,0	16,8					103,2				538,0		658,0	4,4	714,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	773,6
K12-34c		0,4	31,2		31,6	15,2					794,4						809,6		841,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	900,4
K12-35c		0,4	31,2		31,6	15,2					264,8	692,0					972,0		1003,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1062,8
K12-36c			31,2		31,2	16,8					394,4	346,0					757,2		788,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	847,6
K12-37c		0,4	31,2		31,6	15,2					540,0						555,2		586,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	646,0
K12-38c				74,0	74,0	16,8					314,4			438,0			769,2		843,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	902,4
K12-39c		0,4	44,4		44,8	15,2				162,8			692,0				870,0		914,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	974,0
K12-40c				52,0	52,0	16,8							689,6	438,0			1144,4		1196,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1255,6
K12-41c		0,4		52,0	52,4	15,2								438,0	1072,6		1530,8	8,8	1592,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1651,2
K12-42c			31,2		31,2	16,8							346,0				362,8		394,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	453,2
K12-43c		0,4	31,2		31,6	15,2					631,2						646,4		678,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	737,2
K12-44c		0,4		74,0	74,4	15,2					120,0				538,8		674,0	4,4	752,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	795,6
K12-45c		0,4		52,0	52,4	15,2								438,0	1072,6		1530,8	8,8	1592,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1615,2
K12-46c		0,4		74,0	74,4	15,2						264,8		438,0			718,0		792,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	851,6
K12-47c		0,4	44,4		44,8	15,2							921,2				936,4		981,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1040,4
K12-48c		0,4		74,0	74,4	15,2									876,0		891,2		965,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1024,8
K12-49c		21,4			21,4	16,8	41,6			162,8							221,2		242,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	301,8
K12-50c			44,4		44,4	16,8						264,8					281,6		326,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	385,2
K12-51c			44,4		44,4	16,8			134,4			264,8					416,0		460,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	519,6
K12-52c			31,2		31,2	16,8				162,8		264,8					442,8		474,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	533,2
K12-53c		0,4	44,4		44,8	15,2				416,0							431,2		476,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	535,2
K12-54c		31,6			31,6	15,2					206,4		548,0				769,6		801,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	860,4
K12-55c		16,6			16,6	15,2	10,0			162,8							188,0		204,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	263,8

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД КГ					
	АРМАТУРА КЛАССА																ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			ВСЕГО		ОБЩИЙ РАСХОД КГ				
	ВР-І		А-І			А-ІІІ												Гост 5781-82	Гост 103-76	Гост 5781-82				Гост 103-76			
	Гост 6727-80	Гост 6727-80	Гост 6727-80	Гост 6727-80	Гост 6727-80	Гост 6727-80	Гост 6727-80	Гост 6727-80	Гост 6727-80	Гост 6727-80	Гост 6727-80	Гост 6727-80	Гост 6727-80	Гост 6727-80	Гост 6727-80	Гост 6727-80									Гост 6727-80	Гост 6727-80	
К13-1с			22,2		22,2	16,8										214,8			231,6		253,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	313,0
К13-2с			22,2		22,2	16,8										276,4			293,2		315,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	374,6
К13-3с		13,0			13,0	16,8										132,0			148,8		161,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	221,0
К13-4с			34,2		34,2	16,8										214,8			231,6		265,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	325,0
К13-5с			34,2		34,2	16,8										276,4			293,2		327,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	386,6
К13-6с			34,2		34,2	16,8	28,4									171,2			216,4		250,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	309,8
К13-7с			22,2		22,2	16,8												280,4	297,2		319,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	378,6
К13-8с			22,2		22,2	16,8										389,6			406,4		428,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	487,8
К13-9с		13,0			13,0	16,8	31,6									132,0			180,4		193,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	252,6
К13-10с		13,4			13,4	15,2	70,0									132,0			217,2		230,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	289,8
К13-11с		0,4	34,2		34,6	15,2										214,8	171,6		401,6		436,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	495,4
К13-12с			34,2		34,2	16,8												483,6	500,4		534,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	593,8
К13-13с				37,0	37,0	16,8										105,2			357,2	4,4	479,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	579,8
К13-14с		0,4		37,0	37,4	15,2												586,0	792,8		830,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	889,4
К13-15с		0,4	22,2		22,6	15,2										171,2	214,8		401,2		423,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	483,0
К13-16с				37,0	37,0	16,8												165,2	357,2	4,4	539,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	639,8
К13-17с		0,4	22,2		22,6	15,2												560,8	576,0		598,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	657,8
К13-18с		0,4	22,2		22,6	15,2												841,2	856,4		879,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	938,2
К13-19с		0,4	22,2		22,6	15,2										513,6			528,8		551,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	610,6
К13-20с		0,4	22,2		22,6	15,2											644,4		659,6		682,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	741,4
К13-21с				55,0	55,0	16,8												214,8	357,2	4,4	588,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	707,4
К13-22с		0,4	22,2		22,6	15,2												841,2	856,4		879,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	938,2
К13-23с		0,4		55,0	55,4	15,2												171,6	357,2	4,4	544,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	663,0

1.420.1-24с.1-РС Лист
17

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА																АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III																А-III		A-III						
	ГОСТ 5781-82																ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82						
ВР-I ГОСТ 5727-80	A-I				A-III												ВСЕГО	ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76					
ГОСТ 5727-80	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого		20x75	φ14	φ16	Итого	10x160			
К 14-1 с		18,6			18,6	32,0	10,4			143,6							186,0		204,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	263,8
К 14-2 с		0,4	22,8		23,2	32,0				19,6	184,8						236,4		259,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	318,8
К 14-3 с		14,4			14,4	33,6				143,6							177,2		191,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	250,8
К 14-4 с		0,8	34,8		35,6	30,4			118,4	143,6							292,4		328,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	387,2
К 14-5 с		0,8	34,8		35,6	30,4					184,8	237,4					447,6		483,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	542,4
К 14-6 с			22,8		22,8	33,6							303,6				337,2		360,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	419,2
К 14-7 с		0,4	22,8		23,2	32,0					119,6		303,6				455,2		478,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	537,6
К 14-8 с		0,4	34,8		35,2	32,0					76,8	237,4					341,2		376,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	435,6
К 14-9 с		0,8	34,8		35,6	30,4				19,2	461,6						511,2		546,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	606,0
К 14-10 с		0,4	34,8		35,2	32,0							788,4				820,4		855,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	914,8
К 14-11 с		0,4	34,8		35,6	30,4						34,8	518,0				583,2		618,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	678,0
К 14-12 с		0,8		38,0	38,8	30,4					55,2		252,4	384,8			722,8		761,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	820,8
К 14-13 с		0,8	22,8		23,6	30,4						381,8	272,8				686,0		709,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	768,8
К 14-14 с		0,8		38,0	38,8	30,4				94,4	165,6			384,8			675,2		714,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	773,2
К 14-15 с		0,4	22,8		23,2	32,0				143,6		198,8					374,4		397,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	456,8
К 14-16 с		0,8		58,0	58,8	30,4					461,6			54,4			546,4		605,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	664,4