

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ СЕКЦИИ 2-3-ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

Серия ИИ-41

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ВЫПУСКИ ИИ-41-1,2,3,9,04,05,09,10

Разработаны Государственным Институтом типового и экспериментального
проектирования и технических исследований (Гипротис)
Главстройпроекта при Госстрое СССР

По поручению Госстроя СССР утверждены и введены
в действие Главстройпроектом с 5 сентября 1959г
(Приказ №100 от 5.9.1959г)

5587/4

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА 1961

О Г Л А В Л Е Н И Е

1. Пояснительная записка стр. 1.	
2. Выпуск ИИ-4I-I фундаменти. Башмаки Ф-I, Ф-2, Ф-IA	Лист I
3. Выпуск ИИ-4I-2 Колонны	
Колонна КБ-1	I
Колонна КБ-2	2
Колонна КБ-3	3
Колонна КБ-4	4
Колонна КБ-5	5
Колонна КБ-6	6
Колонна КБ-7	7
Колонна КБ-8	8
Схемы, расстановки закладных деталей в колоннах К5-К8 для крепления элементов стен.	9
4. Выпуск ИИ-4I-3 Ригели	
Ригель РБ-I	1,2
Ригель РБ-2	3,4
Ригель РБ-1а	5,6
Ригель РБ-2а	7,8
Ригель РБ-3	9,10
5. Выпуск ИИ-4I-9. Деревянные изделия Оконный блок ОВ-I	I
6. Выпуск ИИ-4I-04 Плиты. Панель ребристая ПТР-59-10а	I
7. Выпуск ИИ-4I-05. Марши и площадки лестниц.	
Лестничный марш ЛМ	I
Армирование лестничного марша ЛМ	2
Лестничная площадка ЛП	3
Армирование лестничной площадки ЛП	4
Проступи марша ПМ-I, ПМ-1а, ПМ-2, ПМ-3	5
8. Выпуск ИИ-4I-09. Деревянные изделия	
Оконные блоки ОВ-37У, ОВ-69У	I
Оконные блоки ОВ-33У и ОВ-65У	2
9. Выпуск ИИ-4I-10 Металлические изделия	
Ограждения лестниц МОЛ-I, МОЛ-2, МОЛ-3	I

ИИ-4I-1,2,3,9,
04,05,09,10

1959г

Пояснительная Записка

В серии ИИ-41 даны рабочие чертежи индустриальных строительных изделий типовых секций отдельно стоящих 2-3-этажных зданий бытовых помещений (серия 4-06-201) и типовых секций пристроенных 2-3 этажных зданий бытовых помещений (серия 4-06-200).

Серия ИИ-41 содержит следующие выпуски:

	Разработаны к Серии 4-06-201	Разработаны к серии 4-06-200
Фундаменты	ИИ-41-1	ИИ-41-01
Колонны	ИИ-41-2	ИИ-41-02
Ригели	ИИ-41-3	ИИ-41-03
Плиты		ИИ-41-04
Марши и площадки лестниц		ИИ-41-05
Деревянные изделия	ИИ-41-9	ИИ-41-09
Металлические изделия		ИИ-41-10

В настоящем альбоме, выпускаемом совместно с серией 4-06-201, помещены изделия, предназначенные для применения в отдельностоящих зданиях бытовых. Все другие выпуски помещены в альбоме, выпущенном ранее совместно с серией 4-06-200.

Общие указания.

Полезные нагрузки (нормативные) приняты по СНиПУ

Все железобетонные конструкции рассчитаны по действующим нормам и техническим условиям (НТУ 123-55). Коэффициент условий работ принят 1,0.

Приемку и контроль качества изделий производить по техническим условиям на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных конструкций и деталей (СН1-57); при этом особа следует проверить:

а) прочность бетона,

- б) внешний вид и размеры,
- в) толщину защитного слоя,
- г) наличие закладных деталей, петель для подвеса и правильность их расположения.

Прочность бетона следует определять испытанием кубиков на сжатие согласно ГОСТу 6901-54 - "Методы определения удобоукладываемости бетонной смеси к прочности бетона".

Испытание конструкций следует производить в соответствии с ГОСТ 8829-58 "Детали железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

При хранении и транспортировании должны быть приняты меры, предохраняющие изделия от повреждения и деформации.

Фундаменты ИИ-41-1

Фундаментные башмаки марок Ф-1 и Ф-2 предназначены для зданий с поперечным каркасом и ребристыми плитами; башмак марки Ф-1а - для зданий с продольным каркасом и многопустотными настилами.

Башмаки изготавливаются из бетона марки 200 и армируются сварными сетками, выполняемыми из стали марки Ст.3. Установка башмаков производится на фундаменты или стены подвала.

Колонны ИИ-41-2

Колонны изготавливаются на всю высоту здания. Сечения колонн 30x45 см. (для средних колонн) и 30x30 см. (для пристенных колонн) приняты по номенклатуре унифицированных железобетонных изделий многоэтажных промышленных зданий.

Колонны изготавливаются из бетона марки 200. В качестве

рабочей арматуры приняты стержни периодического профиля марки 25Г2С.

Консоли колонн рассчитывались по формулам, рекомендованным НИИЖБом.

Для выемки колонн из форм предусмотрены петли. Для выверки колонн при монтаже на поверхности их предусмотрены вертикальные риски.

Указания о хранении, транспортировании и монтаже колонн см. на чертежах изделий. Закладные детали в пристенных колоннах даны для крепления панельных или блочных стен. Для другой разрезке наружных стен, а также для торцовых колонн расположение закладных деталей должно быть соответственно изменено.

В конструктивных схемах с поперечным каркасом ^{и ребристыми плитами} закладные детали М-2 необходимы только в колоннах, которые ставятся в секциях с лестничной клеткой. В общем случае для этой схемы

молотковые К-1 - К-4 изготавливаются без закладных деталей М-2 и маркируются тем же номером, но с индексом "а".

Указание об этом должно быть сделано привязывающей организацией.

Ригели ИИ-41-3

Сечения ригелей РБ-1, РБ-2 для зданий с поперечным каркасом и ребристыми плитами приняты по номенклатуре унифицированных железобетонных изделий многоэтажных промышленных зданий.

Сечения ригелей РБ-1а, РБ-2а для зданий с продольным каркасом и многопустотными настилами приняты той же длины, но высотой 55 см. Ригель РБ-3 длиной 260 см и h=55 мм ставится в секциях с лестничной клеткой при продольных каркасах.

Ригели рассчитаны как однопролетные разрезные балки. Расчетная нагрузка на перекрытие принята 1035 кг/м². В нагрузку на ригель дополнительно включен вес перегородки (620 кг/м²) и собственный вес ригеля.

При определении деформации ригеля нагрузка от перегородки не учитывалась (НСТУ 123-55 п. 48). Соединение ригелей с колоннами осуществляется при помощи монтажной сварки закладных элементов.

Ригели изготавливаются из бетона марки 200 и армируются сварными каркасами, собираемыми перед установкой в опалубку в пространственный каркас. Рабочая арматура принята периодического профиля марки Ст.25Г2С.

Плиты ИИ-41-04

Для перекрытий приняты панели по каталогу для жилищно-гражданского строительства по серии ИИ-03-02, кроме того законструированы укороченные панели, изготавливаемые в тех же формах.

Каждой панели присвоена марка, соответствующая марке аналогичной панели по каталогу серии ИИ-03 с индексом "а" (укороченная).

Методы испытания и нагрузки принимаются по серии ИИ-03-02 жилищно-гражданского каталога.

Лестничные марши, проступи, лестничные площадки ИИ-41-05

Ширина марша принята 1200 мм с высотой подъема 1500 мм, размер ступеней 150x300 мм, ширина лестничных площадок 1350 мм. Марши запроектированы с накладными проступями. В лестницах предусмотрена установка металлических перил, выполняемых по серии ИИ-41-10.

Нижние и боковые поверхности лестничных маршей и площадок выполняются чистыми, подготовленными под шпаклевку и окраску.

Лицевые поверхности площадок и проступей должны быть шлифованными.

Лестничные марши и площадки законструированы по аналогии с маршем и площадкой, приведенными в серии I-82-PII (блоки многоэтажных промзданий для химической промышленности).

Нормативная полезная нагрузка - 400 кг м².

Все элементы лестницы изготавливаются из бетона марки 200.

Армирование выполняется сварными каркасами и сетками. Рабочая арматура принята из стали периодического профиля марки 25Г2С и холоднотянутой проволоки, хомуты и монтажная арматура стали марки Ст.3

Крепление основных стоек ограждений предусматривается в двух вариантах: приваркой к закладной детали сбоку марша или заделкой в гнезда, оставляемые со стороны поверхностей ступеней. В случае приварки ограждения в марше необходимо предусмотреть соответствующие закладные детали.

Гнезда или закладные детали для крепления ограждений могут устраиваться с любой стороны лестничного марша. Указание об этом дается привязывающей организацией.

Деревянные изделия ИИ-4Т-9 и ИИ-4Л-09

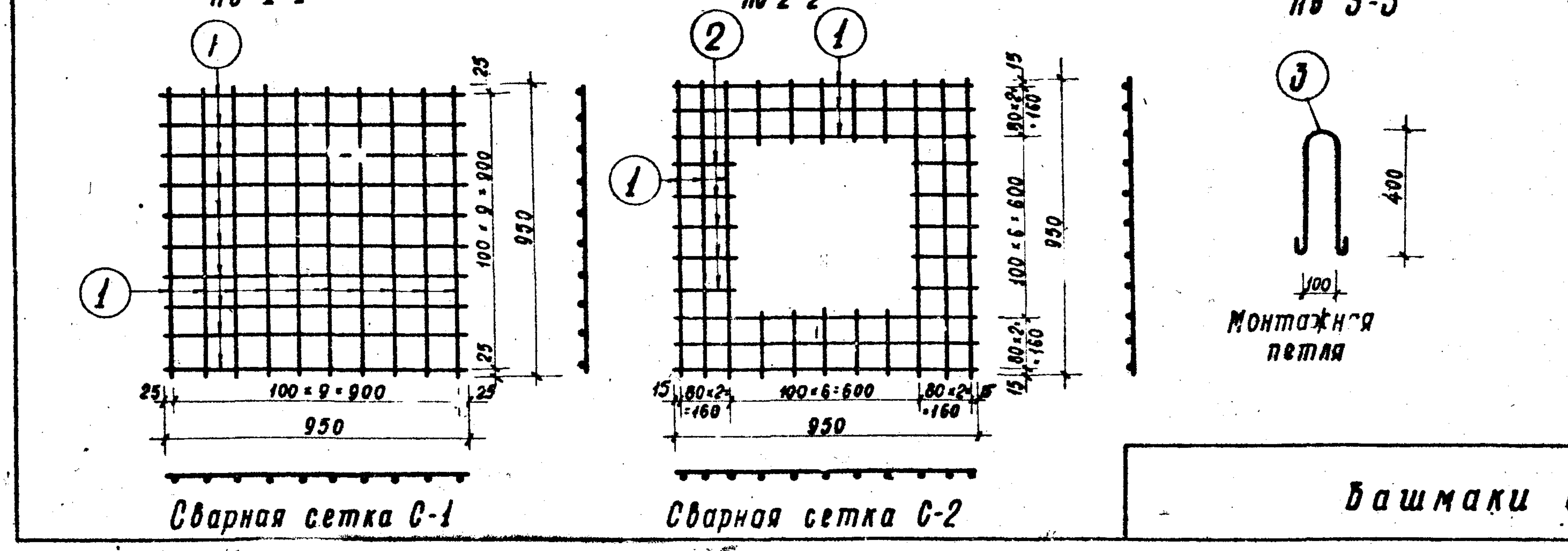
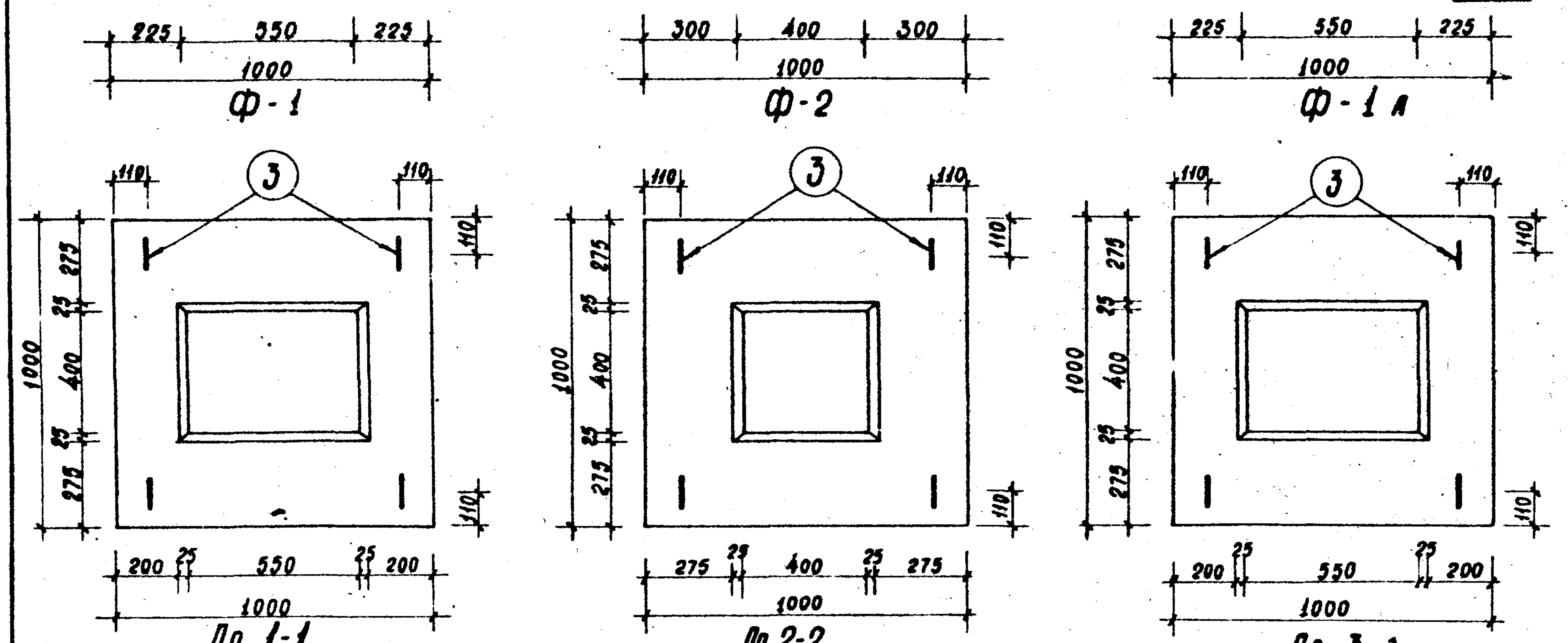
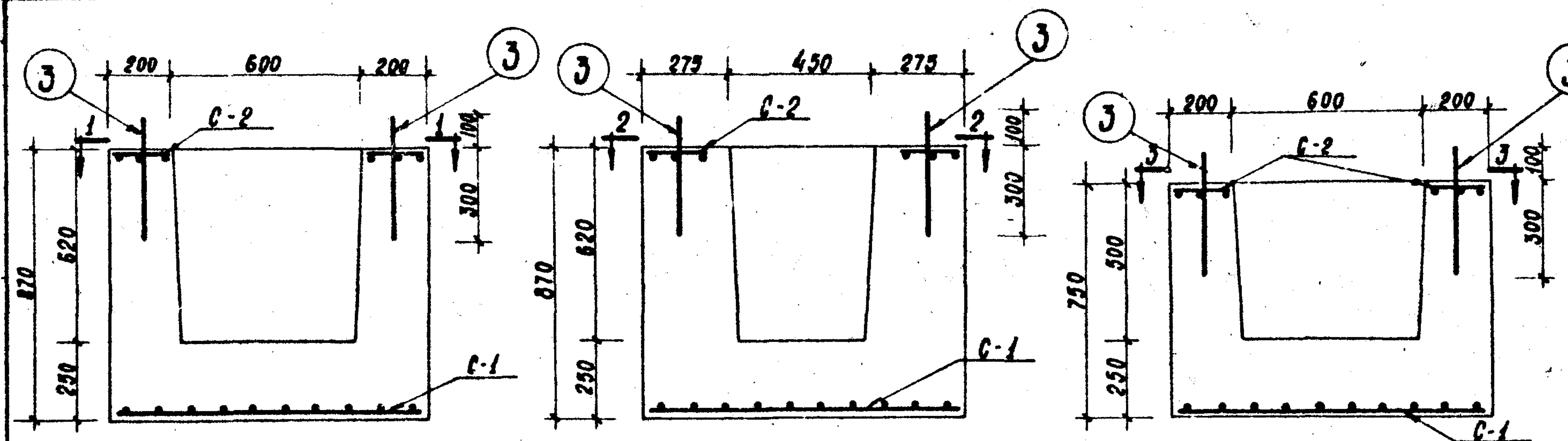
Оконные блоки для высоты этажа 3,6 м приняты с верхней фрамугой по ГОСТ 8780-58 "Окна и балконные двери деревянные для гражданских зданий" марки ОБ-37 (ОБ-33) или ОБ-69 (ОБ-65). Для этажа высотой 3,0 м блок изготавливается короче на 60 см по рисунку ОБ-37 (ОБ-33) или ОБ-69 (ОБ-65).

Оконный блок ОБ-1 дан индивидуальный с деталями переплетов и коробок по ГОСТ 8671-58 серия I. Дверные блоки следует принимать по действующим ГОСТам.

Металлические изделия ИИ-4Л-10

В выпуск включены рабочие чертежи звеньев металлических перил лестниц. Перила изготавливаются из стали марки Ст.0 или Ст.3. Стойки перил, прикрепляемые к маршу, могут быть изготовлены в двух вариантах с приваркой их сбоку лестничного марша или заделкой в гнезда, оставляемые в проступях. Элементы перил должны иметь гладкую поверхность (без наплывов, заусениц, ржавчины). Приемка, маркировка, транспортирование металлических изделий выполняются в соответствии с ТУ 110-55 на изготовление и монтаж стальных конструкций. Перила должны быть загрунтованы масляной краской за 2 раза.

Серия ИИ - 41 - 1
Ф У Н Д А М Е Н Т Ы



Спецификация арматуры

Марка изделия	Марка	Кол. м. ок шт.	№ поз.	Сечение мм.	Длина стержня мм.	Кол. поз. шт.	Общая длина м.
Ф-1; Ф-2; Ф-1А	С-1	1	1	φ 10	950	20	19,0
	С-2	1	1	φ 10	950	12	11,4
			2	φ 10	190	20	3,8
Монтажная петля			3	φ 10	1000	4	4,0

Выборка арматуры

Марка изделия	Ф-1; Ф-2; Ф-1А
Наименование арматуры	Горячекатаная круглая Ст-3
Сечение, мм.	φ 10
Длина, м.	38,2
Вес, кг.	23,6
Нормативное сопротивление R_k кг/см ²	2400

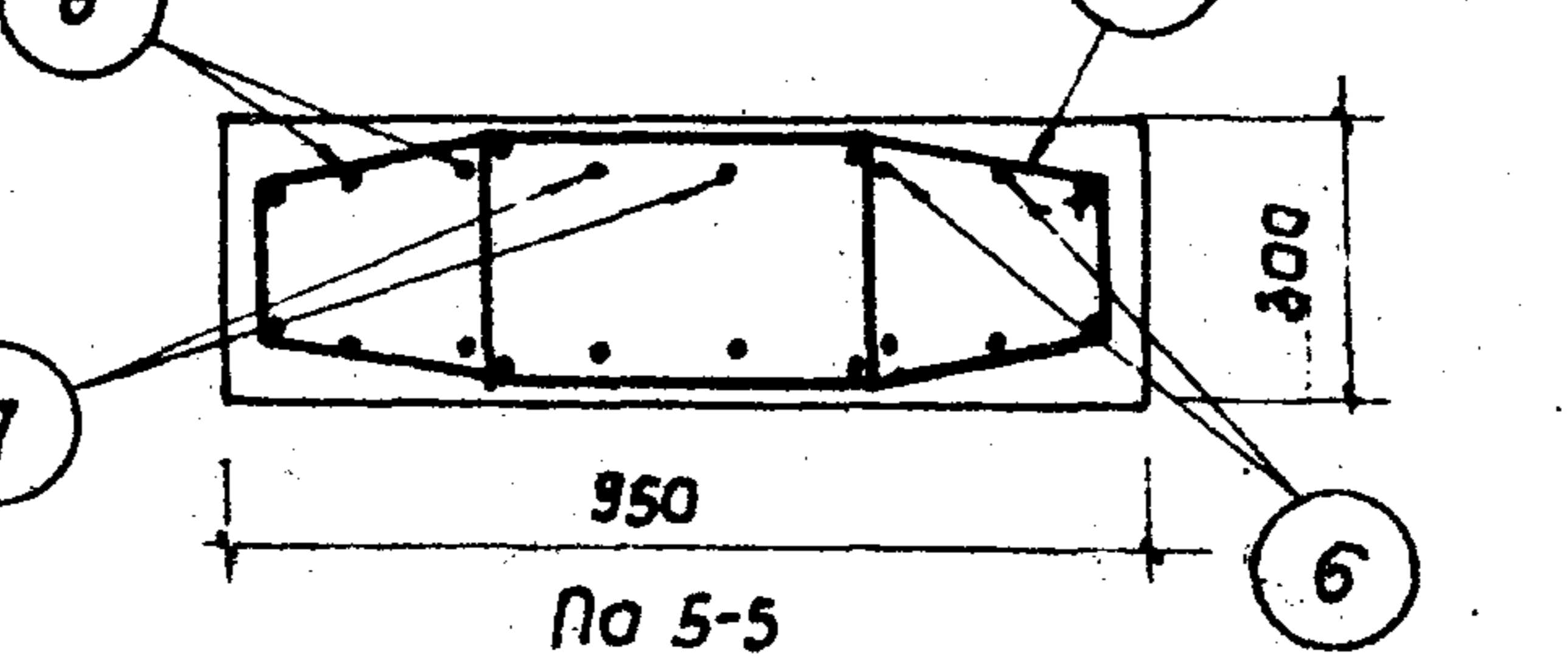
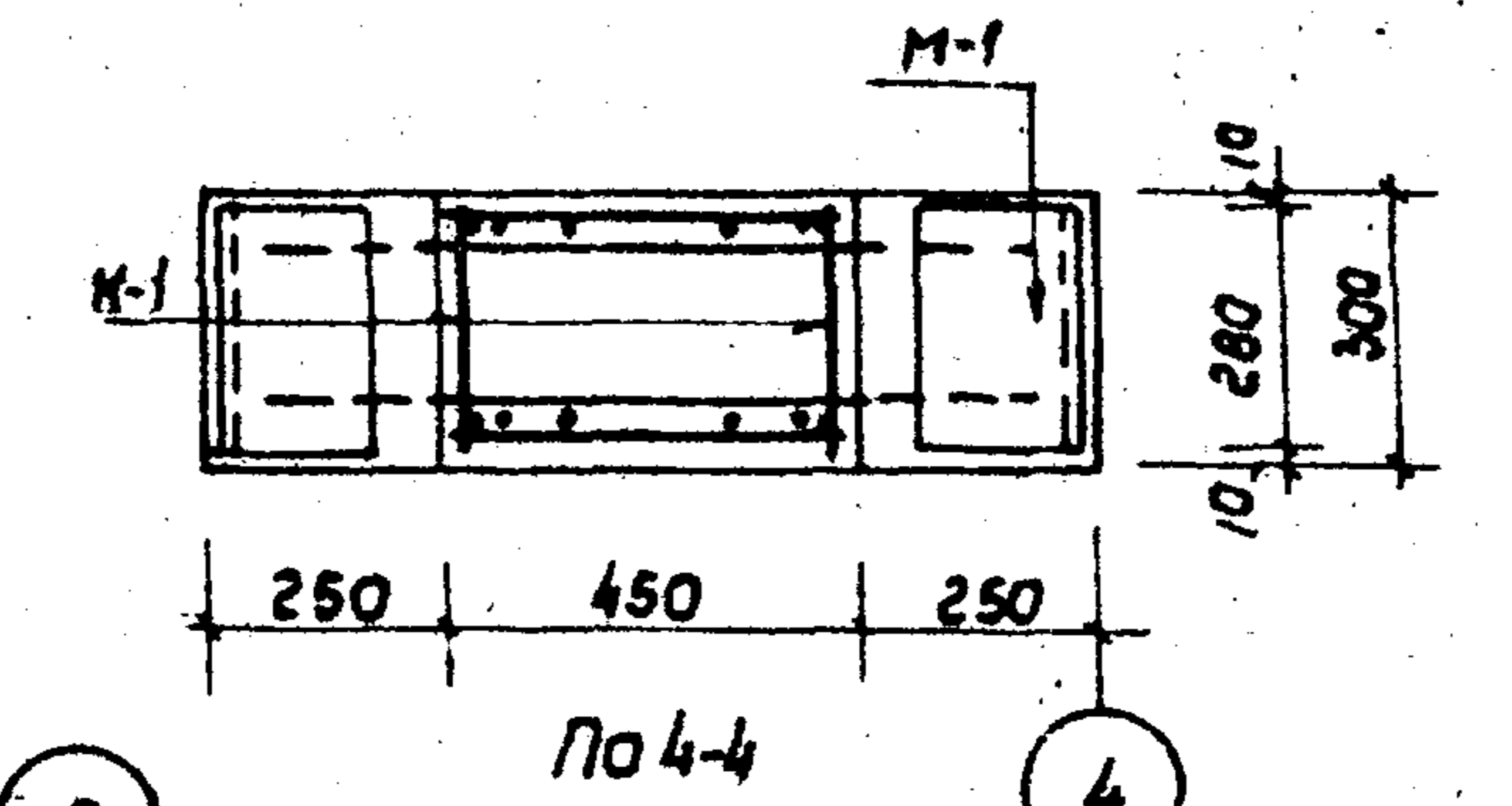
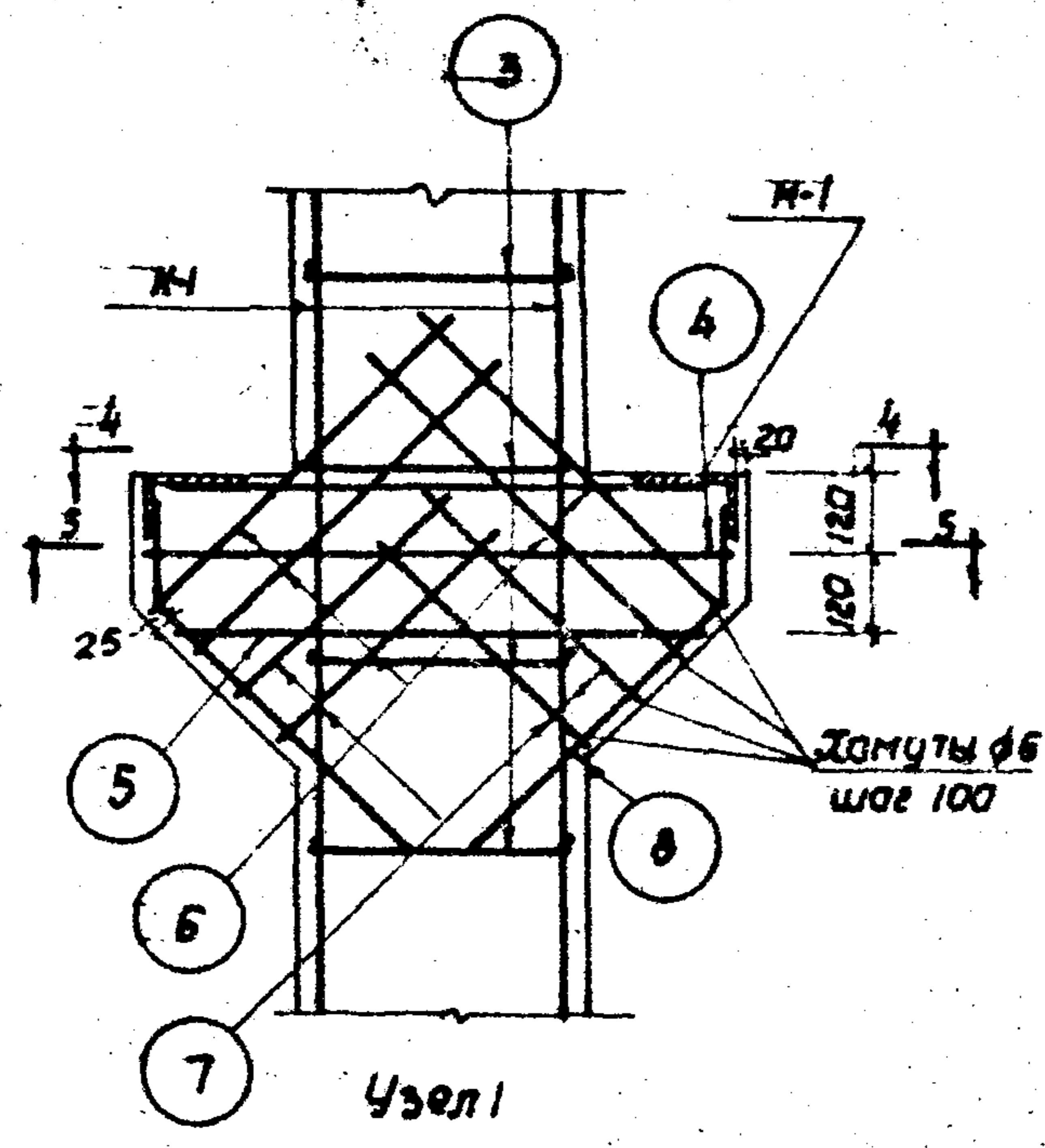
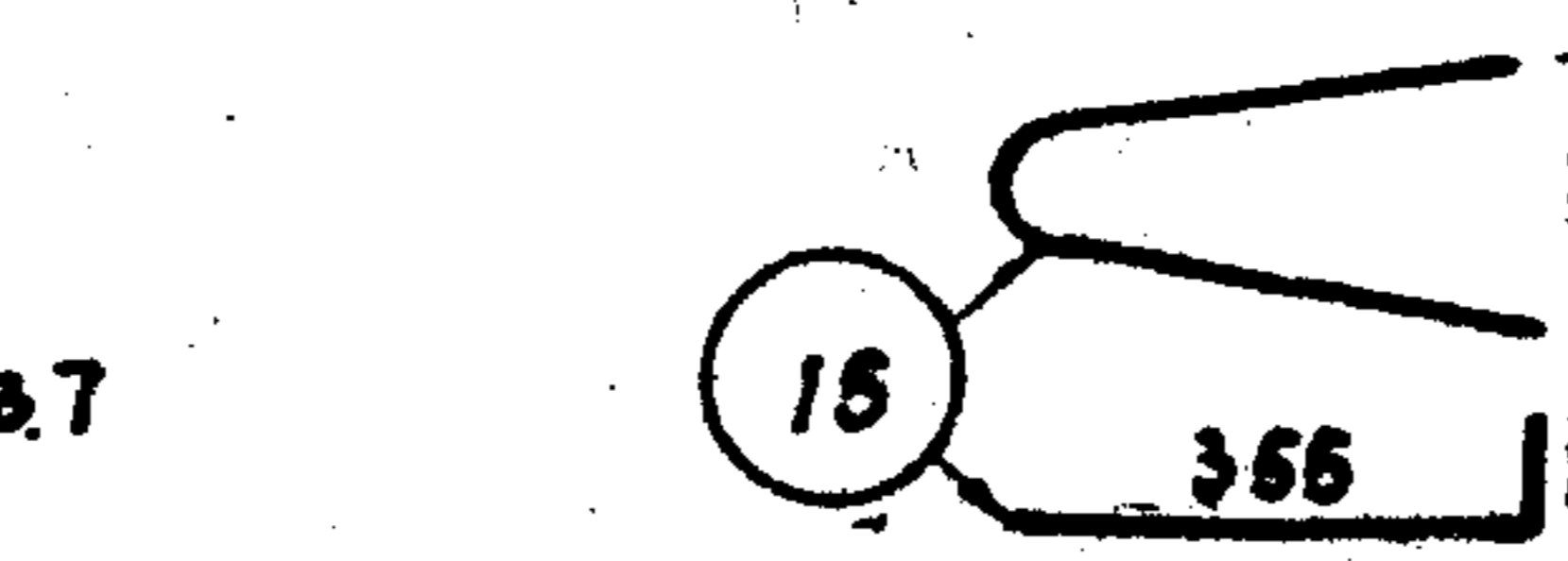
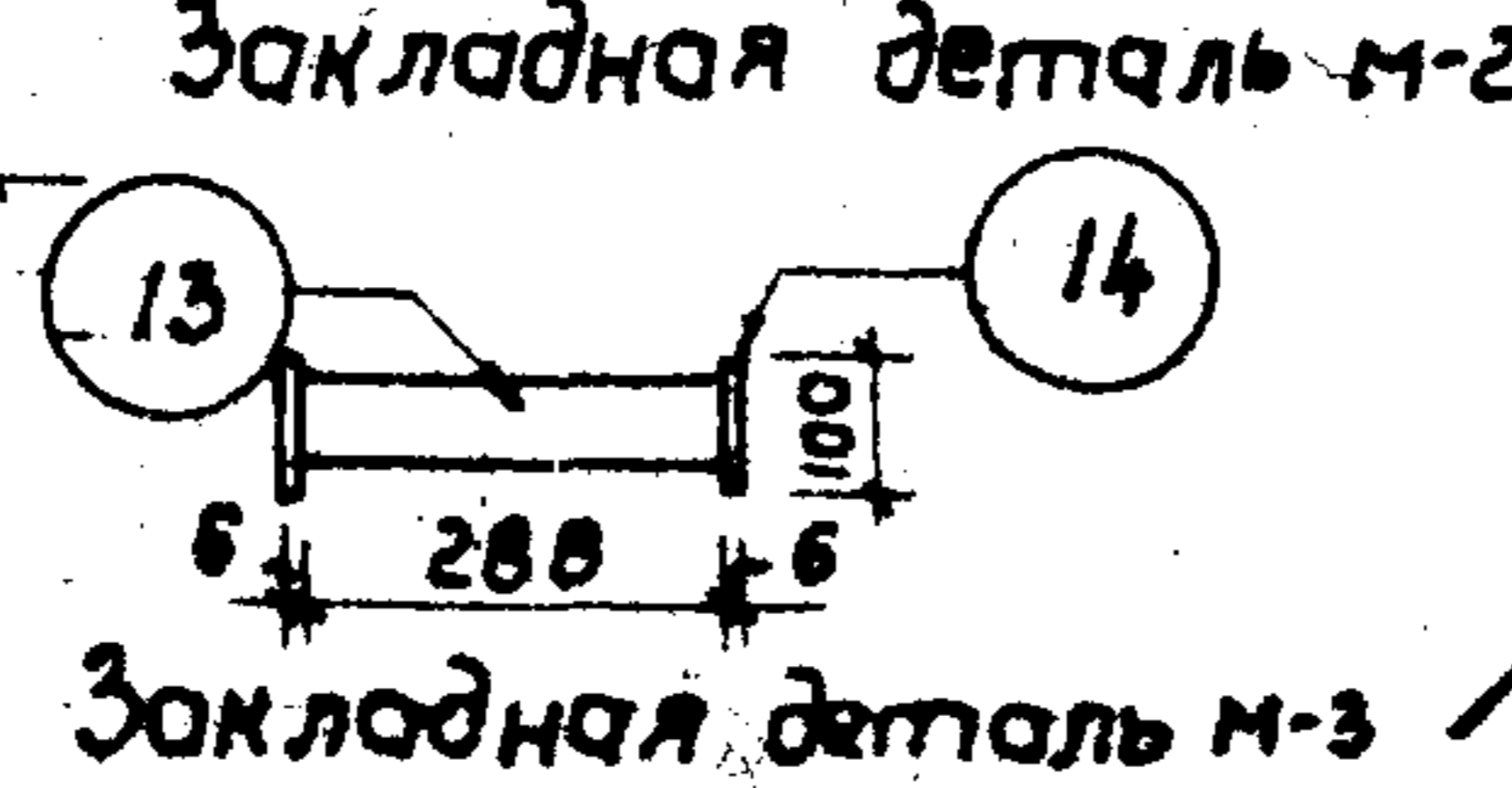
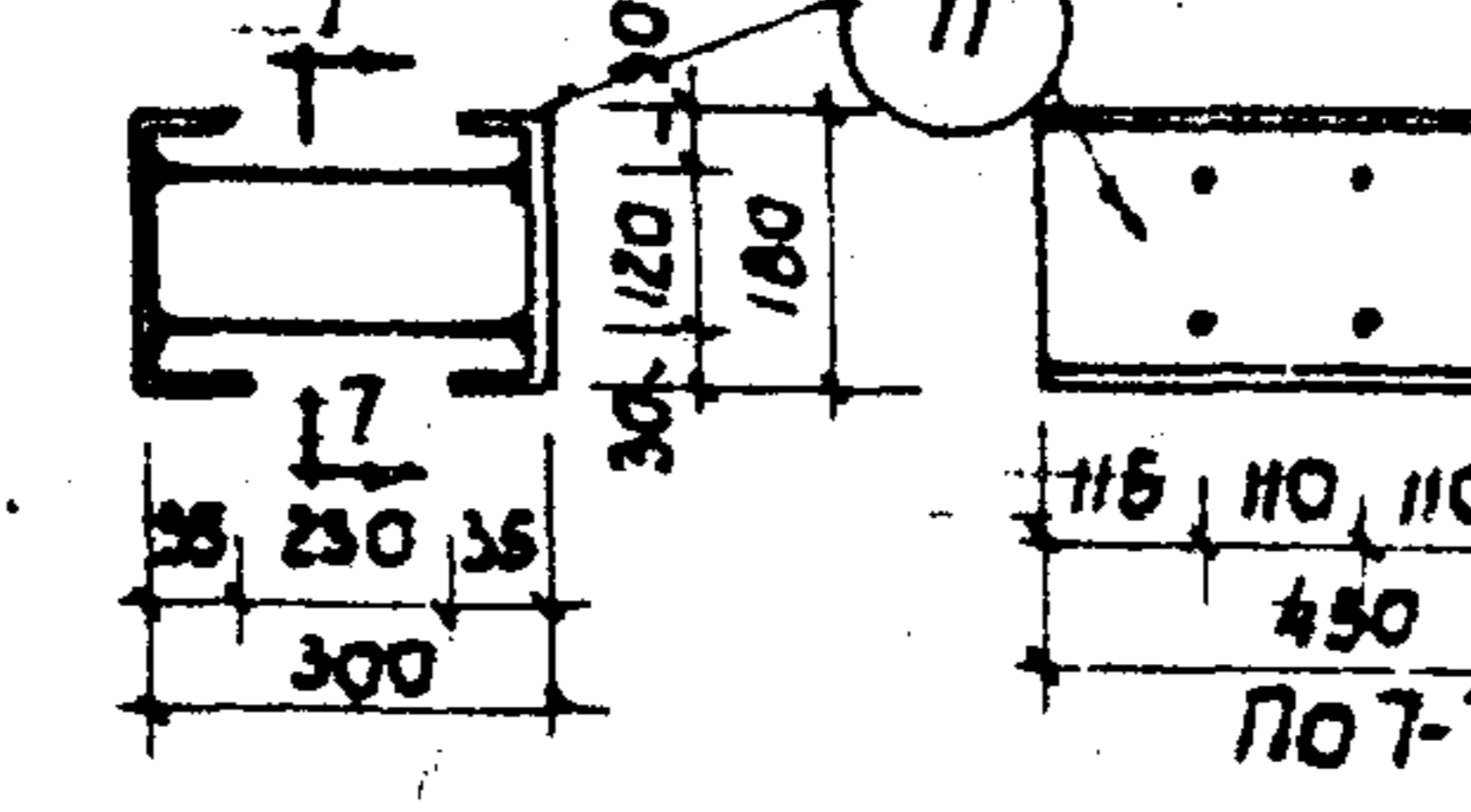
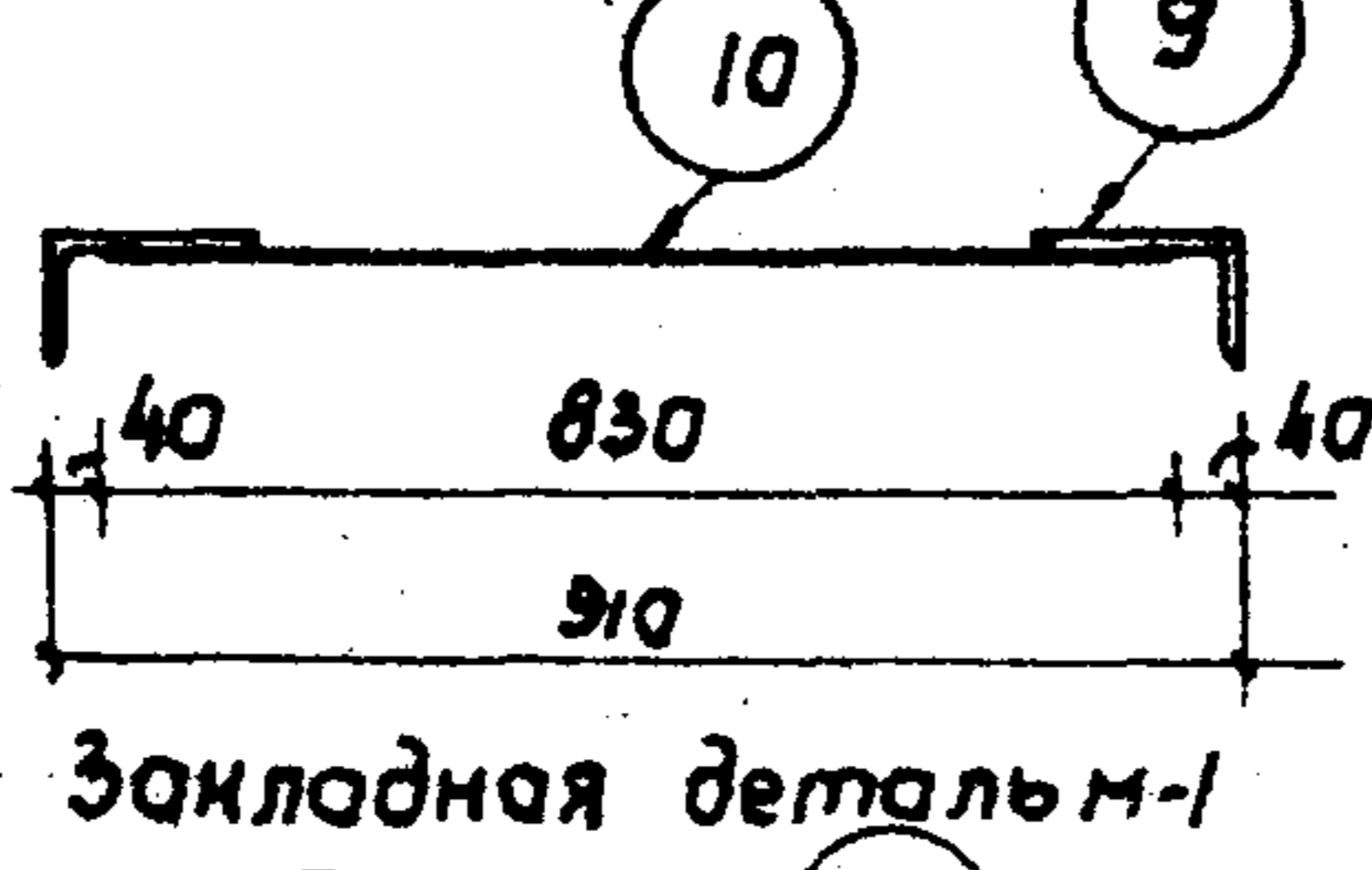
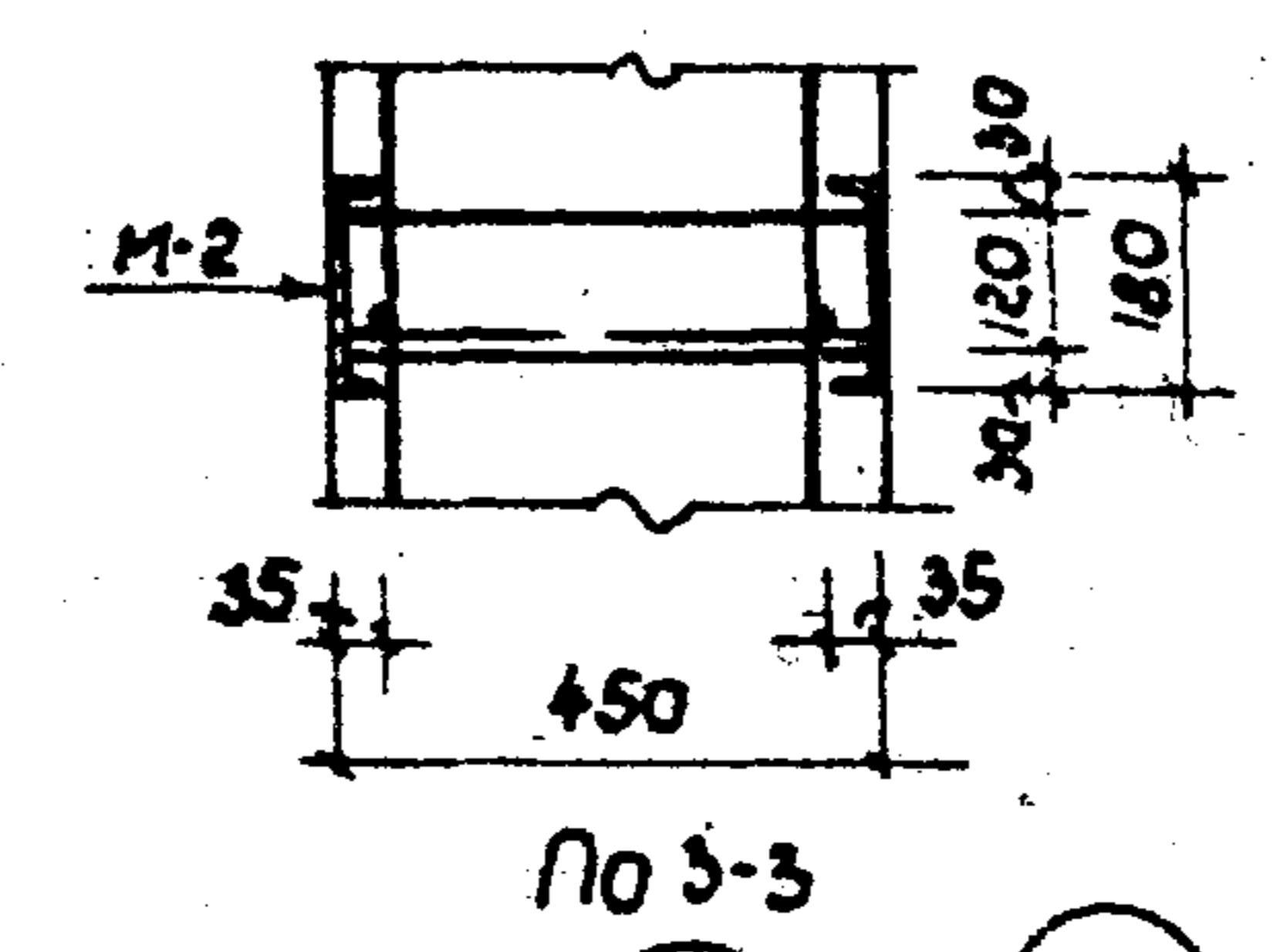
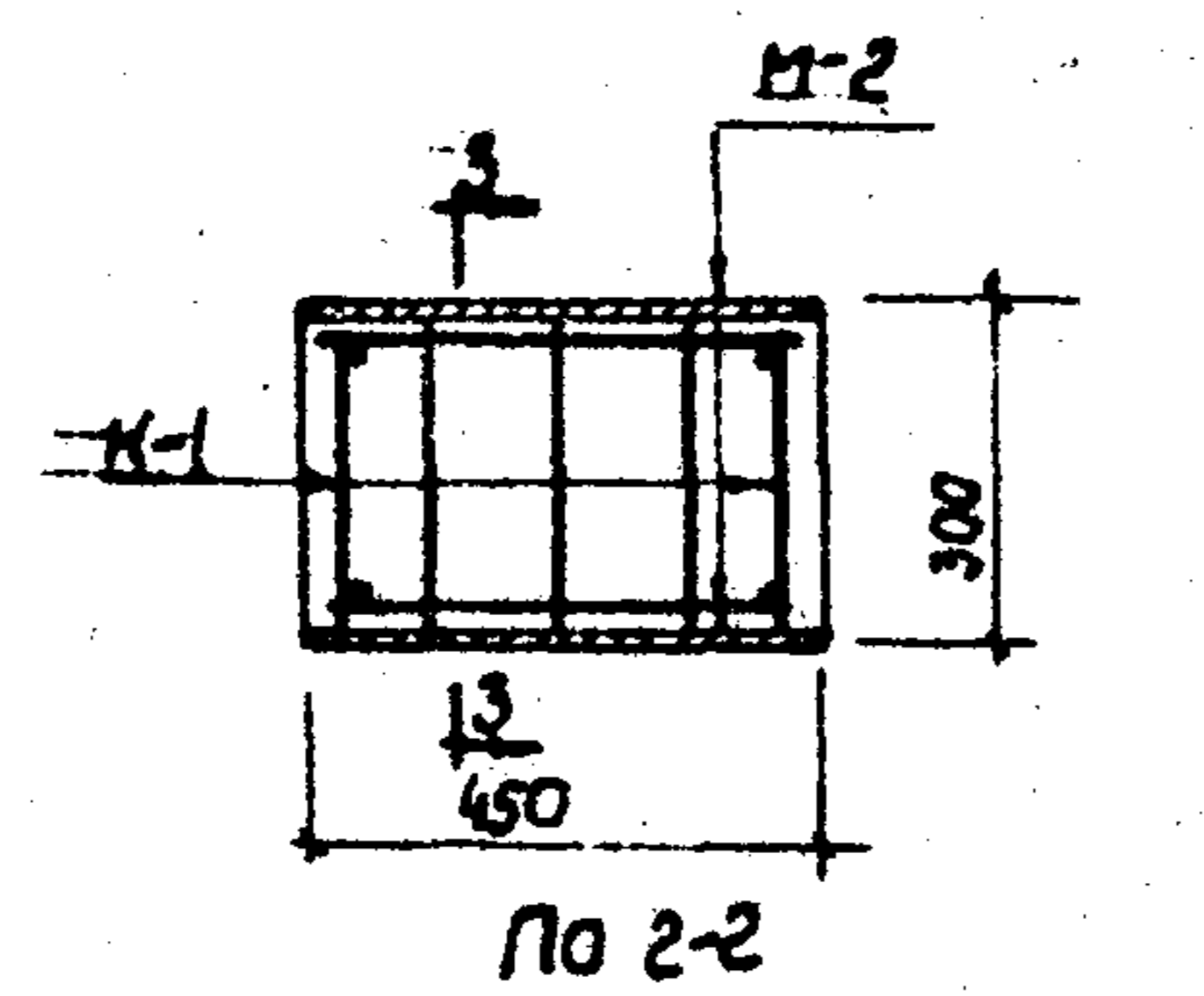
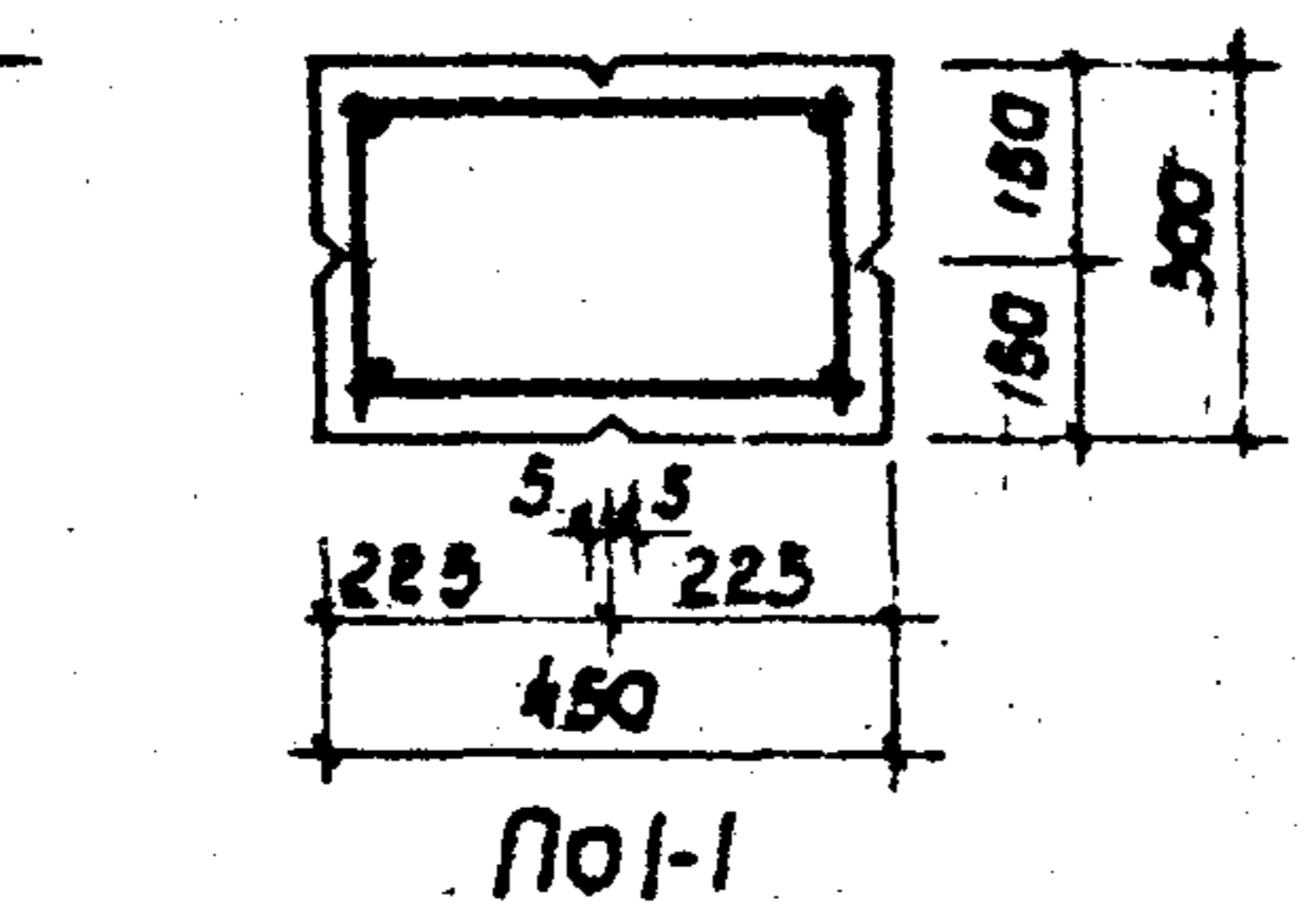
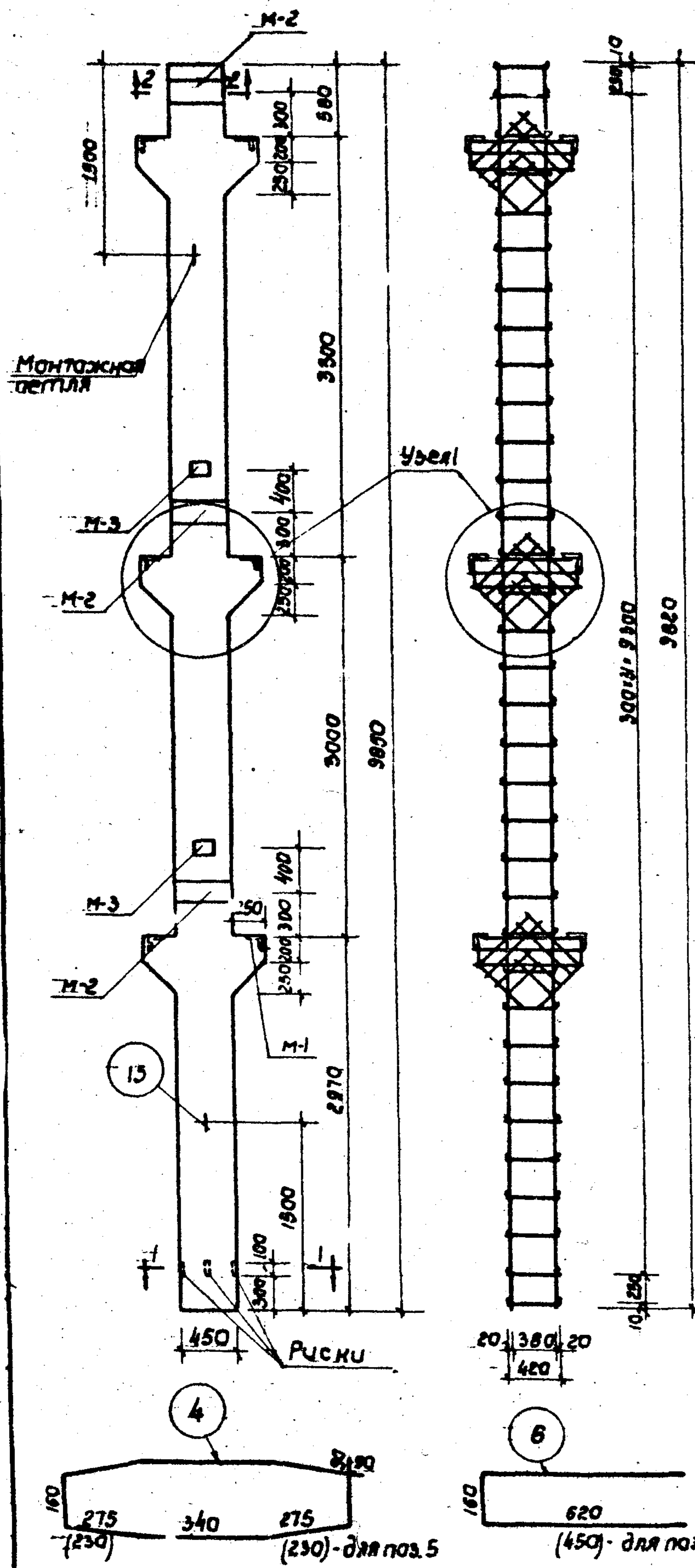
Показатели на 1 изделие

Марка изделия	Ф-1	Ф-2	Ф-1А
Вес изделия	кг. 1800	1900	1575
Объем бетона	м ³ 0,72	0,76	0,63
Вес стали	кг. 23,6	23,6	23,6
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг. 32,8	31,3	37,5
Марка бетона	-	200	

Примечание:
 1. Сетки С-1 и С-2, изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-56) и Ц-122-56

Серия ИИ - 41 - 2

КОЛОННЫ

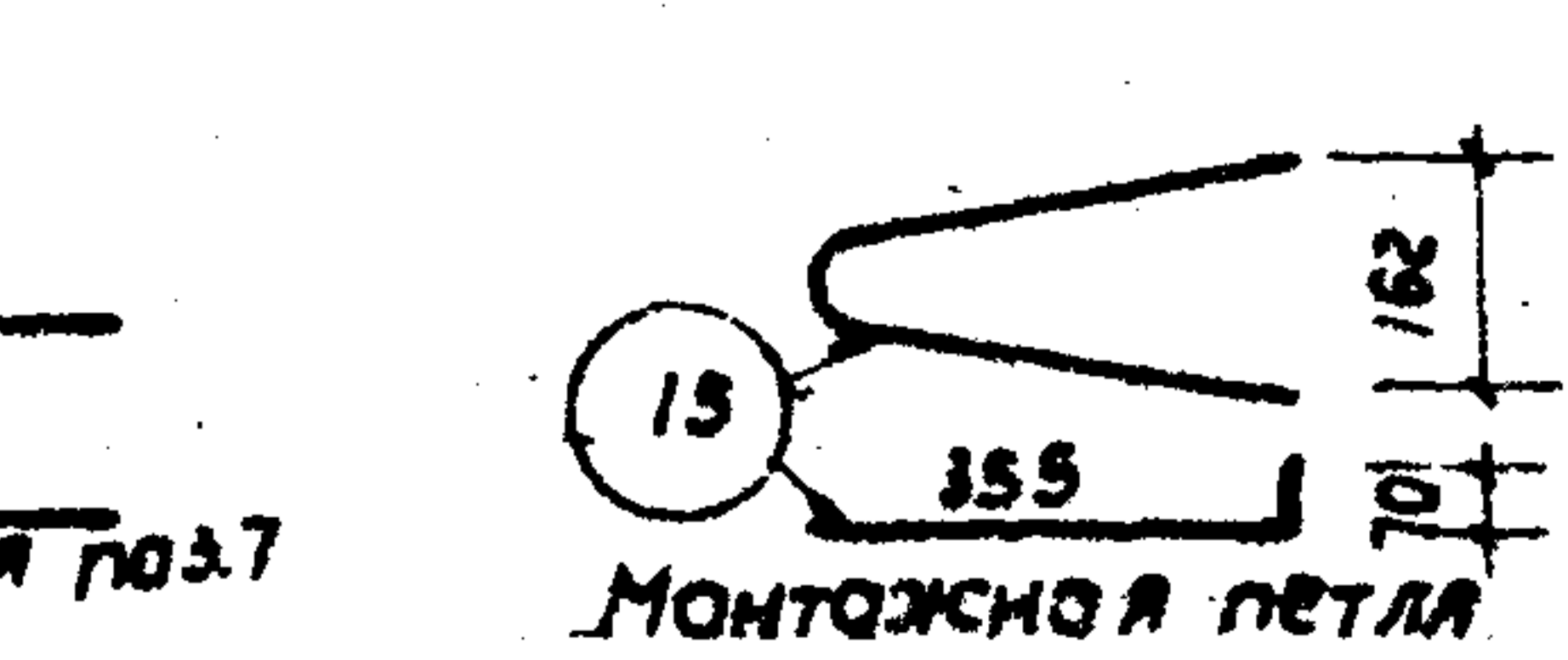
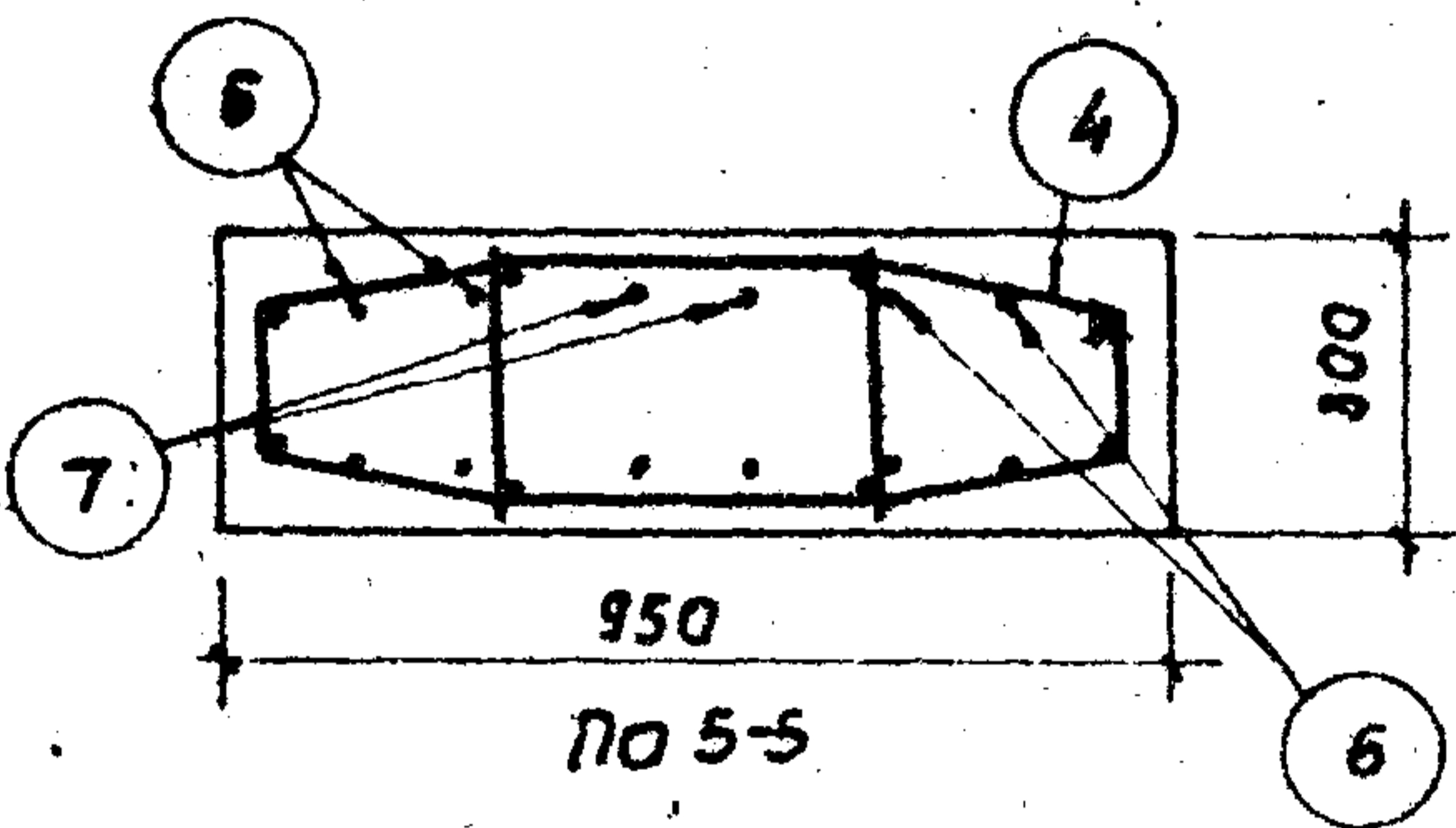
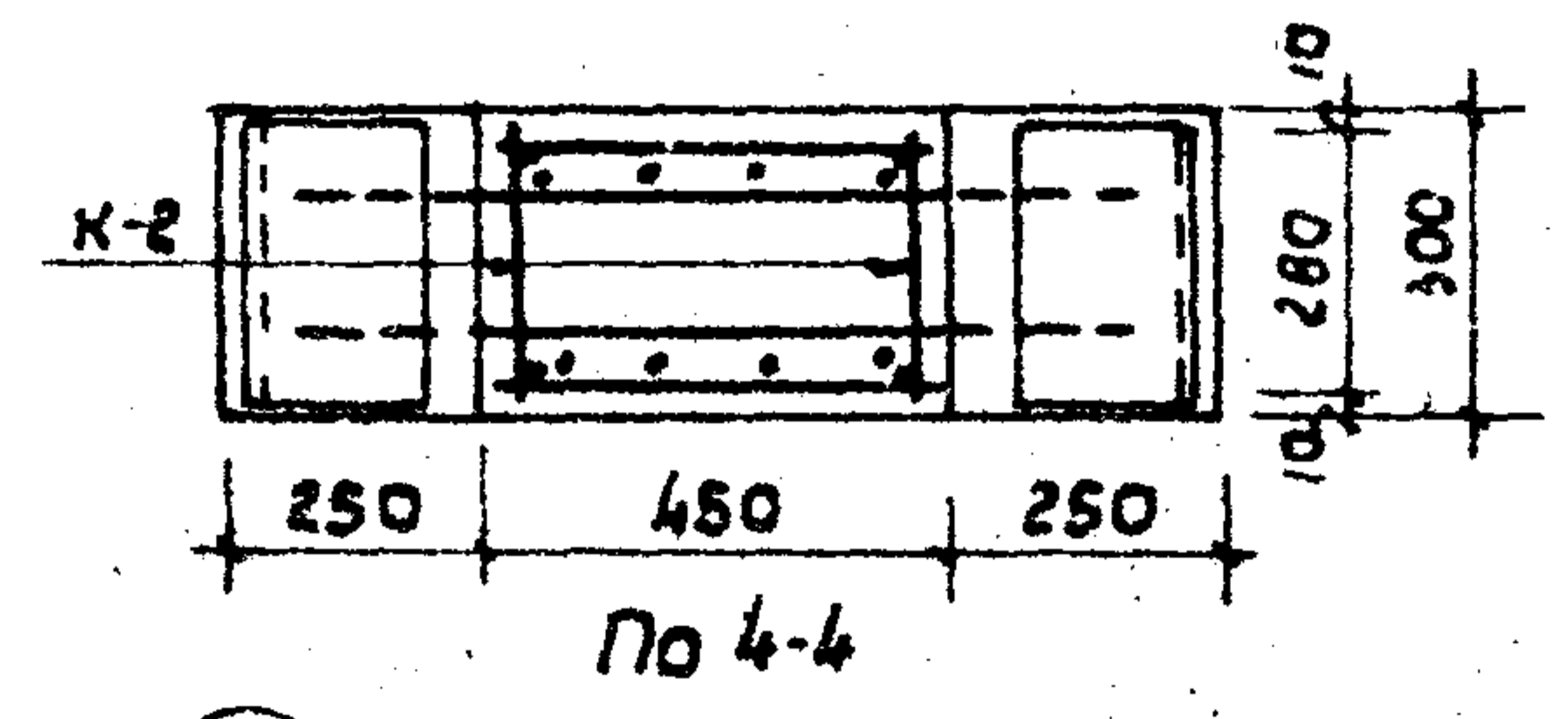
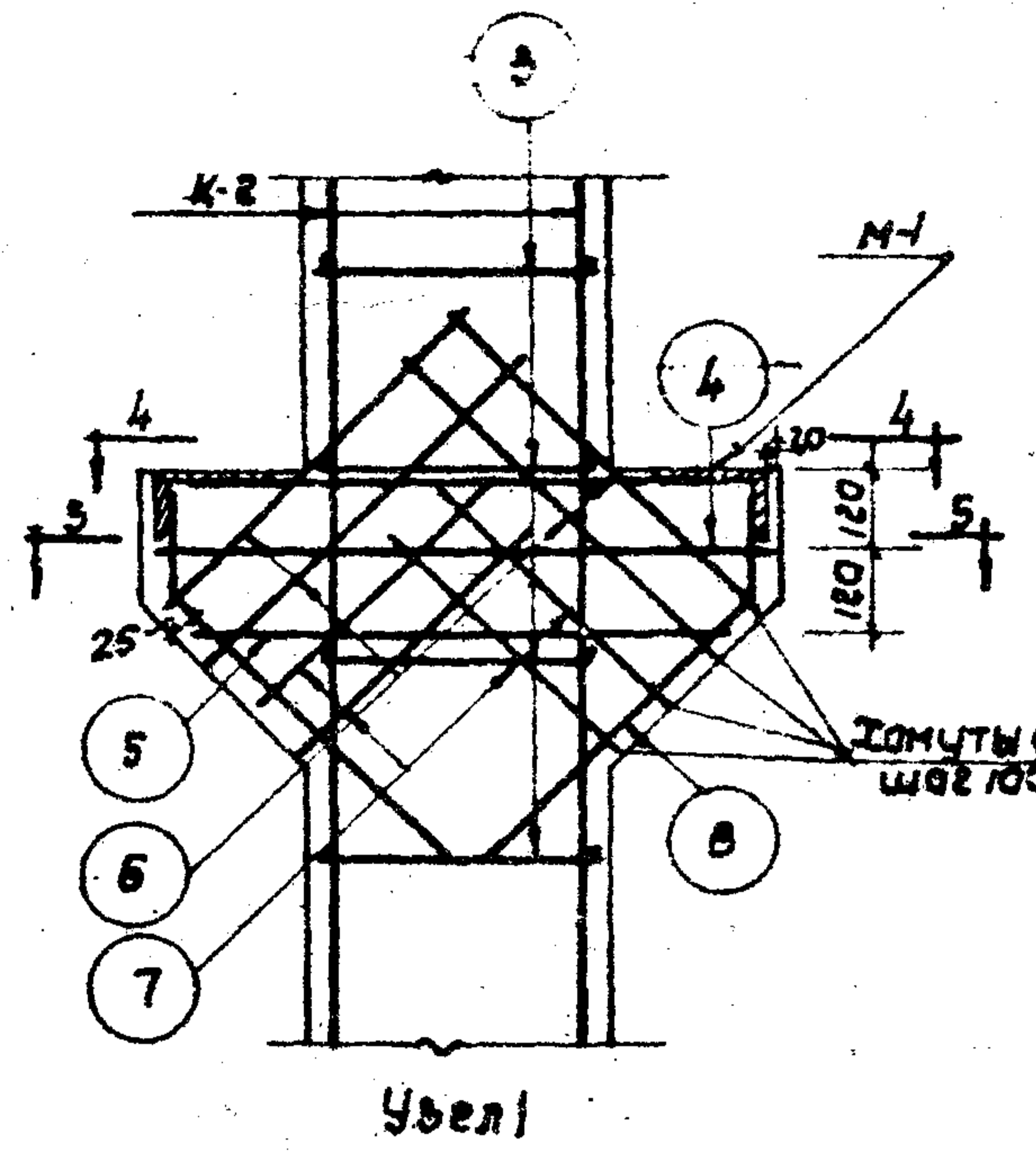
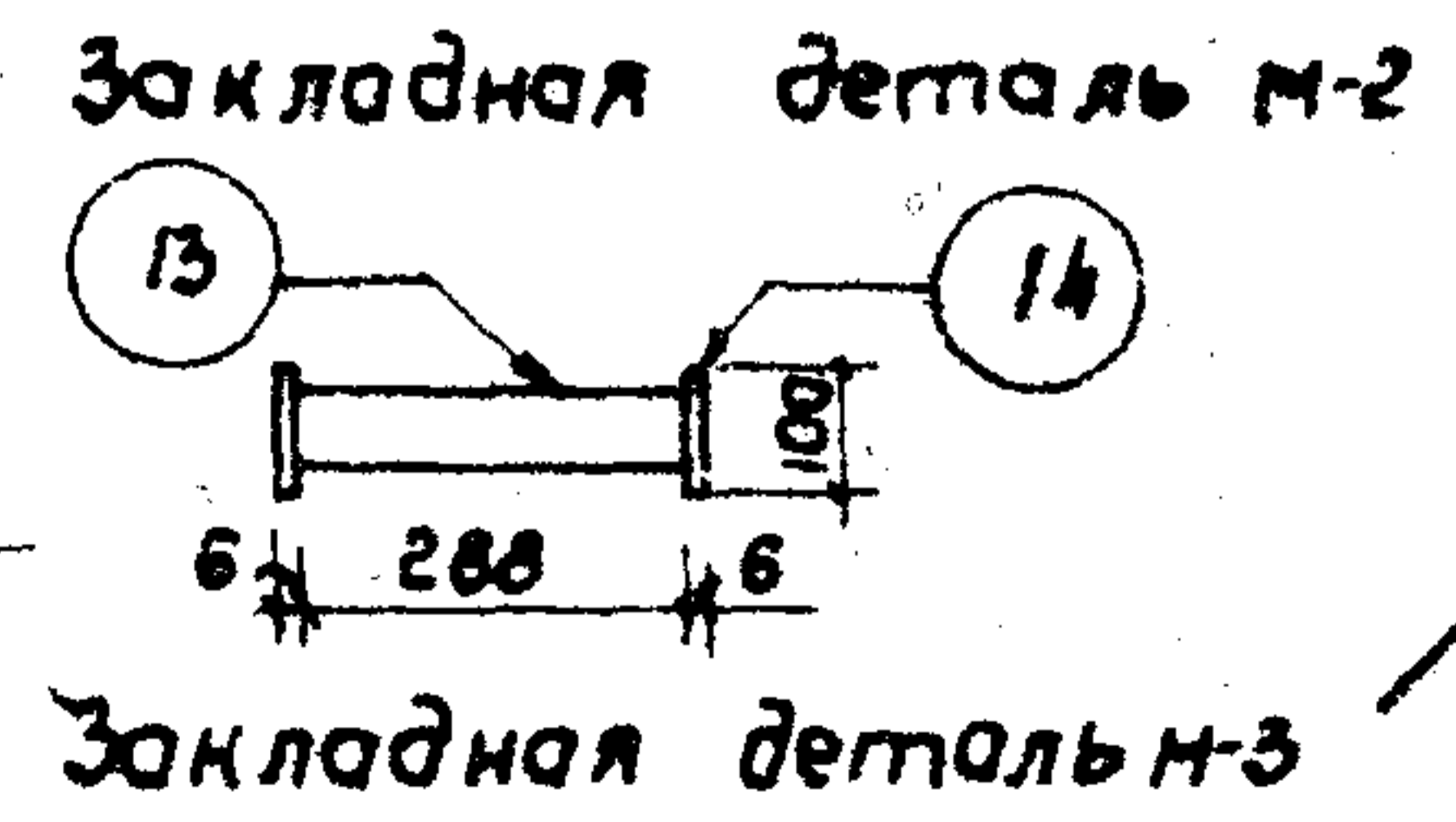
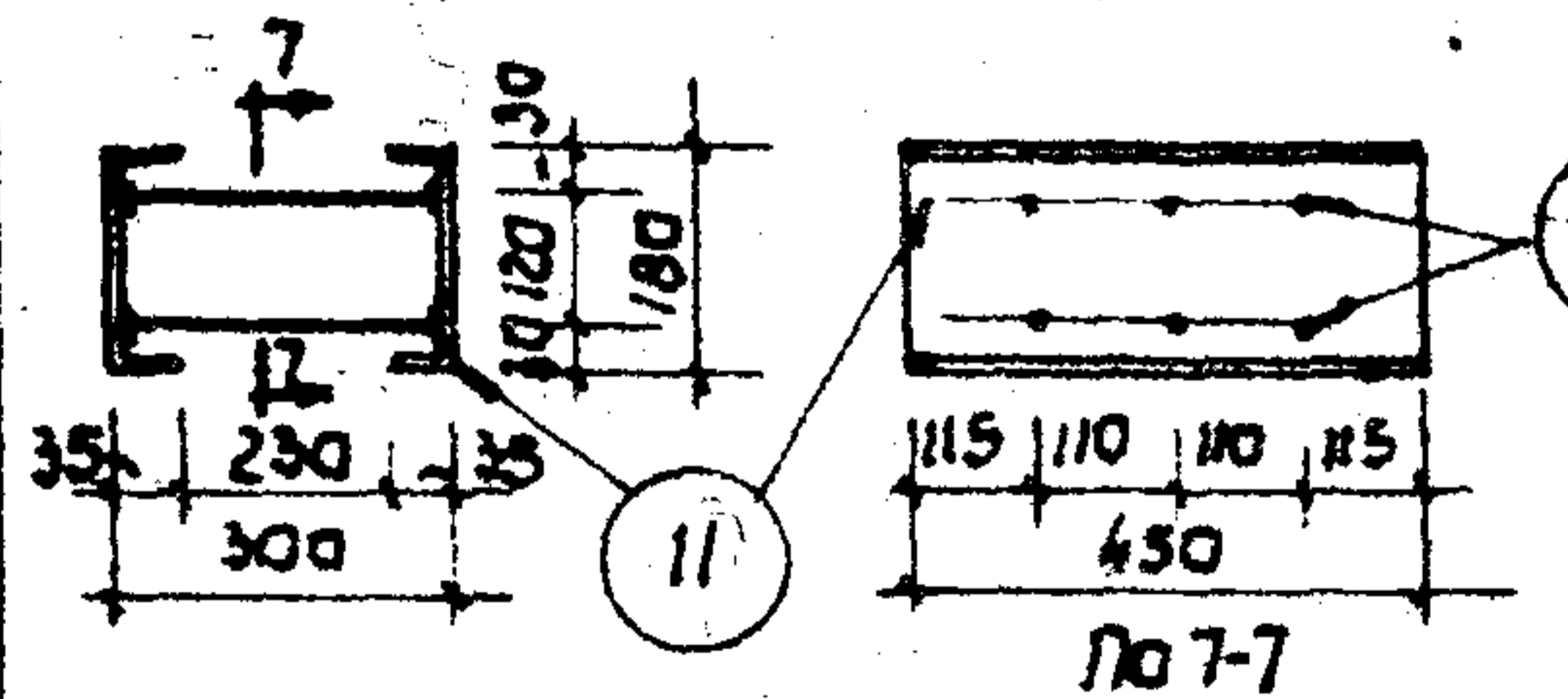
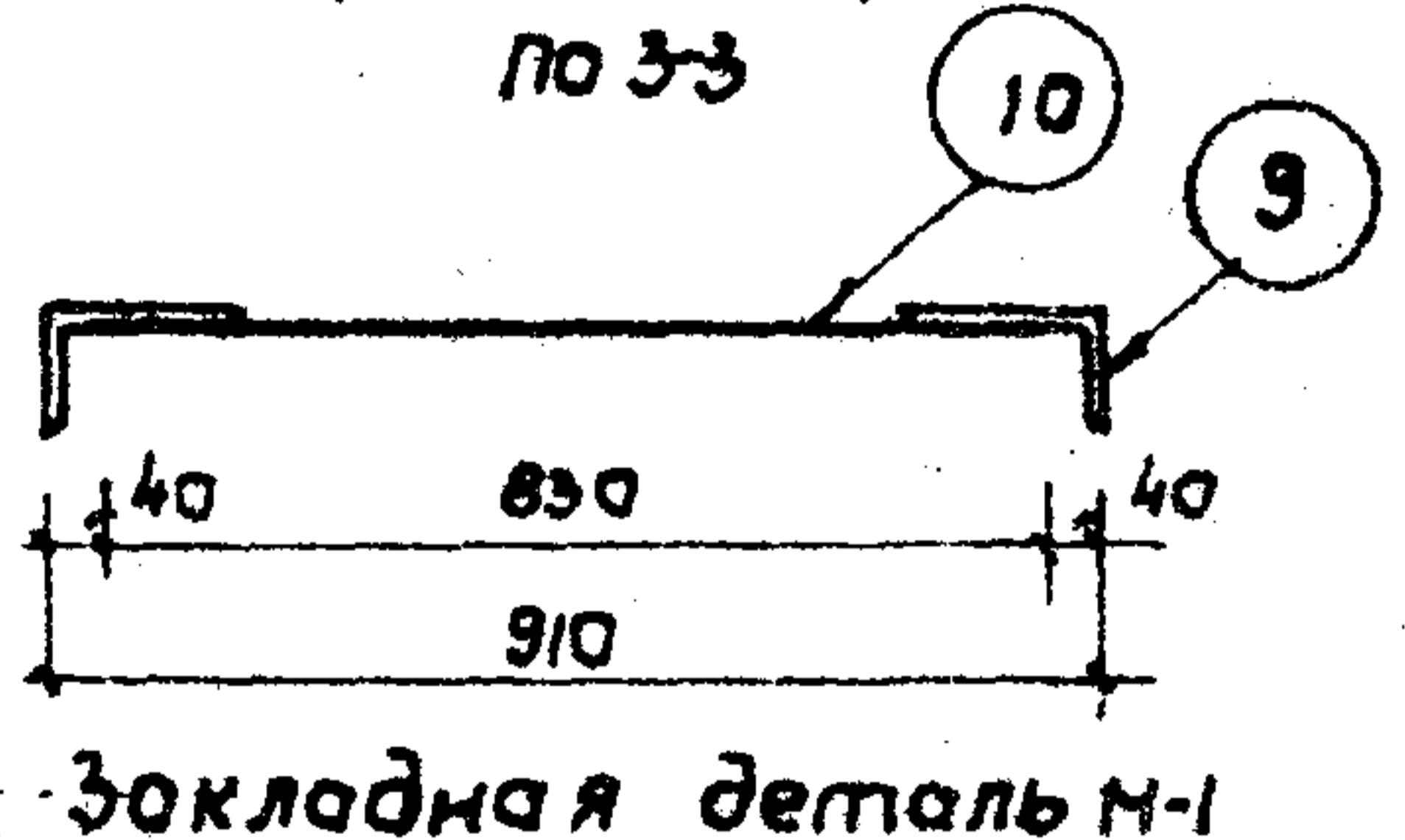
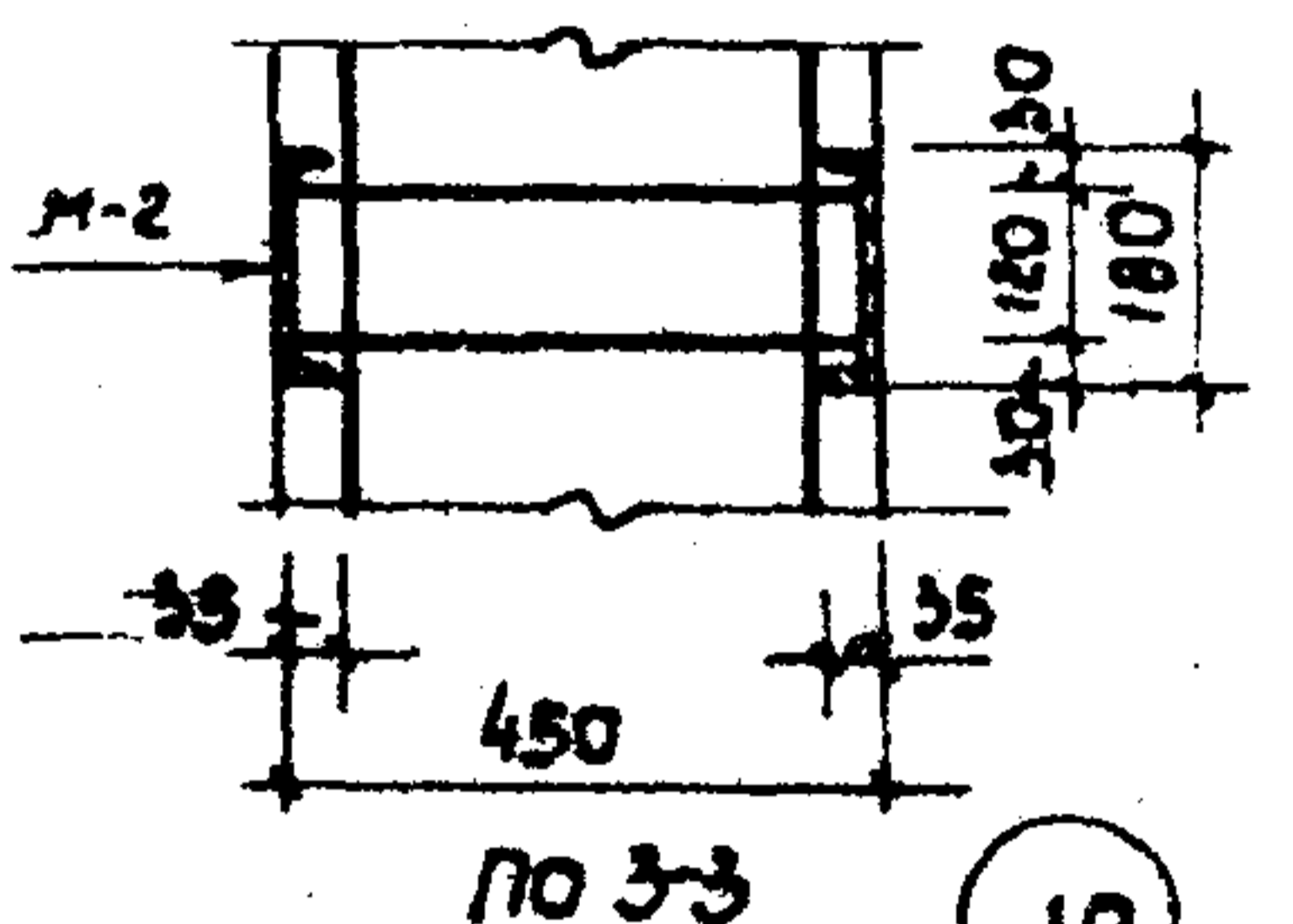
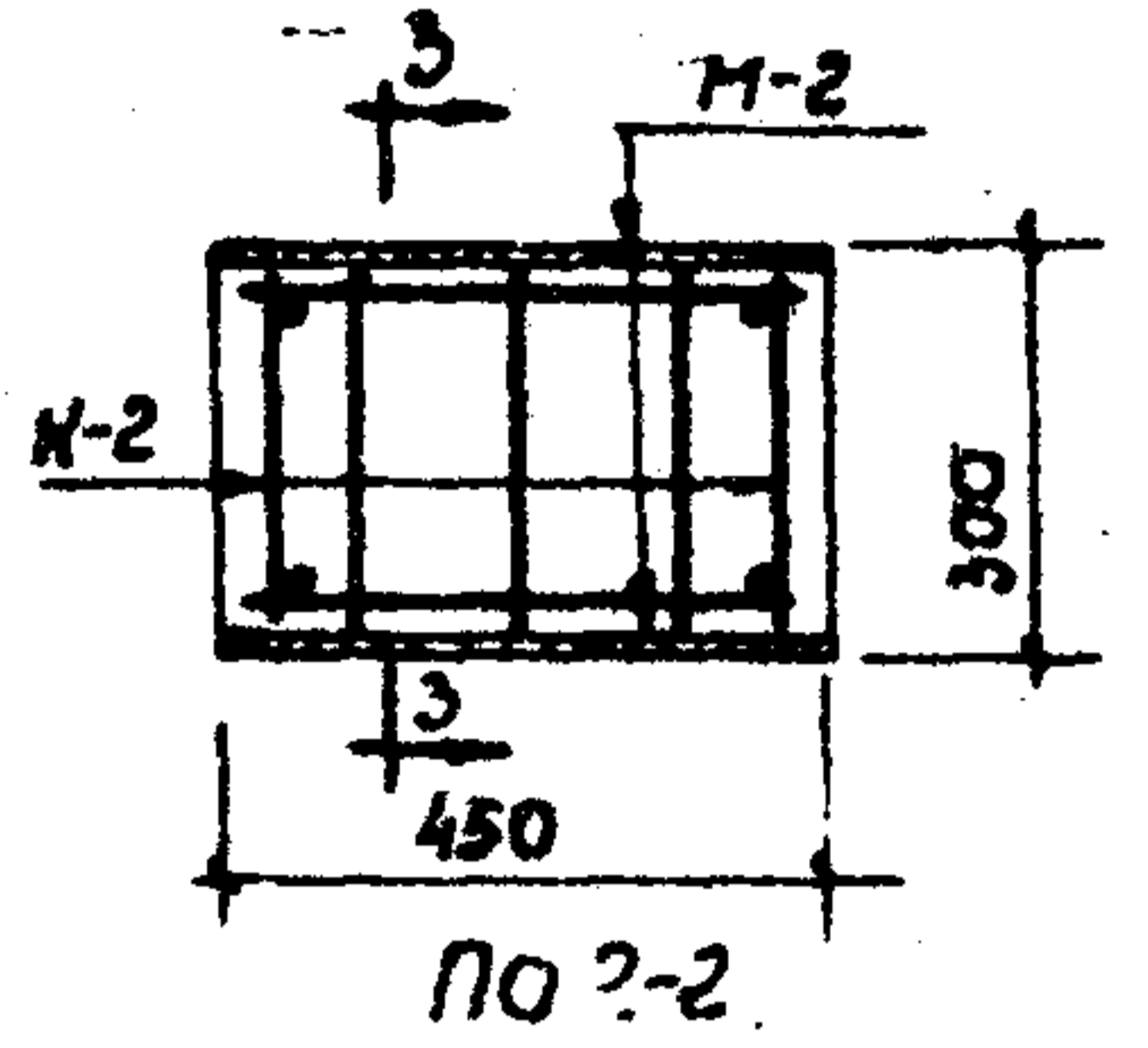
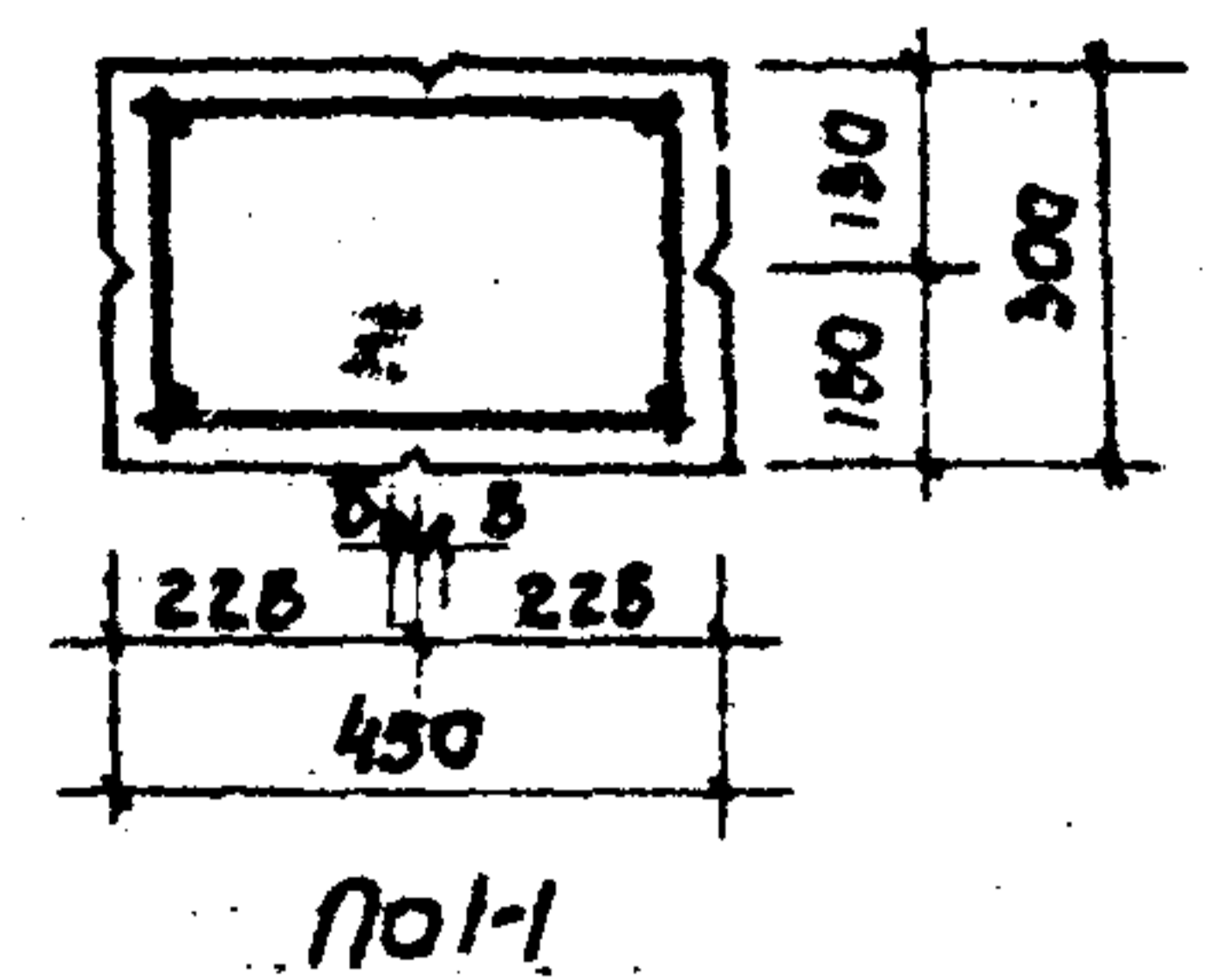
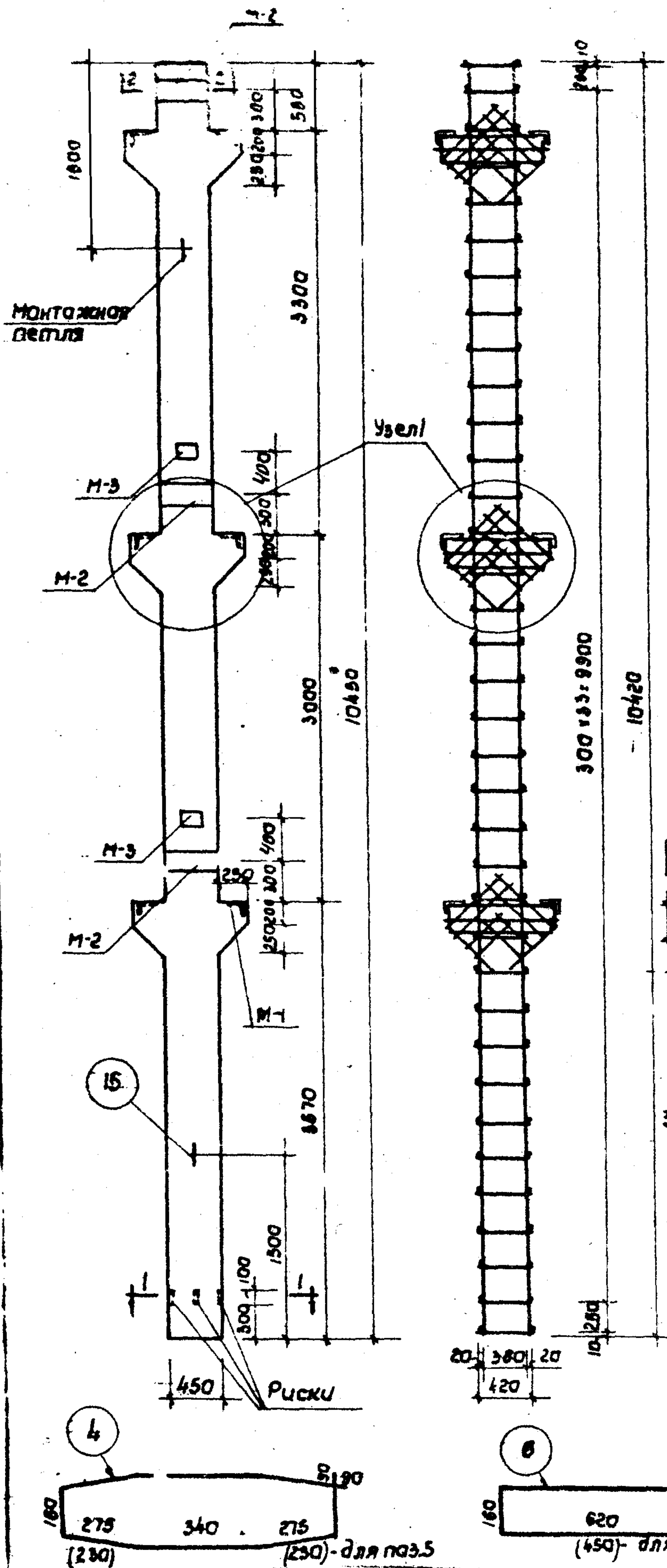


- Примечания:
1. Каркасы изготавливаются при помощи сварки в соответствии с У-122-56 и ТУ-73-50.
 2. Пространственный каркас колонн образуется из плоских каркасов путем приварки точечной сваркой поперечных стержней поз. 3.
 3. Подкладки под колонны при хранении и транспортировке, а также сканды захвата для подъема, располагать в местах установки петель.
 4. Закладные детали для крепления стен см. лист 9.

Марка	Кол. марок шт.	№ поз.	Сечение мм.	Длина стержней мм.	Кол. пов. шт.	Общая длина м.		
К-1	2	1	φ18пл	3820	2	39,3		
		2	φ6	270	34	18,4		
Отдельные стержни		3	φ6	420	68	28,6		
		4	φ6	2280	3	6,8		
		5	φ6	2100	3	6,3		
		6	φ6	1400	12	16,8		
		7	φ6	1060	12	12,7		
		8	φ14пл	760	12	9,1		
		Закладн. деталь М-1	3	9	160x100x10	280	2	1,7
				10	φ18пл	930	2	4,9
Закладн. деталь М-2	3	11	118°	450	2	2,7		
		12	φ10пл	280	6	5,0		
Закладн. деталь М-3	2	13	-50x6	288	1	0,6		
		14	-100x6	180	2	0,6		
Монтаж. петля		15	φ16	940	2	1,9		

Наименован. арматуры	Горючеат. периодич. профиля 25Г2С	Сталь Ст.3						Все 20		
		Горюч. котан.	Пологовая U		Пологовая C					
Сечение, мм	φ16 φ18 φ20 φ15 φ6 -50x6	φ16 φ18 φ20 φ15 φ6 -50x6	φ16 φ18 φ20 φ15 φ6 -50x6	φ16 φ18 φ20 φ15 φ6 -50x6	φ16 φ18 φ20 φ15 φ6 -50x6	φ16 φ18 φ20 φ15 φ6 -50x6				
Длина, м	44,2	91	50	1,9	89,6	0,6	0,8	1,7	2,7	
Вес, кг	884	117	31	3,0	195	1,4	2,8	33,8	34,6	218,0
Нормативное сопротивление, кг/см²	4000		2400							

Показатель	Единица	Значение
Вес изделия	кг	3920
Объем бетона	м³	1,57
Вес стали	кг	218,0
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	139
Марка бетона		200

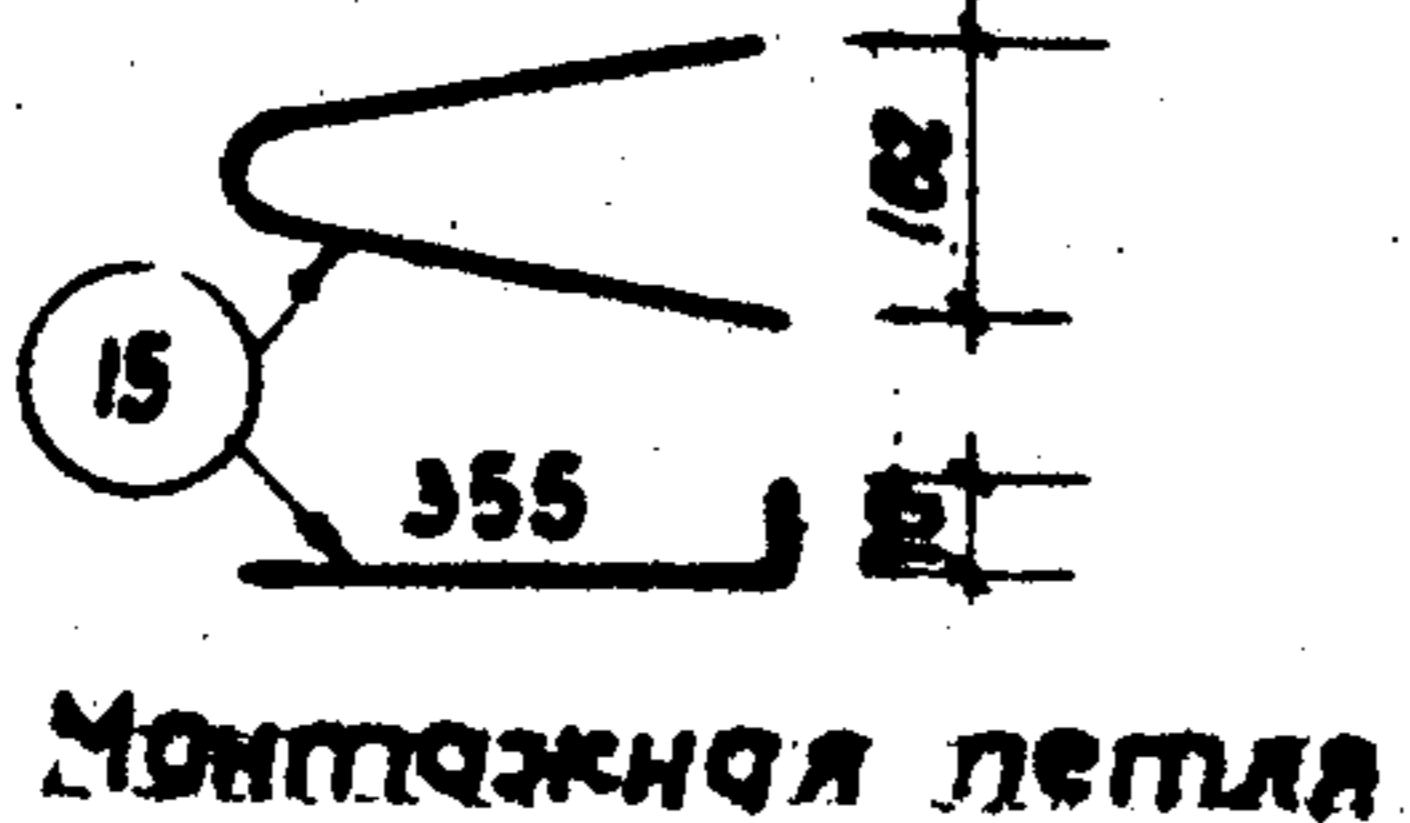
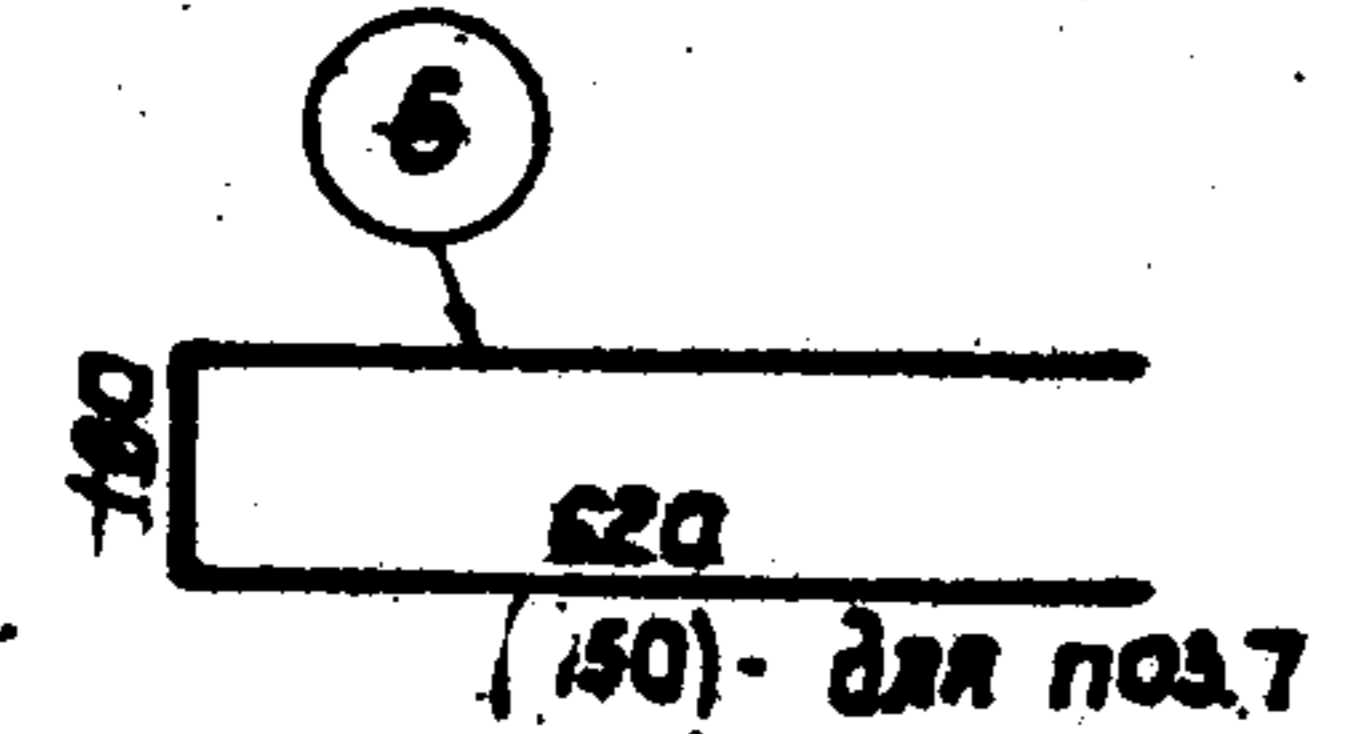
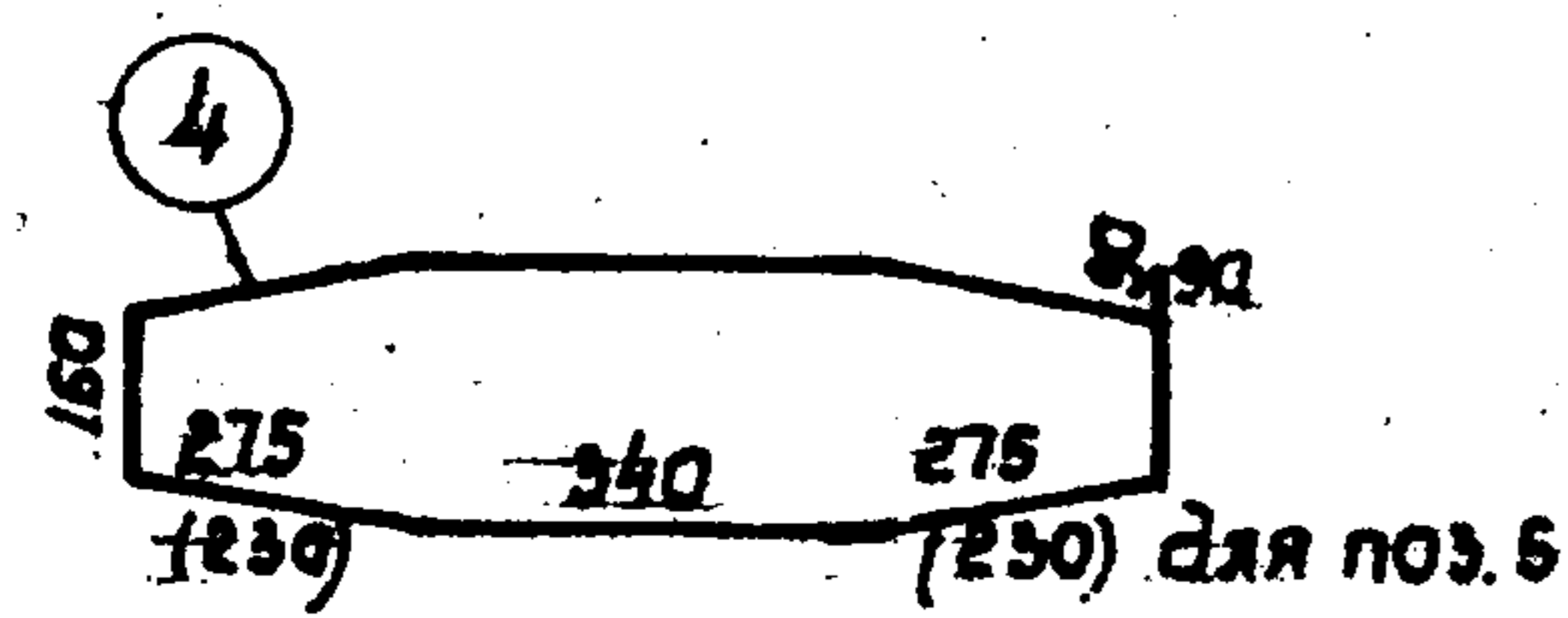
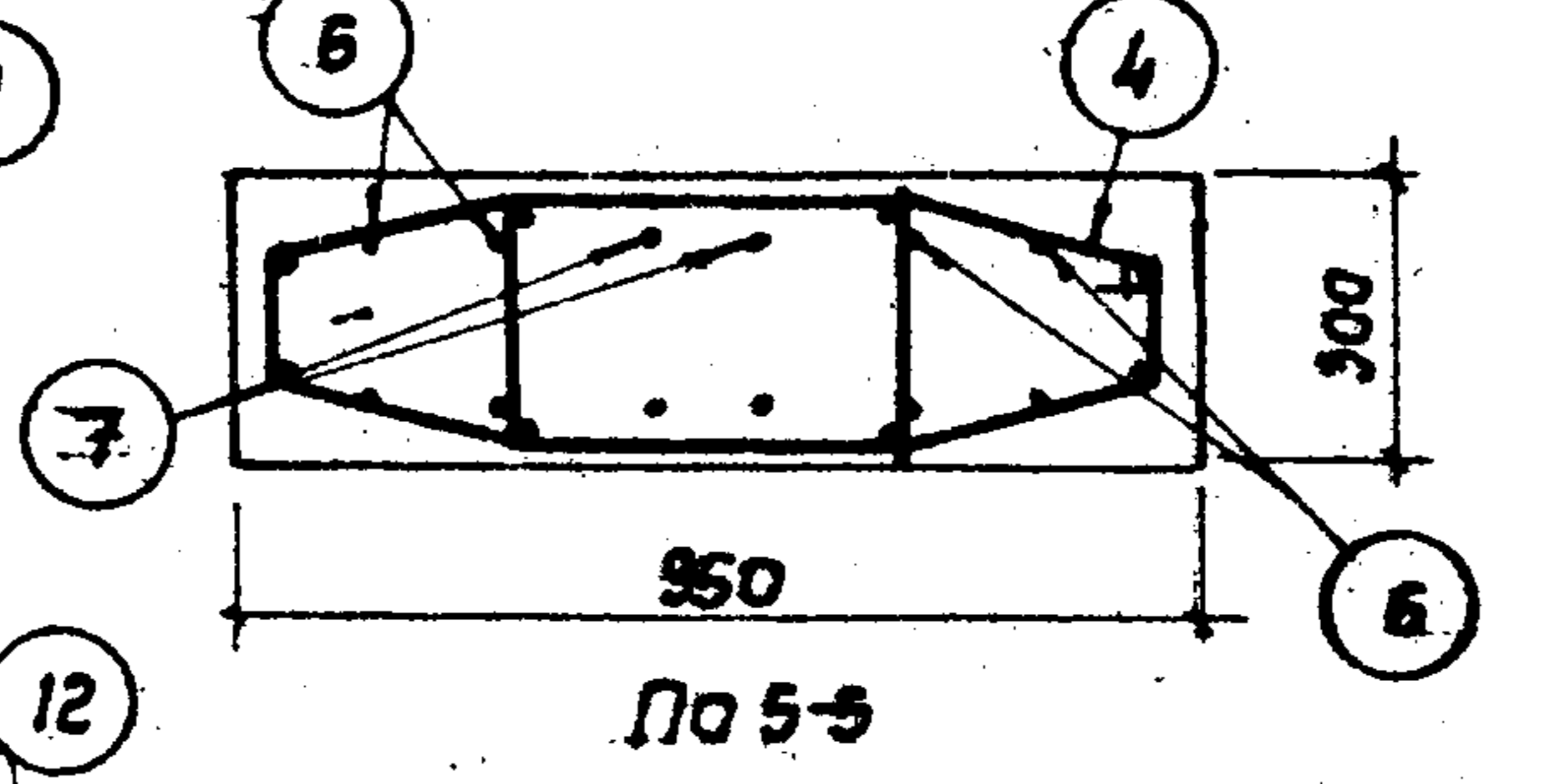
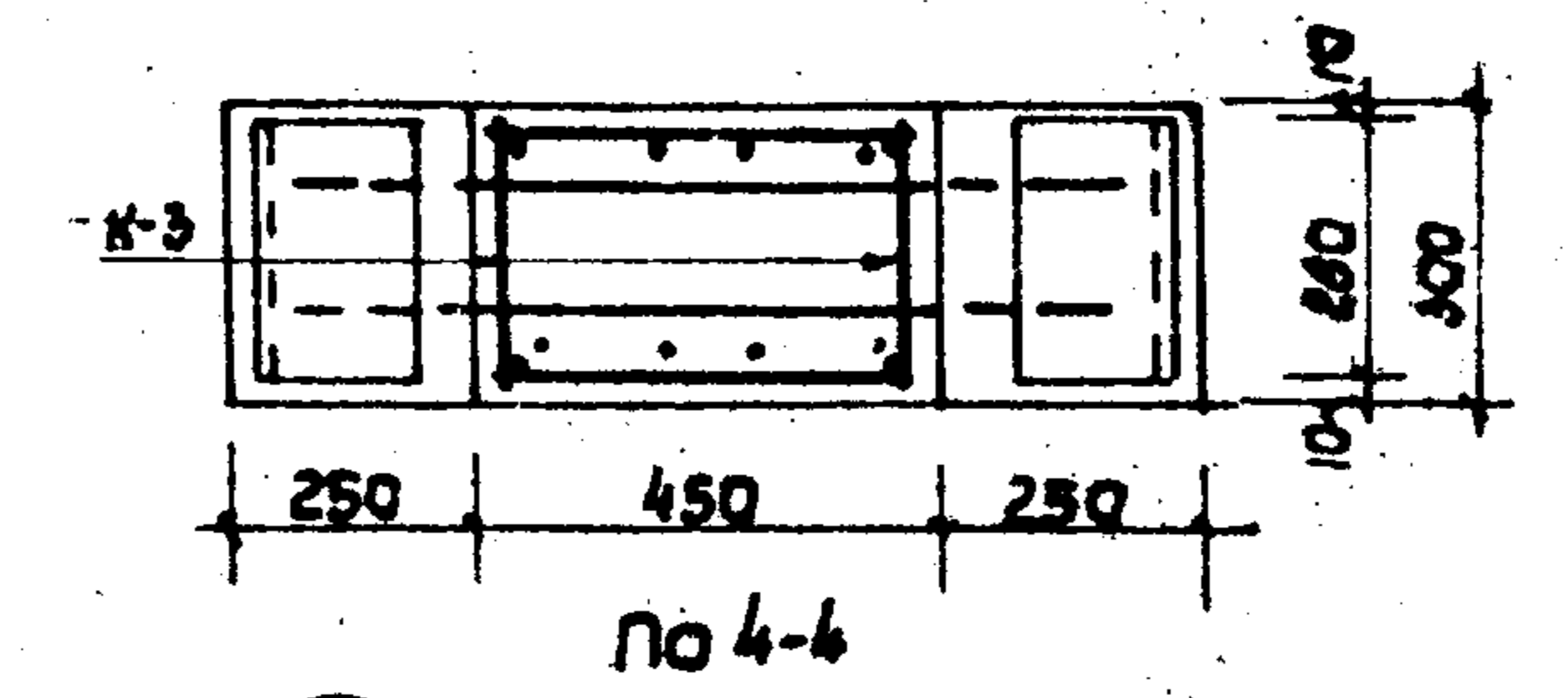
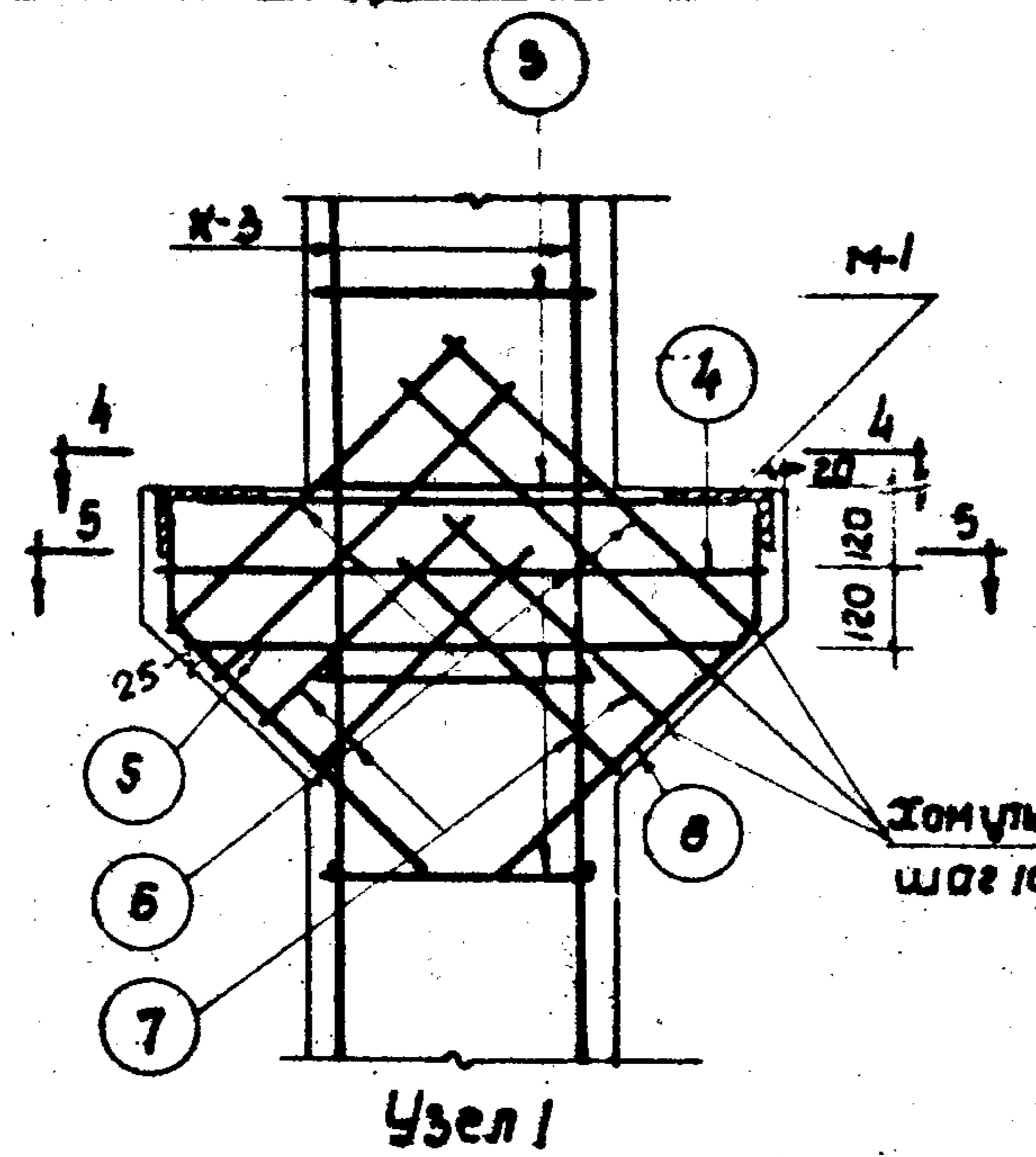
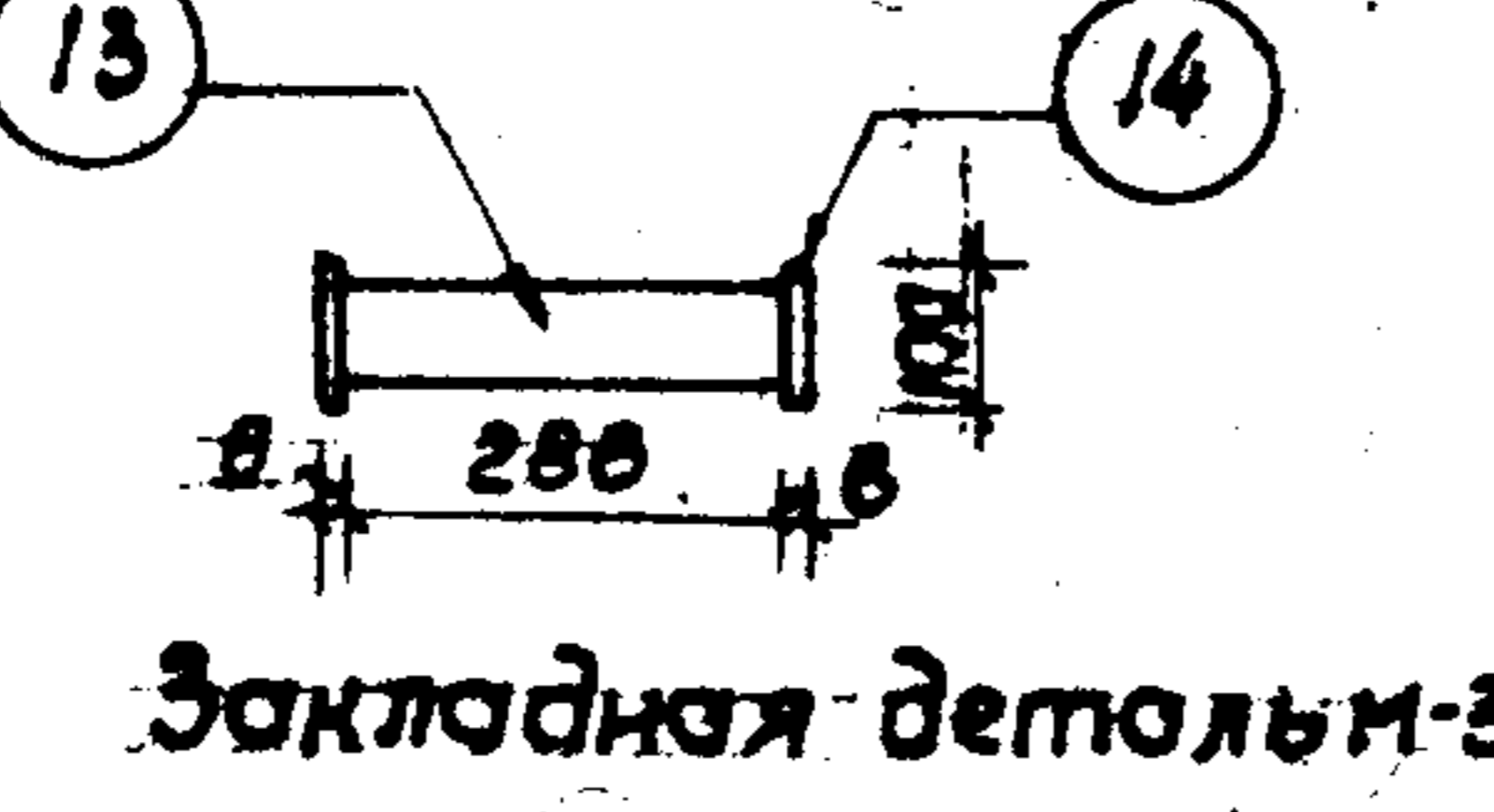
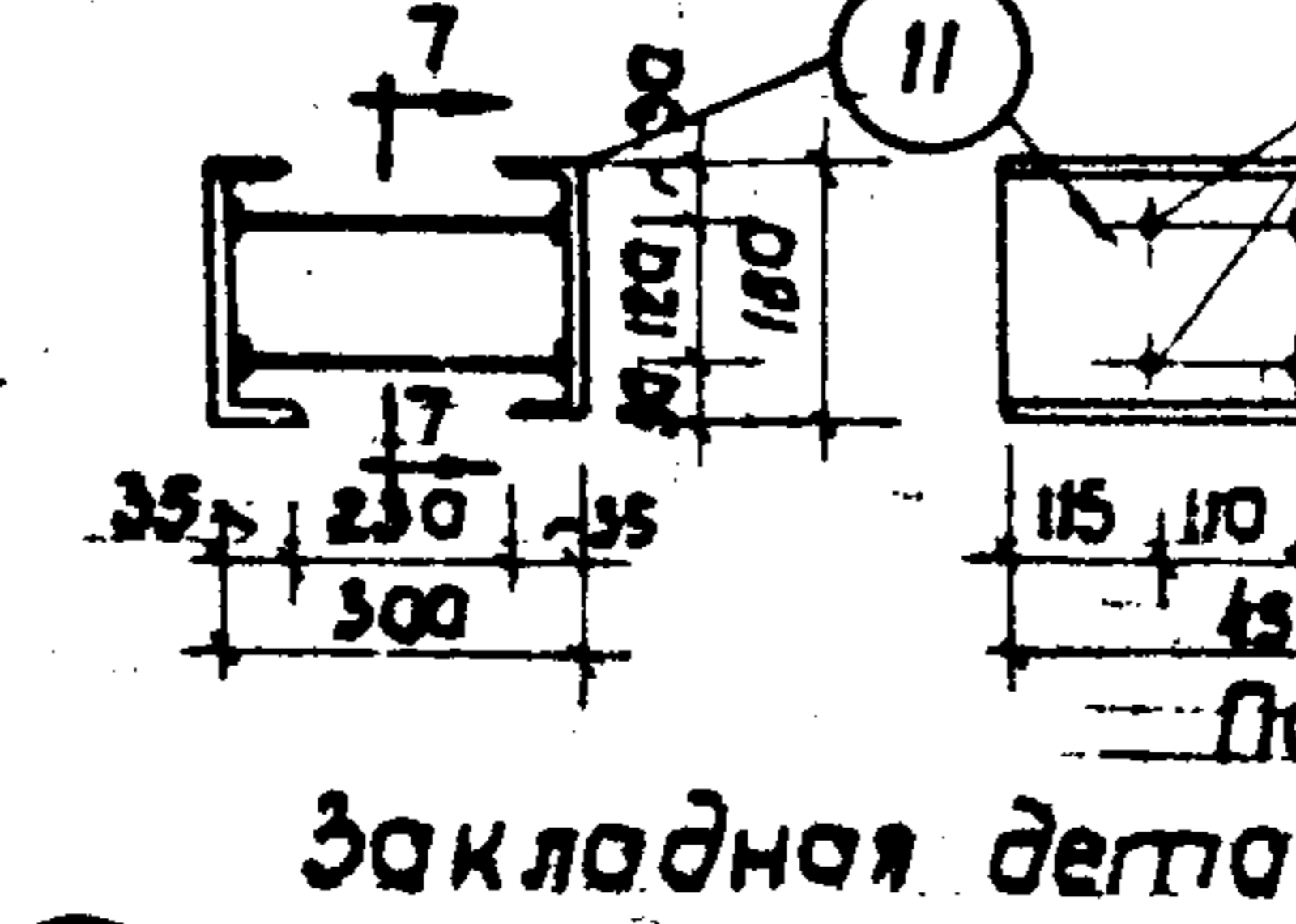
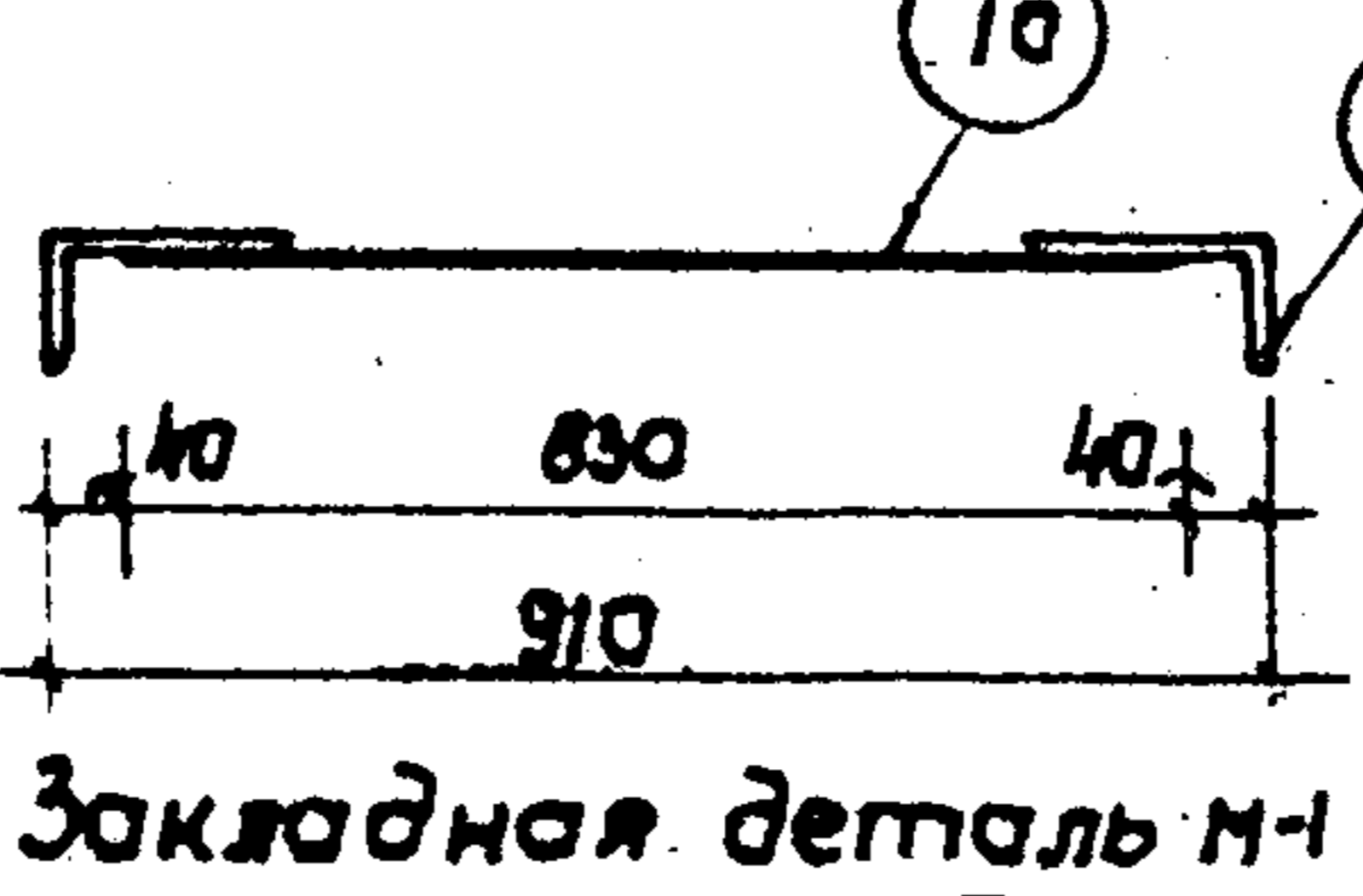
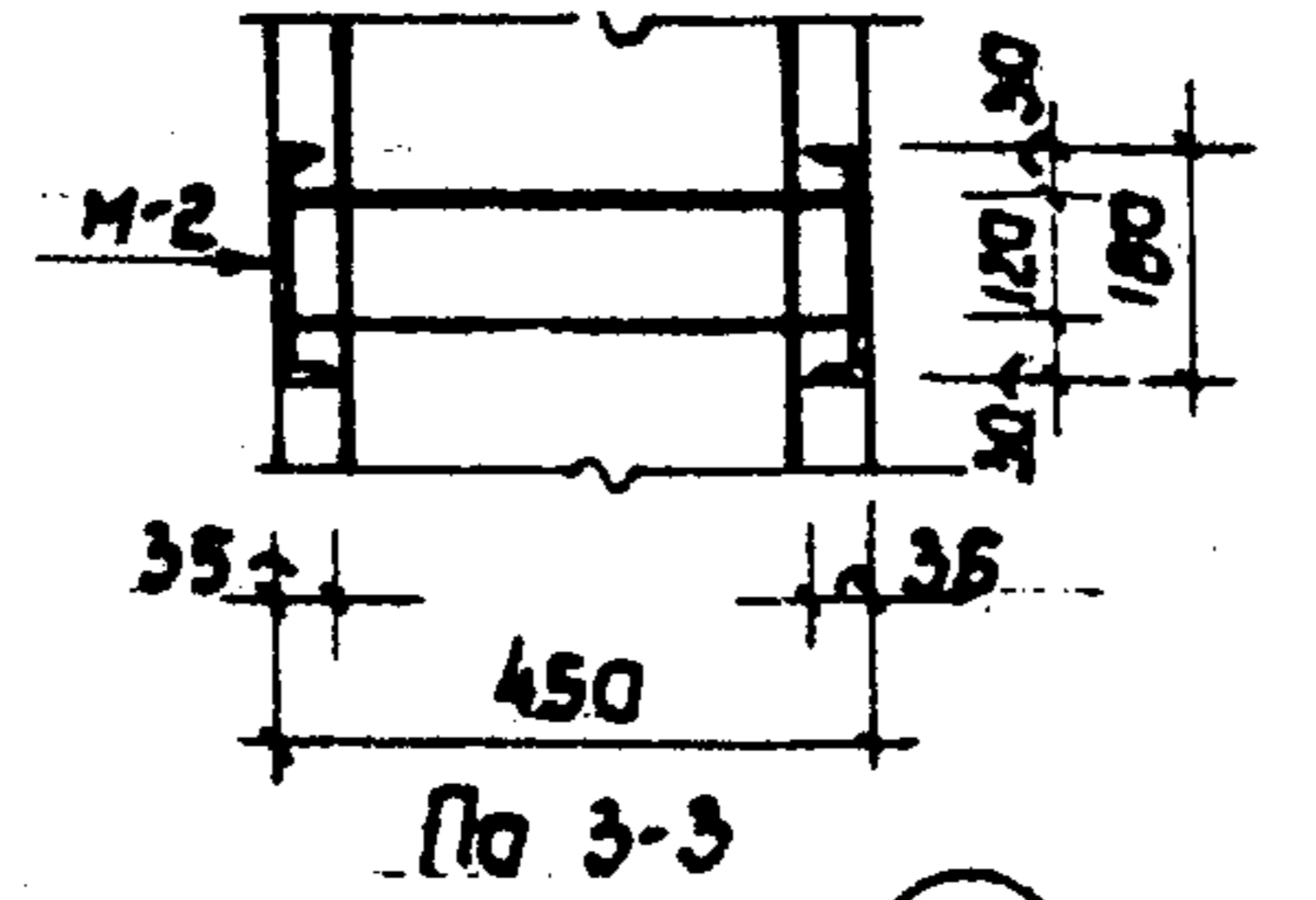
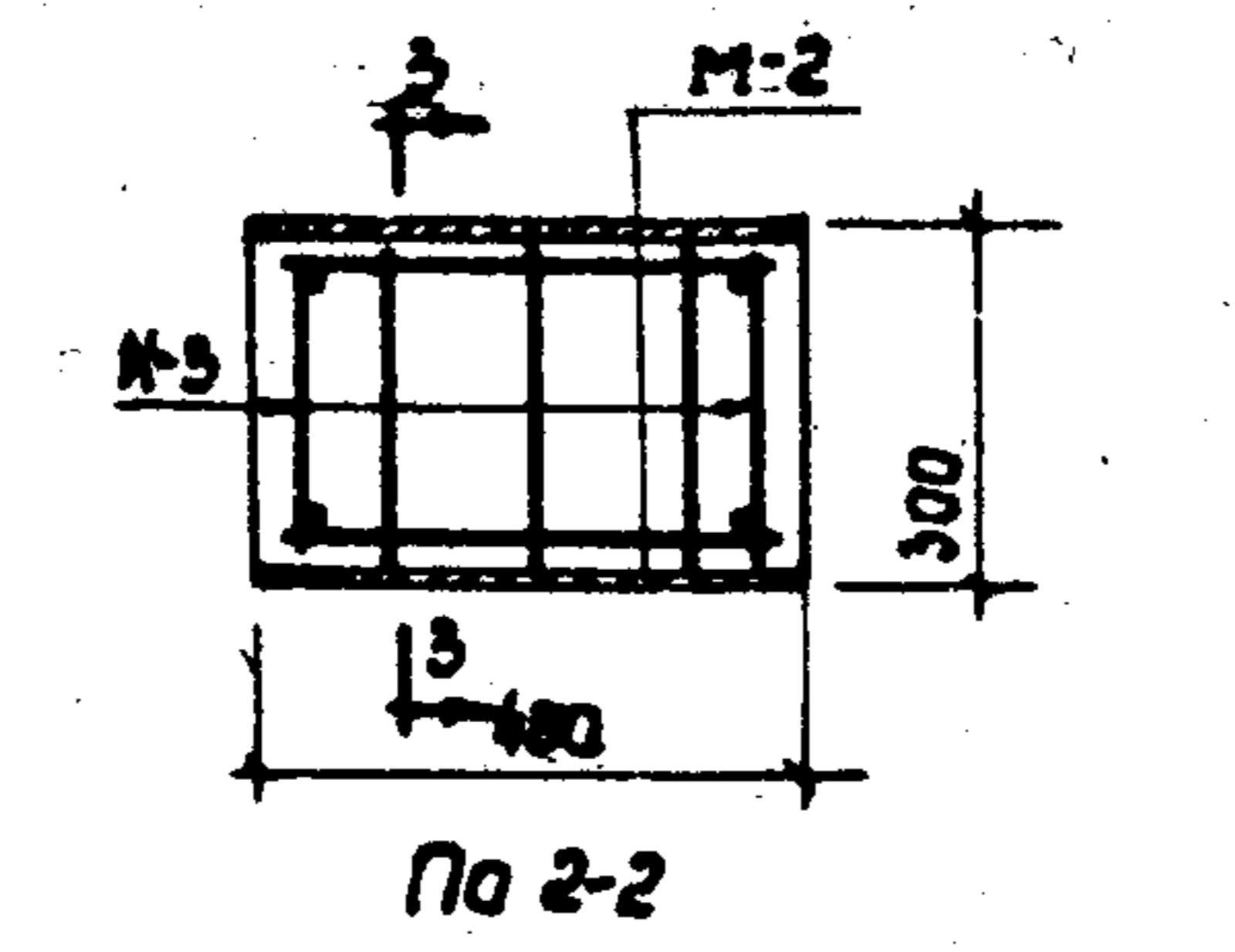
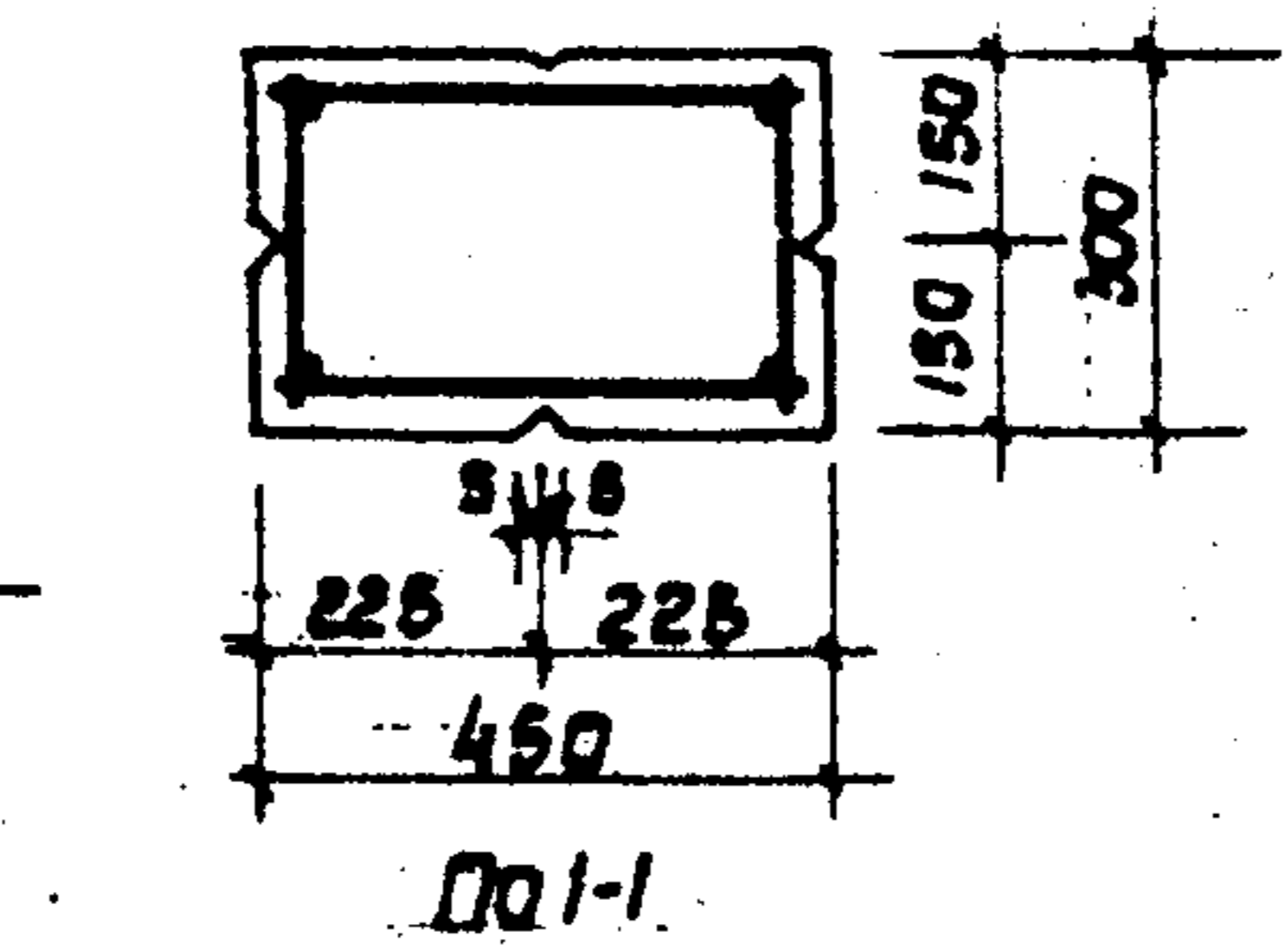
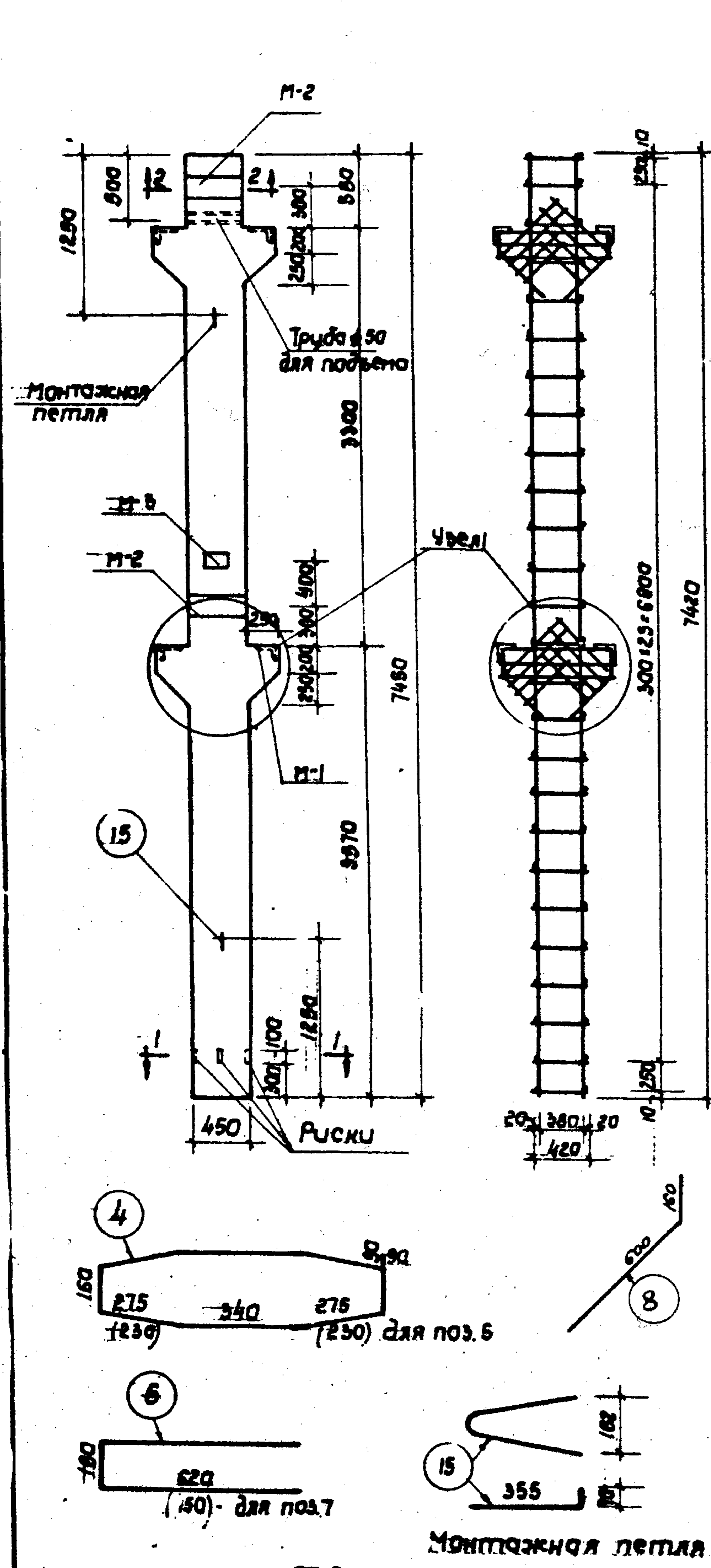


Марка	Кол. марок шт.	Ин поз.	Сечение мм.	Длина стержня мм.	Кол. поз. шт.	Общая длина м.
К-2	2	1	φ18пл	10420	2	417
		2	φ6	270	36	191
		3	φ6	420	12	302
		4	φ6	2280	3	68
		5	φ6	2100	3	63
		6	φ6	1400	12	168
		7	φ6	1060	12	127
		8	φ14пл	760	12	91
Закладн. деталь М-1	3	9	160х100х10	280	2	17
		10	φ18пл	830	2	49
Закладн. деталь М-2	5	11	С 18°	450	2	27
		12	φ10пл	280	6	50
Закладн. деталь М-3	2	13	-50х6	288	1	0,6
		14	-100х6	150	2	0,6
Монтажн. петля		15	φ18	940	2	19

Наименование армат.	Горячекат. периодич. профиля 2E 2C	Сталь Ст.3				Все 20
		Горячекат. круглая	Ленточная и профилир.			
Сечение, мм	φ18, φ14, φ10, φ6	φ18	φ6	50х6, 100х6, 160х10	С 18°	
Длина, м	46,6, 91, 50, 1,9, 92,2, 0,6, 0,6, 1,7, 2,7					
Вес, кг	930, 110, 3,1, 3,8, 20,4, 1,4, 2,8, 33,8, 54,8, 22,42					
Нормативное сопротив. R _к , кг/см ²	4000	2400				

Показатель	Единица	Значение
Вес изделия	кг	4250
Объем бетона	м ³	1,70
Вес стали	кг	224,2
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	1320
Марка бетона		200

Примечания:
 1. Каркасы изготавливаются при помощи сварки в соответствии с И-122-56 и ТУ-73-56
 2. Пространственный каркас колонн образуется из плоских каркасов путем приварки точечной сваркой поперечных стержней паз.3
 3. Подкладки под колонны при хранении и транспортировке, а также талы захватов для подъема, располагать в местах установки петель.
 4. Закладные детали для крепления стен см. лист 9



Спецификация арматуры:

Марка	Кол. марок шт	н н поз.	Сечение мм.	Длина стержн. мм.	Кол. пов. шт	Общая длина м.
К-3	2	1	φ18пл	7420	2	29,6
		2	φ6	270	26	14,0
		3	φ8	420	52	21,8
		4	φ8	2280	2	4,6
		5	φ6	2100	2	4,2
		6	φ6	1400	8	11,2
		7	φ6	1060	8	8,5
		8	φ14пл	760	8	6,1
Закладн. деталь М-1	2	9	1160х100х100	280	2	1,1
		10	φ18пл	830	2	3,3
Закладн. деталь М-2	2	11	118°	450	2	1,8
		12	φ10пл	280	6	3,4
Закладн. деталь М-3	1	13	-50x6	288	1	0,3
		14	-100x6	150	2	0,3
		15	φ14	940	2	1,9
		16	φ50	450	1	0,5

Выборка арматуры

Наименование арматуры	Гарантийный период 25 лет	Сталь Ст.3		Итого
		Круглая	Полосовая и профилир.	
Сечение, мм	φ18, φ14, φ8, φ6	φ14, φ6	-50x6, -100x6, C10, C15	φ18, φ14, φ8, φ6
Длина, м	32,9, 6,1, 3,4, 1,9	64,3	0,3, 0,3, 1,1, 1,8	0,5
Вес, кг	65,7, 73, 21, 2,3	144	0,7, 1,4, 2,8, 3,0, 2,3, 0,4	
Нормативная стоимость, руб/м³	4000		2400	

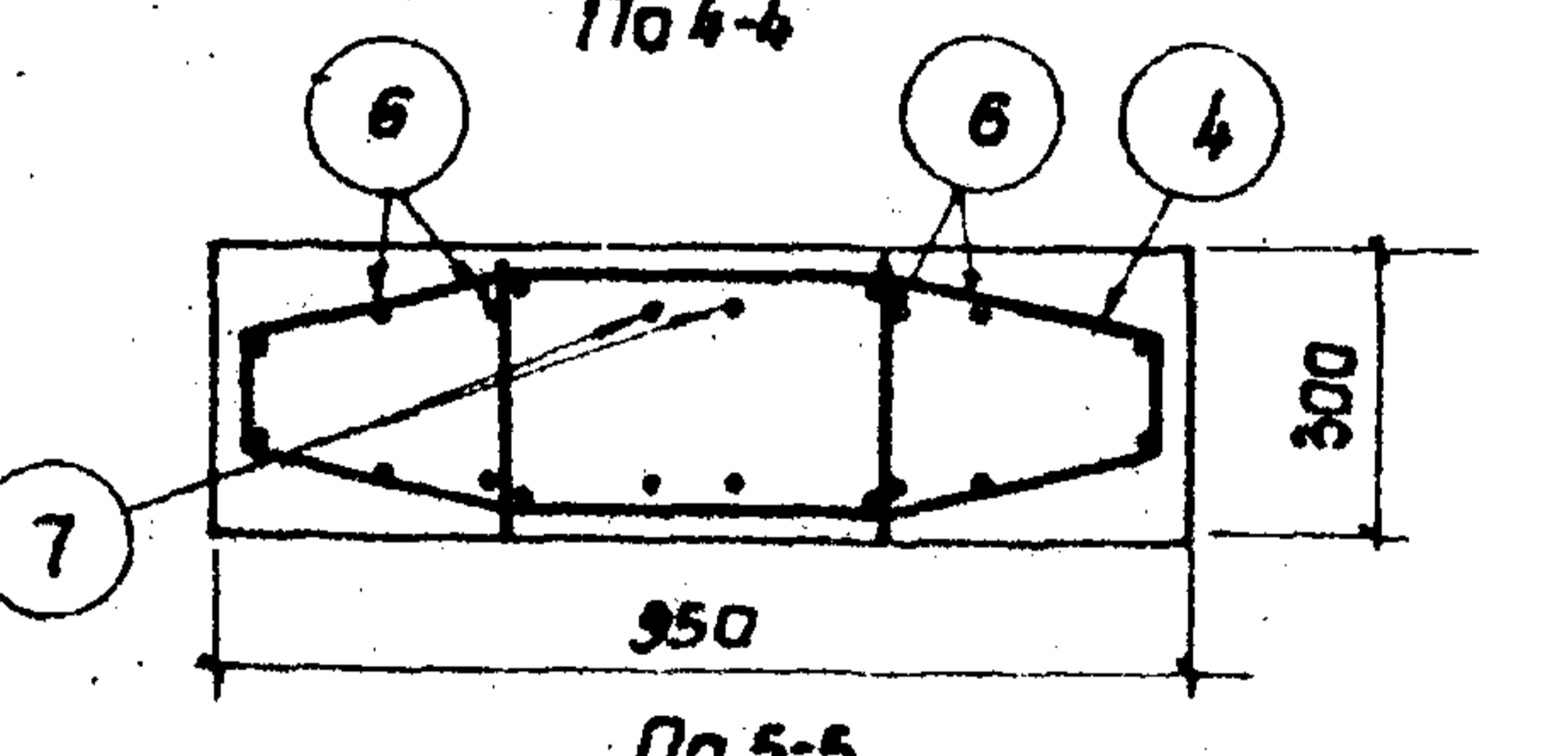
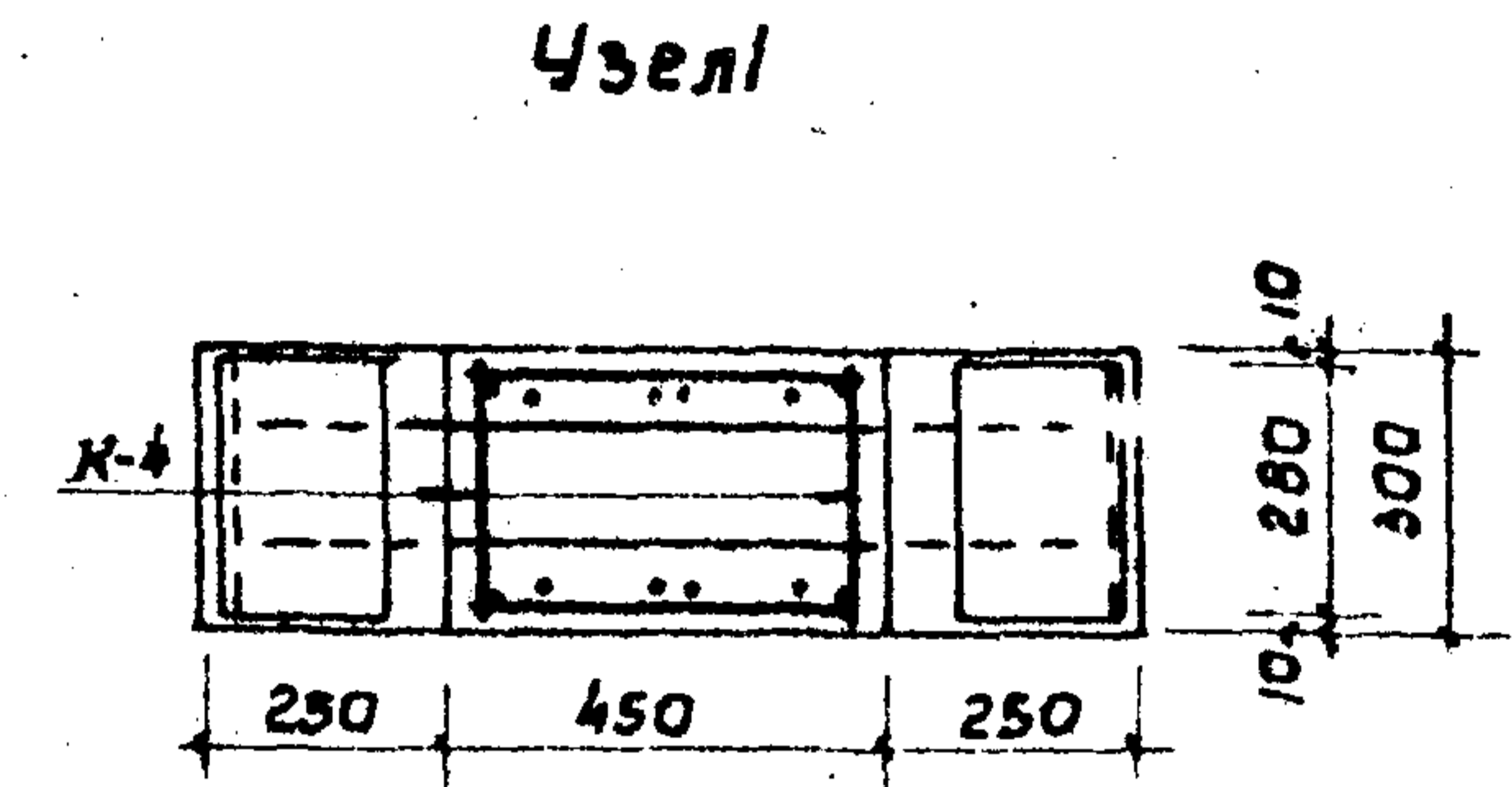
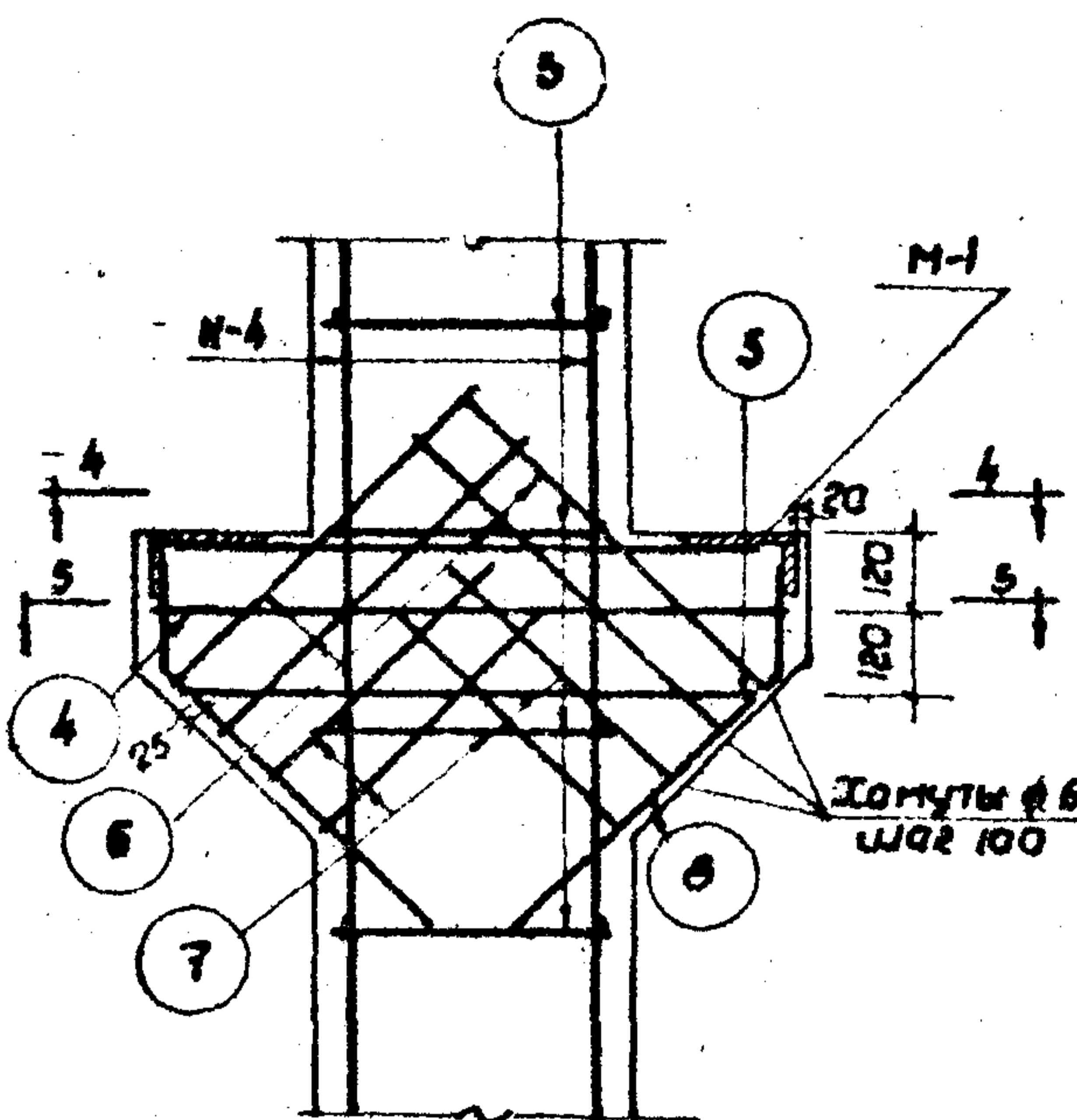
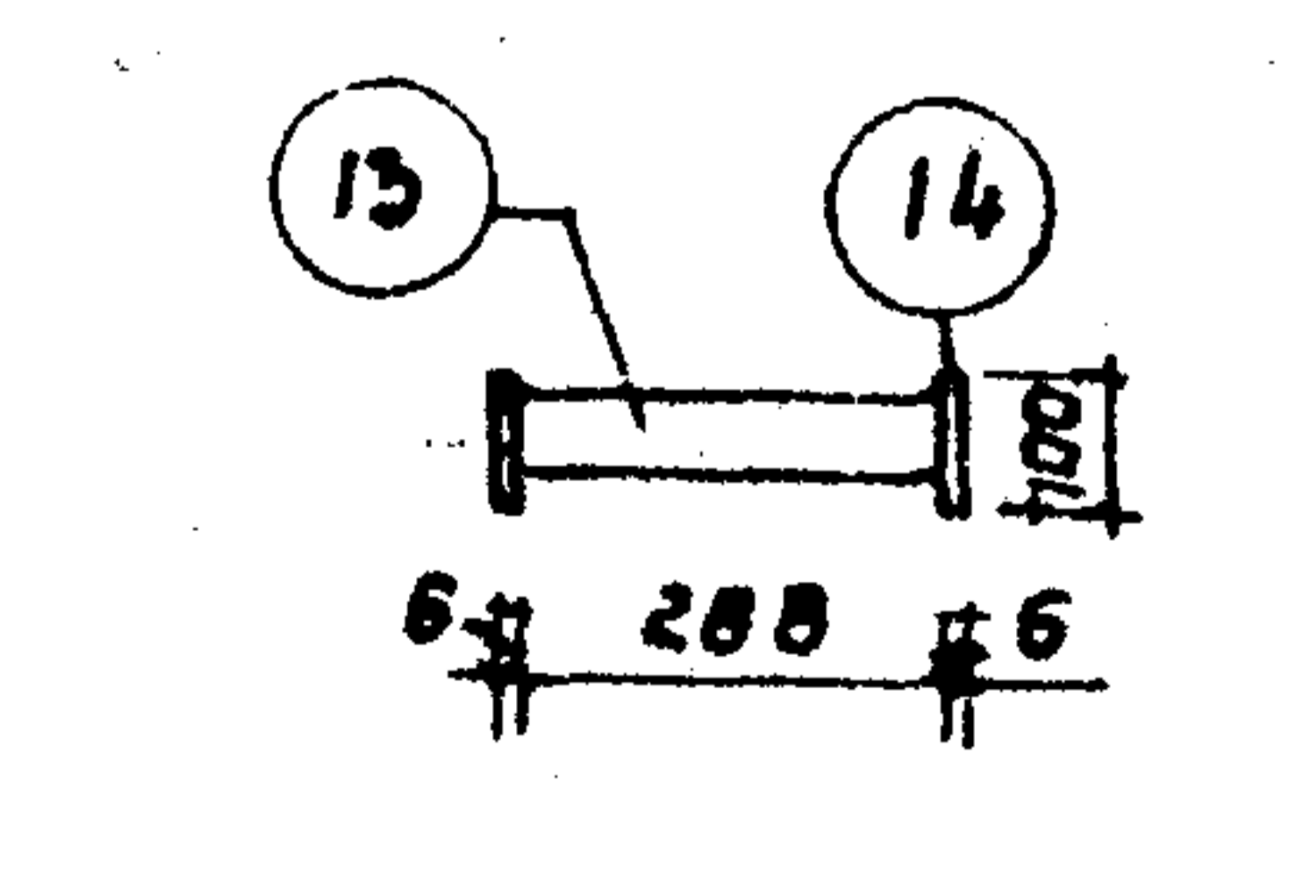
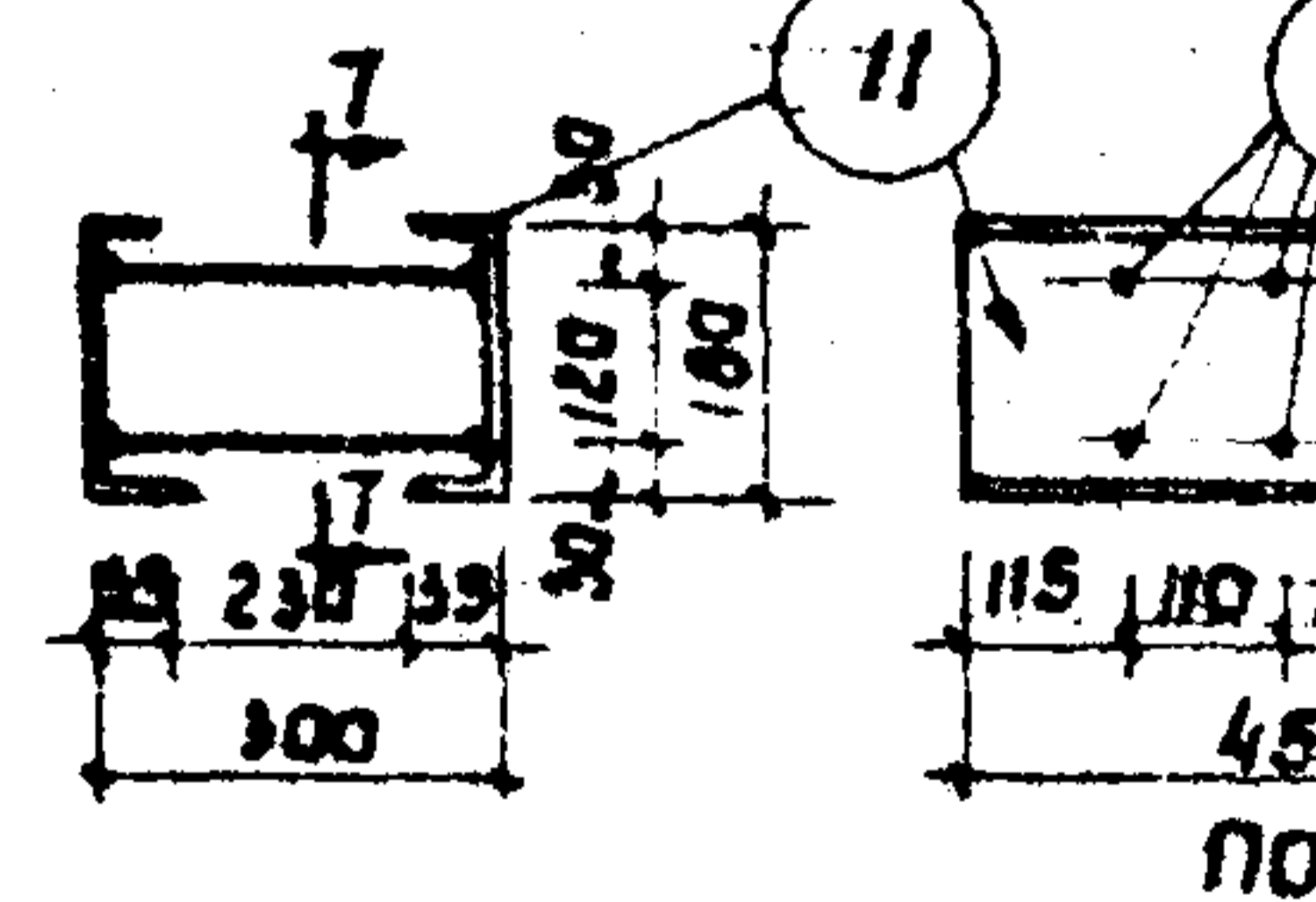
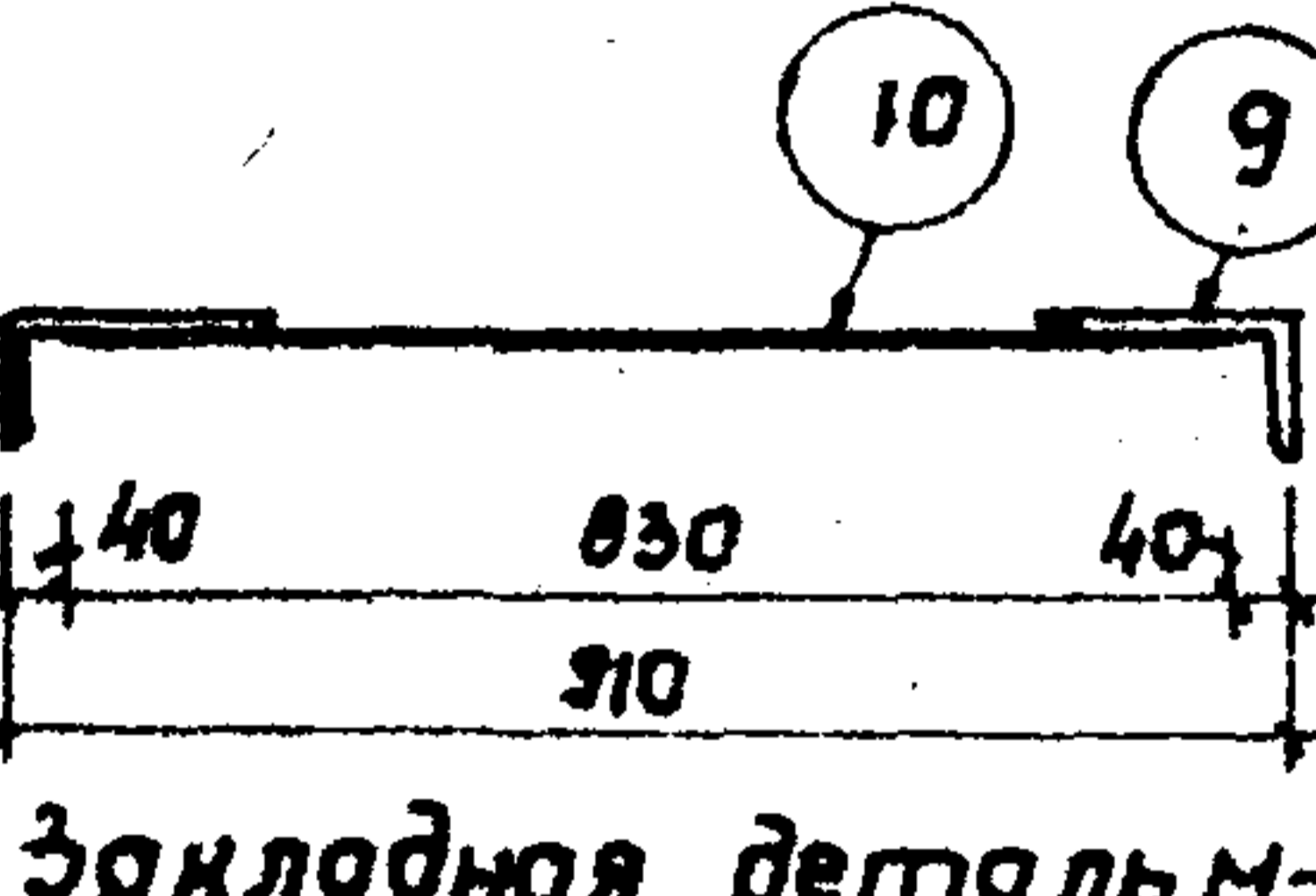
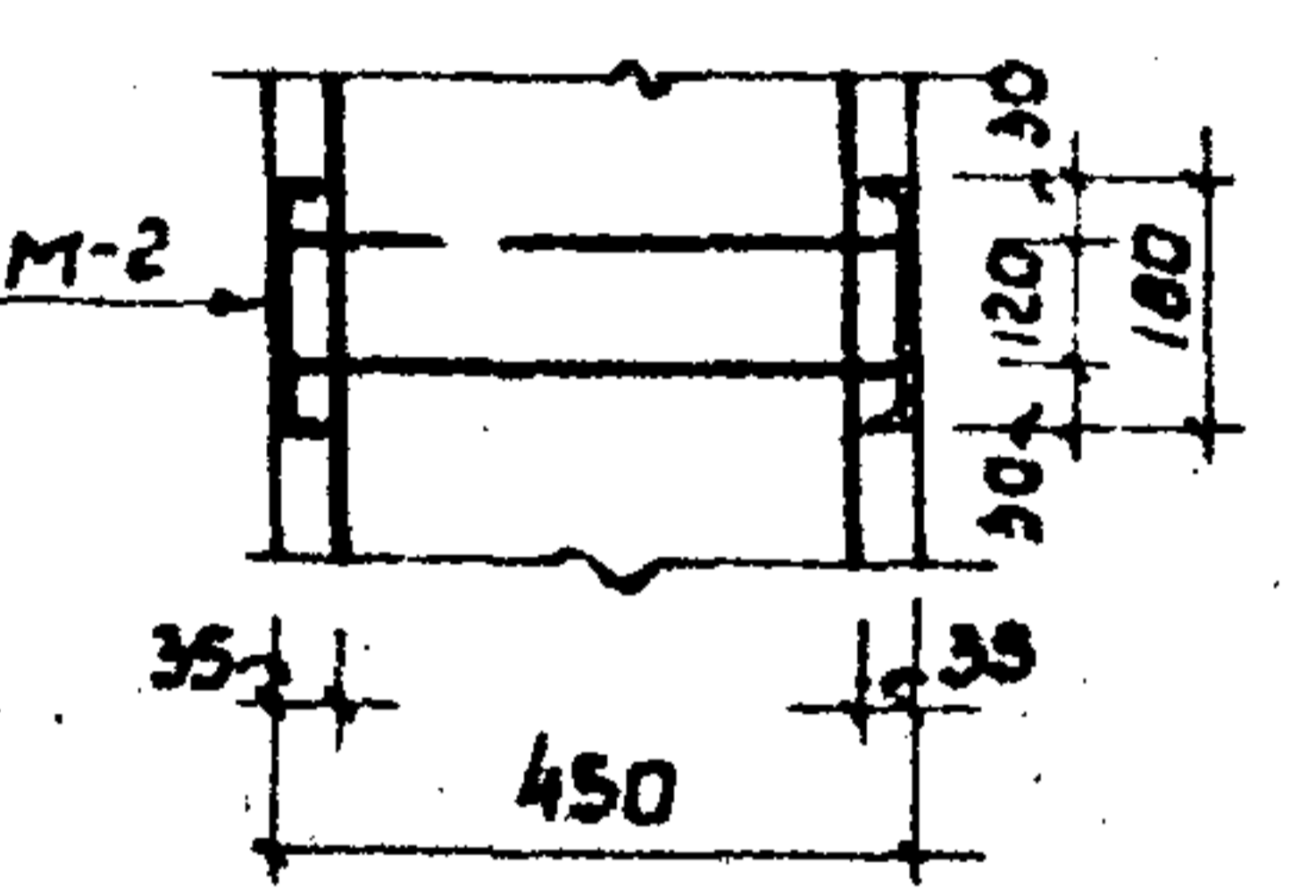
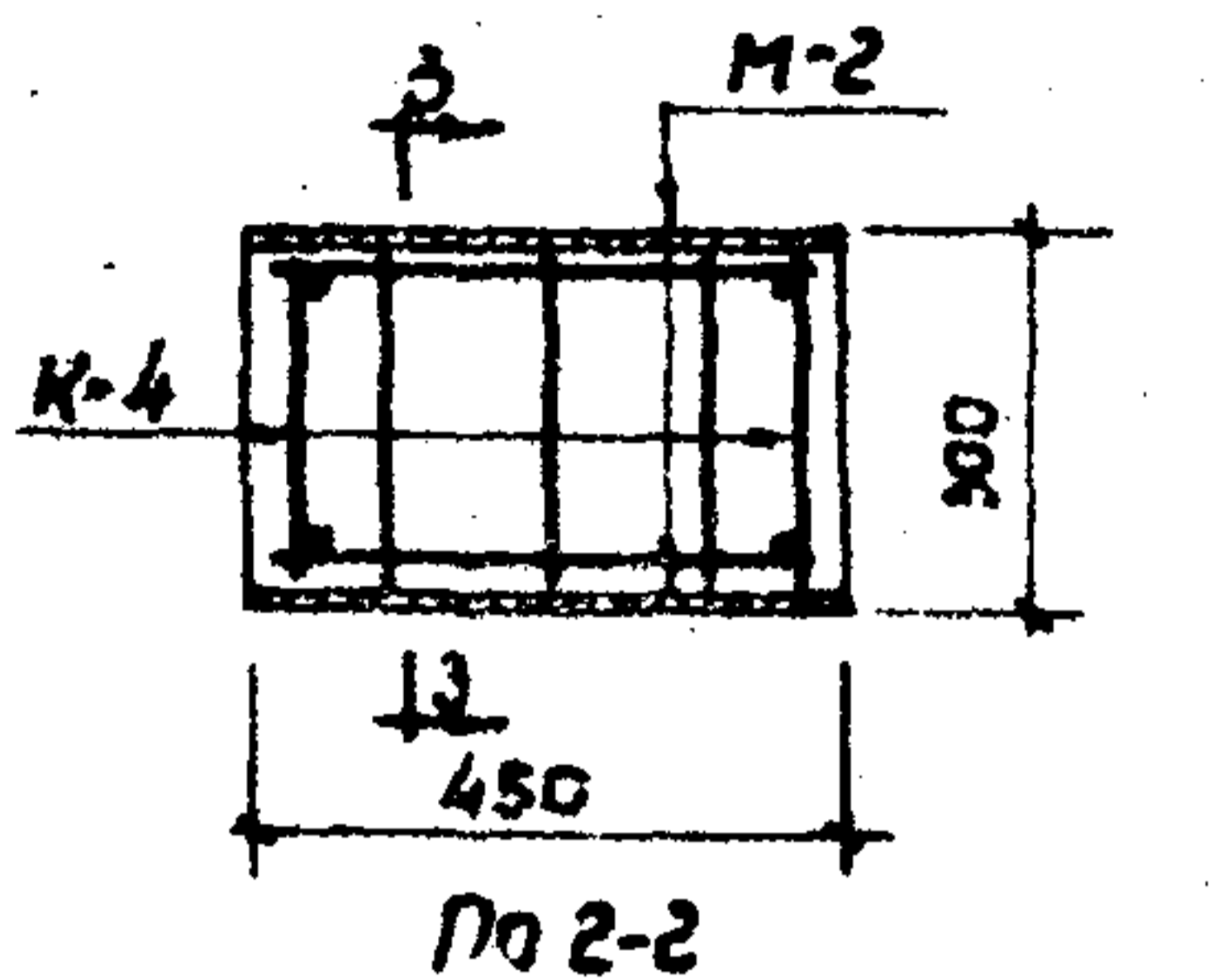
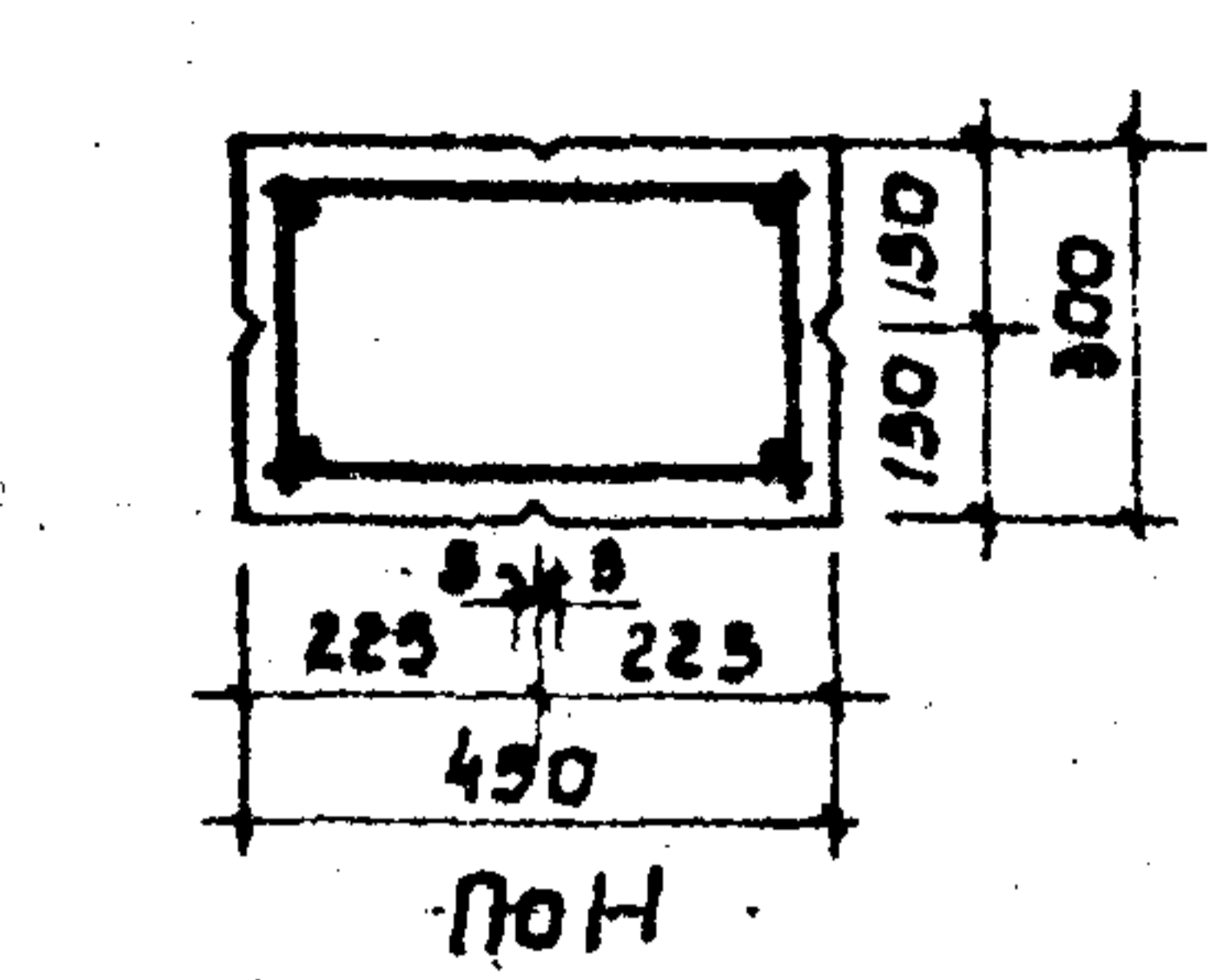
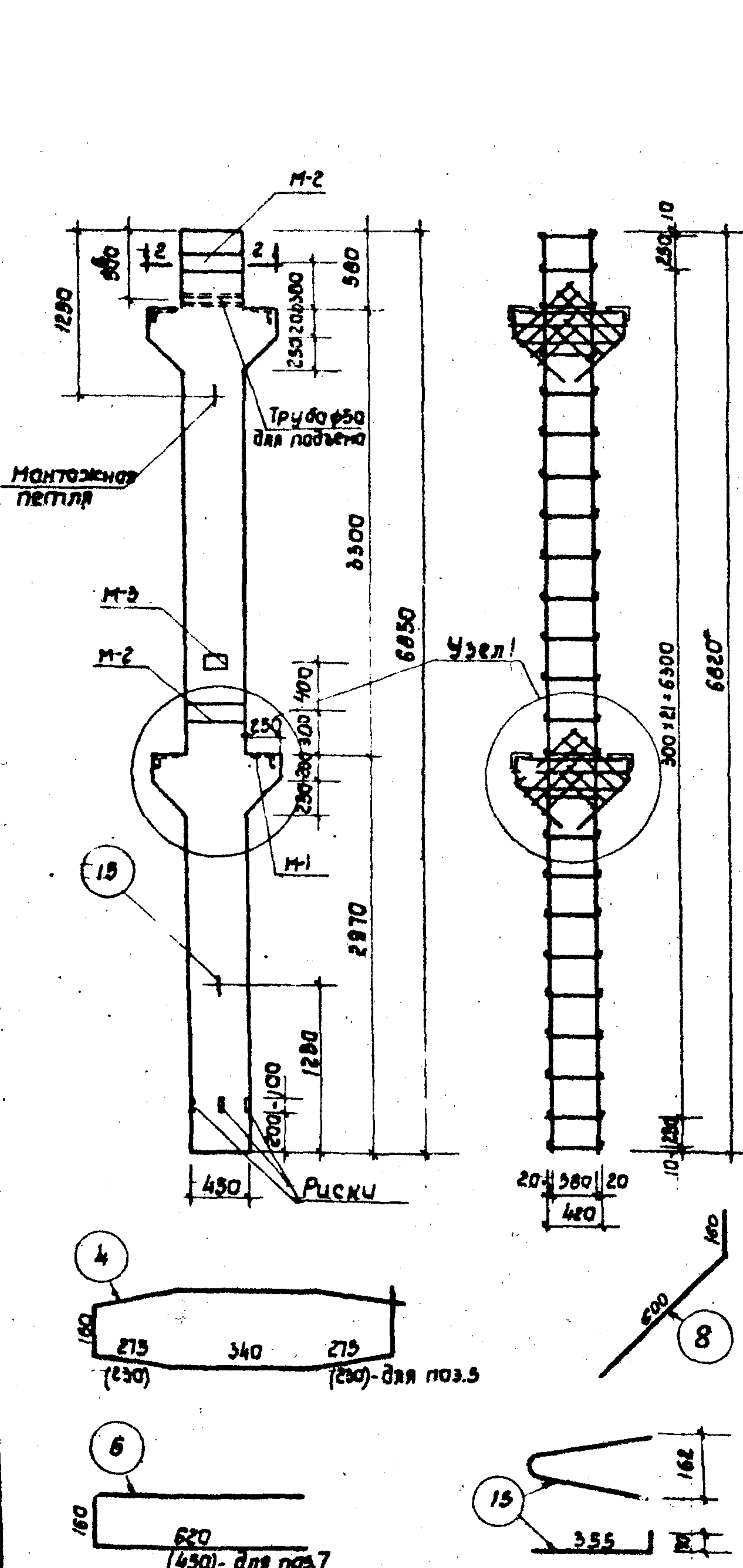
Показатели на изделие

Вес изделия	кг	2750
Объем бетона	м³	110
Вес стали	кг	1543
Расход стали на 1м³ бетона	кг	1400
Марка бетона		200

Примечания:
 1. Каркасы изготавливаются при помощи сварки в соответствии с У-122-56 и ТУ-13-56
 2. Пространственный каркас колонн образуется из плоских каркасов путем точечной сварки поперечных стержней поз.3
 3. Подкладки под колонны при хранении и транспортировке располагать в местах установки петель.
 4. Закладные детали для крепления стен см. лист 9

Колонна КБ-3

УК-41-2
Лист-3

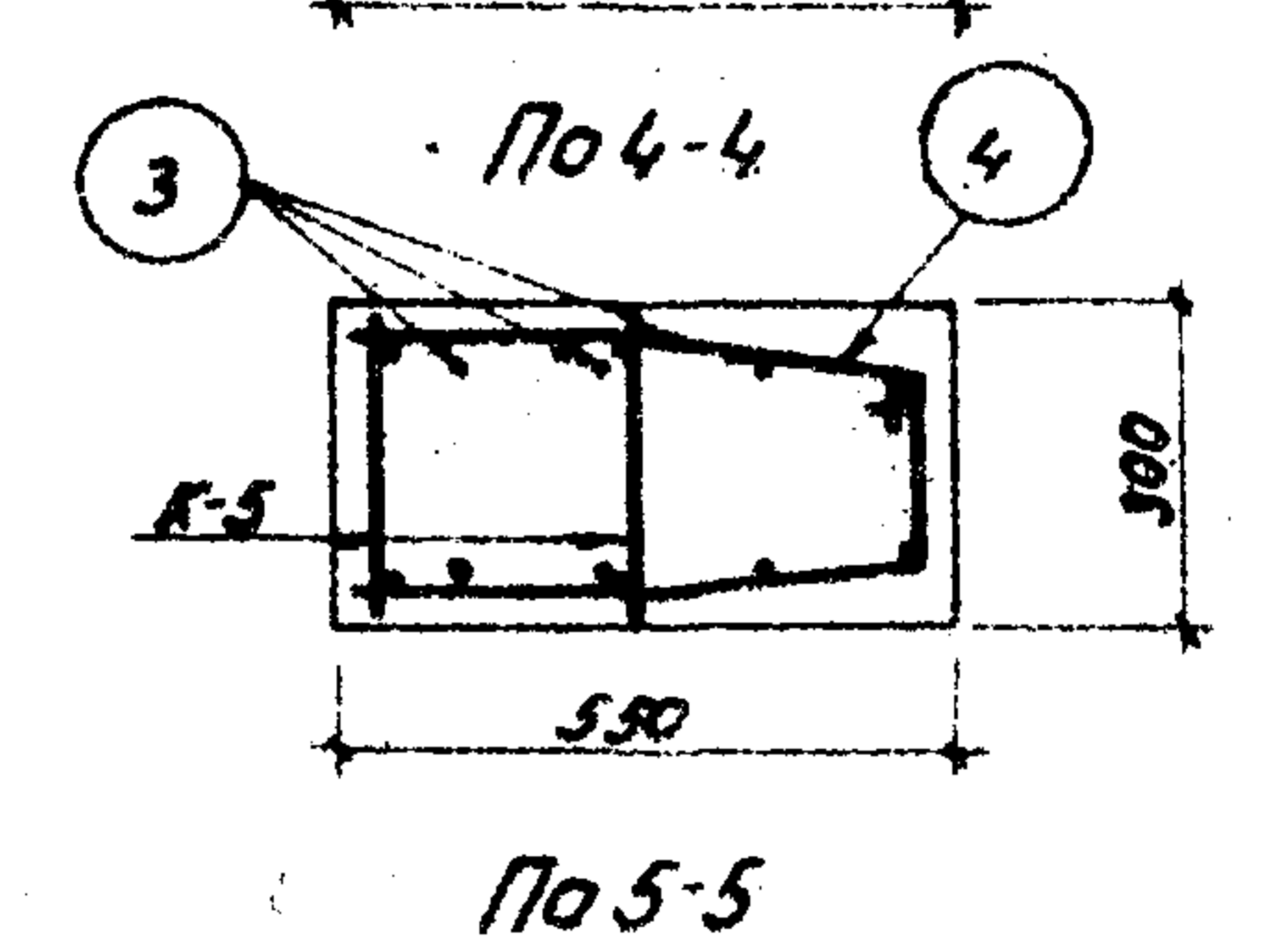
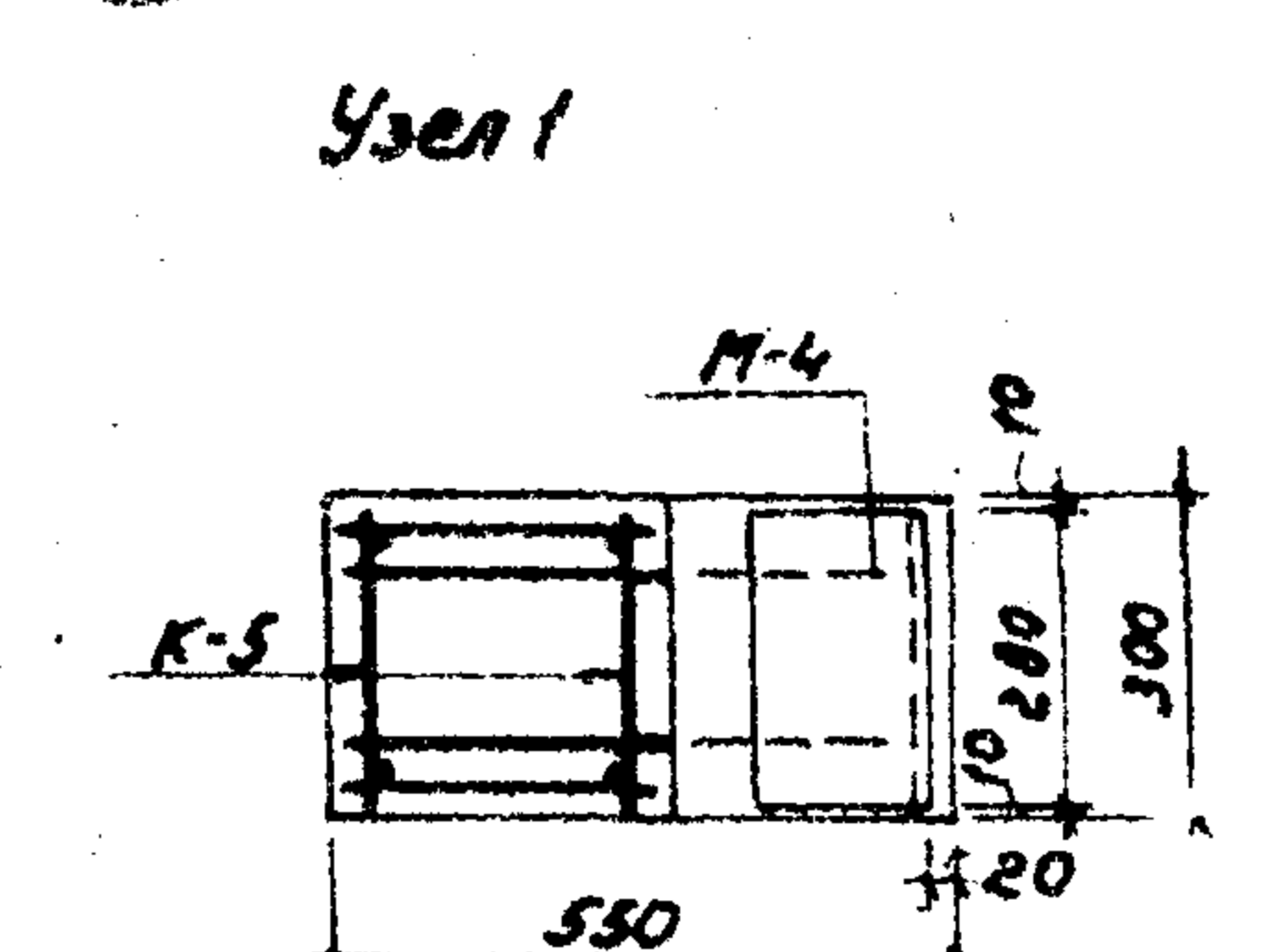
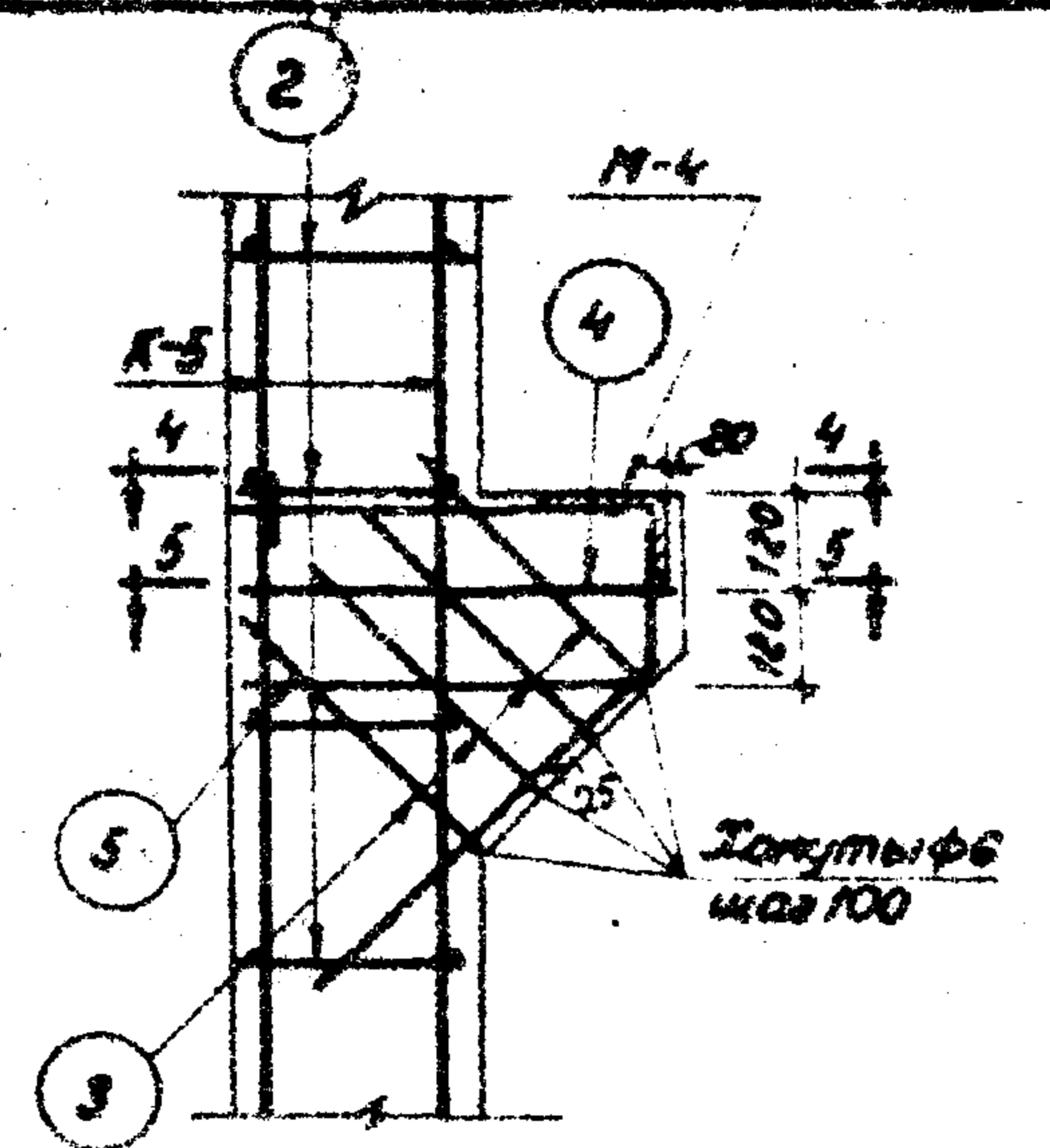
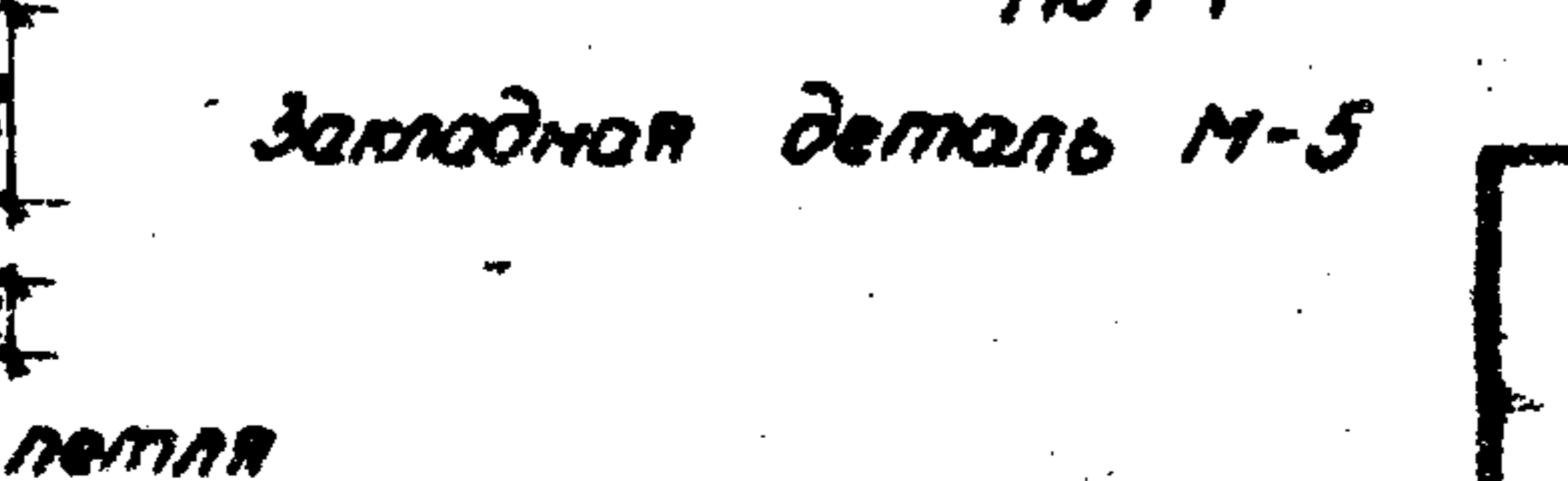
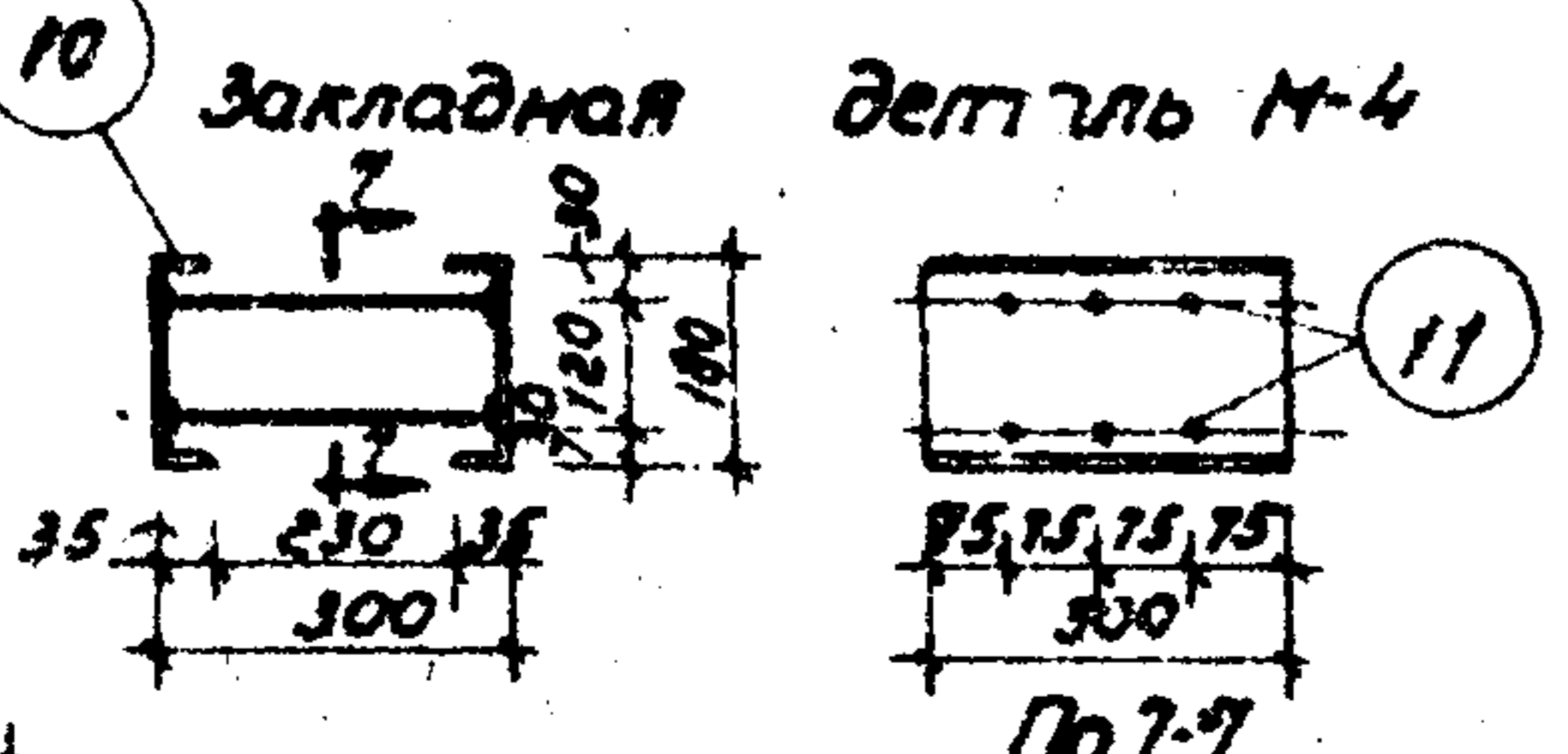
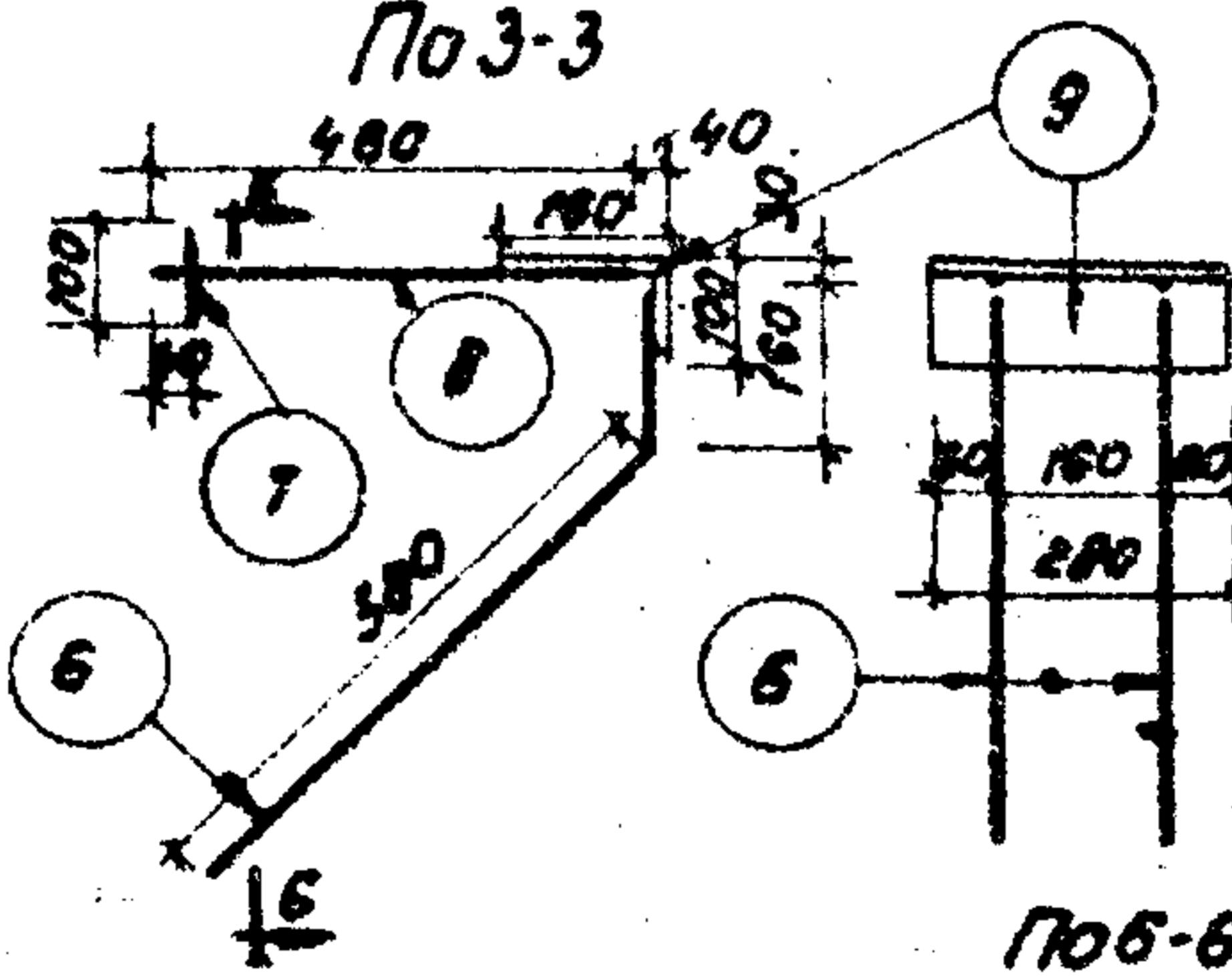
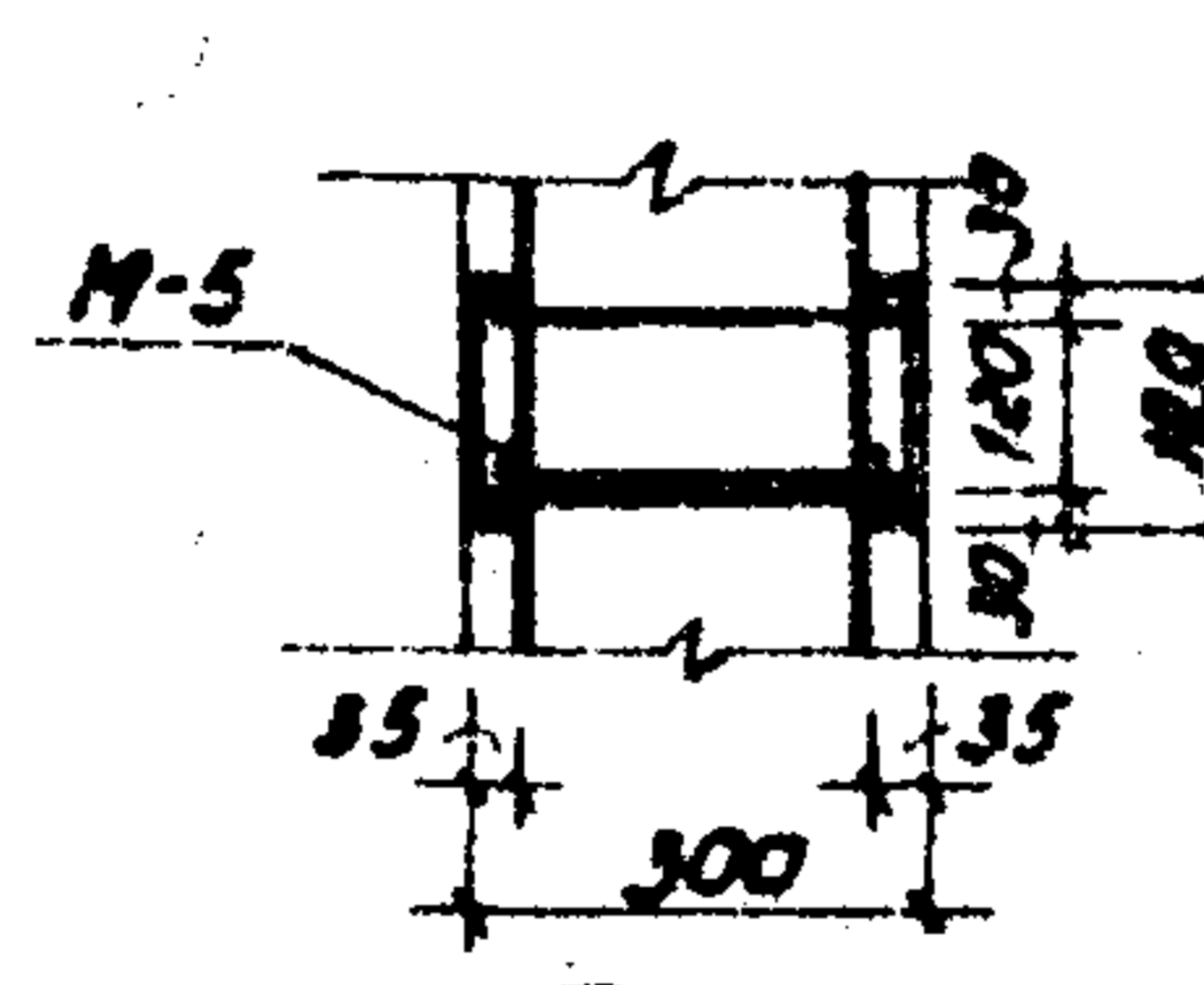
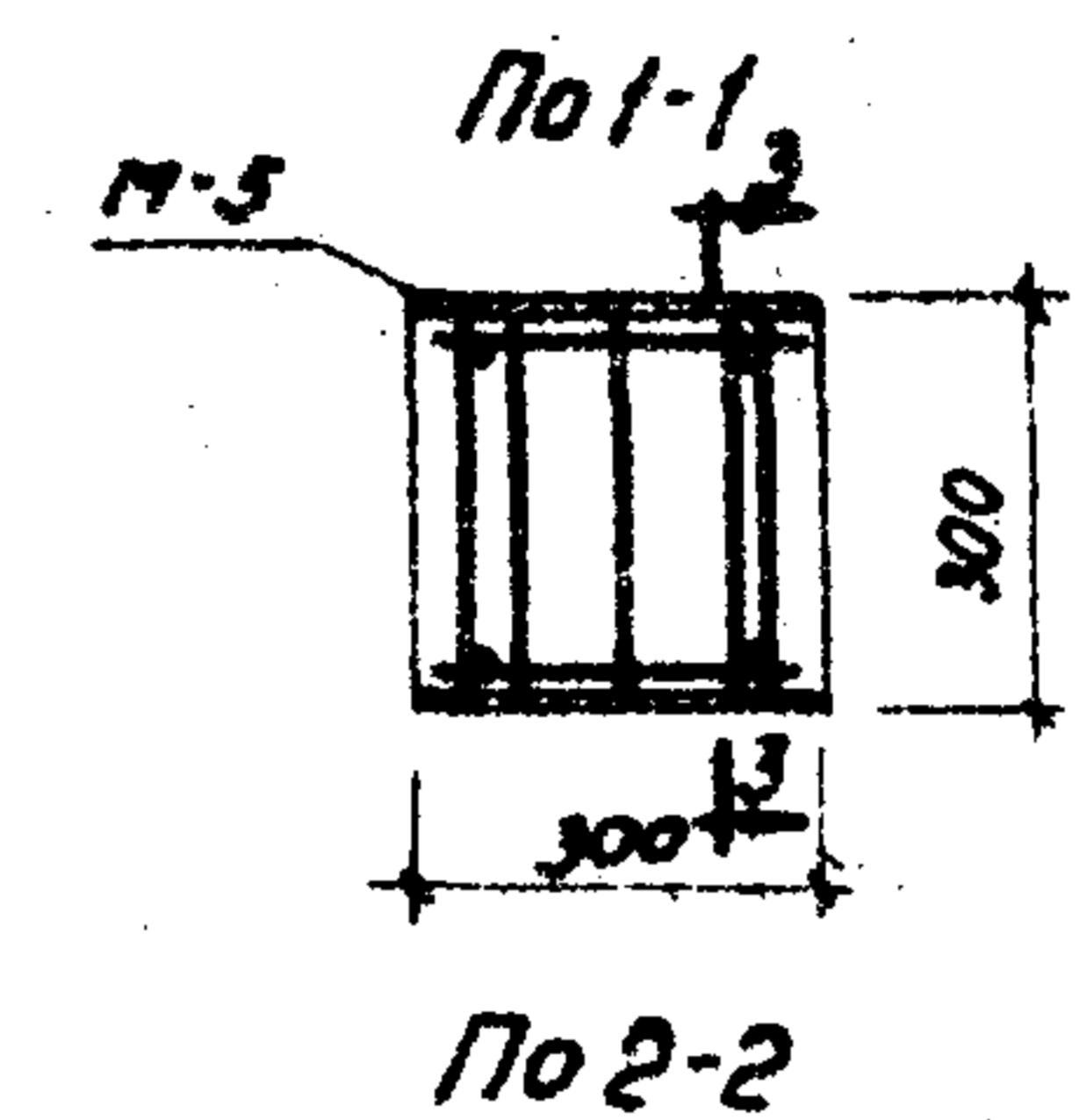
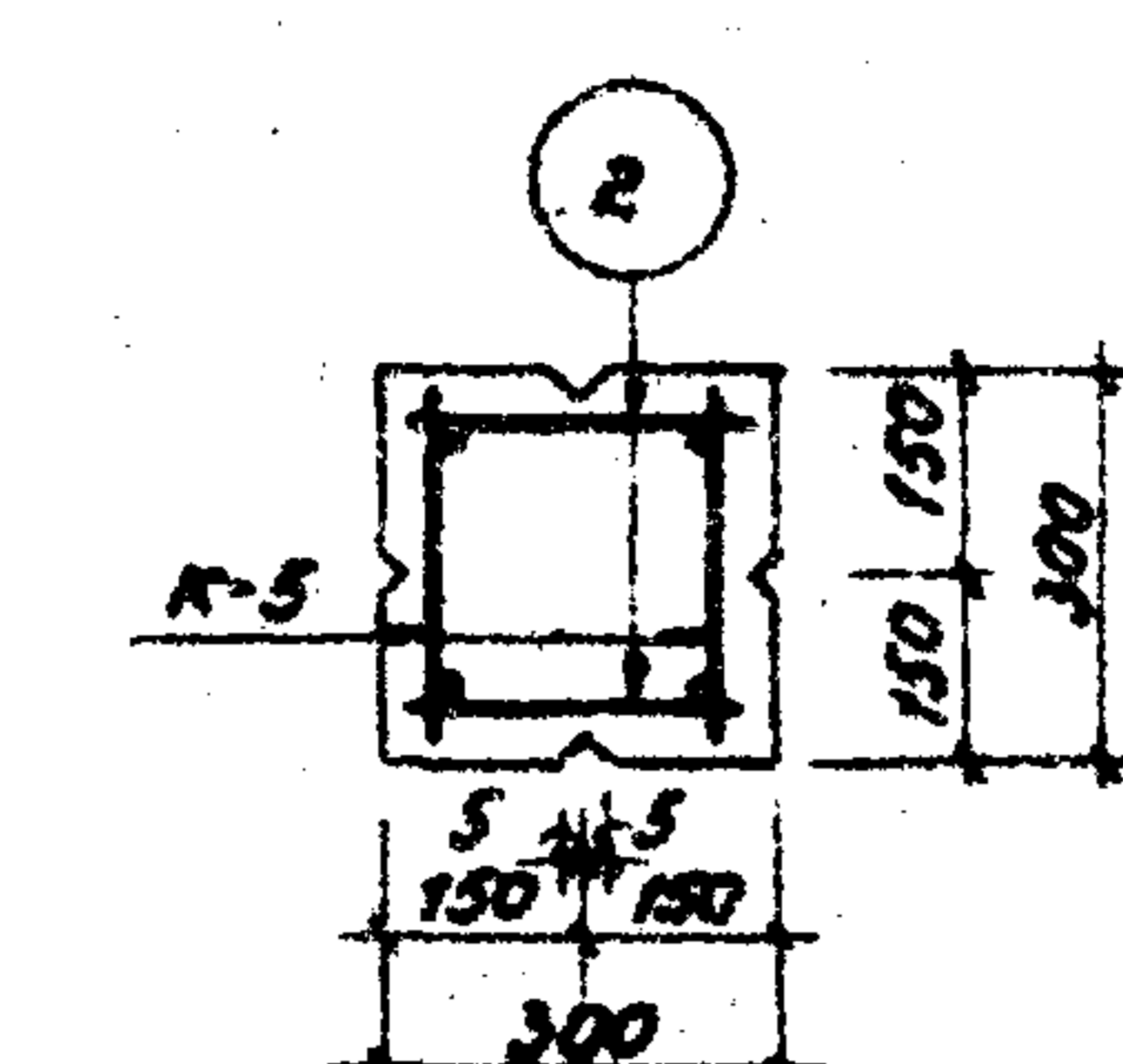
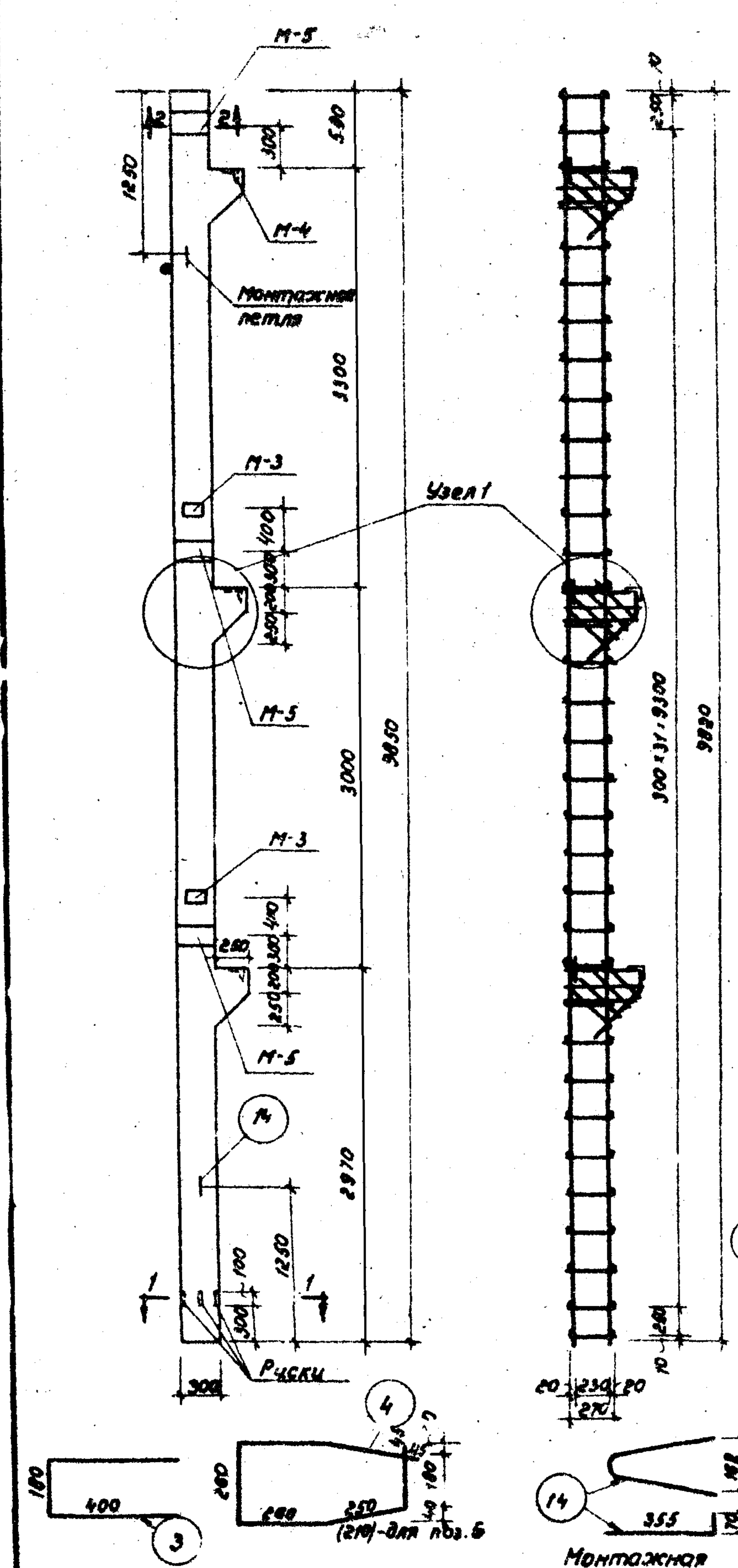


- Примечания:
1. Каркасы изготавливаются при помощи сварки в соответствии с У-122-56 и ТУ-73-56
 2. Пространственный каркас колонн образуется из плоских каркасов путем приварки точечной сваркой поперечных стержней поз. 3
 3. Подкладки под колонны при хранении и транспортировке распалатывать в местах установки петель
 4. Закладные детали для крепления стен см. лист 9

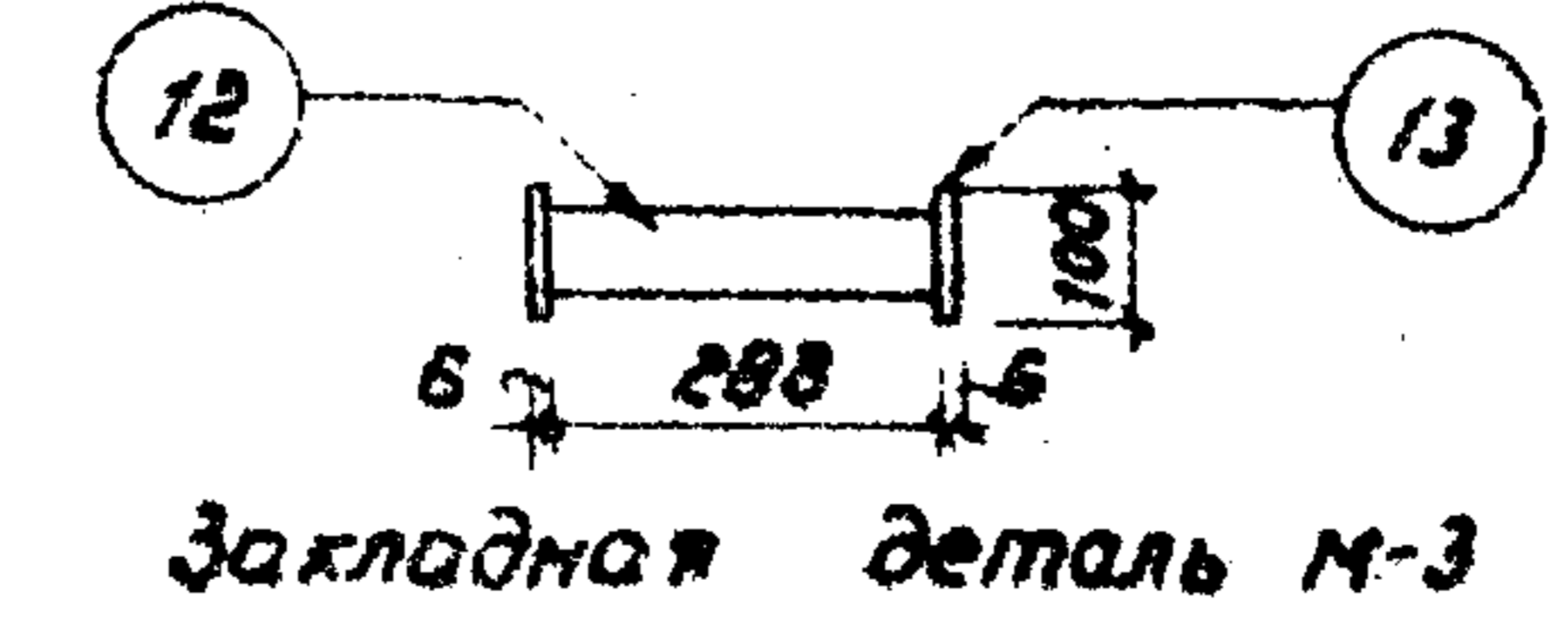
марка	кол. марок шт.	мм поз.	Сечение мм.	Длина стержней мм.	кол. поз. шт.	Общая длина м.
М-4	2	1	φ18 пл	6820	2	27,3
		2	φ6	270	24	12,9
		3	φ6	420	48	20,2
		4	φ6	2280	2	4,6
		5	φ6	2100	2	4,2
		6	φ6	1400	8	11,2
		7	φ6	1060	8	8,5
		8	φ14 пл	760	8	6,1
Закладн. деталь М-1	2	9	1160x10x10	280	2	1,1
		10	φ18 пл	850	2	3,3
Закладн. деталь М-2	2	11	118°	450	2	1,8
		12	φ10 пл	280	6	3,4
Закладн. деталь М-3	1	13	-50x6	288	1	0,3
		14	-100x6	150	2	0,3
		15	φ14	940	2	1,9
		16	φ50	450	1	0,5

Наименован. арматуры	Горячекат. периодич. профиля 25Г2С	Сталь Ст.3				га-электр. по	всего
		горячекат. круглая	полосавальн. профилир.	с	φ50		
Сечение, мм	φ18, φ14, φ10, φ6	φ14, φ6	50x10, 100x6, 150x6	с	φ50		
Длина, м	306, 6,1, 3,4, 1,9, 6,16	0,2, 0,3, 1,1, 1,8	0,3				149,1
Вес, кг	61,1, 7,4, 2,1, 2,3, 13,7	0,7, 1,4, 2,8, 3,6, 2,7					149,1
Нормативное сопротивление, кг/см²	4000		2400				

Показатель	Единица	Значение
Вес изделия	кг	2580
Объем бетона	м³	1,01
Вес стали	кг	149,1
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	147,8
Марка бетона		200



Примечания:
 1. Каркасы и готовятся при помощи сварки в соответствии с Ц-122-56 и ТУ-73-56
 2. Пространственный каркас колонн образуется из плоских каркасов путем приварки точечной сваркой поперечных стержней поз. 2.
 3. Подкладки под колонны при хранении и транспортировке, а также скоты захватов для подъема, располагать в местах установки петель.



Марка	Кол. парок шт.	№ поз.	Сечение мм	Длина стержней мм.	Кол. поз. шт.	Общая длина м
К-5	2	1	φ15 ПЛ	9820	2	39,2
		2	φ6	270	34	18,4
Отдельные стержни		2	φ6	270	88	18,4
		3	φ6	980	12	11,8
		4	φ6	1550	3	4,7
		5	φ6	1470	3	4,4
		6	φ14 ПЛ	740	2	4,4
Закладн. деталь М-4	3	7	φ14 ПЛ	100	2	0,6
		8	φ15 ПЛ	460	2	2,8
		9	L160x100	280	1	0,8
Закладн. деталь М-5	3	10	L18 ^а	300	2	1,8
		11	φ10 ПЛ	280	8	5,0
Закладн. деталь М-3	2	12	-50x8	288	1	0,8
		13	-100x8	150	2	0,6
Монтажн. петля		14	φ14	940	2	1,9

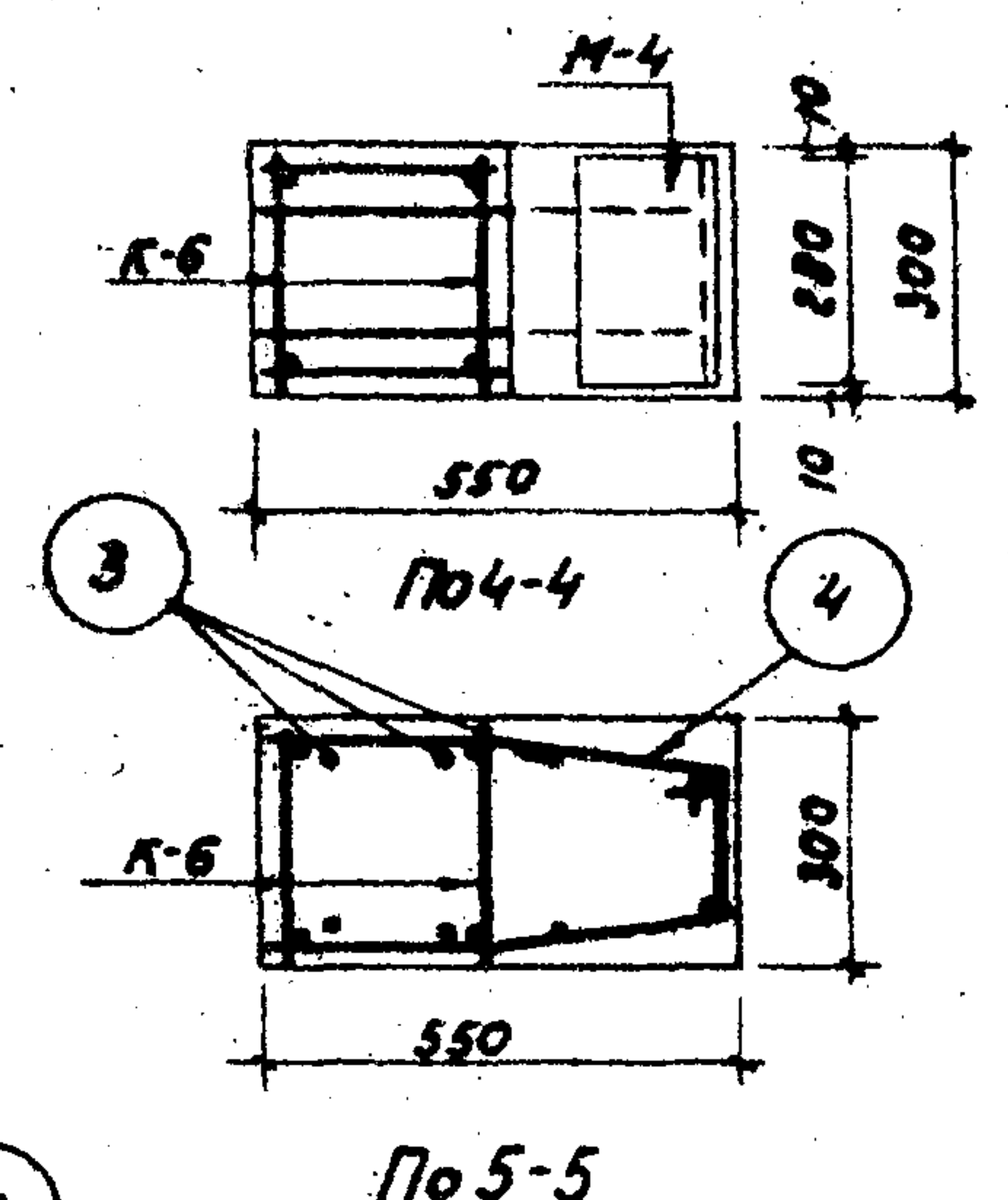
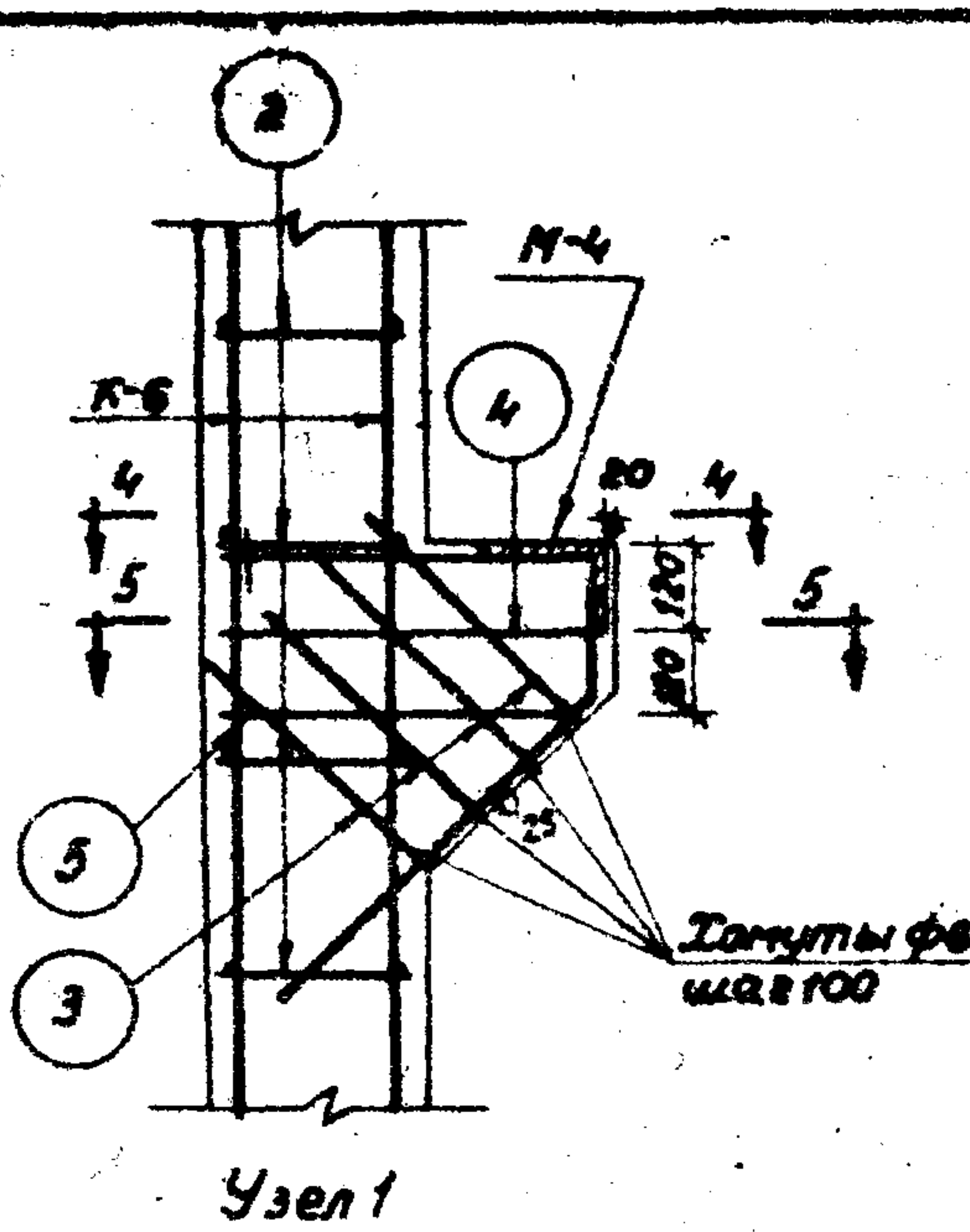
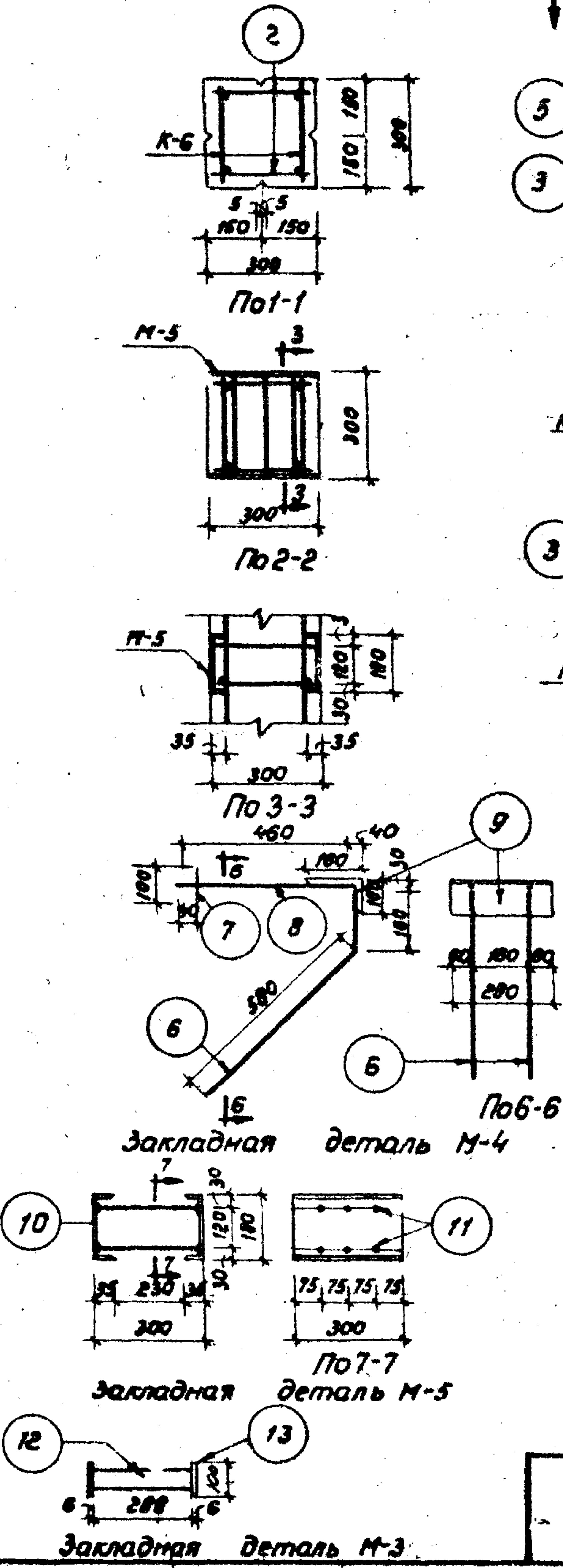
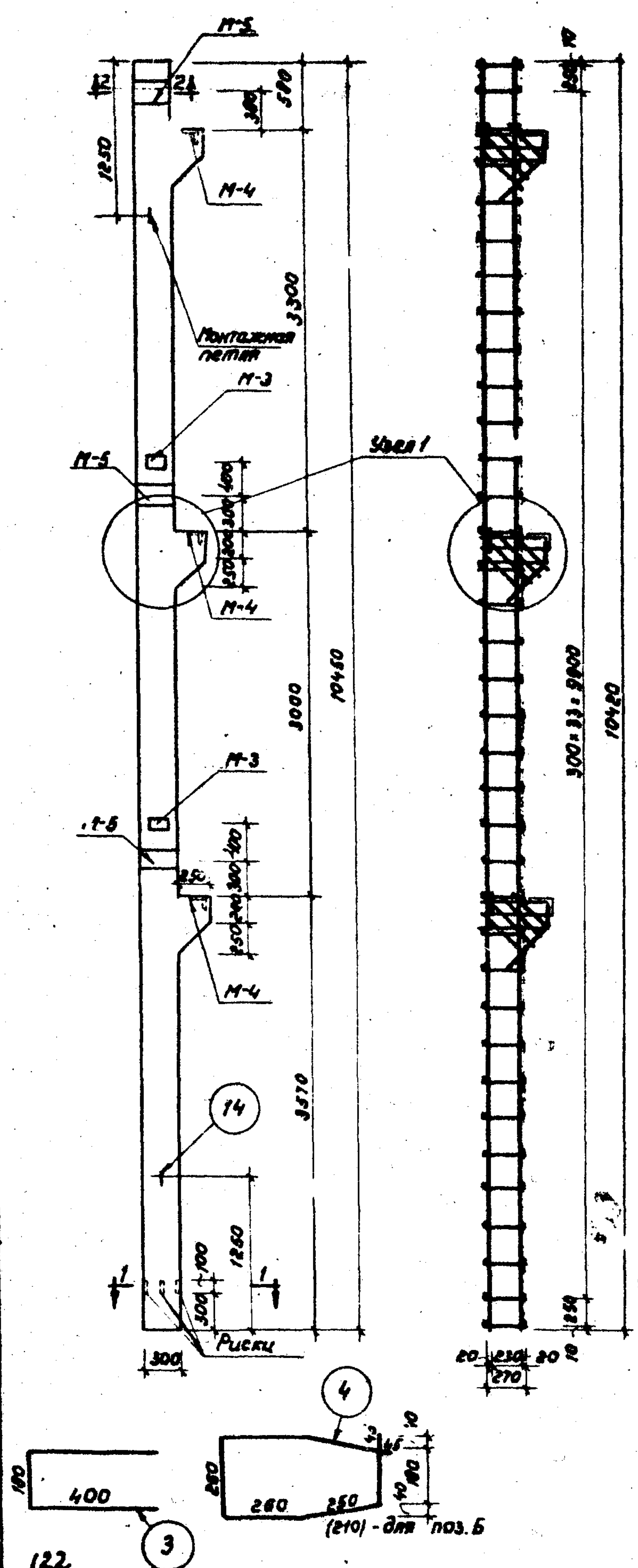
Наименован. арматуры	Горячекат. периодич. профиля 25Г2С		Сталь Ст 3				Вес 20
	Горяч. катан	Профиль	Горяч. катан	Полосовая	и	Профиль	
Сечение, мм	φ14	φ6	φ14	φ6	50x8	100x8	18 ^а
Длина, м	420	5,0	5,0	1,9	577	0,6	7,8
Вес, кг	84,8	6,0	3,1	2,3	12,8	1,4	28,1
Нормативное сопротивление, кг/см ²	4000		2400				

Вес изделия	кг	2400
Объем бетона	м ³	0,96
Вес стали	кг	164,7
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	1710
Марка бетона		200

4. Закладные детали для крепления стен см. лист 9.

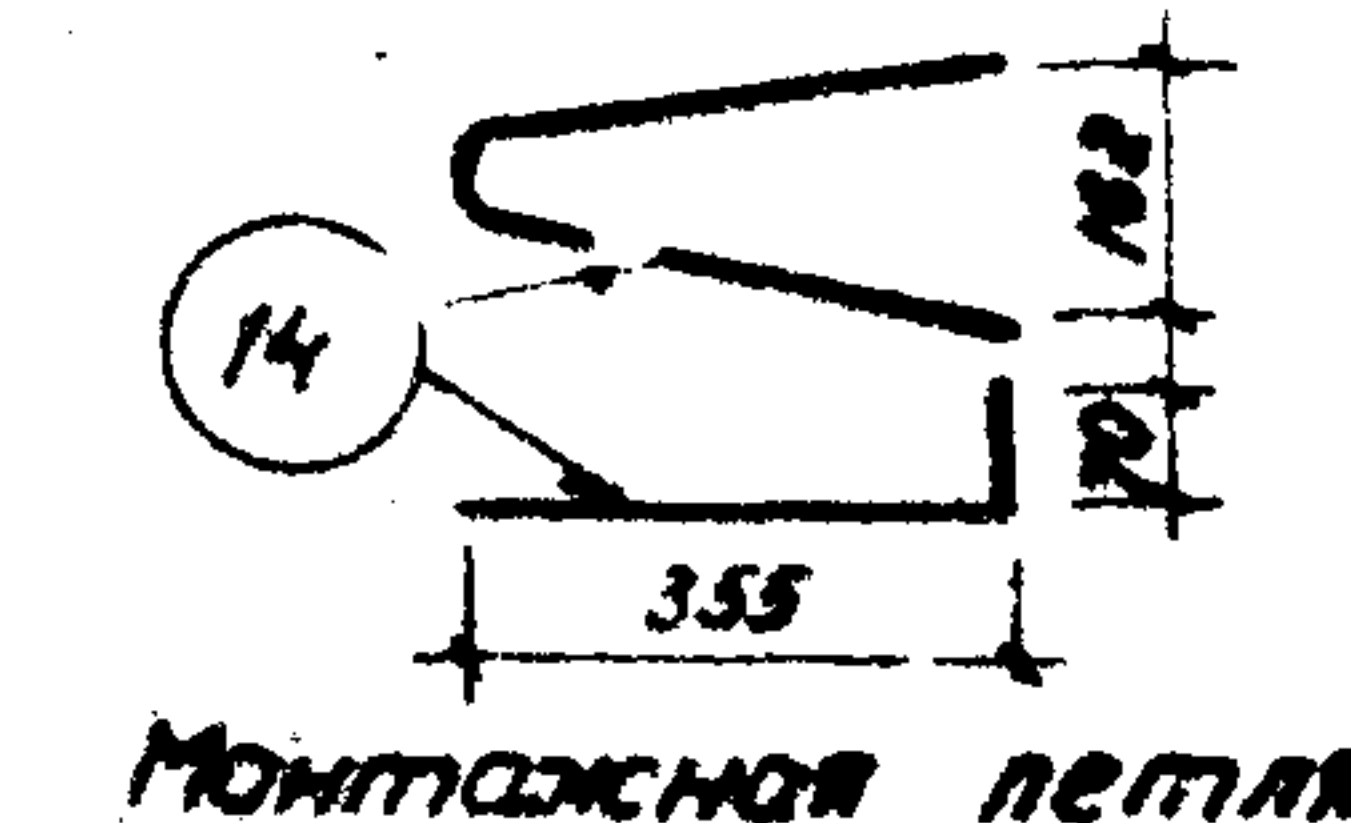
Колонна КБ-5

ЦУ 41-2
Лист-5



Примечания:

- Каркасы изготавливаются при помощи сварки в соответствии с У-122-56 и ТУ-73-56.
- Пространственный каркас колонн образуется из плоских каркасов путем точечной сварки поперечных стержней поз. 2.
- Подкладки под колонны при хранении и транспортировке, а также скелы захватов для подъема, располагать в местах установки летель.



Спецификация арматуры

Марка	Кол. марок шт.	№№ поз.	Сечение мм	Длина стержней мм.	Кол. поз. шт.	Общая длина м.
К-6	2	1	φ18пн	10420	2	41.7
		2	φ6	270	36	19.5
		2	φ6	270	72	19.5
		3	φ6	900	12	11.8
		4	φ6	1650	3	4.7
Отдельные стержни		5	φ6	1470	3	4.4
		6	φ14пн	740	2	4.4
		7	φ14пн	100	2	0.6
		8	φ18пн	480	2	2.8
		9	φ18пн	280	1	0.8
Закладн. деталь М-4	3	10	φ18пн	300	2	1.8
		11	φ10пн	280	8	5.0
		12	-50x6	288	7	0.6
Закладн. деталь М-5	2	13	-100x6	150	2	0.6
		14	φ14	940	2	1.9

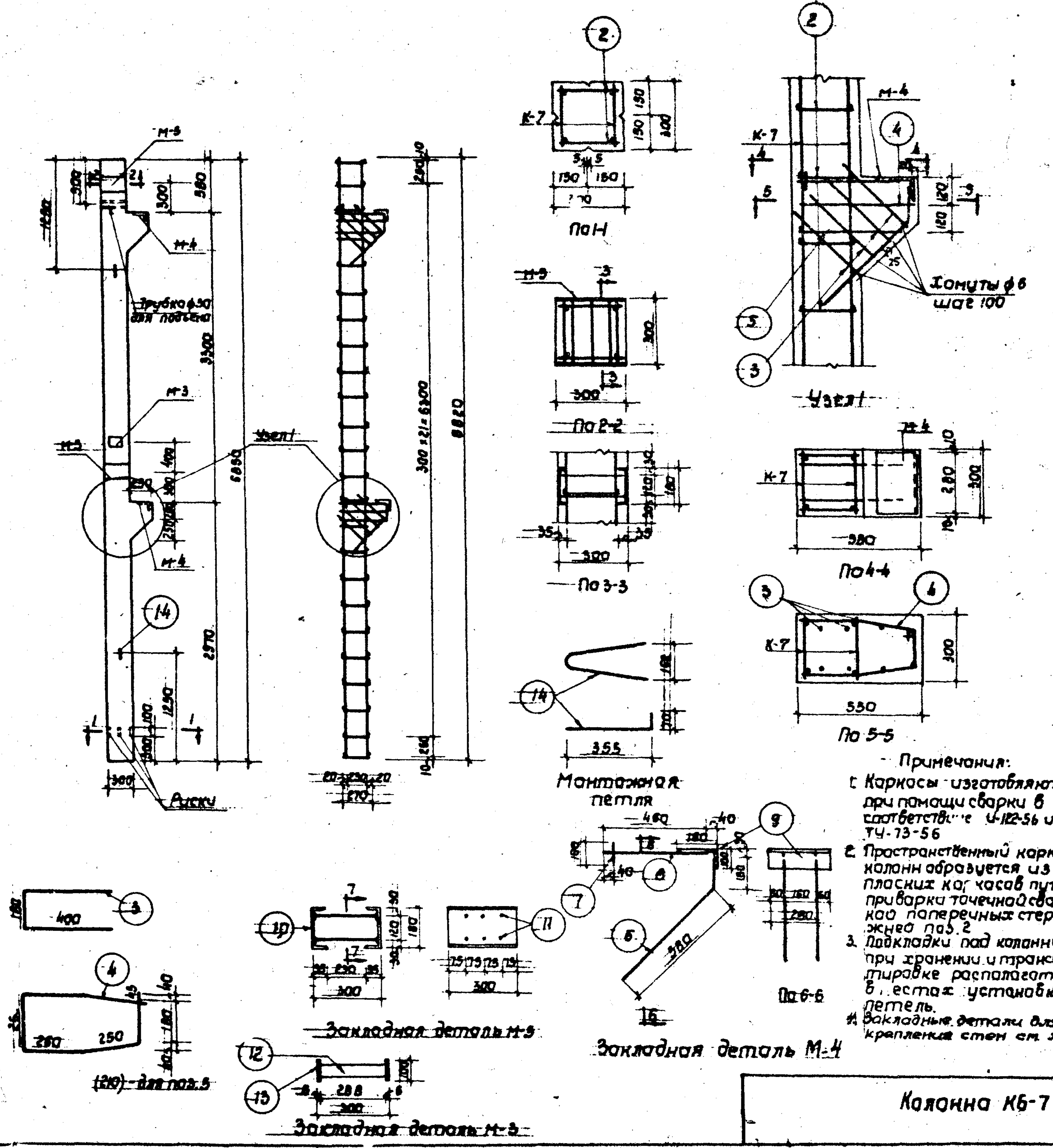
Выборка арматуры.

Наименование арматуры	Угрячат периодич. профиля 25Г2С	Сталь СТ 3				Вес кг
		Угрячат. дугля	Полосовая профилирован.	С	П	
Сечение, мм	φ18, φ14, φ10, φ6	φ18, φ14, φ10, φ6	50x6, 100x6	С, П		
Длина, м	4, 50, 6.0, 1.9	53.9, 0.8, 0.8, 1.8				
Вес, кг	8300.0, 3.1, 2.3, 13.6, 1.4, 2.8, 15.9, 1.4					169.1
Нормативное сопротивление, кг/см²	4000		2400			

Показатели на 1 изделие

Вес изделия	кг	2520
Объем бетона	м³	1.01
Вес стали	кг	169.1
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	168.0
Марка бетона		200

4. Закладные детали для крепления стен см. лист 9.



Спецификация арматуры

Марка	Кол. марок шт.	Кол. поз.	Сечение стержня мм	Длина стержня мм	Кол. поз. шт.	Общая длина м
К-7	2	1	φ 18 пл	6820	2	27.3
		2	φ 6	270	24	12.9
Отдельные стержни		2	φ 6	270	48	25.8
		3	φ 6	980	8	7.8
		4	φ 6	1560	2	3.1
		5	φ 6	1470	2	2.9
		6	φ 6	740	2	2.9
Закладная деталь М-4	2	7	φ 14 пл	100	2	0.4
		8	φ 18 пл	460	2	1.8
		9	160x100x10	280	1	0.6
Закладная деталь М-5	2	10	Г 18 ^а	300	2	1.2
		11	φ 10 пл	280	6	3.4
Закладная деталь М-3	1	12	-50x8	288	1	0.2
		13	-100x8	150	2	0.3
Монтажная петля		14	φ 12	940	2	1.9
Газовая труба		15	φ 50	300	1	0.3

Выборка арматуры

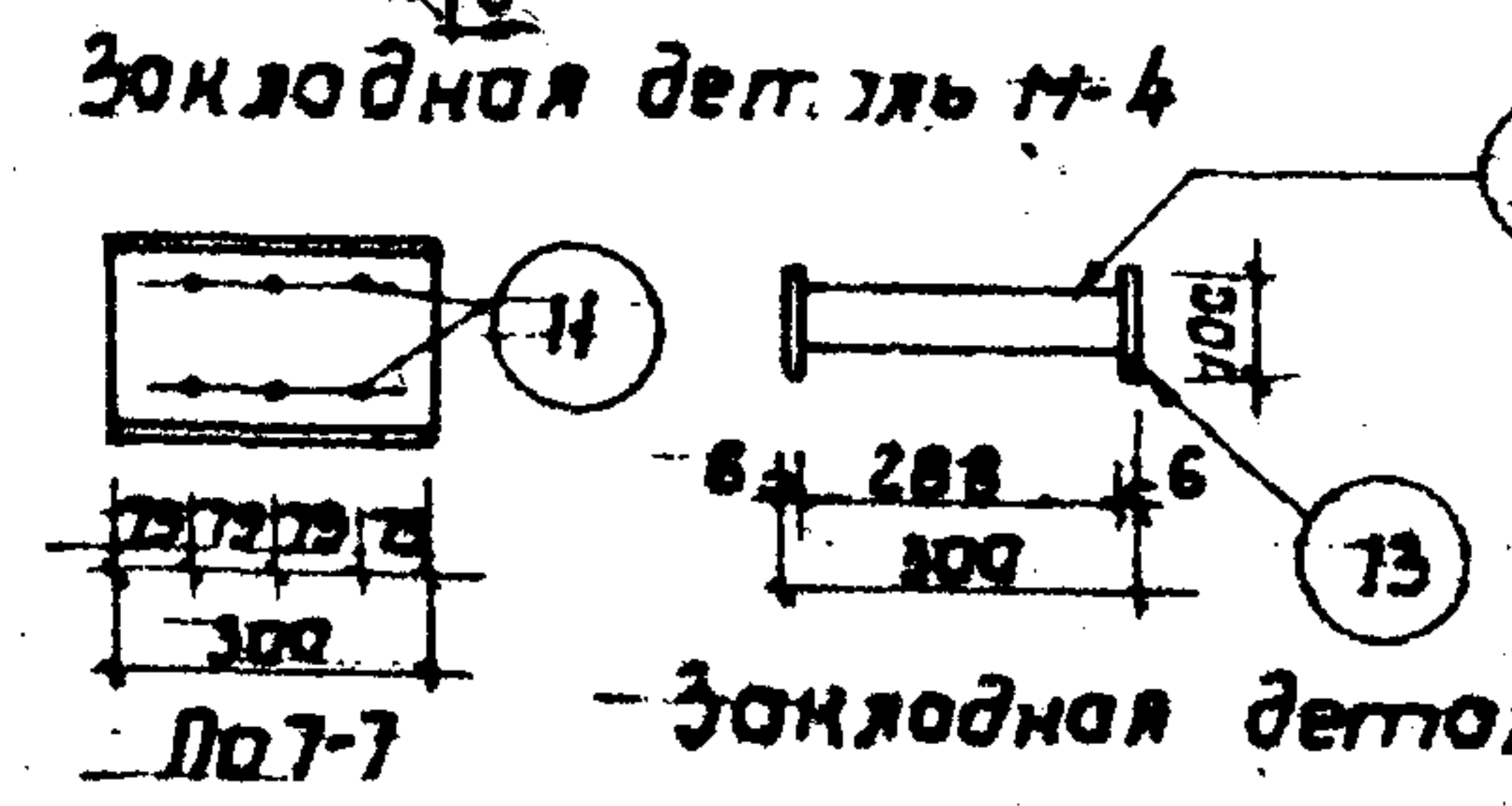
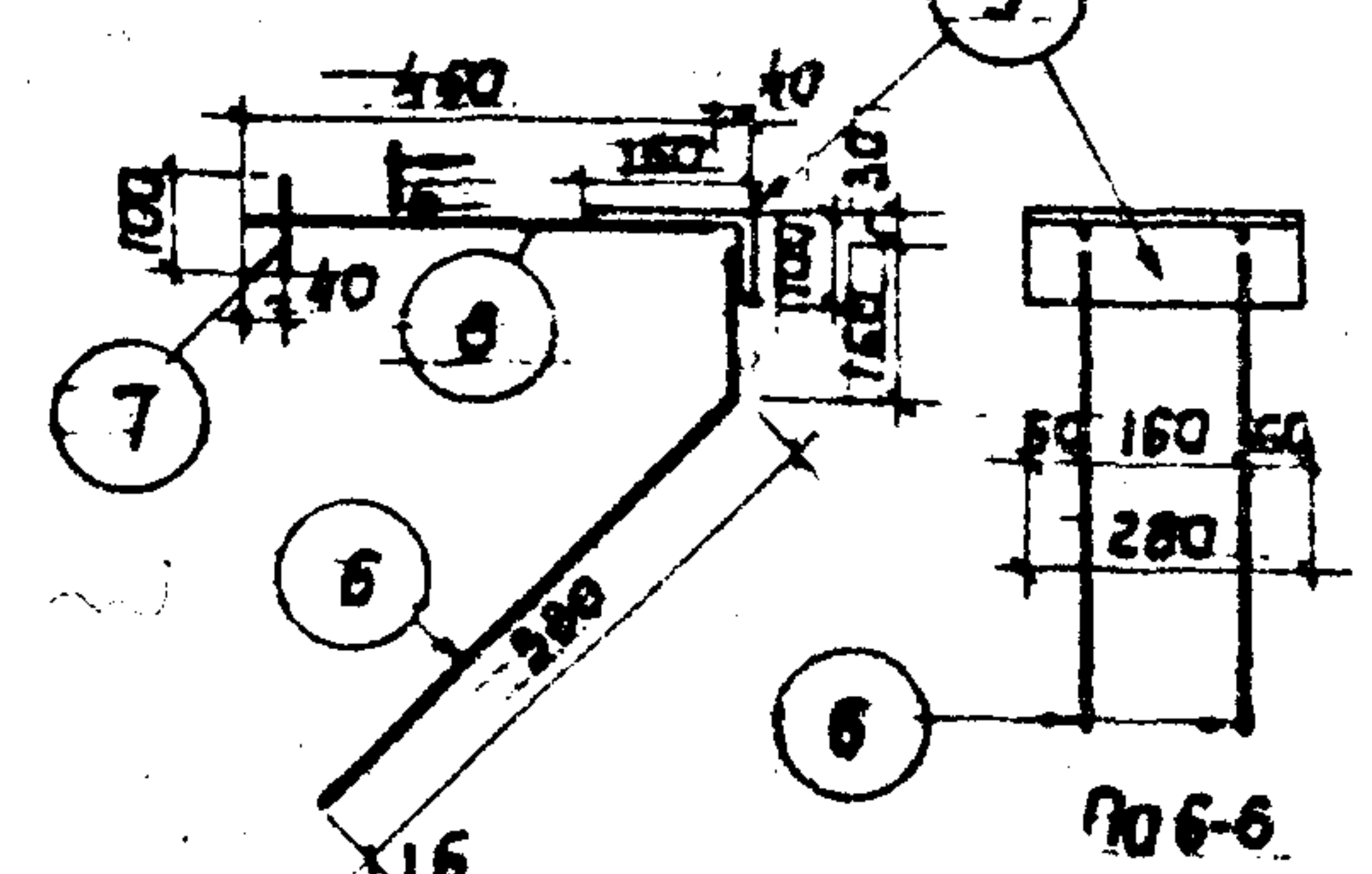
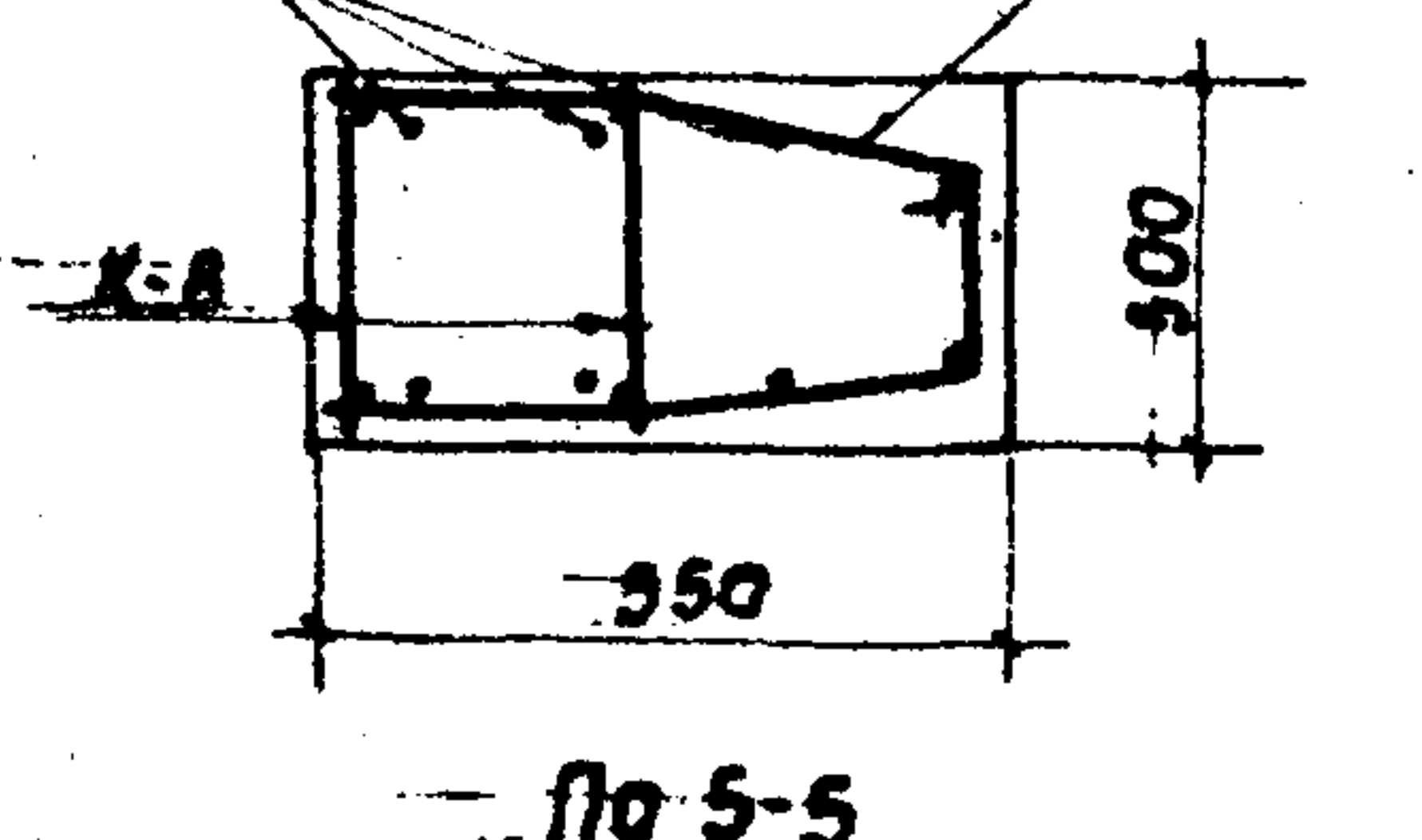
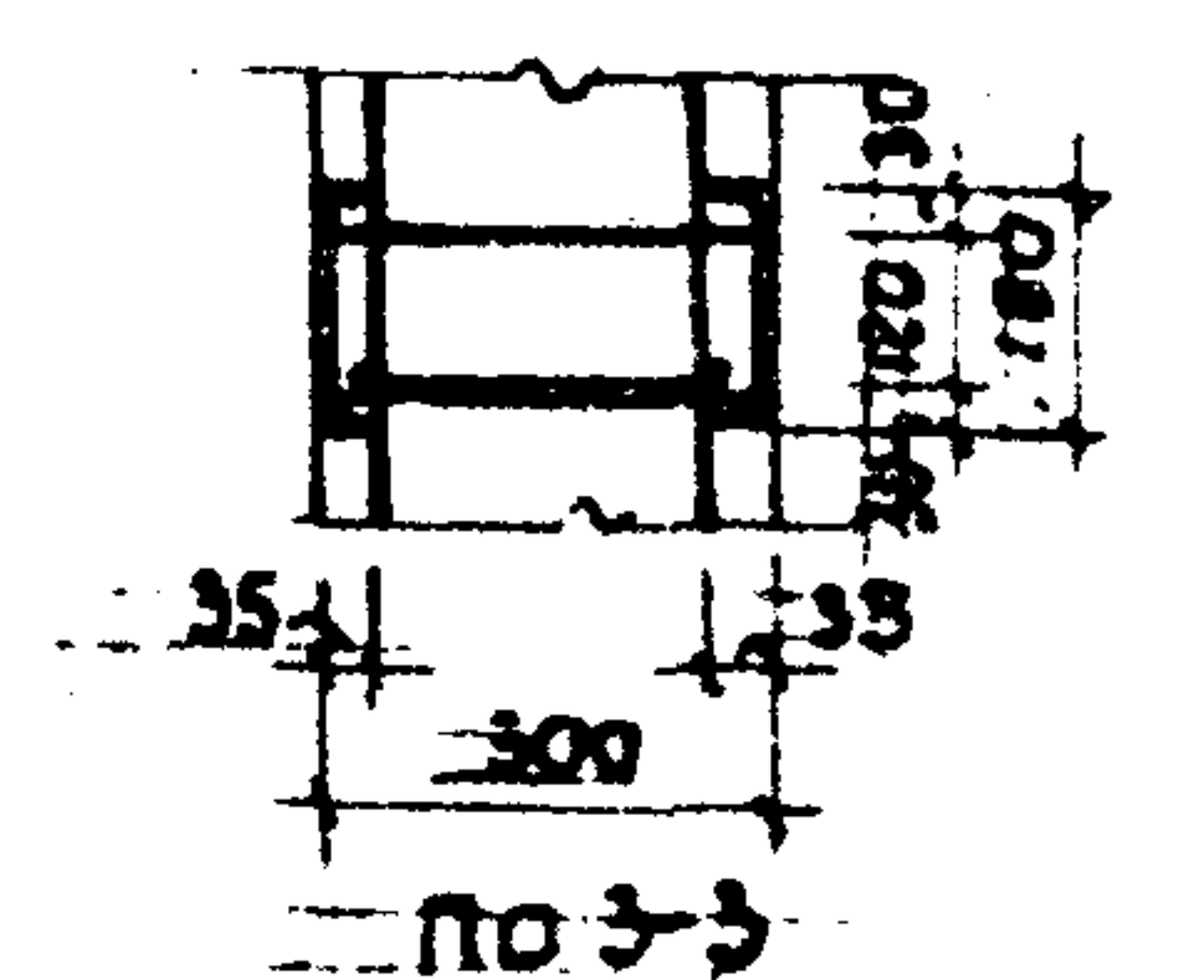
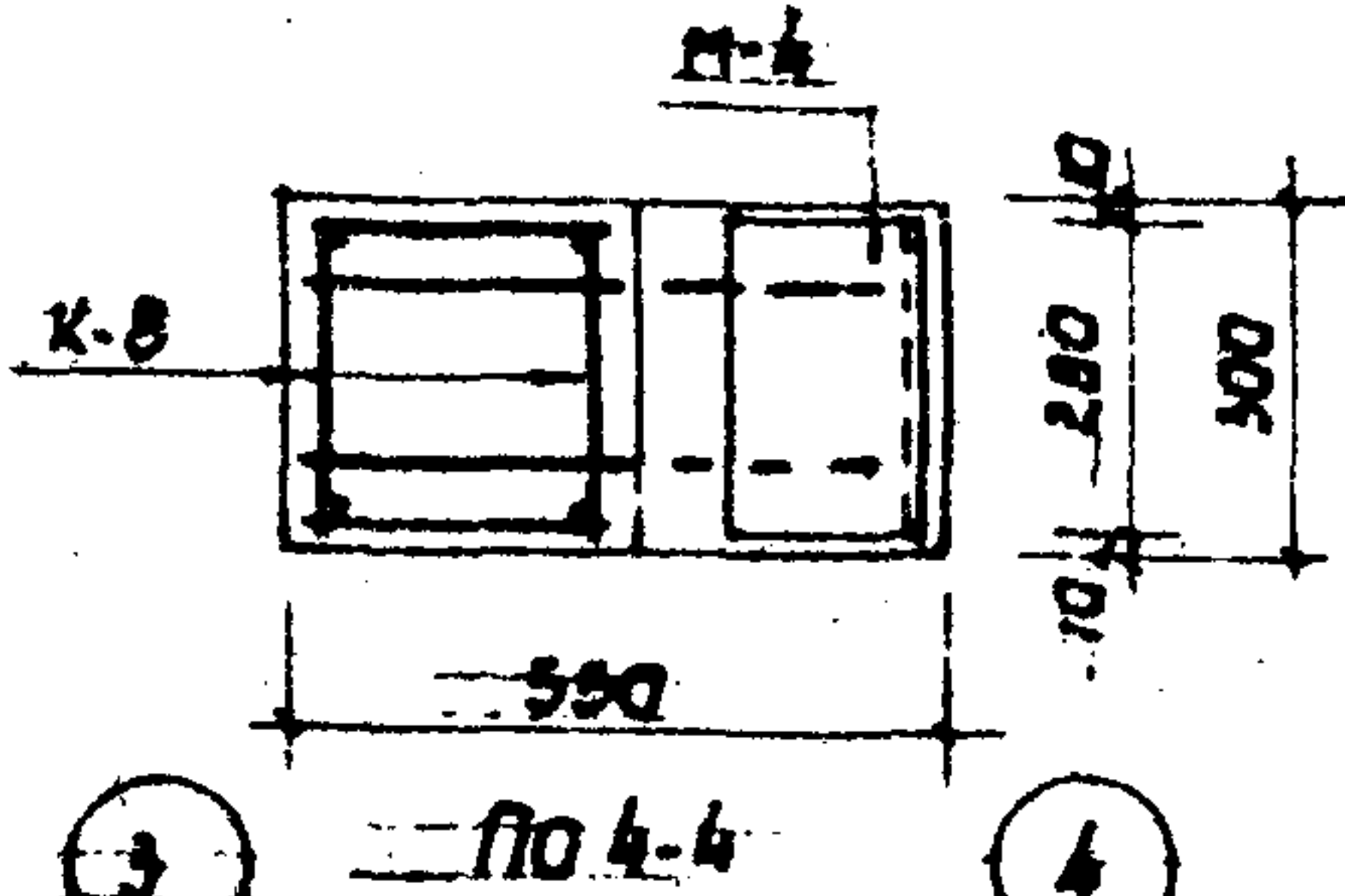
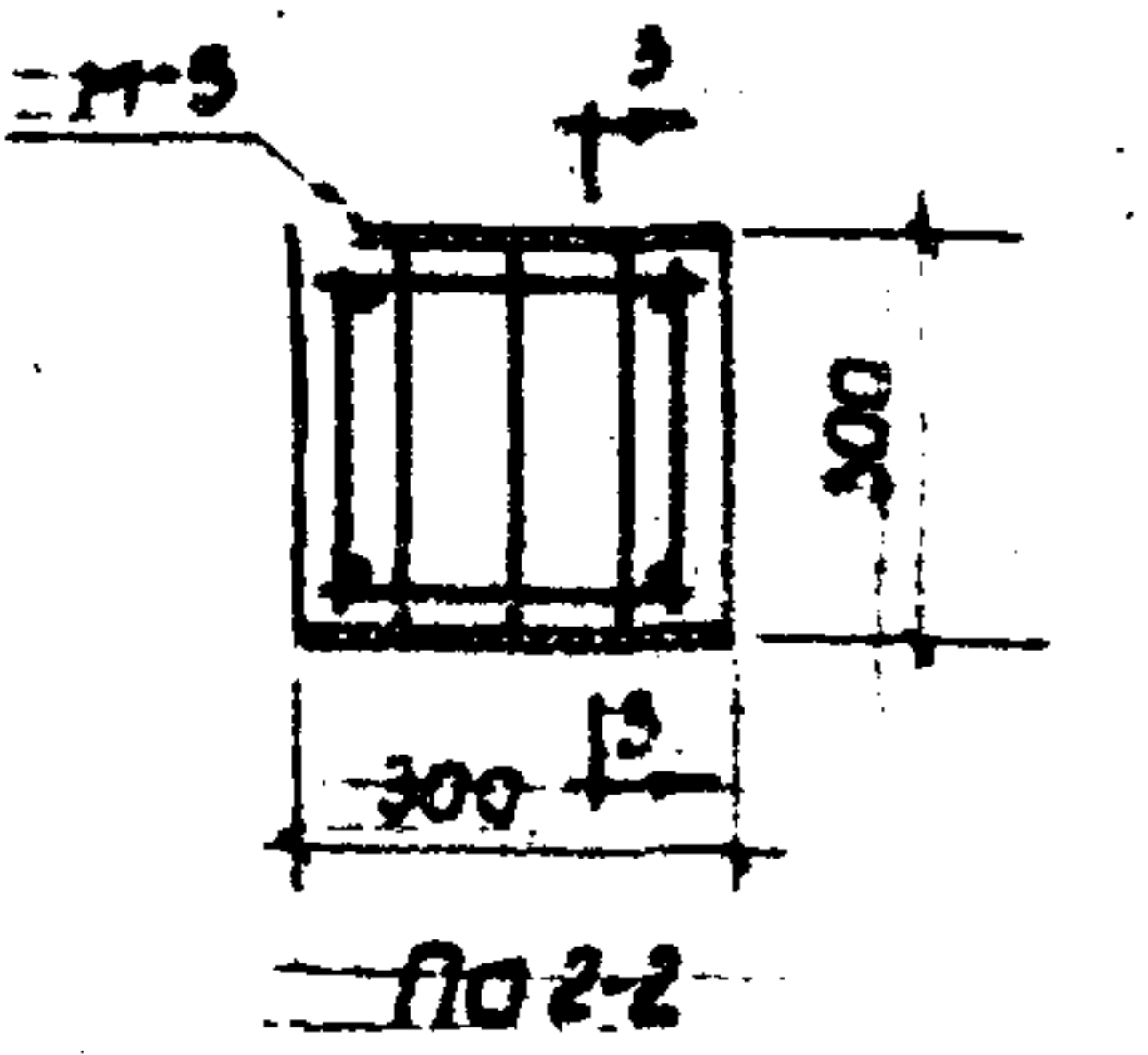
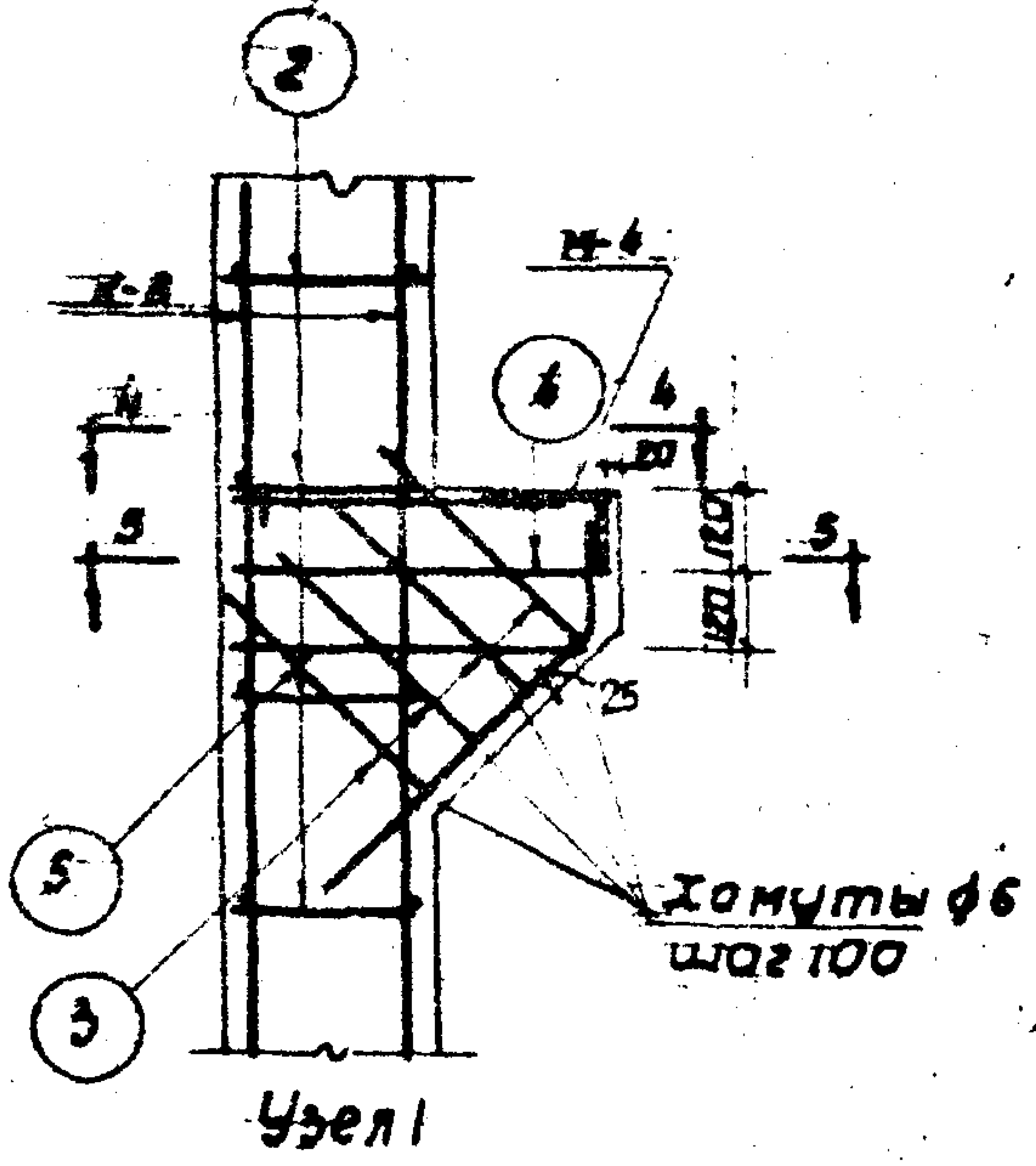
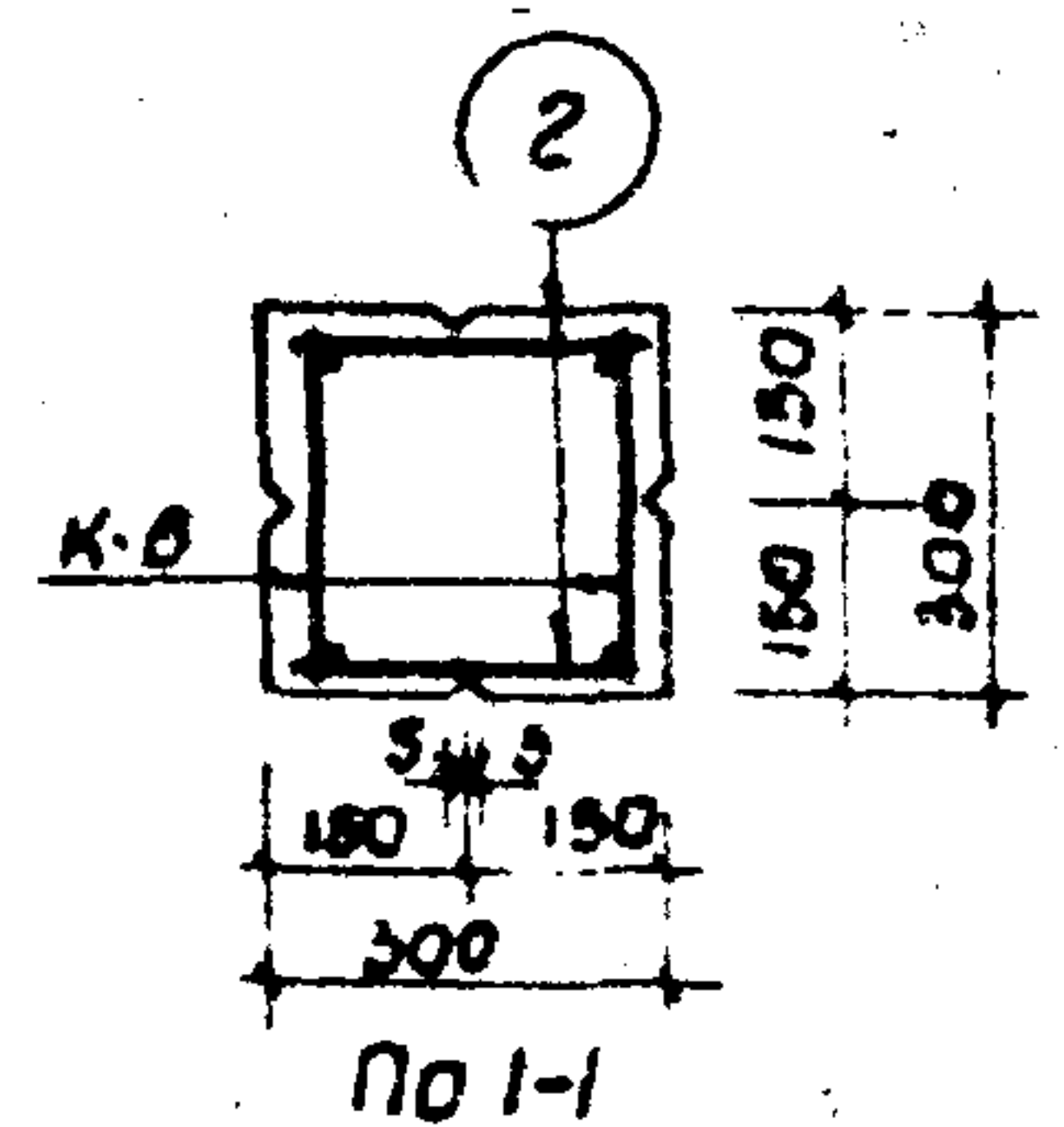
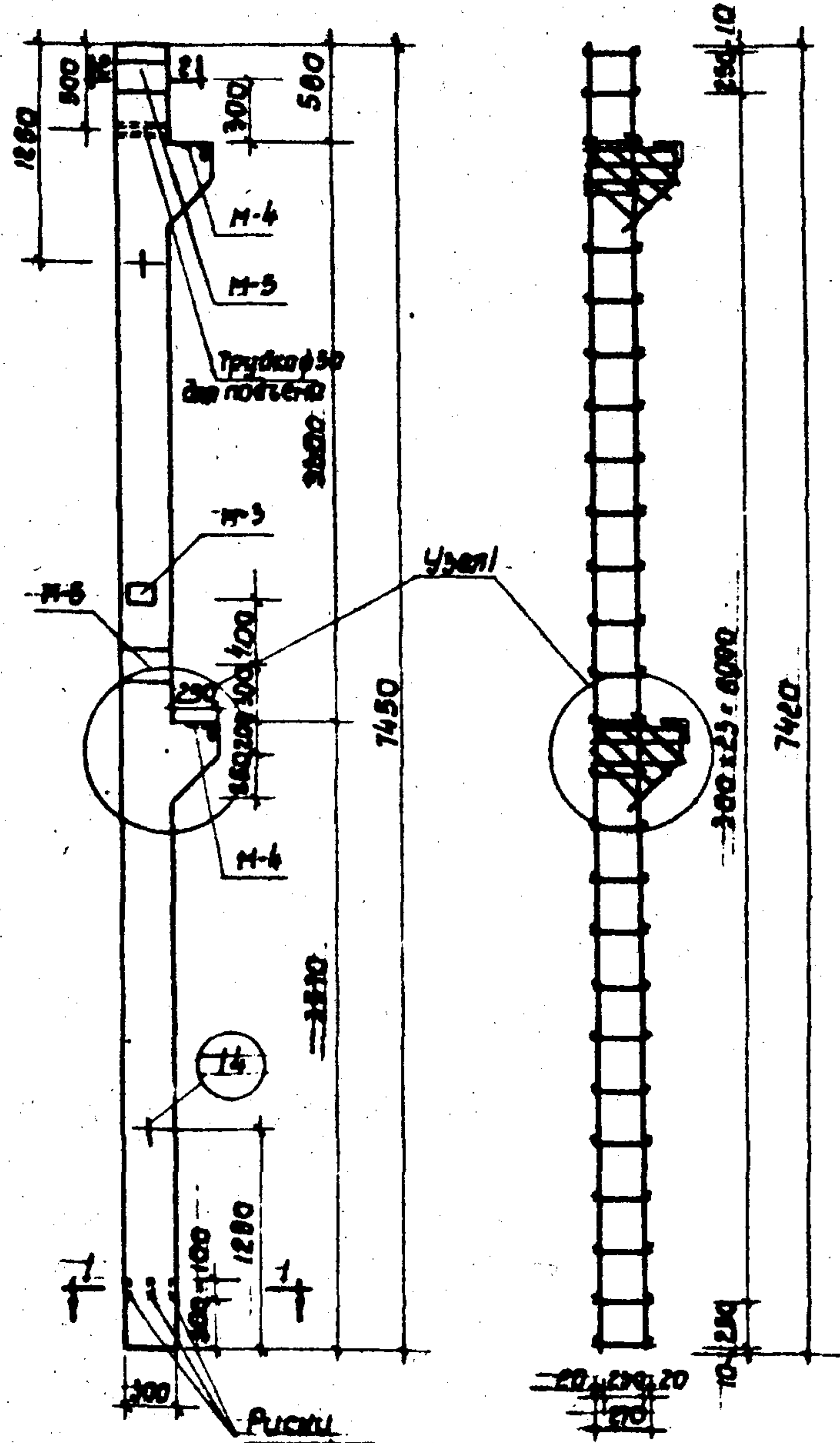
Наименование арматуры	Горячекатаный профиль	Сталь Ст.3				Позволять	Всего
		Прямая	Круглая	Позволять	Профилиров.		
Сечение, мм	φ 12, φ 6	φ 12, φ 6	φ 12, φ 6	φ 12, φ 6	φ 12, φ 6	φ 50	
Длина, м	24, 24, 24, 19	32.3, 0.3, 0.3, 0.6, 1.2					0.3
Вес, кг	58, 40, 21, 17	117, 0.7, 1.4, 11.9, 24.2, 1.4					117.2
нормативное сопротивление, кг/см ²	4000	2400					

Показатели на изделие

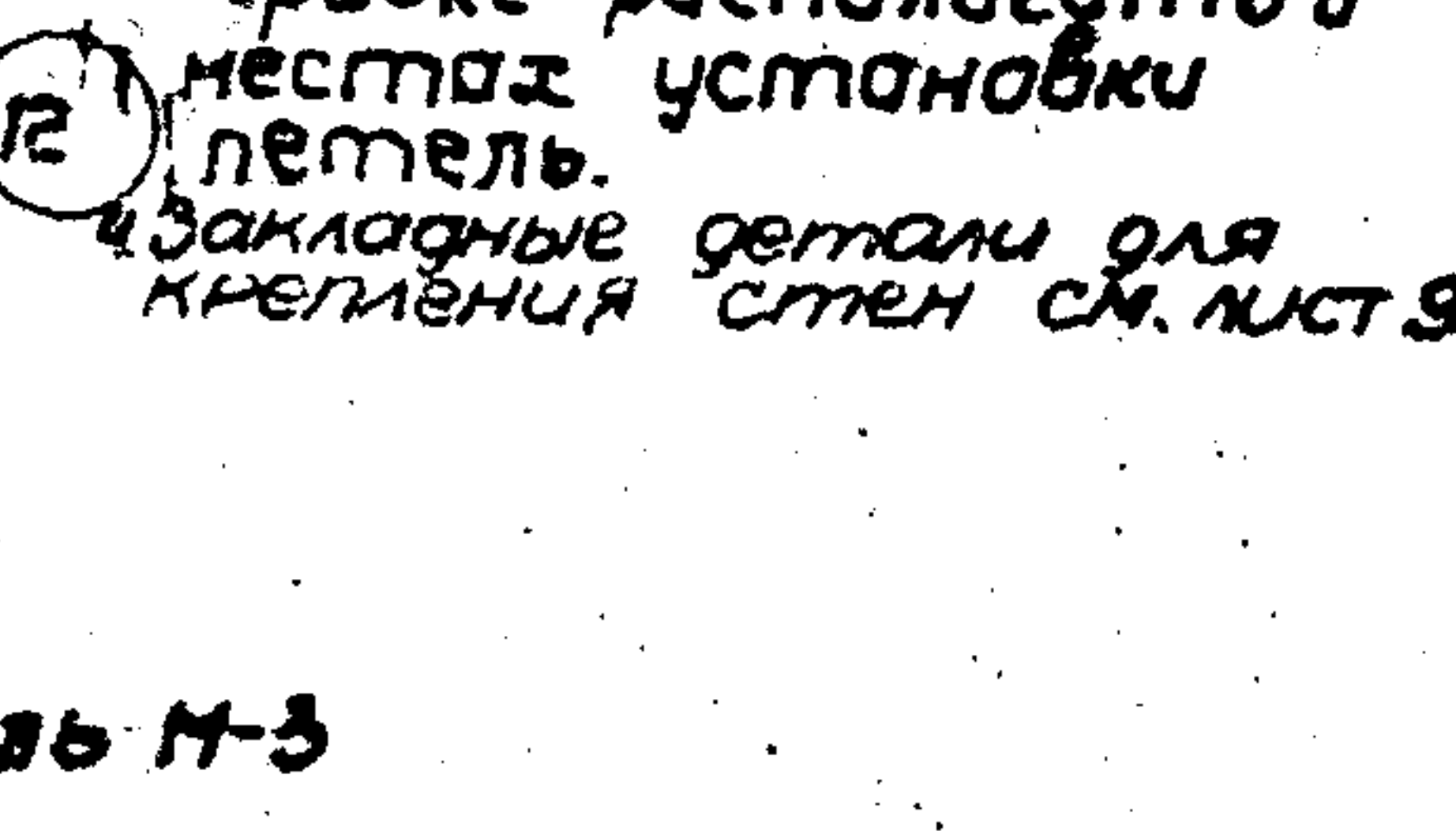
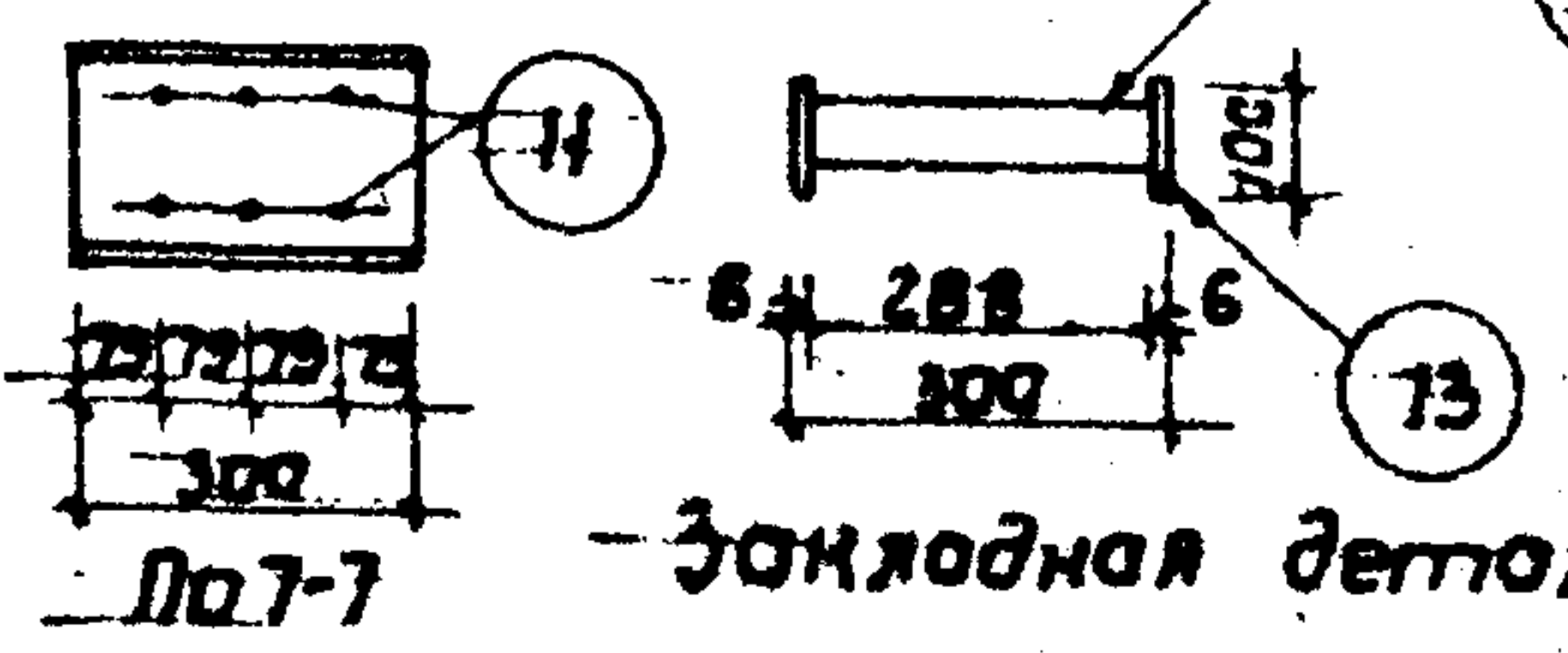
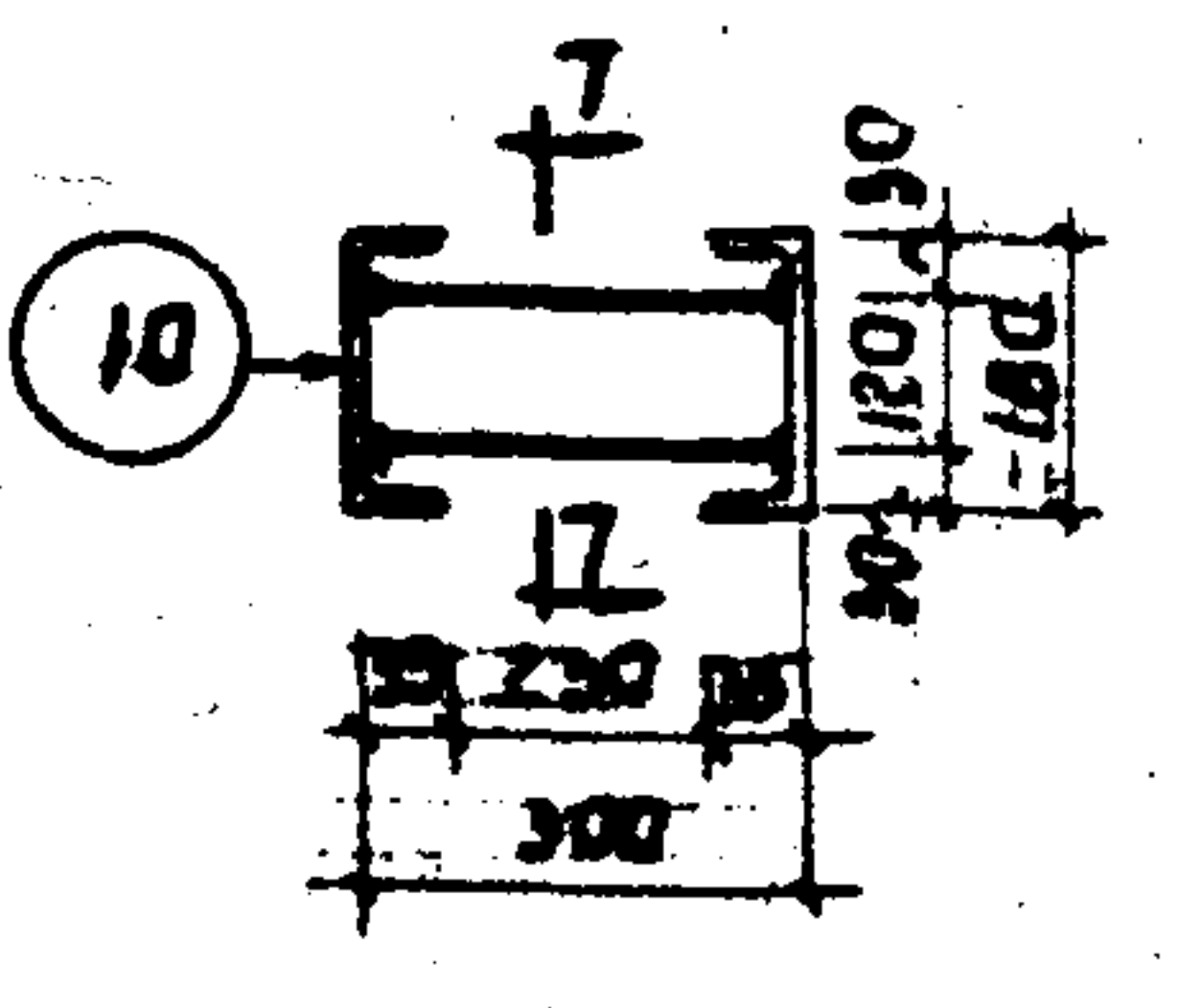
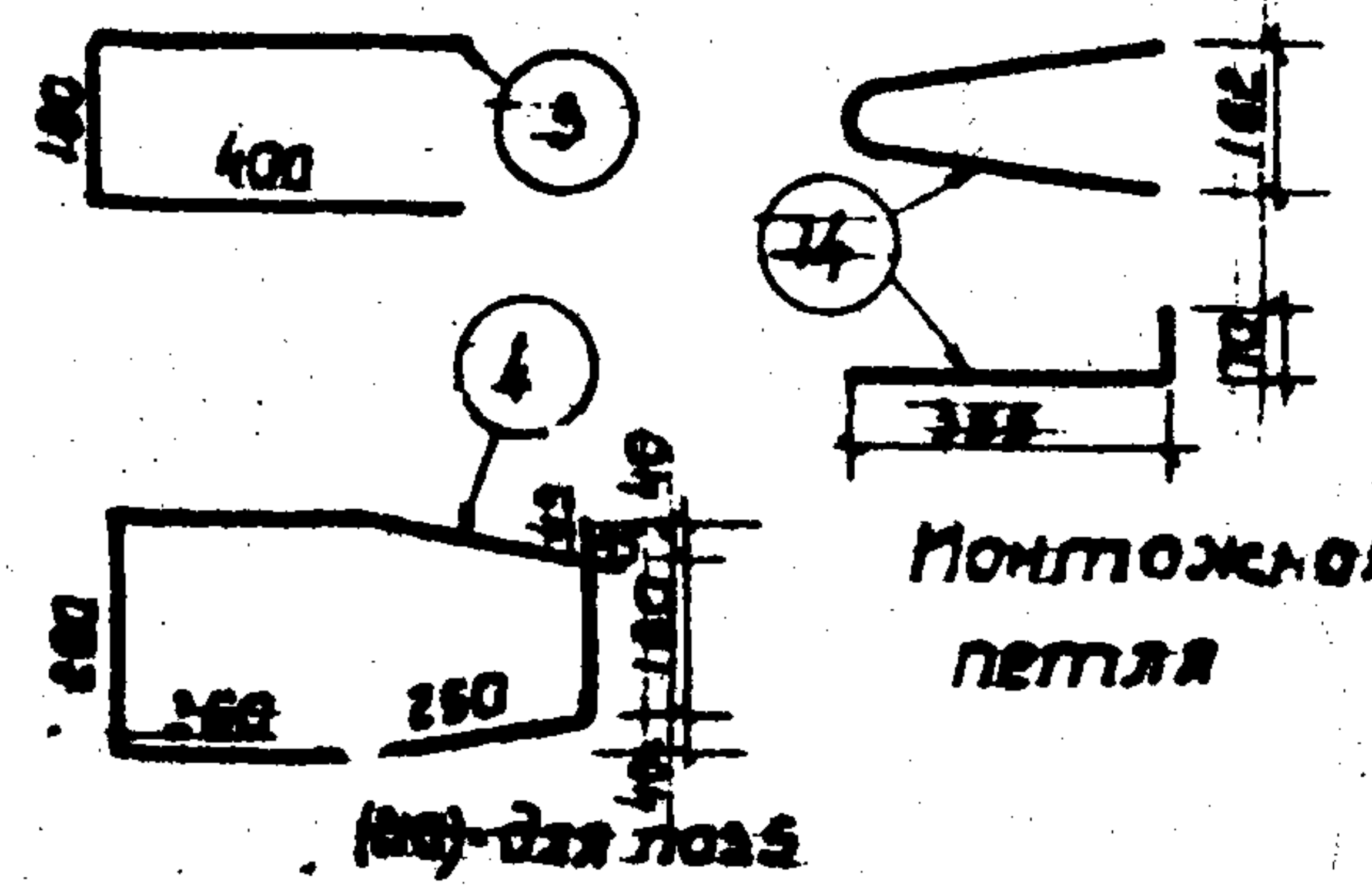
Вес изделия	кг	1650
Объем бетона	м ³	0.66
Вес стали	кг	117.2
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	177.5
Марка бетона		200

Примечания:

- Каркасы изготавливаются при помощи сварки в соответствии с У-122-56 и ТУ-73-56
- Пространственный каркас колонн образуется из плоских ког. касав путем приварки точечной сваркой поперечных стержней поз. 2
- Подкладки под колонны при хранении и транспортировке распалатать в местах установки петля.
- Закладные детали для крепления стен см. лист 9.



Примечания:
 1. Каркасы изготавливаются при помощи сварки в соответствии с У-122-58 и ТУ-73-58.
 2. Пространственный каркас колонн образуется из плоских каркасов путем приварки точечной сваркой поперечных стержней паз. 2.
 3. Подкладки под колонны при хранении и транспортировке располагать в местах установки петель.
 4. Закладные детали для крепления стен см. лист 9.



Спецификация арматуры

Марка	Кол. марок шт.	№ паз	Сечен. стержней мм.	Длина мм.	Кол. паз. шт.	Общая длина м.
К-В	2	1	φ18пл	7420	2	29,7
		2	φ6	270	28	14,0
		3	φ6	270	52	14,0
		4	φ6	990	8	7,8
		5	φ6	1590	2	3,1
Отдельные стержни		6	φ6	7470	2	2,9
		7	φ14пл	740	2	2,9
		8	φ14пл	100	2	0,4
		9	φ18пл	460	2	1,8
Закладная деталь М-4	2	10	U160x100x40	280	1	0,6
		11	φ10пл	280	8	3,4
		12	φ10пл	280	8	3,4
Закладная деталь М-5	2	13	φ10пл	280	8	3,4
		14	φ12	940	2	1,9
Закладная деталь М-3	1	15	φ50	300	1	0,3
		16	φ50	300	1	0,3

Выборка арматуры

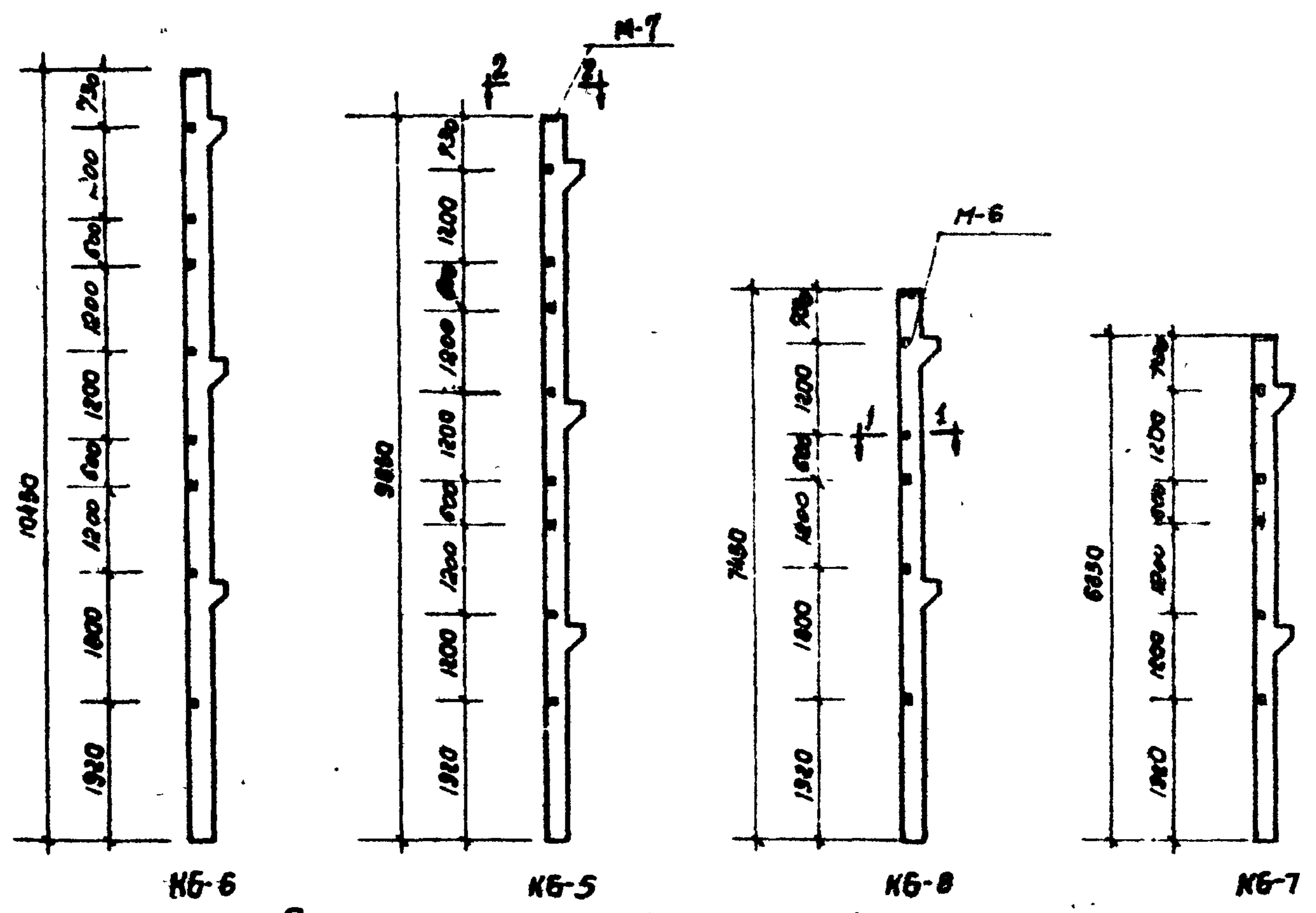
Наименован. арматуры	Горючесть периодич. профилей 25 ГС	Сталь Ст-3				Габаритная труба К0	Все 20
		Горючесть профилей	Полосавая профилиров.	У	Л		
Сечение, мм	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	
Длина, м	2,53	3,4	1,9	0,3	0,3	0,6	2,3
Вес, кг	63	39	21	1,7	2,3	0,7	14
Нормативное сопротивление, кг/см²	4000	2400					

Показатели на изделие

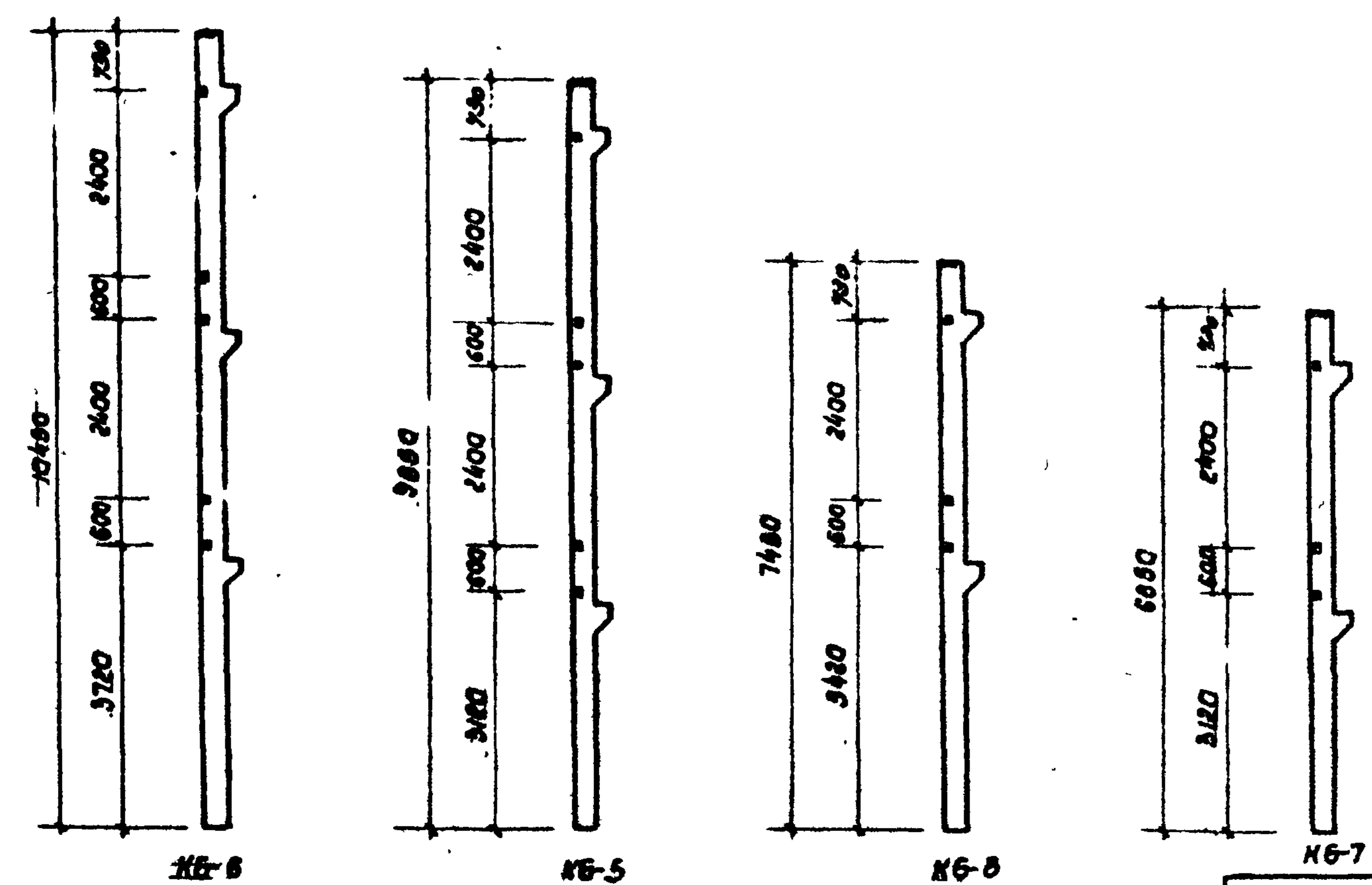
Вес изделия	кг	1800
Объем бетона	м³	0,72
Вес стали	кг	119,6
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	166
Марка бетона		В00

Колонна КВ-В

ЦЧ 41-2
Лист-В

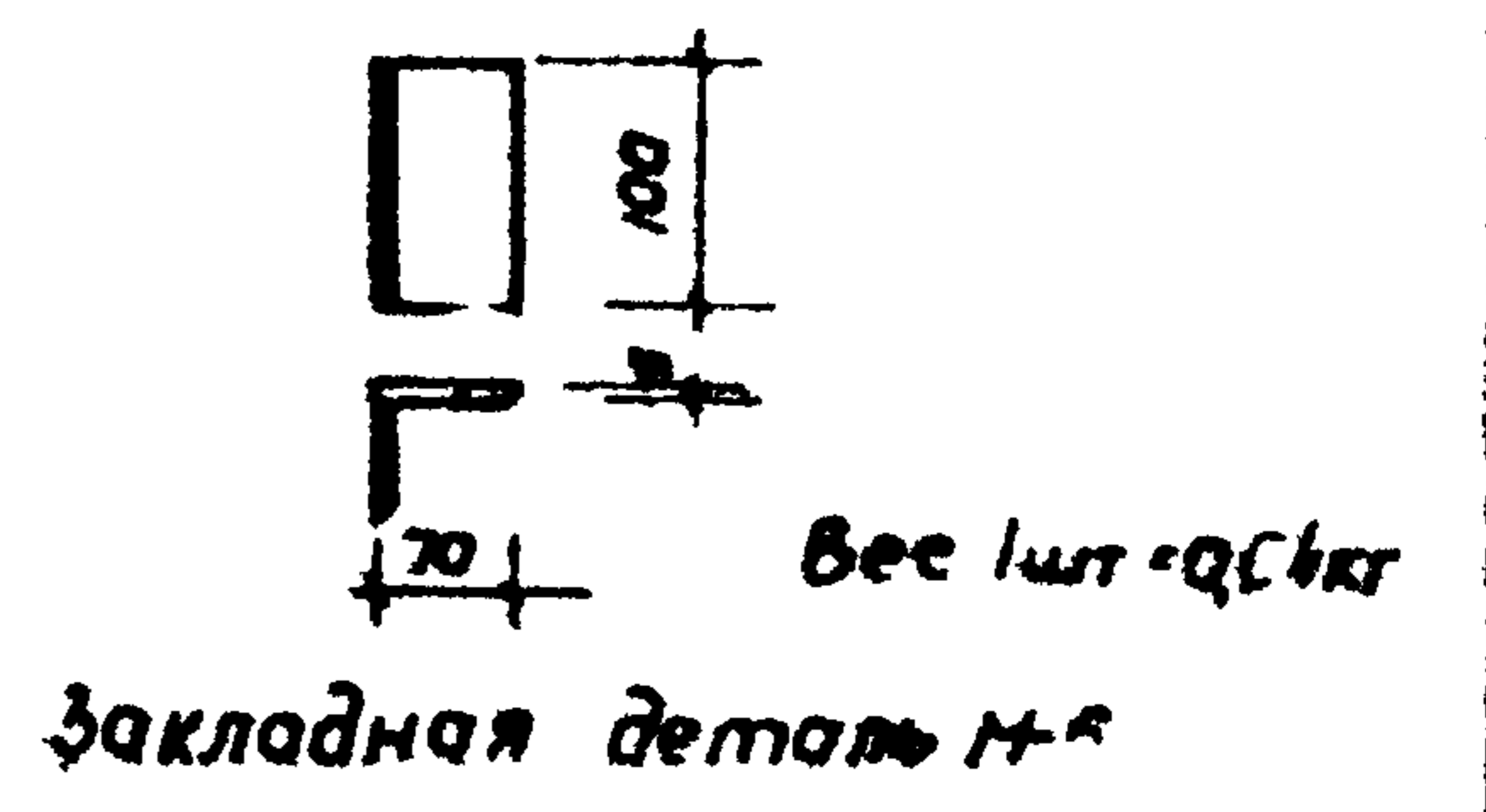
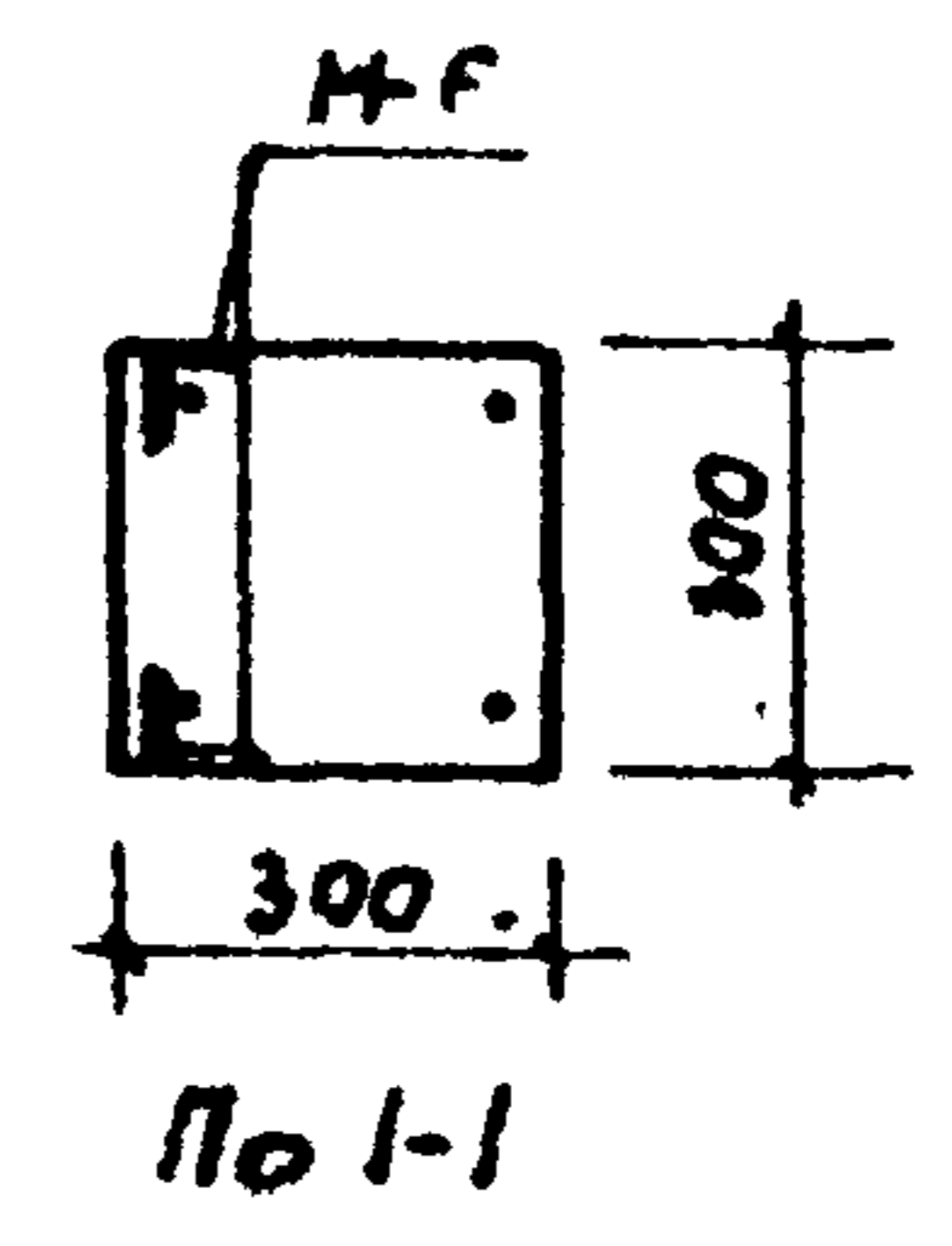


KB-6 KB-5 KB-8 KB-7
При панельных стенах

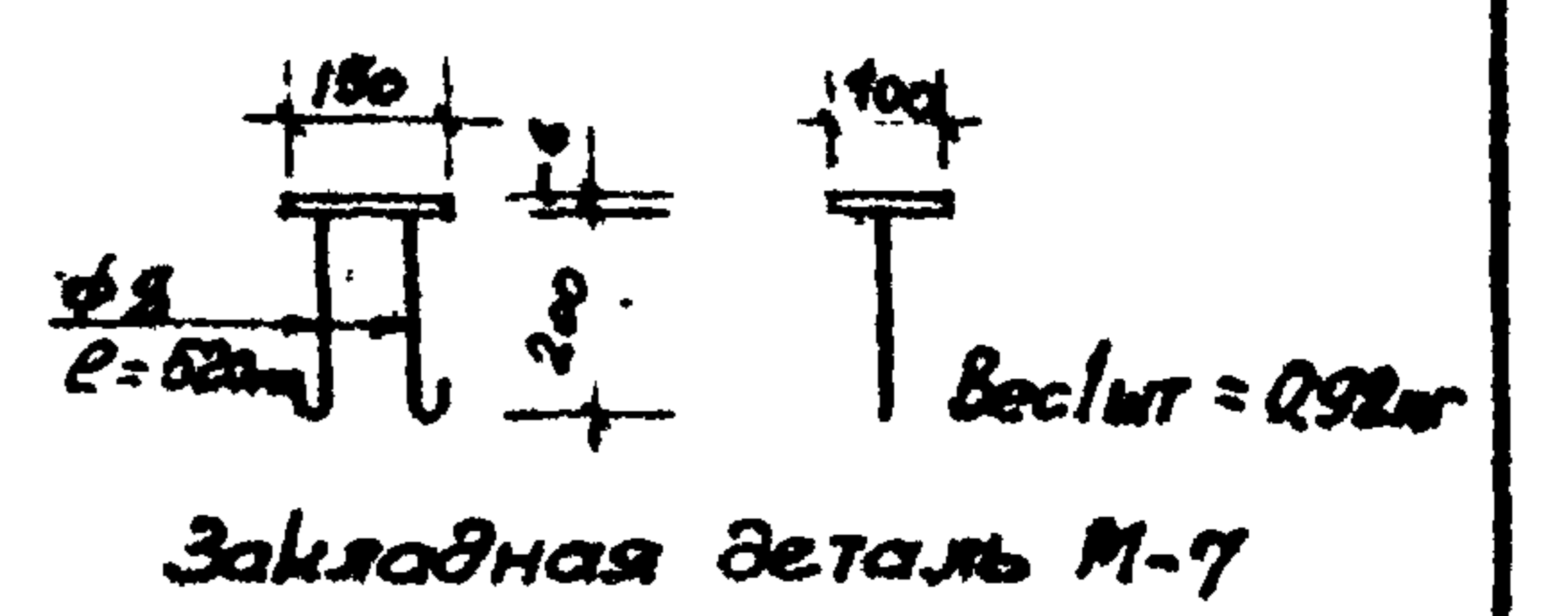
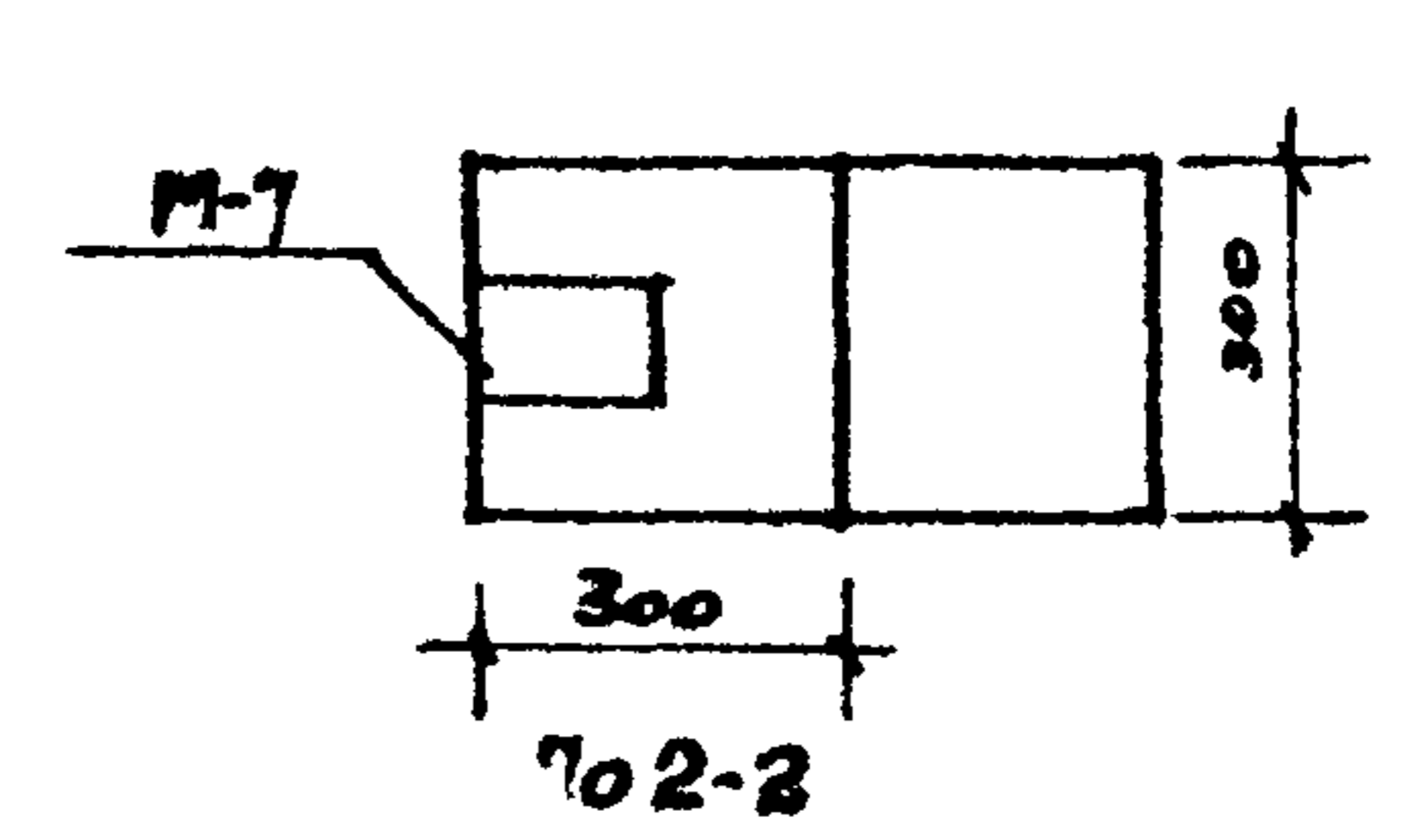


KB-6 KB-5 KB-8 KB-7
При блочных стенах

Спецификация					
Марки колонн	Кол. закладных деталей М-7	Панельный вариант		Блочный вариант	
		Кол-во деталей М-6	Общий вес кг	Кол-во деталей М-6	Общий вес кг
KB-5	1	16	11,1	10	7,3
KB-6	1	16	11,1	10	7,3
KB-7	1	10	7,3	6	4,7
KB-8	1	10	7,3	6	4,7

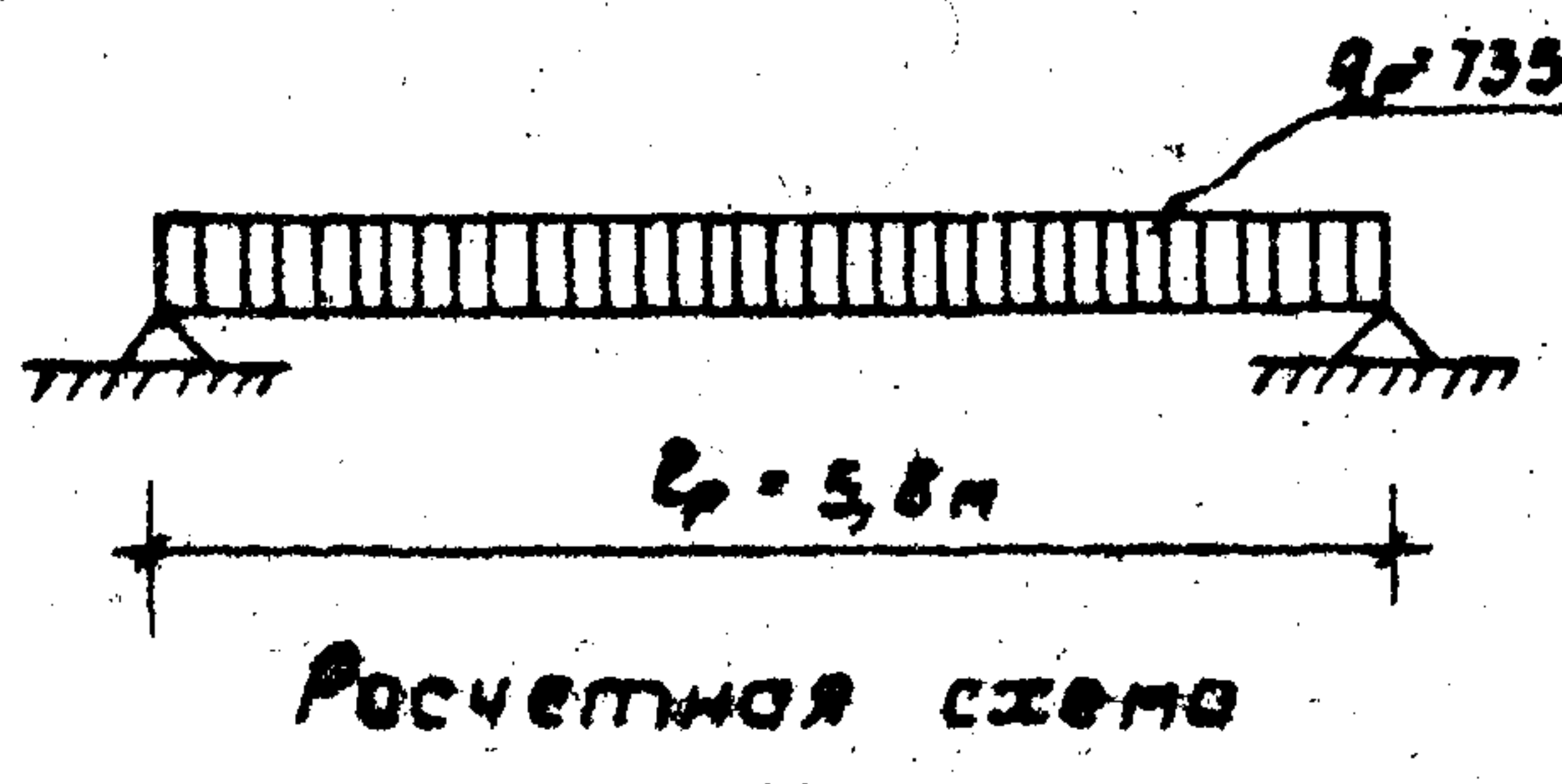
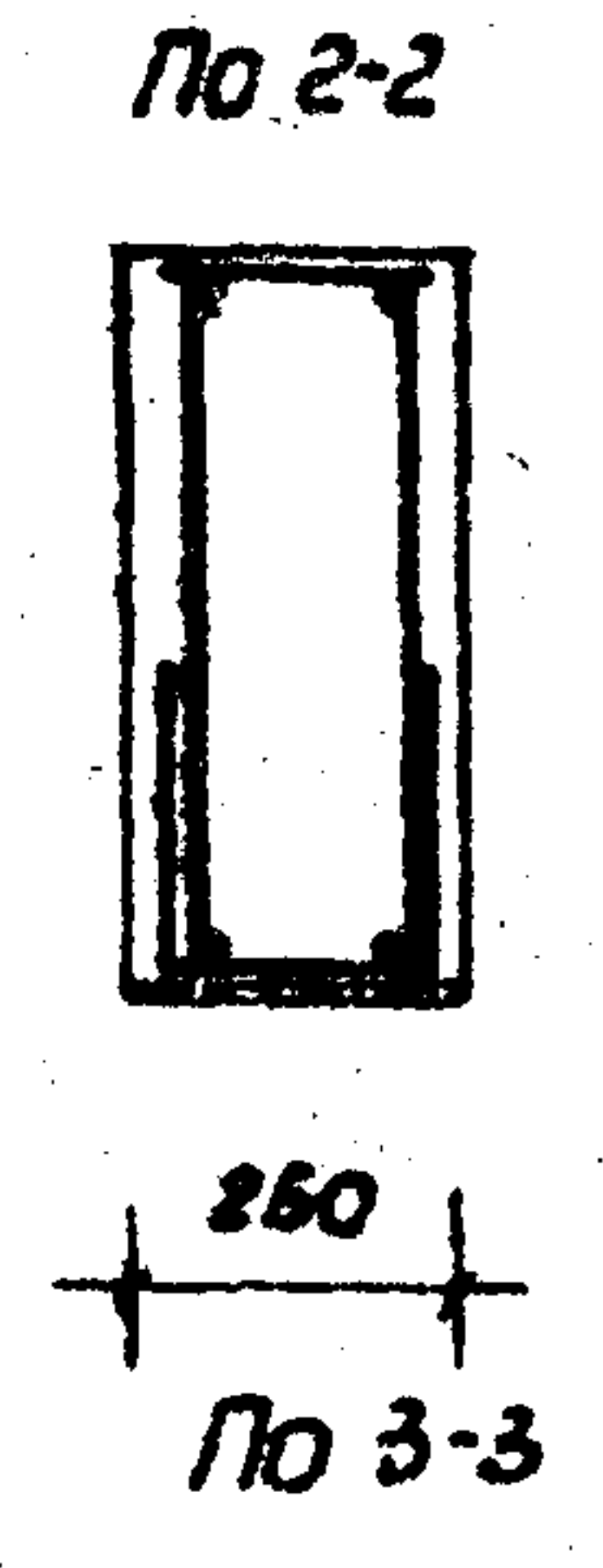
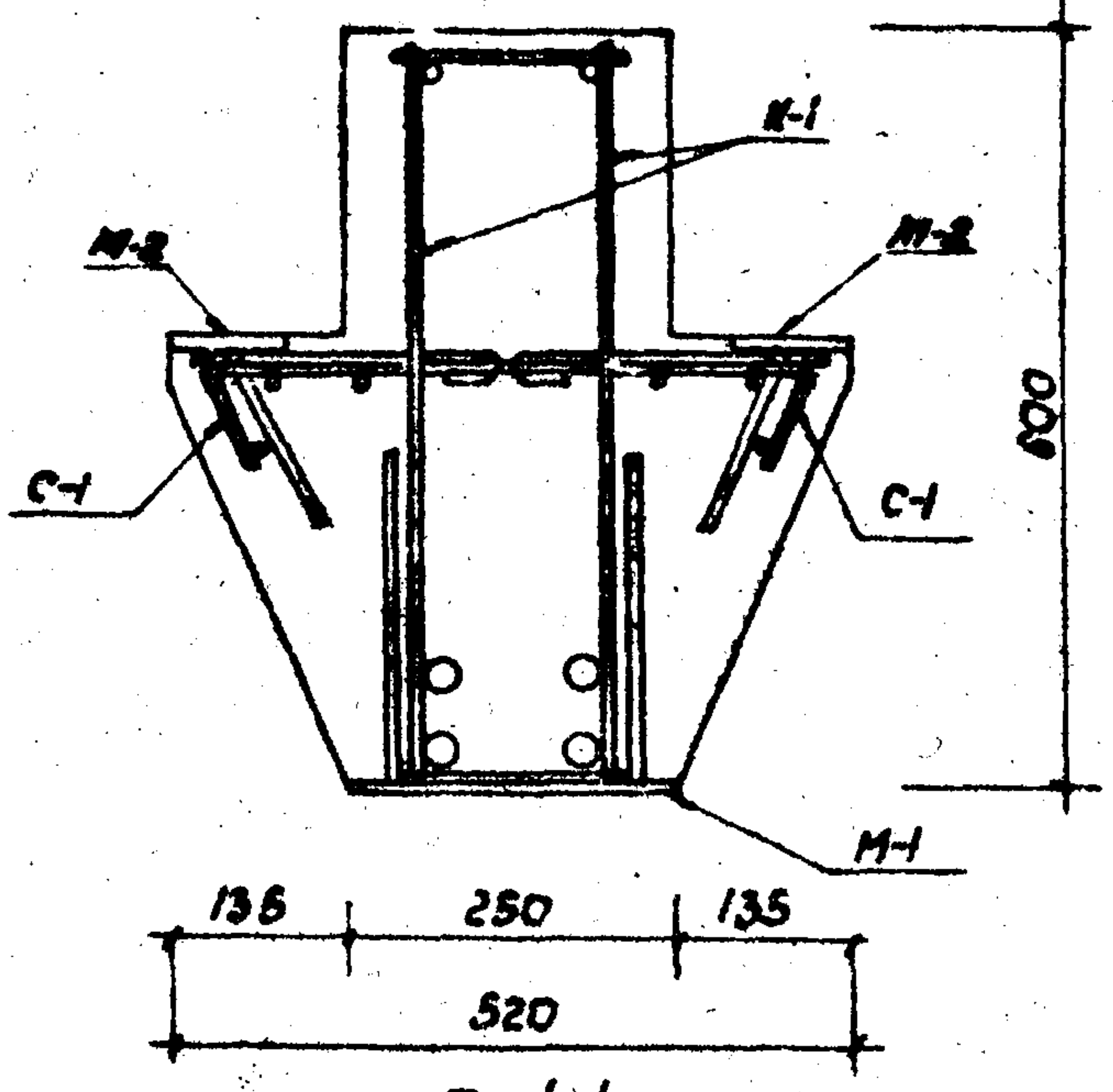
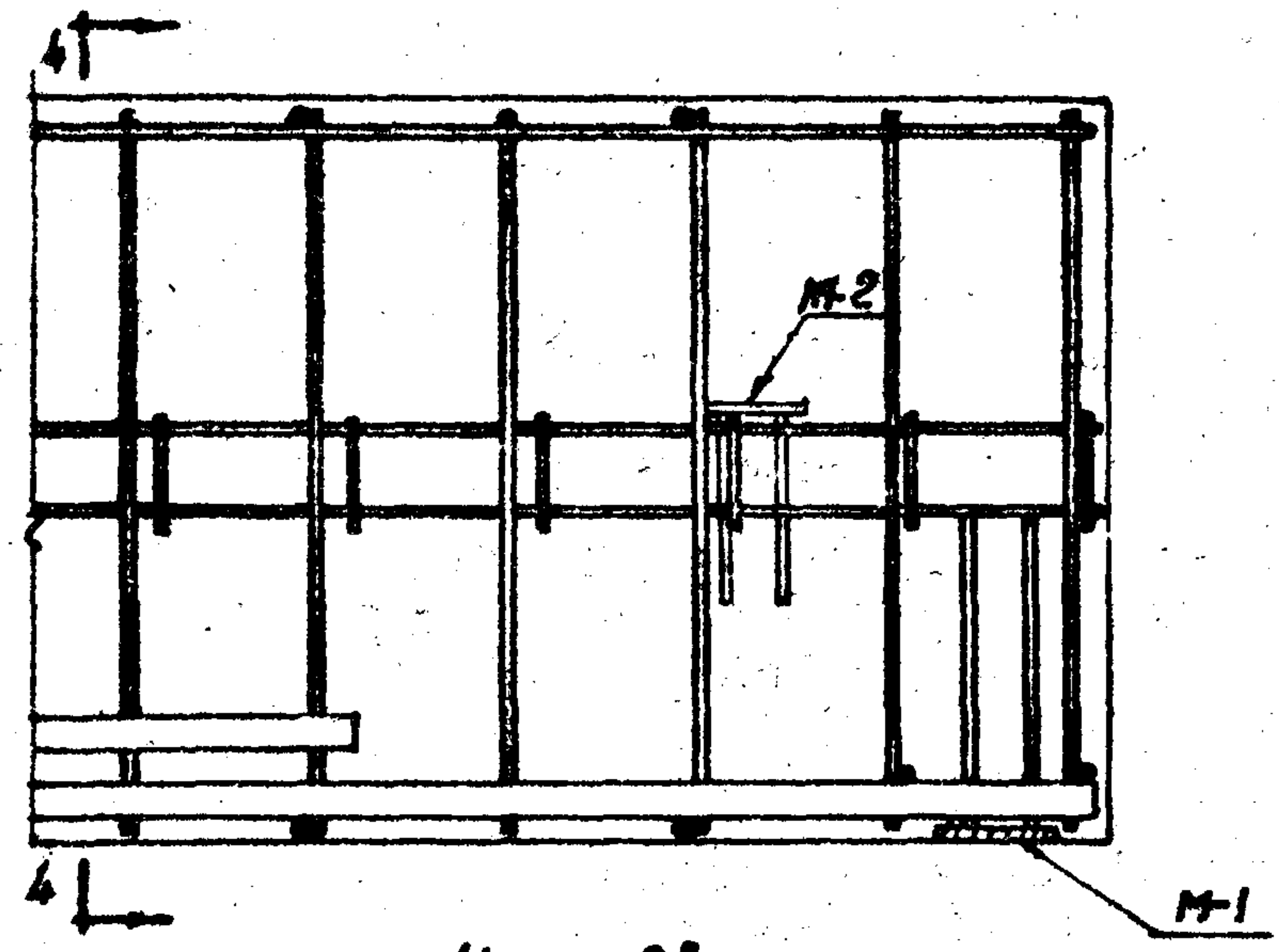
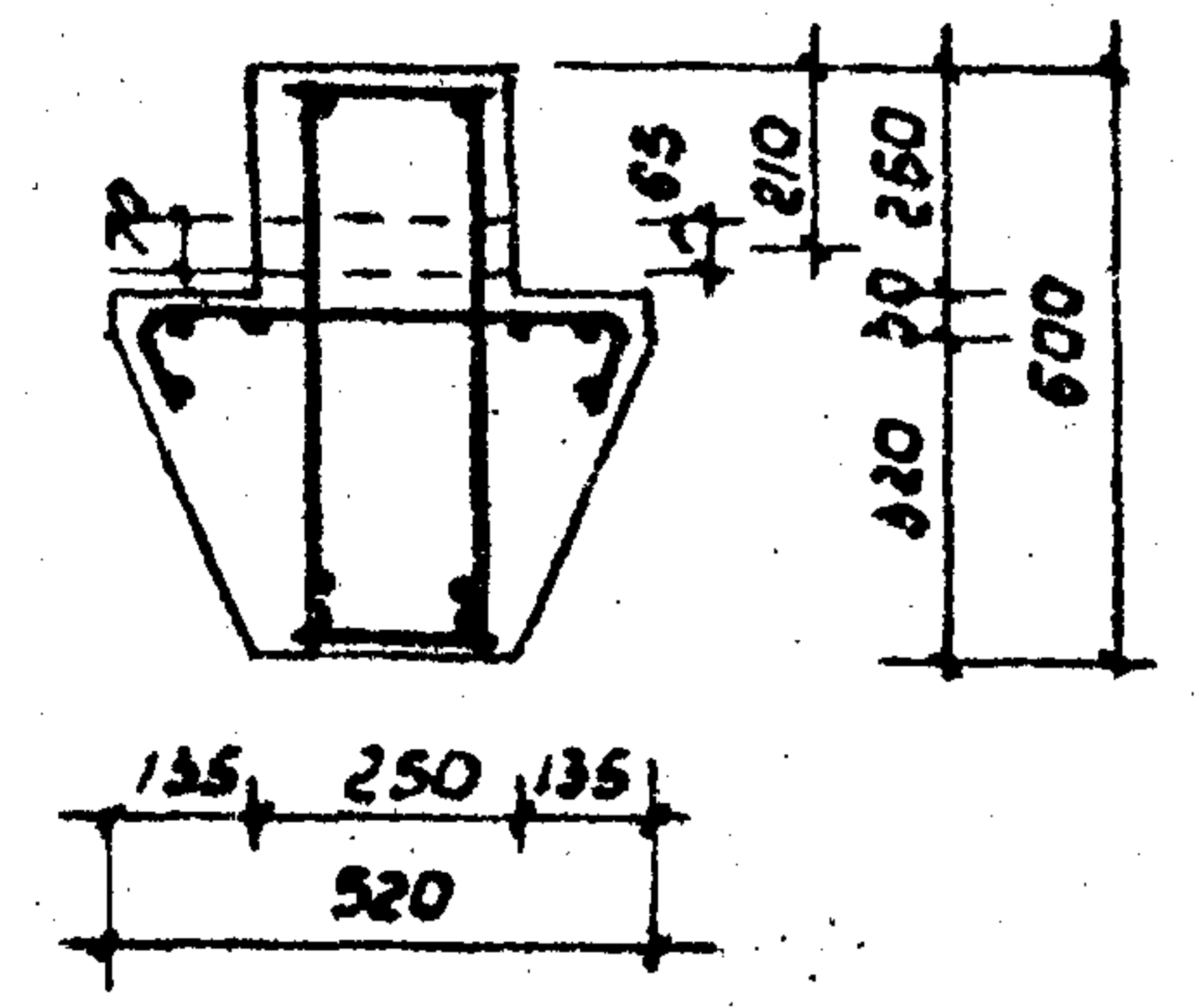
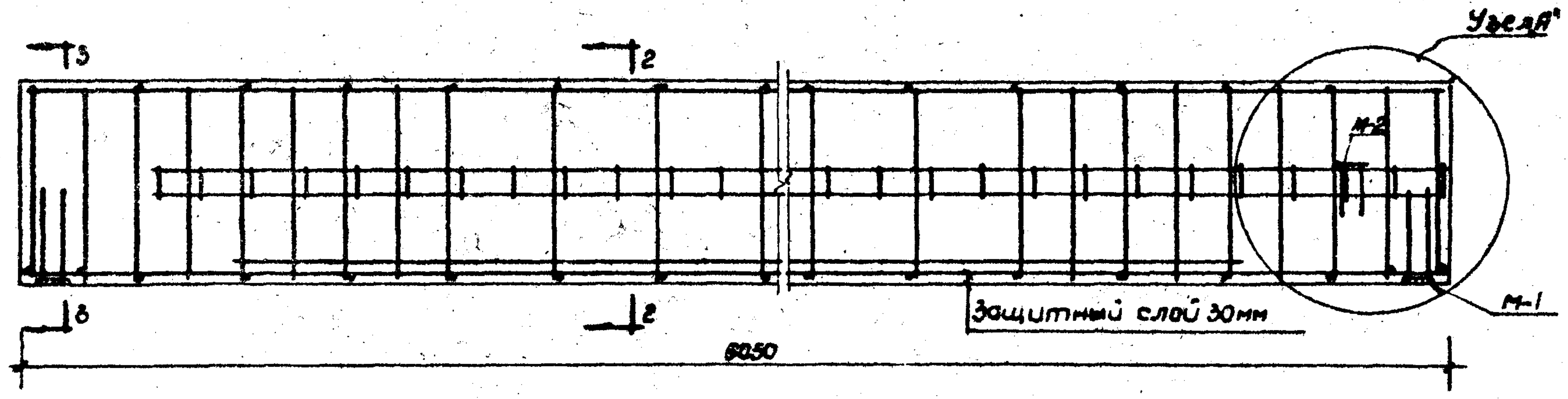
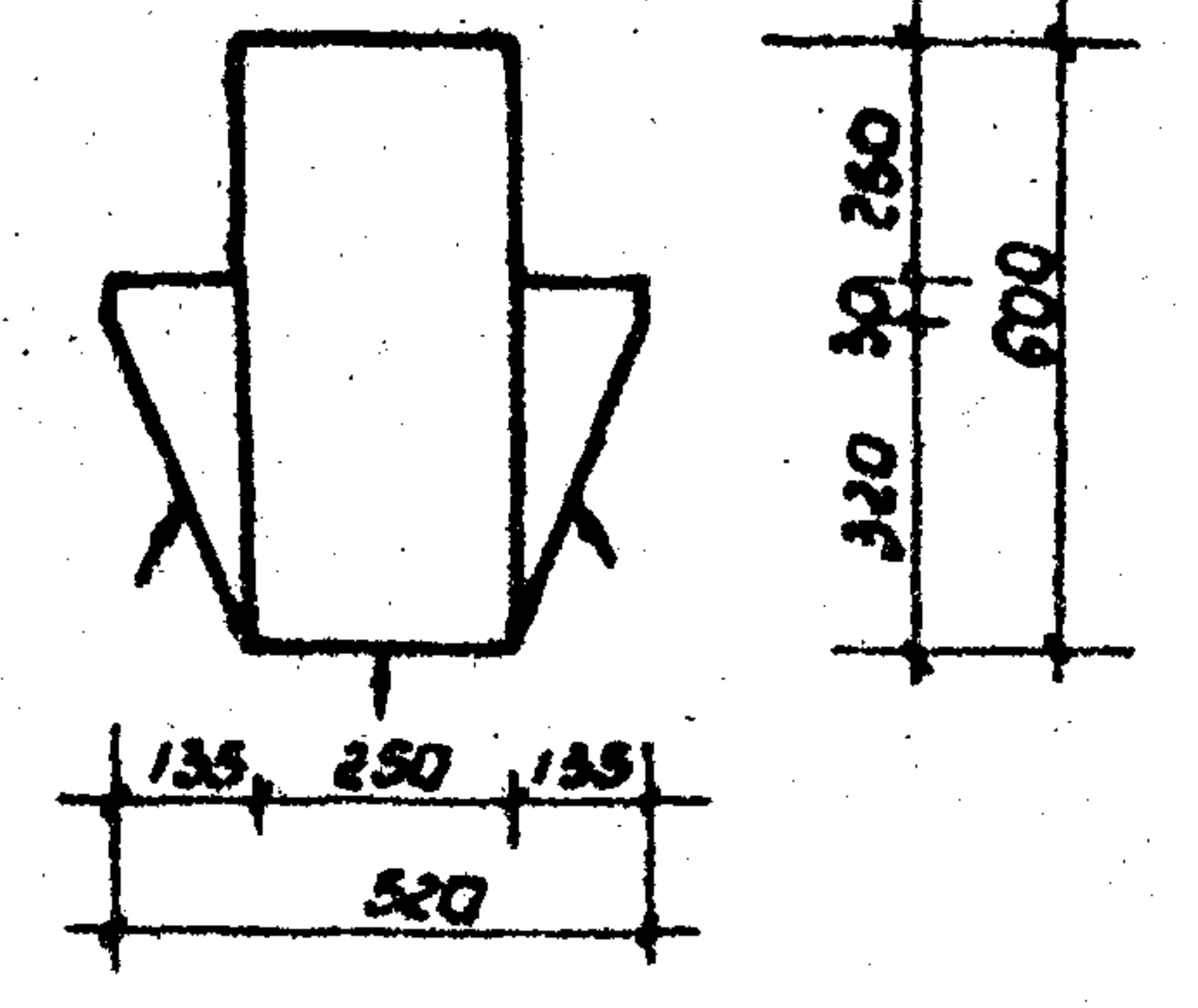
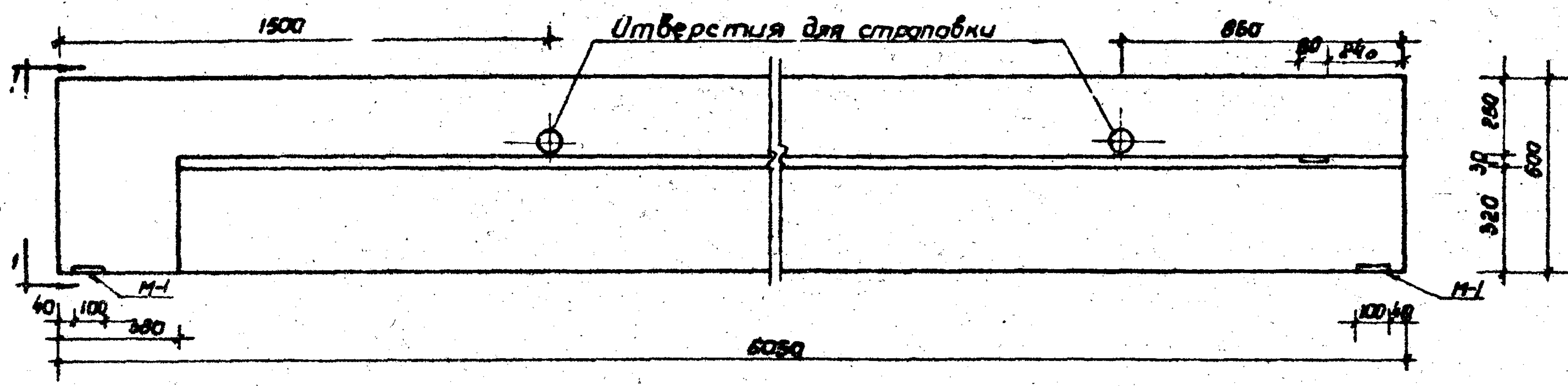


Примечание:
При разрезке наружных стен, отличной от принятой в проекте также для торцовых колонн, расположение закладных деталей должно быть соответственно изменено.



Серия ИИ - 41 - 3

РИГЕЛИ

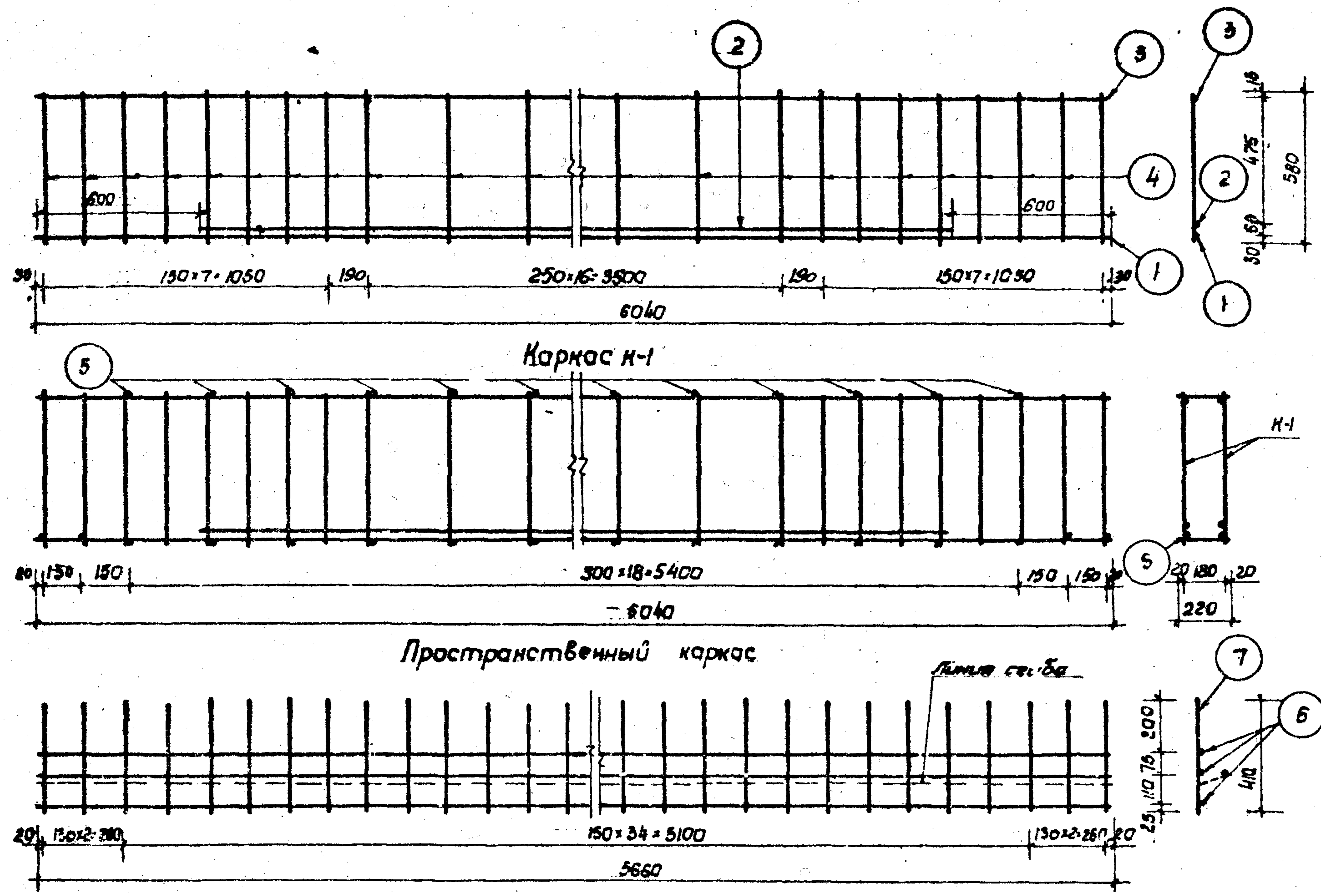


Примечания:
 1. Стороны, отмеченные знаком 1, должны иметь гладкую поверхность.
 2. Армирование см. лист 2.

Показатели на изделии		
Вес изделия	кг	3000
Объем бетона	м³	1.198
Вес стали	кг	1650
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	1380
Марка бетона	—	200

Ригель РБ-1

ИИ-41-3
лист 3

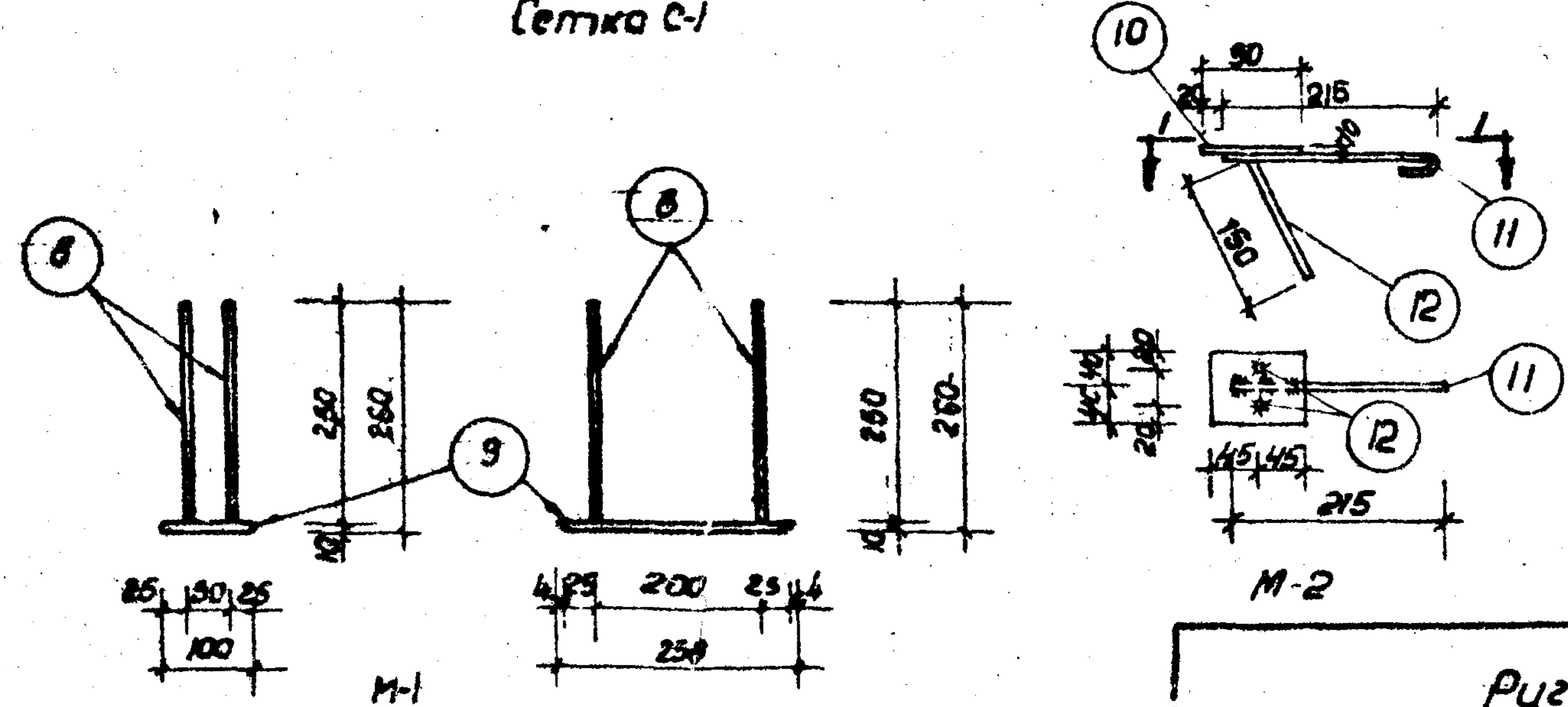


Спецификация арматуры

Марка	кол. шт.	нм поз.	Сечение мм.	Длина стержня мм.	кол. поз. шт.	Общая длина м.
К-1	2	1	φ28пл.	6040	1	121
		2	φ28пл.	4840	1	97
		3	φ12	6040	1	121
		4	φ10	580	33	382
С-1	2	6	φ57	5660	3	340
		7	φ57	410	39	320
Отдельные стержни		5	φ12	220	42	9.2
М-1	2	8	φ10	250	4	2.0
		9	10x100	258	1	0.5
М-2	2	10	10x80	90	1	0.2
		11	φ10	290	1	0.6
		12	φ10	150	2	0.6

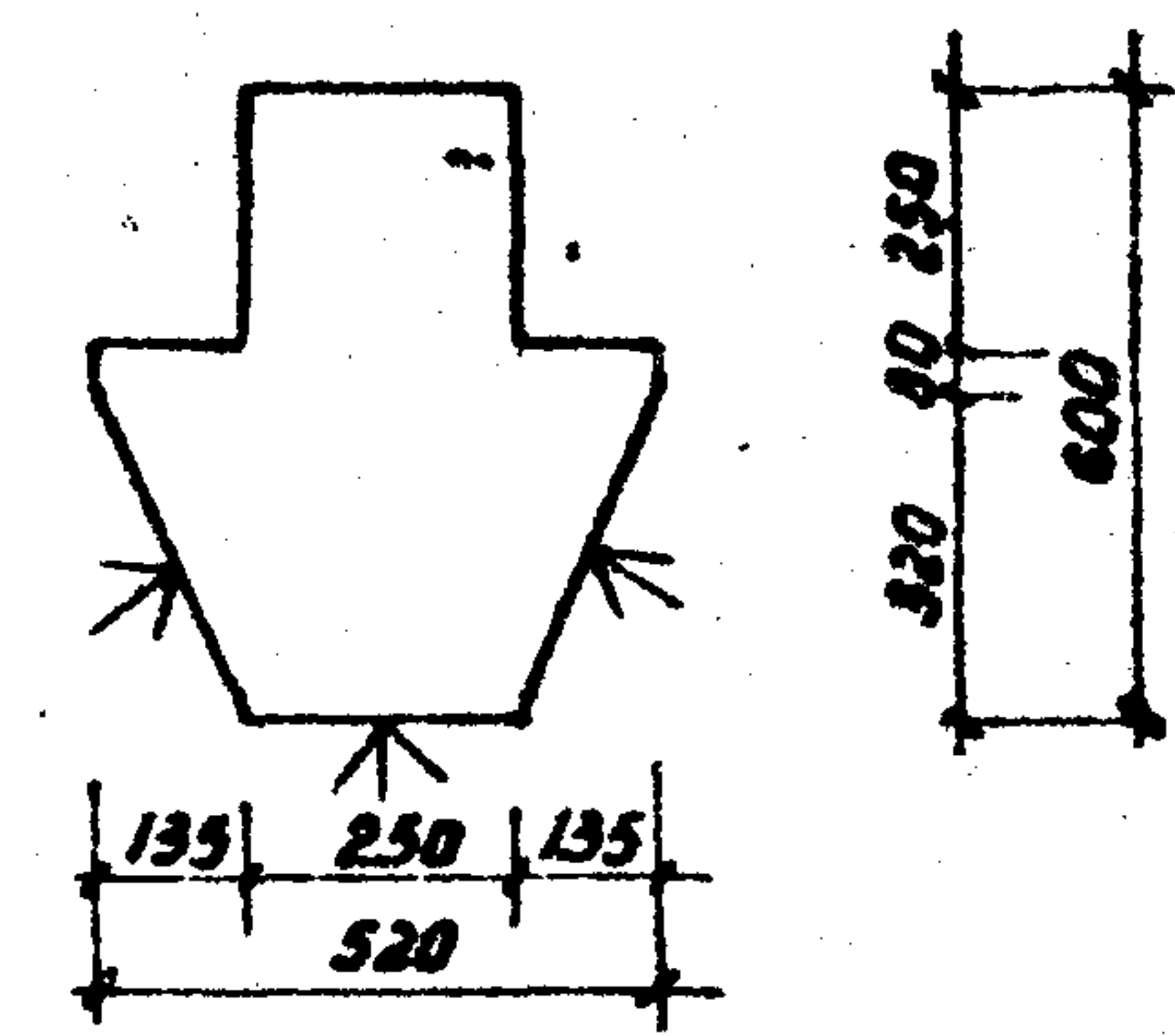
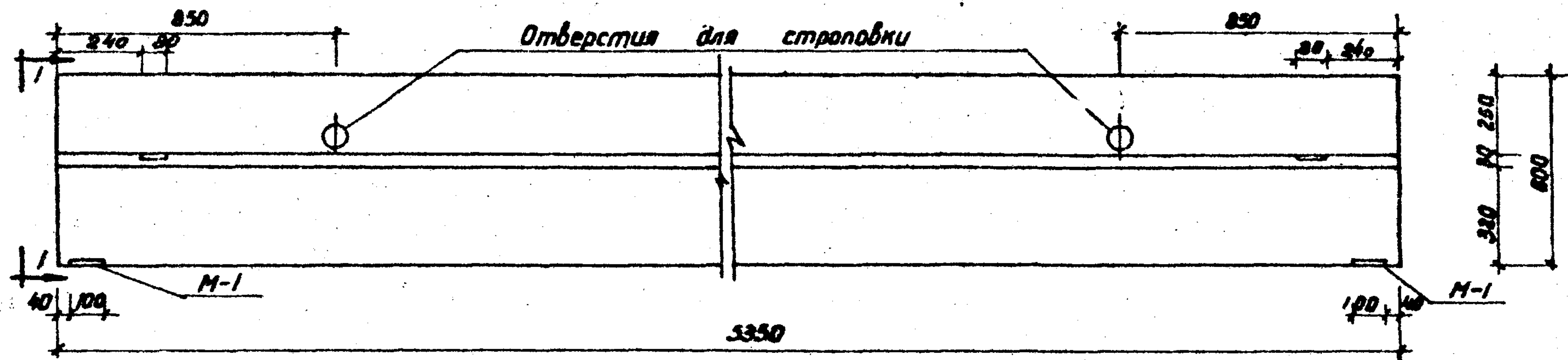
Выборка арматуры

Наименование арматуры	Горючеатом. проводим. профилей Ст 25Г2С	Сталь Ст-3				всего
		Горючеатом. круглая	Прокат полосовый	Листовая сталь	Угловая сталь	
Сечение, мм.	φ28пл.	φ10	φ12	б=10	φ57	-
Длина, м.	21,8	41,4	21,2	0,7	66,0	
Вес, кг.	105,2	25,6	18,3	5,1	10,2	165,0
Нормат. сопротивление R _s кг/см ²	4000	2400		5500	-	

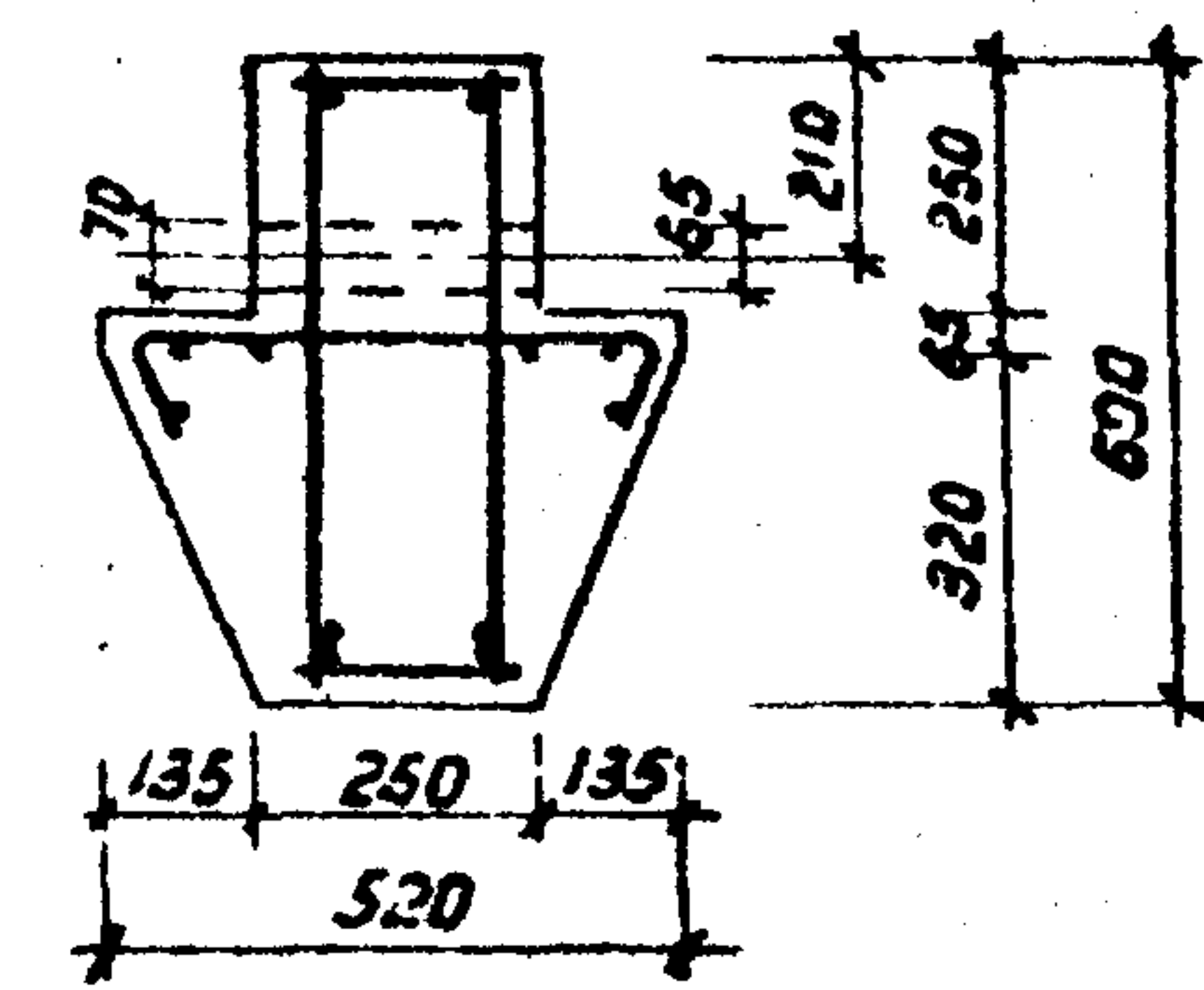
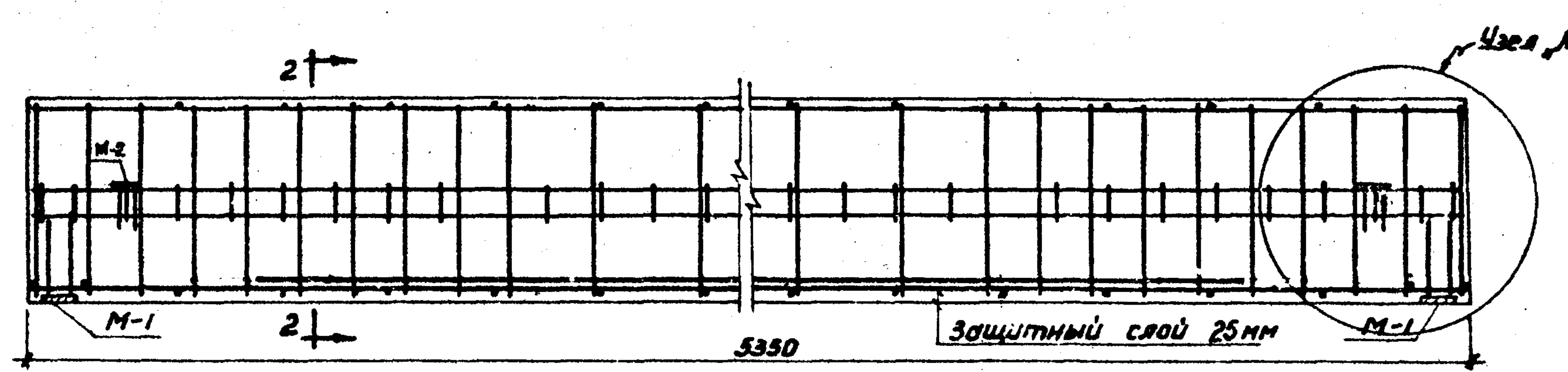


Примечания:

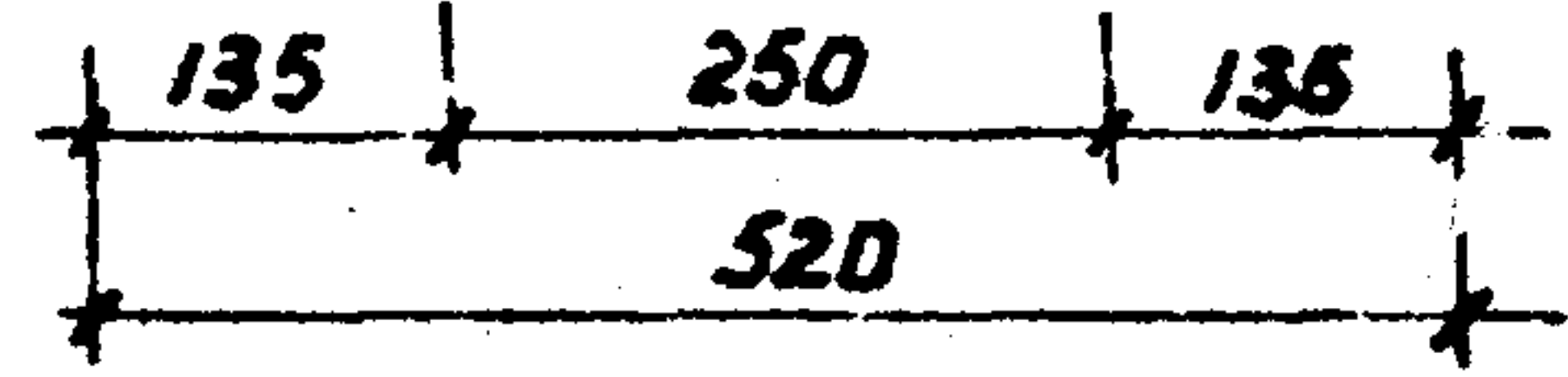
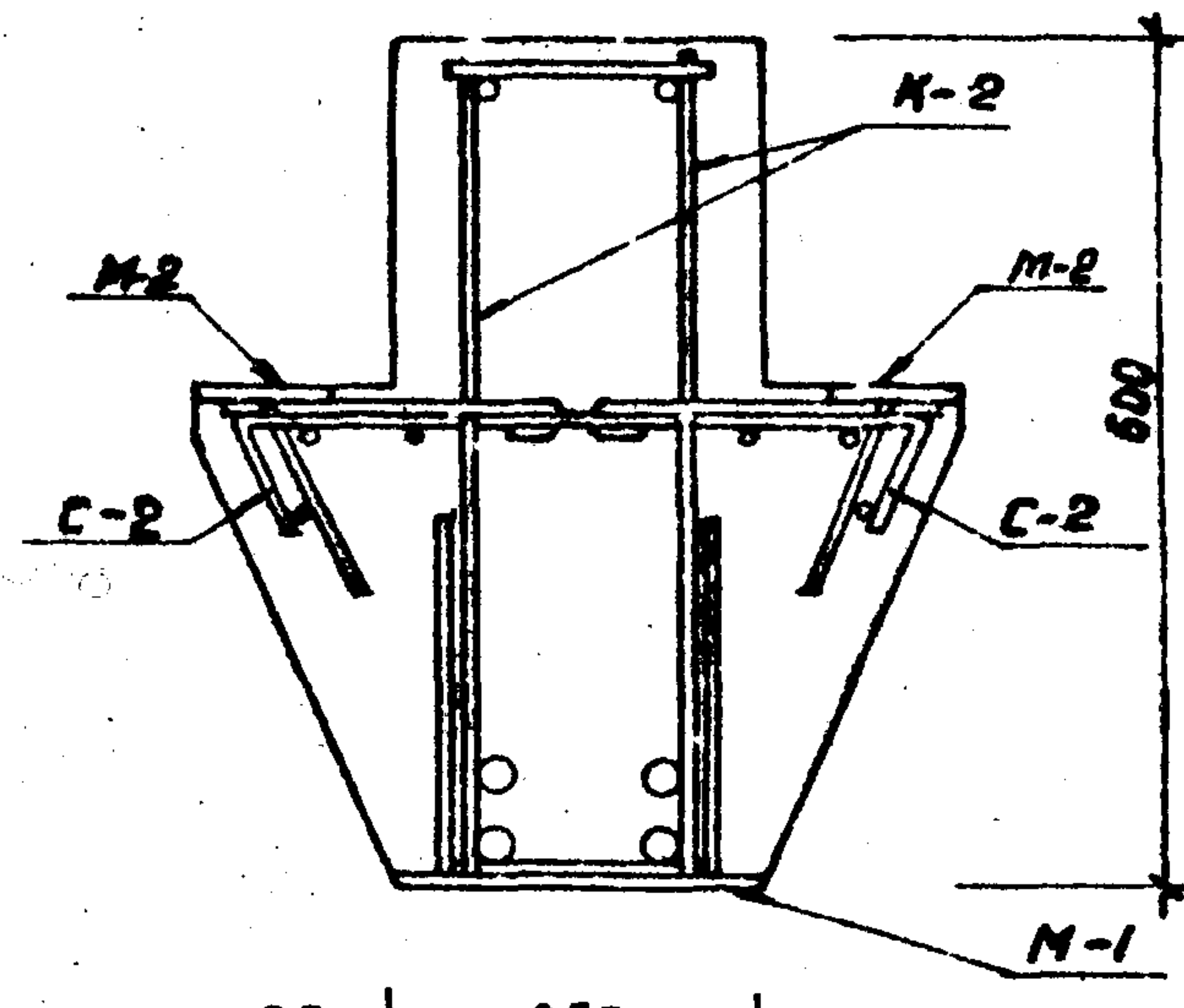
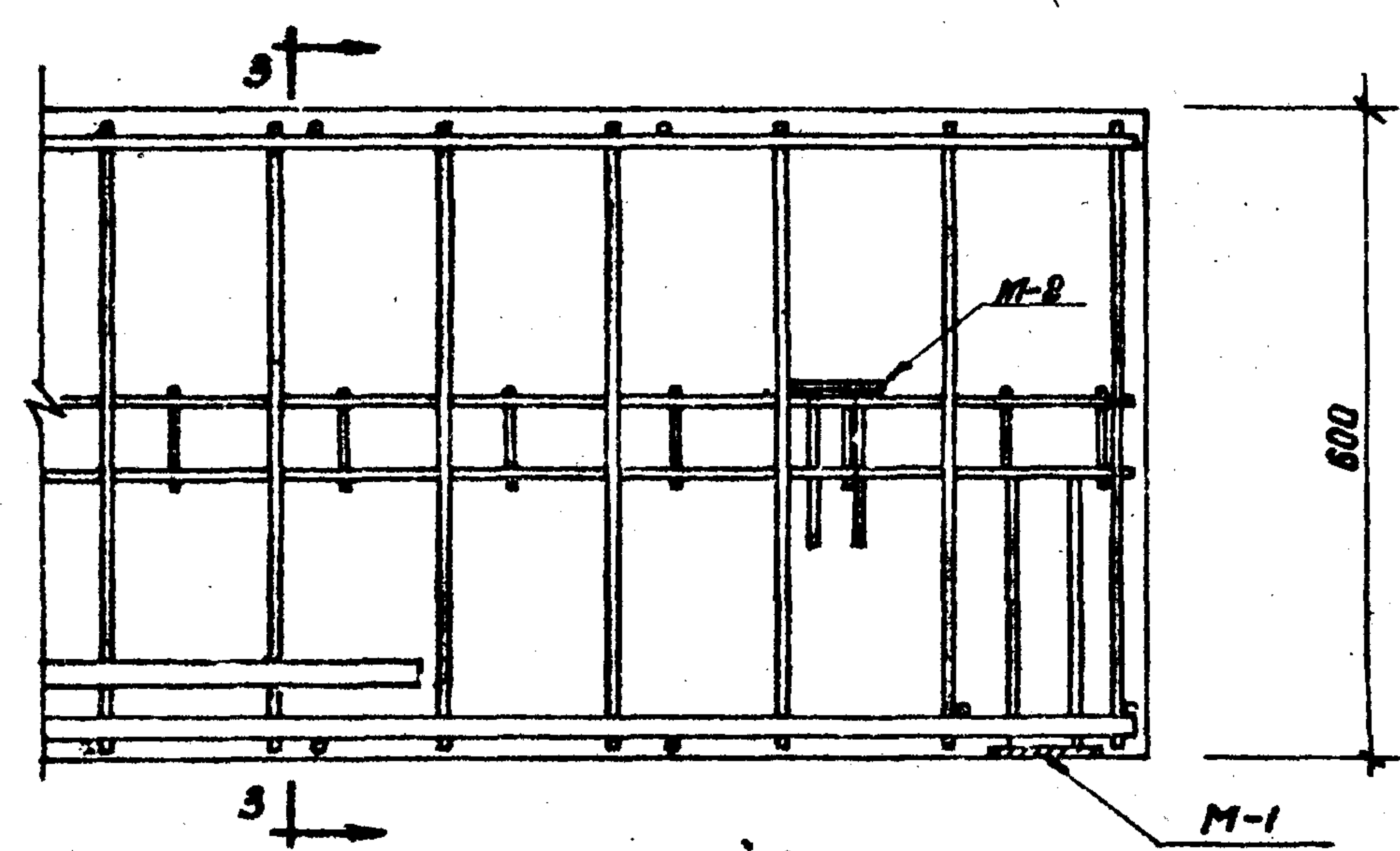
- Каркасы К-1 изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ-73-56, У-122-56.
- Плоские каркасы объединяются в пространственные каркасы при помощи дополнительных стержней №5.



По 1-1

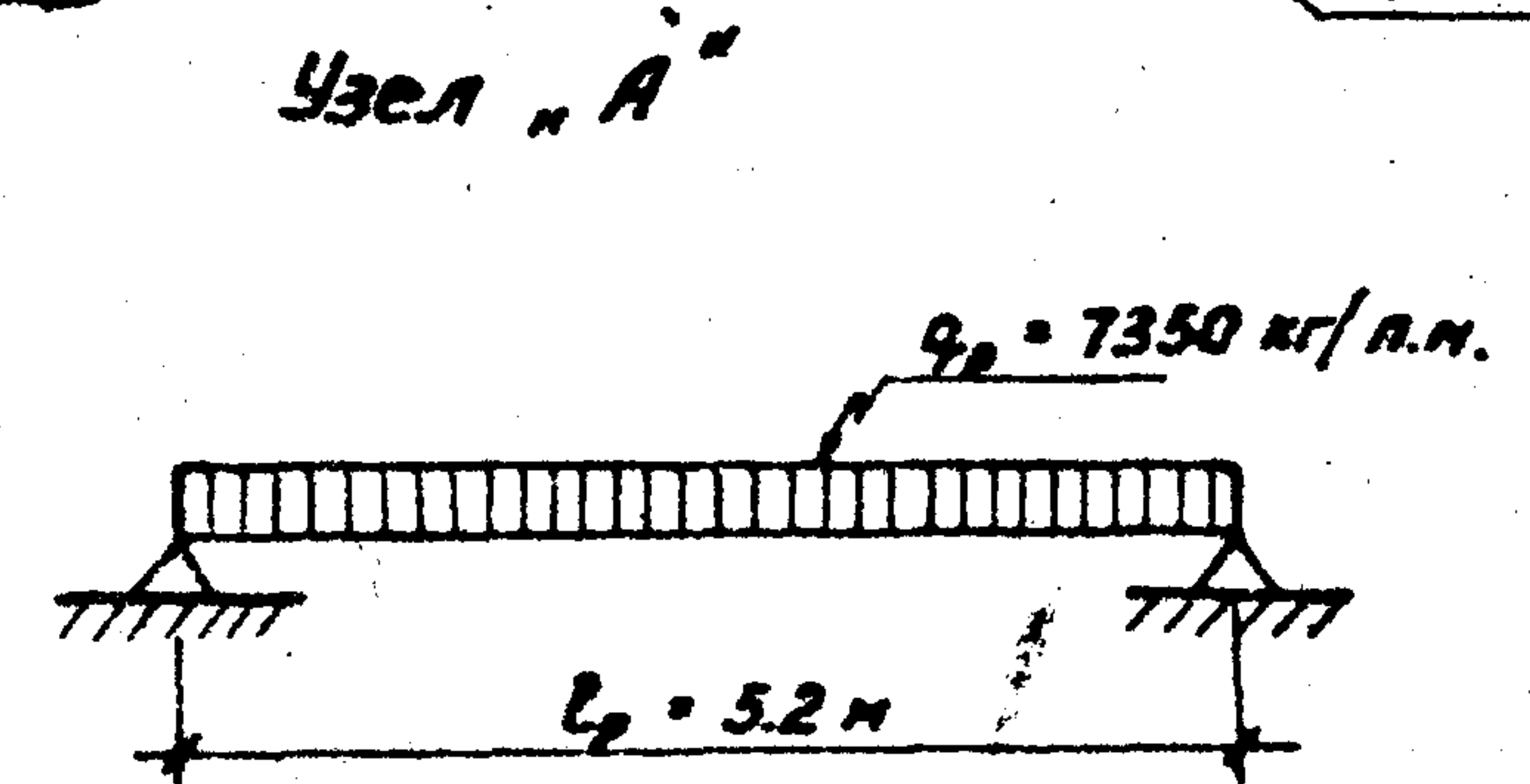


По 2-2



По 3-3

- Примечания:
1. Старцы, отмеченные знаком ∇ , должны иметь гладкую поверхность.
 2. Армирование см. лист 4.



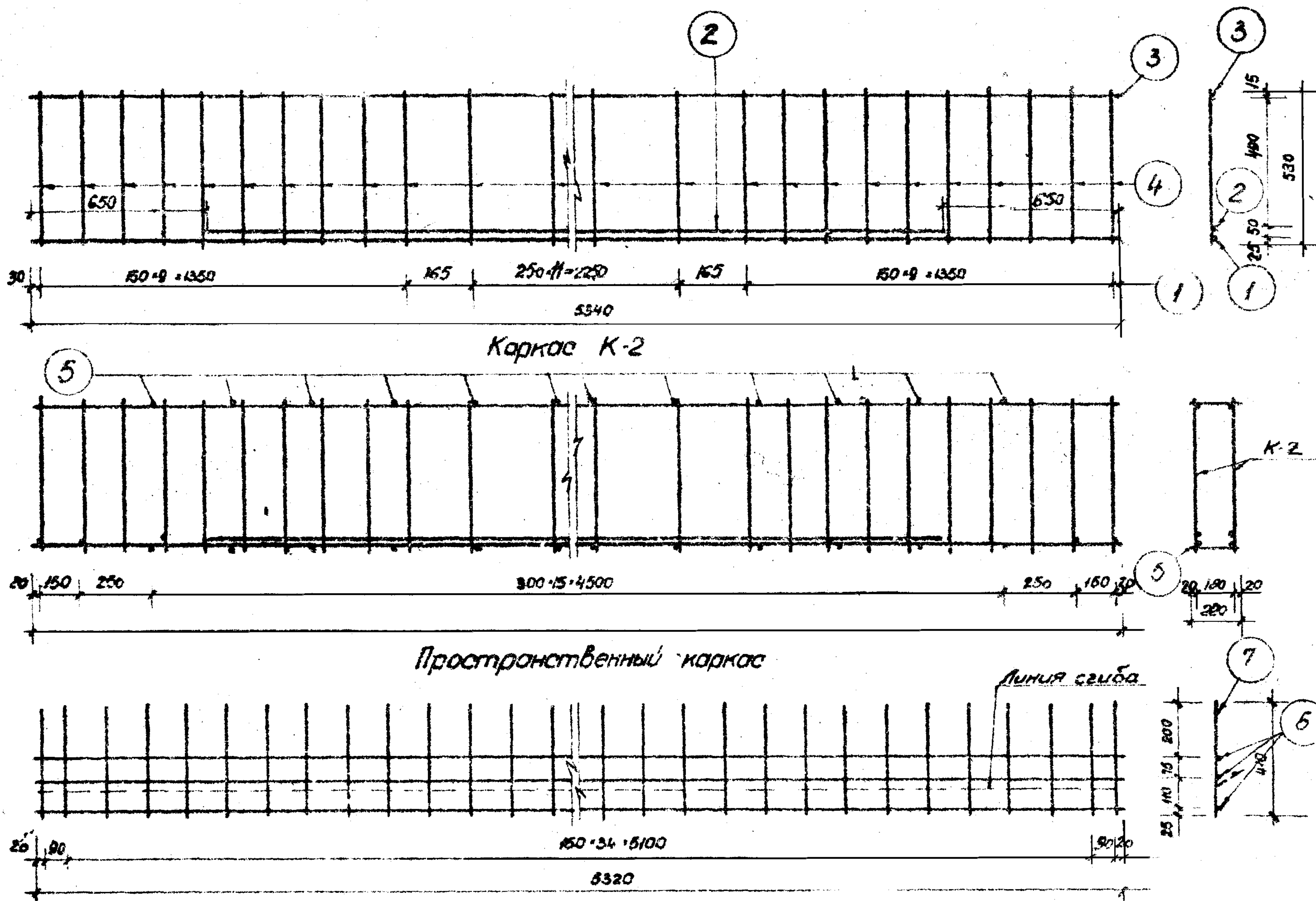
Расчетная схема

ИИ 5587/4

Показатели на изделие		
Вес изделия	кг.	2690
Объем бетона	м ³	1,076
Вес стали	кг.	123,9
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	112,0
Марка бетона	-	200

Ригель РБ-2

ИИ-41-3
лист 3

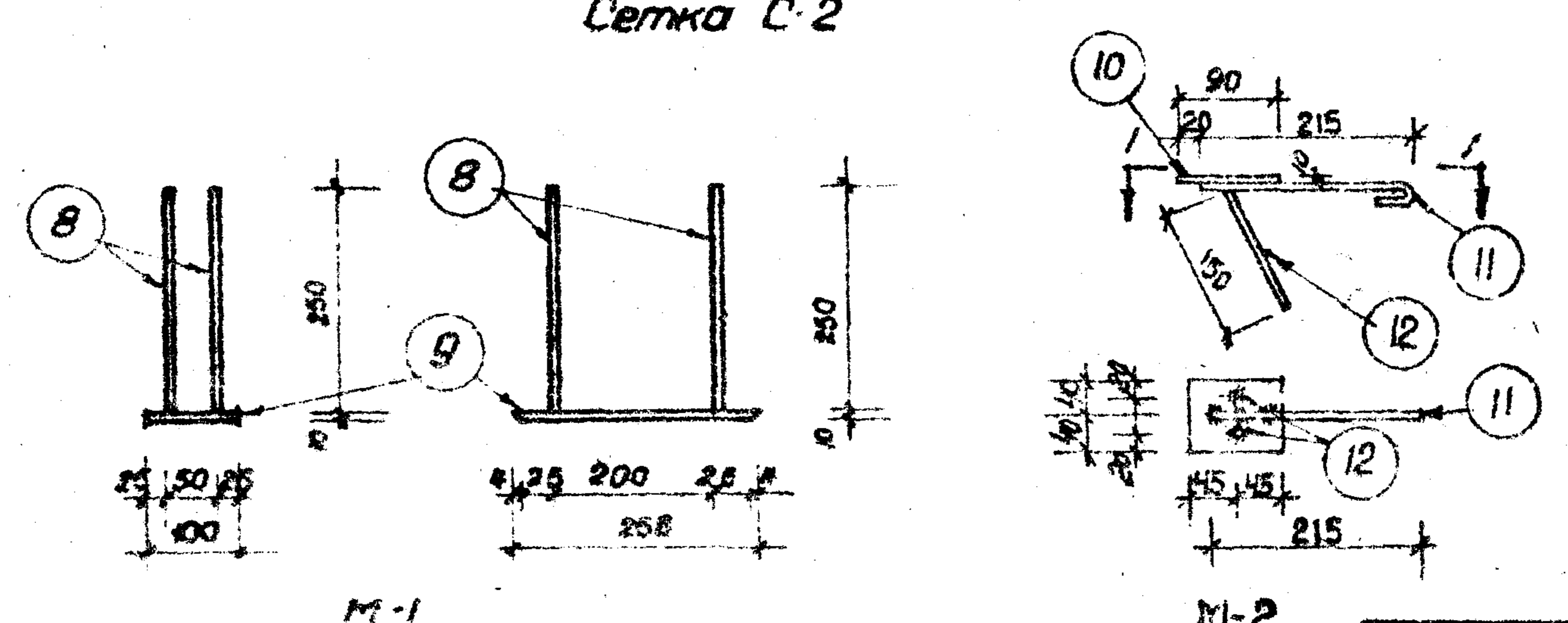


Спецификация арматуры

Марка	К-во шт.	№ поз.	Сечение мм.	Длина стержня мм.	Кол. поз шт.	Общая длина м.
К-2	2	1	φ25 ПЛ	5340	1	10.7
		2	φ22 ПЛ	4040	1	8.1
		3	φ12	5340	1	
		4	φ10	580	32	37.2
С-2	2	6	φ5 Г	3380	3	31.8
		7	φ5 Г	410	57	50.3
Отдельные стержни		5	φ12	220	36	2.0
М-1	2	8	φ10	250	4	2.0
		9	10×100	25	1	0.5
М-2	4	10	70×80	90	1	0.4
		11	φ10	290	1	1.2
		12	φ10	150	2	1.2

Выборка арматуры

Наименование арматуры	Горячекатанная периодическая поперечного сечения		Сталь Ст3		Прочие материалы	Всего
	φ25 ПЛ	φ22 ПЛ	φ12	φ10		
Сечение, мм.	φ25 ПЛ	φ22 ПЛ	φ12	φ10	φ5 Г	-
Длина, м.	10.7	8.1	18.7	41.6	0.9	62.2
Вес, кг.	41.2	24.4	16.6	25.7	6.4	109.9
Марка и сорт арм.	4000		2400		5500	
	98		42		11,52	

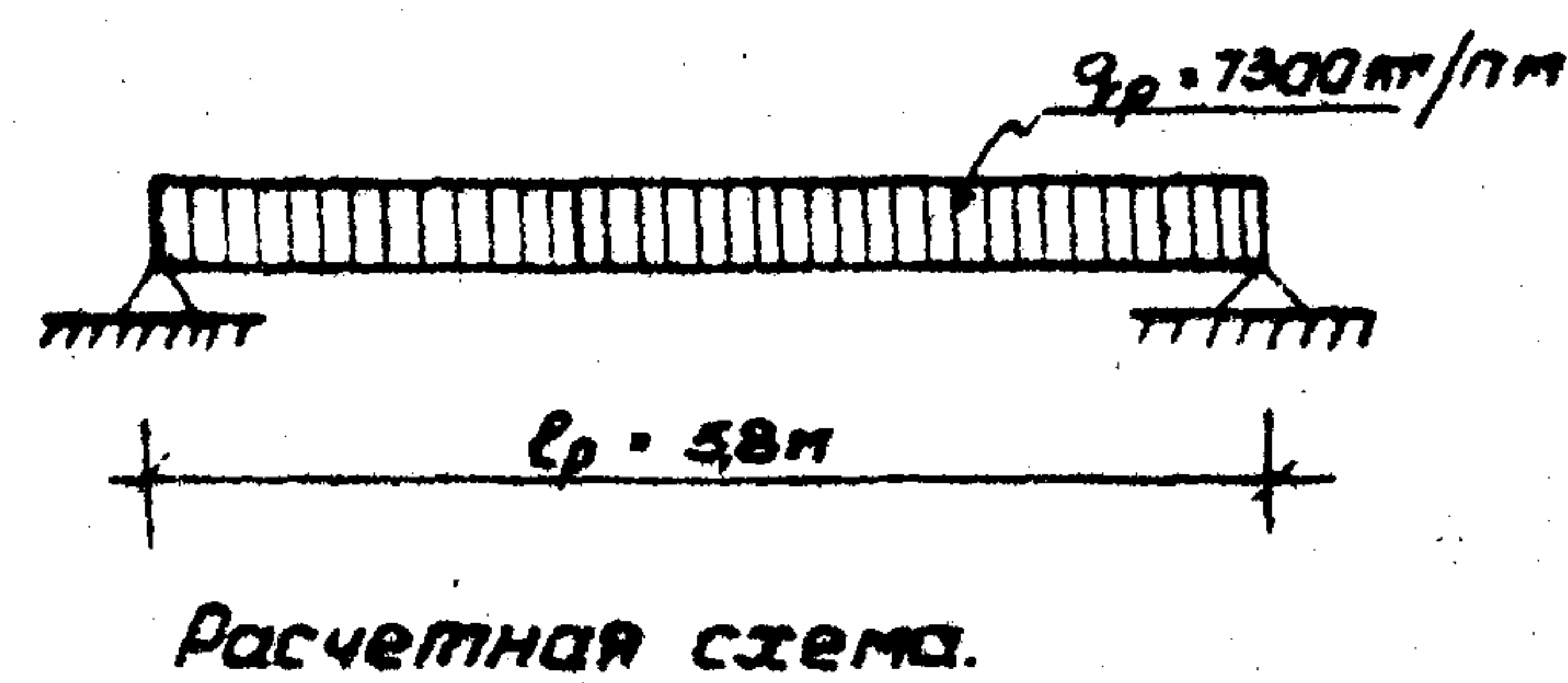
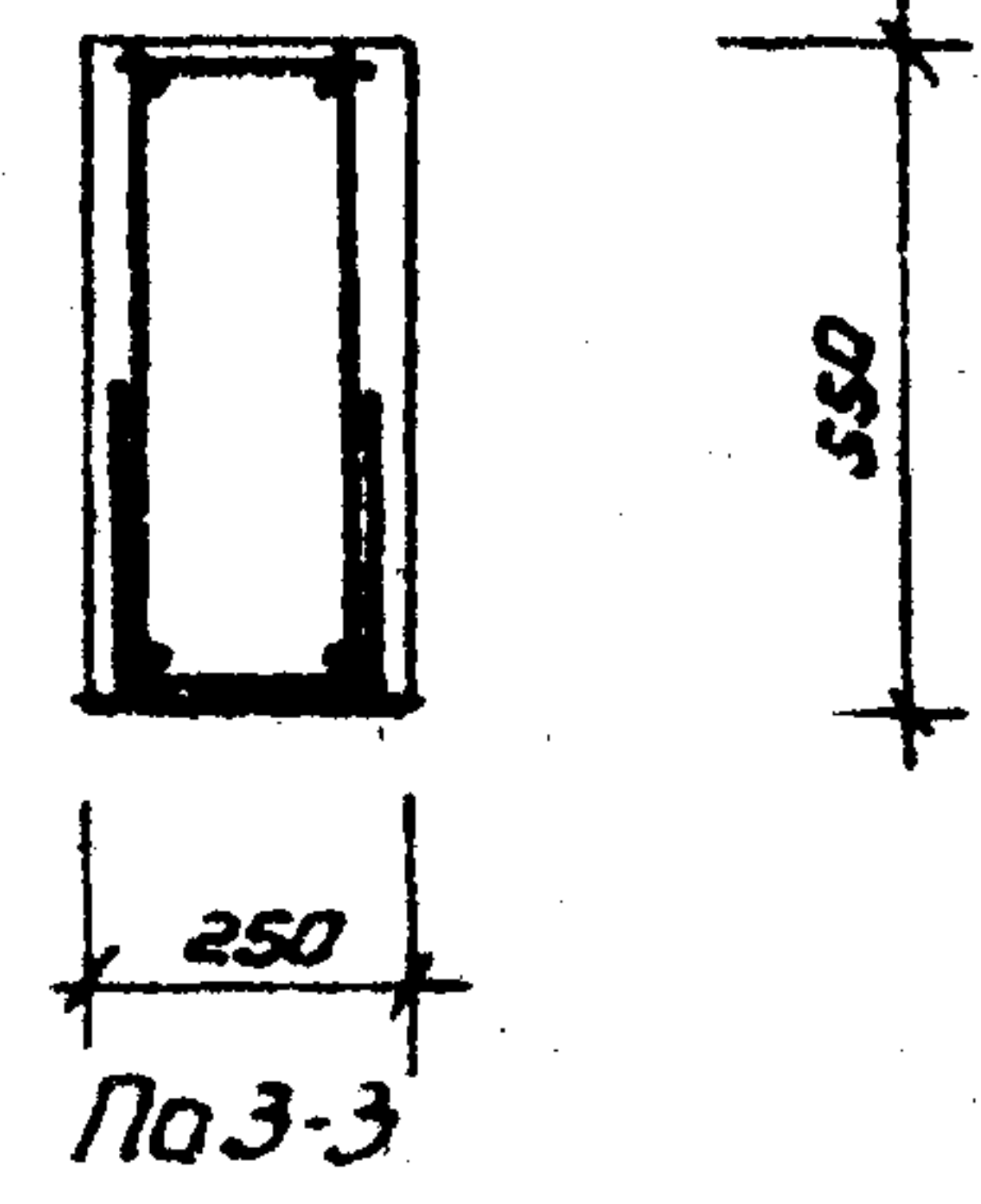
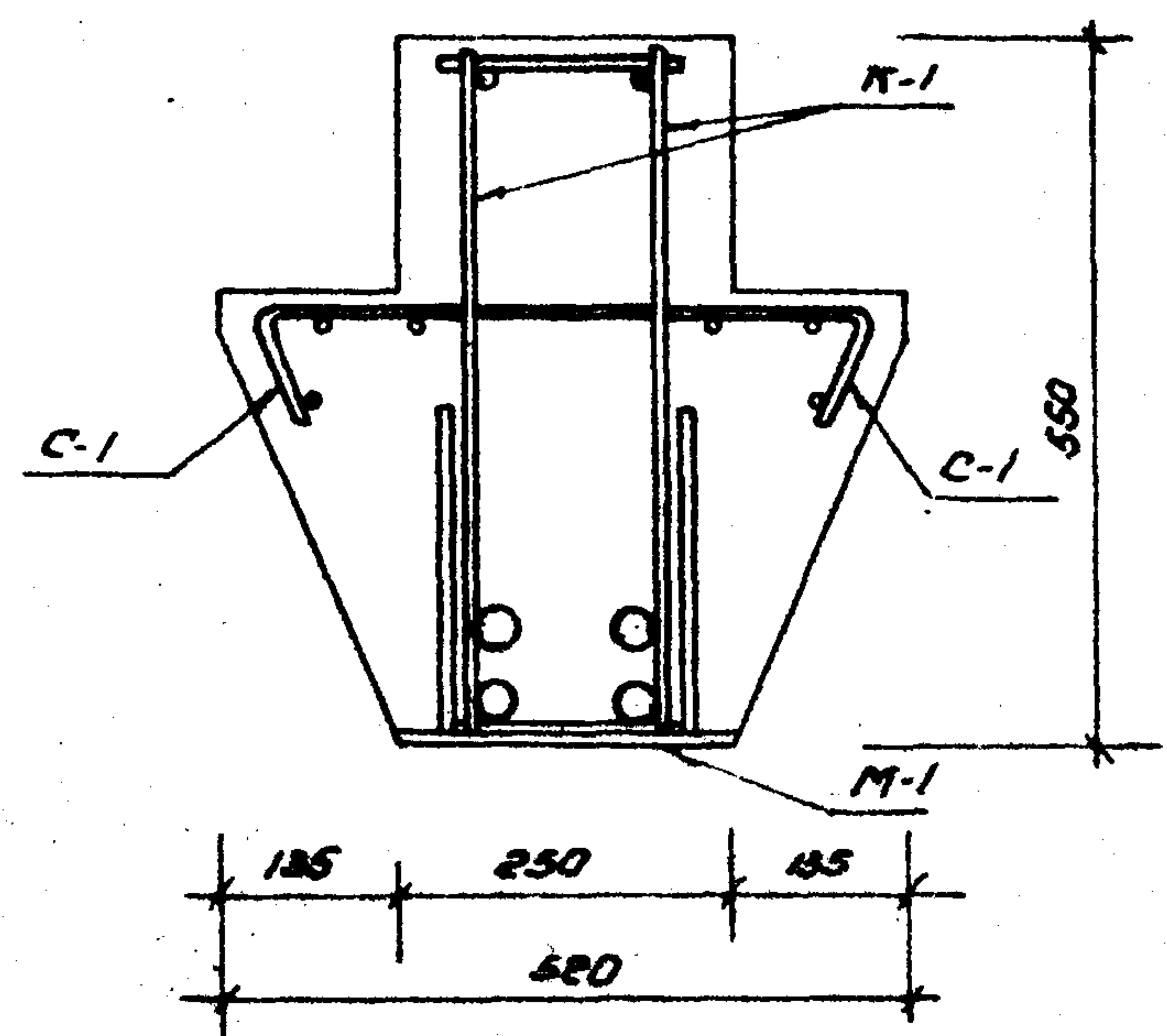
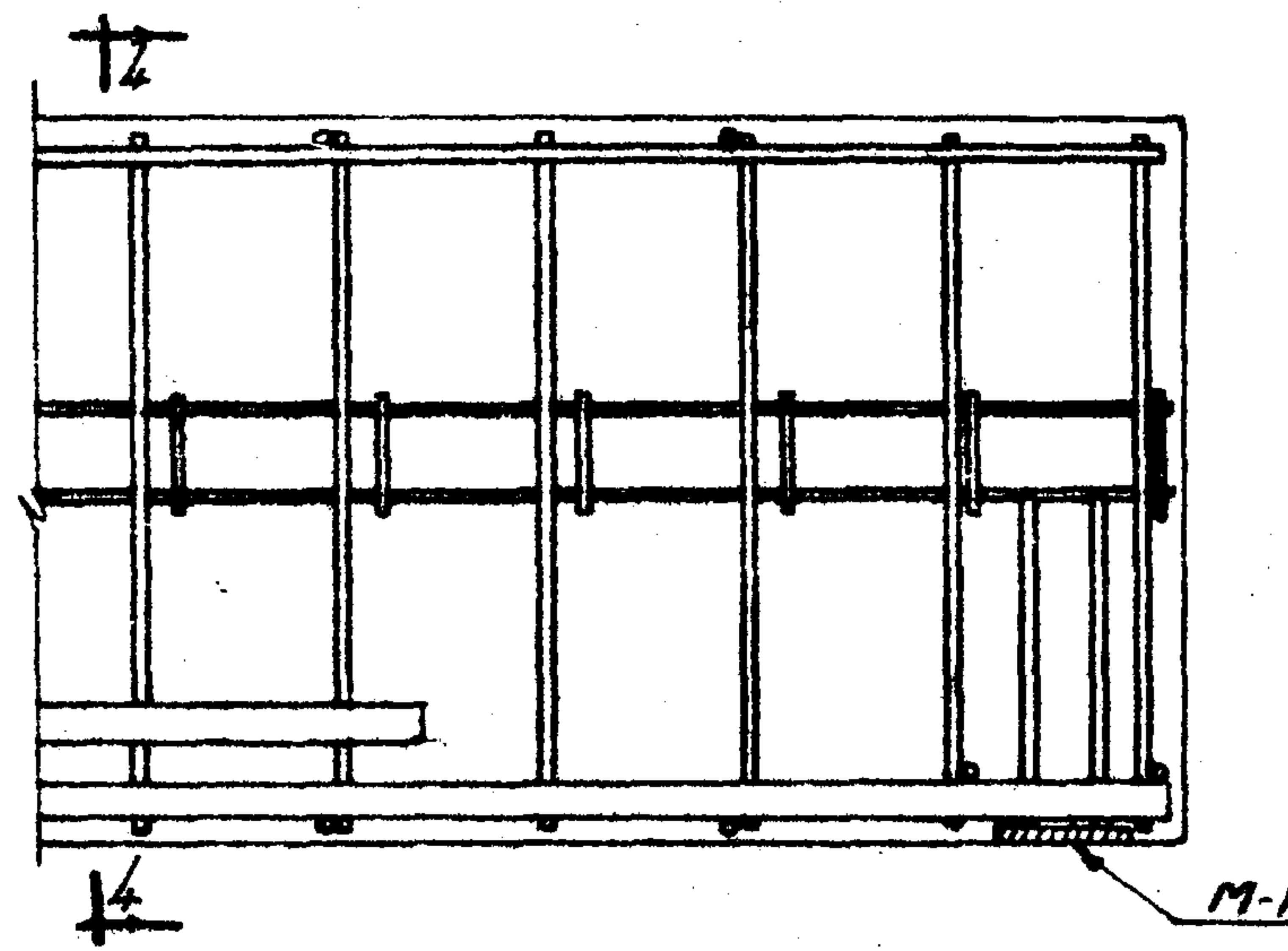
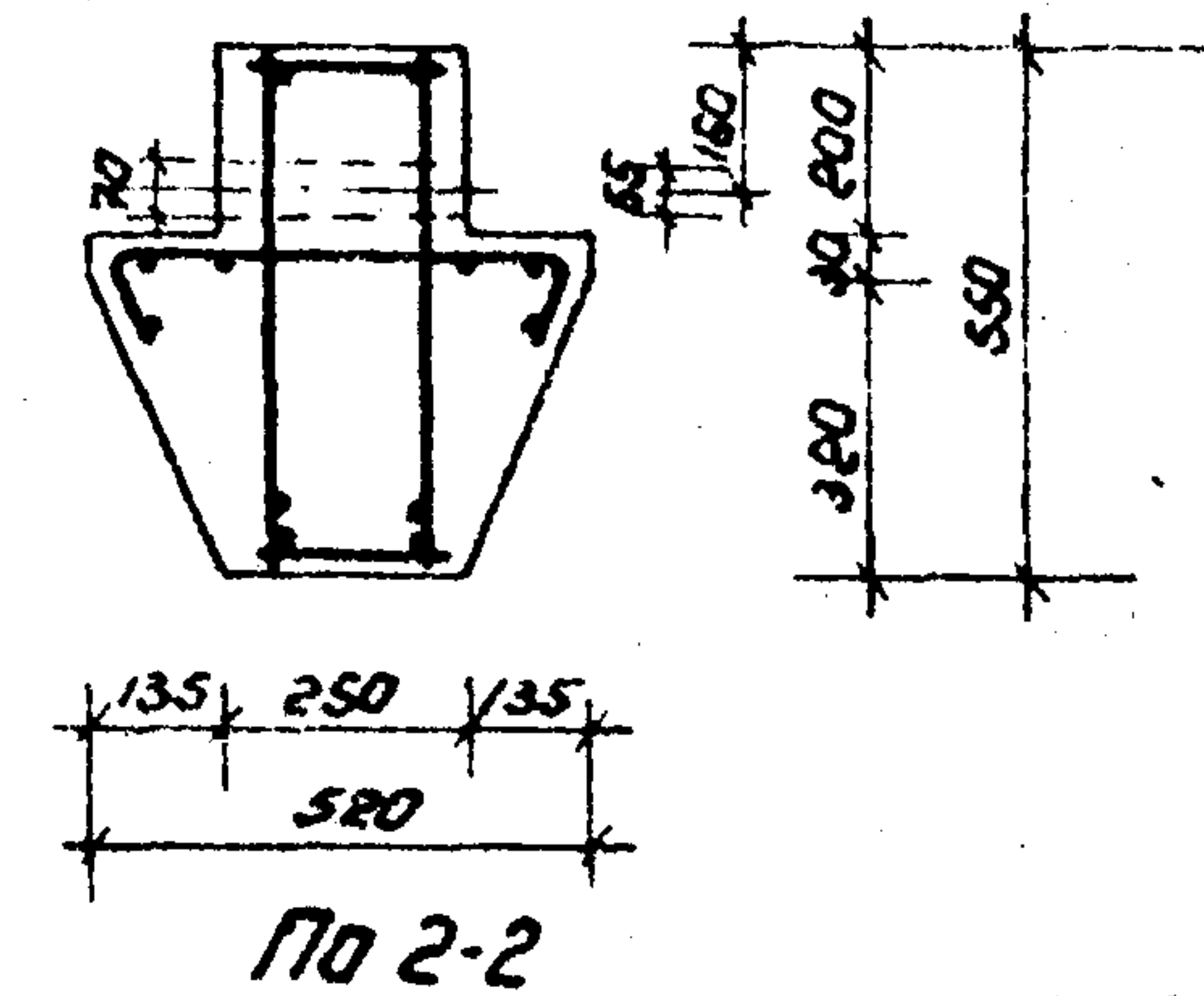
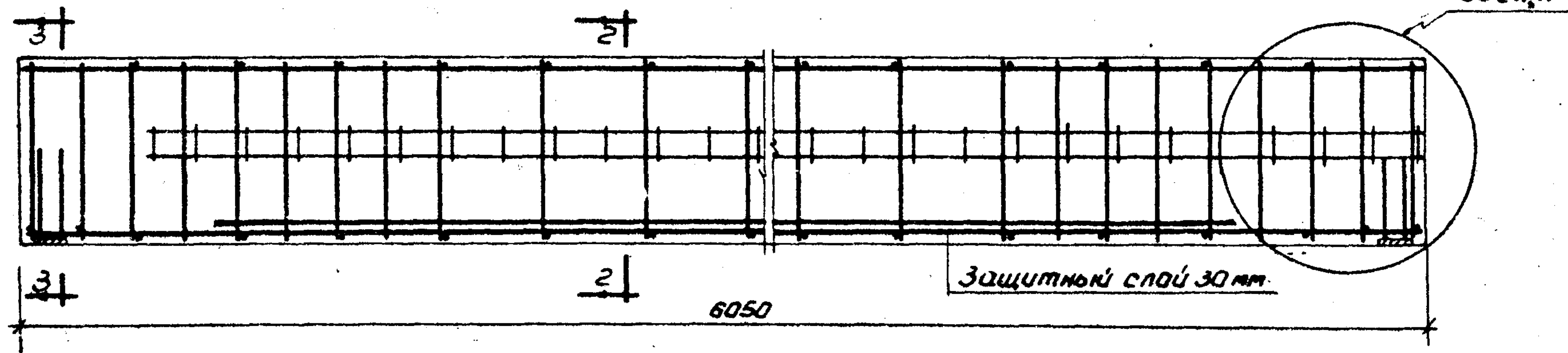
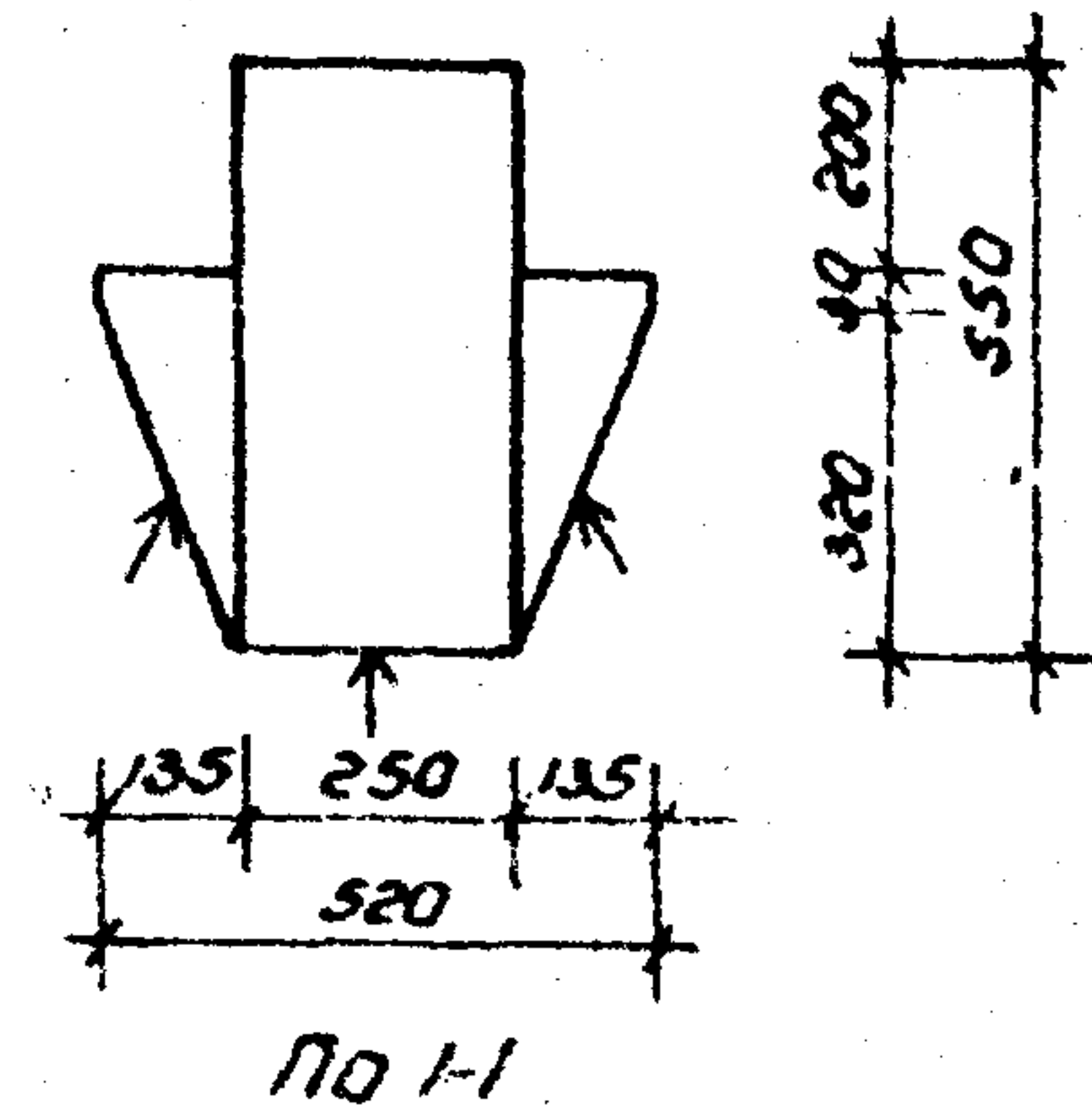
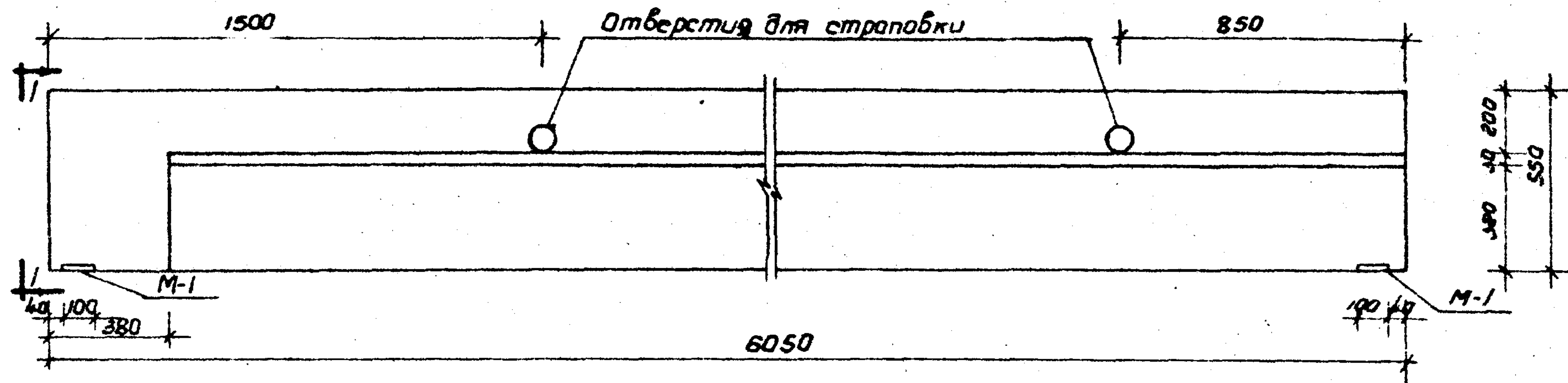


Примечания:
 1. Каркасы К-2 изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ-73-56; У-122-56.
 2. Плоские каркасы объединяются в пространственные при помощи дополнительных стержней №5

Л.м 5587/4

Ригель РБ-2 (армированный)

УИ-41-3
лист 4

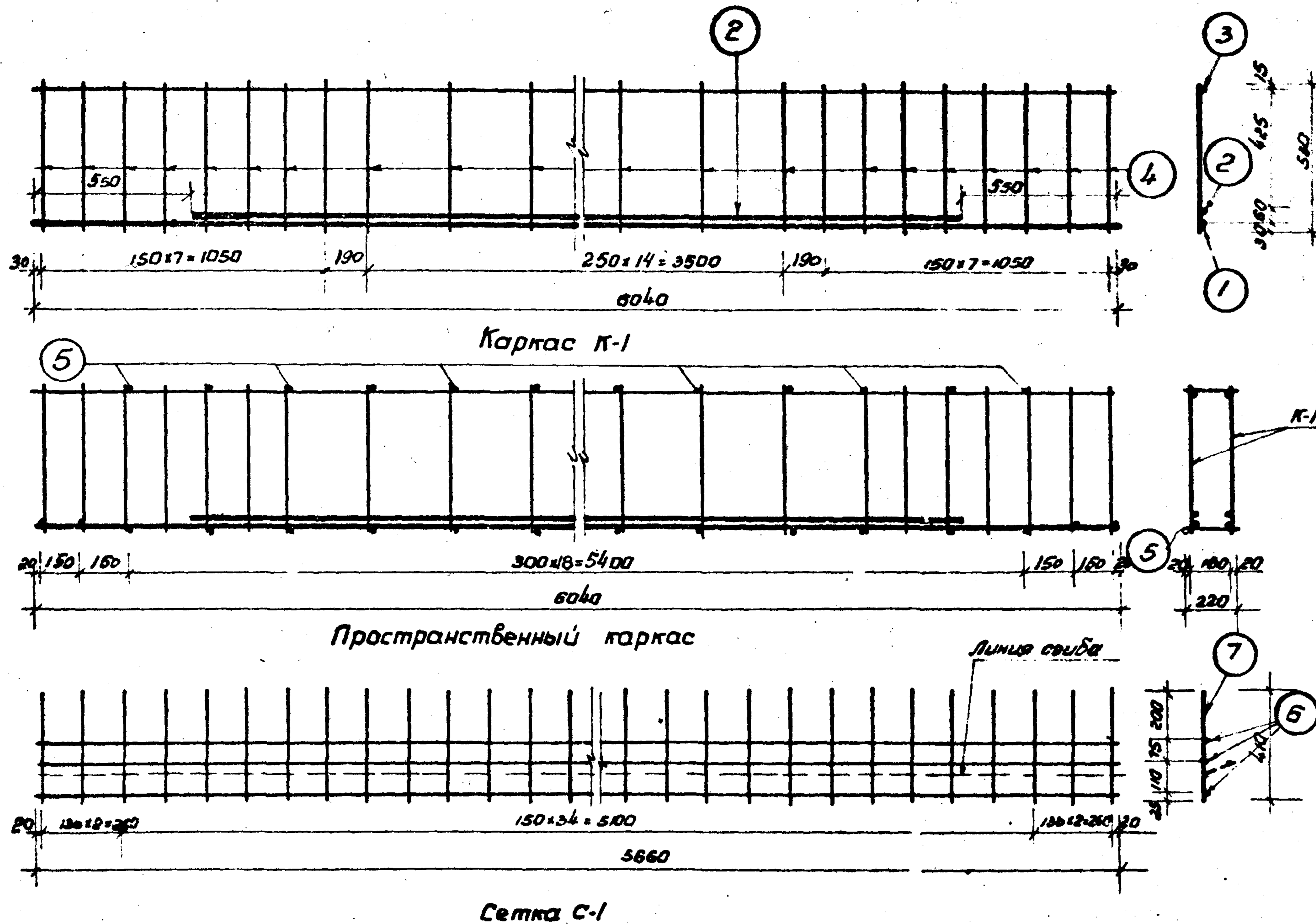


Примечания:
 1. Стараны, отмеченные знаком 1, должны иметь гладкую поверхность
 2. Армирование см. лист 6.

Показатели на 1 изделие		
Вес изделия	кг.	2890
Объем бетона	м ³	1,16
Вес стали	кг.	100,4
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	138,0
Марка бетона	—	300

Ригель РБ-10

ИИ-41-3
 лист 5

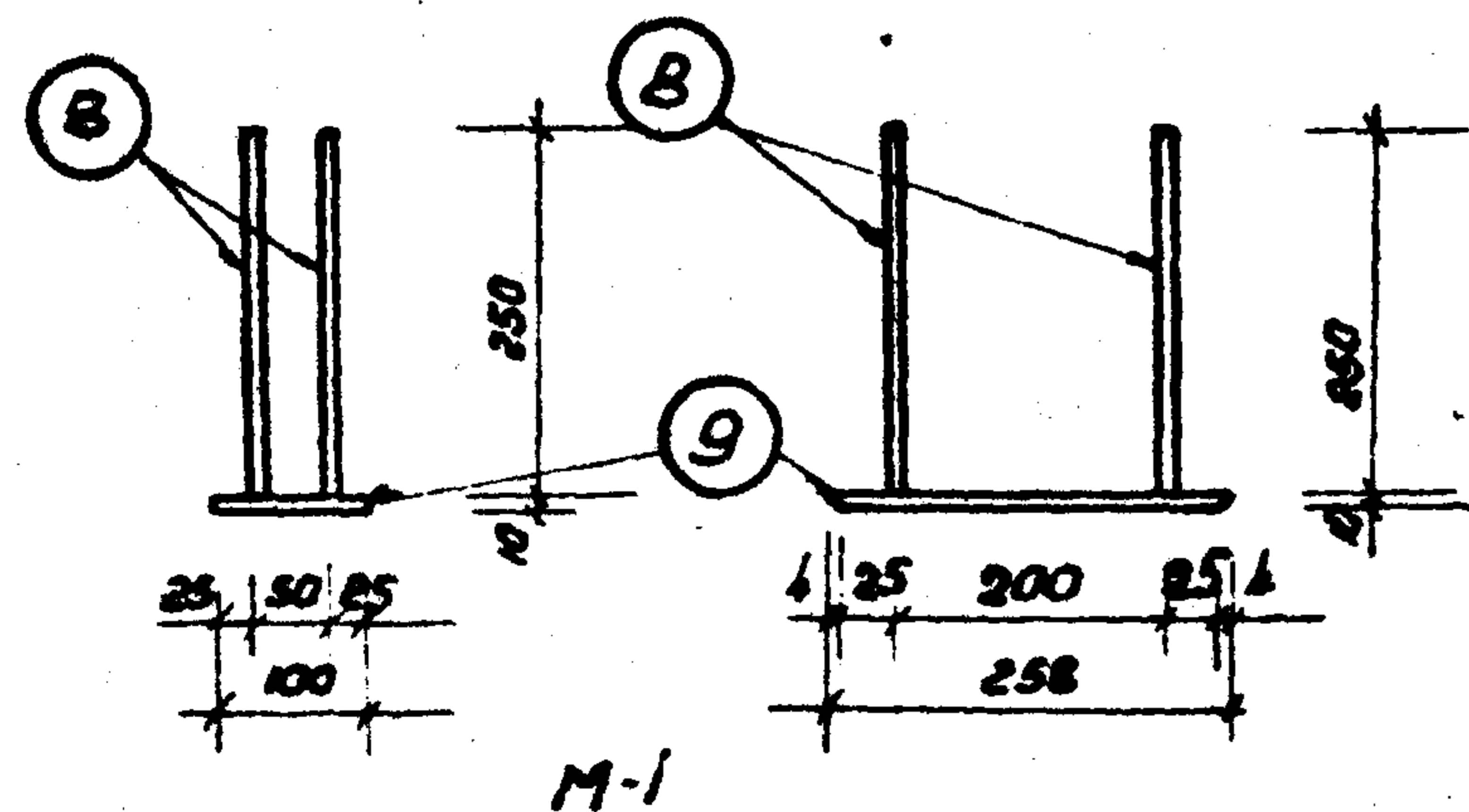


Спецификация арматуры

Марка	К-во шт.	№ поз.	Сечение мм	Длина стержня мм	К-во шт.	Общая длина м
К-1	2	1	Ф28Пл	6040	1	12,1
		2	Ф28Пл	4940	1	9,9
		3	Ф12	6040	1	12,1
		4	Ф10	530	31	32,8
С-1	2	6	Ф5Т	5660	3	34,0
		7	Ф5Т	40	39	32,0
Отдельн. стержни		5	Ф12	220	40	8,8
М-1	2	8	Ф10	250	4	2,0
		9	10x100	258	1	0,5

Выборка арматуры

Наименование арматуры	Сталь Ст-3				Всего
	Арматура плоская	Арматура круглая	Арматура круглая	Арматура плоская	
Сечение, мм.	Ф28Пл	Ф10	Ф12	Ф10	Ф5Т
Длина, м.	220	348	209	0,5	66,0
Вес, кг.	106,2	21,5	18,5	3,9	10,2
Нормат. сопрот. R _н кг/см ²	4000	2400		5000	—



Примечания:

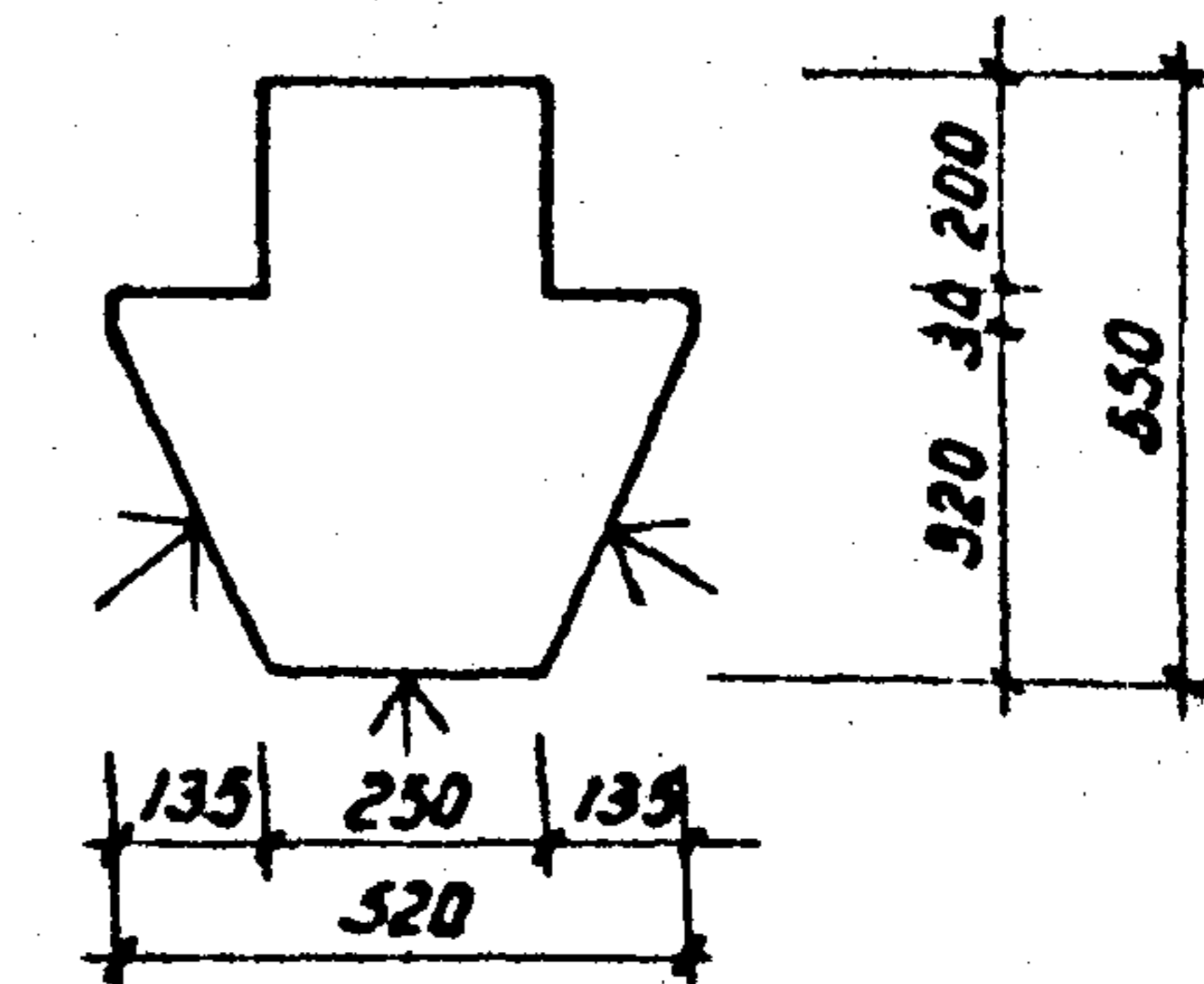
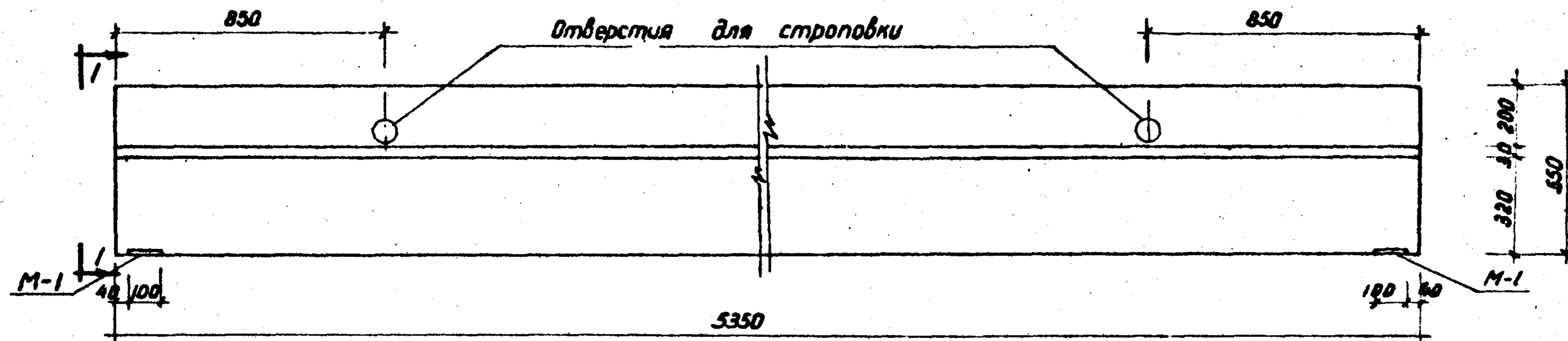
- Каркасы К-1 изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ-73-56, У-122-56.
- Плоские каркасы объединяются в пространственные каркасы при помощи дополнительных стержней №5

ИИ 5587/4

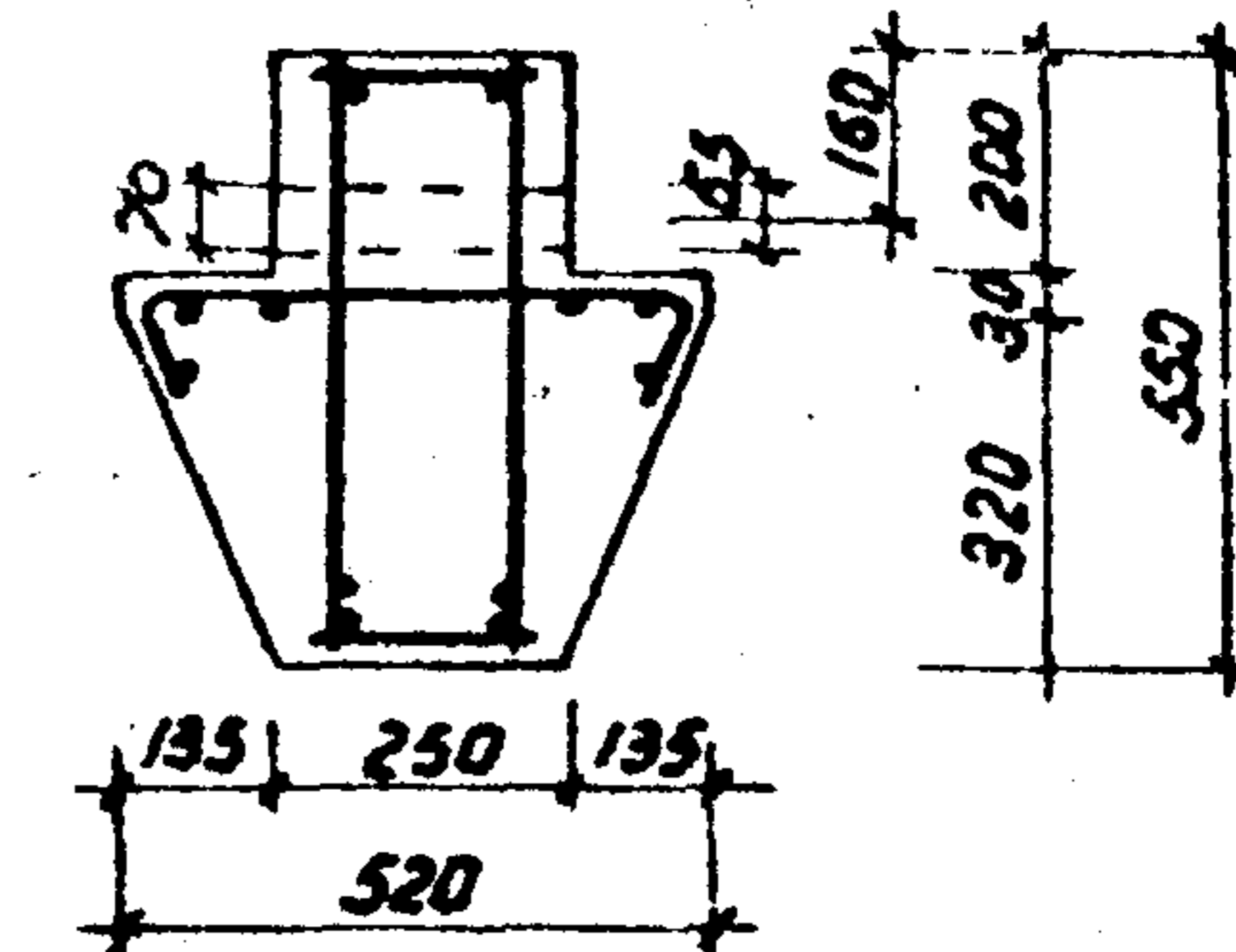
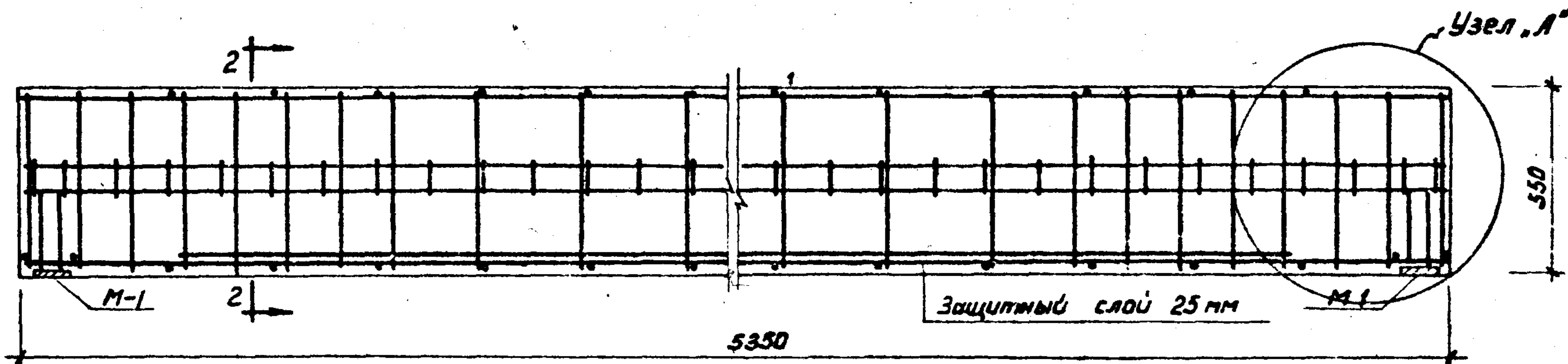
Резель РБ-1а. (армирование)

ИИ-41-3

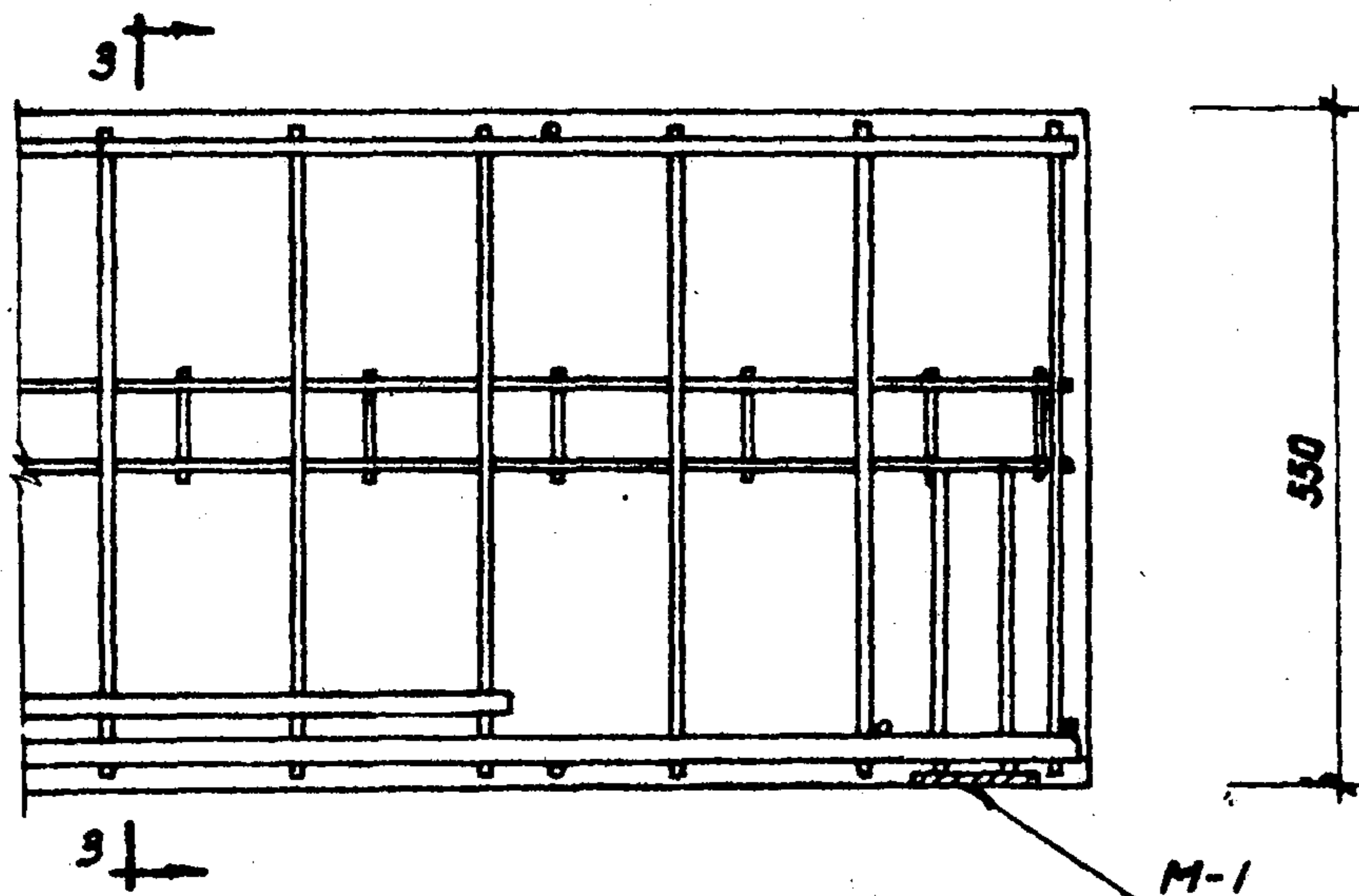
лист 6



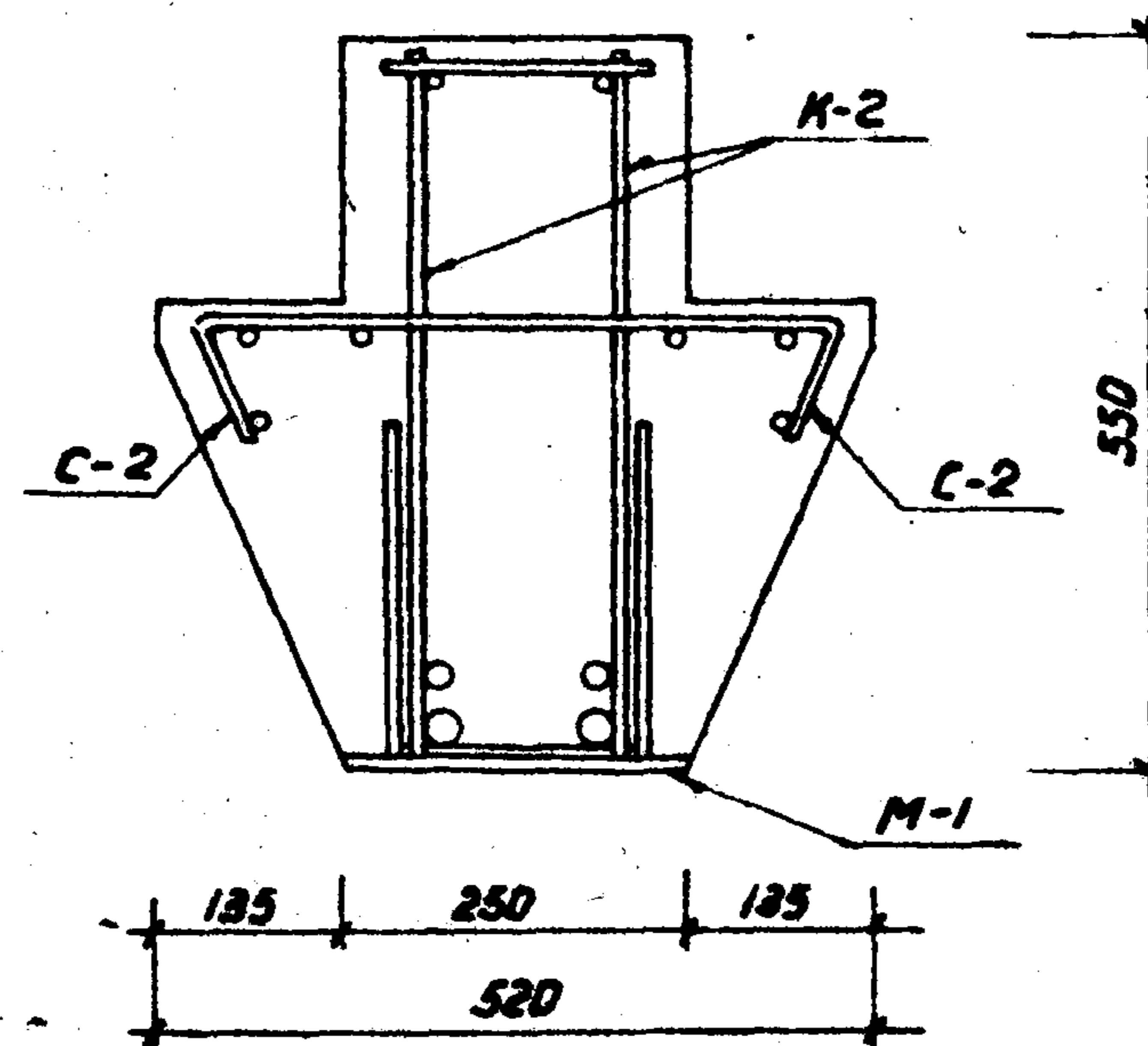
По 1-1



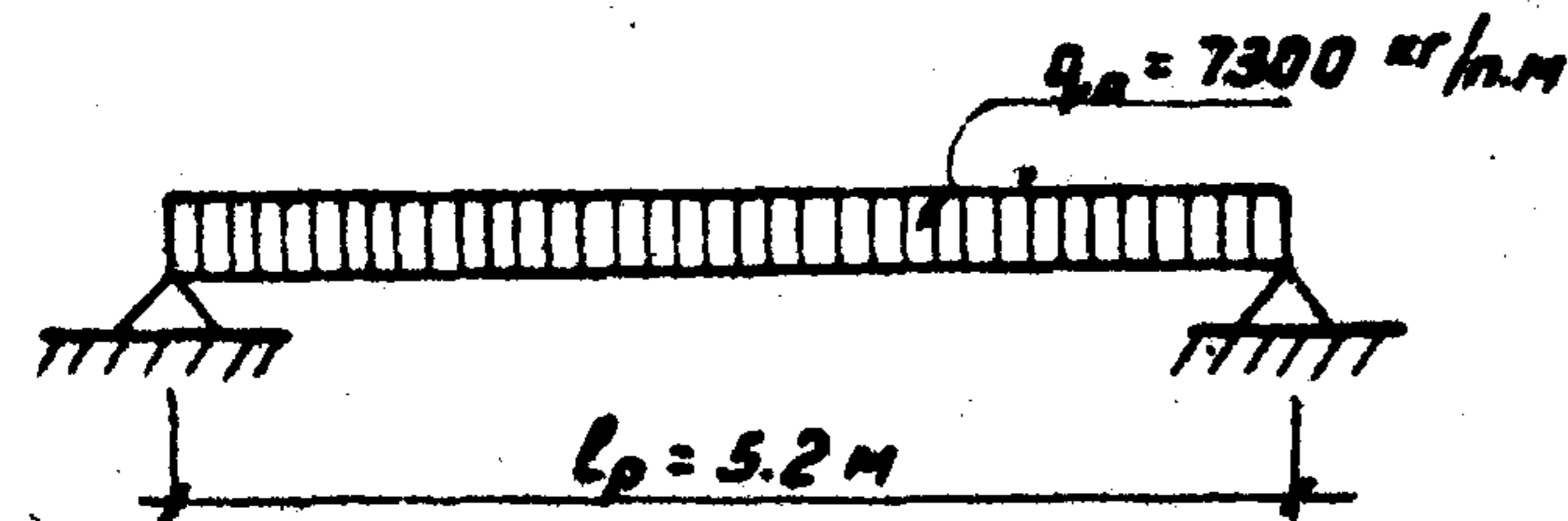
По 2-2



Узел "А"



По 3-3



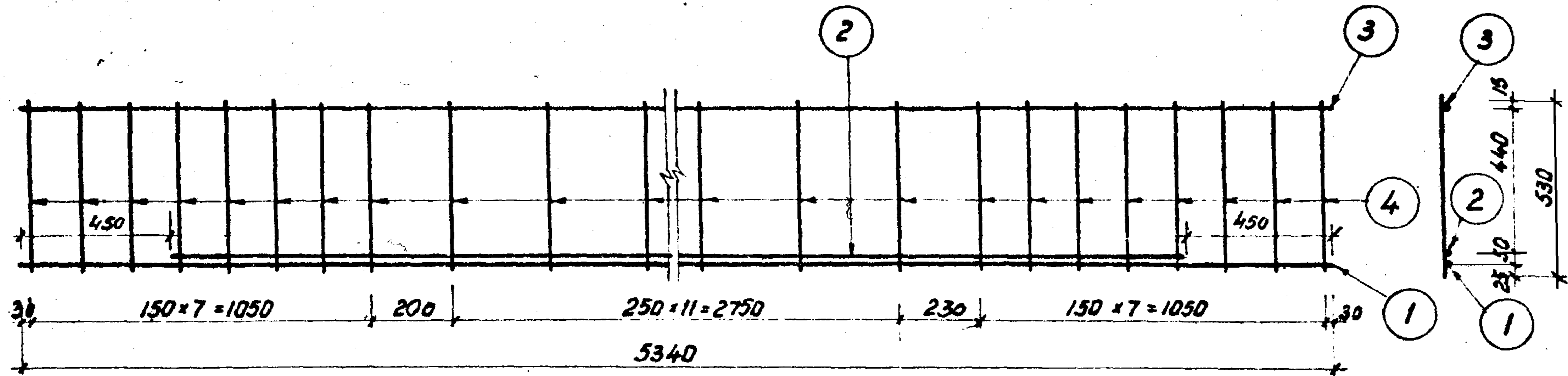
Расчетная схема

- Примечания:
1. Стороны, отмеченные знаком ↓, должны иметь гладкую поверхность.
 2. Армирование см. лист 8

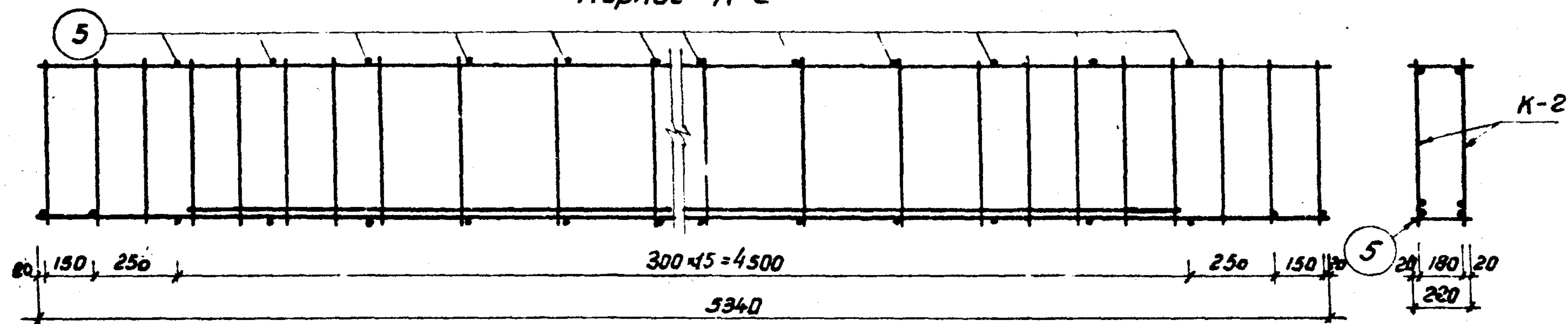
Показатели на 1 изделие		
Вес изделия	кг	2525
Объем бетона	м³	1,02
Вес стали	кг	1247
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	1220
Марка бетона		200

Ригель РБ-2а

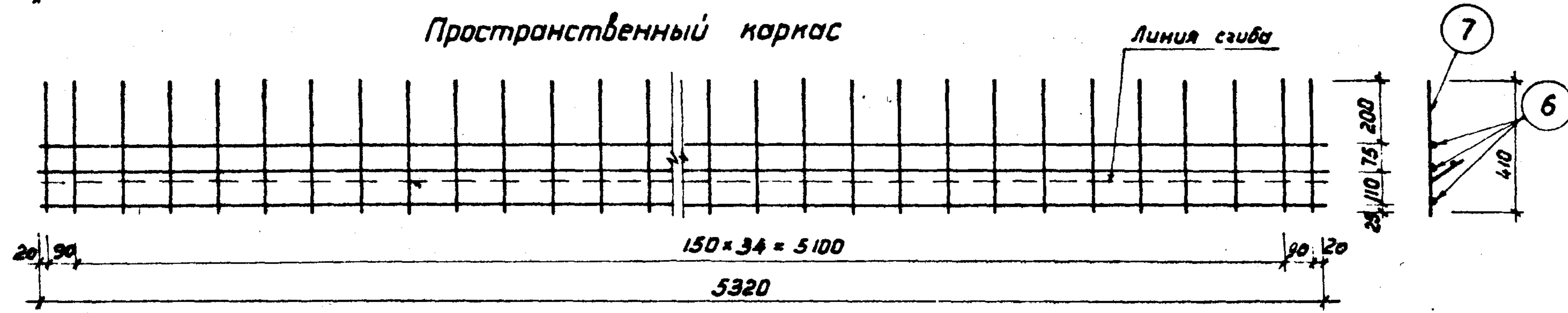
ИИ-41-3
лист 7



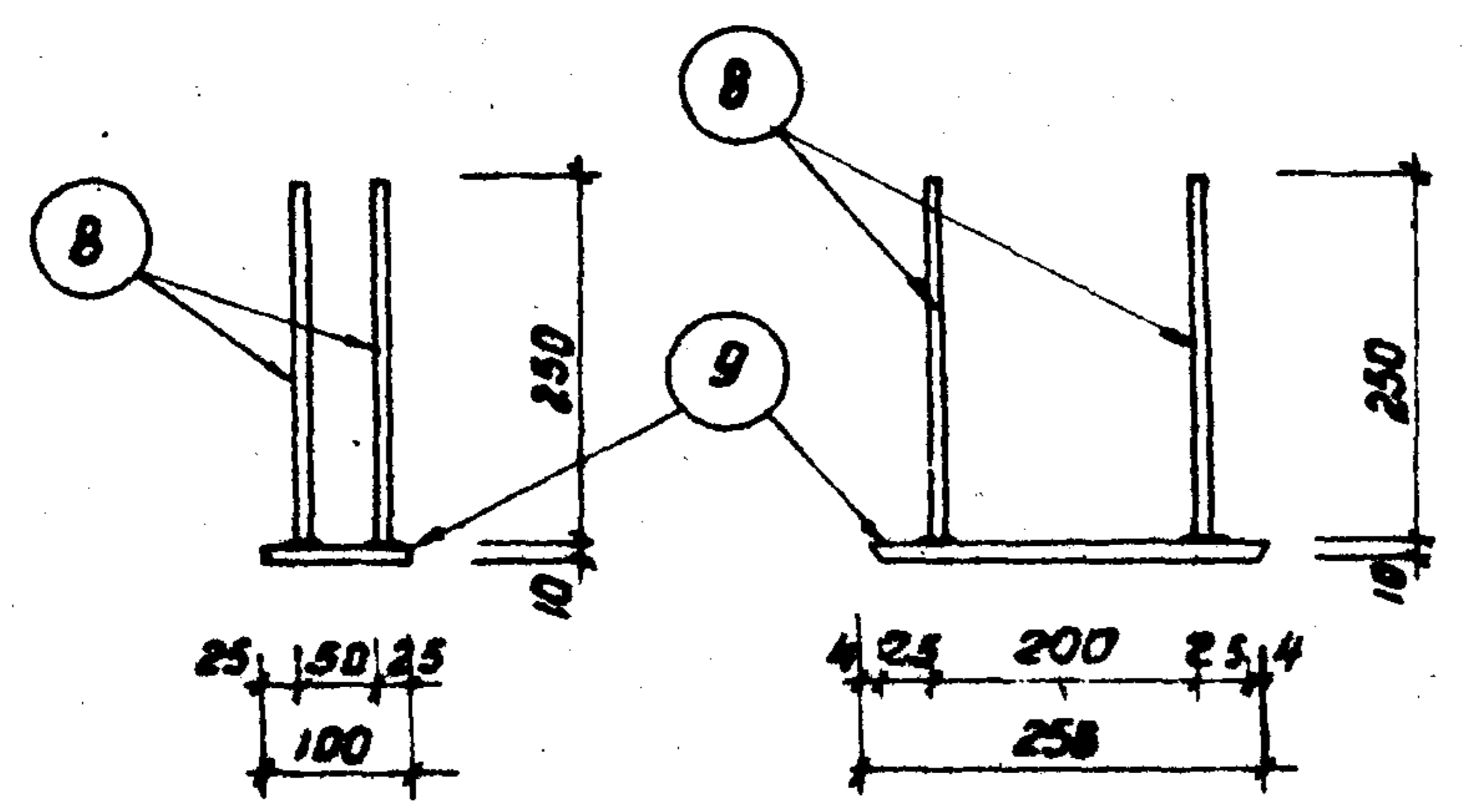
Каркас К-2



Пространственный каркас



Сетка С-2



М-1

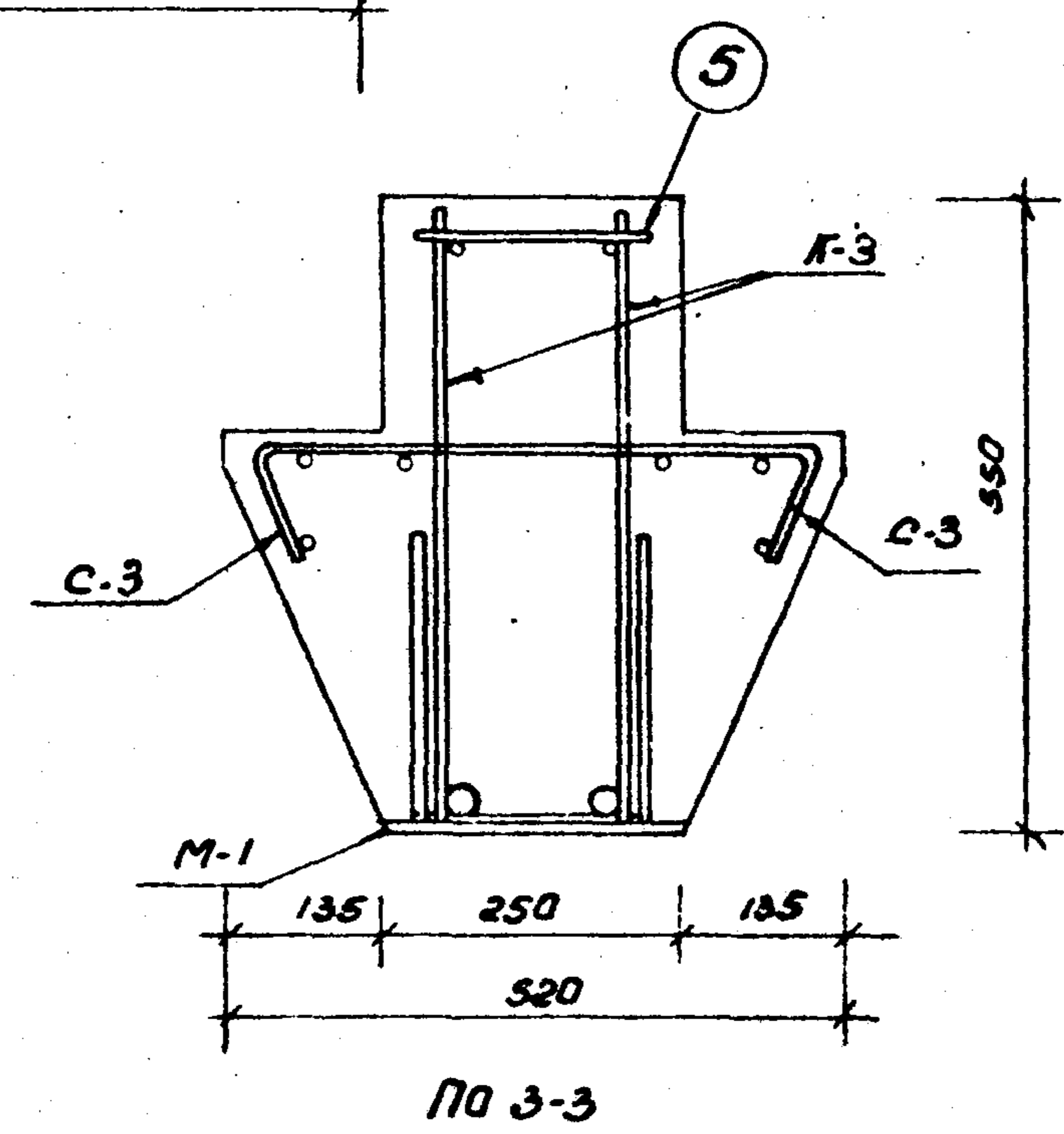
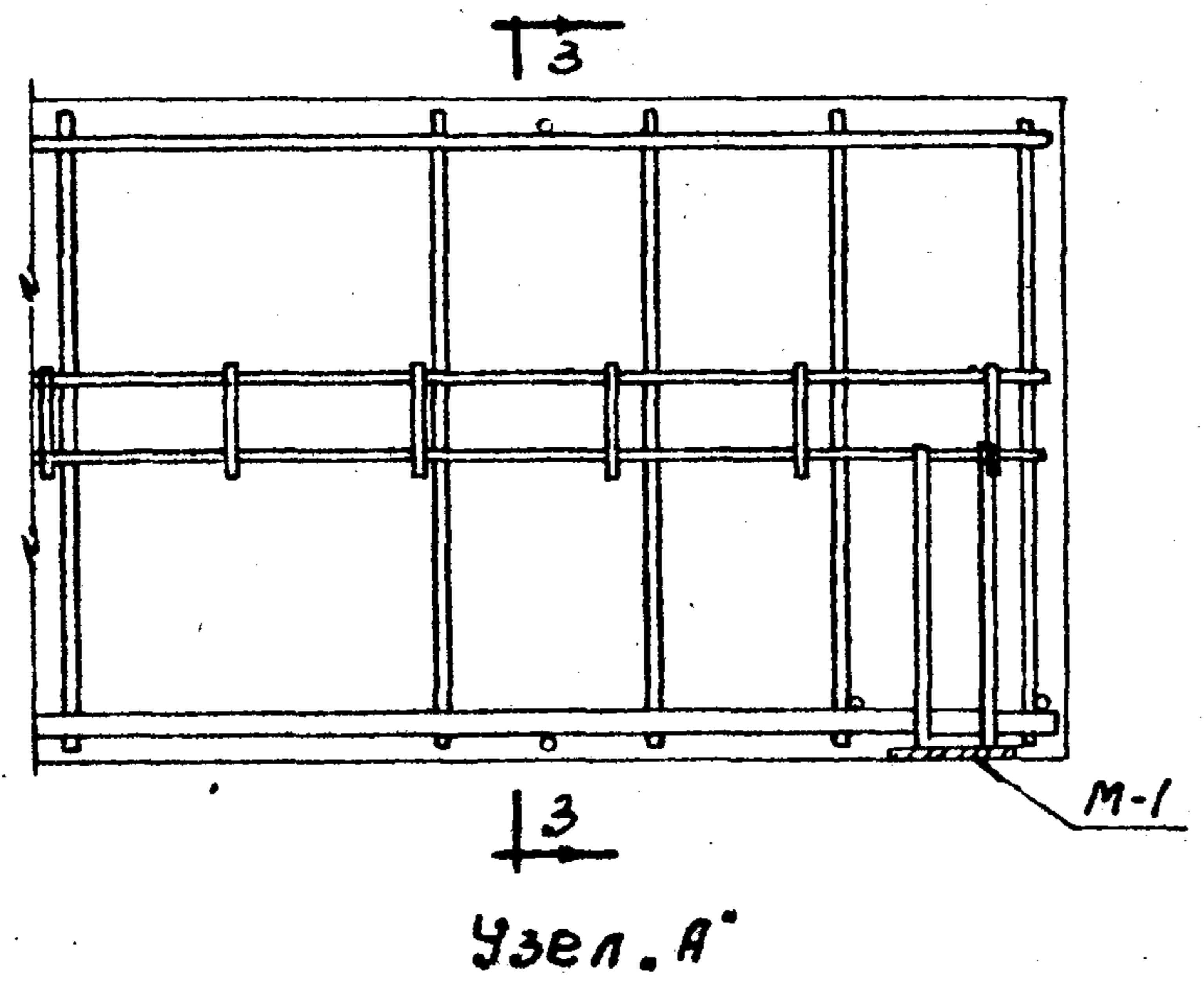
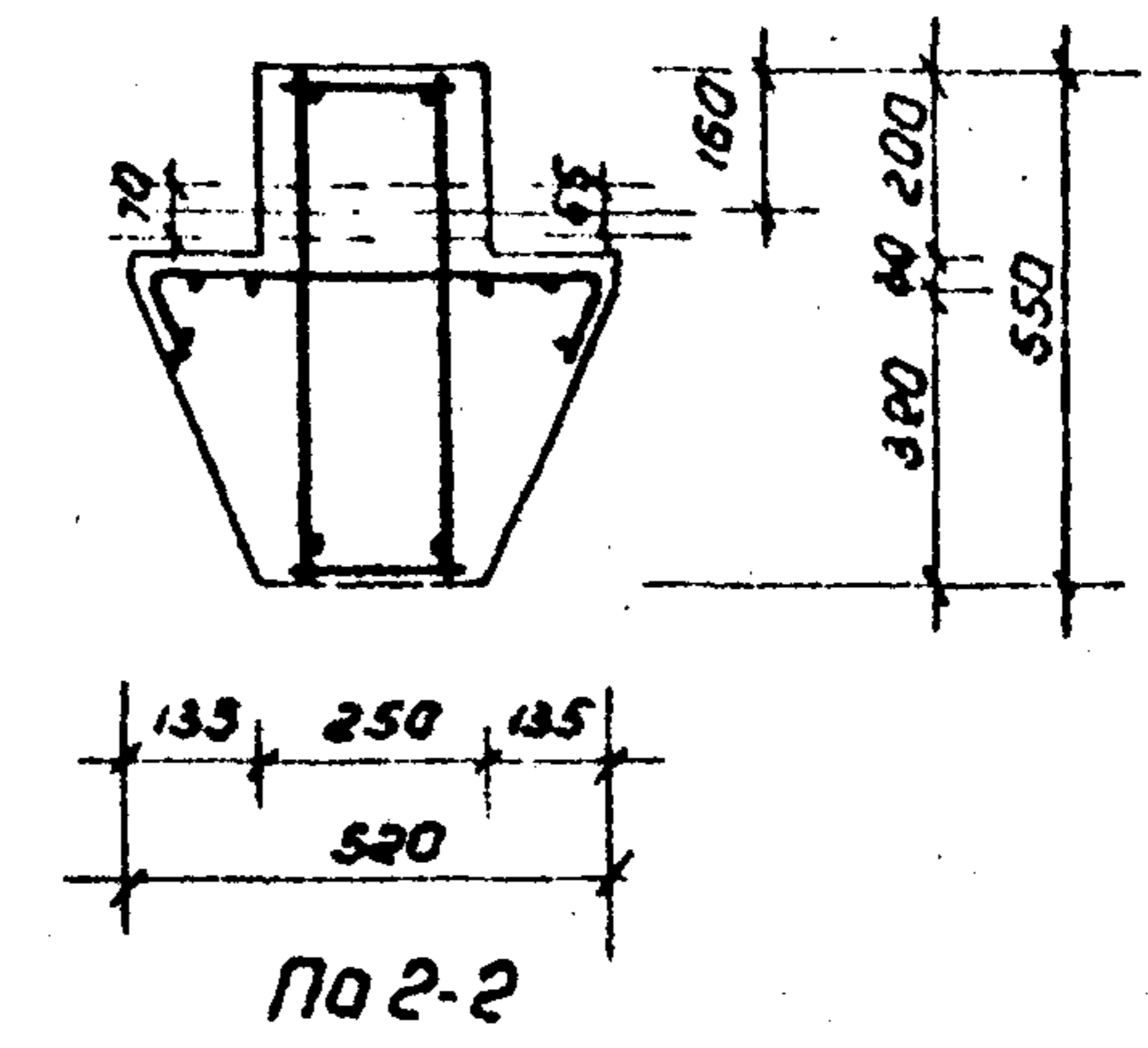
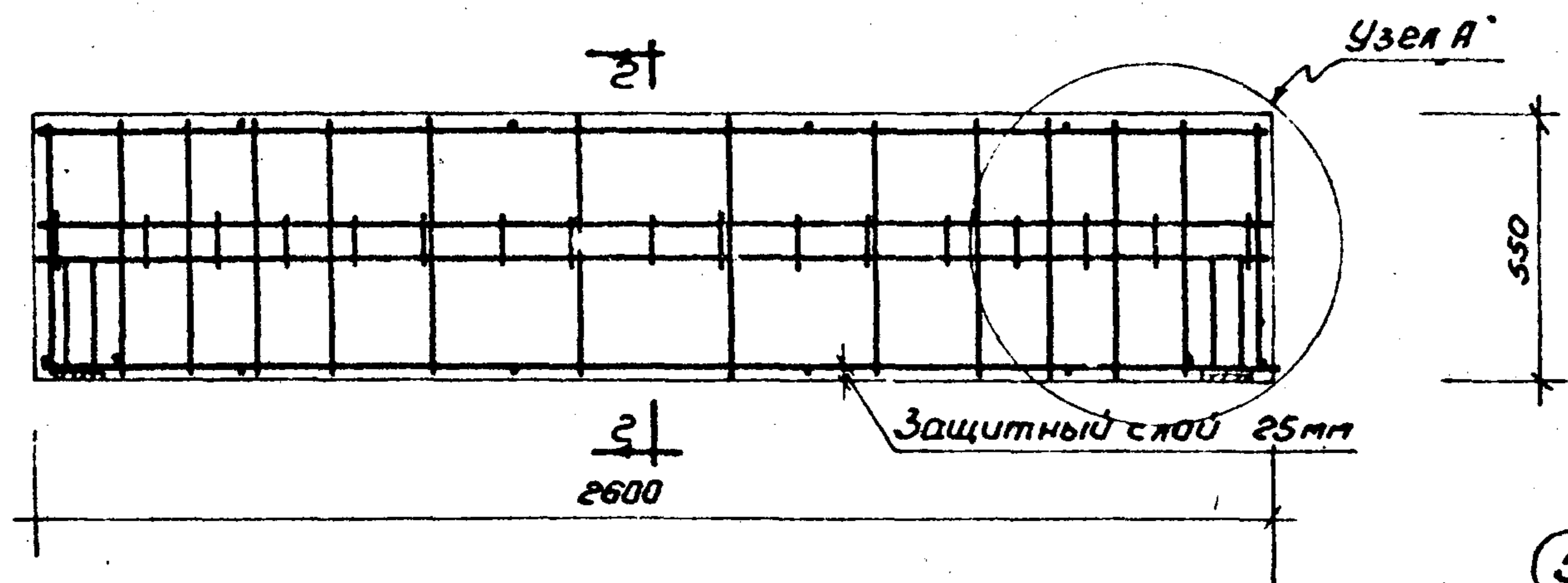
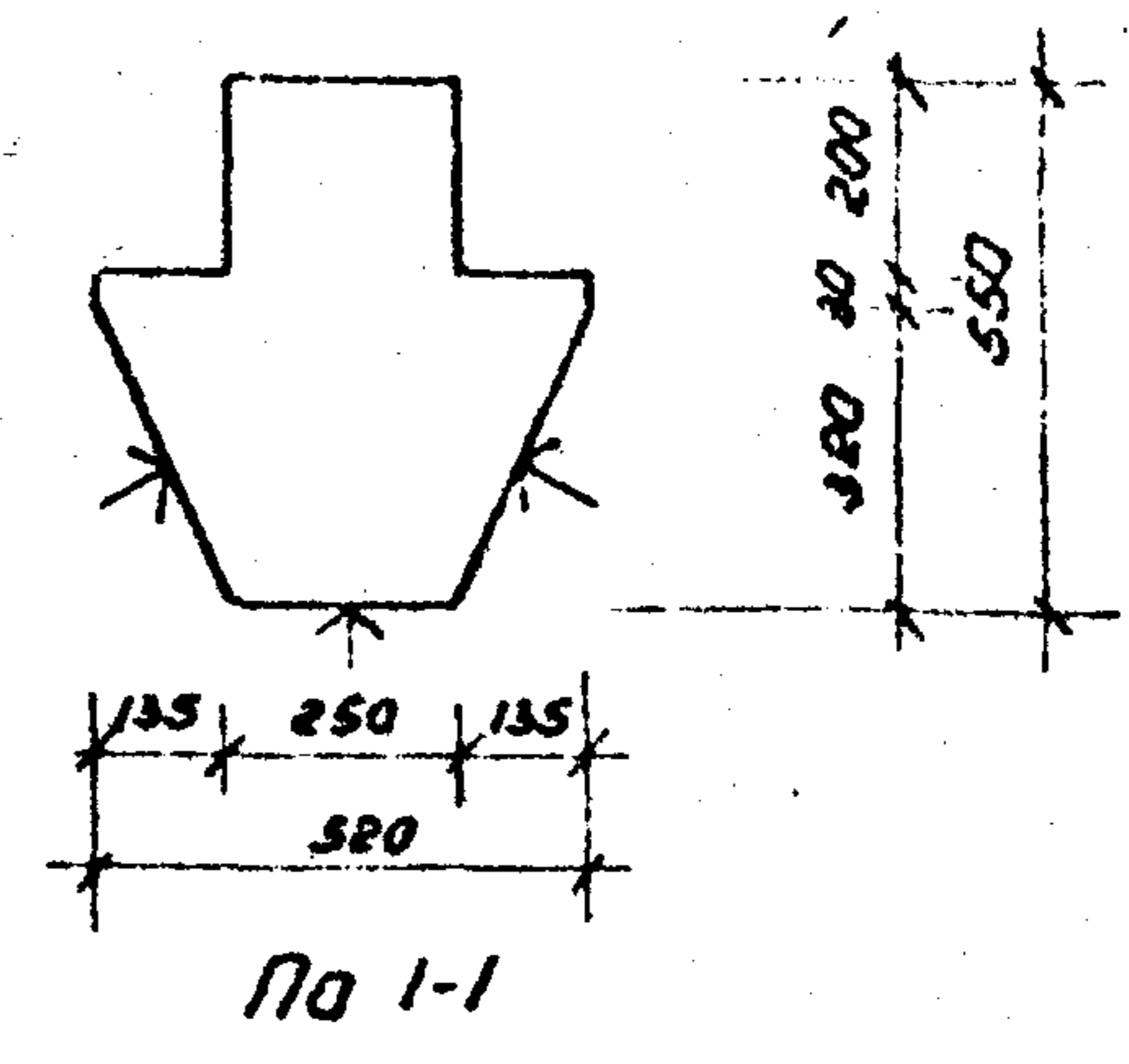
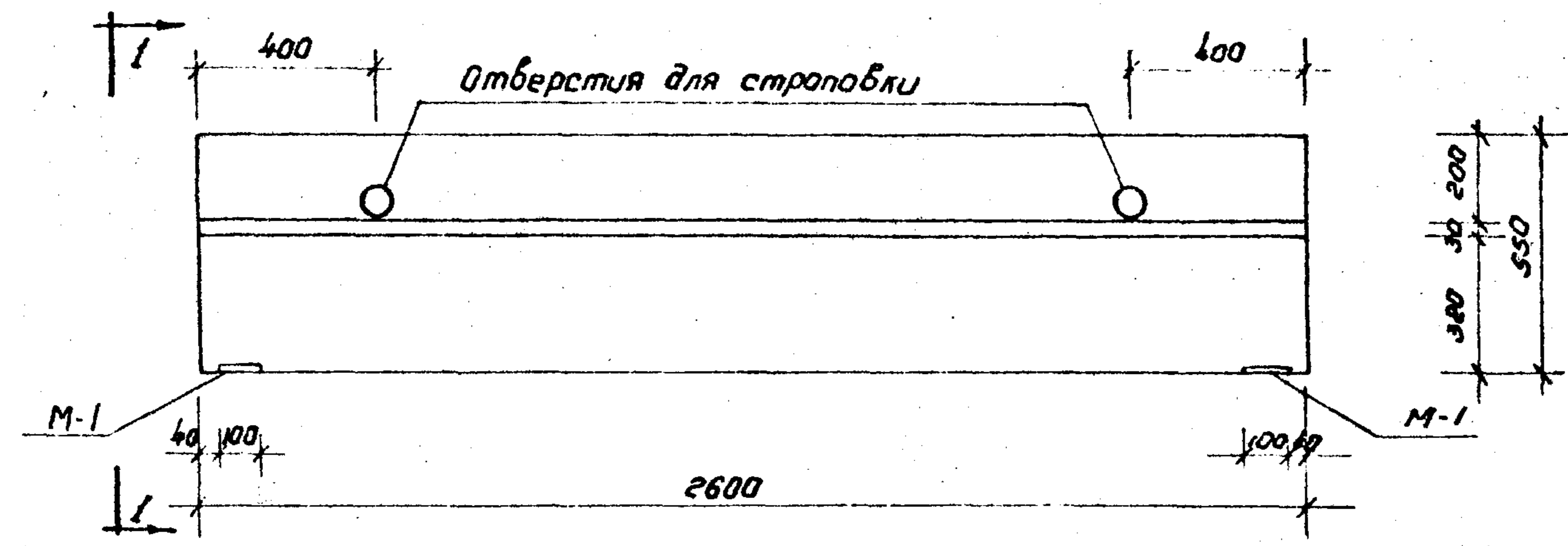
Марка	К-во шт.	№ поз.	Сечение мм.	Длина стержня мм.	К-во поз. шт.	Общая длина м.
К-2	2	1	φ 25пл	5340	1	10,7
		2	φ 25пл	4440	1	8,9
		3	φ 12	5340	1	10,7
		4	φ 10	530	28	29,7
С-2	2	6	φ 5т	5320	3	31,9
		7	φ 5т	410	37	30,3
отдел. стержни		5	φ 12	220	36	7,2
М-1	2	8	φ 10	250	4	2,0
		9	-10x100	258	1	0,5

Наименование арматуры	Сталь Ст-3				Всего	
	Горячекатаная круглая		Проволочная плоская			
Сечение, мм.	φ 25	φ 10	φ 12	φ 10	φ 5т	
Длина, м.	19,6	31,7	18,0	0,5	62,2	
Вес, кг.	75,6	19,6	16,0	3,9	9,6	124,7
Нормат. сопротив. R _с кг/см ²	4000	2400		5500		

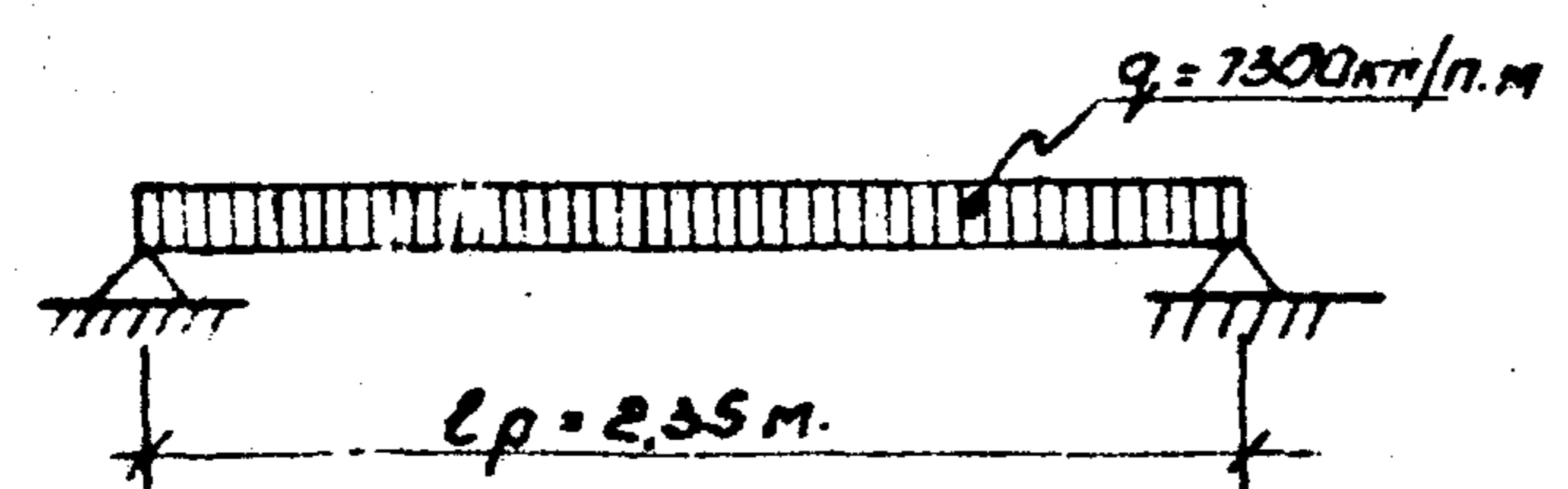
Примечания:
 1. Каркасы К-2 изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ 73-56, И 122-56.
 2. Плоские каркасы объединяются в пространственные при помощи дополнительных стержней № 5

Ригель РБ-2а (армирование)

ИИ-41-3
 лист 8



Примечания:
 1. Стороны, отмеченные знаком Г, должны иметь гладкую поверхность
 2. Армирование см. лист 10.

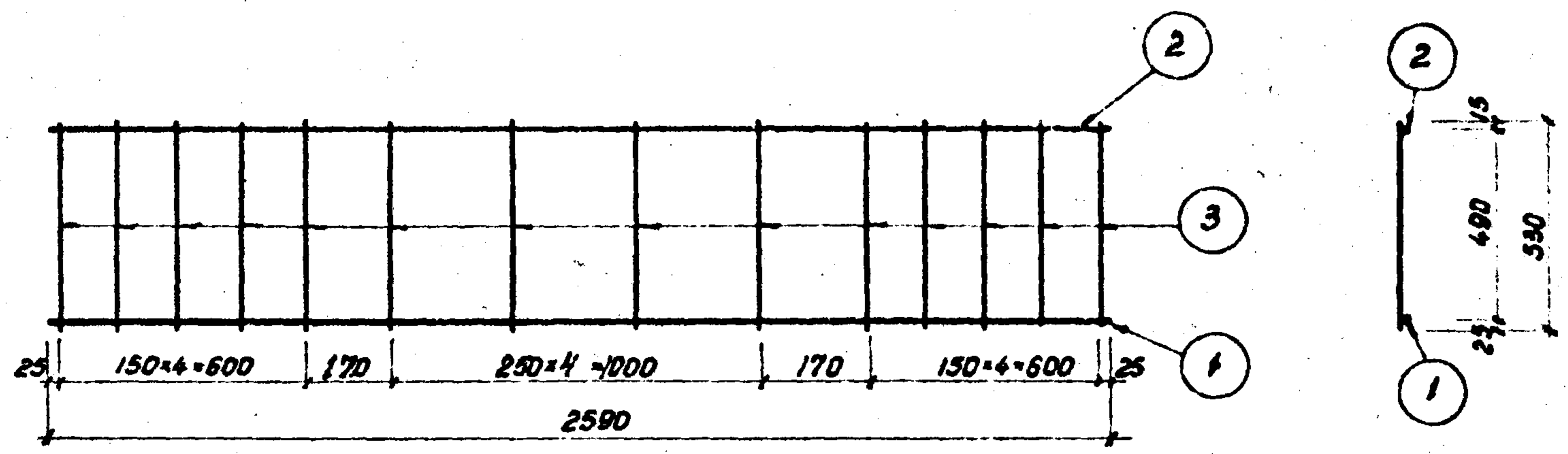


Рисунки
 Расчетная схема
 Ум 5582/4

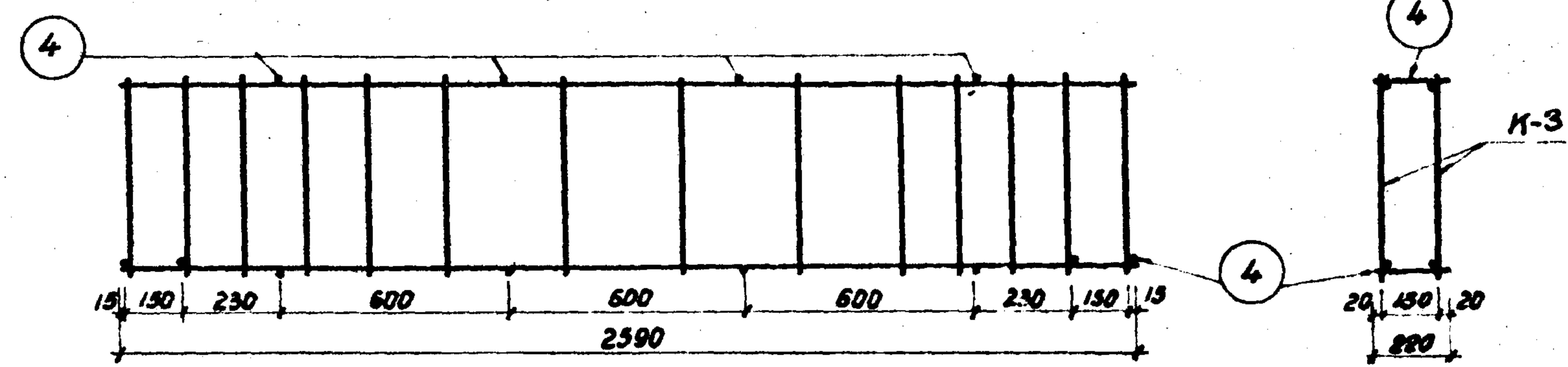
Показатели на 1 изделие		
Вес изделия	кг.	1250
Объем бетона	м³	0,50
Вес стали	кг.	33,5
Расход стали на 1 м³ бетона	кг.	67,0
Марка бетона	—	200

Ригель РБ-3

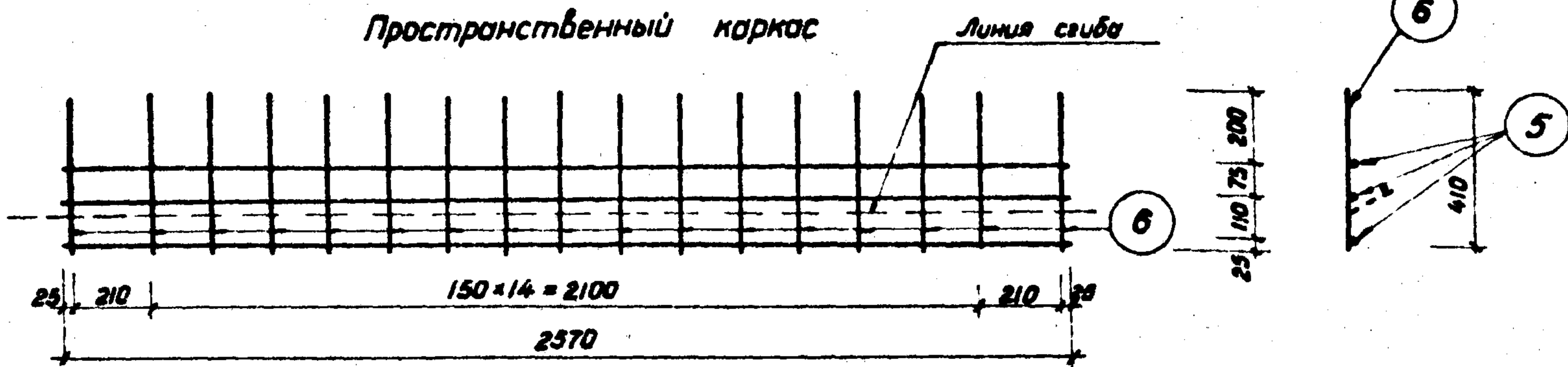
УИ41-3
 лист 9



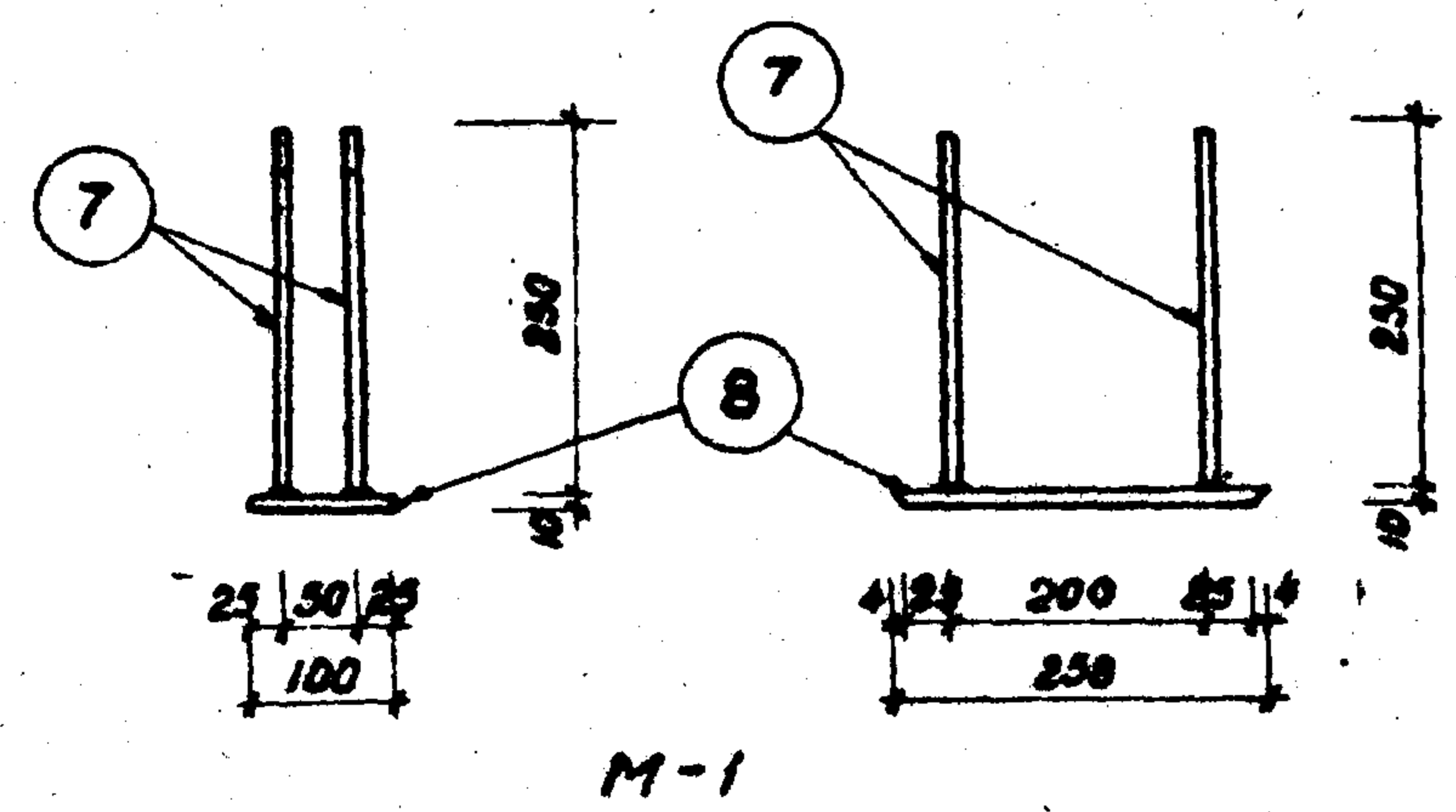
Каркас К-3



Пространственный каркас



Сетка С-3



М-1

Марка	Кол. шт.	№№ поз.	Сечение мм.	Длина стержня мм.	Кол. поз. шт.	Общая длина м.
К-3	2	1	φ20 пл	2590	1	5,2
		2	φ10	2590	1	5,2
		3	φ8	530	15	15,9
С-3	2	5	φ5г	2570	3	15,2
		6	φ5г	410	17	13,9
Отдельные стержни		4	φ10	220	12	2,6
М-1	2	7	φ10	250	4	2,0
		8	-10×100	258	1	0,5

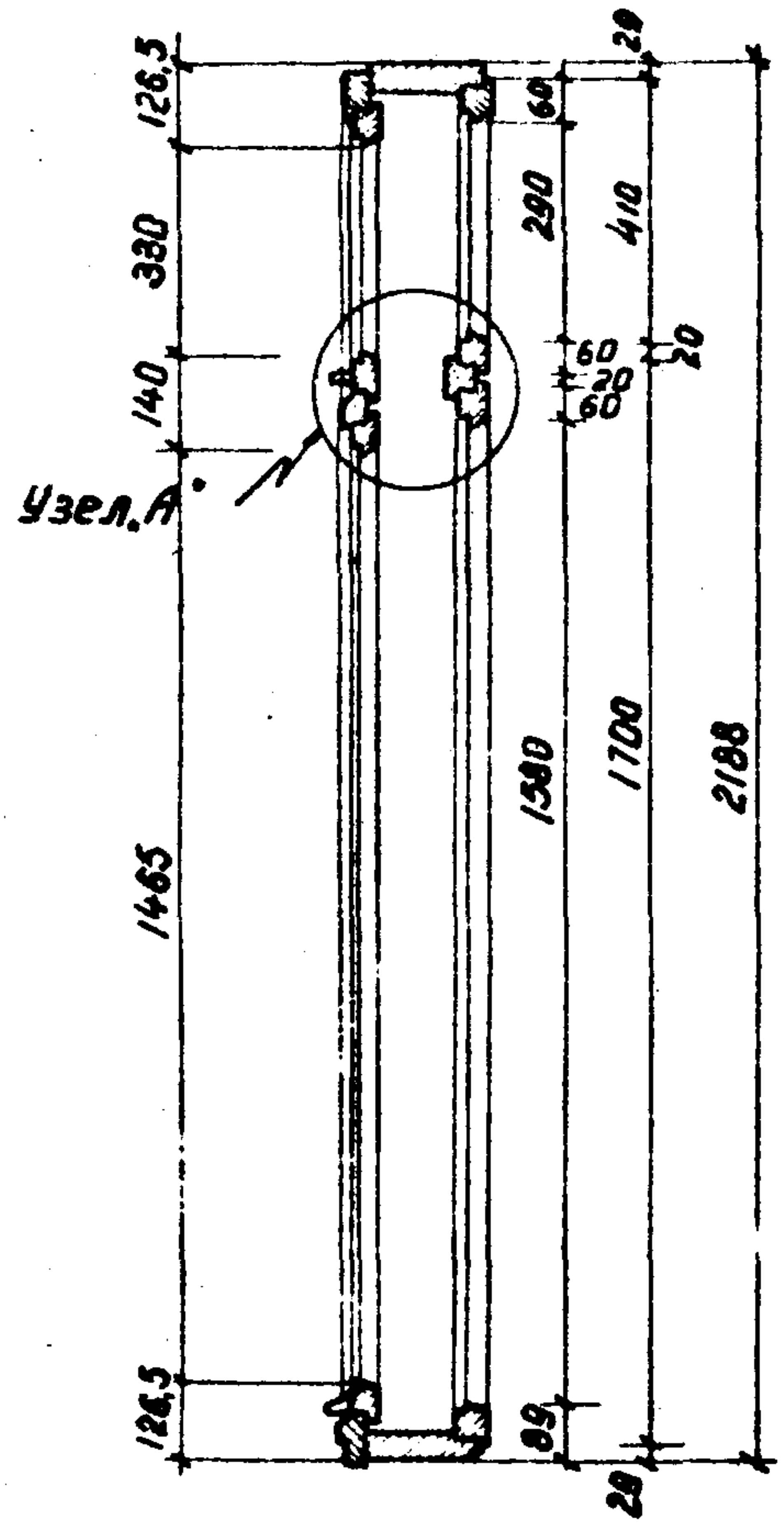
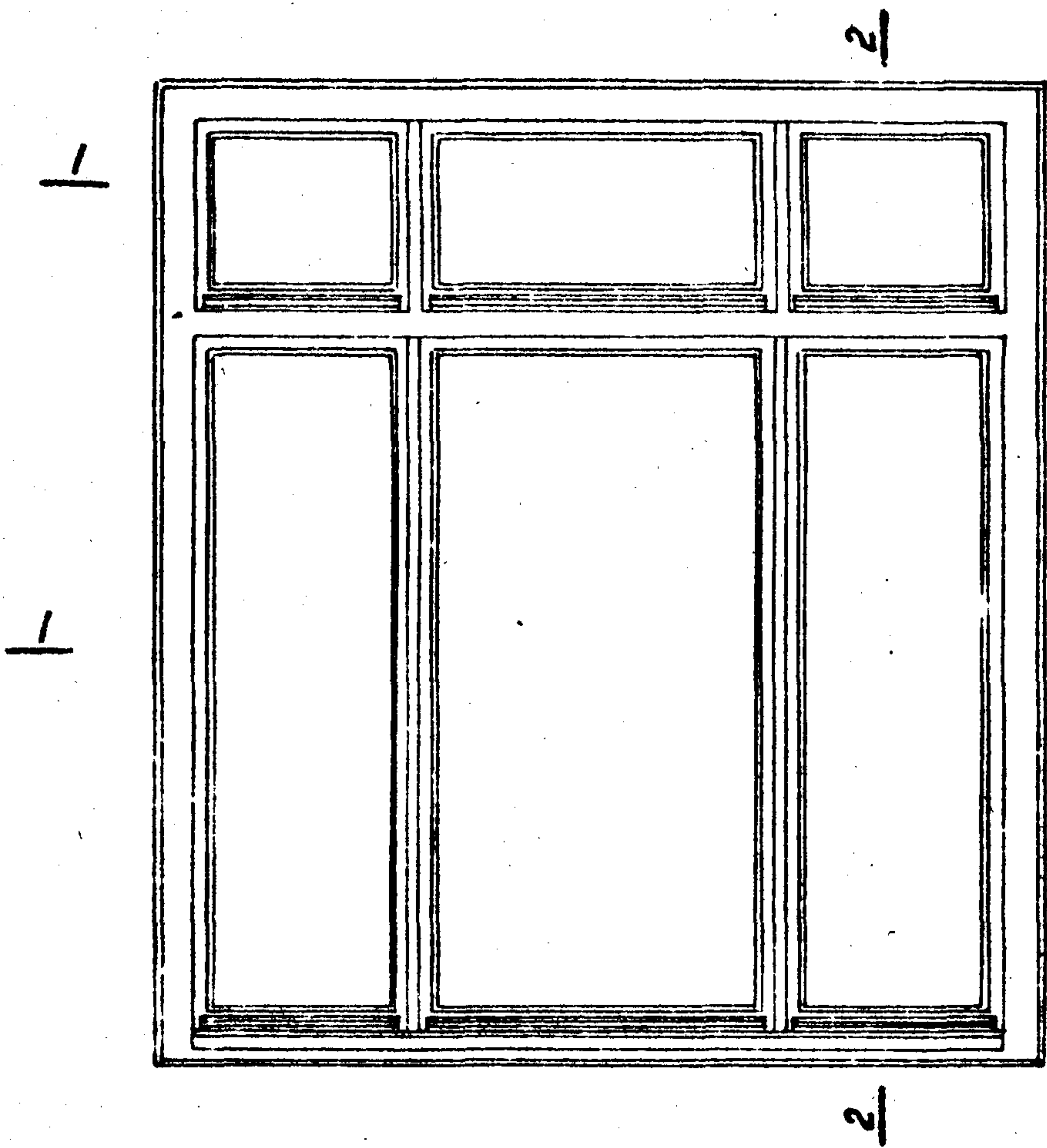
Наименование арматуры	Горячекатаная периодическая прокатка ст 25Г2С	Сталь Ст-3			Прокат и полоса без	Проволока из низкоуглеродистой стали	Всего
		Горячекатаная круглая	φ8	φ10			
Сечение, мм.	φ20пл	φ8	φ10	δ=10	φ5г		
Длина, м.	3,2	15,9	9,8	0,5	29,1		
Вес, кг.	12,8	6,3	6,0	3,0	4,5	33,5	
Нормат. сопротив. R _с , кг/см ²	4000	2400		5500			

Примечания:
 1. Каркасы К-3 изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ 73-56; И-122-56.
 2. Плоские каркасы объединяются в пространственные каркасы при помощи дополнительных стержней №4

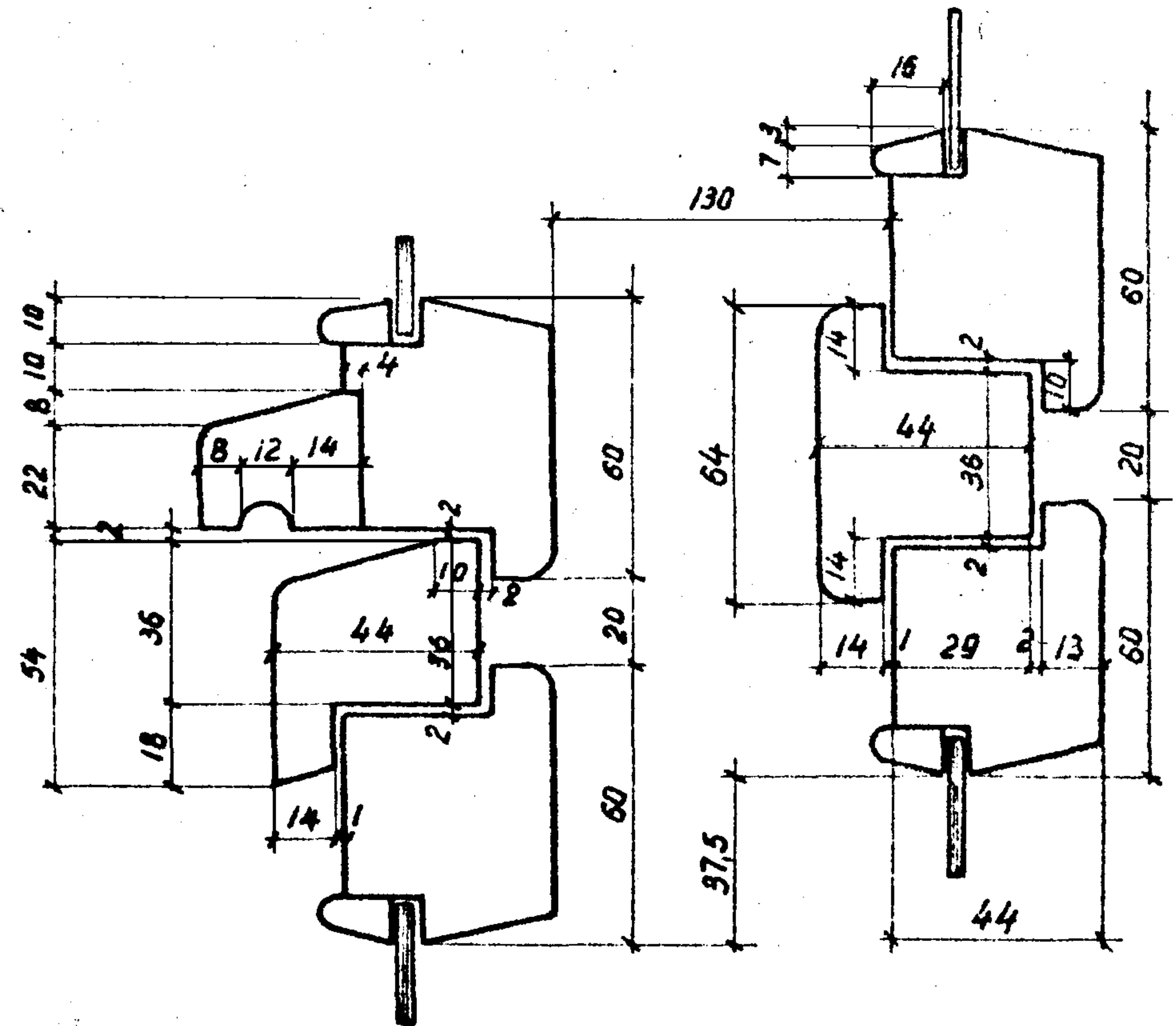
Серия ИИ - 41 - 9

ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ш 5507/4



По 2-2



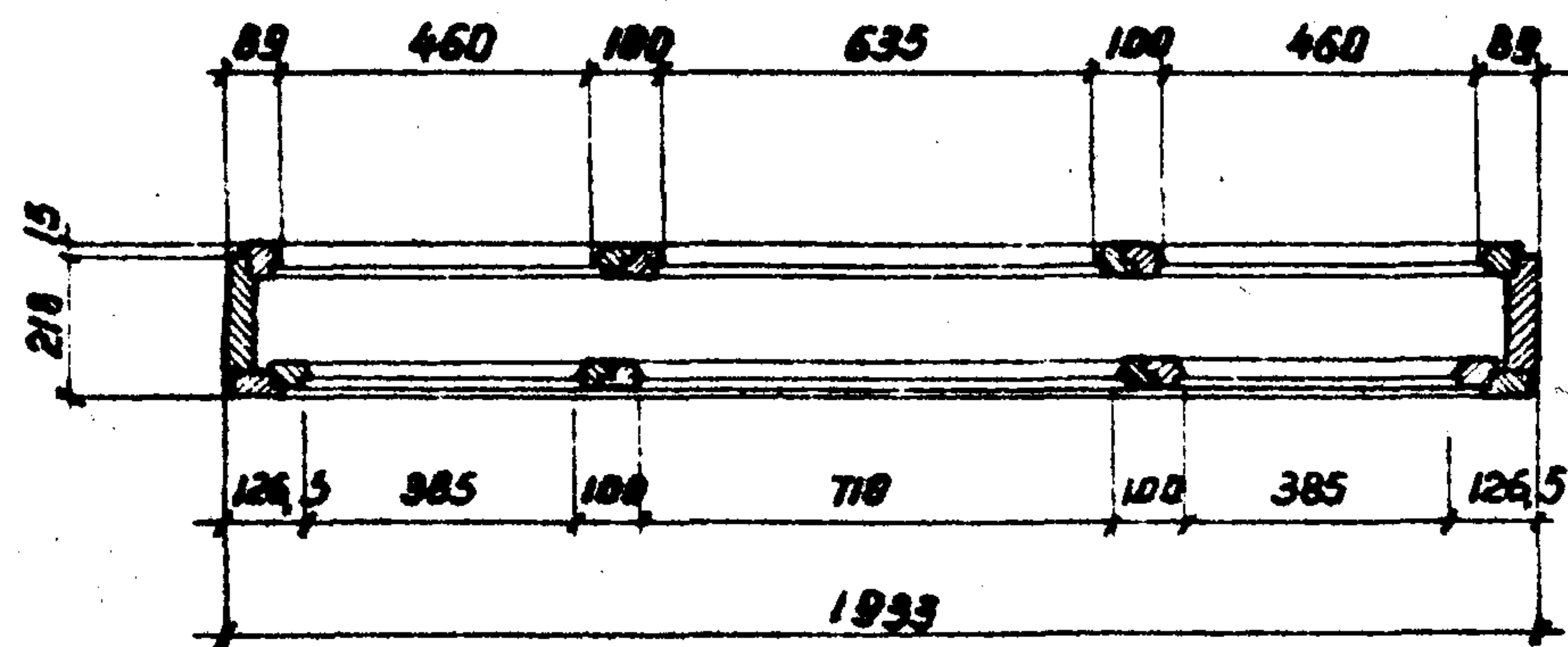
Узел А

Примечание.

Детали переплетов и коробок приняты по ГОСТ 8671-58. Серия I

Расход древесины

На коробки	0,120 м ³
На переплеты	0,129 м ³
Итого оконный блок...	0,249 м ³



По 1-1

Оконный блок ОБ-1.

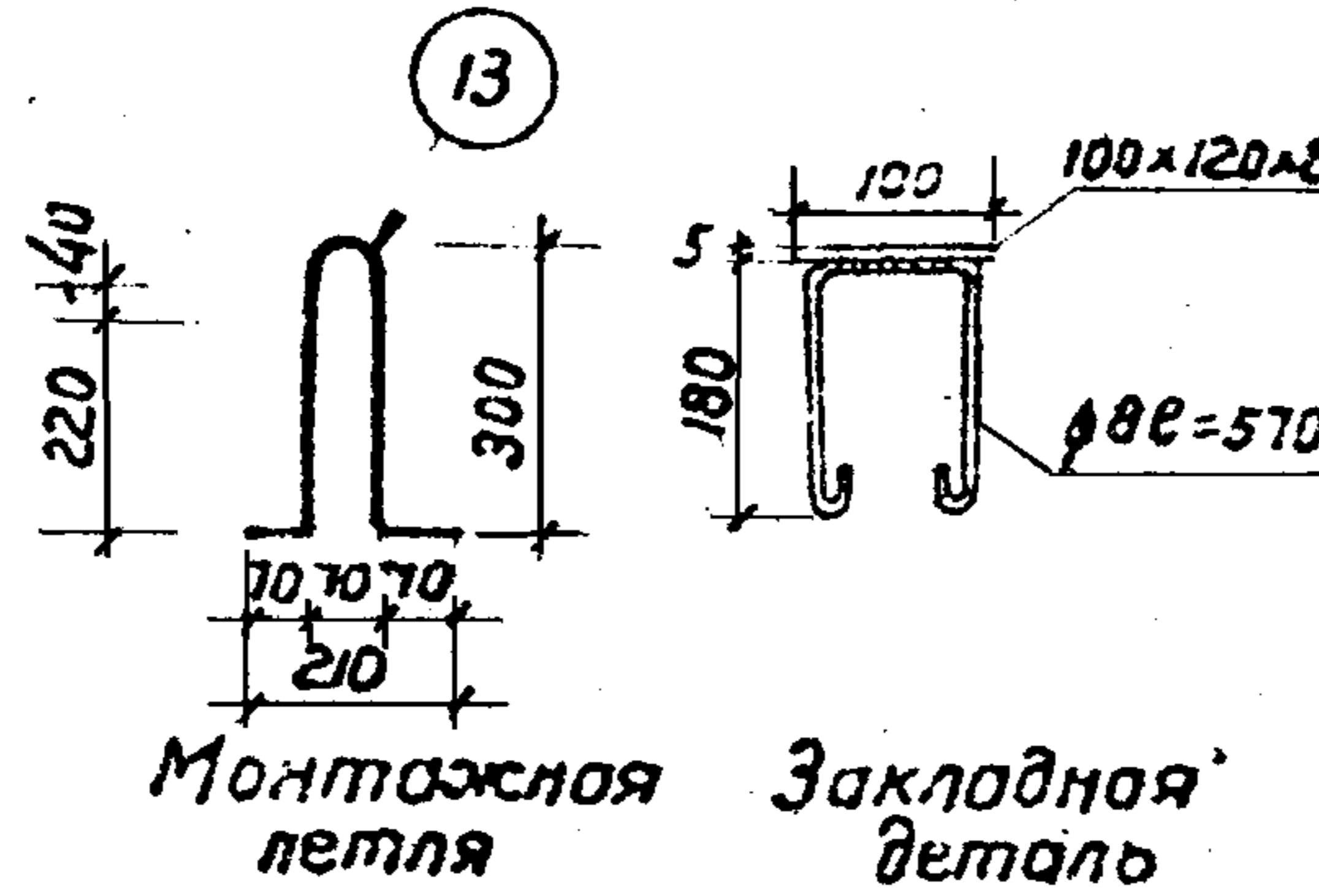
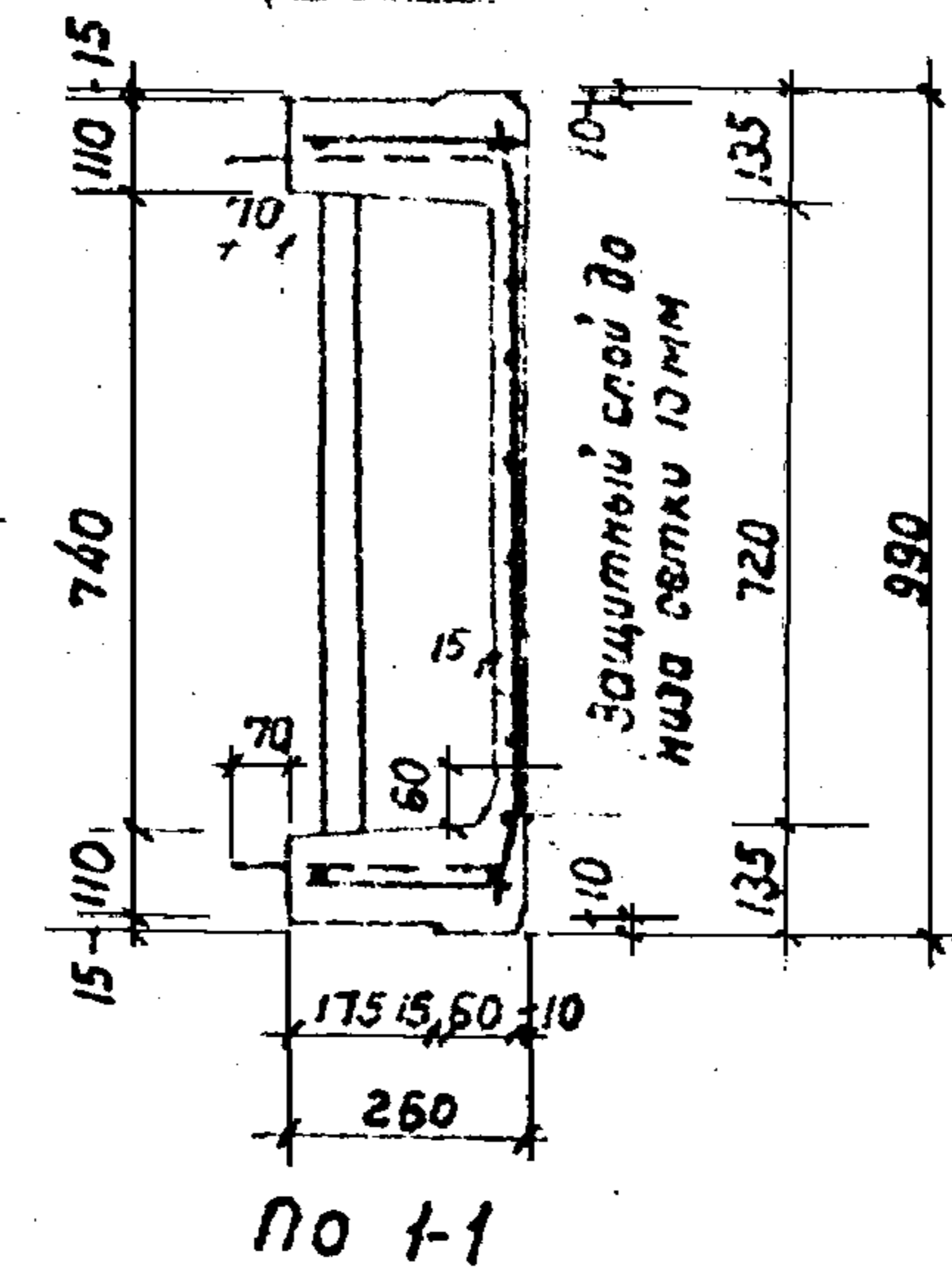
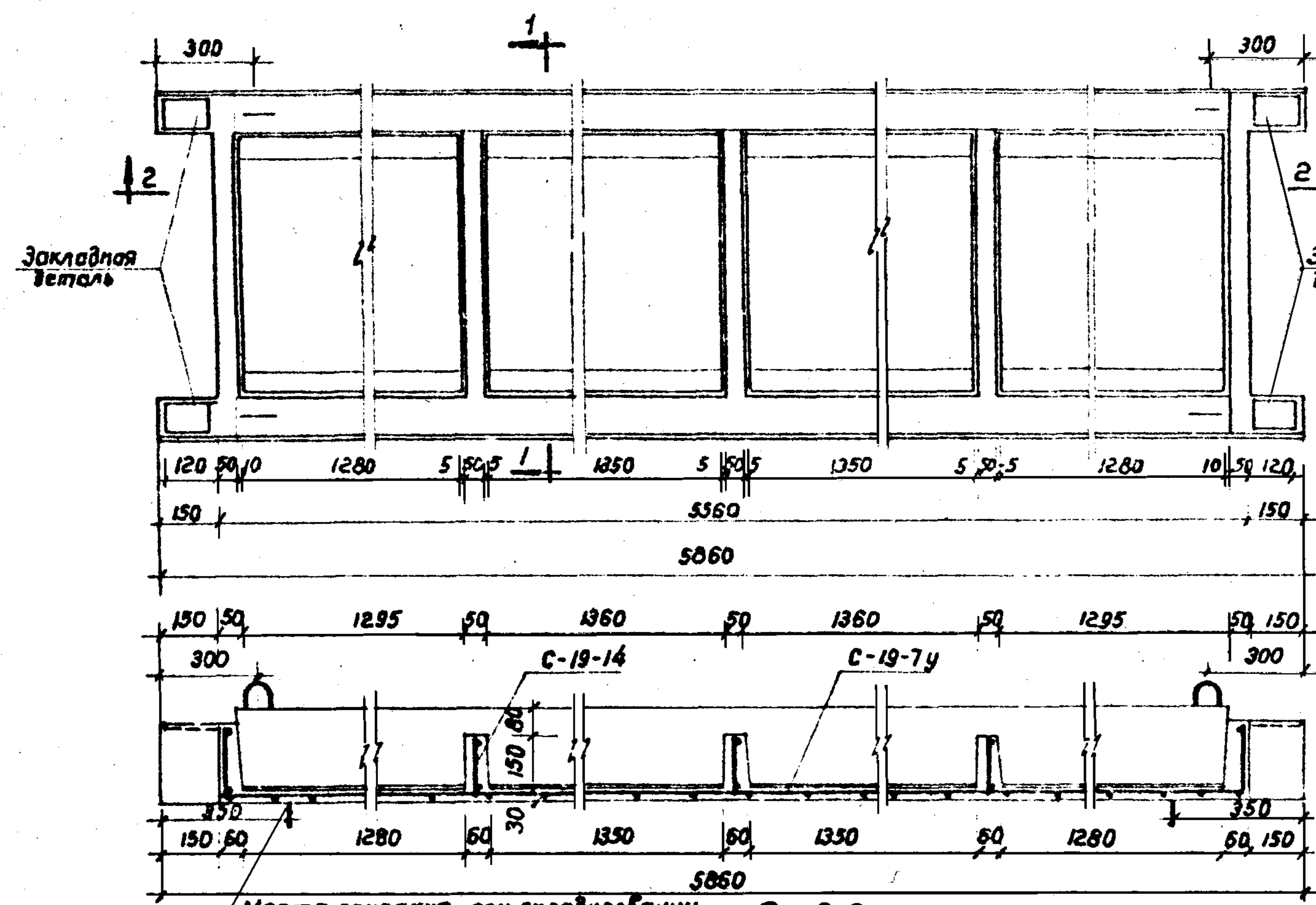
ИИ-41-9

Лист 1

Серия ИИ-41-04

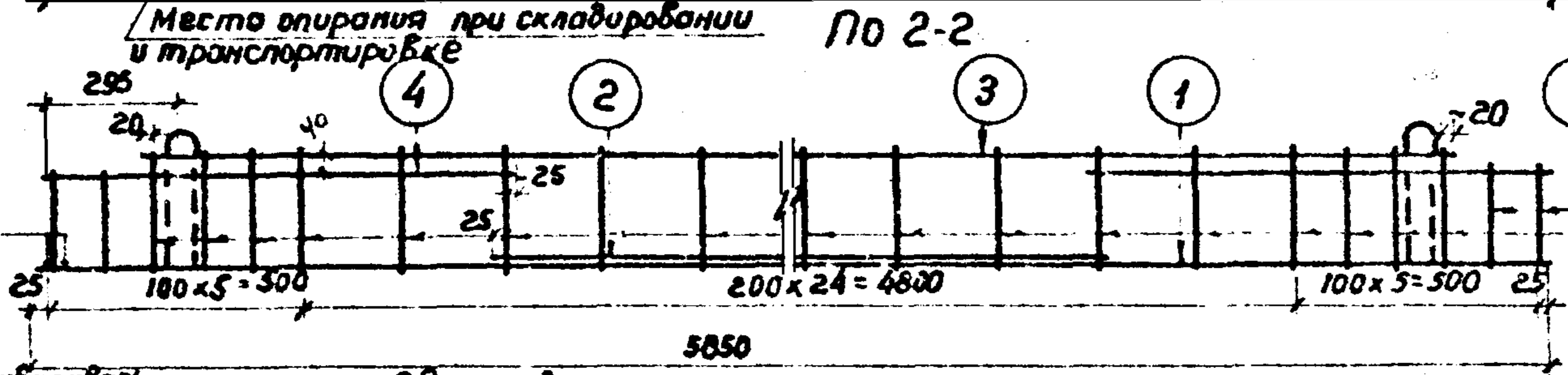
ПЛИТЫ

Защитный слой до низа рабочей арматуры каркаса ПТМ К-19-6



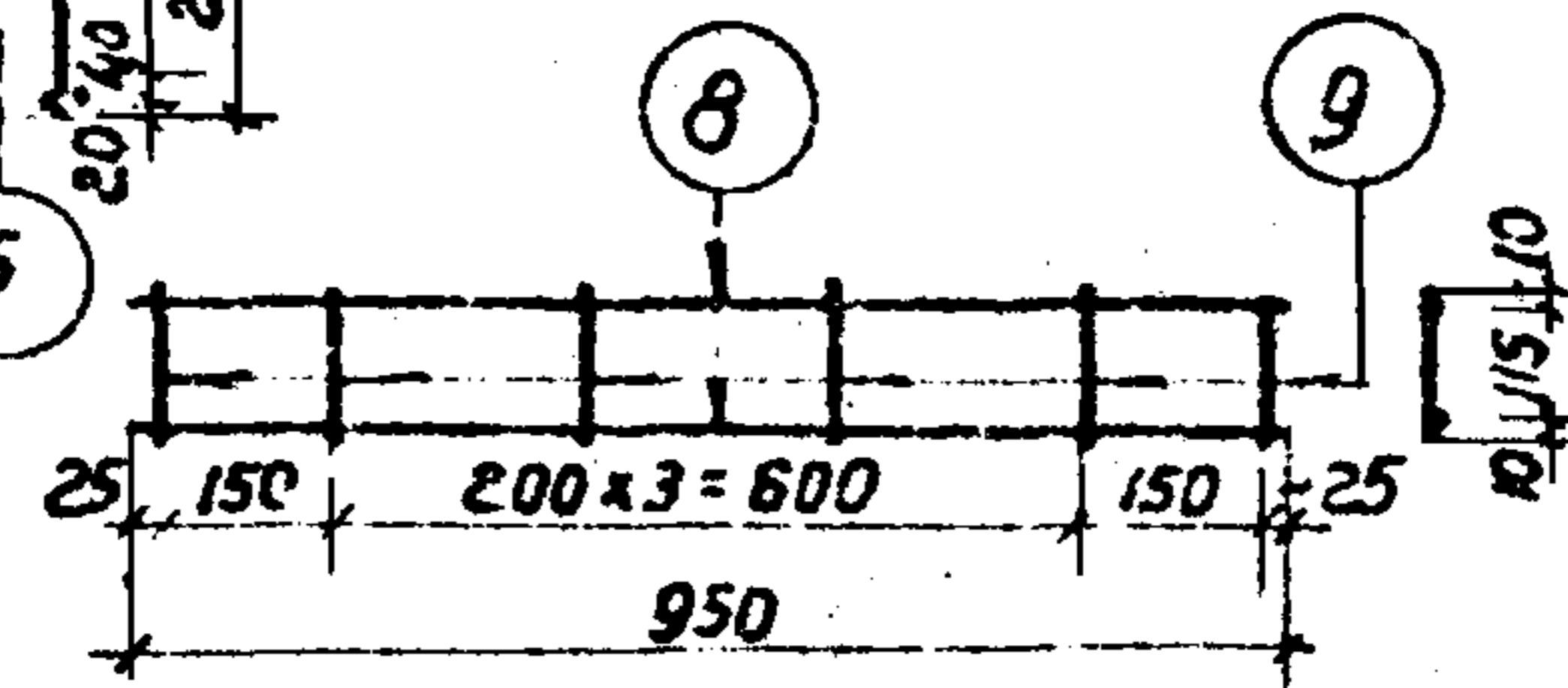
Спецификация арматуры

Марка	Кол. парок шт.	№ поз.	Сечение мм	Длина стержней мм	Кол. поз. шт.	Общая длина м
К-19-6	2	1	φ 16 П	5850	2	23,4
		2	φ 12 П	4050	1	8,1
		3	φ 8 П	5440	1	10,9
		4	φ 12 П	950	2	3,8
		5	φ 8 П	250	31	15,5
		6	φ 8 П	210	4	1,7
		7	φ 16 П	90	4	0,7
К-19-14	5	8	φ 6 П	950	2	9,5
		9	φ 4 П	135	6	4,0
С-19-7У	1	10	φ 6 П	5540	8	44,3
		11	φ 10 П	5540	2	11,0
		12	φ 4 П	960	39	37,4
Монтажная петля		13	φ 10	780	4	3,1
Закладная деталь			φ 10	570	4	2,3
						0,48



Стержни приваривать к каркасам К-19-6

Сварной каркас К-19-6



Сварной каркас К-19-14

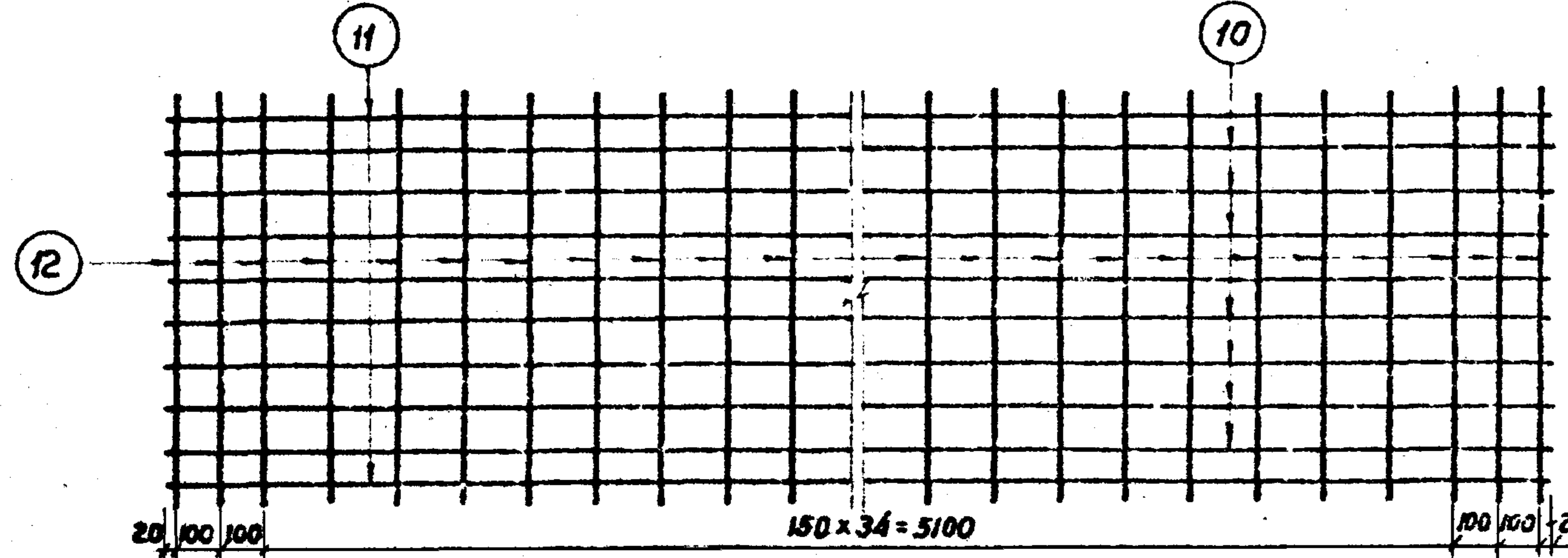
- Примечания:
1. Панель ПТР-59-10а закомструирована аналогично панели ПТР-59-10 каталога ИУ-03-П2 и может изготавливаться в той же форме.
 2. Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 11,45 \text{ кг/м}^2$.
 3. Плоскость оплеченной чашки должна быть гладкой, подготовленной под шпаклевку.
 4. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-56 и И-122-56 НСПНП.

Выборка арматуры

Сечение мм	Наиболее дорогие арматуры		Холоднокатанная периодическая прокатная сталь Ст-5		Холоднокатанная периодическая прокатная сталь Ст-3		Нормативная плотность $R_n \text{ кг/см}^2$
	φ 16 П	φ 12 П	φ 10 П	φ 8 П	φ 6 П	φ 4 П	
Длина м	24,1	11,9	11,0	28,0	53,8	41,4	5,4
Вес кг	38,0	10,6	8,8	11,1	11,9	4,0	1,9
Объем бетона м^3	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,48
Общая масса кг	84,9	84,9	84,9	84,9	84,9	84,9	84,9

Показатели на 1 изделие

Вес изделия	кг	1250
Объем бетона	м^3	0,50
Вес стали	кг	84,9
Расход стали на м^3 бетона	кг	169,8
Марка бетона	—	300



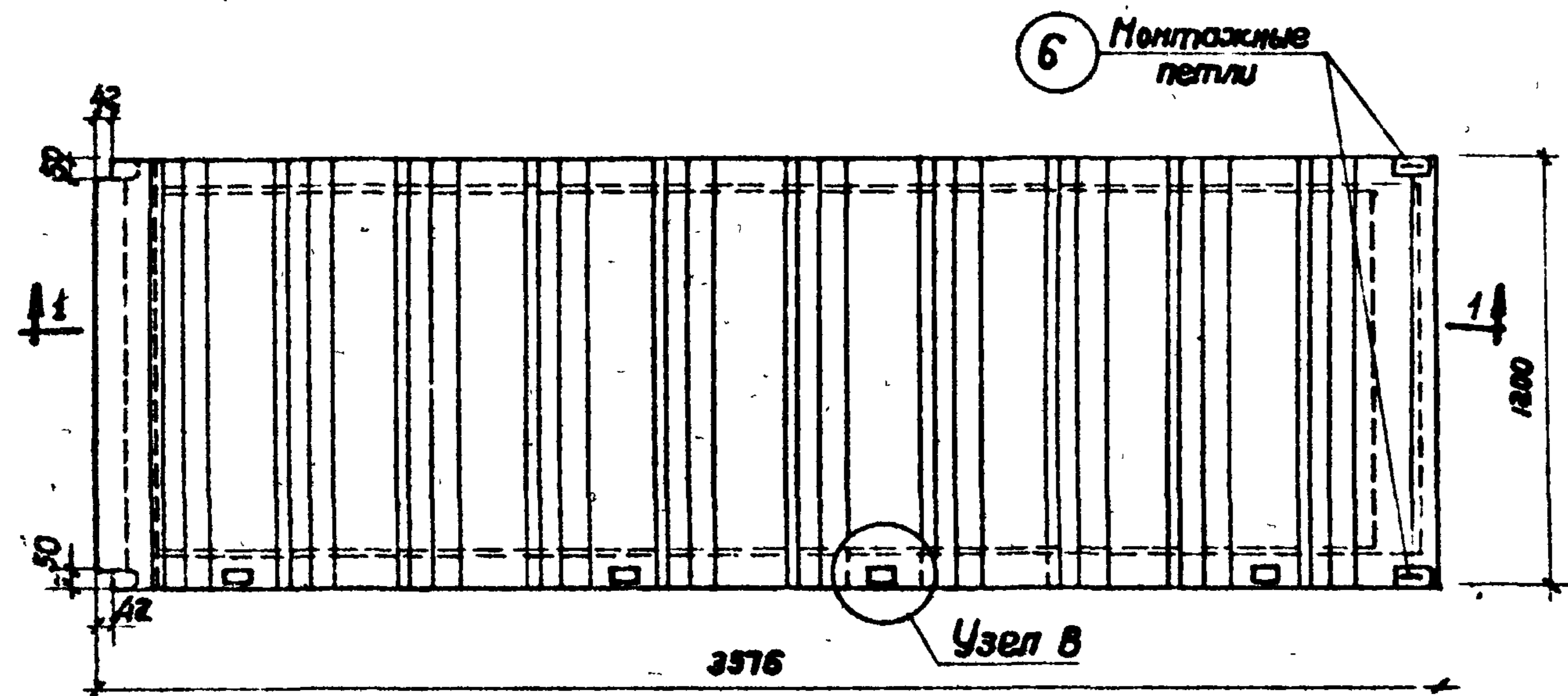
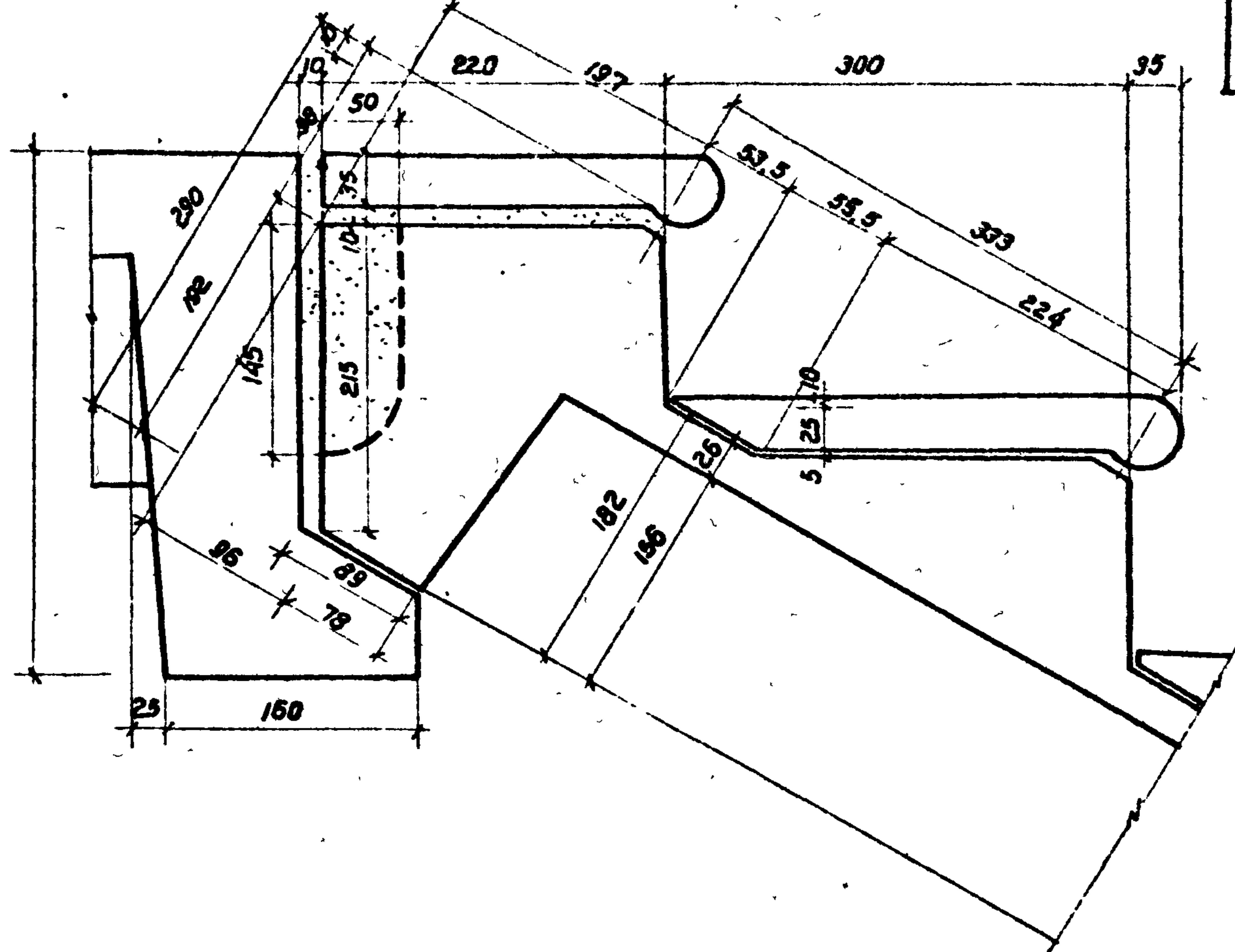
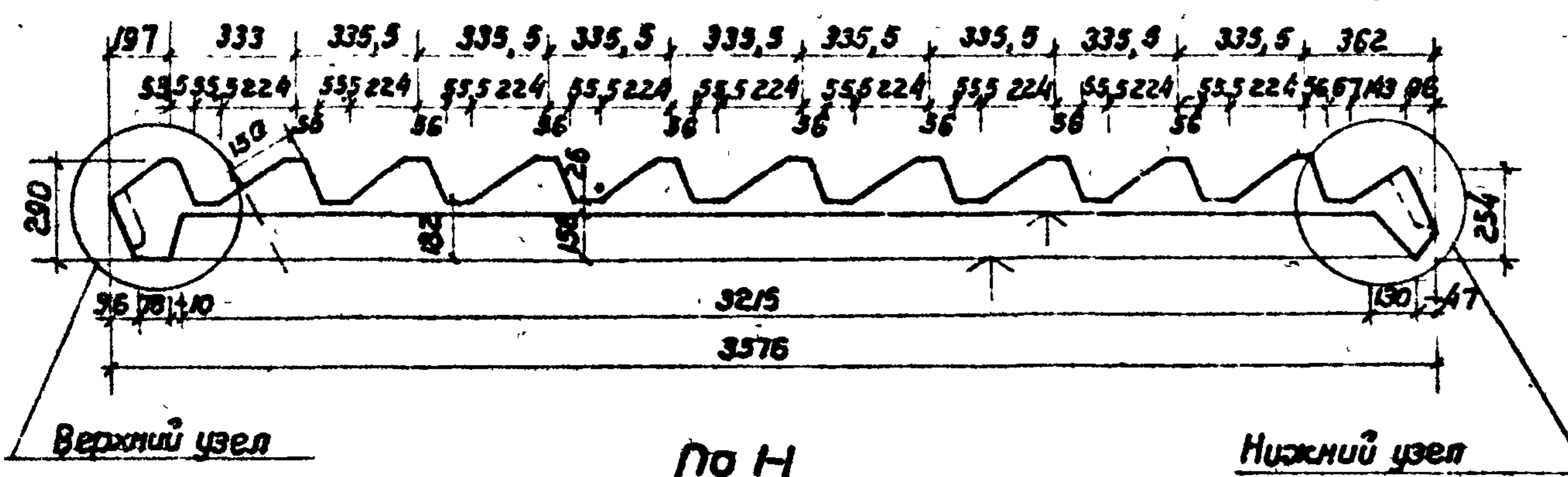
Сварная сетка С-19-7У

Панель ребристая ПТР-59-10а

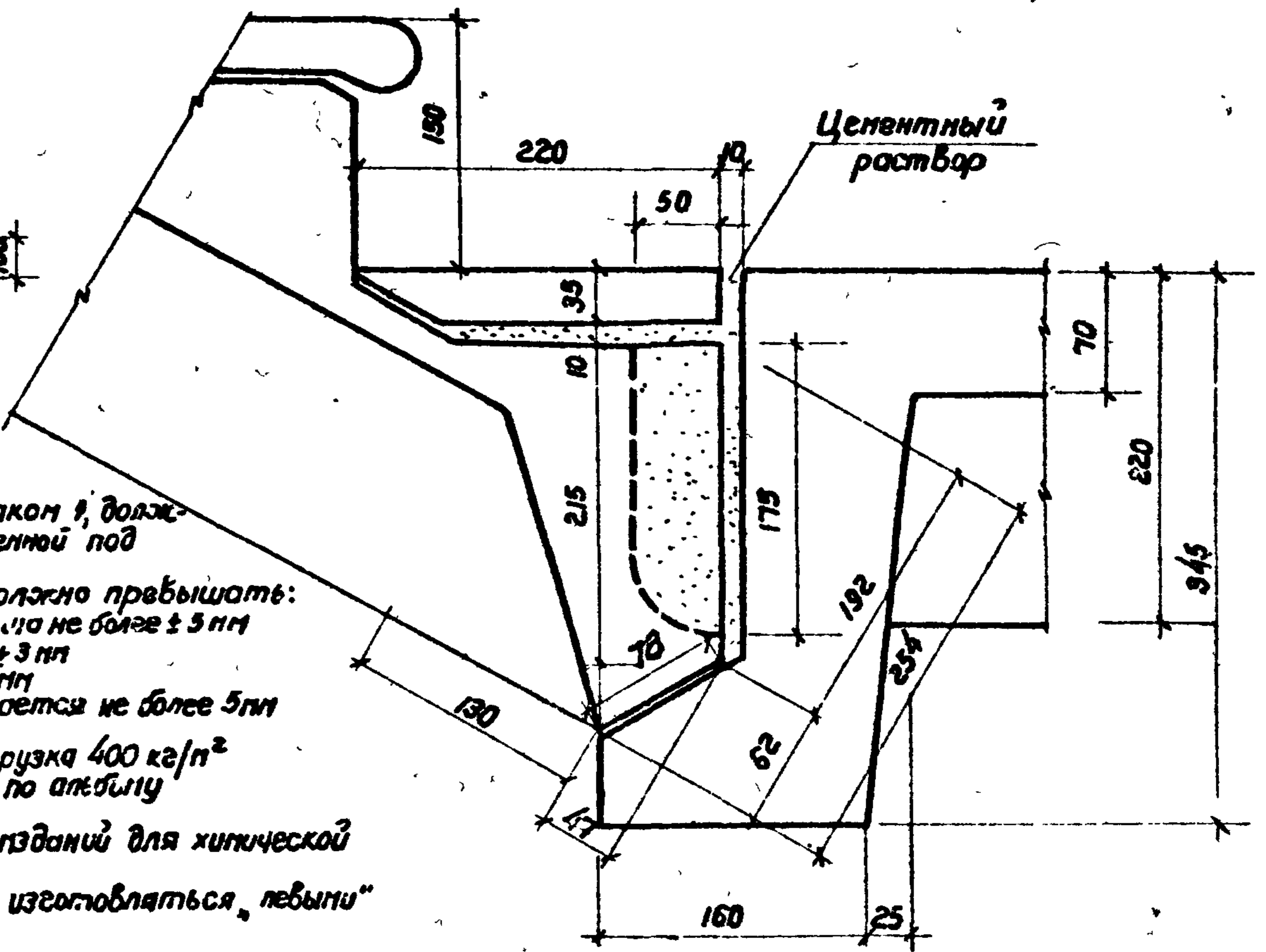
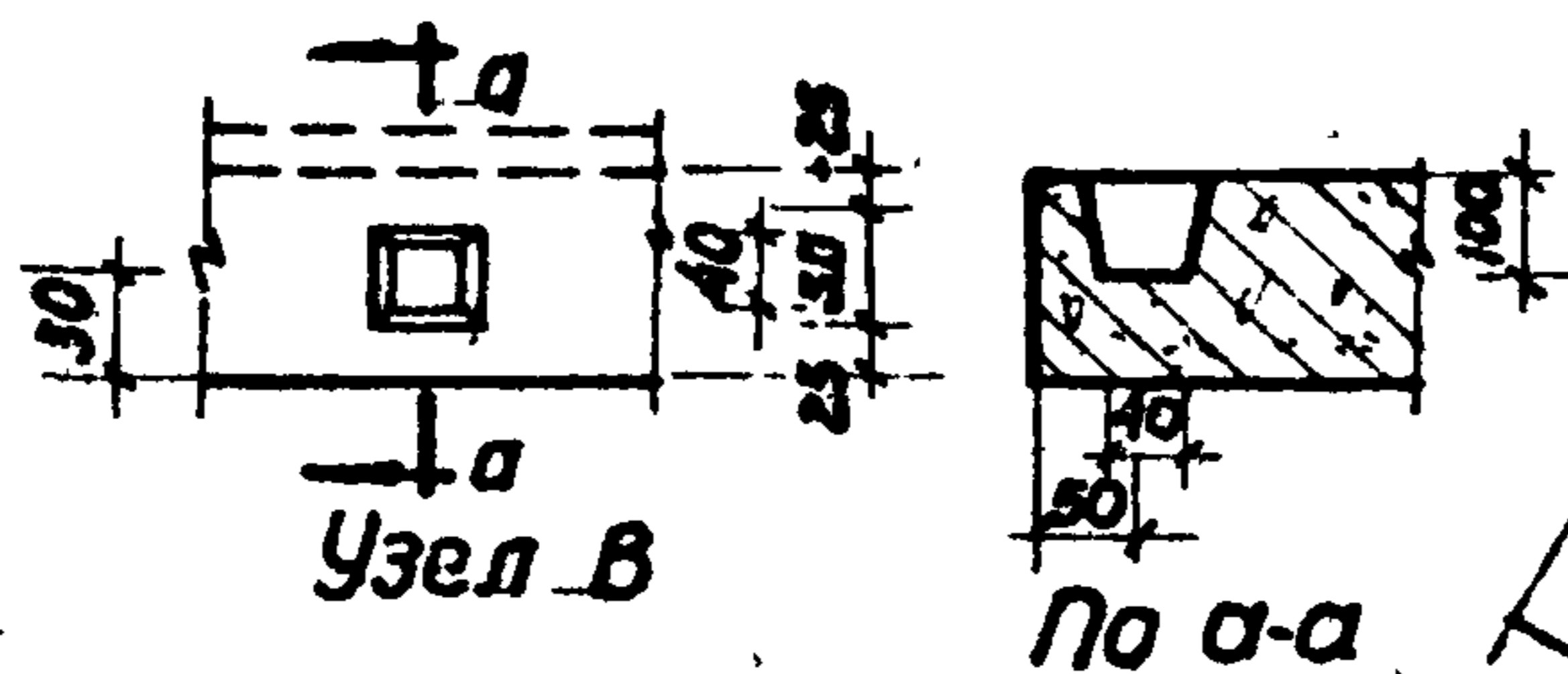
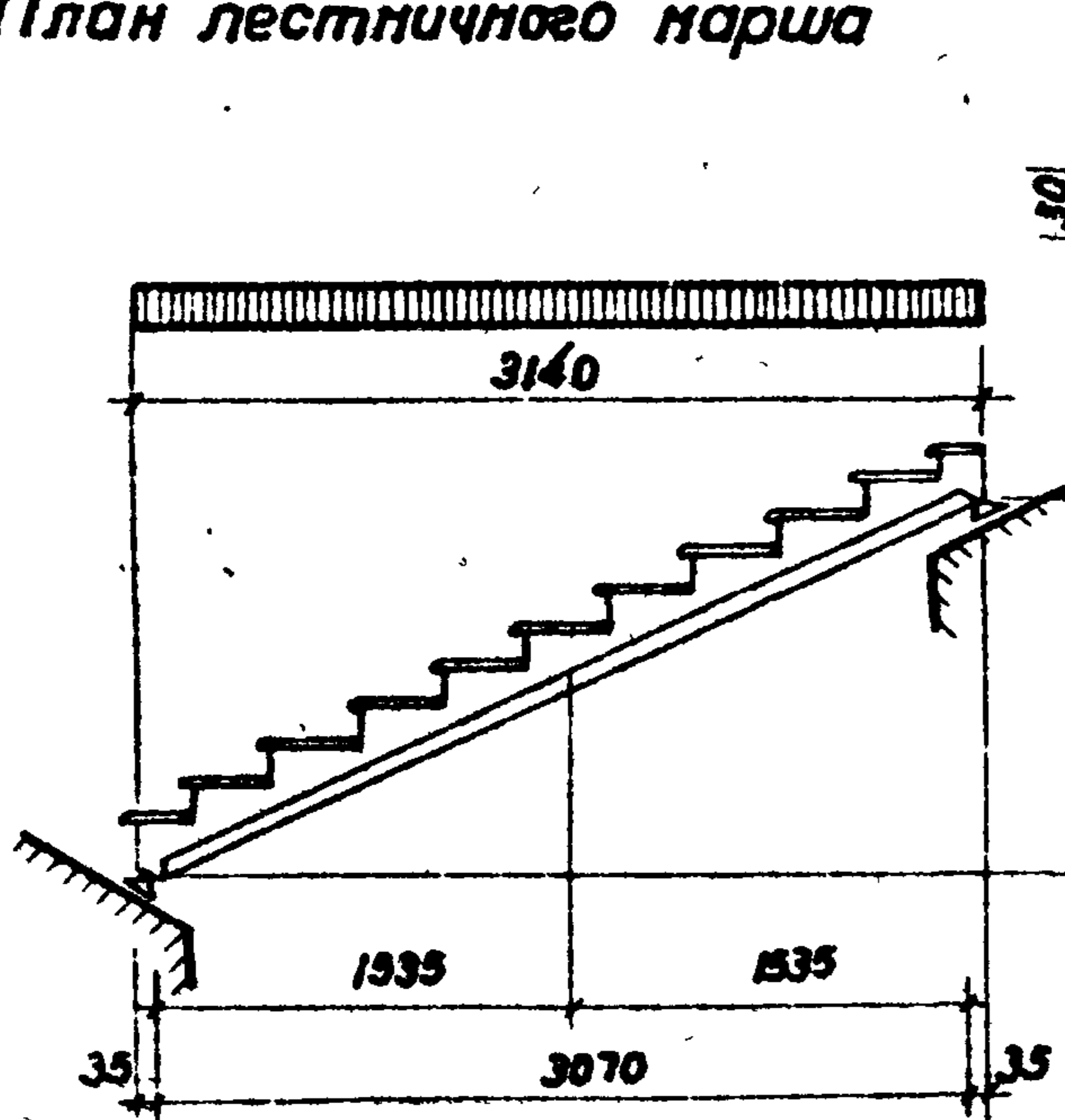
ИУ-41-04
Лист-1

Серия ИИ-41-05

МАРШИ И ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЦ



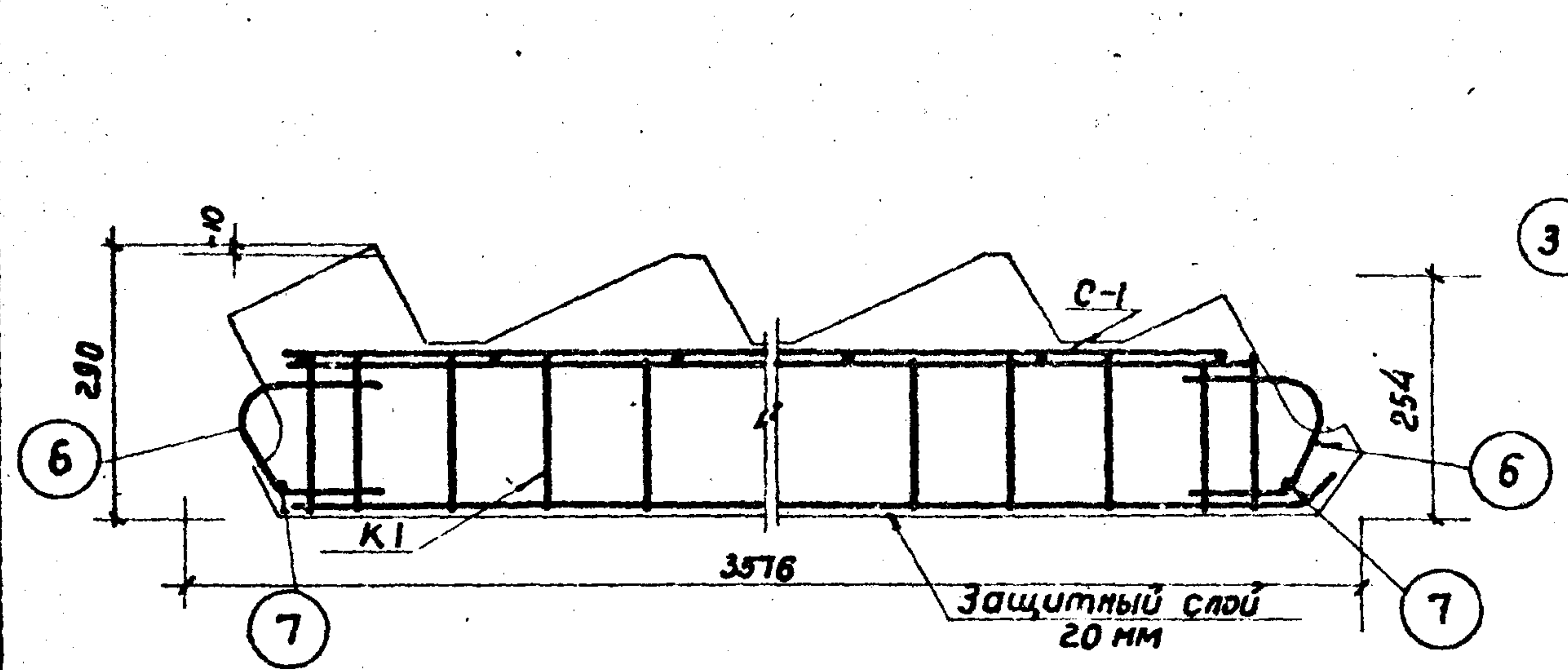
План лестничного марша



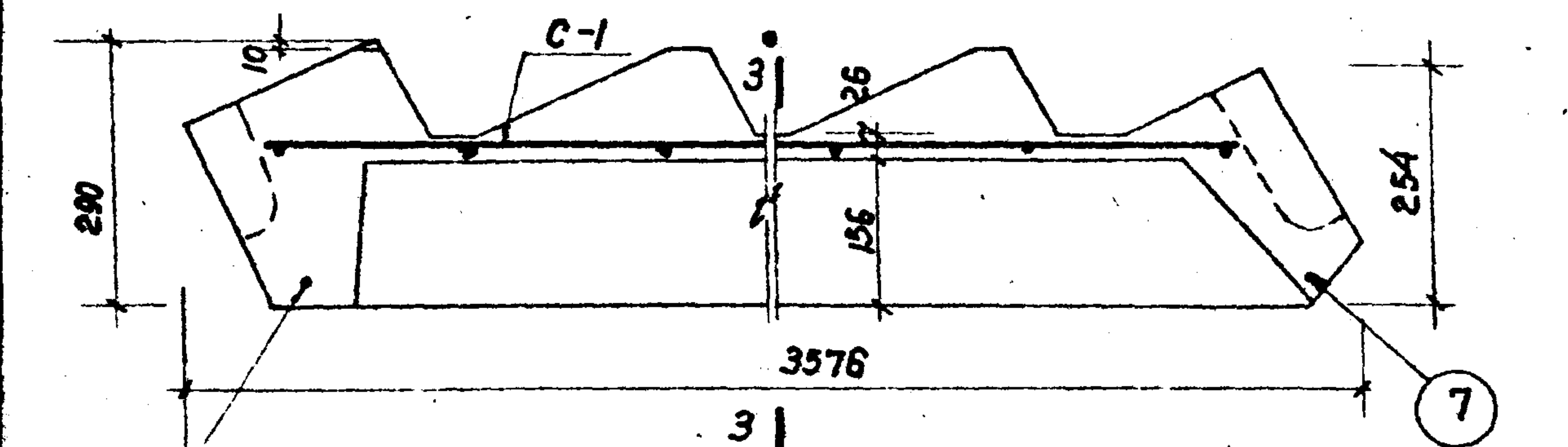
- Примечания:**
1. Поверхность, отмеченная знаком ∇ , должна быть гладкой, подготовленной под шпатель.
 2. Отклонение размеров не должно превышать:
 - а) по длине и ширине марша не более ± 5 мм
 - б) по размерам ступеней ± 3 мм
 - в) по высоте и ширине ± 5 мм
 - г) спещение гнезд допускается не более 5 мм
 3. Армирование см. лист 2.
 4. Полезная (нормативная) нагрузка 400 кг/м²
 5. Лестничные марш принят по альбому XI серии 1-82-Р1 (блоки многоэтажных производств для химической промышленности).
 6. Марши и проступи могут изготавливаться «левыми» или «правыми».

Лестничный марш ЛМ

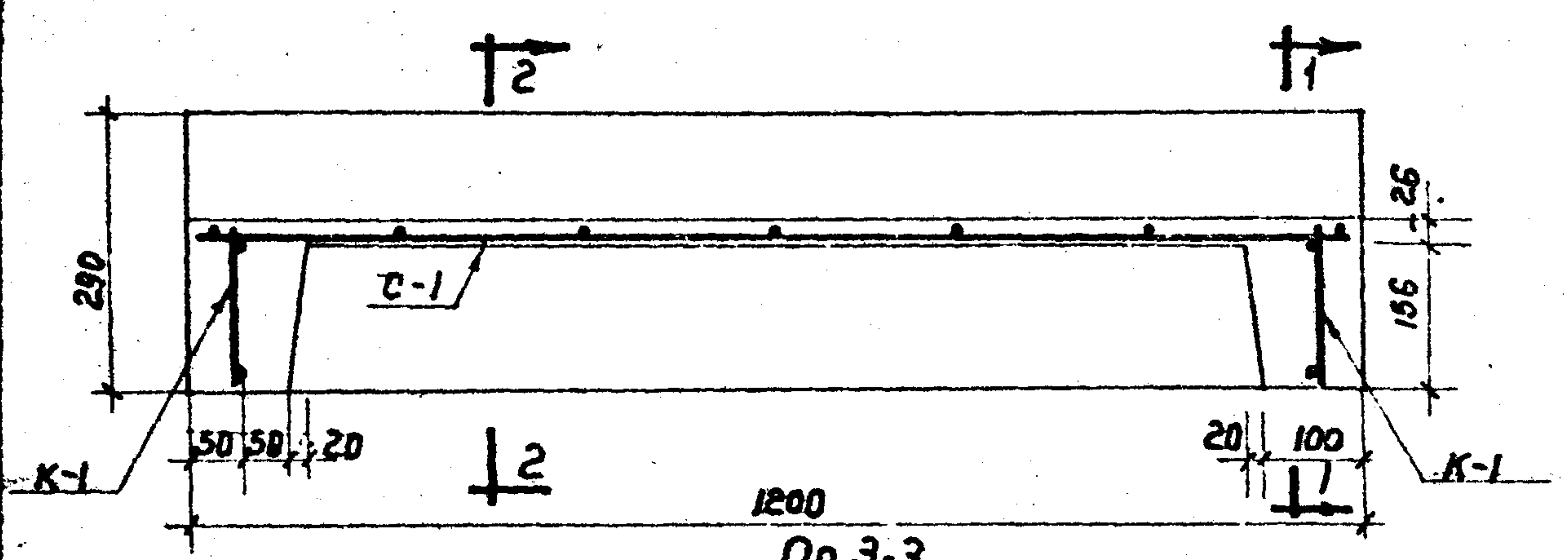
УИ-41-05
Лист 1



По 1-1

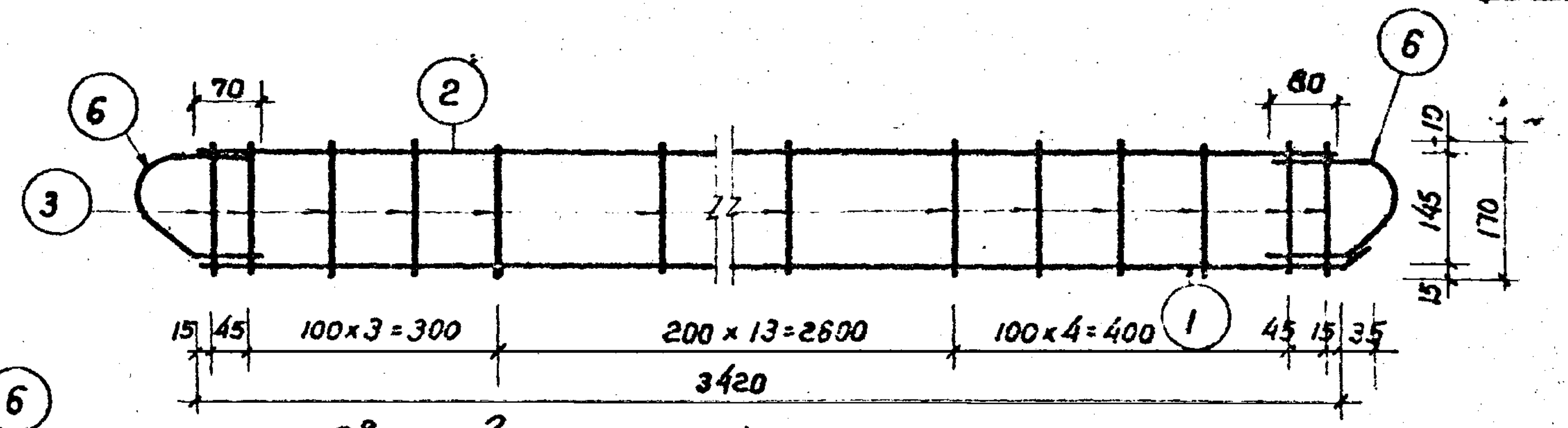


По 2-2

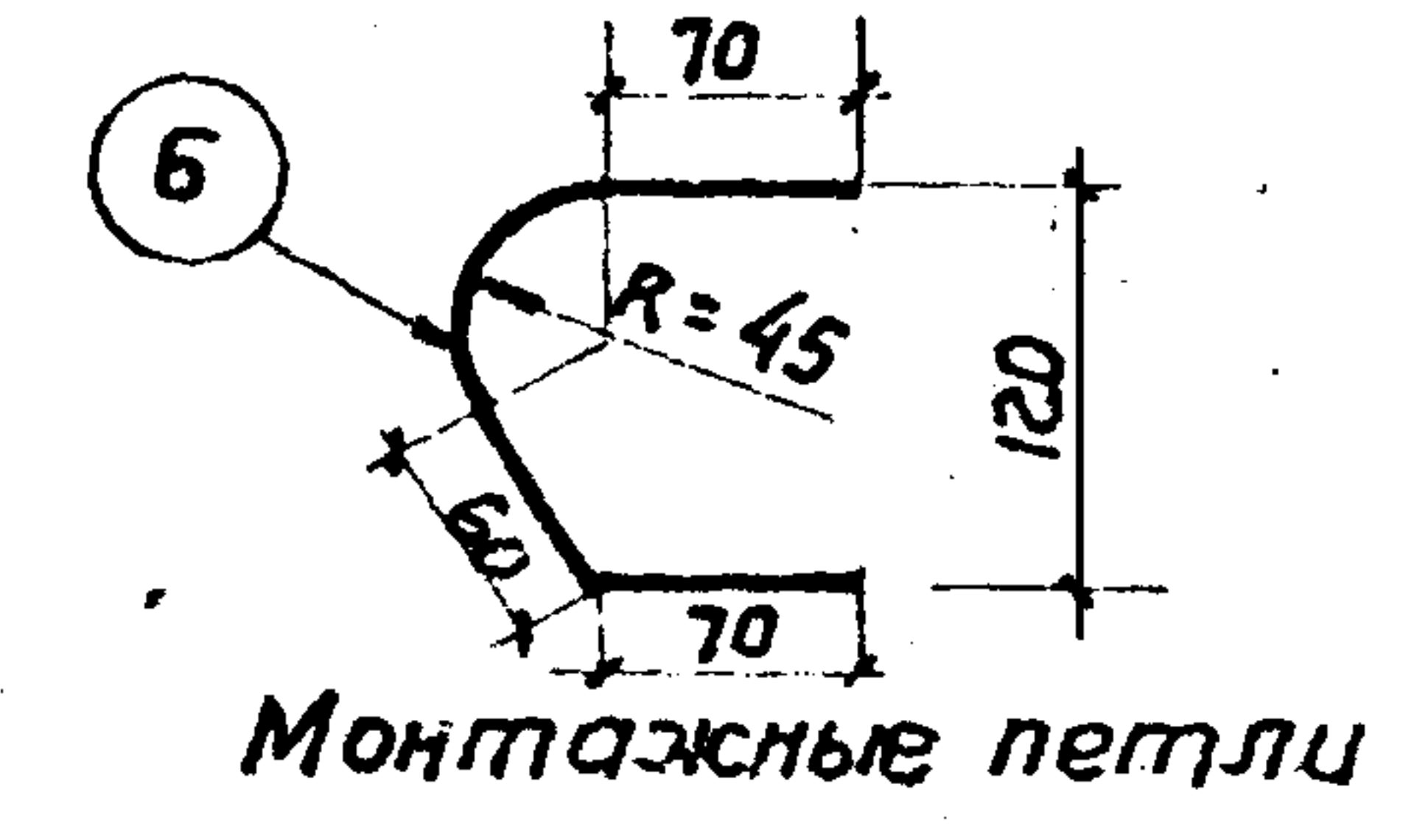


По 3-3

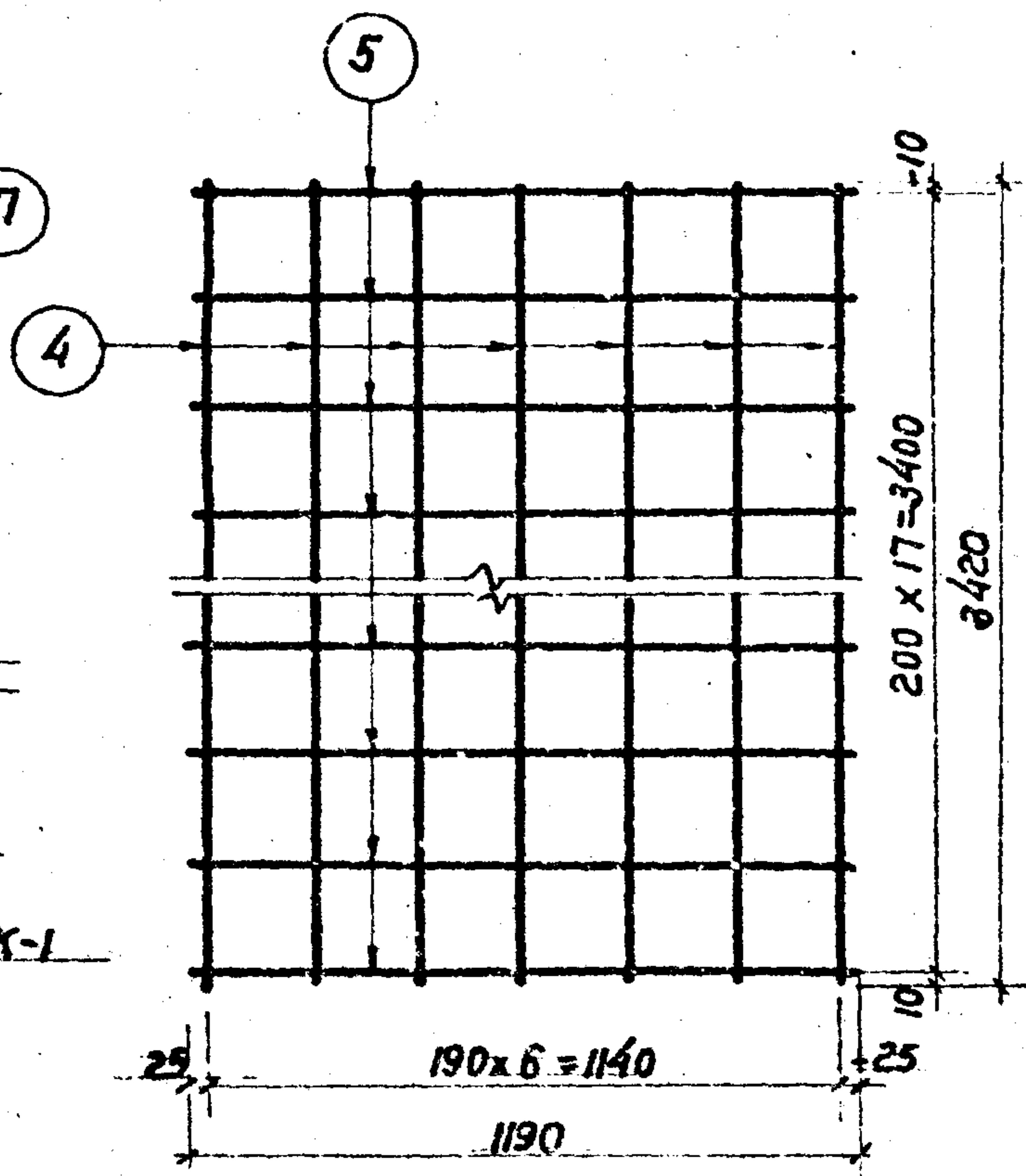
Примечания:
 1. Каркасы изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ на сварную арматуру для ж.б. конструкций (ТУ-73-56) и ИСПМХП
 2. Петли (поз.6) привариваются после изготовления каркаса К-1 при помощи дуговой сварки.



Сварной каркас К-1



Монтажные петли



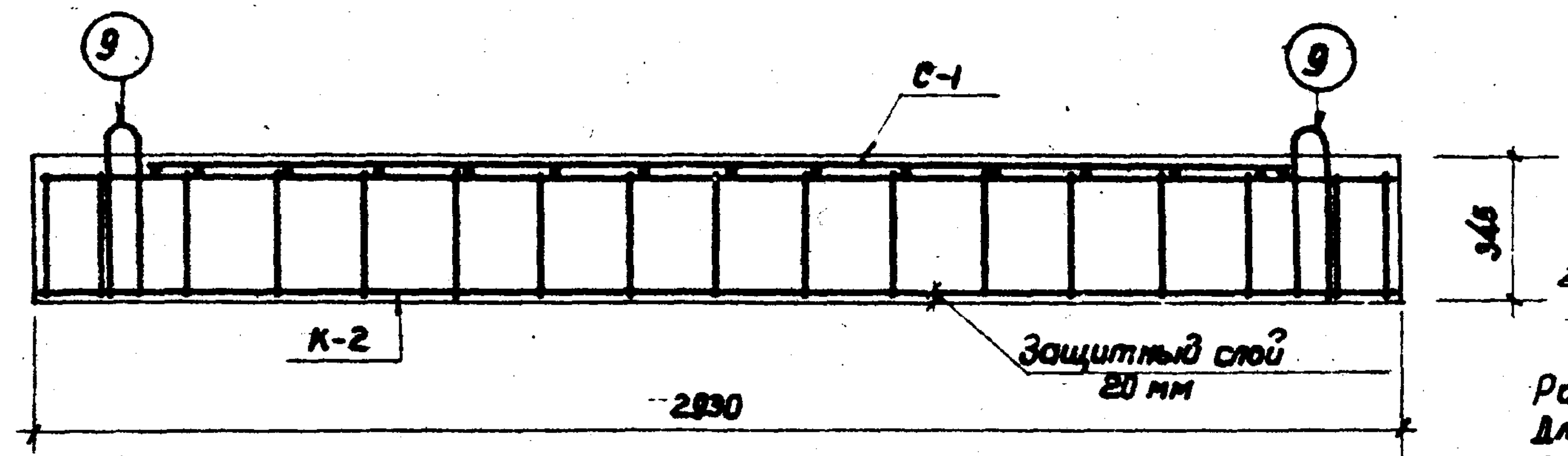
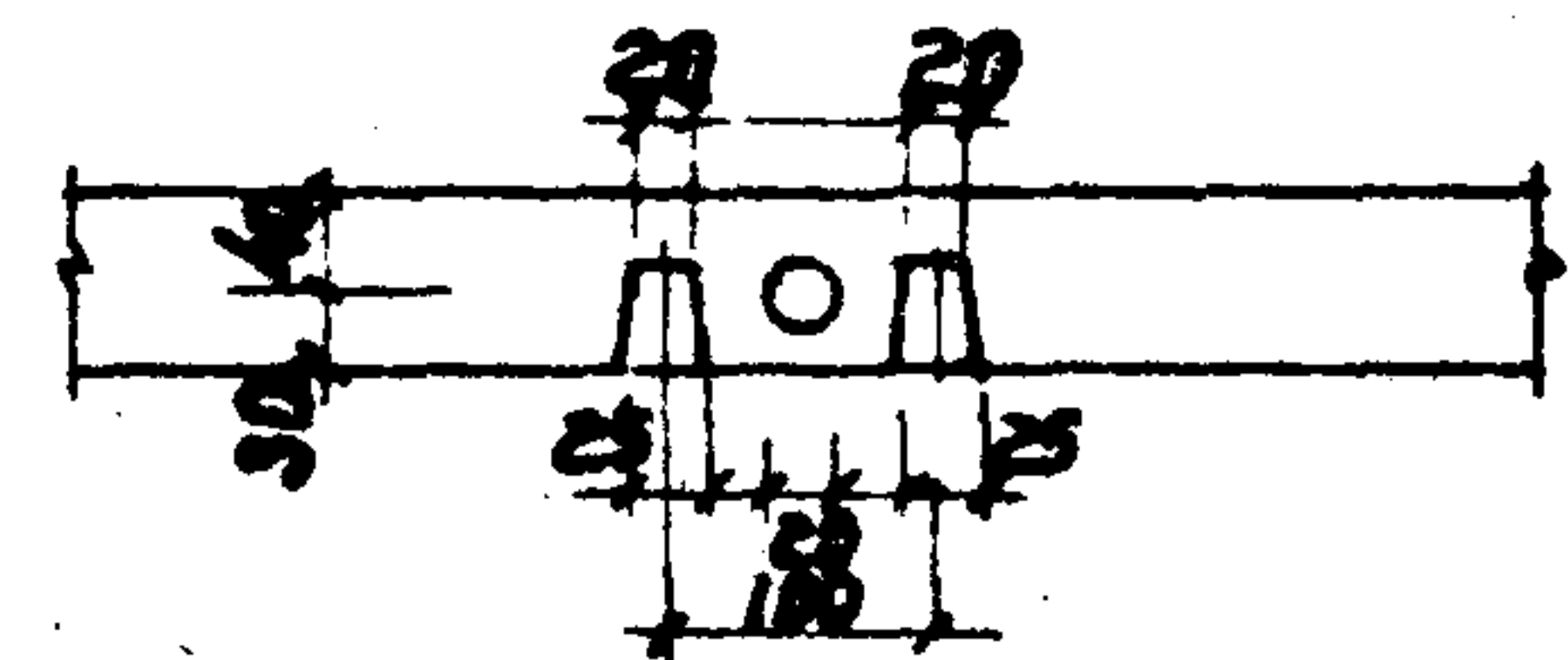
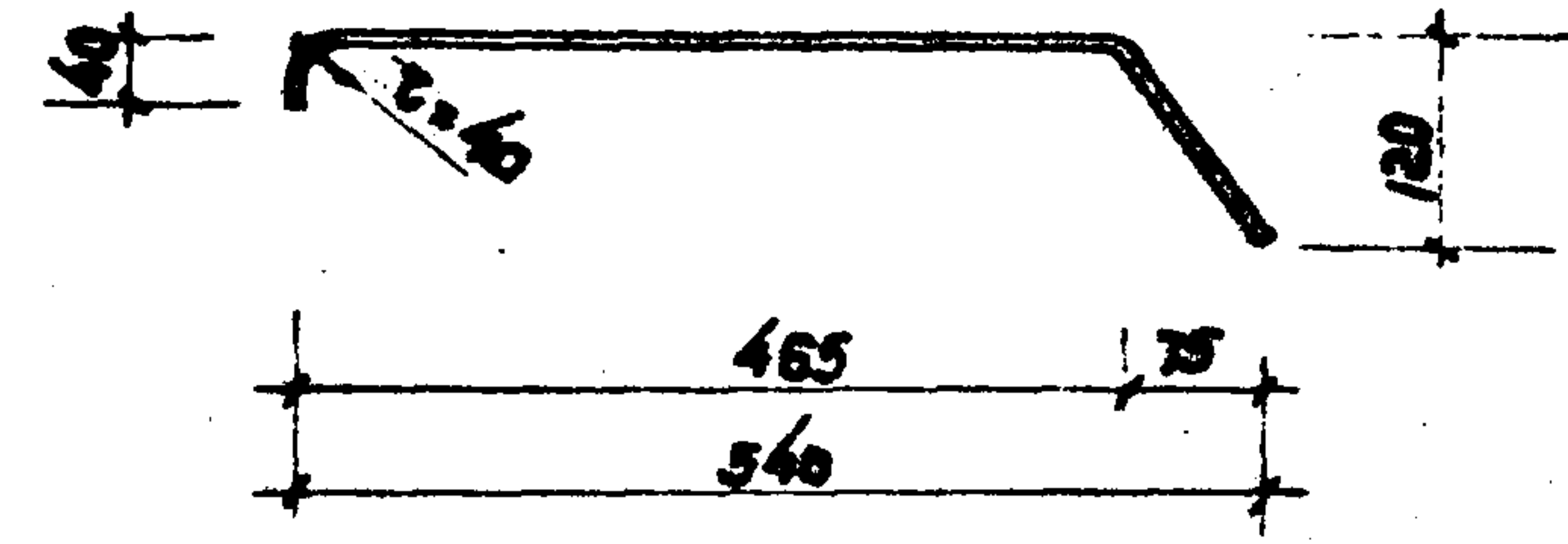
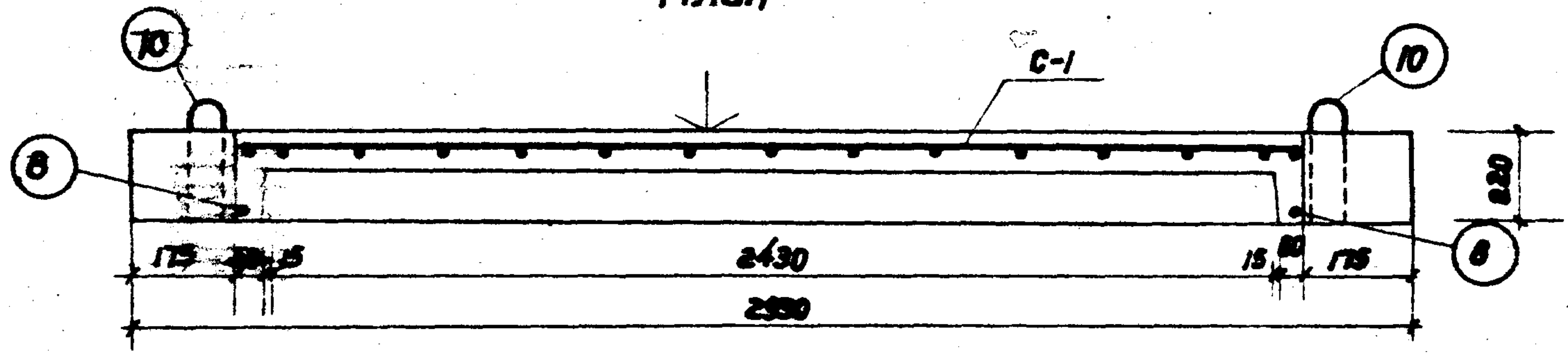
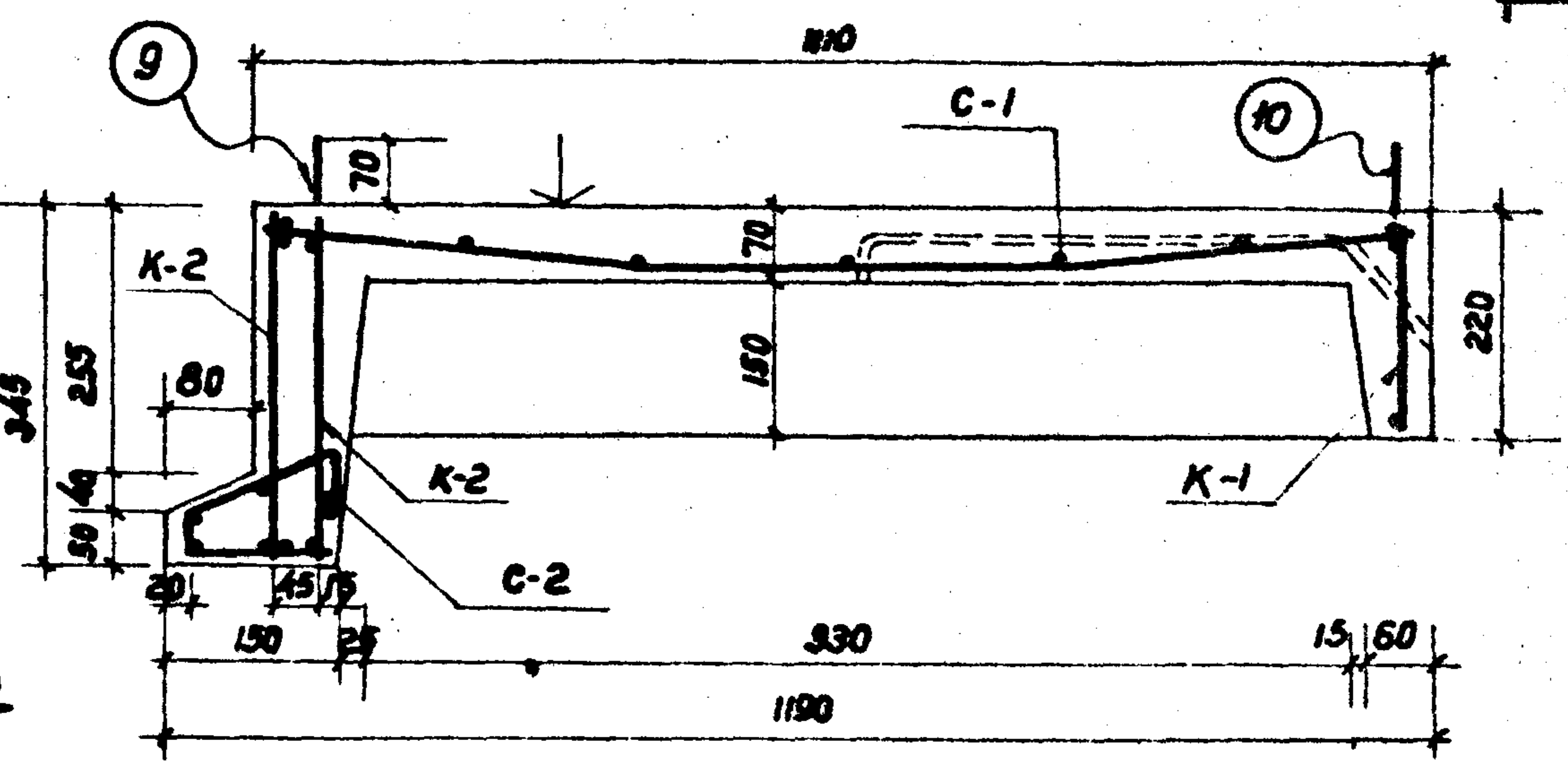
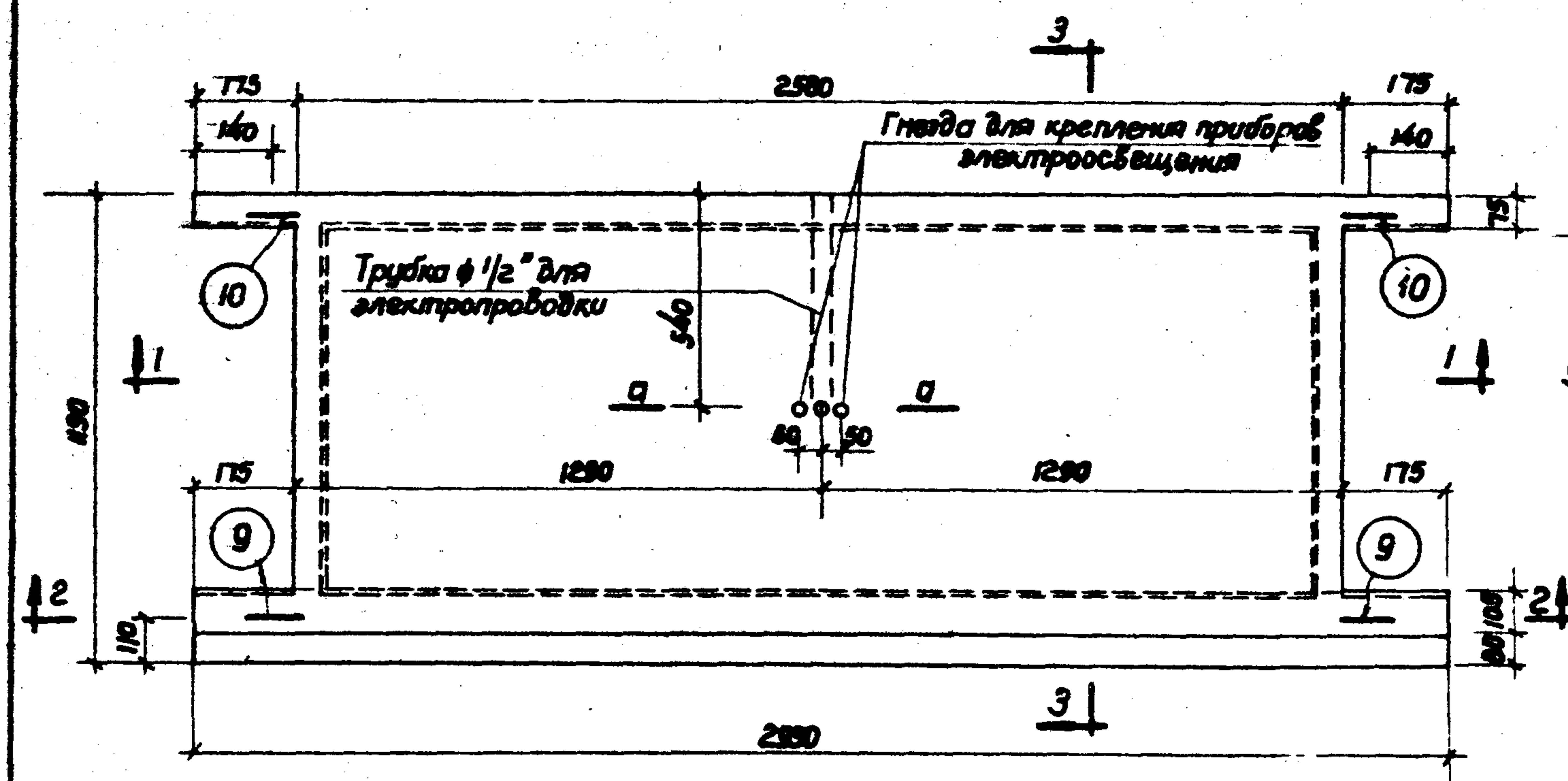
Сварная сетка С-1

Марка	Кол. парок шт.	поз.	Сечение мм	Длина стержня мм	Кол. поз. шт.	Общая длина м
К-1	2	1	φ 18пл	3480	1	7.0
		2	φ 8	3420	1	6.9
		3	φ 8	170	23	7.8
С-1	1	4	φ 5Т	3420	7	23.9
		5	φ 5Т	1190	18	21.4
Монтажные петли	6	φ 10	300	4	1.20	
Отдельные стержни	7	φ 12пл	1180	2	2.4	

Полюс/область арматуры	Горячекатаная перфорированная арматура 25Г2С		Круглая сталь Ст.3		Холоднокатаная проволока	Всего
	φ 18пл	φ 8пл	φ 10	φ 8		
Сечение, мм	φ 18пл	φ 8пл	φ 10	φ 8	φ 5Т	
Длина, м	7.0	2.4	1.20	14.7	45.4	
Вес, кг	13.9	2.1	0.7	5.8	7.0	29.5
Нормативное количество	4000		2400		5500	

Вес изделия	кг	114
Объем бетона	м³	0.456
Вес стали	кг	29.5
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	65
Марка бетона	—	200

Армирование лестничного марша ЛМ ИИ-41-05
Лист 2



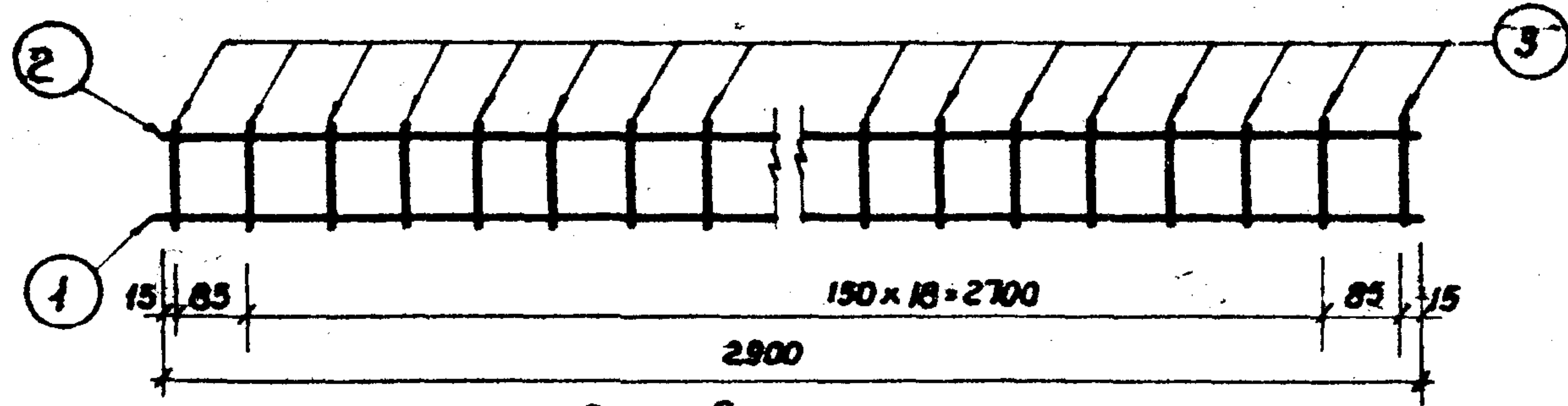
Расчетная схема
 $l_0 = 2,70$
 Расчетная нагрузка:
 Для ребра под маршем 2500 кг/лм
 Для простенного ребра 652 кг/лм
 Полезная нагрузка (Нормативная) 400 кг/м²

- Примечания:**
- Отклонения размеров не должны превышать указанных величин.
 - Поверхность, отмеченная знаком ∇ , должна быть шлифованной без царапин и искривлений.
 - Армирование см. лист 4
 - Лестничная площадка принята по аналогии с площадкой приведенной в серии 1-82-Р.11 (блоки многоэтажных производств для химической промышленности).

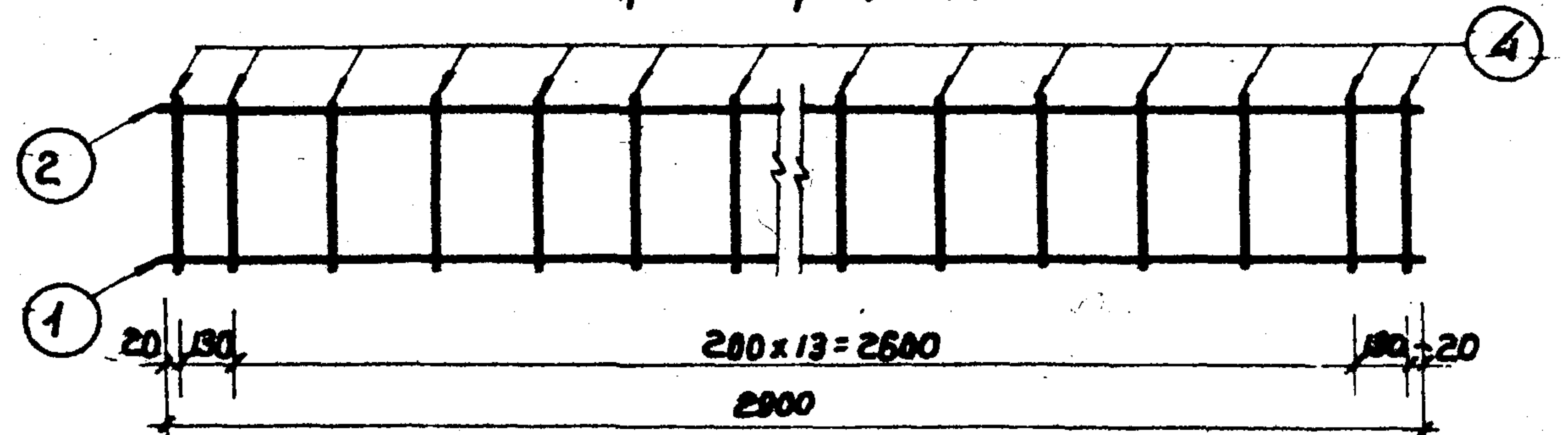
Ил 5587/4

Лестничная площадка ЛЛ

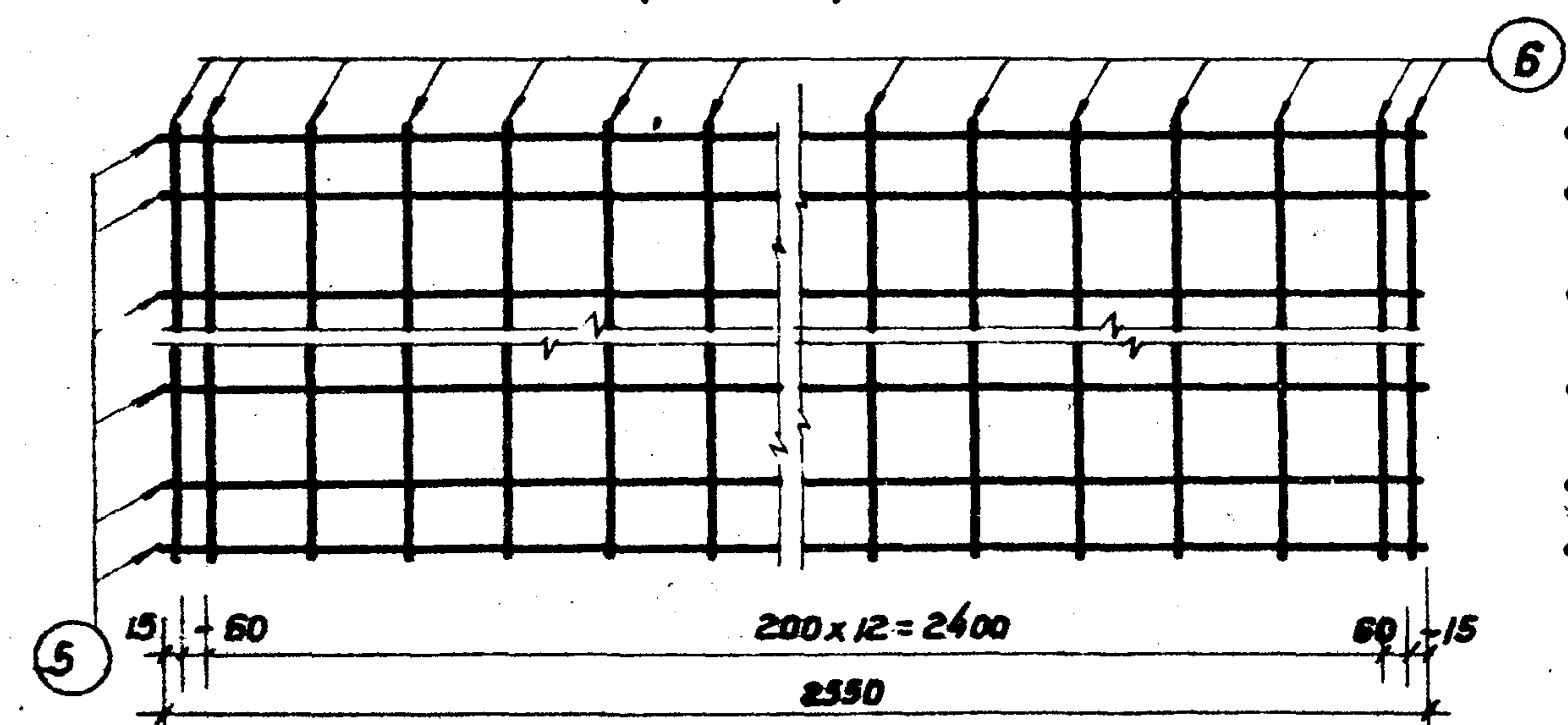
ИЛ-41-05
Лист 3



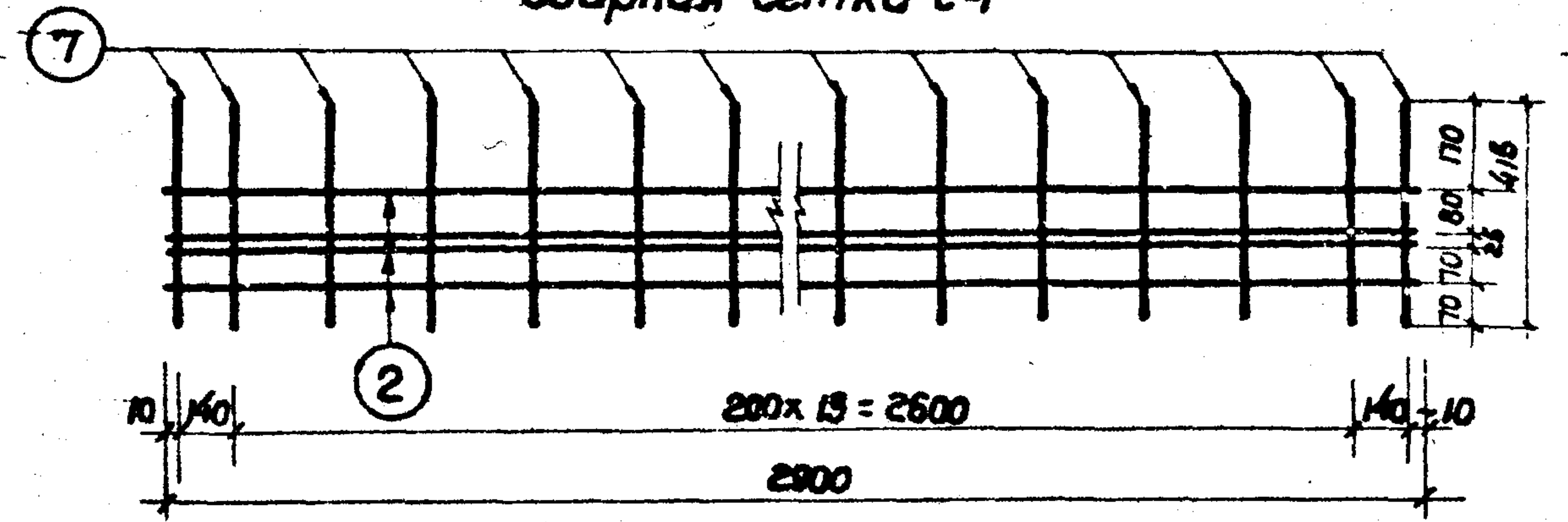
Сварной каркас К-1



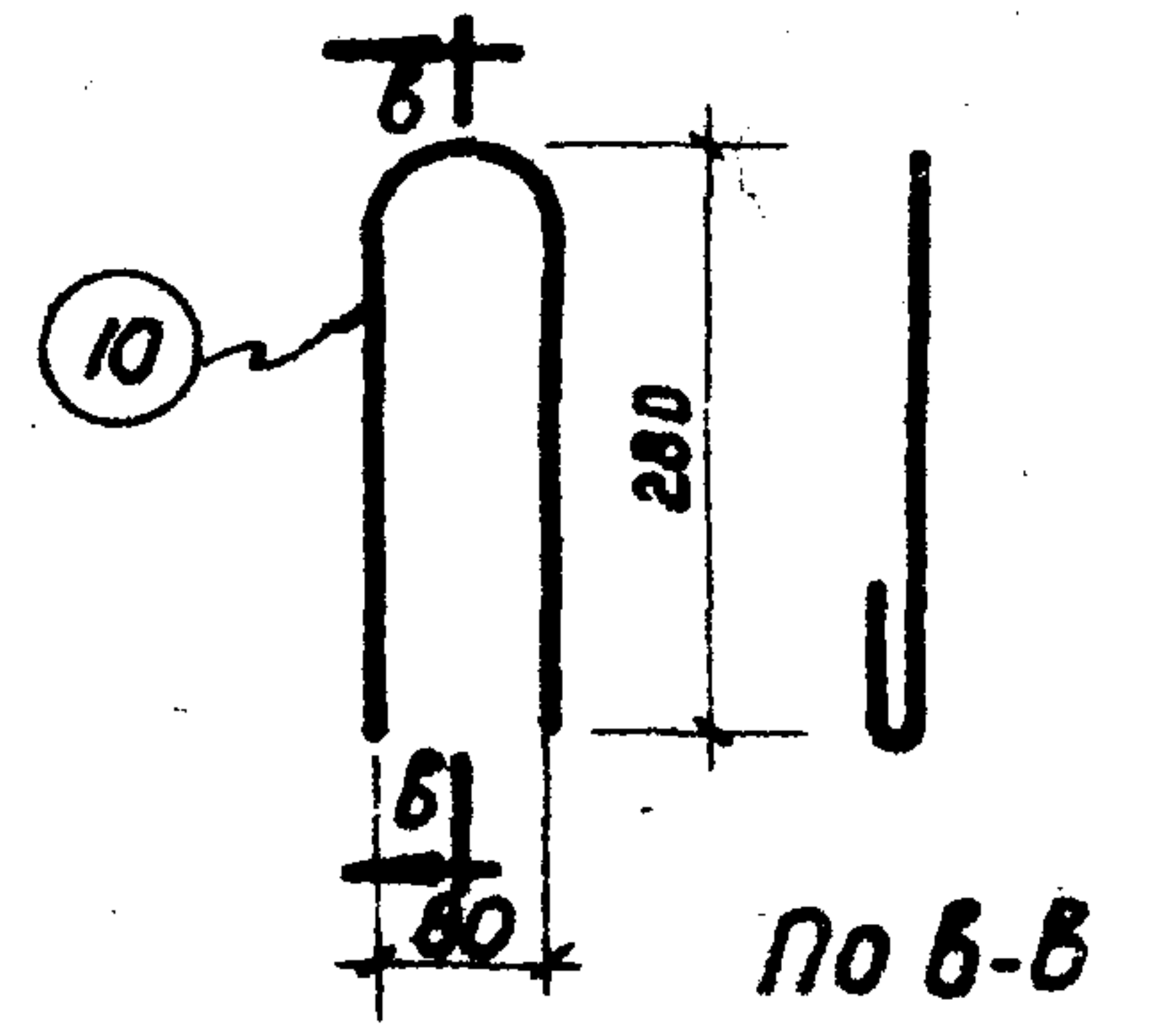
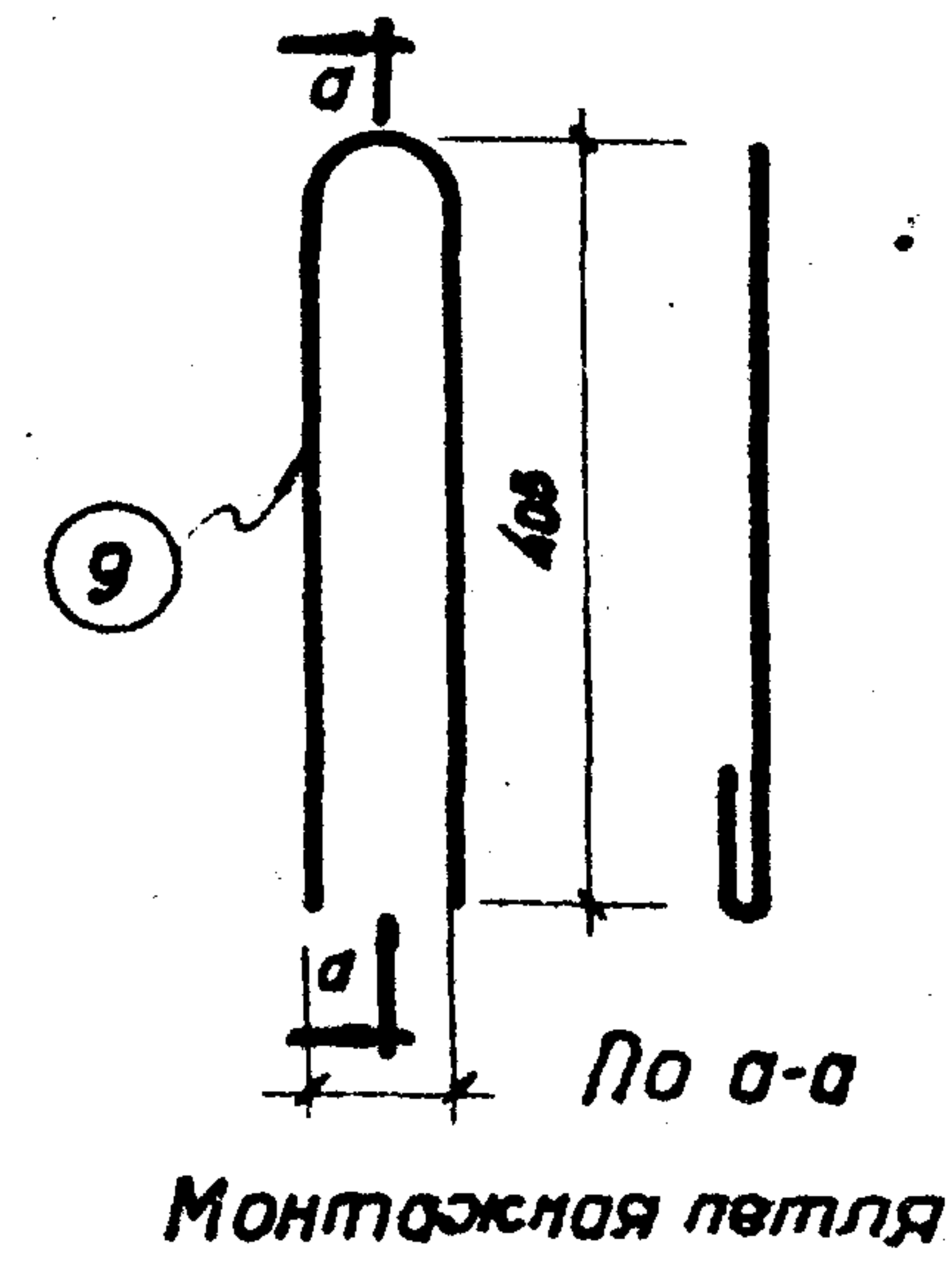
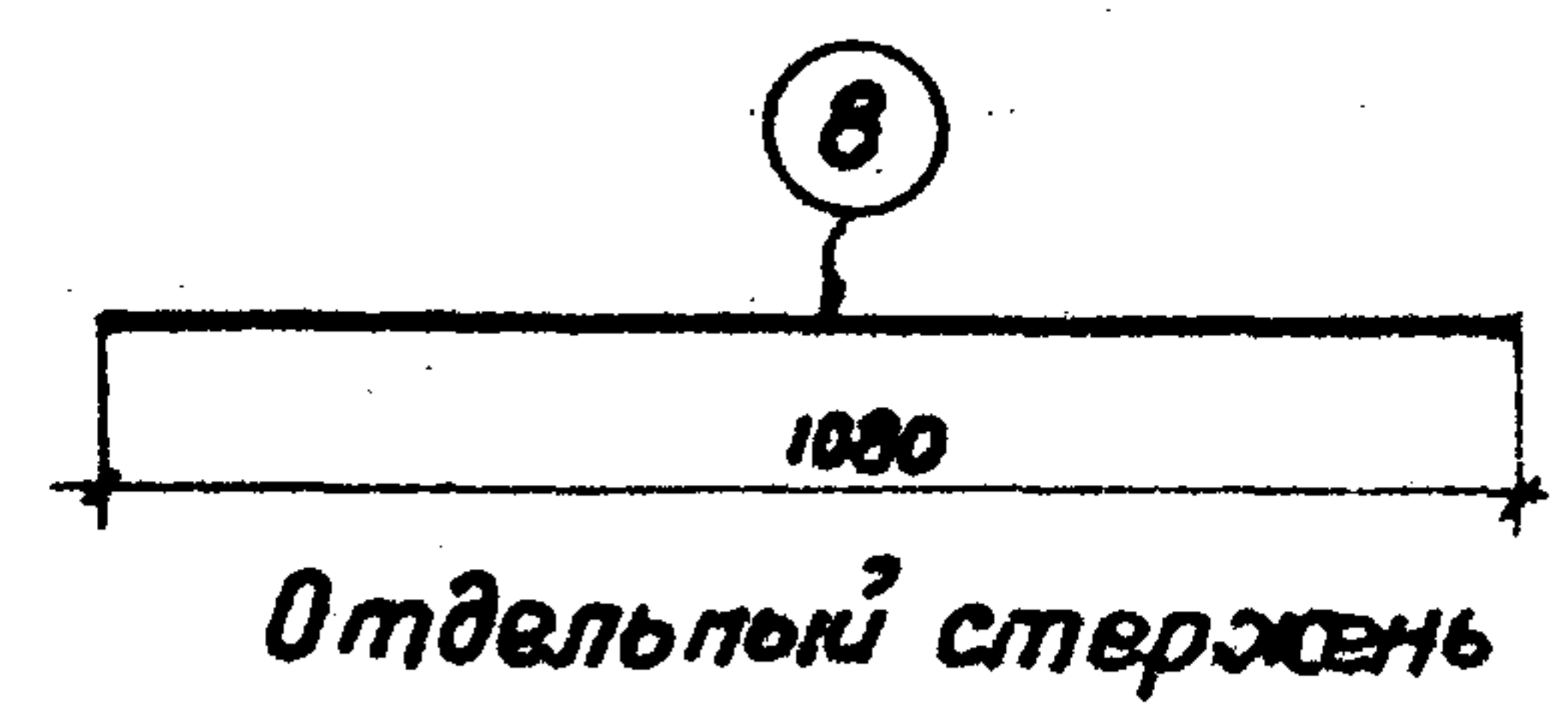
Сварной каркас К-2



Сварная сетка С-1



Сварная сетка С-2



Монтажная петля

Примечания:

- Каркасы изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-56) и Ч-122-56.
- Петли заводятся за нижнюю арматуру каркаса.

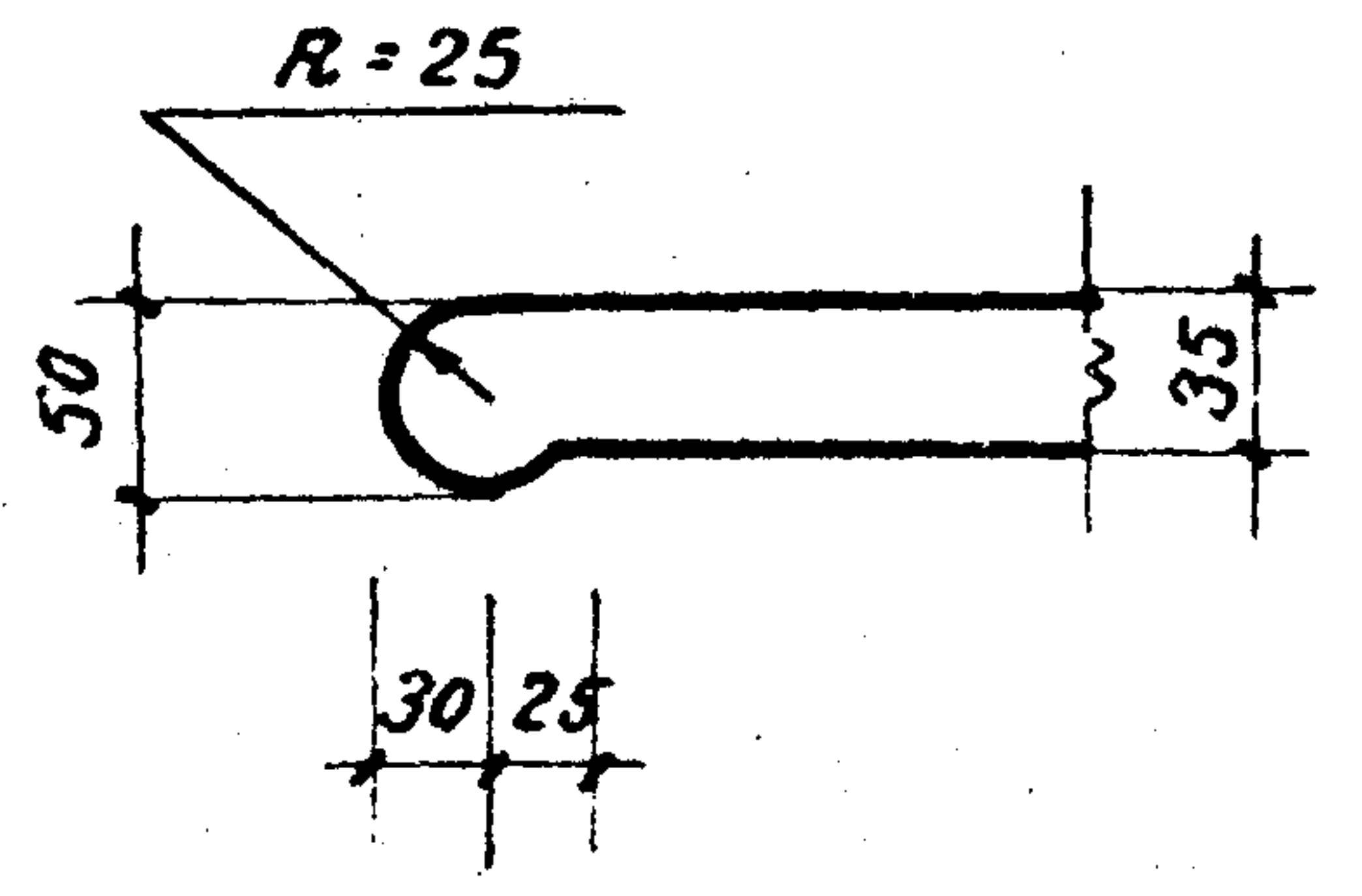
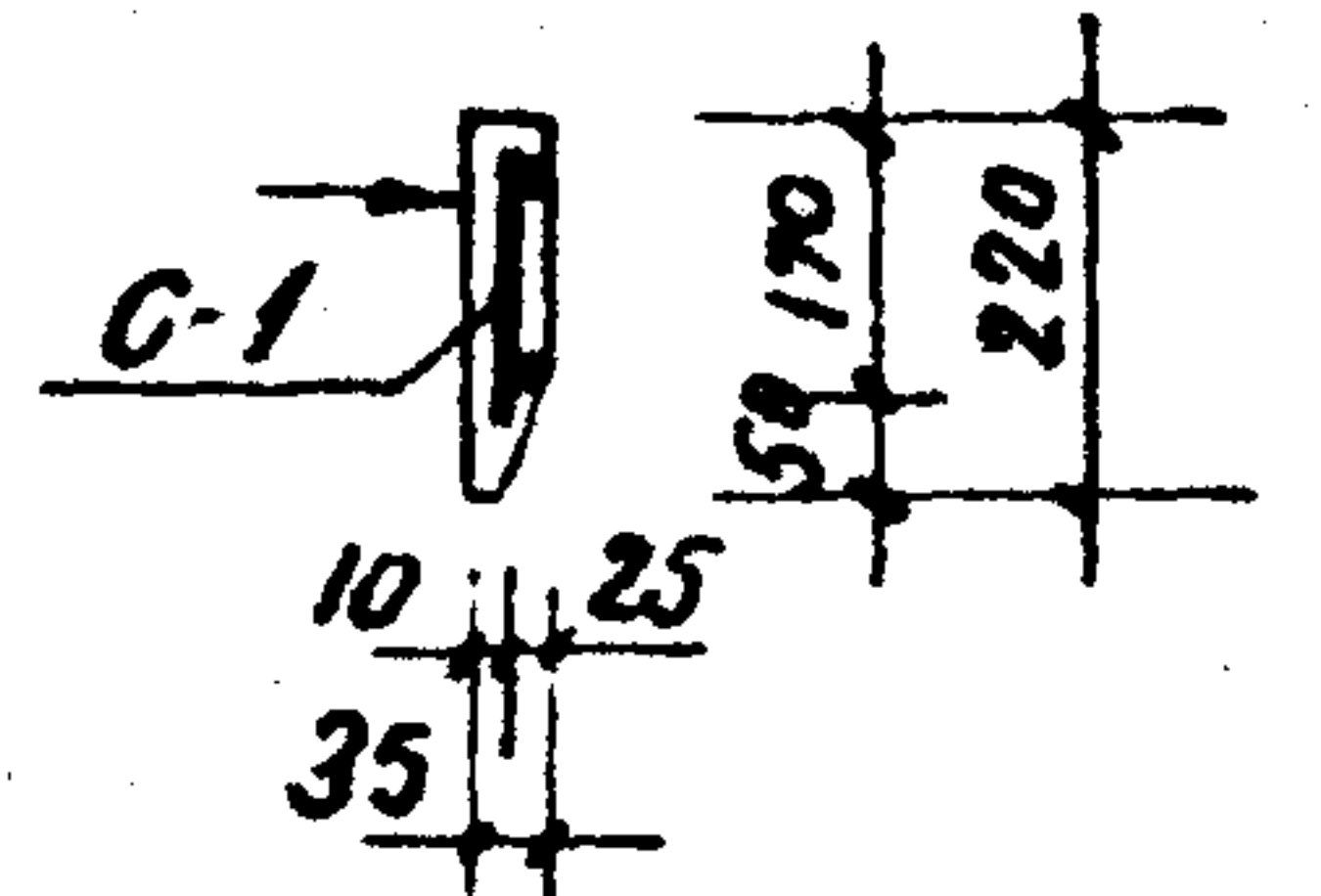
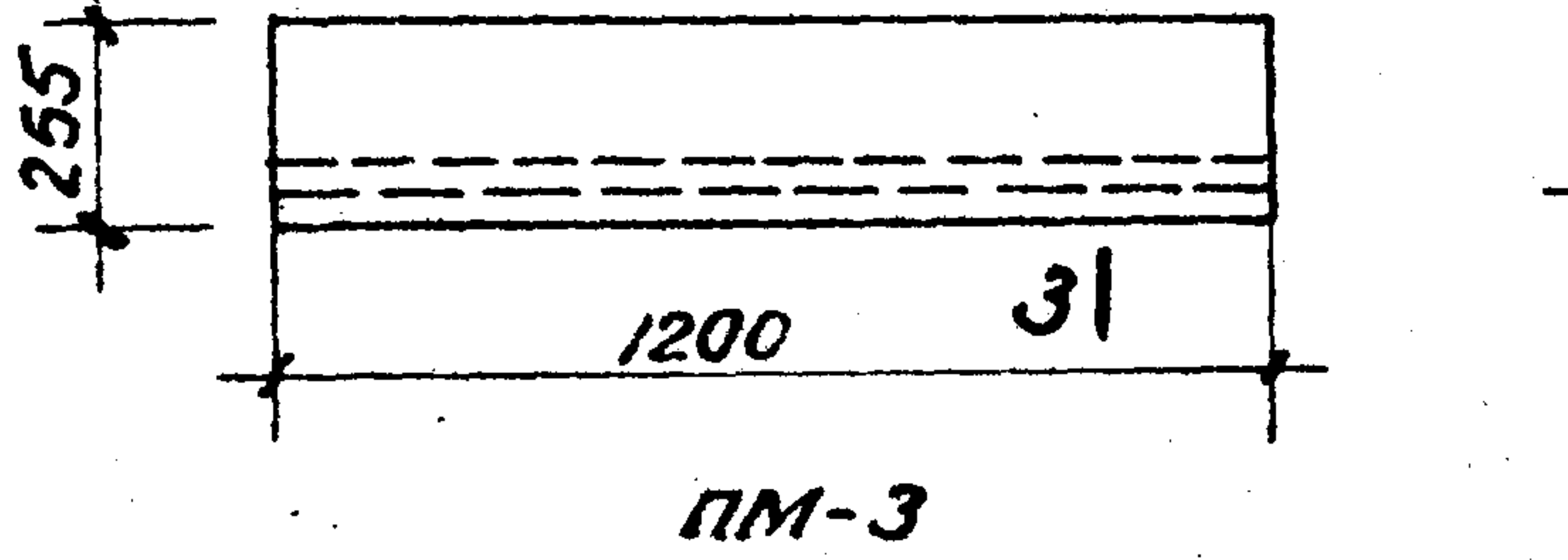
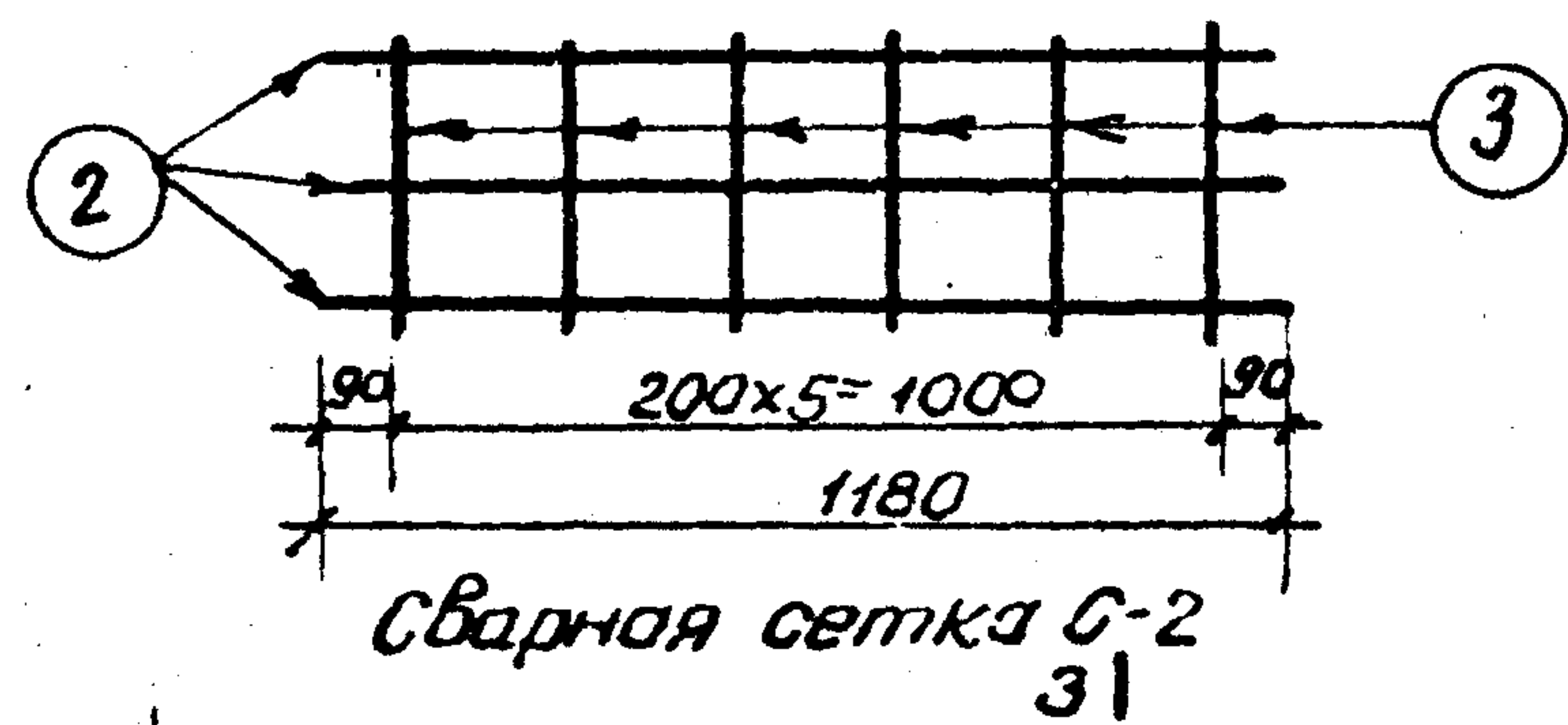
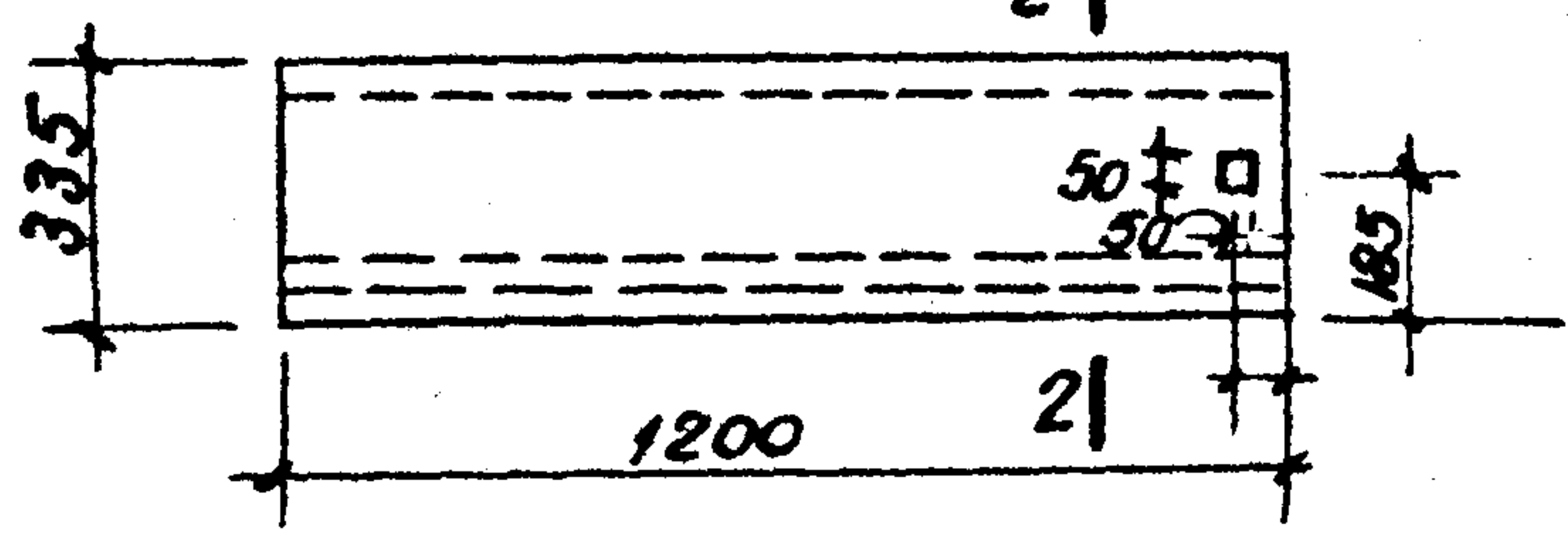
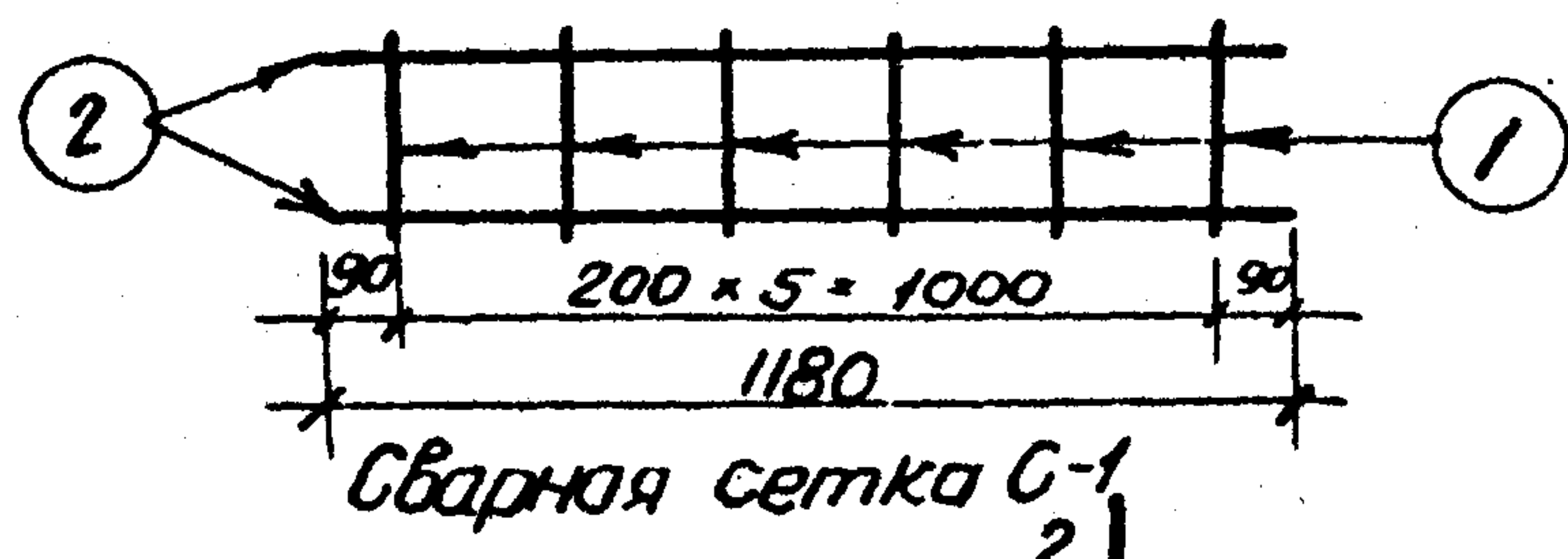
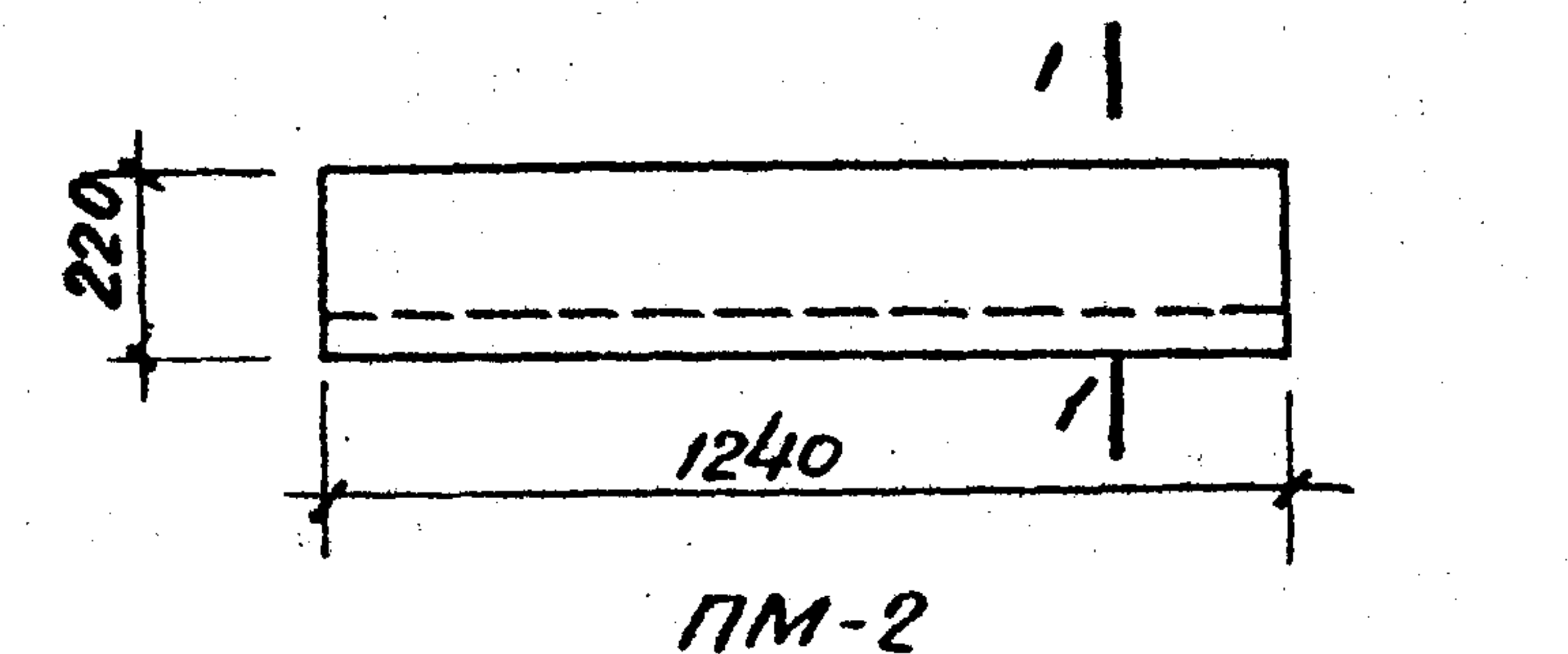
Марка	Кол. каркасов шт.	Мл. поз.	Сечение мм	Длина стержня мм	Кол. поз. шт.	Общ. длина м
К-1	1	1	φ 14 пп	2900	1	2,9
		2	φ 6 Т	2900	1	2,9
		3	φ 6 Т	190	21	4,0
К-2	2	1	φ 14 пп	2900	1	5,8
		2	φ 6 Т	2900	1	5,8
		4	φ 6 Т	315	16	10,1
С-1	1	5	φ 6 Т	2550	7	17,8
		6	φ 6 Т	1090	15	16,4
С-2	1	2	φ 6 Т	2900	4	11,6
		7	φ 6 Т	415	16	6,7
Отдельные стержни		8	φ 10 пп	1090	2	2,2
Монтажные петли		9	φ 10	1040	2	2,1
		10	φ 10	790	2	1,6

Наименование арматуры	Сортовой горячекатаная периодического профиля 25 РС	Круглая сталь Ст. 3	Холоднокатаная арматура	Всего
Сечение, мм	φ 14 пп	φ 10 пп	φ 10	φ 6 Т
Длина, м	8,7	2,2	3,7	75,3
Вес, кг	10,5	1,4	2,3	16,7
Нормативное сопротивление R_s , кг/см ²	4000	2400	4500	—

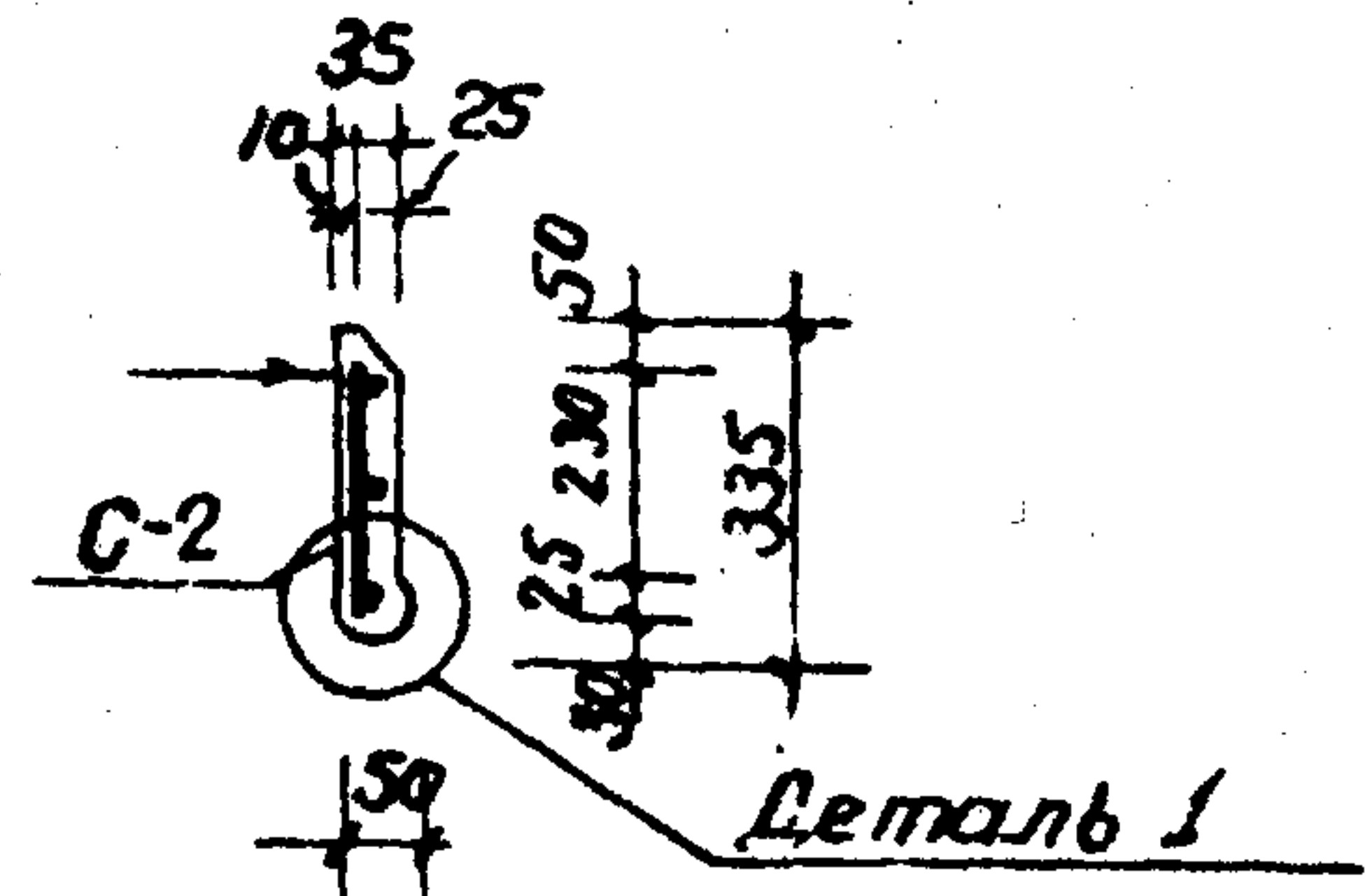
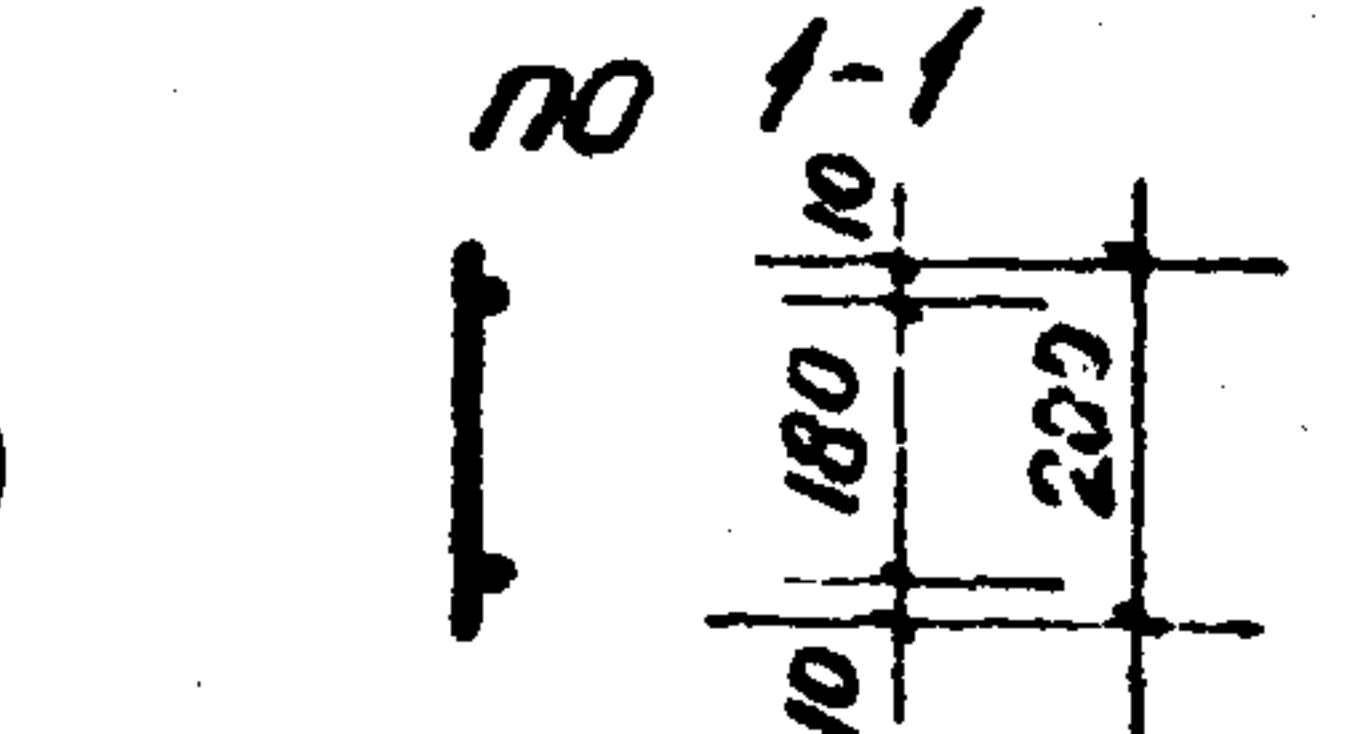
Вес изделия	кг	860
Объем бетона	м ³	0,344
Вес стали	кг	30,8
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	89,5
Марка бетона	—	200

Армирование лестничной площадки ЛП

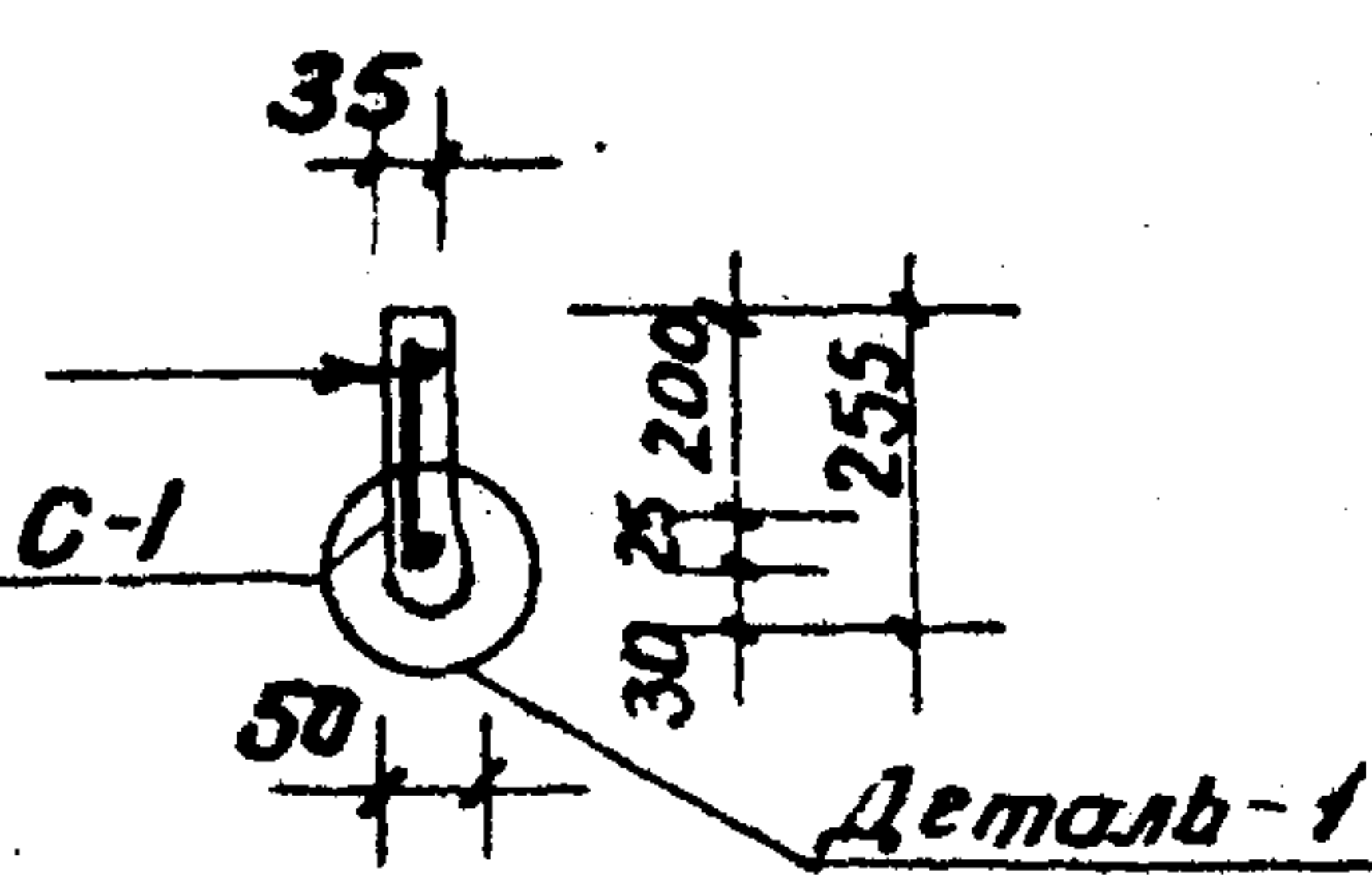
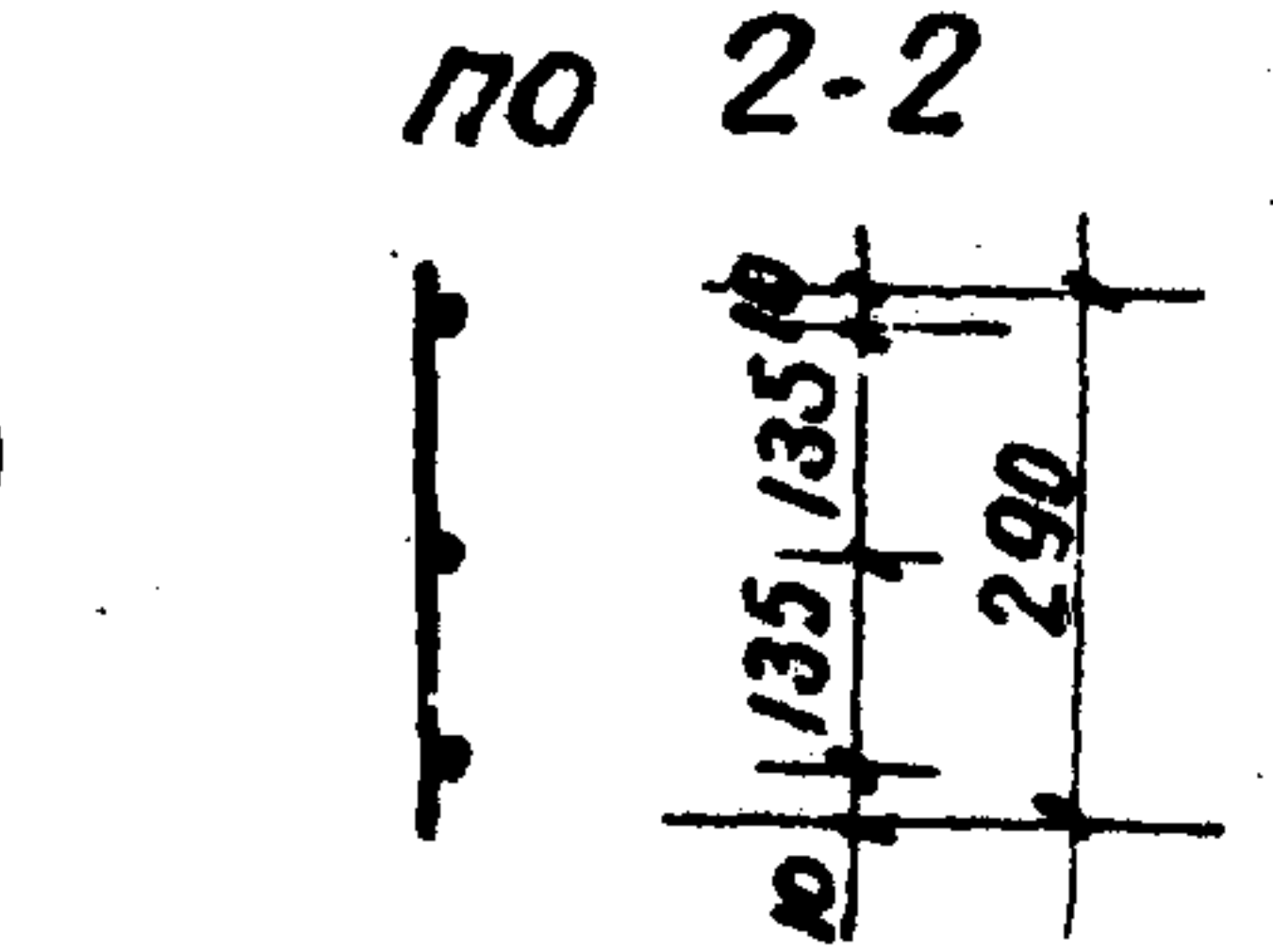
ИИ-41-05
Лист 4



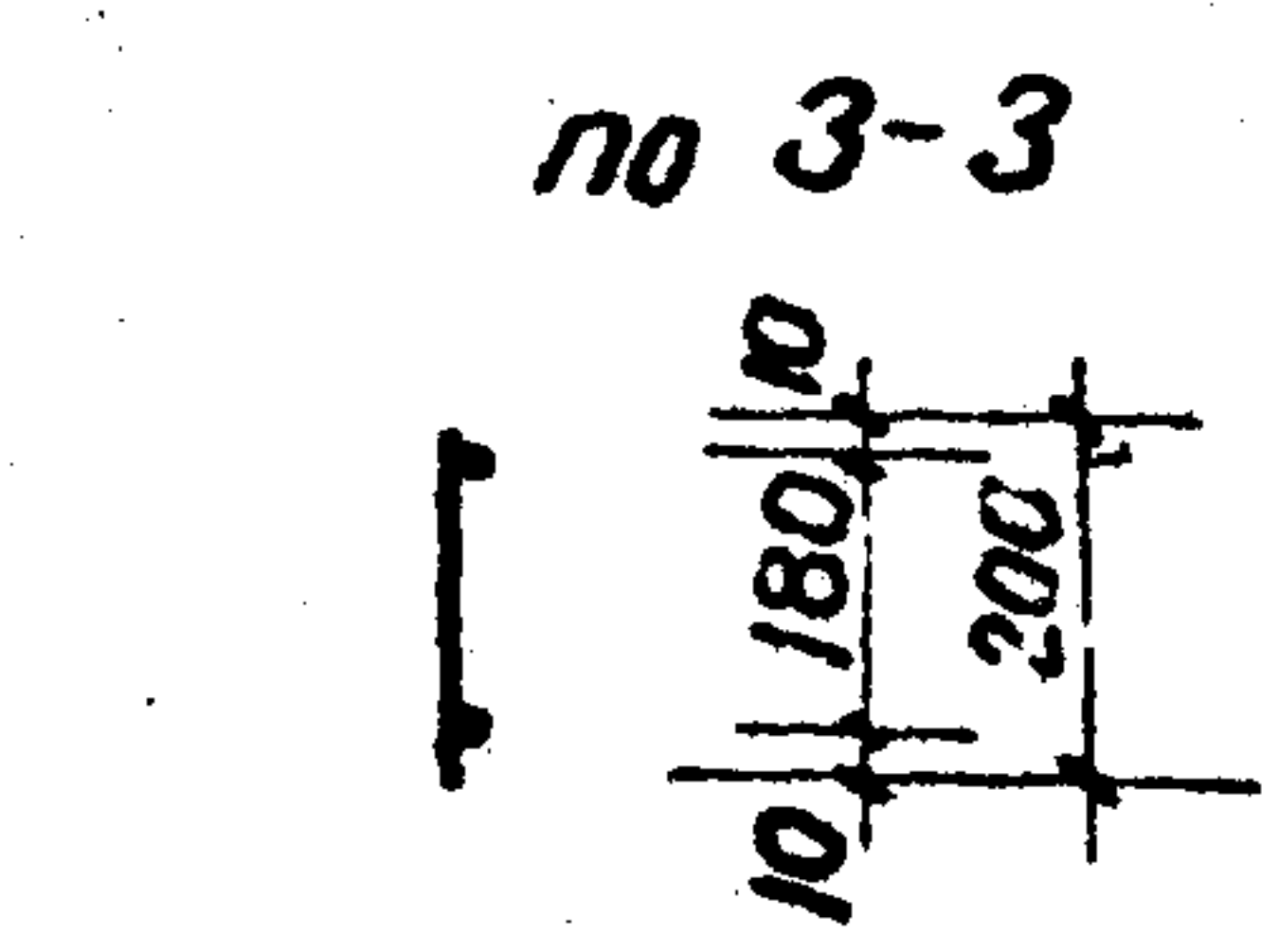
Деталь 1



Деталь 1



Деталь 1



по 3-3

Марка изделия	Марка сетки	Кол. марок шт.	№№ поз.	Сечение мм	Длина стержня мм	Кол. поз. шт.	Общая длина м
ПМ-2	С-1	1	1	φ 3Т	200	6	1,2
			2	φ 3Т	1180	2	2,4
ПМ-1 ПМ-1А	С-2	1	3	φ 3Т	290	6	1,7
			2	φ 3Т	1180	3	3,5
ПМ-3	С-1	1	1	φ 3Т	200	6	1,2
			2	φ 3Т	1180	2	2,4

Марка изделия	ПМ-2	ПМ-1; ПМ-1А	ПМ-3
Наименован. арматуры	Холодотянутая проволока		
Сечение, мм	φ 3Т	φ 3Т	φ 3Т
Длина, м	360	5,30	3,60
Вес, кг	0,196	0,294	0,196
Нормативное сопротивление R _{ср}	5500		

- Примечания:
- Верхняя поверхность проступы, отмеченная знаком ↑, должна быть шлифованной, без царапин и искривлений
 - Сварные сетки изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-56) и У-122-56 МСПМХП
 - Проступы могут изготавливаться «левыми» и «правыми»

Марка изделия	ПМ-2	ПМ-1 ПМ-1А	ПМ-3
Вес изделия	кг 22	35	28
Объем бетона	м ³ 0,009	0,014	0,011
Вес стали	кг 0,2	0,3	0,2
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг 21,8	20,7	17,8
Марка бетона	-	200	200

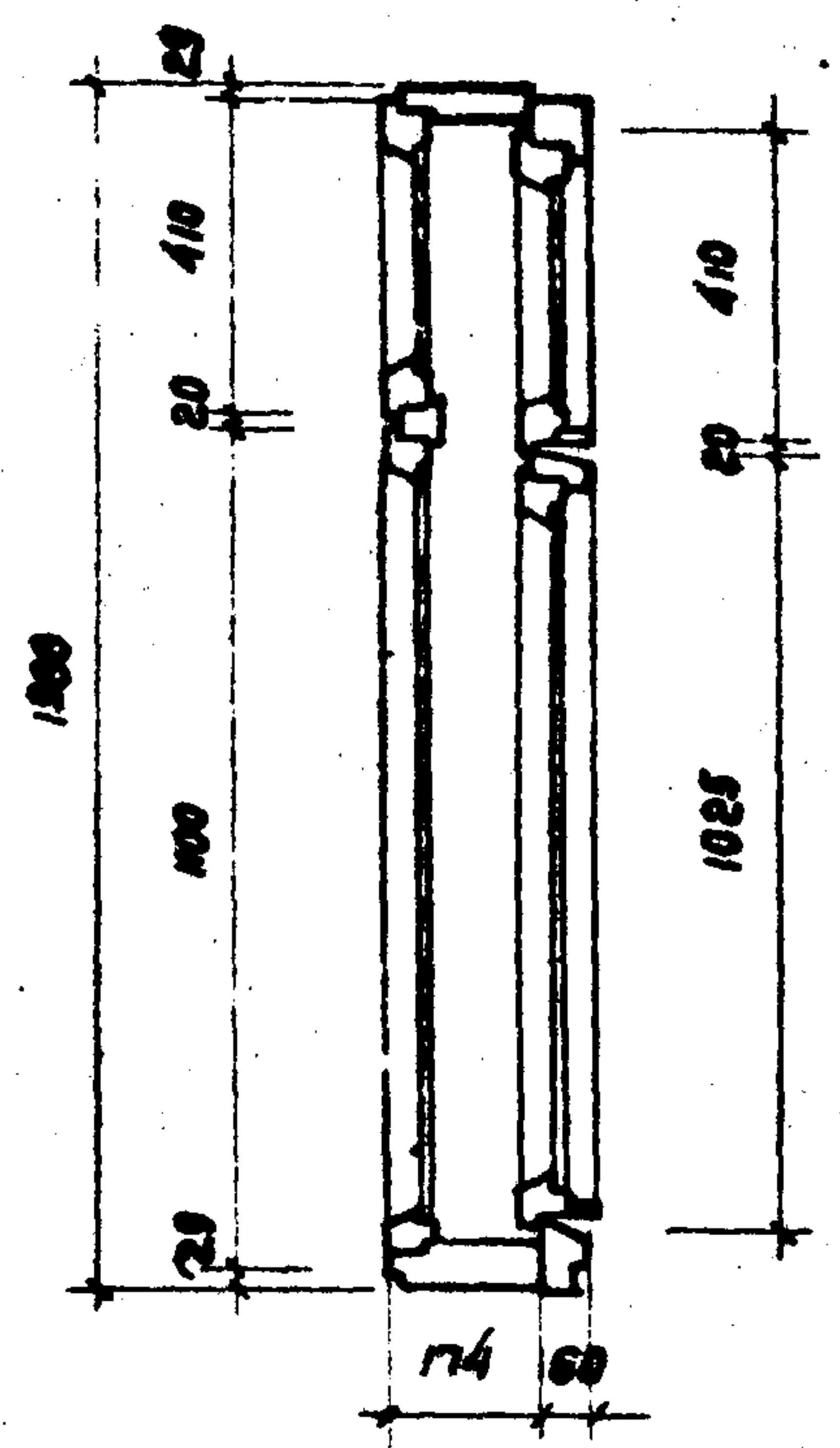
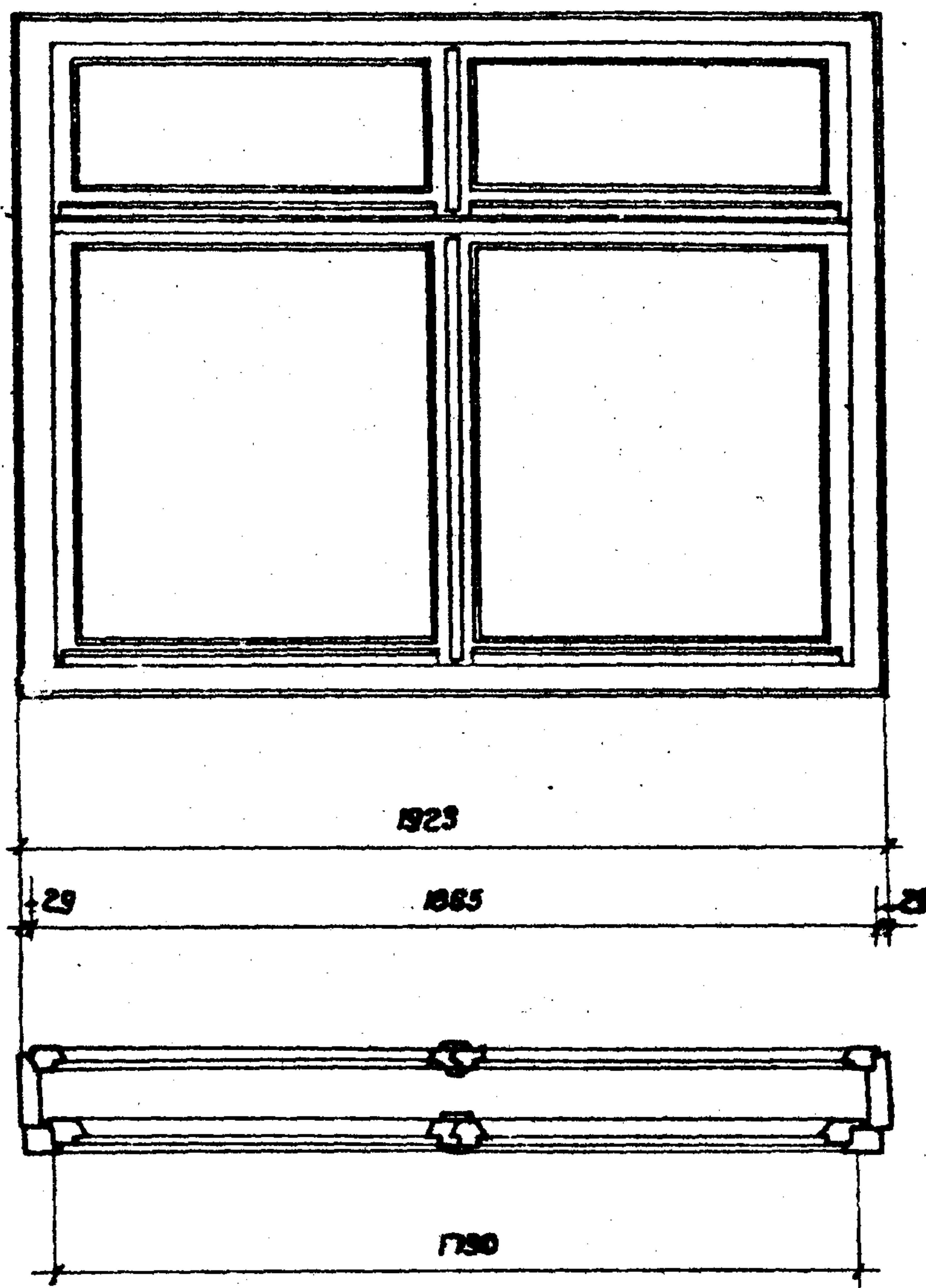
Проступы марша ПМ-1; ПМ-1А; ПМ-2; ПМ-3

ИИ-41-05
лист 5

Серия ИИ-41-09

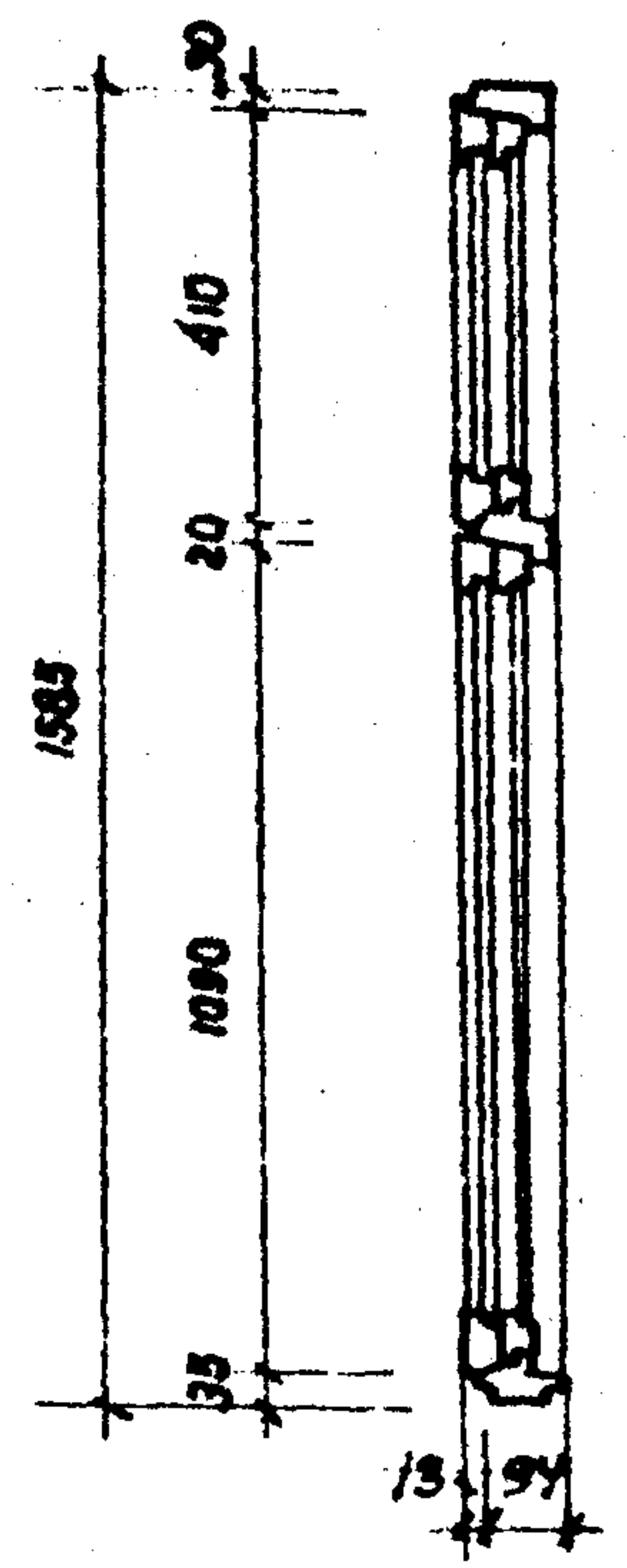
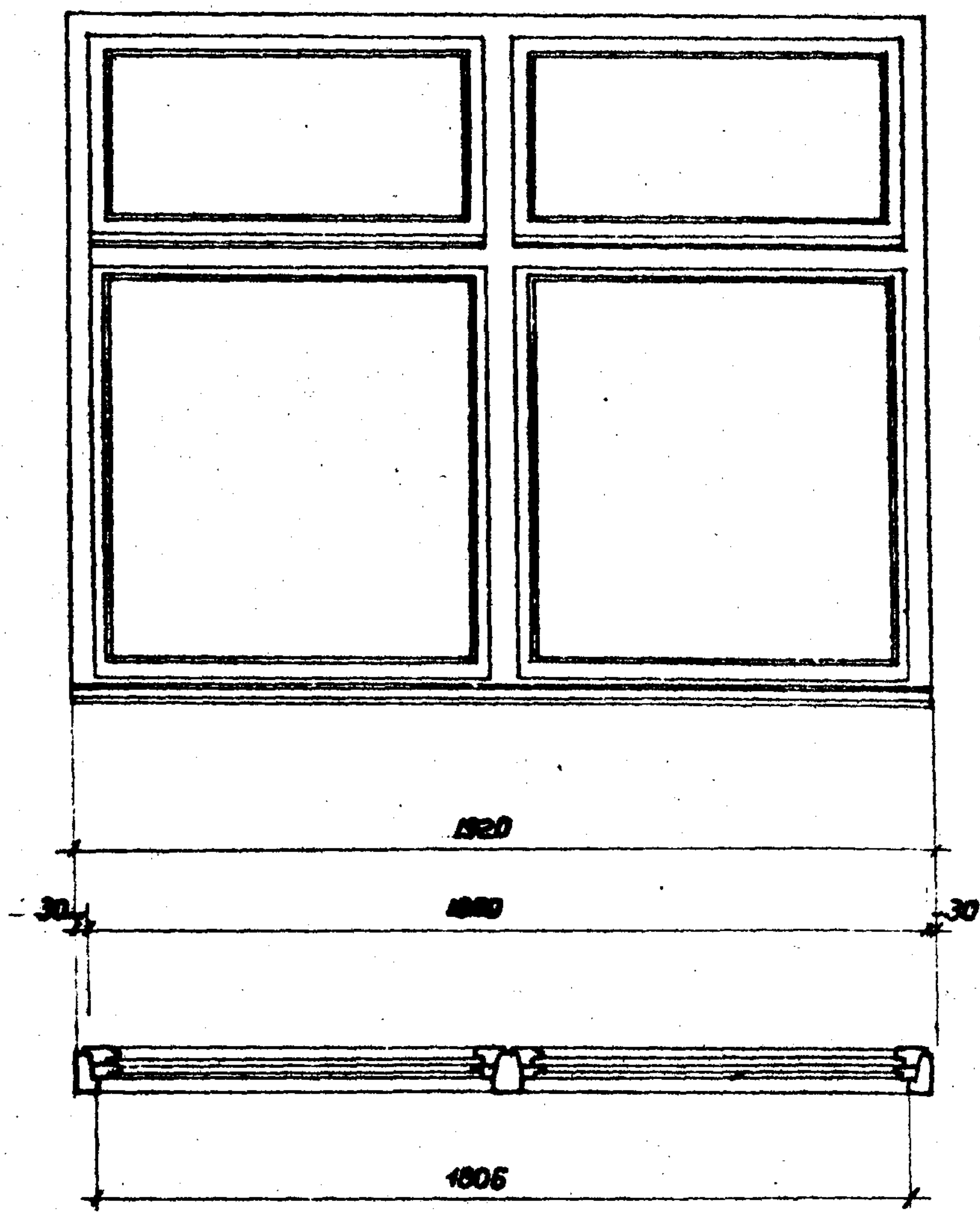
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Лш 5522/4



Объем древесины
коробка м³ 0,110
переплеты м³ 0,129

Оконный блок 06-37 у



Объем древесины
коробка м³ 0,07
переплеты м³ 0,073

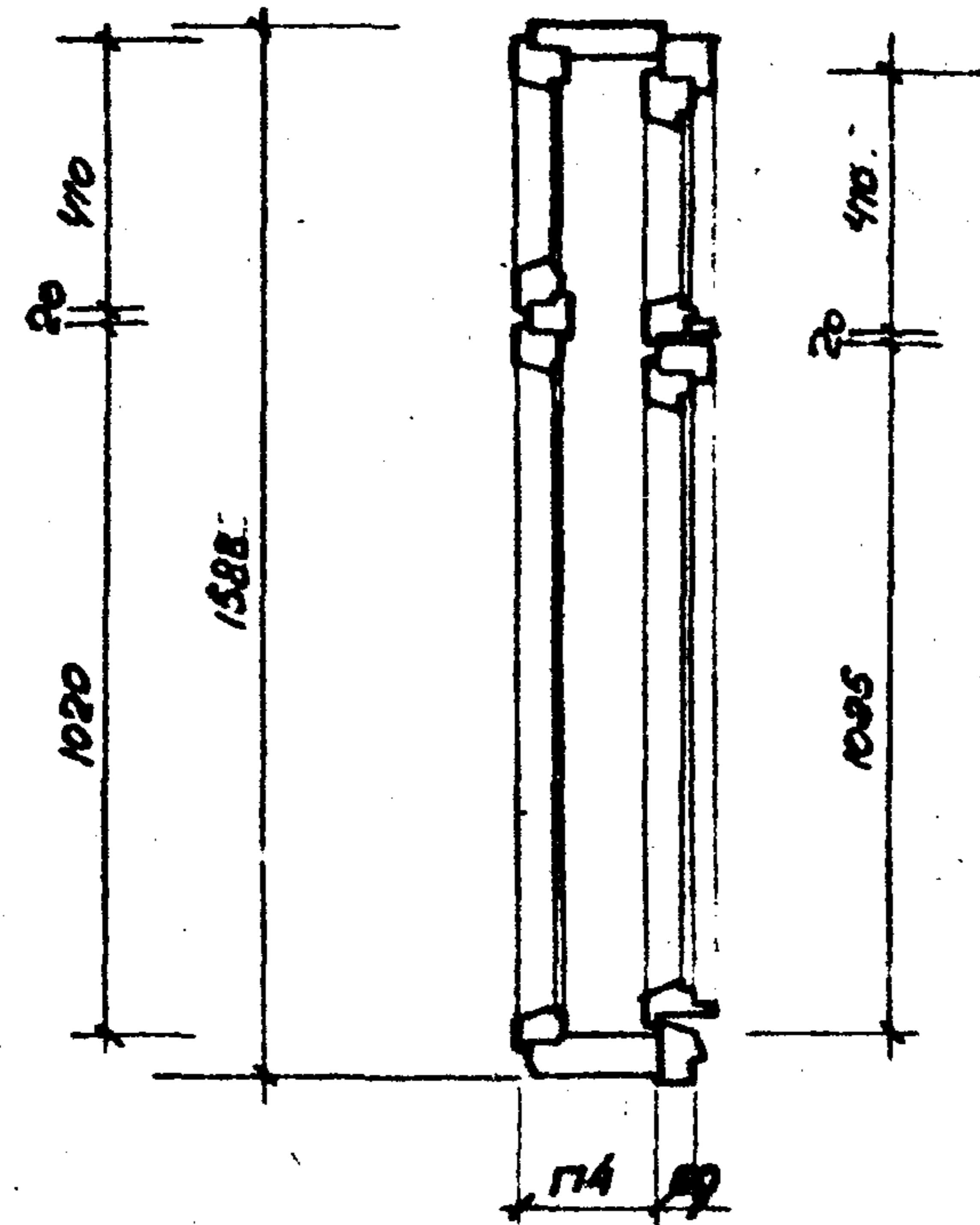
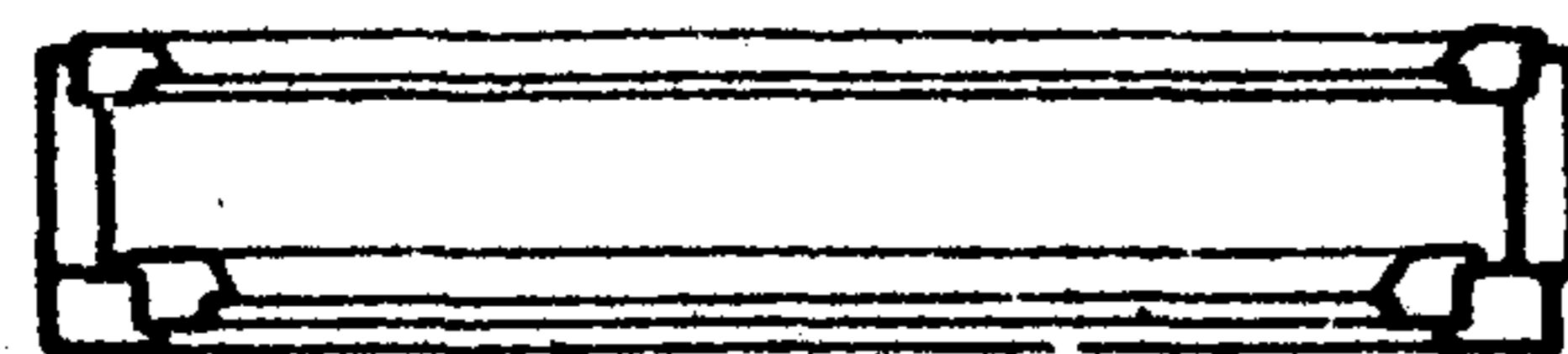
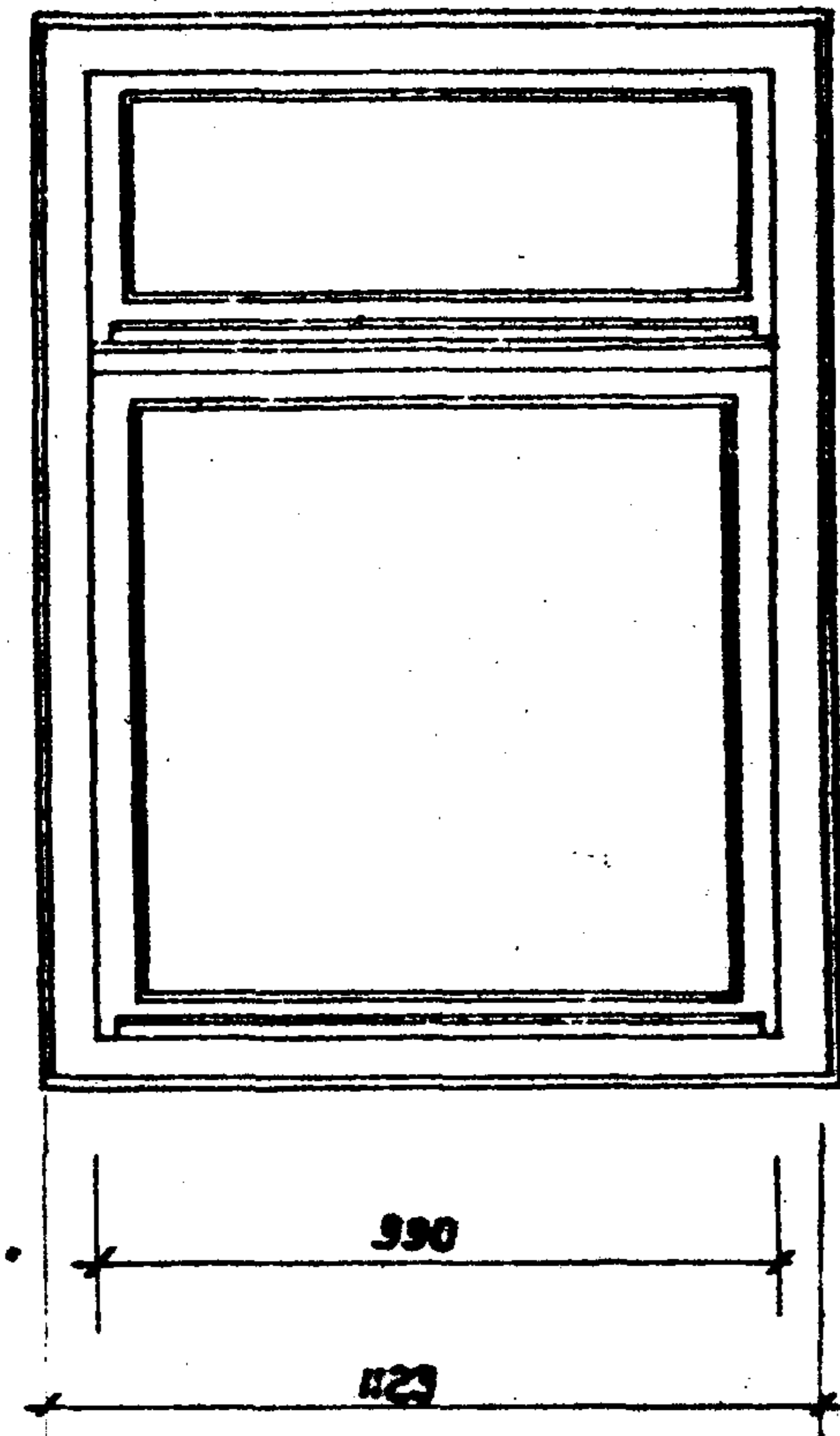
Оконный блок 06-69 у

Примечание:
Оконные блоки 06-37 у и 06-69 у разработаны
применительно ГОСТ-В780-58.

Оконные блоки 06-37 у, 06-69 у

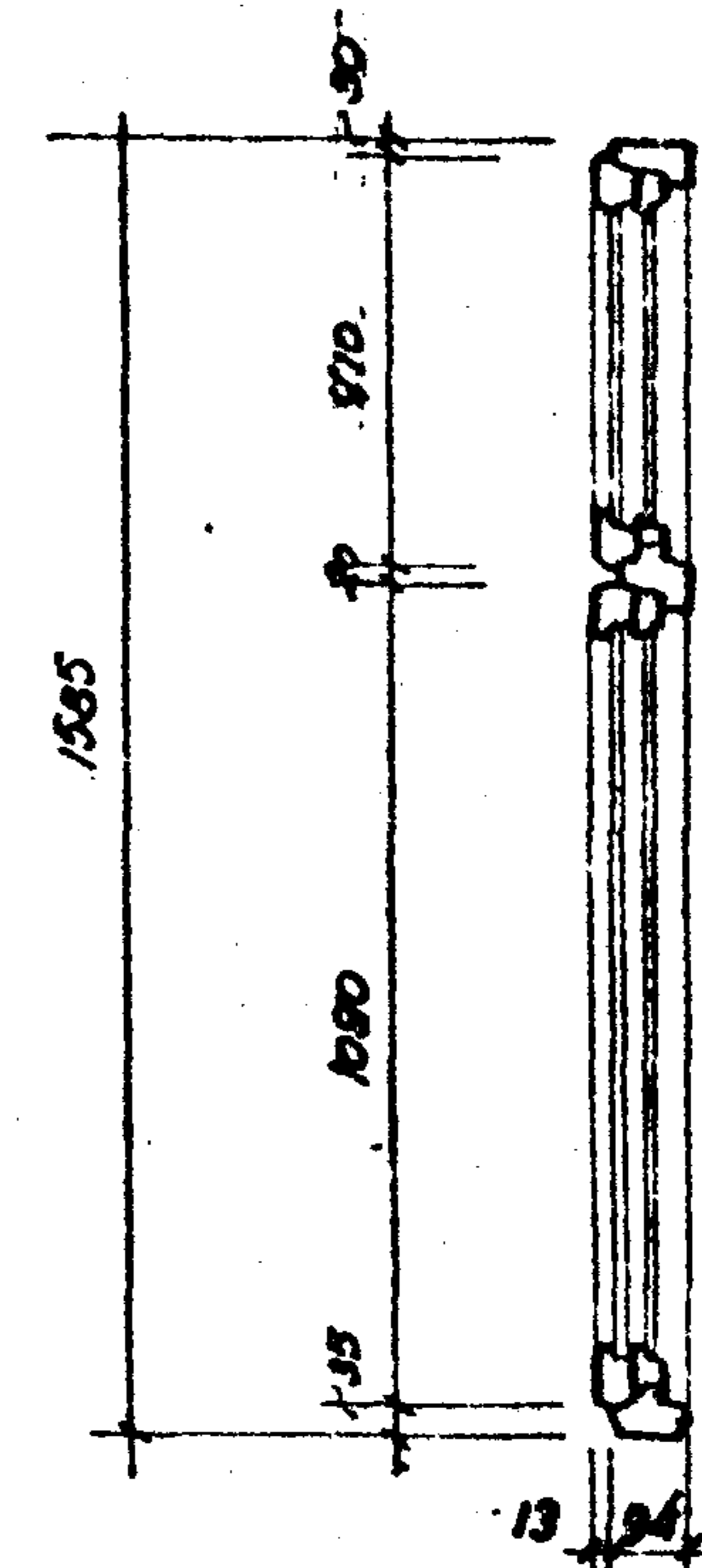
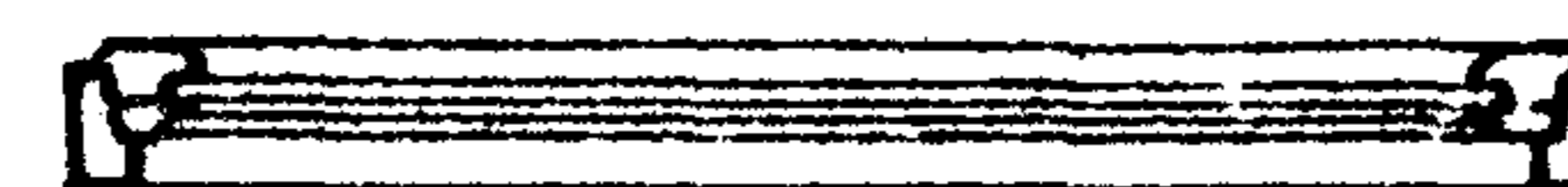
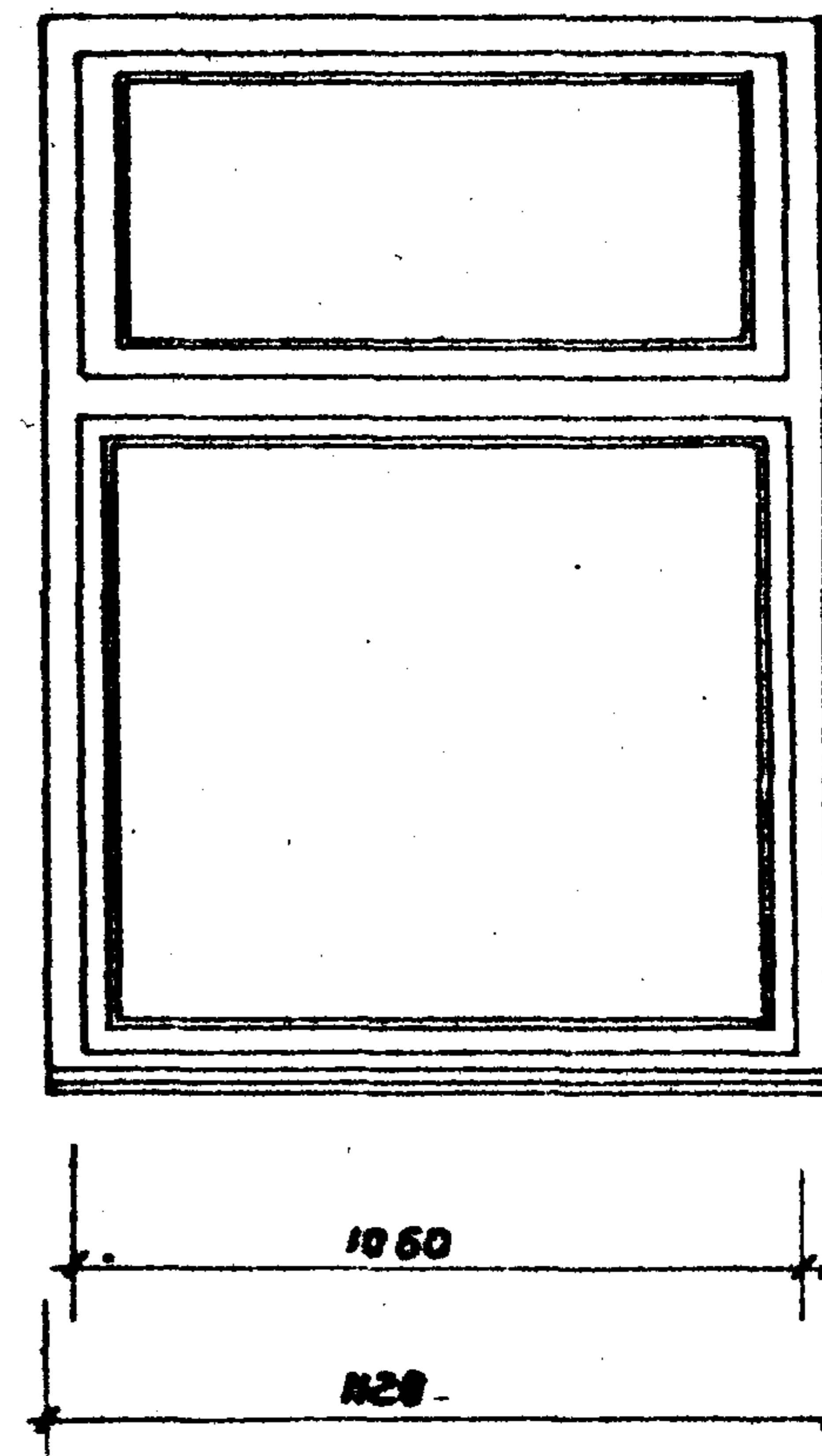
УУ-41-09
Лист 1

Ил 5534/4



Объем древесины
Коробка m^3 0,065
Переплеты m^3 0,068

Оконный блок 05-33y



Объем древесины
Коробка m^3 0,041
Переплеты m^3 0,042

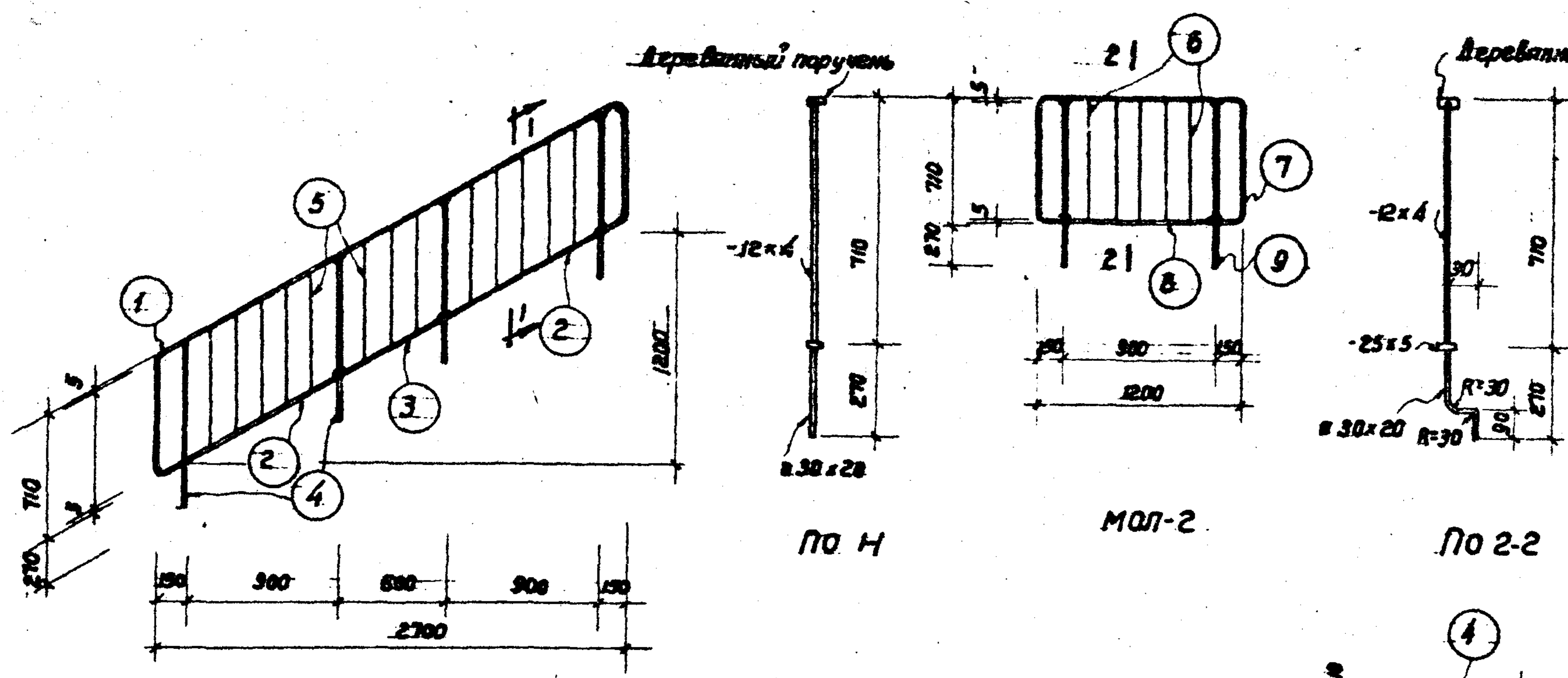
Оконный блок 05-65

Примечания:

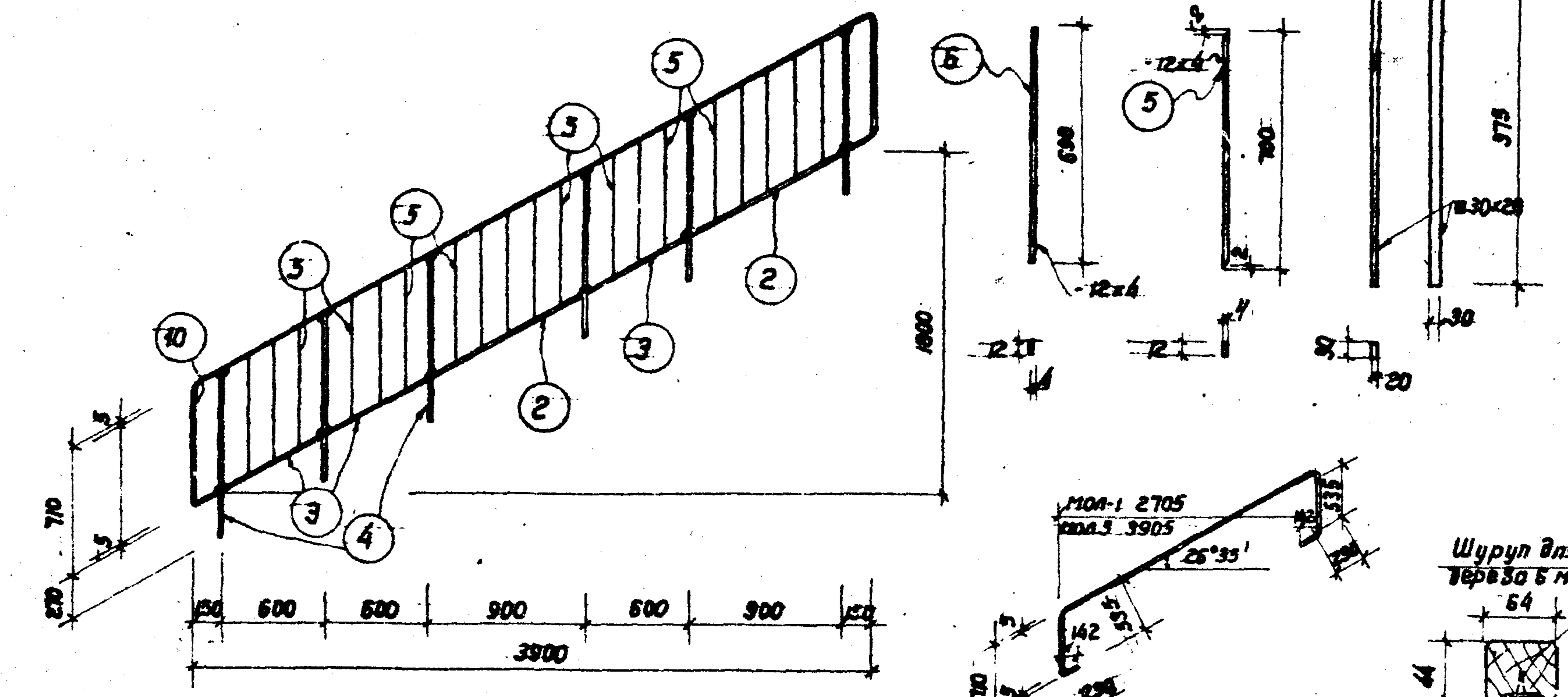
Оконные блоки 05-33y и 05-65y разработаны применительно ГОСТ 8780-58.

Серия ИИ-41-10

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

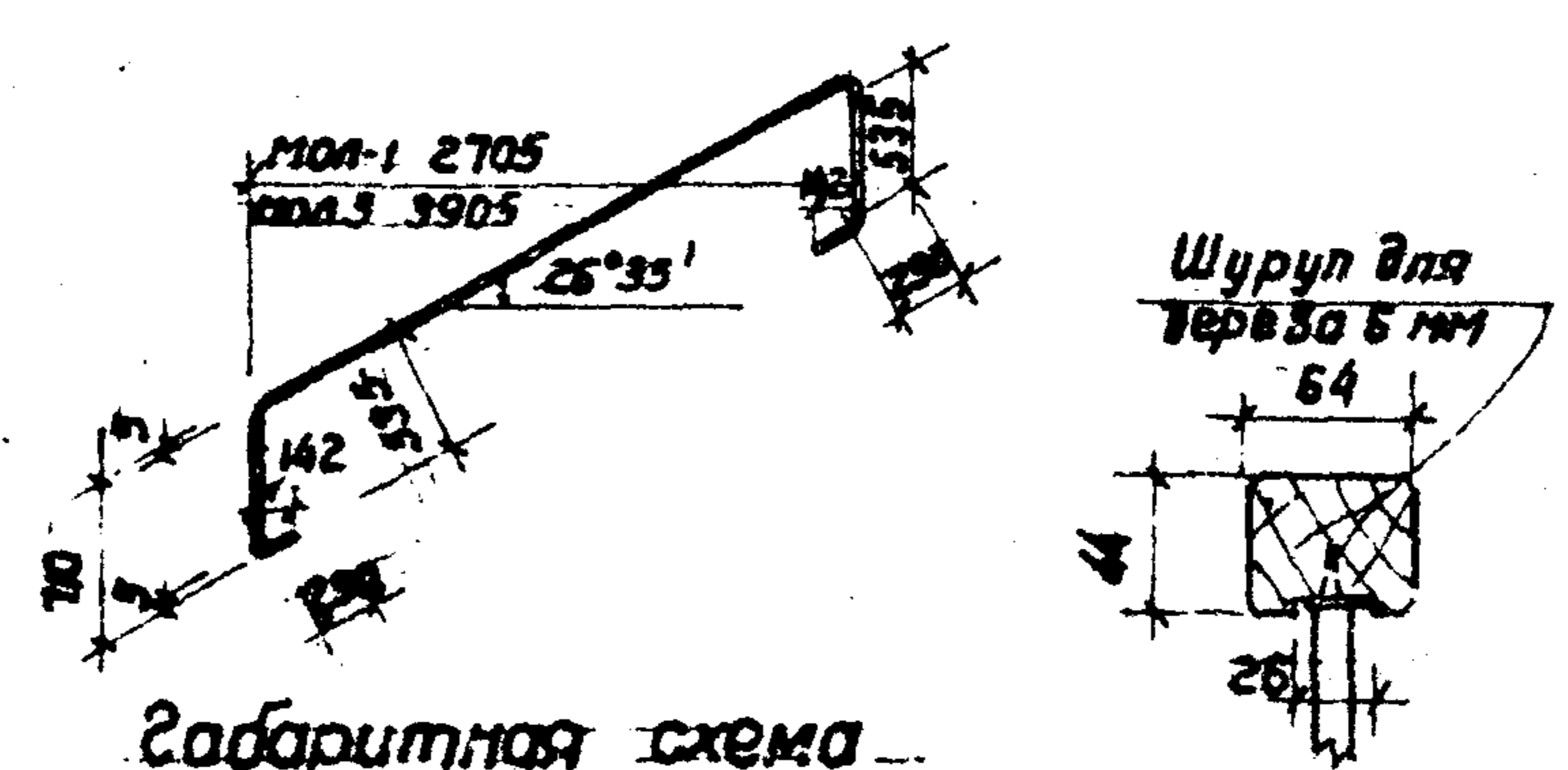


МОА-1



МОА-2

МОА-3



Габаритная схема позиции 1:9

Деталь крепления деревянного поручня.

Спецификация стали на ограждения лестничной клетки							
Марка изделия	Кол. парок шт.	мм поз.	Сече-ное мм	Длина стержня мм	Кол. поз. шт.	Общая длина м	Вес общий кг
МОА-1	1	-25x5	4760	1	4,76	4,66	
	2	-25x5	983	2	1,97	1,94	
	3	-25x5	648	1	0,64	0,64	
	4	Ø20x20	975	4	3,9	18,36	
	5	-12x4	700	13	9,10	3,39	
					Всего:	29,00	
МОА-2	7	-25x5	2910	1	2,91	2,85	
	8	-25x5	880	1	0,88	0,88	
	9	Ø20x20	1065	2	2,13	10,0	
	6	-12x4	698	5	3,50	1,30	
						Всего:	15,03
МОА-3	10	-25x5	6070	1	6,07	5,95	
	2	-25x5	983	2	1,97	1,94	
	3	-25x5	648	3	1,94	1,92	
	4	Ø20x20	975	6	5,85	27,34	
	5	-12x4	700	19	13,30	4,94	
					Всего:	42,1	

Примечания:
 1. Сварные швы приварки поз. 4, 9 - 6 мм, все остальные швы - 4 мм.
 2. Сварка эл.-об. ограждений может производиться без специальных просверленных для этой цели отверстий.
 3. Материал позиций 4 - Ст.-3, остальных позиций - Ст.-0.
 4. Размеры даны в мм.
 5. Ограждения выполнены аналогично ограждениям каталога ИИ-03-03.

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
УПРАВЛЕНИЯ ПЛАНИРОВАНИЯ ПРОЕКТНЫХ И НАУЧНО-
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТ И ОРГАНИЗАЦИИ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР**

Москва, Б-66, Спартаковская ул. 2а, корпус В

Сдано в печать 3 II 1964г

Заказ № 323 Тираж 200 экз.

Цена /р29 к