

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.143.1-9с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СПЛОШНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ
ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 3,0 И 3,6 м ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ТОЛЩИНОЙ 120 И 160 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕНИ

22638

ЦЕНА 3-72

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать VIII 1988 года

Заказ № 9494 Тираж 1950 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.1431-9с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СПЛОШНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ
ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 3,0 и 3,6 м ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ТОЛЩИНОЙ 120 И 160 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТашЗНИИЭП ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

Главный инженер института *Мухамедшин*
Начальник АПМ-1 *Шагаев* Л.А. Мухамедшин
Главный инженер проекта *Кулибаба* М.М. Шагаев
В.А. Кулибаба

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 15.01.88 ПРИКАЗ 438
ОТ 24.12.87

Обозначение	Наименование	Примечание
1.143.1-9с.1	Содержание	2стр.
1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание	4
1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия	5
1.143.1-9с.1 НИ	Наomenclatura изделий.	8
1.143.1-9с.1 ДИ	Данные для испытаний	10
1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент.	12
1.143.1-9с.1 ПП 30.48	Плита перекрытия ПП. 30. 48-3-С; ПП 30. 48-4.5-С.	14
ПП 30.54	Плита перекрытия ПП 30.54-3-С; ПП 30.54-4.5-С.	
ПП 30.48.СБ	Плита перекрытия ПП 30. 48-3-С; ПП 30. 48-4.5-С. Сборочный чертеж	15
ПП 30.54.СБ	Плита перекрытия ПП 30.54-3-С; ПП 30.54-4.5-С Сборочный чертеж.	16
ПП 30.60	Плиты перекрытия ПП 30.60-3-С; ПП 30.60-4.5-С.	17
ПП 30.66	Плита перекрытия ПП 30.66-3-С; ПП 30.66-4.5-С	

Нормок.	Умрлин	6.87
Начальн	Шагаев	6.87
Гл. спец	Бурдаман	6.87
Гл. инж	Кулибаба	6.87
Рук. гр.	Бурлаков	6.87
Разработчик	Бурлаков	6.87

1.143.1-9с.1

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	Т	4
Таш ЭНИЦЭП г. Ташкент		

Формат А-4

Обозначение	Наименование	Примечание
1.143.1-9с.1 ПП 30.60.СБ	Плита перекрытия ПП 30.60-3-С; ПП 30.60-4.5-С Сборочный чертеж.	18 стр
ПП 30.66.СБ	Плита перекрытия ПП 30.66-3-С; ПП 30.66-4.5-С. Сборочный чертеж.	19
ПП 36.48	Плита перекрытия ПП 36.48-3-С; ПП 36.48-4.5-С.	20
ПП 36.54	Плита перекрытия ПП 36.54-3-С. ПП 36.54-4.5-С	
ПП 36.48.СБ	Плита перекрытия ПП 36.48-3-С; ПП 36.48-4.5-С Сборочный чертеж	21
ПП 36.54.СБ	Плита перекрытия ПП 36.54-3-С; ПП 36.54-4.5-С. Сборочный чертеж.	22
ПП 36.60	Плита перекрытия ПП 36.60-3-С; ПП 36.60-4.5-С.	23
ПП 36.66	Плита перекрытия ПП 36.66-3-С; ПП 36.66-4.5-С	24
ПП 36.60.СБ	Плита перекрытия ПП 36-60-3-С; ПП 36.60-4.5-С. Сборочный чертеж.	
ПП 36.66.СБ	Плита перекрытия ПП 36.66-3-С; ПП 36.66-4.5-С Сборочный чертеж.	25
1.143.1-9с.1 ПП 30.48	Плита перекрытия ПП 30.48-3-С; ПП 30.48-4.5-С.	26
ПП 30.54	Плита перекрытия ПП 30.54-3-С; ПП 30.54-4.5-С.	

Умрлин, Подпись и дата

1.143.1-9с.1

Лист
2

лп 3ат

22838 3

Формат А-4

Обозначение	Наименование	Примечание
1.143.1-9с.1 2п 30.48 СБ	Плита перекрытия 2п 30.48-3-с ; 2п 30.48-4,5-с. Сборочный чертеж.	27 стр.
2п 30.54 СБ	Плита перекрытия 2п 30.54-3-с ; 2п 30.54-4,5-с. Сборочный чертеж	28
2п 30.60	Плита перекрытия 2п 30.60-3-с ; 2п 30.60-4,5-с	29
2п 36.24	Плита перекрытия 2п 36.24-4,5-с	
2п 30.60-СБ	Плита перекрытия 2п 30.60-3-с ; 2п 30.60-4,5-с. Сборочный чертеж.	30
2п 36.24 СБ	Плита перекрытия 2п 36.24-4,5-с Сборочный чертеж.	31
2п 36.30	Плита перекрытия 2п 36.30-4,5-с	32
2п 36.36	Плита перекрытия 2п 36.36-3-с ; 2п 36.36-4,5-с.	
2п 36.30 СБ	Плита перекрытия 2п 36.30-4,5-с Сборочный чертеж.	33
2п 36.36 СБ	Плита перекрытия 2п 36.36-3-с ; 2п 36.36-4,5-с. Сборочный чертеж	34
2п 36.48	Плита перекрытия 2п 36.48-3-с ; 2п 36.48-4,5-с	35
2п 36.54	Плита перекрытия 2п 36.54-3-с ; 2п 36.54-4,5-с.	
1.143.1-9с. 1		Лист 3

Формат А4

Обозначение	Наименование	Примечание
1.143.1-9с.1 2п 36.48 СБ	Плита перекрытия 2п 36.48-3-с ; 2п 36.48-4,5-с Сборочный чертеж.	36 стр
2п 36.54 СБ	Плита перекрытия 2п 36.54-3-с ; 2п 36.54-4,5-с Сборочный чертеж.	37
2п 36.60	Плита перекрытия 2п 36.60-3-с ; 2п 36.60-4,5-с	38
2п 36.60 СБ	Плита перекрытия 2п 36.60-3-с ; 2п 36.60-4,5-с Сборочный чертеж	39
1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1;2;3;4;5	40
1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А;Б;В;Г;Д;Е;Ж;И.	41
1.143.1-9с.1 РМ.	Ведомость потребности в материалах	42...47
1.143.1-9с. 1		Лист 4

22838 4 формат А4

Ш.В. № подл. | Подпись и дата. | Вост. Удмурт. Р.

Ш.В. № подл. | Подпись и дата. | Вост. Удмурт. Р.

1 Данный альбом содержит рабочие чертежи железобетонных плоских плит перекрытий толщиной 120 и 160 мм для крупнопанельных жилых зданий с шагом поперечных стен 3,0 и 3,6 м

Основные параметры сечений плит приняты в соответствии с ГОСТ 26434-85 "Плиты перекрытий железобетонные для жилых зданий. Типы и основные параметры"

2 Плиты предназначены для строительства 4...9-этажных зданий в районах расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов, применительно к сериям типовых проектов, разработанных с размерами планировочной сетки кратными 600 мм (6 м).

3 Номенклатура плит (1.143.1-9с.1 НУ) содержит следующие параметры:

- толщина 120 мм, длина 2980 и 3580 мм, ширина 4780, 5380, 5980 и 6580 мм;
- толщина 160 мм, длина 2980 мм, ширина 4780, 5380 и 5980 мм;
- толщина 160 мм, длина 3580 мм, ширина 2380, 2980, 3580; 4780; 5380 и 5980 мм.

4 Плиты рассчитаны на вертикальные равномерно распределенные нагрузки (табл. 1), без учета собственного веса и на величину нормативной нагрузки 550 кгс/м² при отрыве от поддона.

Таблица 1

Виды нагрузок	Нагрузки на перекрытия, кгс/м ²	
Расчетная	300	450
Нормативная в том числе:	240	360
Нормативная длительно действующая	150	270
Нормативная кратковременно действующая	90	90

5. Расчет плит произведен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции".

6. Плиты перекрытий рассчитаны как опертые по контуру, для случая, когда при принятых конструктивных мерах исключена возможность приподнимания челаб панели при ее деформации, по 3-ей категории трещиностойкости. Глубина опирания на стены принята не менее 5 см.

7. Маркировка плит принята в соответствии с требованиями ГОСТ 26434-85 и ГОСТ 23009-78 и состоит из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (например 1П.30.48-3-С где:

1п - сплошные однослойные плиты толщиной 120 мм;

30 - длина плиты в дм;

48 - ширина плиты в дм;

3 - значение расчетной нагрузки в КПа;

С - сейсмические условия.*

8 Предел огнестойкости плит не ниже 0,75 часа.

9 Для образования диска перекрытия и обеспечения совместной работы смежных плит по периметру боковые грани плит имеют рифленую поверхность с арматурными выпусками, обеспечивающие связь в вертикальных и горизонтальных стыках, и расположены в пределах габаритов изделий, что предусмотрено типовой оснасткой. Арматурные выпуски установлены из расчета не менее 1 см² поперечного сечения на 1 м длины стыка

* При конкретном проектировании, в зависимости от расчетной сейсмичности к индексу С добавить дополнительный индекс (7;8;9) С7; С8 или С9

И.контр	Умрихин	С/Л	6.87	1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание	Этап	Лист	Листов
И.оч АИМ	Шогов	И/С	6.87					
И.спец	Бурдон	С/Л	6.87					
ГИП	Кулибаба	С/Л	6.87					
Рук гр	Бураков	С/Л	6.87					
Разработ	Шогов	И/С	6.87	ТашЗНИИЭП г.Ташкент				

I. Общая часть

1.1. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона. Проектный класс бетона по прочности на сжатие В15(М200)

1.2. В качестве рабочей арматуры плит принята обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса ВрI (ГОСТ 6727-80) и сталь горячекатанная периодического профиля класса АIII (ГОСТ 5781-82*)

1.3. Подъемные петли выполняются из горячекатанной арматурной стали класса А I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82* При расчетной зимней температуре ниже минус 40°с не допускается применение стали марки ВСтЗпс2.

1.4. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры по короткой стороне принята 15мм. Значения ее действительных отклонений не должны превышать предельных, указанных в таблице 2 ГОСТ 13015.0-83*.

2. Указания по изготовлению и приемке плит.

2.1. При изготовлении плит необходимо выполнять требования ГОСТ 12767-80*, ГОСТ 26434-85, ГОСТ 13015.0-83*, настоящей проектной документации, содержащей требования к изготовлению плит на всех стадиях производственного процесса.

2.2. Изготовление плит предусматривается на заводах КПД в стальных горизонтальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

2.3. Плоские арматурные сетки и каркасы изготавливаются из стали класса ВрI и АIII с помощью контактной точечной электросварки, в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85,

ГОСТ 10922-75, ГОСТ 8478-81. Замена контактной сварки на электроугловую не допускается.

2.4. Сетки с укороченными поперечными стержнями изготавливаются на автоматизированных сварных линиях. Расположение поперечных стержней со смещением в шахматном порядке производится при помощи механизма подачи укороченных стержней к сварочной машине АТМС-14х75-7-1*.

2.5. При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опалубочных зон.

2.6. Для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки изготовленные из цементно-песчаного раствора или пластмасс. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона не допускается.

2.7. При изготовлении плит должен быть обеспечен входной и операционный технический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

2.8. Значения действительных отклонений проектных размеров геометрических параметров плит, указанных в таблице 1 ГОСТ 13015.0-83* не должны превышать предельных, установленных на конструкции классов точности по ГОСТ 12767-80*.

2.9. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 12767-80* и рабочих чертежей.

И.контр	Умархин	<i>[подпись]</i>	6.87
Нач.АПМ	Шогаев	<i>[подпись]</i>	6.87
И.спец	Бурдман	<i>[подпись]</i>	6.87
ГУП	Кулибаба	<i>[подпись]</i>	6.87
Рук.гр	Бурлаков	<i>[подпись]</i>	6.87
Разработ	Шогаева	<i>[подпись]</i>	6.87

1.143.1-9с.1 ТУ

Технические условия

Статус	Лист	Листов
Р	Г	З
ТашЗНИИЭП г.Ташкент		

210. Внешний вид и качество поверхности плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12767-80*

211 До серийного изготовления плит настоящего выпуска должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке и испытаниям в соответствии с ГОСТ 8829-85 и проведенными в альбоме схематичными испытаниями.

212 В соответствии с ГОСТ 13015 0-83* величина отпускной прочности бетона должна быть в теплое время года не менее 70%, а в зимнее время не менее 85% проектной прочности бетона, при условии, что изготовитель гарантирует достижение бетоном плит прочности, соответствующей проектному классу бетона (определяемой по результатам испытания контрольных образцов) в возрасте 28 суток

213 Выемка плит из форм после термообработки производится на кантователе; при угле наклона не менее 70° за две петли, расположенные на торце панели.

214 На торцевой грани каждой плиты в соответствии с ГОСТ 12767-80* должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампов: марка плиты, дата изготовления, штамп технического контроля, масса плиты в т.

3. Указания по применению плит

31. Плиты разработаны для применения в неагрессивной среде.

32. Плиты допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до плюс 50°С включительно и нормального влажностного режима

33 В период монтажа здания приложение временных нагрузок на перекрытие допускается только после сварки всех выпусков плит

Нагрузка на плиту допускается не более 700 кгс/м² в полосе шириной до 1м вдоль внутренних стен здания, приложенная на участке не более 20м длины

3.4 При разработке проекта здания плиты перекрытия должны проверяться на усилия, возникающие в период монтажа и эксплуатации здания, в том числе и на усилия, возникающие в плоскости плит при сейсмических воздействиях, при этом уточняется

а) Количество и диаметр выпусков из боковых граней.

б) Ширина опорных пальцев и их количество (при сохранении кратности шага между ними 600мм)

в) При изменении ширины и количества опорных пальцев вносятся необходимые изменения в их армирование, а также соответствующие коррективы в опорные зоны плит.

г) Необходимость и характер дополнительного армирования плит и опорных пальцев на горизонтальную силу

д) В зависимости от положения плит в системе здания, устанавливается местоположение каналов для электропроводки и небольших отверстий, не требующих дополнительного армирования.

3.5. В выборках арматуры к рабочим чертежам плит указаны только классы стали, без указания марок стали, которые должны приниматься в проектах в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические), в соответствии с действующими нормативными документами. (СНиП 2.03.01-84)

4. Указания по транспортированию, хранению и монтажу.

4.1. Все операции, связанные с погрузочно-разгрузочными работами на заводе-изготовителе и строительной площадке, а также транспортирование плит перекрытия производятся в вертикальном положении в соответствии с ГОСТ12167-80*.

4.2. Не допускается транспортировка плит, отпускная прочность которых не соответствует требованиям ГОСТ 13015 0-83* и рабочих чертежей.

4.3. Монтаж плит перекрытий следует, как правило, осуществлять непосредственно транспортными средствами. Перевод из вертикального положения в горизонтальное осуществляется с автоматическим кантователем (треста Мосоргстрой) и инвентарных петлевого подхвата ЦНИИОМТП за отверстия в плитах.

4.4. Перевод в горизонтальное положение может также осуществляться с помощью гидравлического кантователя, а монтаж в этом случае производится шестиветвевым балансирным стропом с роликами конструкции ЦНИИОМТП.

4.5. Плиты при транспортировании и хранении следует опирать на инвентарные подкладки или опоры другого типа, обеспечивающие их сохранность.

4.6. Крепление на транспортном средстве должно исключать продольное и поперечное смещение конструкций, а также их взаимное столкновение и трение в процессе перевозки.

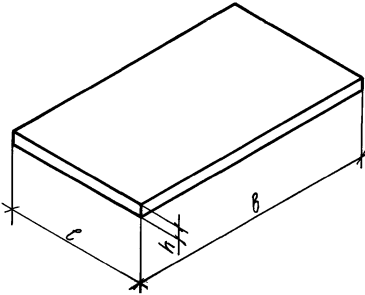
4.7. Плиты должны храниться на специально оборудованных складах, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям, как правило в вертикальном положении. Возможно складирование плит в горизонтальном (рабочем) положении, уложенными на деревянные прокладки толщиной не менее 150мм и длиной не менее ширины плиты. Прокладки всех вышележащих плит должны устанавливаться строго по вертикали в пределах участков, равных 400мм от продольных граней.

4.8. Плиты перекрытия следует устанавливать на складе так, чтобы были видны маркировочные надписи и знаки, а также обеспечена возможность захвата каждой отдельно стоящей плиты.

4.9. Все операции, связанные с погрузкой, разгрузкой, складированием и транспортированием плит, должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения. Околы бетона по граням и кромкам опорных частей плит не допускаются.

4.10. Порядок укладки перевозимых плит на грузовую платформу должен обеспечивать равномерное распределение нагрузки относительно продольной оси симметрии и относительно осей колес грузовых платформ транспортных средств.

Шрифты подбиты и датированы вручную

Эскиз	Модель	l, мм	b, мм	h, мм	Объем бетона, м ³	Масса стали, кг	Масса изделия, кг
	1п 30. 48-3-С	2980	4780	120	1,57	52,78	3930
	1п 30. 48-4,5-С					55,40	
	1п 30. 54-3-С					5380	62,30
	1п 30. 54-4,5-С		64,60				
	1п 30. 60-3-С		5980		63,99		4930
	1п 30. 60-4,5-С				66,68		
	1п 30. 66-3-С				6580	76,13	5430
	1п 30. 66-4,5-С		86,36				
	1п 36. 48-3-С		3580			4780	72,80
	1п 36. 48-4,5-С	75,01					
	1п 36. 54-3-С	5380			88,65		5330
	1п 36. 54-4,5-С				98,83		
	1п 36. 60-3-С				5980	96,26	5950
	1п 36. 60-4,5-С	107,07					
	1п 36. 66-3-С	6580				113,29	6550
	1п 36. 66-4,5-С				118,57		

Удобрение и дата изготовления

Н.контр.	Утрихин	<i>[Signature]</i>	687
Нач.АИМ.	Шагаев	<i>[Signature]</i>	687
Гл. спец.	Бурбаган	<i>[Signature]</i>	687
ГЛП	Кучибаяв	<i>[Signature]</i>	687
Рук. гр.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	687
Разраб.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	687

1.143.1-9с.1 НЦ

Номенклатура
изделий.

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

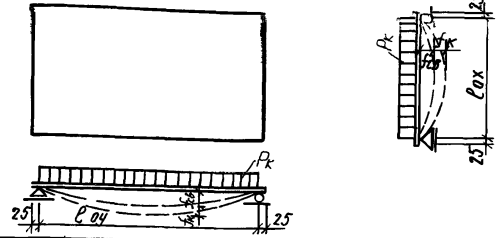
ТАШЖНИИЭП
Ташкент

Эскиз	Марка	ℓ, мм	В, мм	h, мм	Объем бетона, м³	Масса стали, кг	Масса изделия кг
Эскиз см. лист 1.	2п 30. 48-3-С	2980	4780	160	2,07	55,19	5180
	2п 30. 48-4,5-С					55,86	
	2п 30. 54-3-С		5380		2,34	61,50	5850
	2п 30. 54-4,5-С					69,20	
	2п 30. 60-3-С		5980		2,61	66,74	6530
	2п 30. 60-4,5-С					75,26	
	2п 36. 24-4,5-С	3580	2380		1,20	42,52	3000
	2п 36. 30-4,5-С		2980		1,53	48,99	3830
	2п 36. 36-3-С		3580		1,86	58,55	4650
	2п 36. 36-4,5-С					62,57	
	2п 36. 48-3-С		4780		2,51	67,78	6280
	2п 36. 48-4,5-С					71,47	
	2п 36. 54-3-С		5380		2,84	80,24	7100
	2п 36-54-4,5-С					85,52	
	2п 36. 60-3-С		5980		3,17	87,13	7930
	2п 36. 60-4,5-С					90,22	

1.143.1- 9С. 1 НЧ

Лист
2

Схема опирания и загрузки плит при испытании.



Марка	Расчетный пролет $b_{ох} / c_{оу}$, мм	Контрольные равномерно-распределенные нагрузки для оценки прочности плит перекрытий, кгс/м ²						Контрольные равномерно-распределенные нагрузки для оценки жесткости и трещиностойкости, кгс/м ²		Контрольный прогиб.	Отношение проектного прогиба к предельному $\frac{F_{пр.}}{F_{пред.}}$, %	Величина измеренного прогиба F_1 , мм.			Контрольная ширина раскрытия трещин мм.	
		R _к при $c=1,4$; $C=1,25^*$		R _к при $C=1,6$.		R _к при $C=1,4$		R _к при $C=1,6$				Издв. гадное	Требуется повторное испытание	Примечание		
		Издв. гадное		Требуется повторное испытание.		Издв. гадное		Требуется повторное испытание								
		с учетом собственного веса.	без учета собственного веса.	с учетом собственного веса.	без учета собственного веса.	с учетом собственного веса.	без учета собственного веса.	с учетом собственного веса.	без учета собственного веса.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1п 30.48-3-с	2930 / 4730										0,647	9,3	$\leq 0,776$	$0,776 < F_1 \leq 0,841$	$> 0,841$	0,25
1п 30.54-3-с	2930 / 5330										0,725	10,6	$\leq 0,87$	$0,87 < F_1 \leq 0,943$	$> 0,943$	0,25
1п 30.60-3-с	2930 / 5930										0,788	13,0	$\leq 0,946$	$0,946 < F_1 \leq 1,024$	$> 1,024$	0,25
1п 30.66-3-с	2930 / 6530	≥ 882	≥ 582	$582 > Q > 495$	≥ 1008	≥ 708	$708 > Q > 602$	540	240		0,913	15,1	$\leq 1,096$	$1,096 < F_1 \leq 1,187$	$> 1,187$	0,25
1п 36.48-3-с	3530 / 4730										1,069	13,3	$\leq 1,280$	$1,280 < F_1 \leq 1,339$	$> 1,339$	0,25
1п 36.54-3-с	3530 / 5330										1,409	17,2	$\leq 1,69$	$1,69 < F_1 \leq 1,83$	$> 1,83$	0,25
1п 36.60-3-с	3530 / 5930										1,846	21,3	$\leq 2,22$	$2,22 < F_1 \leq 2,399$	$> 2,399$	0,25
1п 36.66-3-с	3530 / 6530										2,32	25,4	$\leq 2,78$	$2,78 < F_1 \leq 3,02$	$> 3,02$	0,25
1п 30.48-4,5-с	2930 / 4730	≥ 1092	≥ 792	$792 > Q > 673$	≥ 1248	≥ 948	$948 > Q > 806$	660	360		0,980	12,0	$\leq 1,176$	$1,176 < F_1 \leq 1,274$	$> 1,274$	0,25

Уни. к. маш. Подпись и дата. Изменения

Н.КОНТР.	УМРИХИН	<i>[Signature]</i>	6.87
Нач.АПН	Шазоев	<i>[Signature]</i>	6.87
Гл. спец.	Бурбаков	<i>[Signature]</i>	6.87
ГИП.	Кулибаба	<i>[Signature]</i>	6.87
Рук. гр.	Бурбаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Исполн.	Бурбаков	<i>[Signature]</i>	6.87

1.143.1-9с. 1 ДИ

Данные для испытаний:

Стандия	Лист	Листов
P	1	2
ТашЗНИИЭП г.Ташкент		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
117 30. 54-4.5-c	2930 / 5930									1, 289	15, 4	$\leq 1,559$	$1,559 < F_1 \leq 1,689$	$> 1,689$	0,25
117 30. 60-4.5-c	2930 / 5930									1,600	18, 2	$\leq 1,920$	$1,920 < F_1 \leq 2,08$	$> 2,08$	0,25
117 30. 66-4.5-c	2930 / 6530									1,880	20, 6	$\leq 2,256$	$2,256 < F_1 \leq 2,440$	$> 2,440$	0,25
117 36. 48-4.5-c	3530 / 4730	≥ 1092	≥ 792	$792 > Q > 673$	≥ 1248	≥ 948	$948 > Q > 806$	660	360	1, 930	19, 5	$\leq 2,32$	$2,320 < F_1 \leq 2,51$	$> 2,51$	0,25
117 36. 54-4.5-c	3530 / 5330									2,609	24, 4	$\leq 3,13$	$3,13 < F_1 \leq 3,392$	$> 3,392$	0,25
117 36. 60-4.5-c	3530 / 5930									3,359	29, 8	$\leq 4,03$	$4,03 < F_1 \leq 4,37$	$> 4,37$	0,25
117 36. 66-4.5-c	3530 / 6530	$\geq 975^*$	$\geq 675^*$	$675^* > Q > 608^*$	≥ 1248	≥ 948	$948 > Q > 806$	660	360	4,088	34, 1	$\leq 4,906$	$4,906 < F_1 \leq 5,31$	$> 5,31$	0,25
217 30. 48-3-c	2930 / 4730									0,276	4, 7	$\leq 0,331$	$0,331 < F_1 \leq 0,359$	$> 0,359$	0,25
217 30. 54-3-c	2930 / 5330									0,310	5, 3	$\leq 0,372$	$0,372 < F_1 \leq 0,403$	$> 0,403$	0,25
217 30. 60-3-c	2930 / 5930									0,338	5, 8	$\leq 0,405$	$0,405 < F_1 \leq 0,429$	$> 0,429$	0,25
217 36. 36-3-c	3530 / 3530	≥ 1036	≥ 636	$636 > Q > 541$	≥ 1184	≥ 784	$784 > Q > 666$	640	240	0,282	3,88	$\leq 0,338$	$0,338 < F_1 \leq 0,367$	$> 0,367$	0,25
217 36. 48-3-c	3530 / 4730									0,462	6,50	$\leq 0,55$	$0,55 < F_1 \leq 0,6$	$> 0,6$	0,25
217 36. 54-3-c	3530 / 5330									0,54	7,7	$\leq 0,648$	$0,648 < F_1 \leq 0,702$	$> 0,702$	0,25
217 36. 60-3-c	3530 / 5930									0,609	8,7	$\leq 0,713$	$0,713 < F_1 \leq 0,792$	$> 0,792$	0,25
217 30. 48-4.5-c	2930 / 4730									0,414	5,6	$\leq 0,497$	$0,497 < F_1 \leq 0,538$	$> 0,538$	0,25
217 30. 54-4.5-c	2930 / 5330									0,47	6,4	$\leq 0,564$	$0,564 < F_1 \leq 0,611$	$> 0,611$	0,25
217 30. 60-4.5-c	2930 / 5930									0,507	7,0	$\leq 0,608$	$0,608 < F_1 \leq 0,659$	$> 0,659$	0,25
217 36. 24-4.5-c	3530 / 2330									0,155	2,69	$\leq 0,186$	$0,186 < F_1 \leq 0,202$	$> 0,202$	0,25
217 36. 30-4.5-c	3530 / 2930	≥ 1246	≥ 846	$846 > Q > 719$	≥ 1424	≥ 1024	$1024 > Q > 870$	760	360	0,281	3,84	$\leq 0,337$	$0,337 < F_1 \leq 0,365$	$> 0,365$	0,25
217 36. 36-4.5-c	3530 / 3530									0,42	4,7	$\leq 0,504$	$0,504 < F_1 \leq 0,546$	$> 0,546$	0,25
217 36. 48-4.5-c	3530 / 4730									0,69	7,8	$\leq 0,828$	$0,828 < F_1 \leq 0,9$	$> 0,9$	0,25
217 36. 54-4.5-c	3530 / 5330									0,8	9,6	$\leq 0,96$	$0,96 < F_1 \leq 1,04$	$> 1,04$	0,25
217 36. 60-4.5-c	3530 / 5930									0,978	11,5	$\leq 1,17$	$1,17 < F_1 \leq 1,27$	$> 1,27$	0,25

1.143.1-9 c.1 ДУ

Изделия арматурные

Арматура класса

Марка элемента	Арматура класса																		всего
	A I								A III				Bp I						
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*						
	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	Итого	φ 6	φ 8	Итого	φ 3	φ 4	φ 5	Итого				
III 30.48-3-C	13,82		4,26					18,08				105	25,21	8,44	34,7	52,78			
III 30.48-4,5-C	13,82		4,26				18,08	4,84		4,84		18,38	14,1		32,48	55,40			
III 30.54-3-C	16,18			5,88			22,06	5,28		5,28	1,20	22,26	11,5		34,96	62,30			
III 30.54-4,5-C	16,18			5,88			22,06	5,28		5,28		20,6	16,66		37,26	64,60			
III 30.60-3-C	16,18			5,88			22,06	7,10		7,10		34,83			34,83	63,99			
III 30.60-4,5-C	16,18			5,88			22,06	7,10		7,10		19,82	17,70		37,52	66,68			
III 30.66-3-C	13,28	4,22			8,68		26,18	6,16	2,92	9,08		21,37	19,5		40,87	76,13			
III 30.66-4,5-C	13,28	4,22			8,68		26,18		14,12	14,12		19,96	26,10		46,06	86,36			
III 36.48-3-C	16,18			5,88			22,06	5,28		5,28	1,26	8,79	35,41		45,46	72,80			
III 36.48-4,5-C	16,18			5,88			22,06	5,28		5,28	1,26	19,64	26,77		47,67	75,01			
III 36.54-3-C	15,64	4,22			8,68		28,54	5,72		5,72	1,44	9,68	43,27		54,39	88,65			
III 36.54-4,5-C	15,64	4,22			8,68		28,54		10,4	10,4	4,16	26,48	29,25		59,89	98,83			
III 36.60-3-C	15,64	4,22			8,68		28,54	7,54		7,54	1,62	10,3	48,26		60,18	96,26			
III 36.60-4,5-C	15,64	4,22			8,68		28,54	1,38	11,2	12,58	4,68	28,85	32,42		65,95	107,07			
III 36.66-3-C	15,64	4,22				10,62	30,48		14,92	14,92	5,2	10,91	51,78		67,89	113,29			
III 36.66-4,5-C	15,64	4,22				10,62	30,48	37,7	14,92	52,62		31,21	4,26		35,47	118,57			

Ш.в. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Контр	Утрихин	6.87
Нач. АИМ	Шараев	6.87
Н. спец.	Бурдяк	6.87
Г.П.	Кулибаба	6.87
Рук. гр.	Бурдяков	6.87
Исполн.	Бурдяков	6.87

1.143.1-9с.7 РС

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ТашЗНУУЭП
г. Ташкент

Марка элемента	Изделия арматурные																		Всего
	Арматура класса																		
	A I									A III				Bp I					
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*					
φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25		Итого	φ 6	φ 8		Итого	φ 3	φ 4	φ 5		Итого		
2П 30.48-3-С	10,92	4,22			8,68			23,82						28,25	3,12			31,37	55,19
2П 30.48-4,5-С	10,92	4,22			8,68			23,82						19,32	12,72			32,04	55,86
2П 30.54-3-С	13,28	4,22			8,68			26,18						31,91	3,41			35,32	61,50
2П 30.54-4,5-С	13,28	4,22			8,68			26,18	5,28			5,28		21,84	15,9			37,74	69,20
2П 30.60-3-С	13,28	4,22					10,62	28,12						34,93	3,69			38,62	66,74
2П 30.60-4,5-С	13,28	4,22					10,62	28,12	5,72			5,72		23,72	17,7			41,42	75,26
2П 36.24-4,5-С	13,82	3,06						16,88	4,44			4,44	0,54	18,39	2,27			21,20	42,52
2П 36.30-4,5-С	13,82		4,26					18,08	5,92			5,92	0,72	21,71	2,56			24,99	48,99
2П 36.36-3-С	16,18			5,88				22,06	7,40			7,40	0,9	25,35	2,84			29,09	58,55
2П 36.36-4,5-С	16,18			5,88				22,06					0,9	32,17	7,44			40,51	62,57
2П 36.48-3-С	13,28	4,22			8,68			26,18					1,26	30,49	9,85			41,60	67,78
2П 36.48-4,5-С	13,28	4,22			8,68			26,18	5,28			5,28		23,09	16,92			40,01	71,47
2П 36.54-3-С	15,64	4,22					10,62	30,48	5,72			5,72		24,96	19,08			44,04	80,24
2П 36.54-4,5-С	15,64	4,22					10,62	30,48	5,72			5,72		30,24	19,08			49,32	85,52
2П 36.60-3-С	15,64	4,22						15,9	35,76	6,16		6,16		45,21				45,21	87,13
2П 36.60-4,5-С	15,64	4,22						15,9	35,76	6,16		6,16		27,04	21,24			48,28	90,22

1.143.1-9С.1 РС 2

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. на 1 кв. м		Примеч.
					3-с	4-с	
			1.143.7-9с.1 ПП 30.48 С6	Документация: Сборочный чертеж			
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание			
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1; 2			
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А; В; Д; Ж			
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент Сборочные единицы: Каркас простран-			
А4	1		1.143.1-9с.2 ПКП 1-3 -1 ПКП 1-1	стенный ПКП 1-3 ПКП 1-1	22 22		
А4	2		1.143.1-9с.2 КП 5-1	Каркас плоский КП 5-1	12	12	
А4	3		1.143.1-9с.2 КП 6-1	КП 6-1	8	8	
А4	4		1.143.1-9с.2 КП 4-1	КП 4-1	7		
А4	5		1.143.1-9с.2 СП 1-1 -3	Сетка СП 1-1 СП 1-3	1		
А4	6		1.143.1-9с.2 ПП 1-2	Петля ПП 1-2	2	2	
				Материалы: бетон класса В15	1,57	1,57	м ³

Указ. № подл. Подпись и дата. Конт. инв. №

Контр.	Умрихин		6.07
Нач. АИМ	Шагаев		6.07
И. спец.	Бурдяков		6.07
И.П.	Кулибаба		6.07
Руч. гр.	Бурдяков		6.07
Исполн.	Бурдяков		6.07

1.143.1-9с.1 ПП 30.48

Плита перекрытия

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

Таш ЗНИИ ЭП
г. Ташкент

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. на 1 кв. м		Примеч.
					3-с	4-с	
			1.143.1-9с.1 ПП 30.54 С6	Документация: Сборочный чертеж			
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание			
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1; 2			
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А; В; Д; Ж			
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент Сборочные единицы: Каркас пространств			
А4	1		1.143.1-9с.2 ПКП 1-1	стенный ПКП 1-1	24	24	
А4	2		1.143.1-9с.2 КП 5-1	Каркас плоский КП 5-1	16	16	
А4	3		1.143.1-9с.2 КП 6-1	КП 6-1	8	8	
А4	4		1.143.1-9с.2 КП 4-2	КП 4-2	8		
А4	5		1.143.1-9с.2 СП 2-1 1.143.1-9с.2 СП 2-3	Сетка СП 2-1 СП 2-3	1		
А4	6		1.143.1-9с.2 ПП 1-3	Петля ПП 1-3	2	2	
				Детали: Ст. стандарт 16121-80*			
Б4	7		1.143.1-9с.1 ПП 30.54 01	ф 5 в р I L=2500	2	2	0,35 м ³
				Материалы: бетон класса В15	1,76	1,76	м ³

Указ. № подл. Подпись и дата. Конт. инв. №

Контр.	Умрихин		6.07
Нач. АИМ	Шагаев		6.07
И. спец.	Бурдяков		6.07
И.П.	Кулибаба		6.07
Руч. гр.	Бурдяков		6.07
Исполн.	Бурдяков		6.07

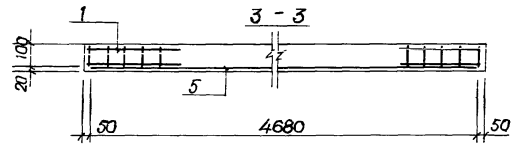
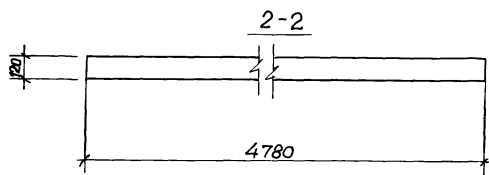
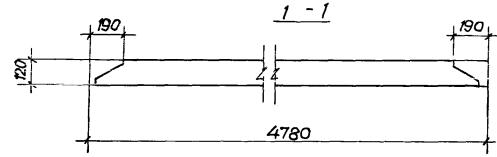
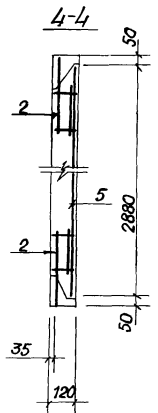
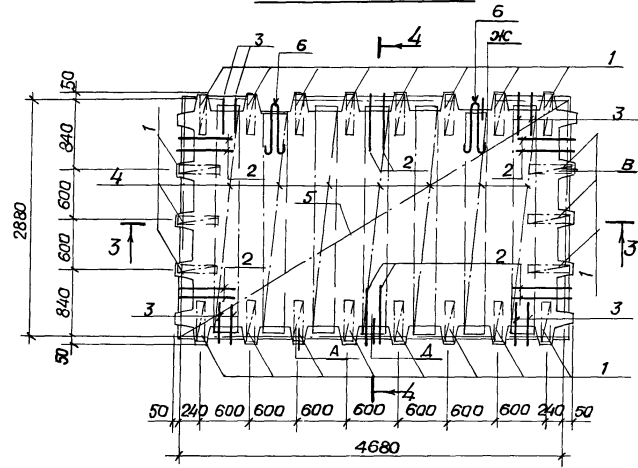
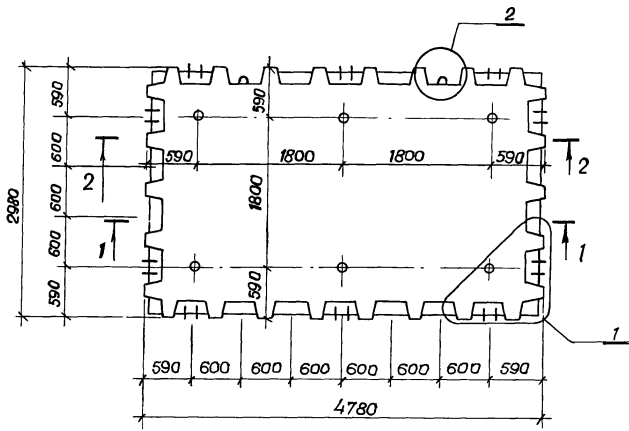
1.143.1-9с.1 ПП 30.54

Плита перекрытия

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

Таш ЗНИИ ЭП
г. Ташкент

Схема армирования

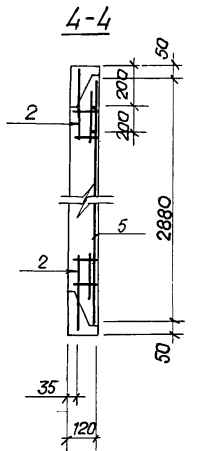
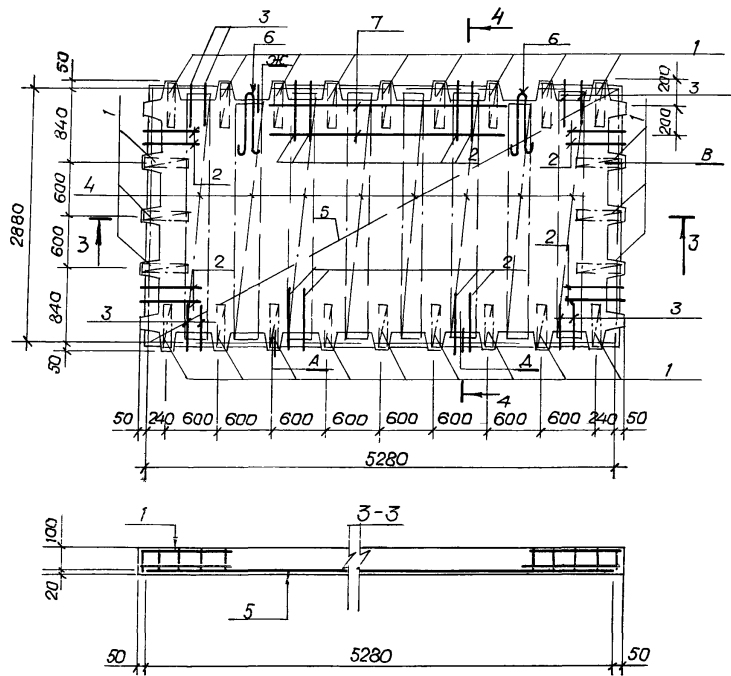
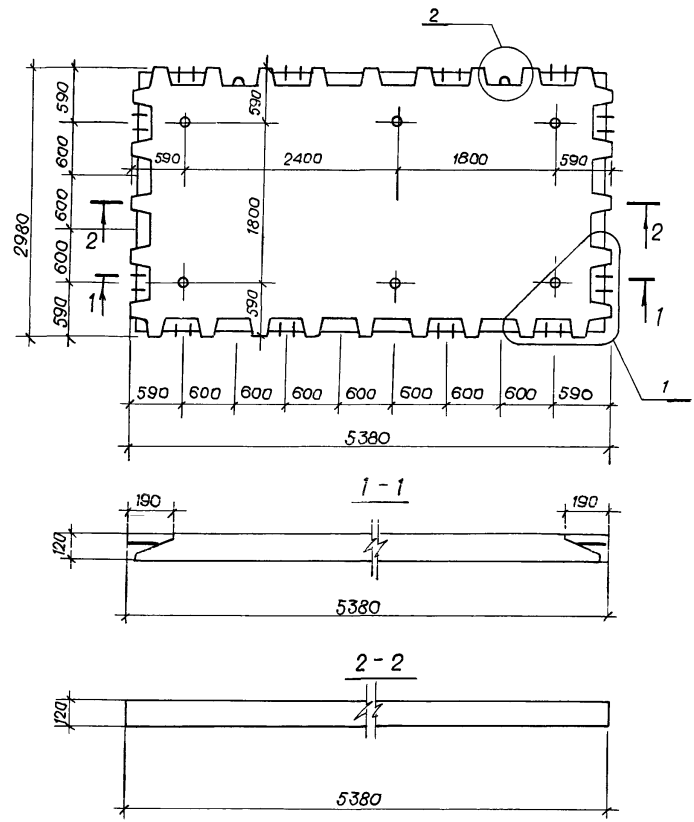


Обозначение	Марка	Масса, кг.
1.143.1 9с.1 1П 30 48-3-с	1П 30 48 - 3-с	3930
	-4.5-с	3930

Позиция 4 только для 1П30.48-3-с

		1.143 1- 9с 1 1П 30 48 сб.		
И. контр	Умархин	<i>[Signature]</i>	6 87	
Нач. АПМ	Шагаев	<i>[Signature]</i>	6 87	
Гл. спец.	Бурдман	<i>[Signature]</i>	6 87	
Гип	Кулибада	<i>[Signature]</i>	6 87	
Рук. гр.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6 87	
Исполн.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6 87	
		Плита перекрытия 1П30.48-3-с, 1П 30 48-4.5-с		
		Сборочный чертеж		
Стadia	Масса	Масшт.		
Р	см табл.	1:50 1:20		
Лист	Листов	1		
ГТаш ЗНИИЭП г. Ташкент.				

Схема армирования



Позиция 4 только для 1П30.54-3-С

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 1П30.54-3-С	1П30.54-3-С	4400
-4,5-С	1П30.54-4,5-С	4400

№ п/п Подпись и дата Взам. инв. №

1.143.1-9с.1 1П30.54 СБ			
И контр	Умрихин	6 87	Плита перекрытия 1П30.54-3-С; 1П30.54-4.5-С Сборочный чертеж
Исч. АПМ	Шагаев	6 87	
Пл. спец.	Бурдман	6 87	
Г.И.П.	Кулибаба	6 87	
Рук. гр.	Бурлаков	6 87	
Исполн.	Бурлаков	6 87	
Сталь	Р	Масса	масштаб
		см	1:50
		табл	1:20
Лист	Листов 1		
ТТашЗНИУЭП г. Ташкент.			

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1/пз0.60	Примеч.
				<u>Документация:</u>		
A3			1.143.1-9с.1 ПЗ0.60 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание		
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Техническое условия		
A3			1.143.1-9.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент		
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1,2		
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А;В;Д;Ж		
				<u>Сборочные единицы:</u>		
				Каркас пространст.		
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП 1-1	Бенный ПКП 1-1	26	26
A4	2		1.143.1-9с.2 КП 5-1	Каркас плоск. КП 5-1	16	16
A4	3		1.143.1-9с.2 КП 6-1	КП 6-1	8	8
A4	4		1.143.1-9с.2 СП 3-4	Сетка СП 3-4	1	
			-1	СП 3-1	1	
A4	5		1.143.1-9с.2 ПП 1-3	Петля ПП 1-3	2	2
				<u>Детали:</u>		
				ст. отг. ГОСТ 5781-82*		
Б4	6		ф 8 А III L=3100		2	2
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон класса В 15	1,97	1,97
						м ³

И.контр. Умрихин 6.87
 Нач. АПП Шагаев 6.87
 Пл. спец. Бурляков 6.87
 ГУП Кулибада 6.87
 Рук. гр. Бурляков 6.87
 Исп. Бурляков 6.87

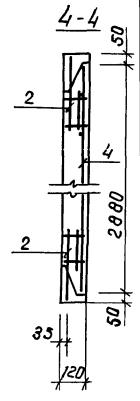
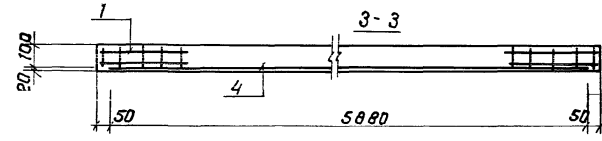
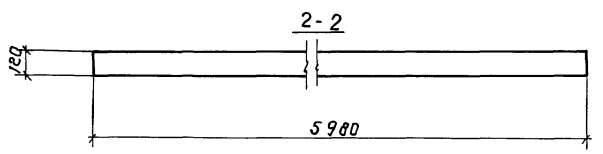
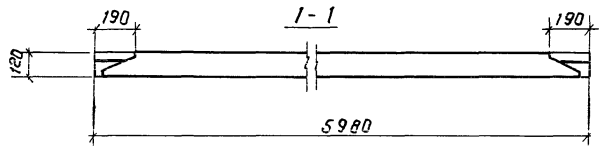
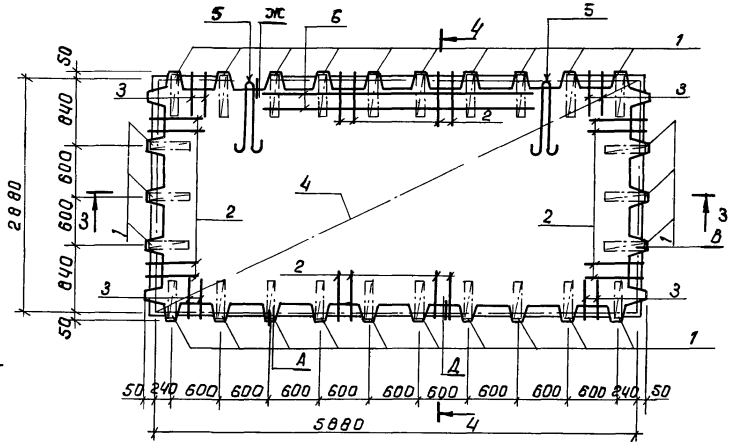
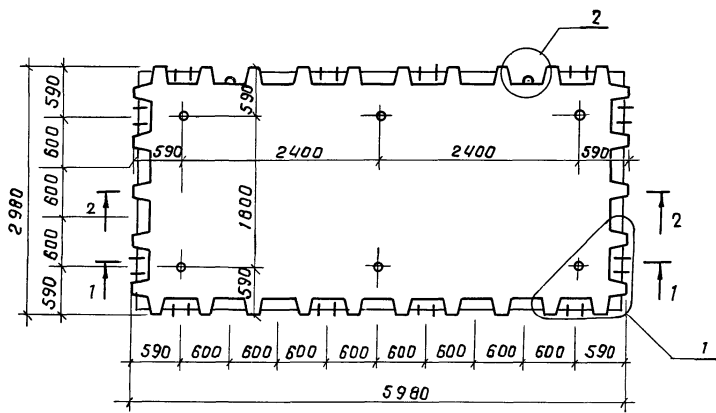
1.143.1-9с.1 ПЗ 30.60
 Плита перекрытия
 ПЗ0.60-3-с; ПЗ0.60-4-с
 Стадия Лист Листов
 Р 1
 Таш ЗНУУЭП
 г. Ташкент

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1/пз0.60	Примеч.
				<u>Документация:</u>		
A3			1.143.1-9с.1 ПЗ0.60 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание		
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Техническое условия		
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент		
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1,2		
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А;В;Д;Ж		
				<u>Сборочные единицы:</u>		
				Каркас пространст.		
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП 1-1	Бенный ПКП 1-1	28	
			-2	ПКП 1-2		28
A4	2		1.143.1-9с.2 КП 5-1	Каркас плоский КП 5-1	16	16
A4	3		1.143.1-9с.2 КП 6-1	КП 6-1	8	8
A4	4		1.143.1-9с.2 СП 4-1	Сетка СП 4-1	1	
			-2	СП 4-2		1
A4	5		1.143.1-9с.2 ПП 1-4	Петля ПП 1-4	2	2
				<u>Детали:</u>		
				ст. отг. ГОСТ 5781-82*		
Б4	6		ф 8 А III L=3100		2	2
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон класса В 15	2,17	2,17
						м ³

И.контр. Умрихин 6.87
 Нач. АПП Шагаев 6.87
 Пл. спец. Бурляков 6.87
 ГУП Кулибада 6.87
 Рук. гр. Бурляков 6.87
 Исп. Бурляков 6.87

1.143.1-9с.1 ПЗ 30.60
 Плита перекрытия
 ПЗ0.60-3-с; ПЗ0.60-4-с
 Стадия Лист Листов
 Р 1
 Таш ЗНУУЭП
 г. Ташкент

Схема армирования



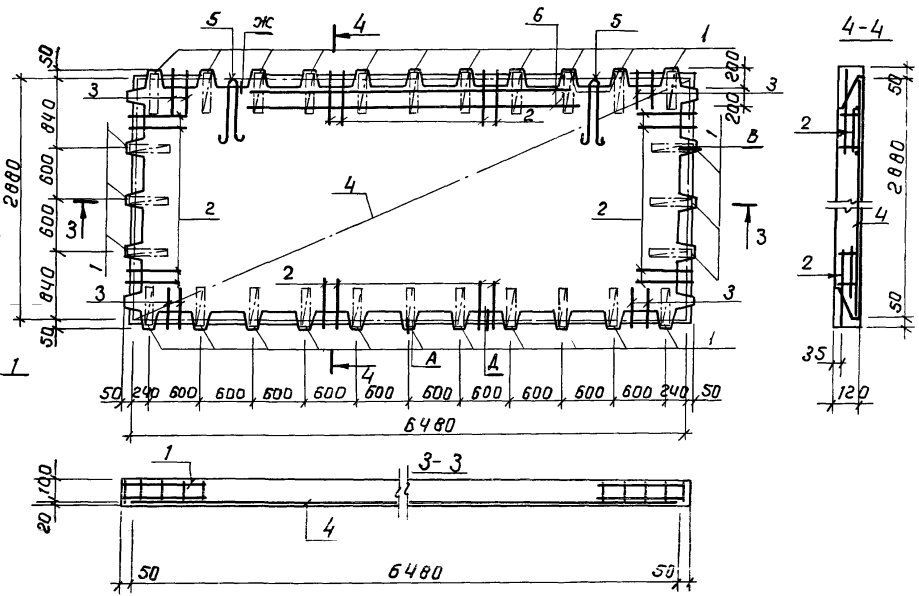
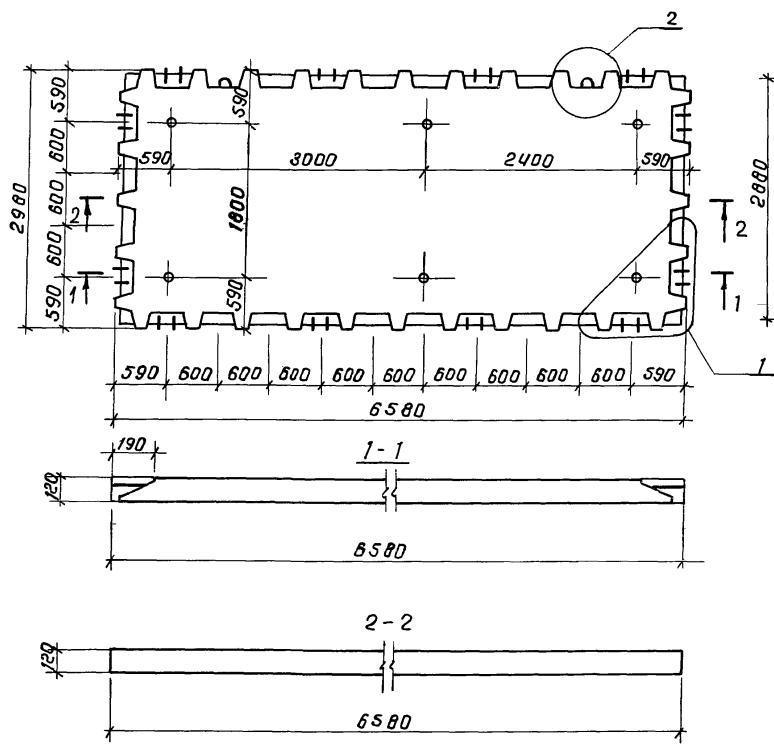
Обозначение	марка	масса, кг
1.143.1-9с.1 П.30.60-3-С	П.30.60-3-С	4930
	-4,5-С П.30.60-4,5-С	4930

И.В. № подл. Подпись и дата Взам. ин.в. №

И.контр.	Умрихин	6.07
Нач.АПМ	Шагаев	6.07
Гл. спец.	Бурдман	6.07
Руч.гр.	Кулибаба	6.07
Исполн.	Бурлаков	6.07

1.143.1-9с.1 П.30.60 СБ			
Р	Плита перекрытия	Станд.	Масса
	1П.30.60-3-С; 1П.30.60-4,5-С	см. табл.	Масштаб
	Сборачный чертеж	лист	листов 1
ТашЗНУУЭП г. Ташкент			

Схема армирования



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 1п.30.66-3-С	1п.30.66-3-С	5430
-45-С	1п.30.66-4,5-С	5430

И.контр.	Умрихон	6.87	1.143.1-9с.1 1п. 30.66 СБ Плита перекрытия 1п.30.66-3-С; 1п.30.66-4,5-С Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.ИПМ	Шагаев	6.87		Р	СМ. табл.	1:50 1:20
Гл. спец.	Бурдман	6.87				
ГУП	Кулибава	6.87				
Рук. гр.	Бурлаков	6.87				
Исполн.	Бурлаков	6.87				
				Лист	Листов 1	
				Таш ЗНУУЭП г.Ташкент		

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. нс 1П36.48		Примеч.
					3-С	4-5-С	
				Документация:			
A3			1.143.1-9с.1 1П36.48 СБ.	Сборочный чертеж			
A3			1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание			
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода на элемент			
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1;2			
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А; В; Д; Ж.			
				Сборочные единицы:			
				Каркас пространст-			
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-4	Венный ПКП 1-4	24	24	
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-1	Каркас плоский КП5-1	16	16	
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8	
A4	4		1.143.1-9с.2 КП3-1	КП3-1	7	7	
A4	5		1.143.1-9с.2 СП8-1	Сетка СП8-1	1		
			-3	СП 8-3		1	
A4	6		1.143.1-9с.2 ПП1-3	Петля ПП1-3	2	2	
				Материалы:			
				Бетон класса В15	1,88	1,88	м ³

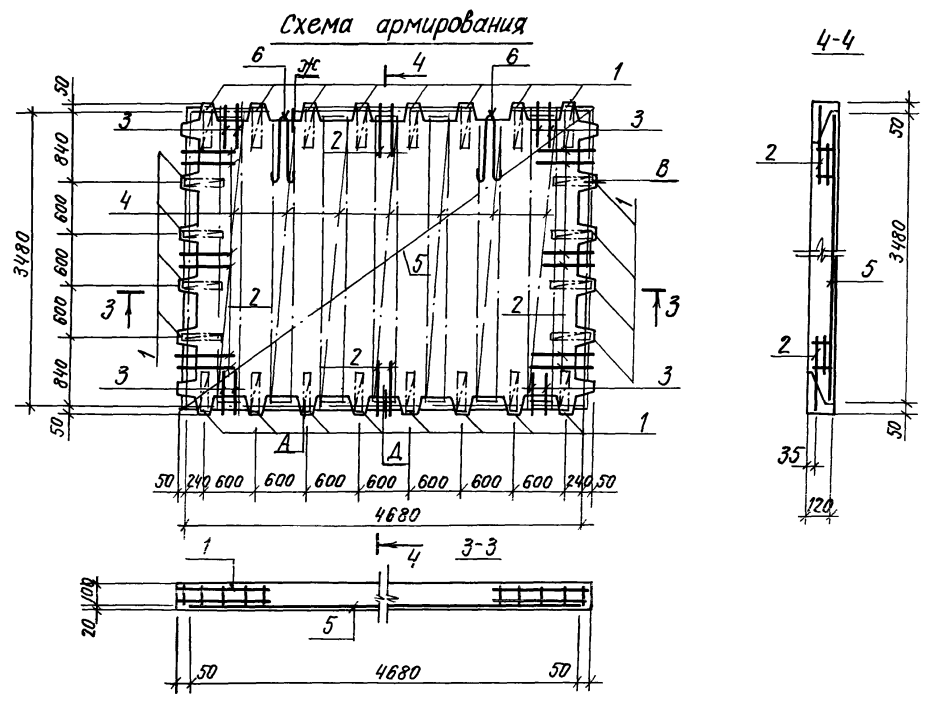
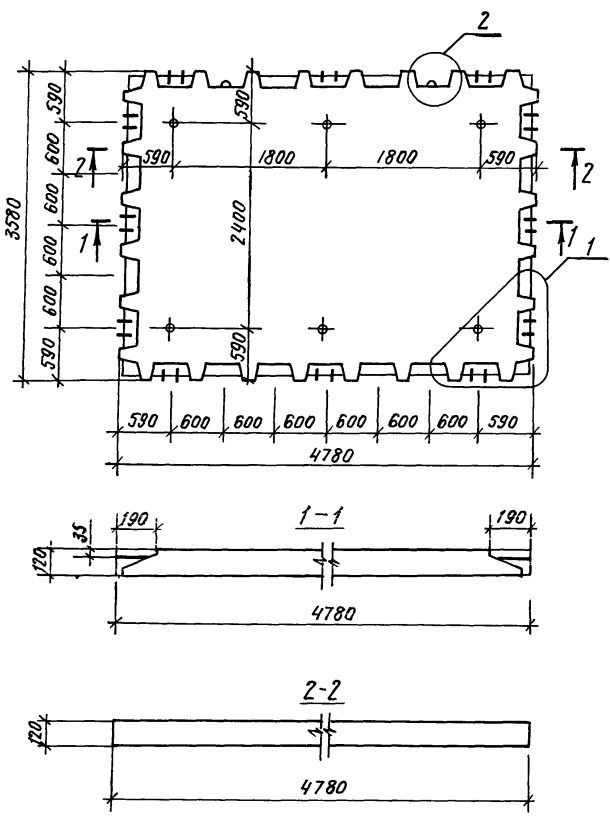
Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. нс 1П36.54		Примеч.
					3-С	4-5-С	
				Документация:			
A3			1.143.1-9с.1 1П36.54 СБ	Сборочный чертеж			
A3			1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание			
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент.			
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1;2			
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А,В,Д,Ж.			
				Сборочные единицы:			
				Каркас пространст-			
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-4	Венный ПКП 1-4	26		
				ПКП 1-5		26	
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-1	Каркас плоский КП5-1	20	20	
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8	
A4	4		1.143.1-9с.2 КП3-1	КП3-1	8		
				КП3-2		8	
A4	5		1.143.1-9с.2 СП9-1	Сетка СП9-1	1		
				СП9-3		1	
A4	6		1.143.1-9с.2 ПП1-4	Петля ПП1-4	2	2	
				Материалы:			
				Бетон класса В15	2,13	2,13	м ³

Учв. и лист. Подпись и дата. Взят инв. №

И.контр	Умрихин		6.87	1.143.1-9с.1 1П36.48.	Плита перекрытия	Стация	Лист	Листов
Нач. АИМ	Шагаев		6.87					
Л. спец.	Бурдаман		6.87					
Г.ИП	Кулибаба		6.87					
Рук. гр.	Бурлаков		6.87					
Исполн.	Бурлаков		6.87	1П36.48-3-С; 1П36.48-4-5-С				
					ПашЗНИИЭП г. Пашкент.			

Учв. и лист. Подпись и дата. Взят инв. №

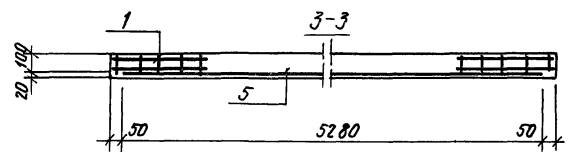
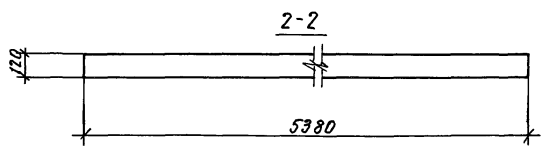
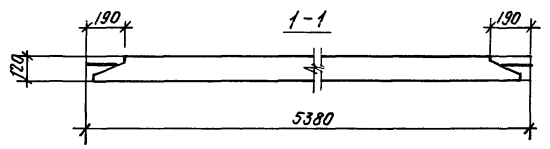
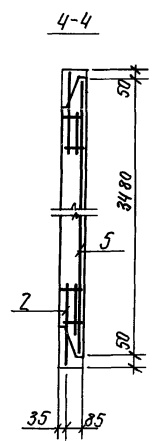
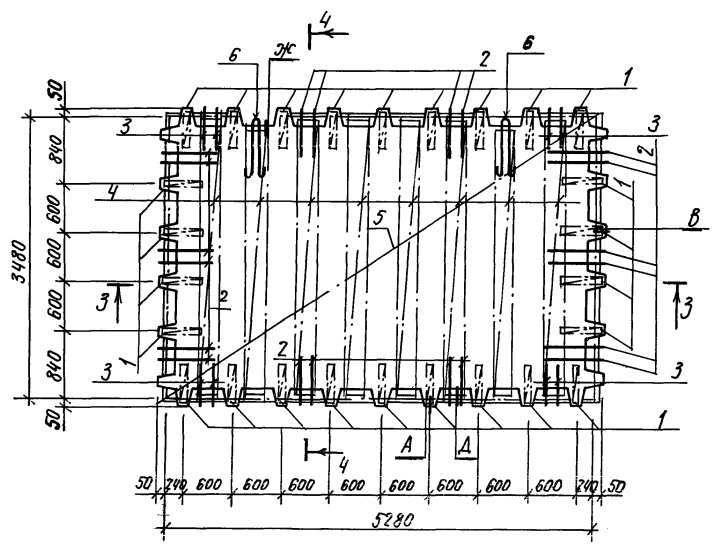
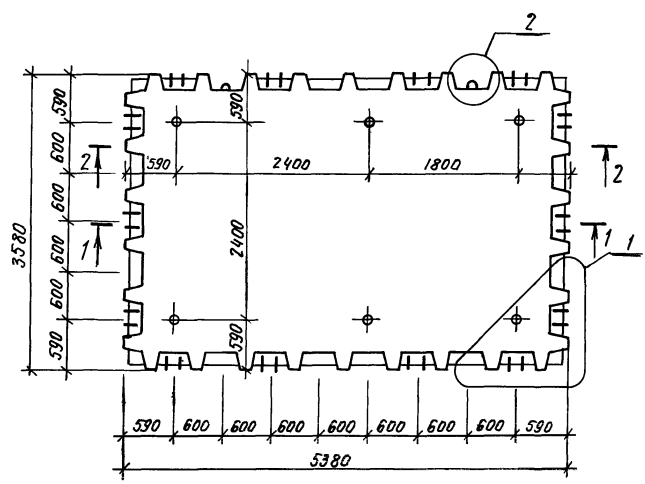
И.контр	Умрихин		6.87	1.143.1-9с.1 1П36.54	Плита перекрытия	Стация	Лист	Листов
Нач. АИМ	Шагаев		6.87					
Л. спец.	Бурдаман		6.87					
Г.ИП	Кулибаба		6.87					
Рук. гр.	Бурлаков		6.87					
Исполн.	Бурлаков		6.87	1П36.54-3-С; 1П36.54-4-5-С.				
					ПашЗНИИЭП г. Пашкент.			



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9.с.1 п.36.48-3-с	1п36 48-3-с	4700
-4.5-с	1п36, 48-4.5-с	4700

1143.1-9.с.1 п.36 48 с6			
Н.контр.	Умарихин	<i>[Signature]</i>	6.87
Нач.АПН	Шагаев	<i>[Signature]</i>	6.87
Гл. спец.	Бурбман	<i>[Signature]</i>	6.87
ГСП	Кулибаба	<i>[Signature]</i>	6.87
Рук.гр.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Исполн.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Плита перекрытия 1п36. 48-3-с, 1п36 48-4.5-с.			
		Стадия	Масса
		р	см. табл
		Масштаб	
		1:50 1:20	
		Лист	Листов 1
ТАШЗНИИЭП г.Ташкент			

схема армирования



Инд. № подл. Подпись и дата ввозм. инд. №

Обозначение	Марка	Масса кг.
1.143.1-9с.1 1П36.54-3-С	1П36.54-3-С	5330
-4.5-С	1П36.54-4.5-С	5330

Н.контр.	Умрихич	6.87
Нач. АИЧ	Шагаев	6.87
Гл. спец.	Бурдман	6.87
ГЛП	Кулибаба	6.87
Рук. зр.	Бурлаков	6.87
Исполн.	Бурлаков	6.87

1.143.1-9с.1 1П36.54.СБ
 Плита перекрытия
 1П36.54-3-С; 1П36.54-4.5-С.
 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
р	см. табл.	1:50 1:20
Лист	Листов 1	
ТАШЭНИИЭП г. Ташкент		

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на 1П36.60-		Примеч.
					3-с	4,5-с	
				<u>Документация:</u>			
A3			1.143.1-9с.1 1П36.60-СБ	Оборочный чертеж			
A3			1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание			
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода			
				стали по элемент			
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1,2			
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А, В, Д, Ж.			
				<u>Оборочные единицы:</u>			
				Каркас пространств			
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-4	ный ПКП1-4	28		
			-5	ПКП1-5		28	
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-1	Каркас плоский КП5-1	20	20	
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8	
A4	4		1.143.1-9с.2 КП3-1	КП3-1	9		
			-2	КП3-2	9		
A4	5		1.143.1-9с.2 СП10-1	Сетка СП10-1	1		
			-3	СП10-3	1		
A4	5		1.143.1-9с.2 ПП1-4	Петля ПП1-4	2	2	
				<u>Детали:</u>			
Б4	7		φ6AIII ГОСТ5781-82 L=3100		2	2	0,69 кг.
				<u>Материалы:</u>			
				Бетон класса В15	2,38	2,38	м ³

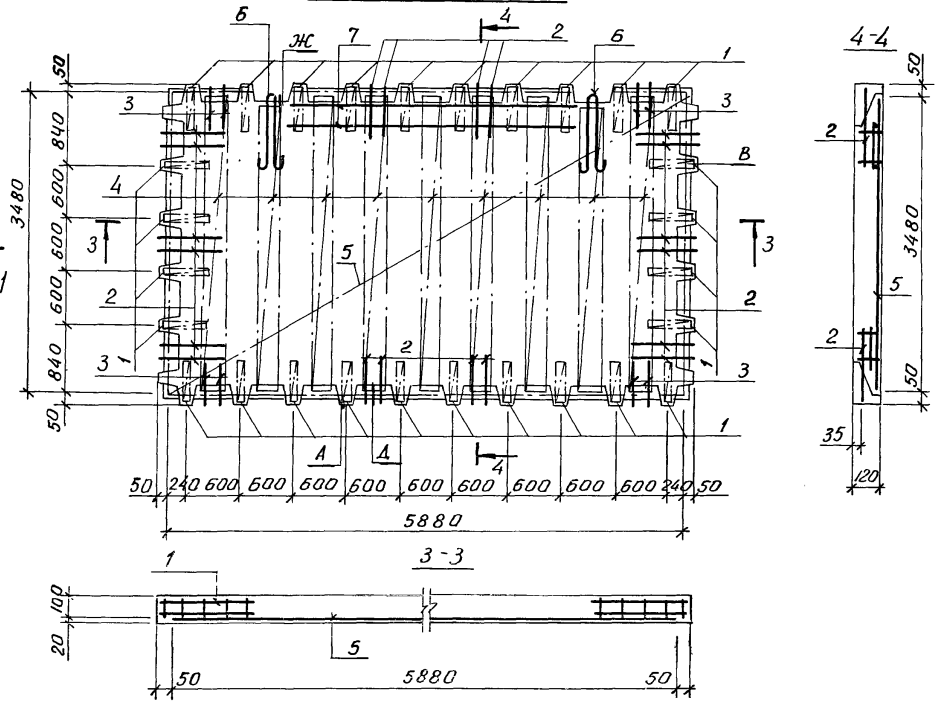
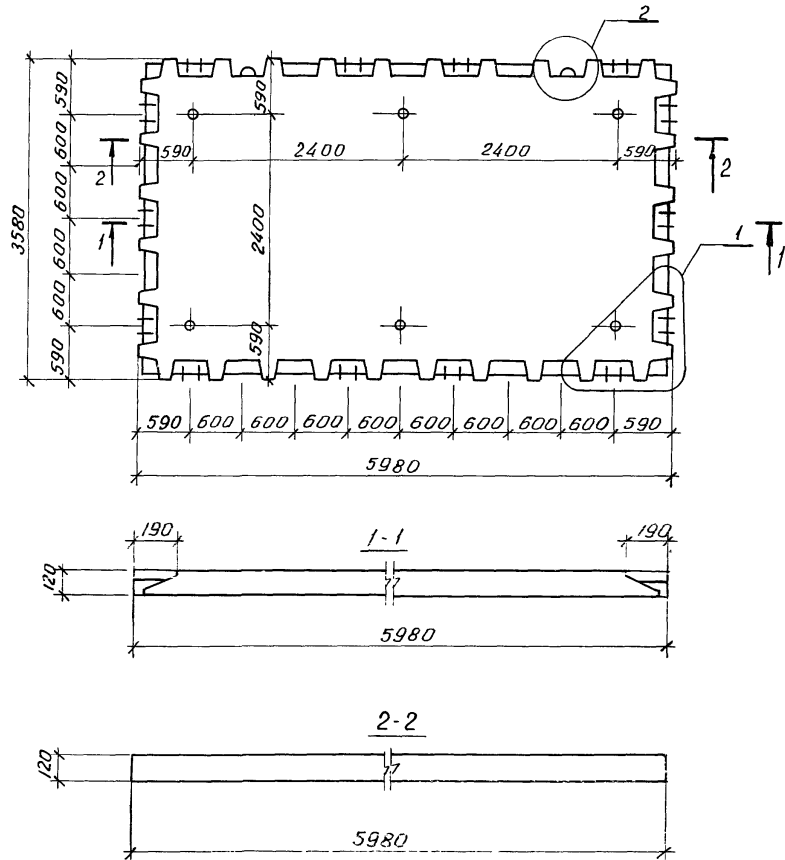
Н. Контр.	Умрихин	6.87	1.143.1-9с.1 1П36.60.
Нач.АПМ	Шагаев	6.87	
Л. спец.	Бурдан	6.87	
ГИП	Кулибаба	6.87	
Рук. ср.	Бурлаков	6.87	
Исполн.	Бурлаков	6.87	
Плита перекрытия			Стадия Лист Листов
1П36.60-3-с; 1П36.60-4.5-с.			Р 1
			ПашЗНУУЭП г. Пашкент.

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на 1П36.65-		Примеч.
					3-с	4,5-с	
				<u>Документация:</u>			
A3			1.1431-9с.1 1П36.65 СБ	Оборочный чертеж			
A3			1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание			
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода			
				стали по элемент			
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1,2			
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А, В, Д, Ж.			
				<u>Оборочные единицы:</u>			
				Каркас пространств			
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-5	ный ПКП1-5	30	30	
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-1	Каркас плоский КП5-1	20	20	
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8	
A4	4		1.143.1-9с.2 КП3-2	КП3-2	10		
A4	5		1.143.1-9с.2 СП11-1	Сетка СП11-1	1		
			-2	СП11-2	1		
A4	6		1.143.1-9с.2 ПП1-5	Петля ПП1-5	2	2	
				<u>Детали:</u>			
				ст. отб. ГОСТ5781-82*			
Б4	7		φ8AIII L=3700		2	2	1,46 кг
				<u>Материалы:</u>			
				Бетон класса В15.	2,62	2,62	м ³

Н. Контр.	Умрихин	6.87	1.143.1-9с.1 1П36.66.
Нач.АПМ	Шагаев	6.87	
Л. спец.	Бурдан	6.87	
ГИП	Кулибаба	6.87	
Рук. ср.	Бурлаков	6.87	
Исполн.	Бурлаков	6.87	
Плита перекрытия			Стадия Лист Листов
1П36.66-3-с; 1П36.66-4.5-с.			Р 1
			ПашЗНУУЭП г. Пашкент.

Изм. №1001. Листов 1 и 2 всего 2 листа

Схема армирования



Обозначение	Марка	Масса, кг
1,143.1-9с.1 1П36.60-3-С	1П36.60-3-С	5950
	-4.5с 1П36.60-4,5-С	5950

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1,143.1-9с. 1п 36.60 СБ		
И.контр. Умрихин	6.87	Плита перекрытия 1П36.60-3-С; 1П36.60-4.5-С Сборочный чертеж
Нач. АПМ Шагаев	6.87	
И. спец. Бурдман	6.87	
Г.И.П. Кулишова	6.87	
Рук. гр. Бурляков	6.87	
Исполн. Бурляков	6.87	
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50 1:20
Лист	Листов 1	
ТашЗНИЦЭП г. Ташкент		

Формат	Зна на	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 2П30.4Б			Примеч.
					-3-с	-4-с		
				<u>Документация:</u>				
A3			1.143.1-9с.1 2П30.4БСБ	Оборочный чертеж				
A3			1.143.1-9с.1 70	Техническое описание.				
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент				
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3; 4.				
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б, Г, Е, У.				
				<u>Сборочные единицы:</u>				
				Каркас пространст.				
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-6	Венный ПКП1-6	22	22		
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	12	12		
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8		
A4	4		1.143.1-9с.2 СП1-2	Сетка СП1-2	1			
			-4	СП1-4		1		
A4	5		1.143.1-9с.2 ПП1-4	Петля ПП1-4	2	2		
				<u>Материалы:</u>				
				Бетон класса В15	2,07	2,07		м ³

Н. контр.	Умрихин	<i>[Signature]</i>	6.87
Нач. АИМ	Шогаев	<i>[Signature]</i>	6.87
Пл. спец.	Бурмаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Г.И.П.	Кулибаба	<i>[Signature]</i>	6.87
Рук. гр.	Бурмаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Исполн.	Бурмаков	<i>[Signature]</i>	6.87

1.143.1-9с.1 2П30.4Б		
Плита перекрытия	Стадия	Лист. Листов
2П30.4Б-3-с; 2П30.4Б-4Б-с	Р	1
	ИИИЗНИИЭП г. Пшавкент.	

Формат	Зна на	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 2П30.5А			Примеч.
					-3-с	-4-с		
				<u>Документация:</u>				
A3			1.143.1-9с.2П30.5АСБ	Оборочный чертеж				
A3			1.143.1-9с.1 70	Техническое описание.				
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент				
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3, 4				
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б, Г, Е, У.				
				<u>Сборочные единицы:</u>				
				Каркас пространст.				
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-6	Венный ПКП1-6	24			
			-7	ПКП1-7		24		
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	16	16		
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8		
A4	4		1.143.1-9с.2 СП2-2	Сетка СП2-2	1			
			-3	СП2-3		1		
A4	5		1.143.1-9с.2 ПП1-4	Петля ПП1-4	2	2		
				<u>Материалы:</u>				
				Бетон класса В15	2,34	2,34		м ³

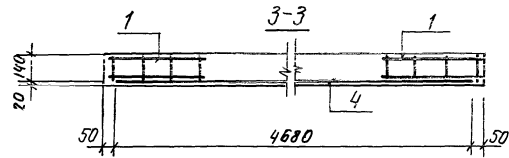
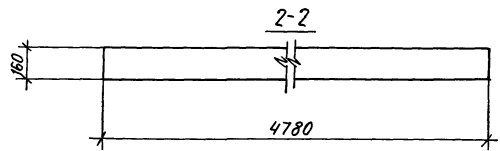
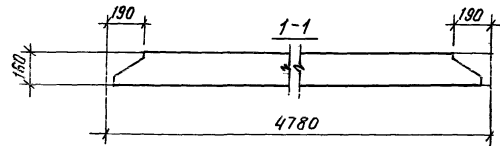
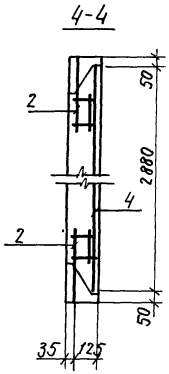
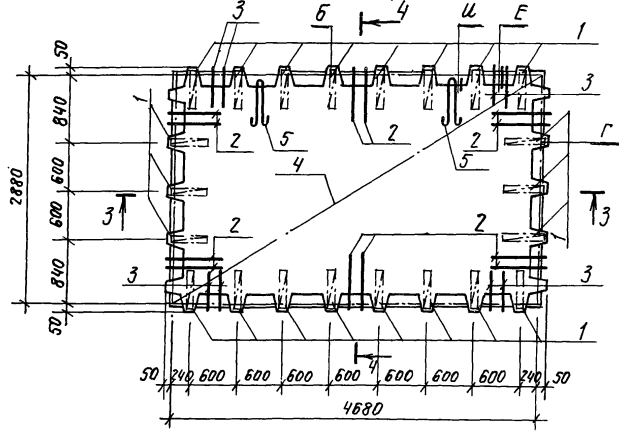
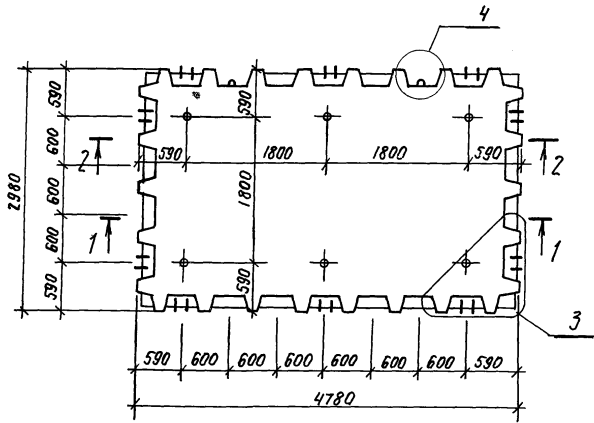
Н. контр.	Умрихин	<i>[Signature]</i>	6.87
Нач. АИМ	Шогаев	<i>[Signature]</i>	6.87
Пл. спец.	Бурмаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Г.И.П.	Кулибаба	<i>[Signature]</i>	6.87
Рук. гр.	Бурмаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Исполн.	Бурмаков	<i>[Signature]</i>	6.87

1.143.1-9с.1 2П30.5А		
Плита перекрытия	Стадия	Лист. Листов
2П30.5А-3-с; 2П30.5А-4Б-с.	Р	1
	ИИИЗНИИЭП г. Пшавкент.	

Инв. № табл. Подпись и дата. Формат, шифр.

Инв. № табл. Подпись и дата. Формат, шифр.

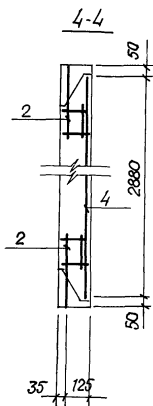
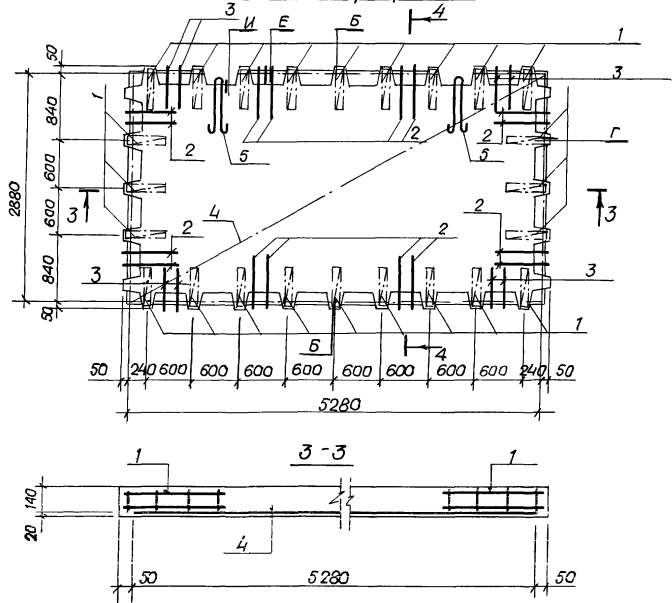
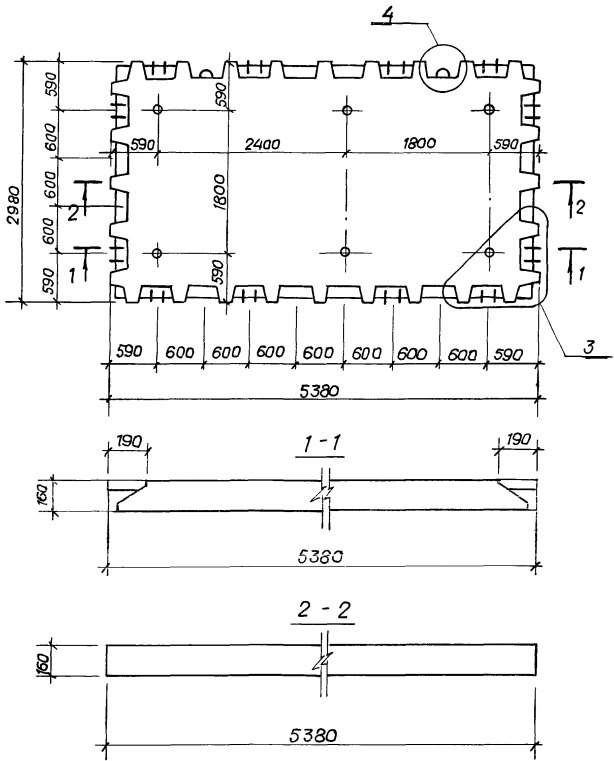
Схема армирования



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 2П30.48-3-с	2П30.48-3-с	5180
	-4.5-с	5180

				1.143.1-9с.1 2П 30.48 сБ			
Н.контр.	Умрихин	<i>[Signature]</i>	6.87	Плита перекрытия 2П30.48-3-с; 2П30.48-4.5-с. Сборочный чертеж.	Станд.	Масса	Масштаб
Нач.АПМ	Шагаев	<i>[Signature]</i>	6.87		Р	см.	1:50 1:20
Гл. спец.	Бурдман	<i>[Signature]</i>	6.87				
Рук. зр.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87				
Исполн.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87				
				лист		Листов 1	
				ТашЗНИИЭП Г.Ташкент			

Схема армирования



Обозначение	Марка	Масса, кг.
1.1431-9с.1 2П 30 54-3-с	2П30 54-3-С	5850
-4.5-С	2П30 54-4.5-С	5850

Ч.№, №подл. Подпись и дата. Визит уч.в.з.

1.143.1-9с.1 2П 30 54 с5			
И.контр.	Умрихин	6.87	Плита перекрытия 2П 30.54-3-с; 2П30.54-4.5-с.
Нац.АПМ	Шагаев	6.87	
Пл.спец.	Бурдман	6.87	
Рук.вр.	Кулибаба	6.87	
Исполн.	Бурлаков	6.87	
Стация	Масса	Масшт	
Р	см. табл.	1:50	
Лист	Листов	1	
Пташ ЗНИИЭП г. Ташкент.			

Формат Зонт	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. мх 2П30.60		Примечание
				3-С	4-5С	
			Документация:			
A3		1.143.1-9с.1 2П 30.60 сБ	Сборочный чертеж			
A3		1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание			
A3		1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3		1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент			
A3		1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3;4			
A3		1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б;Г;Е;У Сборочные единицы:			
			Каркас пространст-			
A4	1	1.143.1-9с.2 ПКП1-Б	Венный ПКП1-Б	26		
		-7	ПКП1-7		26	
A4	2	1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	16	16	
A4	3	1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8	
A4	4	1.143.1-9с.2 СП3-2	Сетка СП3-2	1		
		-3	СП3-3		1	
A4	5	1.143.1-9с.2 ПП1-5	Петля ПП1-5	2	2	
			Материалы:			
			Бетон класса В15	2,61	2,61	м ³

И.контр	Умрихин	6.87
Нач.отд	Шогаев	6.87
Л.спец	Бурдман	6.87
ГИП	Кулибада	6.87
Рук.гр.	Бурлаков	6.87
Разраб	Бурлаков	6.87
Исполн	Цогоева	6.87

1.143.1-9с.1 2П 30.60

Плита перекрытия
2П30.60-3-С; 2П30.60-4-5-С

Стадия Лист Листов
Р 1

ТашЗНИИЭП
г. Ташкент

Формат Зонт	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
				3-С	4-5С	
			Документация:			
A3		1.143.1-9с.1 2П 36.24 сБ	Сборочный чертеж			
A3		1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание			
A3		1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3		1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент			
A3		1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3;5			
A3		1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б;Г;Е Сборочные единицы:			
			Каркас пространственный			
A4	1	1.143.1-9с.2 ПКП1-Б	ПКП1-Б		16	
A4	2	1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2		12	
A4	3	1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2		8	
A4	4	1.143.1-9с.2 КП3-3	КП3-3		3	
A4	5	1.143.1-9с.2 СП5	Сетка СП5		1	
A4	6	1.143.1-9с.2 ПП1-1	Петля ПП1-1		2	
			Материалы:			
			Бетон класса В15		1,20	м ³

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

И.контр	Умрихин	6.87
Нач.АПМ	Шогаев	6.87
Л.спец	Бурдман	6.87
ГИП	Кулибада	6.87
Рук.гр.	Бурлаков	6.87
Разраб	Бурлаков	6.87
Исполн	Цогоева	6.87

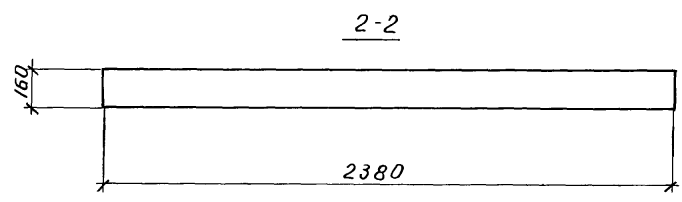
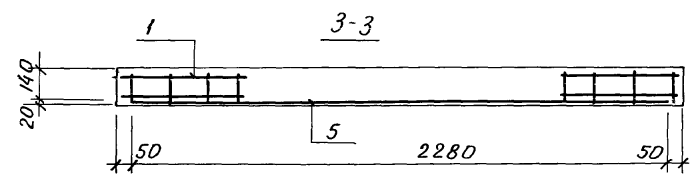
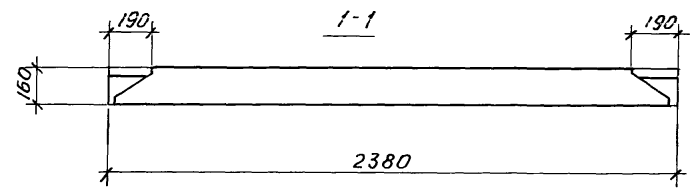
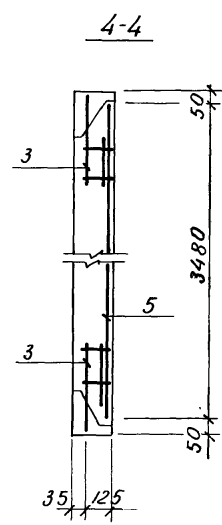
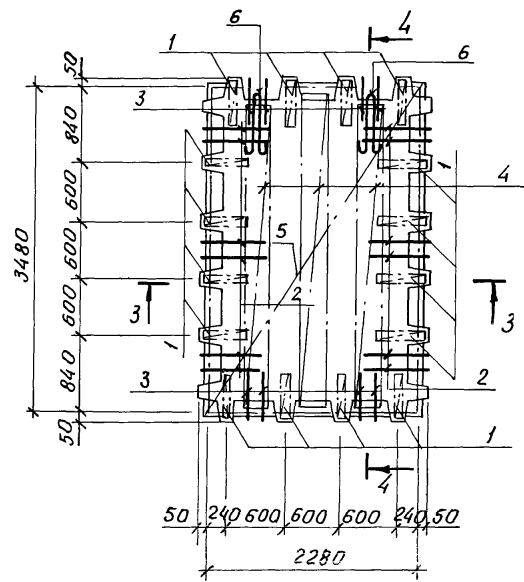
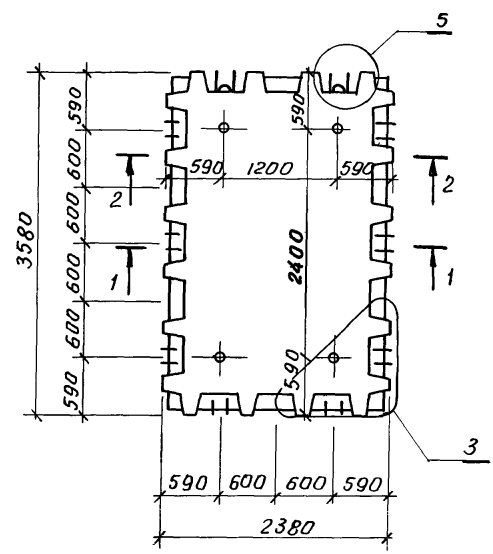
1.143.1-9с.1 2П 36.24

Плита перекрытия
2П36.24-4-5-С

Стадия Лист Листов
Р 1

ТашЗНИИЭП
г. Ташкент

Схема армирования



				1.143.1-9с.1 2П 36.24 СБ			
И.контр	Умрихин	<i>[Signature]</i>	6.87	Плита перекрытия 2П36.24-4,5-С Сварочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
И.ч. АПМ	Шоаев	<i>[Signature]</i>	6.87		P	3000	1:50
И. спец	Бурдман	<i>[Signature]</i>	6.87				1:20
Г.И.П	Кчибаба	<i>[Signature]</i>	6.87		Лист	Листов 1	
Р.ч. гр	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87		ТашЗНИИЭП Ташкент		
Исполн	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87				

Фигурный	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	Кол. н.с. 2П3630		
							-3С	-4С	
<u>Документация:</u>									
A3			1.143.1-9с.1 2П3630СБ	Сборочный чертеж					
A3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание					
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия					
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент					
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы З, 4.					
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б, Г, Е, И.					
<u>Сборочные единицы:</u>									
<u>Каркас пространственный</u>									
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП-6	ПКП-6	18				
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	12				
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8				
A4	4		1.143.1-9с.2 КП3-3	КП3-3	4				
A4	5		1.143.1-9с.2 СПБ	Сетка СПБ	1				
A4	6		1.143.1-9с.2 ПП1-2	Петля ПП1-2	2				
<u>Материалы</u>									
				бетон класса В15.	1,53	м ³			

Н.контр.	Умрихин	Ум	687
Нач.АПМ.	Шагаев	Ша	687
Гл. спец.	Бурдман	Бу	687
ГИП	Кулибаба	Ку	687
Руч. зр.	Бурлаков	Бу	687
Разраб.	Бурлаков	Бу	687
Исполн.	Цогоева	Цо	687

1.143.1-9с.1 2П3630.

Стадия	Лист	Листов
	Р	1
ТашЗНИИЭП г. Ташкент		

Плита перекрытия
2П3630-4.5-С.

Фигурный	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	Кол. н.с. 2П3630		
							-3С	-4С	
<u>Документация:</u>									
A3			1.143.1-9с.1 2П3630СБ	Сборочный чертеж					
A3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание					
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия					
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент					
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы З, 4.					
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б, Г, Е, И.					
<u>Сборочные единицы:</u>									
<u>Каркас пространственный</u>									
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП-6	Каркас плоский ПКП-6	20	20			
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	16	16			
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8			
A4	4		1.143.1-9с.2 КП3-3	КП3-3	5				
				-1		5			
A4	5		1.143.1-9с.2 СП7-1	Сетка СП7-1	1				
				-2		1			
A4	6		1.143.1-9с.2 ПП1-3	Петля ПП1-3	2	2			
<u>Материалы</u>									
				бетон класса В15	1,86	1,86			м ³

Н.контр.	Умрихин	Ум	687
Нач.АПМ.	Шагаев	Ша	687
Гл. спец.	Бурдман	Бу	687
ГИП	Кулибаба	Ку	687
Руч. зр.	Бурлаков	Бу	687
Разраб.	Бурлаков	Бу	687
Исполн.	Цогоева	Цо	687

1.143.1-9с.1 2П3630.

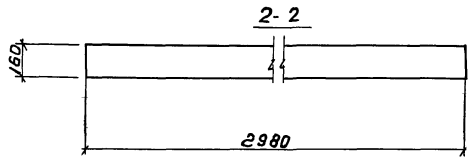
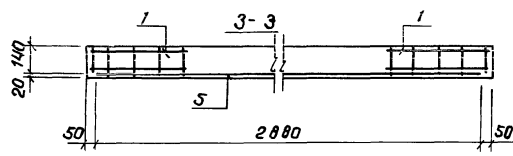
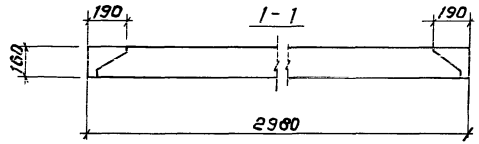
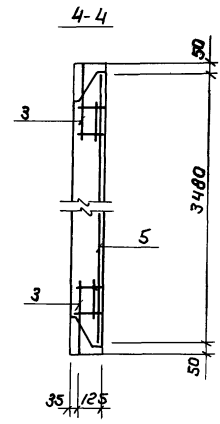
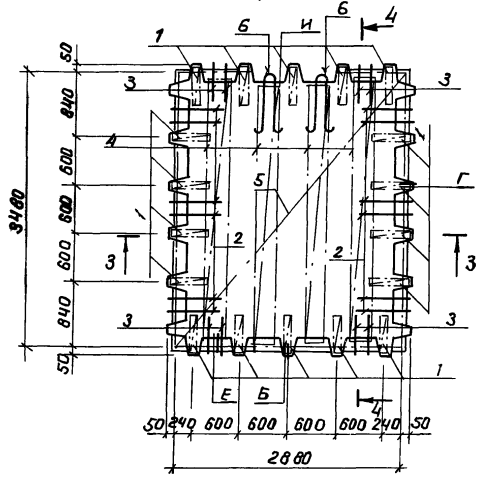
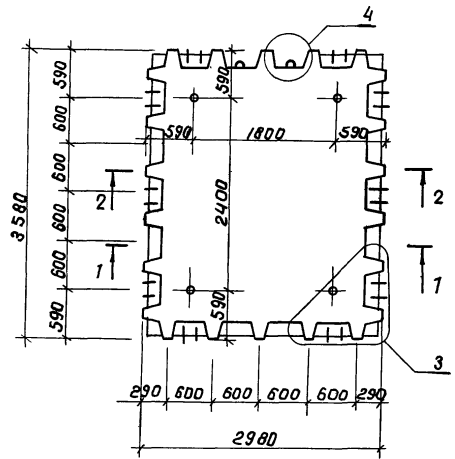
Стадия	Лист	Листов
	Р	1
ТашЗНИИЭП г. Ташкент		

Плита перекрытия.
2П3630-3-С; 2П3630-4.5-С.

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Схема армирования

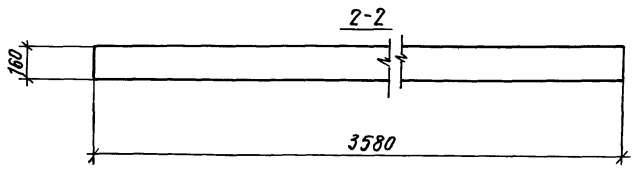
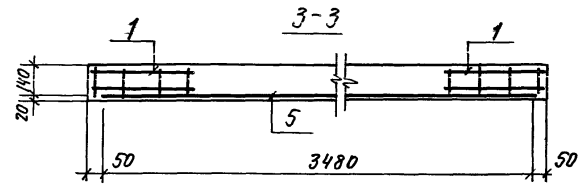
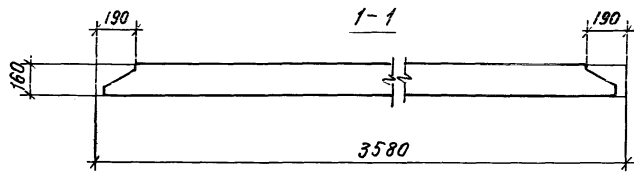
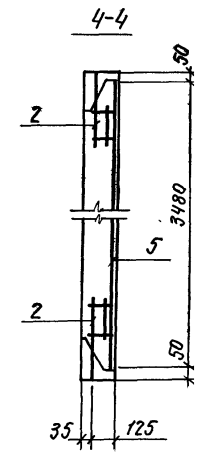
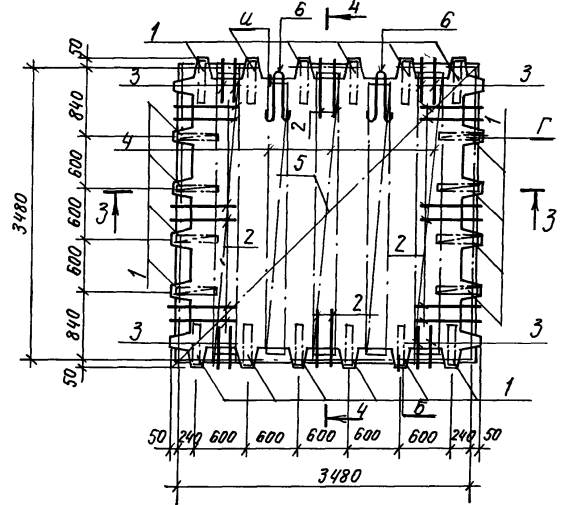
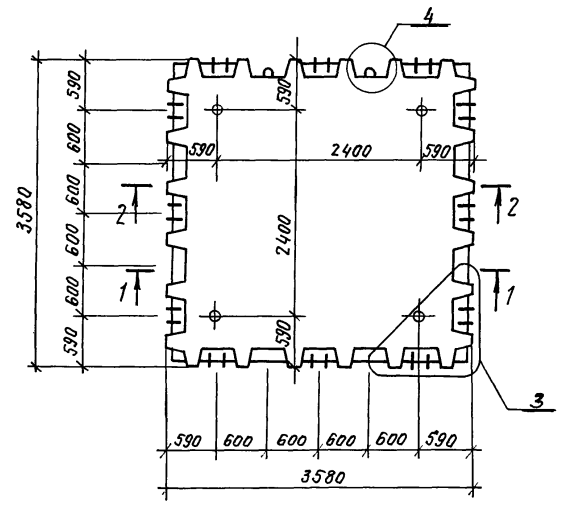


И.контр.	Умрихин	6.87
Нач. АП	Шагаев	6.87
Гл. спец.	Бурдяч	6.87
Г.И.П.	Кулибаба	6.87
Рук. гр.	Буряков	6.87
Исполн.	Буряков	6.87

1.143.1-9с.1 2П 36.30.СБ		
Плита перекрытия		
2П 36.30-45-С		
Сборочный чертеж		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3830	1:50
		1:20
Лист	Листов 1	
Таш ЗНЦЭП		
г.Ташкент		

22838 34

Схема армирования



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 2П 36.36-3-с	2П36.36-3-с.	4650
-45-с	2П36.36-4.5-с	4650

1.143.1-9с.1 2П 36.36. СБ.			Статус	Масса	Масштаб
Н. контр.	Умрихин	6.87	р	см	1:50
Нач. АПМ	Шегнев	6.87			
Гл. спец.	Бурдаман	6.87			
ГЛП	Кулибаба	6.87			
Рук. зр.	Бурлаков	6.87			
Исполн.	Бурлаков	6.87	Лист	Листов 1	1:20
			ТашЗНИИЭП г.Ташкент		

ИВ № 101/11. Подпись и дата. Взам. инв. № 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 2П36.48			Примечание
					-3-С	-4-С		
				Документация:				
A3			1.143.1-9с.1 2П36.48 сБ	Сборочный чертеж				
A3			1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание				
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
A3			1.143.1-9с.1 РС.	Ведомость расхода				
				стали на элемент.				
A3			1.143.1-9с.1 А1	Узлы З, 4.				
A3			1.143.1-9с.1 А2	Узлы Б, Г, Е, И.				
				Сборочные единицы:				
				Каркас пространст				
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-6	Венный ПКП1-6	24			
			-7	ПКП1-7		24		
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	16	16		
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8		
A4	4		1.143.1-9с.2 КП3-1	КП3-1	7			
A4	5		1.143.1-9с.2 СП8-2	Сетка СП8-2	1			
			-3	СП8-3		1		
A4	6		1.143.1-9с.2 ПП1-4	Петля ПП1-4	2	2		
				Материалы:				
				Бетон класса В15	251	251		м ³

Н.контр.	Умрихин	<i>[Signature]</i>	6.87
Нач. АПМ	Шагаев	<i>[Signature]</i>	6.87
Гл. спец.	Бурдман	<i>[Signature]</i>	6.87
ГУП	Кулибаба	<i>[Signature]</i>	6.87
Рук. гр.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Разрб.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Исполн.	Цогоева	<i>[Signature]</i>	6.87

1.143.1-9с.1 2П36.48

Плита перекрытия

2П36.48-3-С; 2П36.48-4-С-С.

ТашэнийЭП
г. Ташкент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 2П36.54			Примечание
					-3-С	-4-С		
				Документация:				
A3			1.143.1-9с.1 2П36.54 сБ	Сборочный чертеж				
A3			1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание				
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
A3			1.143.1-9с.1 РС.	Ведомость расхода				
				Стали на элемент				
A3			1.143.1-9с.1 А1	Узлы З, 4.				
A3			1.143.1-9с.1 А2	Узлы Б, Г, Е, И.				
				Сборочные единицы:				
				Каркас пространст				
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-7	Венный ПКП1-7	26	26		
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	20	20		
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8		
A4	4		1.143.1-9с.2 СП9-2	Сетка СП9-2	1			
			-4	СП9-4		1		
A4	5		1.143.1-9с.2 ПП1-5	Петля ПП1-5	2	2		
				Материалы:				
				Бетон класса В15	284	284		м ³

Н.контр.	Умрихин	<i>[Signature]</i>	6.87
Нач. АПМ	Шагаев	<i>[Signature]</i>	6.87
Гл. спец.	Бурдман	<i>[Signature]</i>	6.87
ГУП	Кулибаба	<i>[Signature]</i>	6.87
Рук. гр.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Разрб.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Исполн.	Цогоева	<i>[Signature]</i>	6.87

1.143.1-9с.1 2П36.54

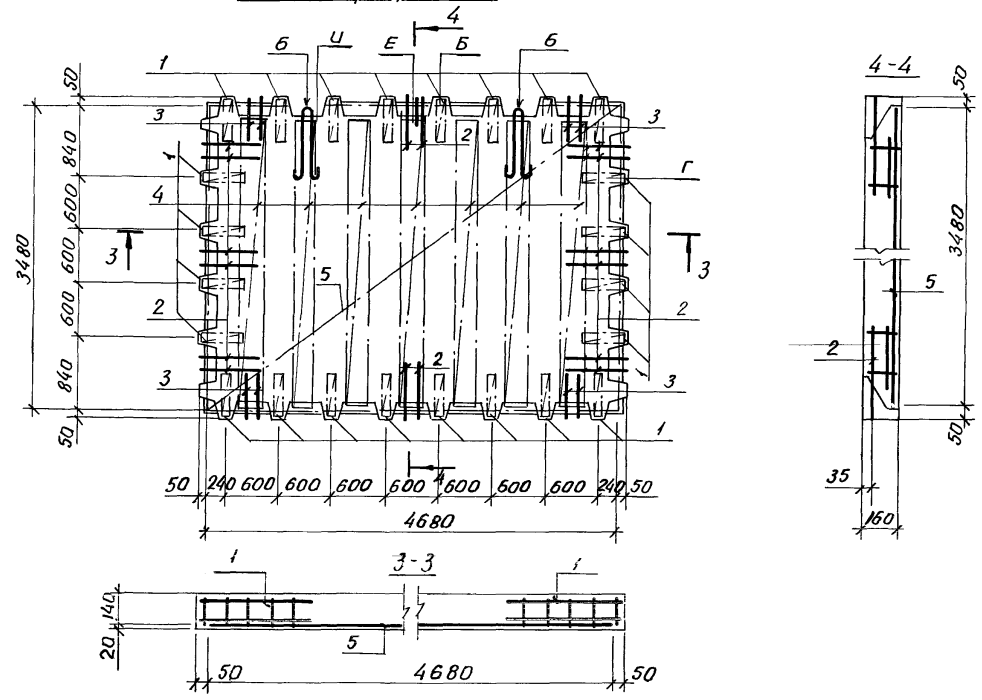
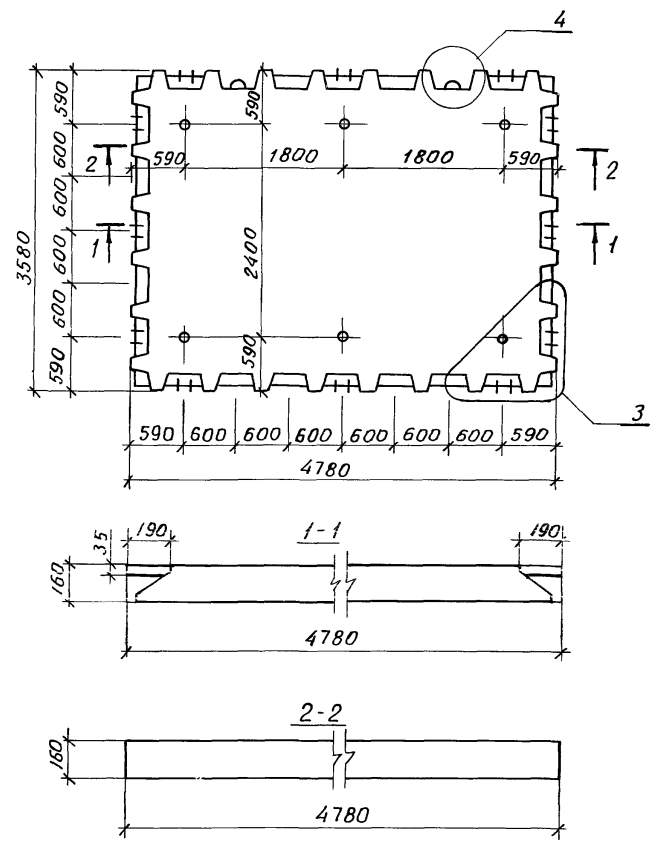
Плита перекрытия

2П36.54-3-С; 2П36.54-4-С-С.

ТашэнийЭП
г. Ташкент

Указ. № тех. Подпись и дата. Взам. инв. №

Схема армирования



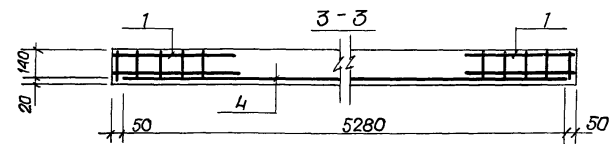
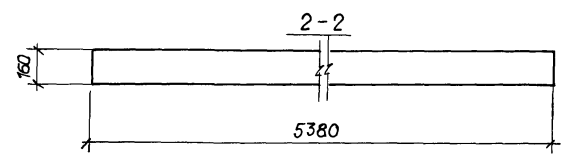
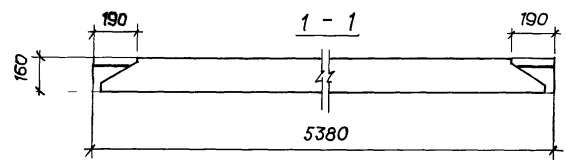
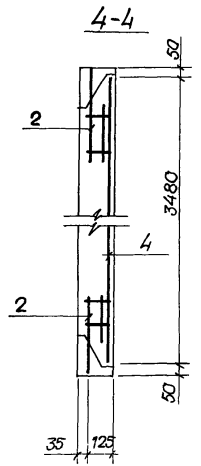
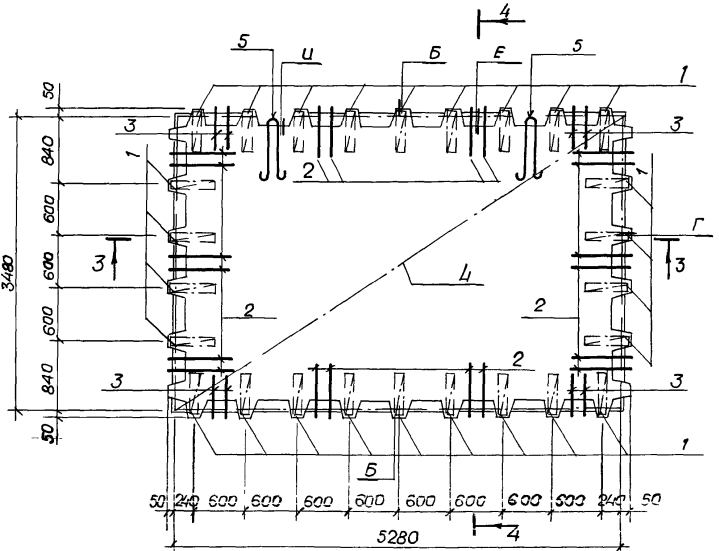
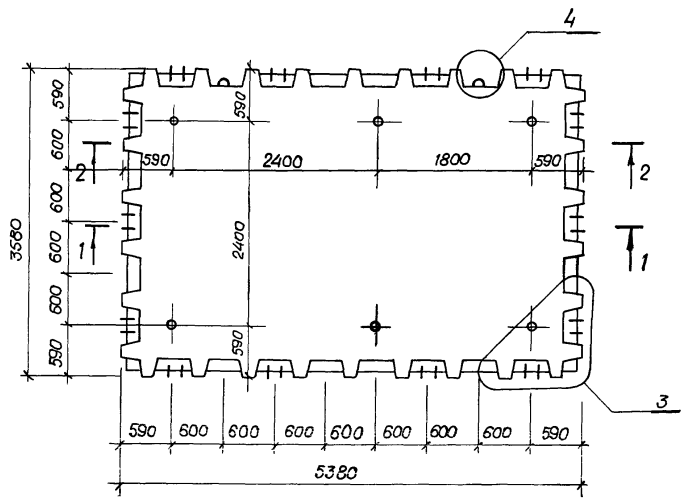
Позиция 4 только для 2П3648-3-С

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 2П 3648-3-С	2П36 48-3-С	62 80
-4.5-С	2П36 48-4.5-С	62 80

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

1.143.1-9с.1-2П 36 48 СБ						
Инж. контр.	Умрихин	<i>[Signature]</i>	6.87			
Нач. АИМ	Шагасев	<i>[Signature]</i>	6.87			
Ин. спец.	Бурдаман	<i>[Signature]</i>	6.87			
Г.И.П.	Хулибаба	<i>[Signature]</i>	6.87			
Рук. гр.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87			
Исполн.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87			
Плита перекрытия 2П 36 48-3-С; 2П36 48-4.5-С Сборочный чертеж				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см табл	1:50 1:20
				Лист	Листов 1	
				ТашЗНИЦЭП г. Ташкент		

Схема армирования



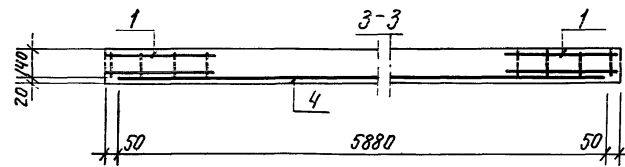
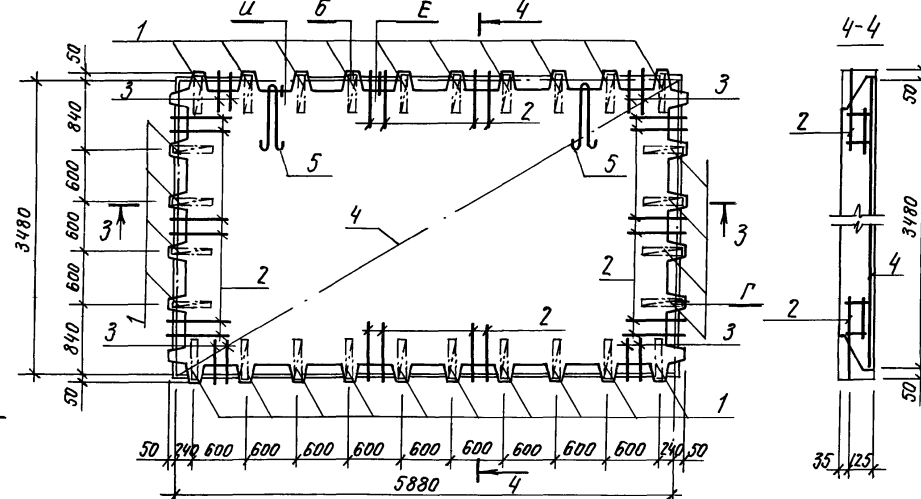
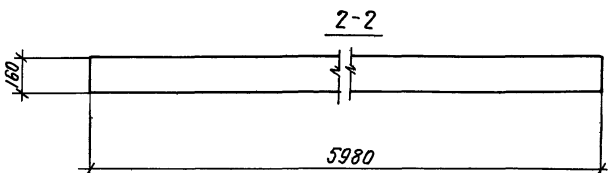
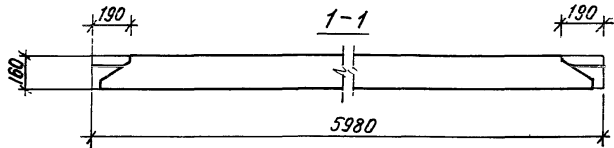
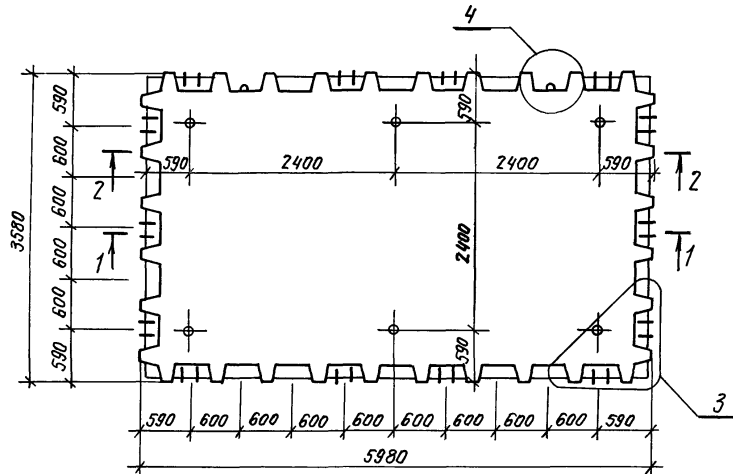
Сл.б. № 104/11 Платформы и дата Взам УИЛБ №

Обозначение	Марка	Масса кг.
1.143.1-9с.1 2П 36 54-3-с	2П 36.54-3-с	7100
	-4.5-с	7100

Н.контр	Умрихин	6 87
Нач.АПМ	Шагаев	6 87
гл. спец	Бурдман	6 87
ГИП	Кулибаба	6 87
Рук.гр.	Бурлаков	6 87
Исполн	Бурлаков	6 87

1.143.1- 9с 1 2П 36 54 сб.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	1:50
		1:20
Лист 1 из 1		
ГПашЗНИИЭП		
г. ПТашкент		

Схема армирования

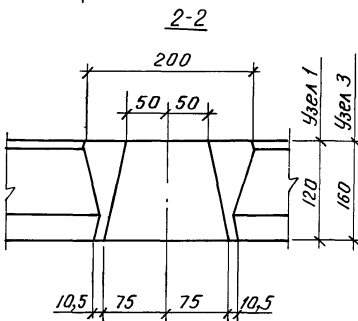
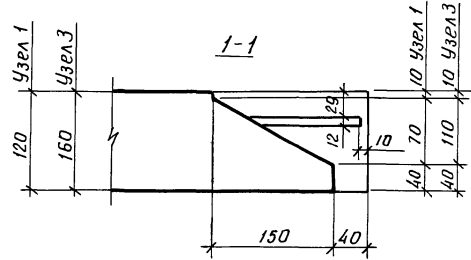
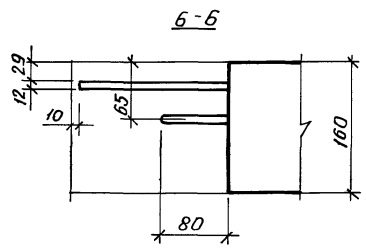
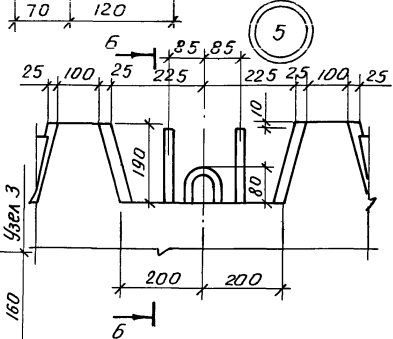
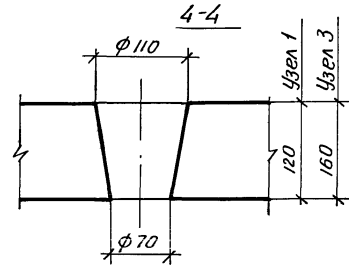
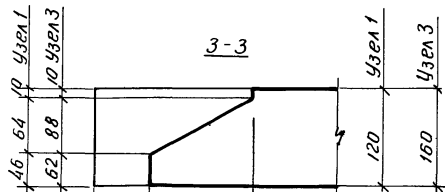
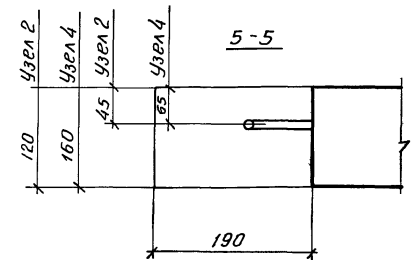
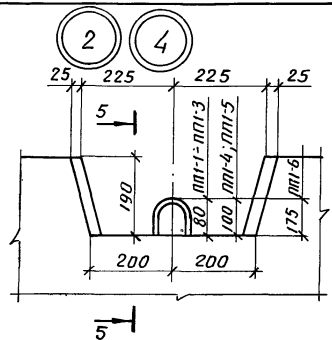
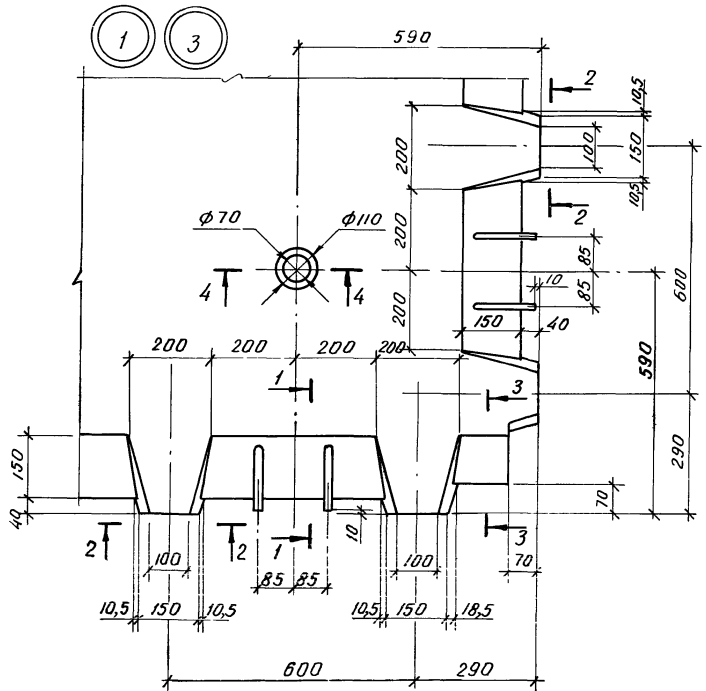


Обозначение	Марка	Масса, кг.
1.143.1-9с.1 2П36.60-3-С	2П36.60-3-С	7930
-4.5-С	2П36.60-4.5-С	7930

Инв. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Н.контр.	Умрихин	687
Нач. АПК	Шагаев	687
Гл. спец.	Бурдаков	687
ГИП	Кулибаба	687
рук. зр.	Бурдаков	687
Исполн.	Бурдаков	687

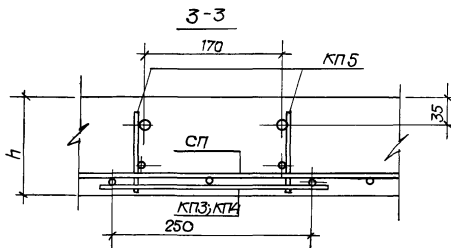
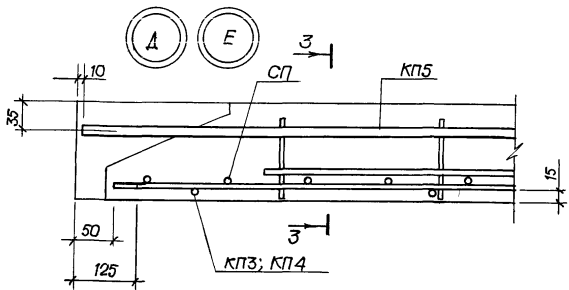
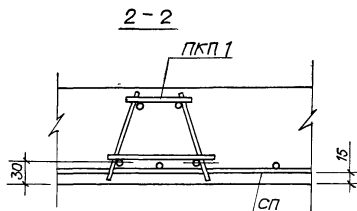
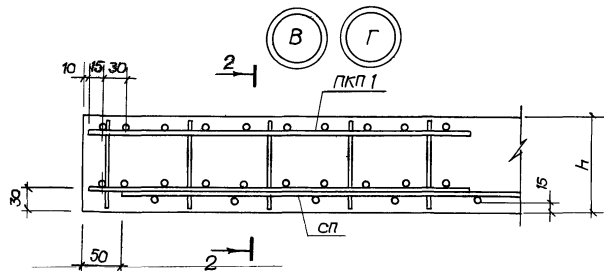
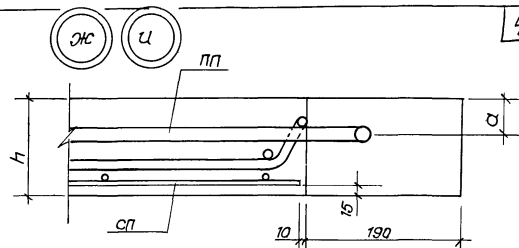
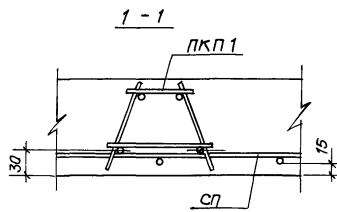
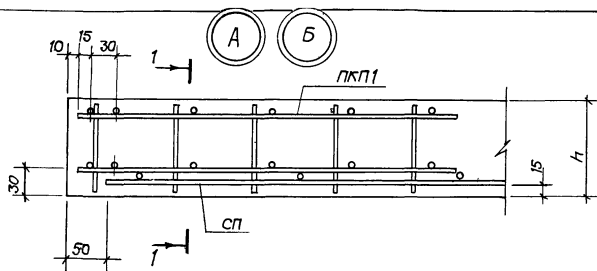
1.143.1-9с.1 2П36.60СБ		
Плита перекрытия.		
2П36.60-3-С, 2П36.60-4.5-С.		
Сборочный чертеж.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50 1:20
Лист	Листов 1.	
ТАШЗНИИЭД г. Ташкент		



И контр	Умрихин	6 87
Нач АПМ	Шагеев	6 87
И спец	Бурлатов	6 87
Г И П	Кулидава	6 87
Рук зр	Бурлаков	6 87
Исполн	Бурлаков	6 87

1.143.1-9с.1 Д 1
 Узлы 1; 2; 3; 4; 5
 ТашЗНИИЭП
 г.Ташкент

Имя-фамилия Подпись и дата Взам. инв. №



Обозначение	Узел	h, мм	α, мм
1.143.1-9с.1	Δ2	А	120
		Б	160
		В	120
		Г	160
		Δ	120
	Е	160	
	ЖС	120	45
	Ц	160	65

И контр.	Умрехин	<i>[Signature]</i>	6.87
Нач. АПМ	Шараев	<i>[Signature]</i>	6.87
Л. спец.	Бурдман	<i>[Signature]</i>	6.87
ГПП	Кулибаба	<i>[Signature]</i>	6.87
Рук. гр.	Буряков	<i>[Signature]</i>	6.87
Разраб.	Буряков	<i>[Signature]</i>	6.87

1.143.1-9с.1 Δ2		
Узлы А; Б; В; Г; Δ; Е; ЖС; Ц.	Стация	Лист
	Р	1
		ПашЗНЦУЭП г. Пашкент.

№ п/п подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

	Наименование материала и единица измерения	Коеф. Катх. Кпр.	Код материала	Количество на марку, код марки									
				1п 30.60 -3-С	1п 30.54 -3-С	1п 30.60 -3-С	1п 30.66 -3-С	1п 30.48 -4,5-С	1п 30.54 -4,5-С	1п 30.60 -4,5-С	1п 30.66 -4,5-С		
1	Класс А III ГОСТ 5781-82*		093004	-	5,28	7,10	9,08	4,84	5,28	7,10	14,12		
2	По серии			-	5,83	7,17	9,17	4,89	5,33	7,17	14,26		
3	С учетом коеф. отхода	1,01		-	7,63	10,25	13,11	6,99	7,63	10,25	20,39		
4	Приведенный к классу А I	1,43											
5	Сталь стержневая армат., кг:		093000										
6	Класс А I ГОСТ 5781-82*		093009										
7	По серии			18,08	22,08	22,08	26,18	18,08	22,08	22,08	26,18		
8	С учетом коеф. отхода	1,01		18,26	22,28	22,28	26,44	18,26	22,28	22,28	26,44		
9	Приведенный к классу А I	1,00		18,26	22,28	22,28	26,44	18,26	22,28	22,28	26,44		
10	Итого стали стержн. армат., кг		093000										
11	в натуральной массе			18,26	27,61	29,45	35,61	23,15	27,61	29,45	40,70		
12	Приведенной к классу А I			18,26	29,91	32,53	39,55	25,25	29,91	32,53	46,83		
13	Итого стали												
14	Стержневой арматурной и												
15	Сортавой канструкционной, кг:												
16	в натуральной массе			18,26	27,61	29,45	35,61	23,15	27,61	29,45	40,70		
17	Прив. к классу А I и стали Ст. 3			18,26	29,91	32,53	39,55	25,25	29,91	32,53	46,83		
18	в т.ч. по крупн. сортаменту, кг												

Ин. контр. Утрихин	06.07	ведомость потребности в материалах	Таш ЗИЦ ЭП г. Ташкент
Нач. АПМ Шигаев	06.07		
Дл. спец. Бурданов	06.07		
ШП. Килибаев	06.07		
Руч. гр. Буракаев	06.07		
Разрб. Цоговев	06.07		
		1.143.1-9с.1	РМ
		Лист 1	Лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

	Наименование материала и единица измерения	Коеф. Катх. Кпр.	Код материала	Количество на марку, код марки									
				1п 30.60 -3-С	1п 30.54 -3-С	1п 30.60 -3-С	1п 30.66 -3-С	1п 30.48 -4,5-С	1п 30.54 -4,5-С	1п 30.60 -4,5-С	1п 30.66 -4,5-С		
19	Сталь среднесортная круглая ф 20-30		095200	-	-	-	8,77	-	-	-	8,77		
20	Сталь мелкосортная круглая ф 10-18		093300	18,26	22,28	22,28	17,68	18,26	22,28	22,28	17,68		
21	Сталь катанка												
22	Круглая ф б-в		093400	-	5,33	7,17	9,17	4,89	5,33	7,17	14,26		
23	Металлоизделия пром. назнач.												
24	(метизы), кг:		120000										
25	Класс Вр I ГОСТ 6727-80*		121400										
26	По серии			34,7	34,96	34,83	40,87	32,48	37,26	37,52	46,83		
27	С учетом коеф. отхода	1,02		35,39	35,66	35,53	41,89	33,13	38,01	38,27	48,08		
28	Приведенный к классу А I	1,47		52,03	52,42	52,22	61,28	48,70	55,87	56,26	68,08		
29	Итого метизов, кг:		120000										
30	в натуральной массе			35,39	35,66	35,53	41,69	33,13	38,01	38,27	46,83		
31	Приведенных к классу А I			52,03	52,42	52,22	61,28	48,70	55,87	56,26	68,08		
32	Итого стали, прив. к классу А I			70,29	82,33	84,75	100,83	73,95	85,78	88,19	115,83		
33	То же к стали класса Ст. 3												
34	Всего стали, кг:												
35	в натуральном исчислении			53,65	63,27	64,98	77,3	56,28	65,82	67,72	87,68		
36	Прив. к классу А I и Ст. 3			70,29	82,33	84,75	100,83	73,95	85,78	88,19	115,83		

1.143.1-9с.1 РМ

	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество на марку, код марки									
				1/п 30.40 - 3-С	1/п 30.54 - 3-С	1/п 30.60 - 3-С	1/п 30.66 - 3-С	1/п 30.40 - 4,5-С	1/п 30.54 - 4,5-С	1/п 30.60 - 4,5-С	1/п 30.66 - 4,5-С		
37	Бетон, м. куб.												
38	Тяжелый В15 (М200)												
39	Цемент, т		573000										
40	М 400		573112	0,479	0,537	0,601	0,662	0,479	0,537	0,601	0,662		
41	С учетом коэф. отхода	1,006											
42	Приведенный к марке 400	1,00		0,482	0,540	0,605	0,666	0,482	0,540	0,605	0,666		
43	Итого цемента приб. к марке 400			0,482	0,540	0,605	0,666	0,482	0,540	0,605	0,666		
44	Инертные заполнители, м. куб.		571000										
45	Песок естественный	0,6	571104	0,942	1,056	1,182	1,302	0,942	1,056	1,182	1,302		
46	Щебень	0,8	571110	1,256	1,408	1,576	1,736	1,256	1,408	1,576	1,736		
											лист	3	
											1.143.1-9с.1	РМ	

Формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата, визит. штамп

	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество на марку, код марки									
				1/п 36. 40-3-С	1/п 36. 54-3-С	1/п 36. 60-3-С	1/п 36. 66-3-С	1/п 36. 40-4,5-С	1/п 36. 54-4,5-С	1/п 36. 60-4,5-С	1/п 36. 66-4,5-С		
1	Класс А III ГОСТ 5781-82 *		093004										
2	По серии												
3	С учетом коэф. отхода	1,01		5,28	5,72	7,54	14,92	5,28	10,4	12,58	52,62		
4	Приведенный к классу А I	1,43		5,33	5,78	7,62	15,07	5,33	10,50	12,71	53,15		
5	Сталь стержневая армат., кг		093000	7,63	8,26	10,89	21,55	7,63	15,02	18,17	76,00		
6	Класс А I ГОСТ 5781-82 *		093009										
7	По серии												
8	С учетом коэф. отхода	1,01		22,06	28,54	28,54	30,48	22,06	28,54	28,54	30,48		
9	Приведенный к классу А I	1,00		22,28	28,83	28,83	30,78	22,28	28,83	28,83	30,78		
10	Итого стали стерж. арматурн., кг		093000	22,28	28,83	28,83	30,78	22,28	28,83	28,83	30,78		
11	в натуральной массе			27,61	34,61	36,45	45,85	27,61	39,33	41,54	83,93		
12	Приведенной к классу А I			29,91	37,09	39,72	52,33	29,91	43,85	47,00	107,78		
13	Итого стали												
14	Стержневой арматурной и												
15	сортовой конструкционной, кг.												
16	в натуральной массе			27,61	34,61	36,45	45,85	27,61	39,33	41,54	83,93		
17	Привед. к классу А I и стали Ст.3			29,91	37,09	39,72	52,33	29,91	43,85	47,00	107,78		
											лист	4	
											1.143.1-9с.1	РМ	

Формат А4

43

Инв № подл | Подпись и дата | Взам инв №

	Наименование материала и единица измерения.	Коеф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество, на марку, код марки									
				Ип 36.48 -3-С	Ип 36.54 -3-С	Ип 36.60 -3-С	Ип 36.66 -3-С	Ип 36.48 -4,5-С	Ип 36.54 -4,5-С	Ип 36.60 -4,5-С	Ип 36.66 -4,5-С		
18	В т.ч. по укрупн сортаменту, кг:												
19	Сталь среднесортная круглая φ20-30		095200		8.77	8.77	10.73		8.77	8.77	10.73		
20	Сталь мелкосортовая круглая φ10-18		093300	22.28	20.06	20.06	20.06	22.28	20.06	20.06	20.06		
21	Сталь катанка		093400	5.33	5.78	7.62	15.06	5.33	10.5	12.71	53.14		
22	Круглая φ6-8		120000										
23	Металлоизделия пром. назн. (метизы), кг		121400										
24	Класс Вр I ГОСТ 6727-80*			45.46	54.39	60.18	67.89	47.67	59.89	65.95	35.47		
25	По серии	1.02		46.37	55.48	61.38	69.25	48.62	61.09	67.27	36.18		
26	С учетом коеф. отхода	1.47		68.16	81.55	90.23	101.79	71.48	89.80	98.89	53.18		
27	Приведенный к классу А I		120000										
28	Итого метизов, кг:			46.37	55.48	61.38	69.25	48.62	61.09	67.27	36.18		
29	В натуральной массе			68.16	81.55	90.23	101.79	71.48	89.80	98.89	53.18		
30	Приведенных к классу А I			98.07	118.64	129.94	154.12	101.39	133.65	145.89	160.96		
31	Итого стали, привед. к классу А I												
32	То же стали класса ст.3												
33	Всего стали, кг			73.98	90.09	97.83	115.1	76.23	100.42	108.81	120.11		
34	В натуральном исчислении			98.07	118.64	129.94	154.12	101.39	133.65	145.89	160.96		
35	Прив. к классу А I и ст.3												
36													
											Лист	5	

1.143.1-9с.1 РМ

Формат А4

Инв № подл | Подпись и дата | Взам инв №

	Наименование материала	Коеф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество на марку код марки									
				Ип 36.48 -3-С	Ип 36.54 -3-С	Ип 36.60 -3-С	Ип 36.66 -3-С	Ип 36.48 -4,5-С	Ип 36.54 -4,5-С	Ип 36.60 -4,5-С	Ип 36.66 -4,5-С		
37	бетон, м. куб.												
38	Тяжелый В15(М200)			1.88	2.13	2.38	2.62	1.88	2.13	2.38	2.62		
39	Цемент, т		573000										
40	М400		573112	0.573	0.650	0.726	0.796	0.573	0.650	0.726	0.796		
41	С учетом коеф. отхода	1.006		0.576	0.654	0.730	0.801	0.576	0.654	0.730	0.801		
42	Приведенный к марке 400	1.00		0.576	0.654	0.730	0.801	0.576	0.654	0.730	0.801		
43	Итого цемента прив. к марке 400			0.576	0.654	0.730	0.801	0.576	0.654	0.730	0.801		
44	Инертные заполнители, м. куб.		571000										
45	Песок естественный	0.6	571104	1.128	1.278	1.428	1.572	1.128	1.278	1.428	1.572		
46	Щебень	0.8	571110	1.504	1.704	1.904	2.096	1.504	1.704	1.904	2.096		
											Лист	6	

1.143.1-9с.1 РМ

27838
54

Наименование материала и единица измерения.	Кэф. К отх. К пр.	Код материала	Количество на марку, код марки									
			2п 30,48 -3-с	2п 30,54 -3-с	2п 30,60 -3-с	2п 30,48 -4,5-с	2п 30,54 -4,5-с	2п 30,60 -4,5-с	2п 30,36 -3-с	2п 30,48 -3-с		
			1	Класс А III ГОСТ 5781-82 *	093004	—	—	—	—	5,28	5,72	7,40
2	По серии	—	—	—		—	5,33	5,78	7,47	—		
3	С учетом коэф. отхода.	—	—	—		—	7,63	8,26	10,69	—		
4	Приведенный к классу А I.	1,01	093000	—	—	—	—	—	—	—		
5	Сталь армат, кг;	1,43		093000	—	—	—	—	—	—	—	
6	Класс А I. ГОСТ 5781-82 *	1,00			093000	23,82	26,18	28,12	23,82	26,18	28,12	22,06
7	По серии.		24,06			26,44	28,40	24,06	26,44	28,40	22,28	26,44
8	С учетом коэф. отхода.		24,06	26,44		28,40	24,06	26,44	28,40	22,28	26,44	
9	Приведенный к классу А I.	093000	093000	24,06	26,44	28,40	24,06	31,77	34,18	29,75	26,44	
10	Итого стали стержн. арматурн, кг.			24,06	26,44	28,40	24,06	34,07	36,66	32,97	26,44	
11	В натуральной массе.			24,06	26,44	28,40	24,06	34,07	36,66	32,97	26,44	
12	Приведенной к классу А I.	095200	093000	24,06	26,44	28,40	24,06	31,77	34,18	29,75	26,44	
13	Итого стали.			24,06	26,44	28,40	24,06	34,07	36,66	32,97	26,44	
14	Стержневой арматурной и сортной конструкционной, кг;			24,06	26,44	28,40	24,06	31,77	34,18	29,75	26,44	
15	В натуральной массе.	24,06	26,44	28,40	24,06	34,07	36,66	32,97	26,44			
16	Привед. к классу А I и стали Ст3	093300	093300	24,06	26,44	28,40	24,06	34,07	36,66	32,97	26,44	
17	В т.ч. по укрупн. сортаменту, кг:			8,77	8,77	10,73	8,77	8,77	10,73	—	8,77	
18	Сталь среднесортная круглая ф 20-30.			15,29	17,67	17,67	15,29	17,67	17,67	22,28	17,67	
19	Сталь мелкосортная круглая ф 10-18	—	—	—	—	—	—	—	—			
20	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

1.1431- 9с. 1 РМ.

Лист

7

копировала Панишина Формат А4.

№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

наименование материала и единица измерения	Кэф. К отх. К пр.	Код материала	Количество на марку, код марки.								
			2п 30,48 -3-с	2п 30,54 -3-с	2п 30,60 -3-с	2п 30,48 -4,5-с	2п 30,54 -4,5-с	2п 30,60 -4,5-с	2п 30,36 -3-с	2п 30,48 -3-с	
			21	Сталь катанка.	093400	—	—	—	—	5,33	5,78
22	Круглая ф 6-8.	—	—	—		—	—	—	—	—	
23	Металлоизделия пром. назн, (метизы), кг:	120000	121400	31,37		35,32	38,62	32,04	37,74	41,42	29,09
24	Класс в р I. ГОСТ 6727-80 *	1,02	120000	32,00	36,03	39,39	32,68	38,49	42,25	29,67	42,43
25	По серии.			47,04	52,96	57,91	48,04	56,59	62,11	43,62	62,38
26	С учетом коэф. отхода.			47,04	52,96	57,91	48,04	56,59	62,11	43,62	62,38
27	Привед к классу А I.	1,47	120000	32,00	36,03	39,39	32,68	38,49	42,25	29,67	42,43
28	Итого метизов, кг,	47,04		52,96	57,91	48,04	56,59	62,11	43,62	62,38	
29	В натуральной массе.	47,04		52,96	57,91	48,04	56,59	62,11	43,62	62,38	
30	Приведенных к классу А I.	—	—	71,10	79,40	86,31	72,10	90,66	98,77	76,59	88,82
31	Итого стали прив. к классу А I.			56,06	62,47	61,79	56,74	70,26	76,43	59,42	68,87
32	То же, к стали класса Ст3.			71,10	79,40	86,31	72,10	90,66	98,77	76,59	88,82
33	Всего стали, кг;	—	—	56,06	62,47	61,79	56,74	70,26	76,43	59,42	68,87
34	В натуральном исчислении.			71,10	79,40	86,31	72,10	90,66	98,77	76,59	88,82
35	Прив. к классу А I и Ст 3.			—	—	—	—	—	—	—	—
36	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

1. 143. 1- 9с. 1 РМ

Лист

8

копировала Панишина Формат А4.

44

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Количество на марку, код марки								
	Наименование материала и единица измерения	Кэфф. Коэф. К пр.	Код материала											
				2п 30-3-С	2п 30-54-3-С	2п 30-60-3-С	2п 30-48-4-5-С	2п 30-54-4-5-С	2п 30-60-4-5-С	2п 36-36-3-С	2п 36-48-3-С			
37	Бетон, м.куб.			2,07	2,34	2,61	2,07	2,34	2,61	1,86	2,51			
38	Тяжелый В15 (М 200)													
39	Цемент, т		573000											
40	М 400		573112	0,631	0,714	0,796	0,631	0,714	0,796	0,567	0,766			
41	С учетом коэфф отхода	1,006		0,635	0,718	0,802	0,635	0,718	0,802	0,570	0,770			
42	Приведенный к марке 400	1,00		0,635	0,718	0,802	0,635	0,718	0,802	0,570	0,770			
43	Итого цемента прир. к марке 400			0,635	0,718	0,802	0,635	0,718	0,802	0,570	0,770			
44	Центрные заполнители, м. куб.		571000											
45	Песок естественный	0,6	571104	1,242	1,404	1,566	1,242	1,404	1,566	1,116	1,506			
46	Щебень	0,8	571110	1,656	1,872	2,088	1,656	1,872	2,088	1,488	2,008			
											1.143.1-9С.1	РМ	10	

Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Количество на марку, код марки								
	Наименование материала и единица измерения	Кэфф. Коэф. К пр.	Код материала											
				2п 36-34-3-С	2п 36-60-3-С	2п 36-24-4-5-С	2п 36-30-4-5-С	2п 36-39-4-5-С	2п 36-48-4-5-С	2п 36-54-4-5-С	2п 36-60-4-5-С	2п 36-80-4-5-С		
1	Класс А III ГОСТ 5781-82*		093004	5,72	6,16	4,44	5,92	-	5,28	5,72	6,16			
2	По серии													
3	С учетом коэфф отхода	1,01		5,78	6,22	4,48	5,98	-	5,33	5,78	6,22			
4	Приведенный к классу А I	1,43		8,26	8,90	6,41	8,55	-	7,63	8,26	8,90			
5	Сталь стержневая армат. кг:		093009											
6	Класс А I ГОСТ 5781-82*													
7	По серии													
8	С учетом коэфф отхода	1,01		30,48	35,76	18,88	18,88	22,08	26,18	30,48	35,76			
9	Приведенный к классу А I	1,00		30,78	36,12	17,05	18,26	22,28	26,44	30,78	36,12			
10	Итого стали стержн.арматурн.кг		093000											
11	в натуральной массе			36,56	42,34	21,53	24,24	22,28	31,77	36,56	42,34			
12	Приведенный к классу А I			39,04	45,02	23,46	26,81	22,28	34,07	39,04	45,02			
13	Итого стали													
14	Стержневой арматурной и													
15	Свартовой конструкционной, кг:													
16	в натуральной массе			35,56	42,34	21,53	24,24	22,28	31,77	35,56	42,34			
17	Привед. к классу А I и стали Ст.3			39,04	45,02	23,45	26,81	22,28	34,07	39,04	45,02			
18	в т.ч. по укрупн. сортаменту, кг:													
19	Сталь среднесортная круглая ф 20-30		095200	10,73	16,06	-	-	-	8,77	10,73	16,06			
20	Сталь мелкосортная круглая ф 10-18		093300	20,06	20,06	17,05	18,26	22,28	17,67	20,06	20,06			
											1.143.1-9С.1	РМ	10	

22338 47

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Коэф. Кат. К пр.	Код материала	Количество на марку, код марки							
Наименование материала и единица измерения.								2п 36.5 -3-С	2п 36.60 -3-С	2п 36.24 -4,5-С	2п 36.30 -4,5-С	2п 36.36 -4,5-С	2п 36.48 -4,5-С	2п 36.54 -4,5-С	2п 36.60 -4,5-С
21	Сталь катанка						093400	5,78	6,32	4,48	5,98	—	5,33	5,78	6,22
22	Круглая ф6-8														
23	Металлоизделия пром. назн.						120000								
24	(метизы), кг:						121400								
25	Класс Вр I ГОСТ 6727-80 *														
26	По серии							44,04	45,21	21,20	24,99	29,09	40,01	49,32	48,28
27	С учетом коэф. отхода				1,02			44,92	46,11	21,62	25,49	29,67	40,81	50,31	49,25
28	Приведенный к классу А I				1,47			66,03	67,79	31,79	37,47	43,62	59,99	73,95	72,39
29	Итого метизов, кг:						120000								
30	В натуральной массе							44,92	46,11	21,62	25,49	29,67	40,81	50,31	49,25
31	Приведенных к классу А I.							66,03	67,79	31,79	37,47	43,62	59,99	73,95	72,39
32	Итого стали, прив. к классу А I							105,07	112,81	55,25	64,28	65,90	94,06	112,99	117,41
33	То же, к стали класса Ст.3.														
34	Всего стали, кг:							80,48	88,46	43,15	49,73	51,95	72,58	85,87	91,59
35	В натуральном исчислении							105,07	112,81	55,25	64,28	65,90	94,06	112,99	117,41
36	Прив. к классу А I. и Ст.3														
													1.143.1-9с. 1	PM	Лист 11

формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Коэф. Кат. К пр.	Код материала	Количество на марку, код марки							
Наименование материала и единица измерения.								2п 36.54 -3-С	2п 36.60 -3-С	2п 36.24 -4,5-С	2п 36.30 -4,5-С	2п 36.36 -4,5-С	2п 36.48 -4,5-С	2п 36.54 -4,5-С	2п 36.60 -4,5-С
37	Бетон, м.куб.							2,84	3,17	1,2	1,53	1,86	2,51	2,84	3,17
38	Тяжелый В15 (200)						573000								
39	Цемент, т.						573112								
40	М400							0,866	0,971	0,366	0,467	0,567	0,766	0,866	0,971
41	С учетом коэф. отхода				1,006			0,871	0,977	0,368	0,470	0,570	0,770	0,871	0,977
42	Приведенный к марке 400.				1,0			0,871	0,977	0,368	0,470	0,570	0,770	0,871	0,977
43	Итого цемента привед. к марке 400							0,871	0,977	0,368	0,470	0,570	0,770	0,871	0,977
44	Инертные заполнители, м.куб.						571000								
45	Песок естественный				0,6		571104	1,704	1,902	0,720	0,918	1,116	1,506	1,704	1,902
46	Щебень.				0,8		571110	2,272	2,536	0,960	1,224	1,488	2,008	2,272	2,536
													1.143.1-9с. 1	PM	Лист 11

22838

(8)

1.143.1-9с. 1 PM

Лист 11