

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ ЛЕНИНГРАДСКОГО ГОРОДСКОГО СОВЕТА НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ

— ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ КЛ-3

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1-3

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 576 И 696 см, ШИРИНОЙ 299, 119, 179 И 238 см. С
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО - НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА АТ-У

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ ЛЕНИНГРАДСКОГО ГОРОДСКОГО СОВЕТА НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.2411 КЛ-3

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1-3

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 576 И 396 см, ШИРИНОЙ 990, 1190, 1790 И 238 см С
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА А2-У

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ЛЕННИПРОЕКТ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
УКАЗАНИЕМ № 51-У ОТ 18.06.87

1987

ЛЕНИНПРОЕКТ	САХАРКИН	РЕЗАНОВА	ПРОЕКТ Архитектурно-планировочное управление Институт Леннипроект	НОМЕРА БУНИЧ НОМЕРА КОМОН НОМЕРА КОМОН	НОМЕРА КОМОН НОМЕРА КОМОН
	УСАНОВ	РЕЗАНОВА			
	ПЕЧЕРСКИ	РЕЗАНОВА			
		РЕЗАНОВА			
		РЕЗАНОВА			
САХАРКИН	РЕЗАНОВА	РЕЗАНОВА	РЕЗАНОВА	РЕЗАНОВА	РЕЗАНОВА

Изм. № подл.	Форм. № акт	Изм. № акт	Изм. № акт	Изм. № акт	Основание изменений		Краткое содержание изменений		Номера листов		Подпись		Изм. № акт
					Основание изменений	Краткое содержание изменений	коррек- тиров- ные кв	допол- нение	анну- лиро- вание	Г.И.П. Г.А.П.	Г.И.П. Г.А.П.		

124M KA-3 4-3 МК

МАШТА	ПЕЧАТКИ	ИЗМ.	Л
Д. КОСТ	БУНИЧ	И	1
ДУК. ГР.	БАБИНА	И	1
ПРОП. ДУ	---	---	---
РАСЧ. НТ.	---	---	---
УСЛ. АНАЛ	---	---	---
Н. КОНТРОЛ	ДУНИЧ	И	1

ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА
ЛЕНИНИПРО ОКУ

Номер выпуска	Наименование выпуска	Документ утверждения	Документ изменения	Номер выпуска	Наименование выпуска	Документ утверждения	Документ изменения
Выпуск I - 1	Панели длиной 276 и 396см шириной 119 и 179см с рабочей арматурой класса АIII.	Указание № 514 от 18.05.87					
Выпуск I - 2	Панели длиной 576 и 696см шириной 99, 119, 179, 238см с предварительно-напрягаемой арматурой класса АIV.						
Выпуск I - 3	Панели длиной 576 и 696см шириной 99, 119, 179, 238см с предварительно-напрягаемой арматурой класса АIV.						
Выпуск I - 4	Панели связевые длиной 276 и 396 см, шириной 119 см с рабочей арматурой класса А III						
Выпуск I - 5	Панели связевые длиной 576 и 696 см, шириной 119 см с предварительно-напрягаемой арматурой класса А IV						
Выпуск I - 6	Панели связевые длиной 576 и 696 см, шириной 119 см с предварительно-напрягаемой арматурой класса А IV						
Выпуск 2-1	Арматурные изделия						

Исполнитель	Подпись и дата	Взм. №

Исполнитель	Подпись и дата	Взм. №	1.24.1 КН-3	1-3	000
Исполнитель	Подпись и дата	Взм. №			
Исполнитель	Подпись и дата	Взм. №	Состав серии	1-1	000
Исполнитель	Подпись и дата	Взм. №			
Исполнитель	Подпись и дата	Взм. №	ЛЕНДИПРОЕКТ		
Исполнитель	Подпись и дата	Взм. №	000		

Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание	Обозначение	Наименование	№ стр.
1.241.1 КА-3	ОБЛОЖКА			СА	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ	
	ЛИПУЛЬНЫЙ АКСИ	1			ПК 58.24-6АУТ.; ПК 58.24-8АУТ.	
УК	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	2			ПК 58.24-13АУТ.	24
СС	СОСШАВ СЕРИИ	3		04СБ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ	
С	СОДЕРЖАНИЕ	4,5			ПК 58.24-6АУТ.; ПК 58.24-8АУТ.	
ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	6-9			ПК 58.24-13АУТ.	
АН	ЛАНЦЕ ДАА ИСПЕШАНИИ	10,11			БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25,26
И	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	12		05	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ	
У1	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ				ПК 70.12-6АУТ.; ПК 70.12-8АУТ.	
	ПК 58.10-6АУТ.; ПК 58.10-8АУТ.;				ПК 70.12-13АУТ.	25
	ПК 58.10-13АУТ.	13		05СБ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ	
01СБ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ				ПК 70.12-6АУТ.; ПК 70.12-8АУТ.	
	ПК 58.10-6АУТ.; ПК 58.10-8АУТ.;				ПК 70.12-13АУТ.	
	ПК 58.10-13АУТ.				БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25,27
02	БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	14,15		05	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ	
	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ				ПК 70.18-6АУТ.; ПК 70.18-8АУТ.	
	ПК 58.12-6АУТ.; ПК 58.12-8АУТ.;				ПК 70.18-13АУТ.	28
	ПК 58.12-13АУТ.	16			ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ	
02СБ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ			05СБ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ	
	ПК 58.12-6АУТ.; ПК 58.12-8АУТ.;				ПК 70.18-6АУТ.; ПК 70.18-8АУТ.	
	ПК 58.12-13АУТ.				ПК 70.18-13АУТ.	
	БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	17,18			БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29,30
05	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ					
	ПК 58.18-6АУТ.; ПК 58.18-8АУТ.;					
	ПК 58.18-13АУТ.	19				
05СБ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ					
	ПК 58.18-6АУТ.; ПК 58.18-8АУТ.					
	ПК 58.18-13АУТ.					
	БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	20,21				

ПАНОМА	ПЕРЕКРЫТИЯ	1	2
ПАНОМА	БУШКА	3	4
ПАНОМА	БЛАНКА	5	6
ПАНОМА	ПРОВЕРКА	7	8
ПАНОМА	РАССЧЕТ	9	10
ПАНОМА	РАССЧЕТ	11	12

1.241.1 КА-3 1-5 6

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

- 1.1. Настоящая серия содержит рабочие чертежи многорустовых панелей перекрытий для общественных зданий со связанным каркасом.
- 1.2. Выпуск 1-3 содержит общие материалы, номенклатуру и рабочие чертежи многорустовых панелей перекрытий длиной 5760 мм, шириной 990; 1190; 1790 и 2380 мм и длиной 6960 мм, шириной 1190 и 1790 мм с предварительно напрягаемой арматурой класса Ат-У.
- 1.3. Многорустовые панели перекрытий разработаны в соответствии с:
 - ГОСТ 9561-76х Панели железобетонные многорустовые для перекрытий зданий и сооружений. Технические условия.
 - СНиП 2.03.01-84 Бетонные и железобетонные конструкции.
- 1.4. Назованные панели предусмотрены по технологии, принятой на И/о "Баррикада".
- 1.5. Общие материалы, область применения, основные положения проектирования и расчёта, указания по применению при проектировании даны в серии 1.022 КИ-2 "Указания по применению конструктивных элементов связевого каркаса общественных зданий", выпуск 1.
- 1.6. Строповочные петли приняты по серии 1.031 КИ-1, выпуск 6-1.2.
- 1.7. Узлы сопряжения многорустовых панелей перекрытий даны в серии 2.240 КИ-2, выпуск 1.
- 1.8. Изготовление и приёмка панелей серийного производства должны производиться только после проведения испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ 8828-85 и таблицами испытаний настоящего выпуска.
- 1.9. Предел огнестойкости панелей - 1ч45.
- 1.10. Перечень нормативно-технической документации, обязательной для производства, дан в выпуске 1-1.

2. КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПРОЕКТА.

- 2.1. Панели перекрытий разработаны многорустовыми с грунтами пустотами длиной 5760 мм, шириной 990; 1190; 1790 и 2380 мм и длиной 6960 мм, шириной 1190 и 1790 мм, высотой 220 мм.
- 2.2. На боковых гранях панелей имеются углубления, предназначенные для образования после заюнолучивания перекрытий перепадов шпона.
- 2.3. Слой из сорнов плит усиливается при формировании за счёт уменьшения диаметра пустоты. С круглого торца пустота заделывается вкладышем длиной 130 мм и диаметром 158 мм из бетона марки бетона 15мм. (включен в объём бетона плиты).
- 2.4. В качестве протаргательного напрягаемой рабочей арматуры принята стержневая арматура класса Ат-У.
- 2.5. В качестве основной и внешней стержневой арматуры принята стержневая арматура класса Ат-У, на приспосабливаемых участках, в промазочных швах, устанавливается каркас.
- 2.6. Каркас состоит из каркасов - проволоки Вр-1.
- 2.7. Толщина монтажного слоя рабочей арматуры - 25 мм.

3. РАСЧЁТ ПЛИТ.

- 3.1. Многорустовые панели рассчитаны на вертикальные равномерно - распределённые унифицированные нагрузки (без учёта собственного веса изделия) 450; 600; 800 и 1250 кгс/м².
- 3.2. Расчёт плит выполнен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-83 к ГОСТ 9561-76х.
- 3.3. Плиты рассчитаны как кармирно-опёртые балки двутаврового сечения.

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

4. ПЕШНИЙ МАРМОРОВИ.

4.1. Марморовна изделие прията в соответствии с ГОСТ 23009-78 и состоит из бузвенных и цѣброных индексов, обозначенных следующие характеристики:

Бузвенные индексы:

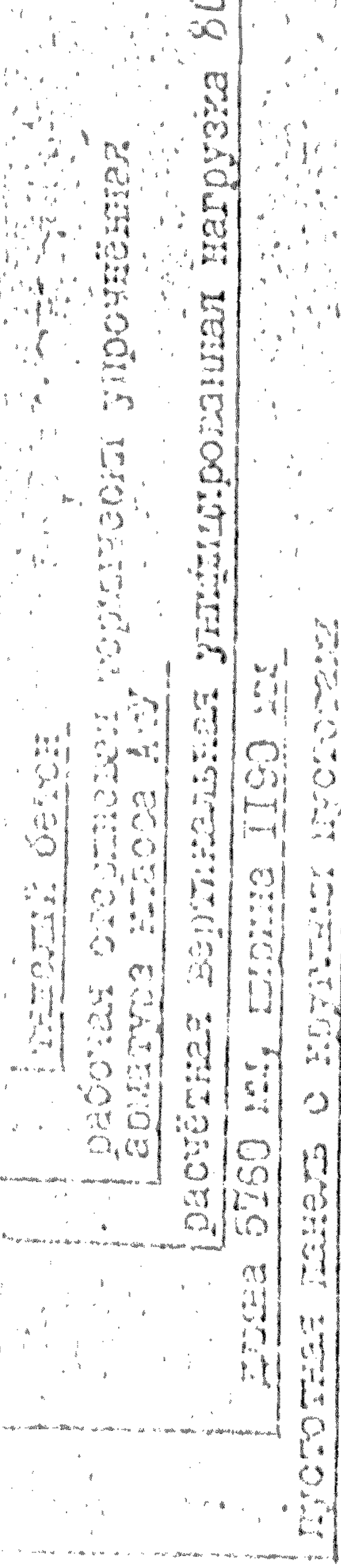
- ЦК - пустотная панель перекрытия с круглыми пустотами;
- Т - тазелый бетон.

Цѣбронне индекс после бузвенных обозначает длину и ширину панели в дециметрах (округленно).

Цѣбронне индекс после тазела обозначает расчетную вертикальную унифицированную нагрузку (без учета собственного веса изделия) в сотнях кгс/м², класс рабочей арматуры.

ПРИМЕР:

ЦК 53.12 - 8 АСУ Т



5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

5.1. Пустотные панели следует изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76², ГОСТ 13015.0-83 и настоящих рабочих чертежей.

5.2. Изготовление изделий производится в условиях специализированных заводов в соответствии с технологическими формами, соответствующими ГОСТ 25781-80.

5.3. Оборудование, инструмент и технология изготовления изделий должны обеспечивать проектное положение арматурных элементов изделий и монтаж их в местах.

5.4. Панели должны изготавливаться на железобетона класса В 50, В 20 по ГОСТ 26633-85. Марка бетона по морозостойкости F 50. Водопроницаемость не нормируется.

5.5. Категория нижней горизонтальной поверхности: поперечности устанавливается А 2; верхней поверхности - А 7; категория торцевых поверхностей не нормируется / диаметр скважин $\leq 25\text{ мм}$ / глубина $\leq 6\text{ мм}$.

5.6. Допускается отпуская прочность бетона в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 должна быть не менее 70% от проектной для всего периода года и 85% - для холодного периода года.

5.7. Отклонение действительных размеров панелей перекрытия от указанных в рабочих чертежах не должны превышать по длине, ширине и толщине - 5 мм.

5.8. Прямолинейность профилей боковых граней изделий должна превышать на участке 2 м - 3 мм; на всей панели - 8 мм. Непоказность нижней поверхности панели не должна превышать 8 мм.

5.9. Предельное значение изгибной способности при изгибе должно быть не менее 100% от способности изгиба при изгибе.

5.10. Допускается изготовление панелей из бетона марки не ниже М 500 кгс/см²; допустимые отклонения при изготовлении должны быть:

- при длине панели 5760 мм - 925 кгс/см²;
- при длине панели 6930 мм - 830 кгс/см².

5.11. Горизонтальная прочность бетона R_г должна обеспечиваться не менее 70% приямного класса бетона.

5.12. Стружка арматуры необходимо производить вручную; исключается применение портативных инструментов.

5. ПРАВИЛА ПЕРЕДАЧИ, ИСПЫТАНИЙ И КОНТУРЫ

6.1. Передача панелей следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящих рабочих чертежей.

6.2. Передача панелей по показателям прочности бетона (классу марки бетона по прочности на сжатие, передаточной или отпуская прочность), соответствия арматурных элементов изделия требованиям.

бюды чертежи, прочности сварных соединений, толщины защитного слоя бетона до арматуры, точности геометрических параметров, качества поверхностей, отклонениям фактической массы панелей пробуют по результатам прямо-случайных испытаний и выборочного одноступенчатого контроля по ГОСТ 13015.1-81.

6.3. Приемку панелей по показателям прочности, жесткости, трещиностойкости и морозостойкости бетона проводят по результатам периодических испытаний.

6.4. Контроль за качеством бетона следует производить в соответствии с ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 18105-85. Прочность бетона на следует определять по ГОСТ 10180-85, морозостойкость — по ГОСТ 10080-87.

7. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

7.1. Транспортирование и хранение панелей перекрываемой проемом в горизонтальном (рабочем) положении в соответствии с ГОСТ 13015.4-84.

7.2. Маркировку панелей выполнять в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

7.3. Панели должны укладываться в штабеля высотой не более 3 м, уложенными в рабочем положении и рассортированными по маркам.

Между панелями должны быть уложены деревянные прокладки прямоугольного сечения толщиной не менее 30 мм, а при наличии выступавших монтажных петель — толщиной не менее чем на 20 мм больше высоты выступающей части петель.

Прокладки под нижний ряд панелей следует укладывать по плотному дну равномерно основываясь. Прокладки всех выступающих панелей должны быть расположены одна над другой по вертикали вблизи монтажных петель.

7.4. Высота из форм, погрузки и разгрузки панелей должна производиться с захватом за строповочные петли.

7.5. При перевозке панелей следует укладывать в рабочем положении, продольной осью по направлению движения, с достаточными промежутками согласно п. 7.3. При этом должны быть

приняты меры, предотвращающие панели от смещения. Не допускается перевозка панелей в наклонном или вертикальном положении.

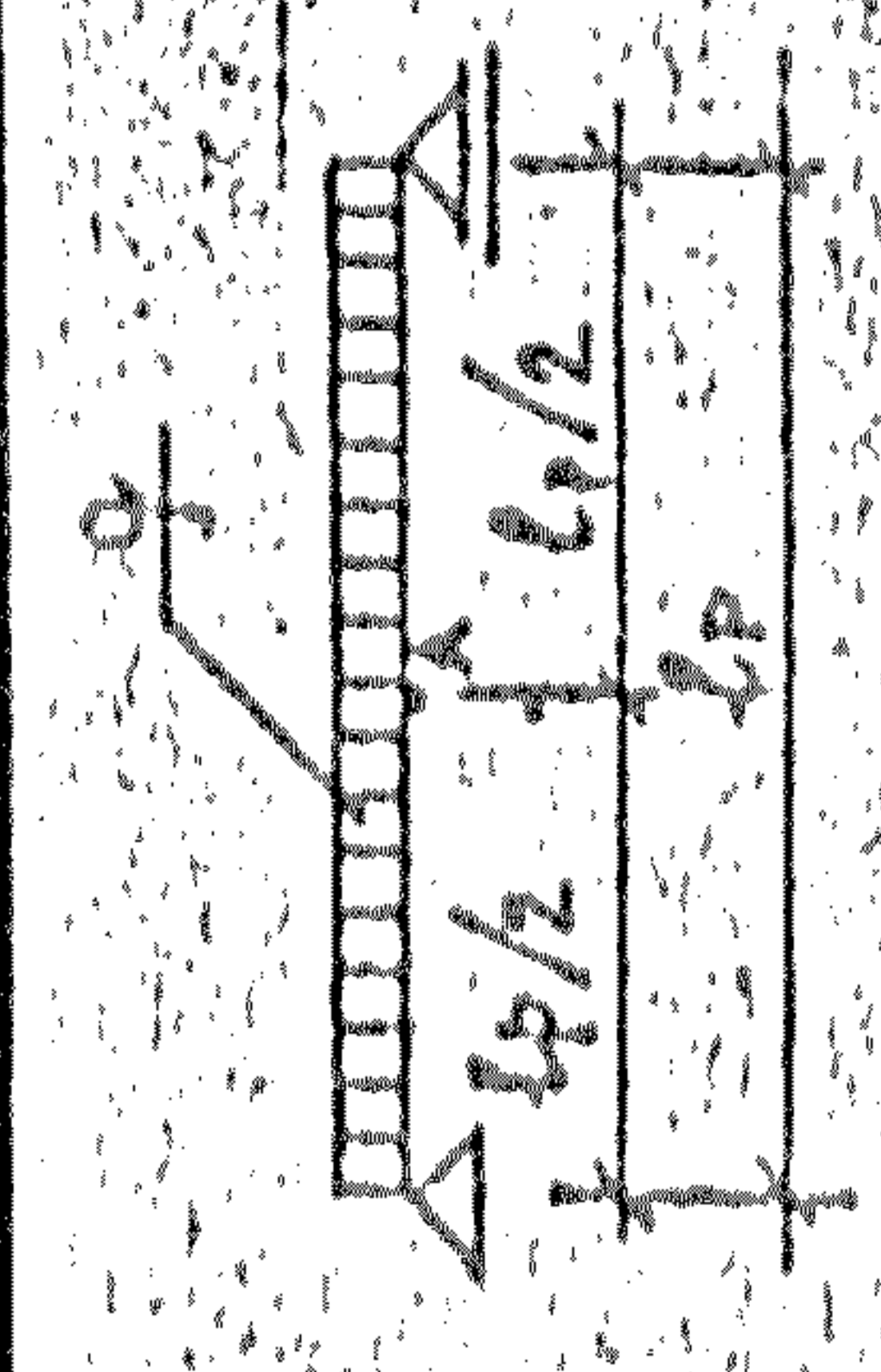
7.6. Погрузка, перегрузка и разгрузка панелей должны производиться в условиях, предотвращающих их от повреждения

Мерка изделия	Схема опирания и загрузки изделия	Расчетный пролет	Обозначение нагрузки, размерность	Встречка		Расчетная нагрузка от постоянных и движущихся нагрузок (с учетом коэффициента загрузки γ)	Полная расчетная нагрузка от постоянных и движущихся нагрузок
				полная расчетная	нормативная длительно действующая от постоянных и движущихся нагрузок		
ПК 58.10 - 6АТУТ		566	q $[кгс/м^2]$	930	650	1.7	800
ПК 58.12 - 6АТУТ		686		1130	820	2.1	
ПК 58.13 - 6АТУТ		566		1580	1200	2.7	
ПК 58.24 - 6АТУТ		686		1580	1200	1.4	
ПК 70.12 - 6АТУТ		566		1580	1200	1.4	
ПК 70.13 - 6АТУТ		686		1580	1200	1.4	
ПК 58.10 - 8АТУТ		566		1580	1200	1.4	
ПК 58.12 - 8АТУТ		686		1580	1200	1.4	
ПК 58.13 - 8АТУТ		566		1580	1200	1.4	
ПК 58.24 - 8АТУТ		686		1580	1200	1.4	
ПК 70.12 - 8АТУТ		566		1580	1200	1.4	
ПК 70.13 - 8АТУТ		686		1580	1200	1.4	
ПК 58.10 - 13АТУТ		566		1580	1200	1.4	
ПК 58.12 - 13АТУТ		686		1580	1200	1.4	
ПК 58.13 - 13АТУТ		566		1580	1200	1.4	
ПК 58.24 - 13АТУТ		686		1580	1200	1.4	

Проверка прочности по ГОСТ 8829-80		Проверка жесткости и раскрытия трещин по ГОСТ 8829-80						
Марка изделия	Схема опорной и загруженной изделия	Расчетная нагрузка R	Обозначение	Характеристика разрушения конструкции		Проверка жесткости и раскрытия трещин по ГОСТ 8829-80	Контроль: вид нагрузки с учетом собственного веса конструкции	Контроль: вид нагрузки с учетом собственного веса конструкции
				Текучесть стали продольной арматуры и поперечной арматуры в стержнях и наклонном сечении до разрушения бетона стержней. С=14	Разрыв продольной арматуры, раздробление бетона стержней в продольном и наклонном сечении до наступления текучести стали. С=1,6			
ПК60.10-8АУТ		565	1302	1002	1438	1180	350	5.9
ПК60.12-8АУТ		565	1302	1002	1438	1180	350	5.9
ПК60.18-8АУТ		565	1302	1002	1438	1180	350	5.9
ПК60.24-8АУТ		565	1302	1002	1438	1180	350	5.9
ПК70.12-8АУТ		685	1582	1282	1808	1508	520	7.1
ПК70.18-8АУТ		685	1582	1282	1808	1508	520	7.1
ПК60.10-8АУТ		565	1302	1002	1438	1180	350	5.9
ПК60.12-8АУТ		565	1302	1002	1438	1180	350	5.9
ПК60.18-8АУТ		565	1302	1002	1438	1180	350	5.9
ПК60.24-8АУТ		565	1302	1002	1438	1180	350	5.9
ПК70.12-8АУТ		685	1582	1282	1808	1508	520	7.1
ПК70.18-8АУТ		685	1582	1282	1808	1508	520	7.1
ПК60.10-8АУТ	565	2212	1712	2528	2228	900	5.5	
ПК60.12-8АУТ	565	2212	1712	2528	2228	900	5.5	

1.241.1	КА-5	175	АМ
Имя, № документа	Дата	Подпись и дата	Подпись и дата
Имя, № документа	Дата	Подпись и дата	Подпись и дата

Примечания:
1. При испытании изделия их следует опирать на двухопорные опоры, одна из которых допускает свободное перемещение вдоль оси изделия.
2. Место измерения контрольного прогиба (f_k) по прогибам жесткости - точка А (см. схему опорной и загруженной).

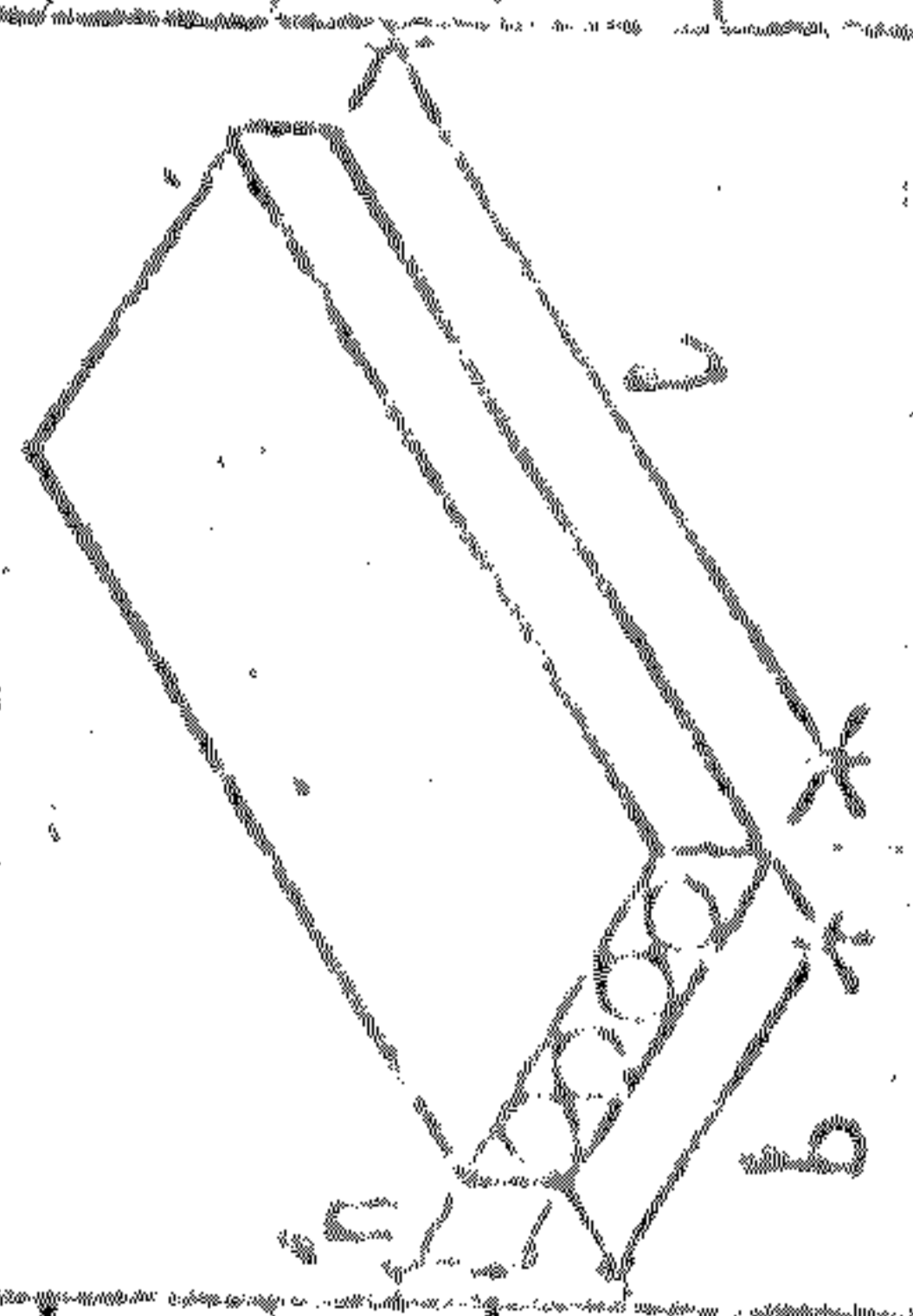
Проверка прочности по ГОСТ 8829-85		Проверка жесткости и раскрытия трещин по ГОСТ 8829-85										
Марка изделия	Стеча опирания и загрузки изделия	Расчетный пролет l_p см	Обозначение на грун. раз-мерности q [кгс/м ²]	Характеристика разрушения конструкции		Контроль-ная нагрузка	Контроль-ная нагрузка	Контроль-ная нагрузка				
				Текучесть стали продольной рас-тяжкой и поперечной арматуры в нормальном и наклонном сечении до разрушения бетона с/т, б	Разрыв продольной арматуры. Раздробление бетона в сжатой зоне в нормальном и наклонном сечении до наступле-ния текучести стали. С/т, б				Контрольная на-грузка с учетом собственного веса конструкции	Контрольная на-грузка без уче-та собственного веса конструкции		
ПК 60.18-13АУТ		566	q [кгс/м ²]	2212	1912	2528	2228	900	13.2	0.2		
ПК 60.24-13АУТ		586										
ПК 70.12-13АУТ												
ПК 70.8-13АУТ												

1.241.1 КК-3

Имя, № подл. Подпись и дата. Объем, м.р. №

№ п/п	Эскиз изделия	Марка изделия		Размеры, мм		Материал	Вес	Класс точности	Угол	Угол	Угол	Изготовление				Итого	Вес	Угол
		ГОСТ	Сорта-материал	l	b							h	А I	А II	А III			
1		ПК 58.10-5АТ11		5760	990	220	1775	Б.70	20	0.71	2.64	10.55	7.42	25.39	24.45			
2		ПК 58.10-6АТ11		5760	990	220	1775	Б.70	20	0.71	2.64	10.11	7.42	30.30	25.35			
3		ПК 58.10-13АТ11		5760	990	220	1775	Б.70	30	0.71	2.64	15.55	9.22	37.41	26.56			
4		ПК 58.12-6АТ11		5760	1190	220	2150	Б.85	20	0.85	3.76	15.35	8.02	27.11	23.96			
5		ПК 58.12-8АТ11		5760	1190	220	2150	Б.85	20	0.85	3.76	10.11	8.02	32.22	24.70			
6		ПК 58.12-13АТ11		5760	1190	220	2150	Б.85	30	0.85	3.76	15.55	9.80	39.11	25.71			
7		ПК 58.18-6АТ11		5760	1790	220	3225	Б.10.31	20	1.29	3.76	15.55	12.38	41.69	24.04			
8		ПК 58.18-8АТ11		5760	1790	220	3225	Б.10.31	20	1.29	3.76	30.66	12.38	46.80	24.54			
9		ПК 58.18-13АТ11		5760	1790	220	3225	Б.10.31	30	1.29	3.76	41.76	15.38	60.90	25.91			
10		ПК 58.24-6АТ11		5760	2380	220	4275	Б.13.71	20	1.71	5.12	14.60	15.36	55.28	24.05			
11		ПК 58.24-8АТ11		5760	2380	220	4275	Б.13.71	20	1.71	5.12	10.11	15.36	61.64	24.51			
12		ПК 58.24-13АТ11		5760	2380	220	4275	Б.13.71	30	1.71	5.12	15.55	15.36	75.70	25.2			
13		ПК 70.12-6АТ11		6960	1190	220	2550	Б.28	20	1.02	3.76	13.99	8.65	45.40	25.46			
14		ПК 70.12-8АТ11		6960	1190	220	2550	Б.28	30	1.02	3.76	14.98	8.65	67.39	26.14			
15		ПК 70.12-13АТ11		6960	1190	220	2550	Б.28	30	1.02	3.76	85.52	10.45	97.75	27.80			
16		ПК 70.18-6АТ11		6960	1790	220	3850	Б.46	20	1.54	5.12	14.98	13.38	73.48	25.90			
17		ПК 70.18-8АТ11		6960	1790	220	3850	Б.46	30	1.54	5.12	65.52	13.38	102.02	28.19			
18		ПК 70.18-13АТ11		6960	1790	220	3850	Б.46	30	1.54	5.12	98.96	16.58	120.45	29.67			

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18



1.241.1 КЛ-3		Н
Степень	Лист	№
I	1	
НОМЕНКЛАТУРА		
ПЕННИПРО ОКУ		

НАЧ. ОТД.	ПЕРЕВЕРЕНН	06.07
ТА. КОМП.	БУХУЧ	
РУК. ОТД.	БАБНИНА	
ПРОВЕРКА	МАКСИМОВА	
РАССЧИТ		
РЕДАКЦИОН.	ПРЕКЛАД	
И КОМП.	БУХУЧ	

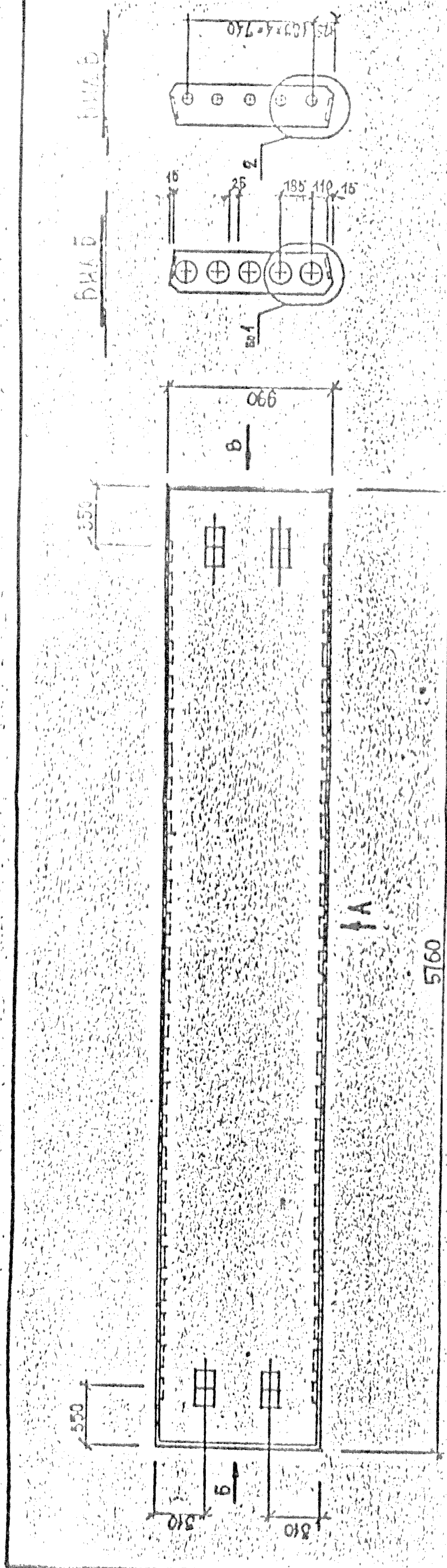
№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение		Прим.
			01	02	
12	1.241 КЛ-3 1-3	Документация Сборочный чертеж			
13		Пояснительная записка			
15		Владность расхода стали			
		Сборочные единицы			
		ДЕТАЛИ			
12	2 1.241 КЛ-3 2-1	Сетка ЧС 400-400 94510 30000	1	1	
12	3	Сетка СК-1	2	2	
12	1	Харкас КК-1	6	6	
12	5	Харкас КК-2		6	
		ДЕТАЛИ			
	4 1.031 КЛ-1 6-1.2	Петля СП8-10	4	4	
		Стержень напрягаемый			
		ГОСТ 10884-81			
Б/К	6	φ12 А V L 5760	3	4	5
		МАТЕРИАЛ			
		Бетон тяжёлый класс В30			0.15
		Бетон тяжёлый класс В20			0.15
		ГОСТ 26633-85			

1.241.КЛ-3 1-3 01

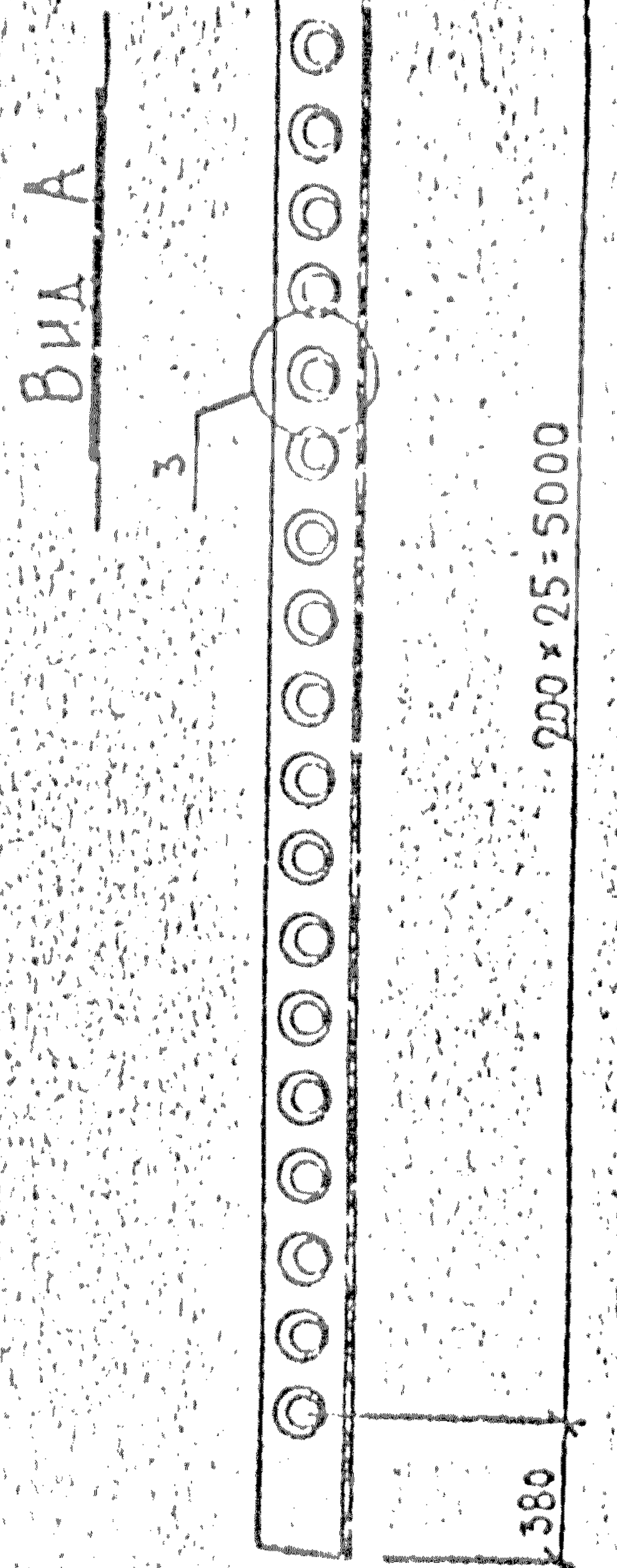
И. КОИТ.	ПЕНЕТРОМЕТР	1000
И. КОИТ.	БУИКИ	"
И. КОИТ.	БАБНИ	"
И. КОИТ.	БАБНИ	"
И. КОИТ.	МАРШАЛКА	"
И. КОИТ.	ИШПЕТЫ	"
И. КОИТ.	БУИКИ	"

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК58.10-6АУТ;
ПК58.10-6АУТ; ПК58.10-6АУТ;
ПК58.10-6АУТ; ПК58.10-6АУТ.

Стр. № 1
Лист 1
ЛЕННИИПРО
ОКУ



№	Имя	Дата	Содержание



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО	ИЗМЕРЕНИЯ
1241 КА-3 1-3 01СБ	ПК58.10-6А.УТ	1	
01	ПК58.10-8А.УТ	2	
02	ПК58.10-15А.УТ	5	

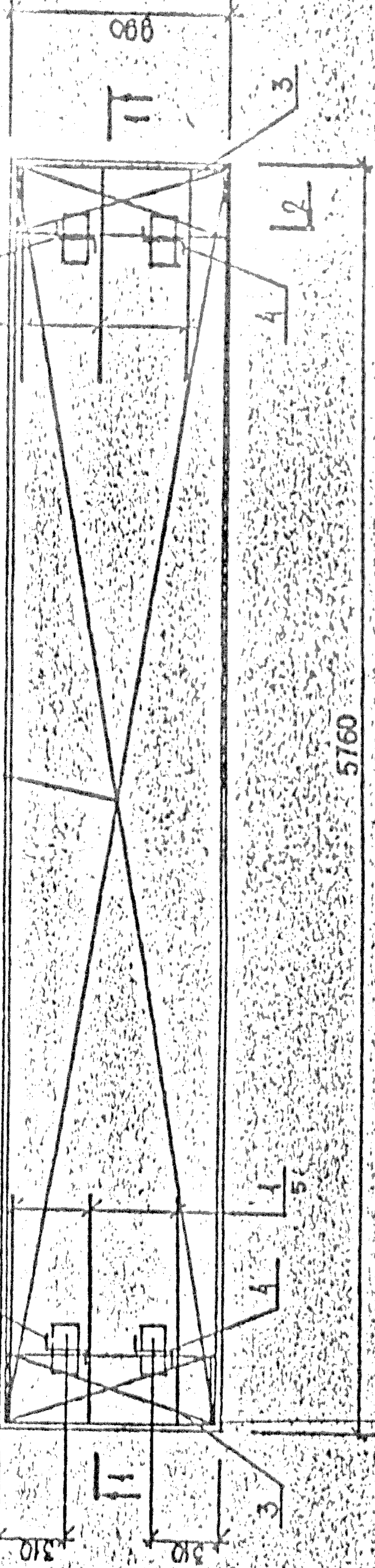
№	Имя	Дата	Содержание

1.241 КА-3 1-3 01СБ		МАТЕРИАЛ	ПАКЕТ ПЕРЕКРЫТИЯ
			ПК58.10-6А.УТ;
			ПК58.10-8А.УТ;
			ПК58.10-15А.УТ.
			ТЕХНИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ

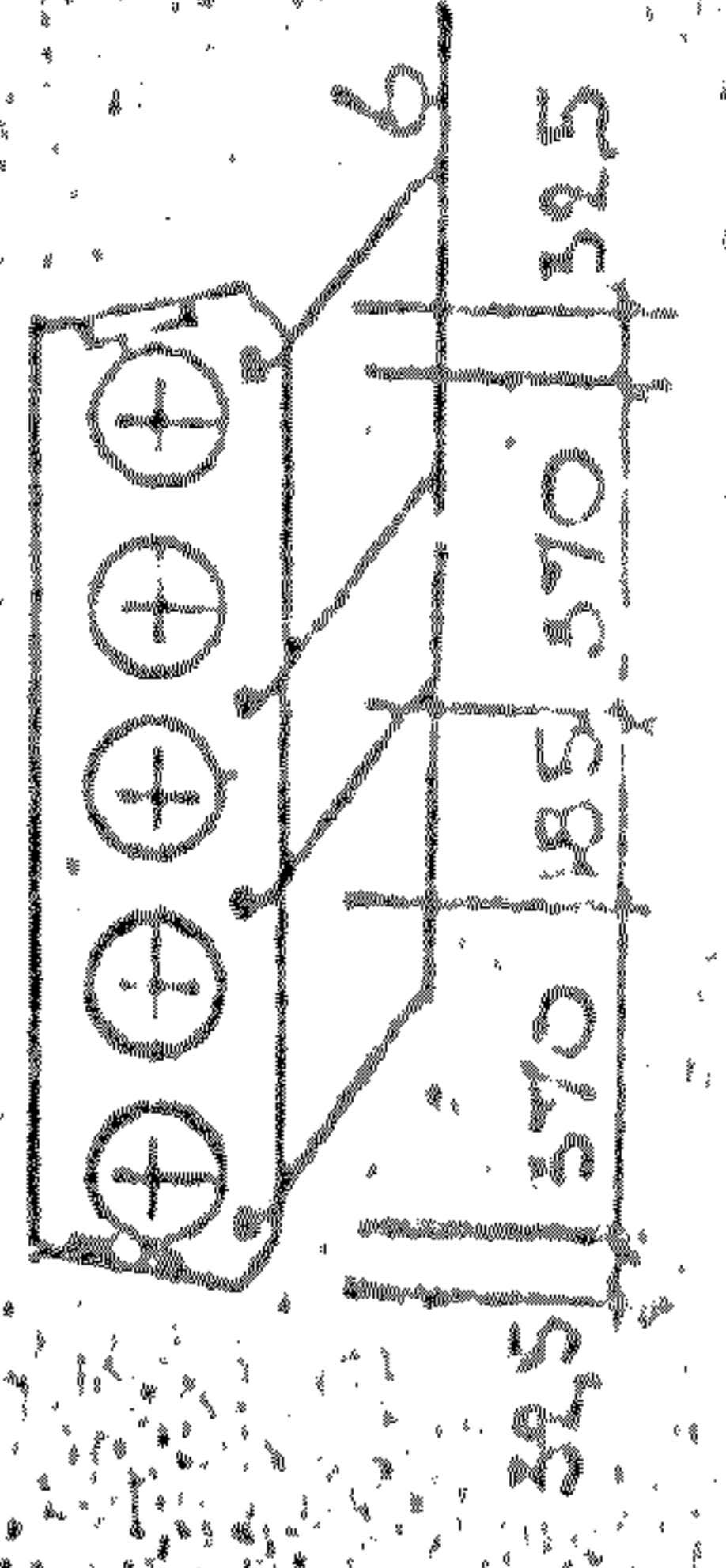
Согласовано

Имя и дата / Подпись и дата / Диаметр

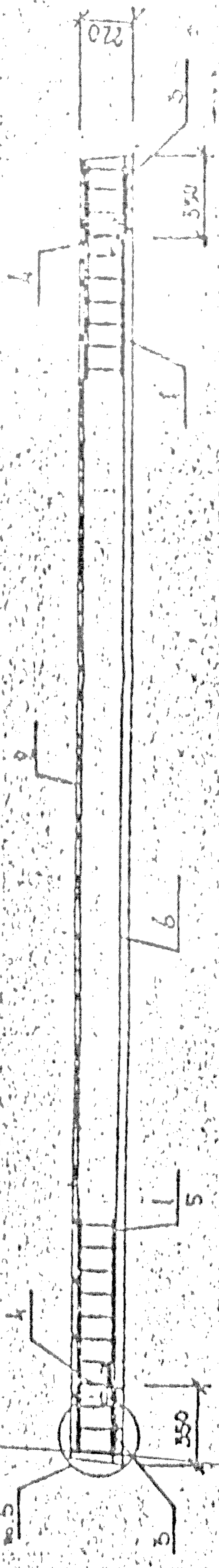
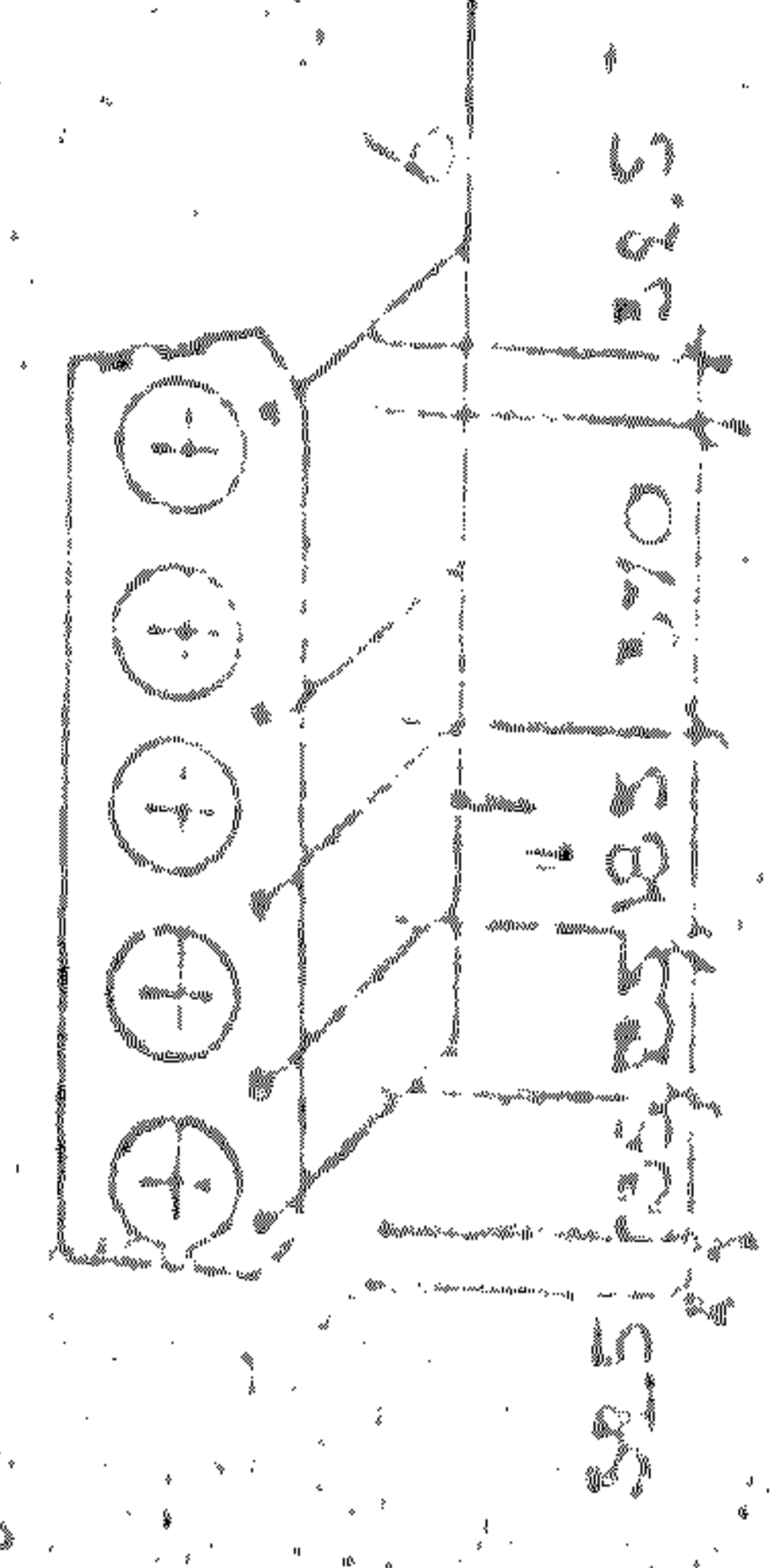
3-5
PNC 1



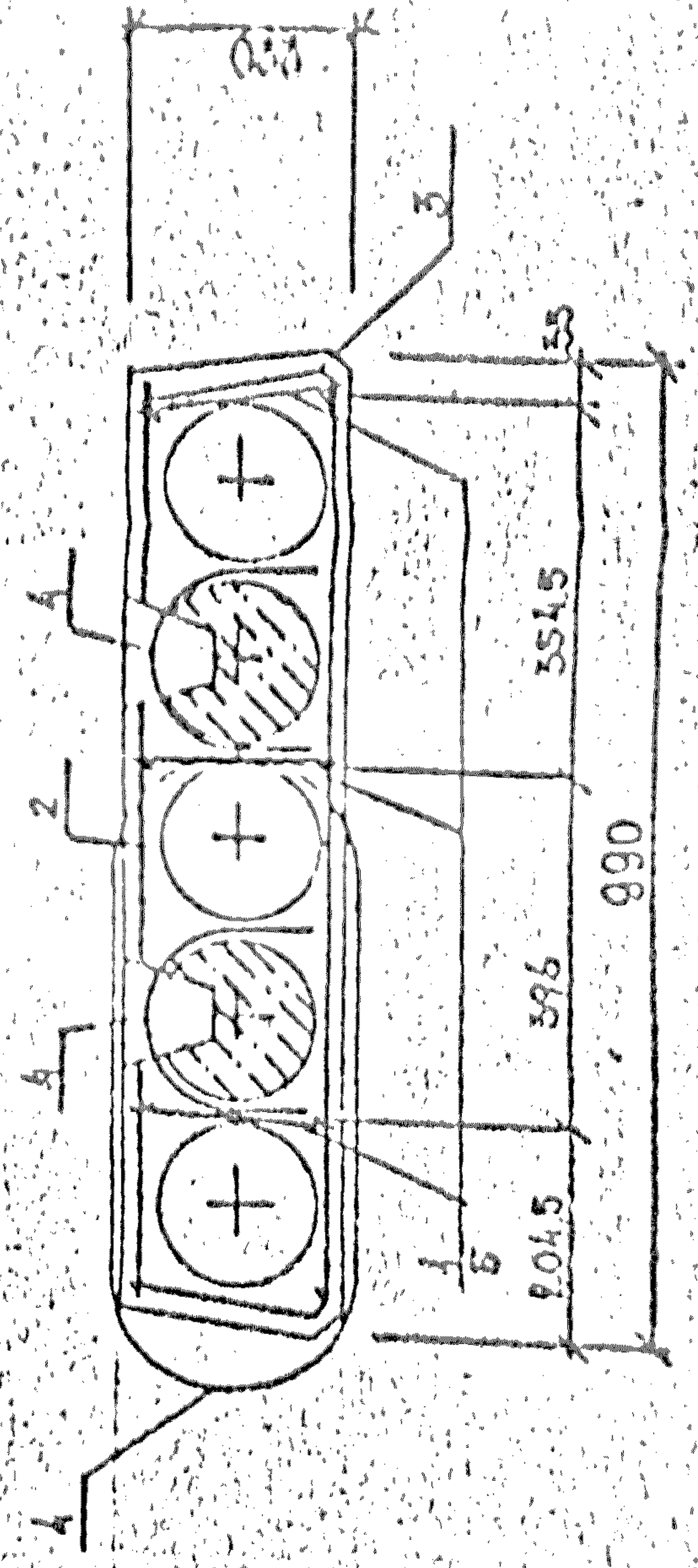
PNC 2



PNC 3



2-2



Имя и Фамилия	Полное наименование	Объем в шт.

№	Исполнитель	Дата	Итого

12114 KA - 3 1-5 OXCO

С. 12114 KA

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение		Класс	Примеч.
			01	02		
12	1.241 КА-3 1-3 02СБ	Документация				
13		Сборочный чертеж				
13		Пояснительная записка				
		Ведомость расхода стали				
		Сборочные единицы				
12	1.241 КА-3 2-1 01-10	КАРКАС КК-1	6	6		
12	-06	СЕТКА АС ⁴⁰ АС ⁵⁰ АС ⁶⁰ АС ⁷⁰ АС ⁸⁰ АС ⁹⁰ АС ¹⁰⁰ АС ¹¹⁰ АС ¹²⁰ АС ¹³⁰ АС ¹⁴⁰ АС ¹⁵⁰ АС ¹⁶⁰ АС ¹⁷⁰ АС ¹⁸⁰ АС ¹⁹⁰ АС ²⁰⁰ АС ²¹⁰ АС ²²⁰ АС ²³⁰ АС ²⁴⁰ АС ²⁵⁰ АС ²⁶⁰ АС ²⁷⁰ АС ²⁸⁰ АС ²⁹⁰ АС ³⁰⁰ АС ³¹⁰ АС ³²⁰ АС ³³⁰ АС ³⁴⁰ АС ³⁵⁰ АС ³⁶⁰ АС ³⁷⁰ АС ³⁸⁰ АС ³⁹⁰ АС ⁴⁰⁰ АС ⁴¹⁰ АС ⁴²⁰ АС ⁴³⁰ АС ⁴⁴⁰ АС ⁴⁵⁰ АС ⁴⁶⁰ АС ⁴⁷⁰ АС ⁴⁸⁰ АС ⁴⁹⁰ АС ⁵⁰⁰ АС ⁵¹⁰ АС ⁵²⁰ АС ⁵³⁰ АС ⁵⁴⁰ АС ⁵⁵⁰ АС ⁵⁶⁰ АС ⁵⁷⁰ АС ⁵⁸⁰ АС ⁵⁹⁰ АС ⁶⁰⁰ АС ⁶¹⁰ АС ⁶²⁰ АС ⁶³⁰ АС ⁶⁴⁰ АС ⁶⁵⁰ АС ⁶⁶⁰ АС ⁶⁷⁰ АС ⁶⁸⁰ АС ⁶⁹⁰ АС ⁷⁰⁰ АС ⁷¹⁰ АС ⁷²⁰ АС ⁷³⁰ АС ⁷⁴⁰ АС ⁷⁵⁰ АС ⁷⁶⁰ АС ⁷⁷⁰ АС ⁷⁸⁰ АС ⁷⁹⁰ АС ⁸⁰⁰ АС ⁸¹⁰ АС ⁸²⁰ АС ⁸³⁰ АС ⁸⁴⁰ АС ⁸⁵⁰ АС ⁸⁶⁰ АС ⁸⁷⁰ АС ⁸⁸⁰ АС ⁸⁹⁰ АС ⁹⁰⁰ АС ⁹¹⁰ АС ⁹²⁰ АС ⁹³⁰ АС ⁹⁴⁰ АС ⁹⁵⁰ АС ⁹⁶⁰ АС ⁹⁷⁰ АС ⁹⁸⁰ АС ⁹⁹⁰ АС ¹⁰⁰⁰	1	1		
12	-16	СЕТКА СК-2	2	2	2	
12	-11	КАРКАС КК-2			6	
		ДЕТАЛИ				
12	1.031 КА-1 6-1.2	ПЕТАЯ СП8-12	А	А	А	
		УТРЕЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ				
		ГОСТ 10684 - 81				
12		БЛАНК Л. 5760	3	4	5	
		МАТЕРИАЛ				
		БЕЛОН ПЯЖЕЛЫЙ КЛАСС В30			0.86	
		БЕЛОН ПЯЖЕЛЫЙ КЛАСС В20	0.86	0.86		
		ГОСТ 26633-85				

1.241.КА-3 1-3 02

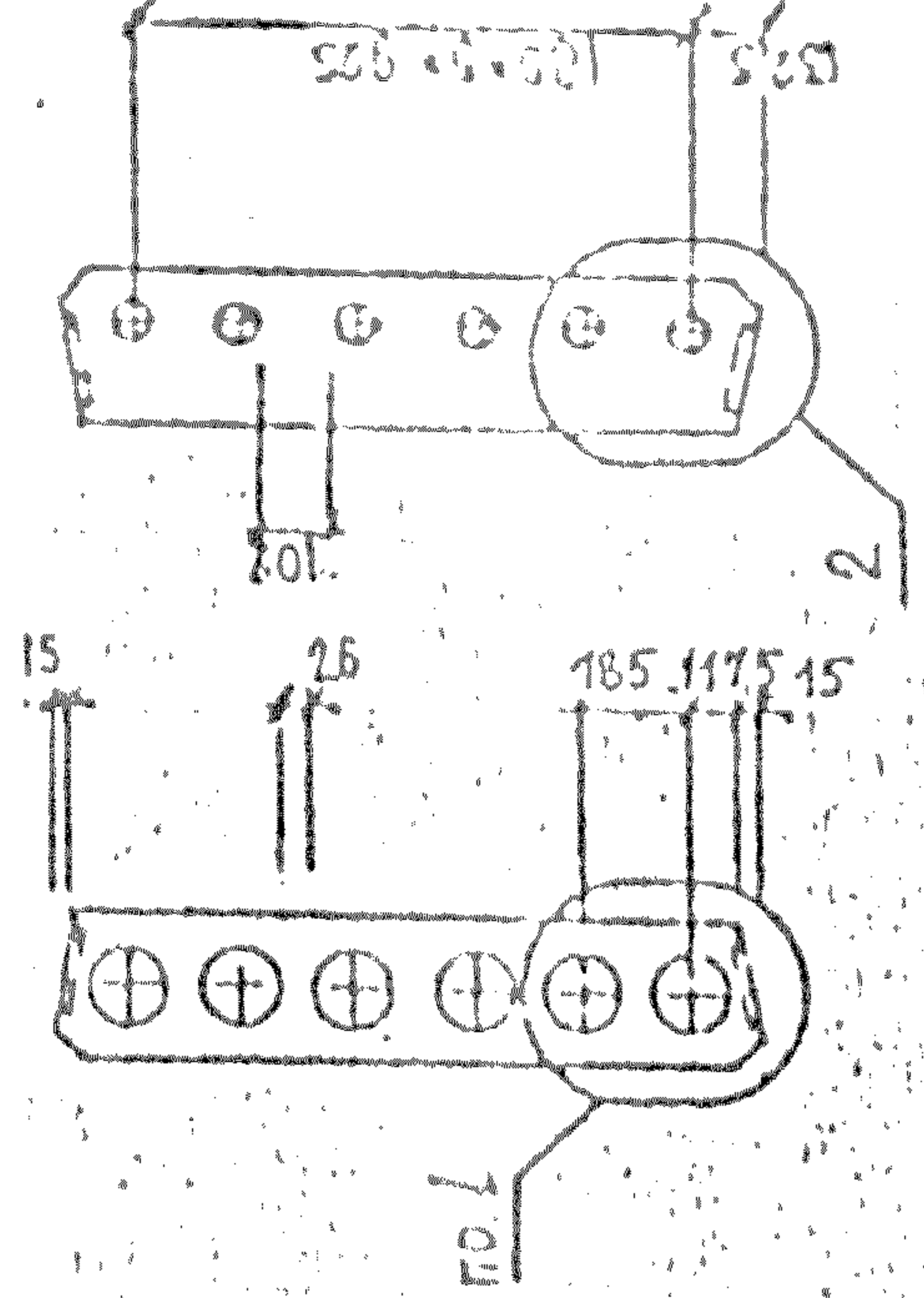
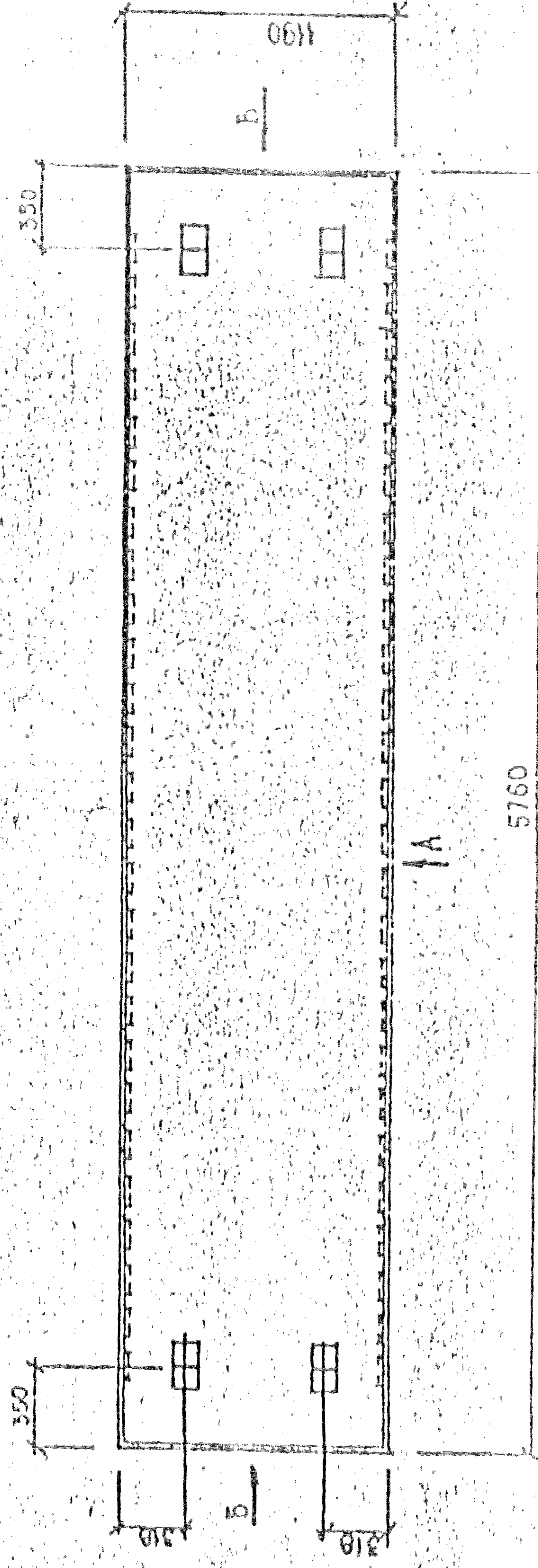
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ
 ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ
 ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ

НАЧ. ОТД.	ВЕНЕРСКИЙ	06.17
УПРАВ.	БУРНИЧ	"
УПРАВ.	БАБИНА	"
УПРАВ.	БАБИНА	"
РАССЧЕТ	УДОВАННА	"
ДЕПОЗИТ	УДОВАННА	"
УПРАВ.	БУРНИЧ	"

КСБ.12.64.ХТ
 КСБ.12.64.ХТ
 КСБ.12.64.ХТ

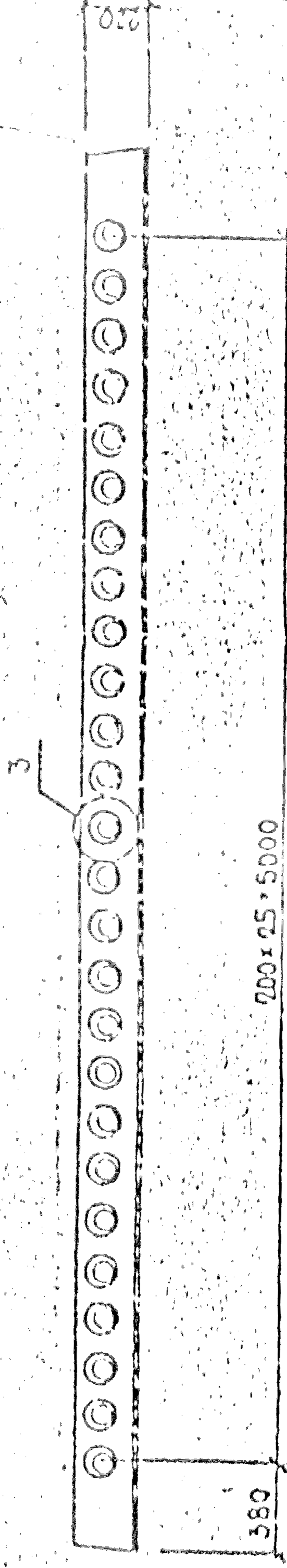
Имя подл. _____
 Подпись Дата _____
 Подпись № _____

ВНА Б



5760

ВНА А



200x25x5000

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СНЧЗ-3 ИЗГОТОВ.
1241 КА-3 1-3	ОЛСБ	1
-01	ПК58.12-6А1УТ	2
-02	ПК58.12-13А1УТ	3

РИМОНТ	ПЕРЕСЧИТА	2687
ПАРТОН	ИЗМЕНИ	"
21К12	ИЗМЕНА	"
ПЕРЕСЧИТА	ИЗМЕНА	"
ПАРТОН	ИЗМЕНА	"
ПАРТОН	ИЗМЕНА	"
ПАРТОН	ИЗМЕНА	"

1241 КА-3 1-3 ОЛСБ

ПАРЕНА ПЕРЕКРЕТКА
 ПК58.12-6А1УТ;
 ПК58.12-8А1УТ; ПК58.12-13А1УТ;
 СУЩЕСТВУЮЩАЯ ЧЕРТЕЖ

ЛЕНИНПРОЕ
 СТУ

Имя и Фамилия	Подпись	Дата	Подпись	Дата

3 — 3

Рис. 1

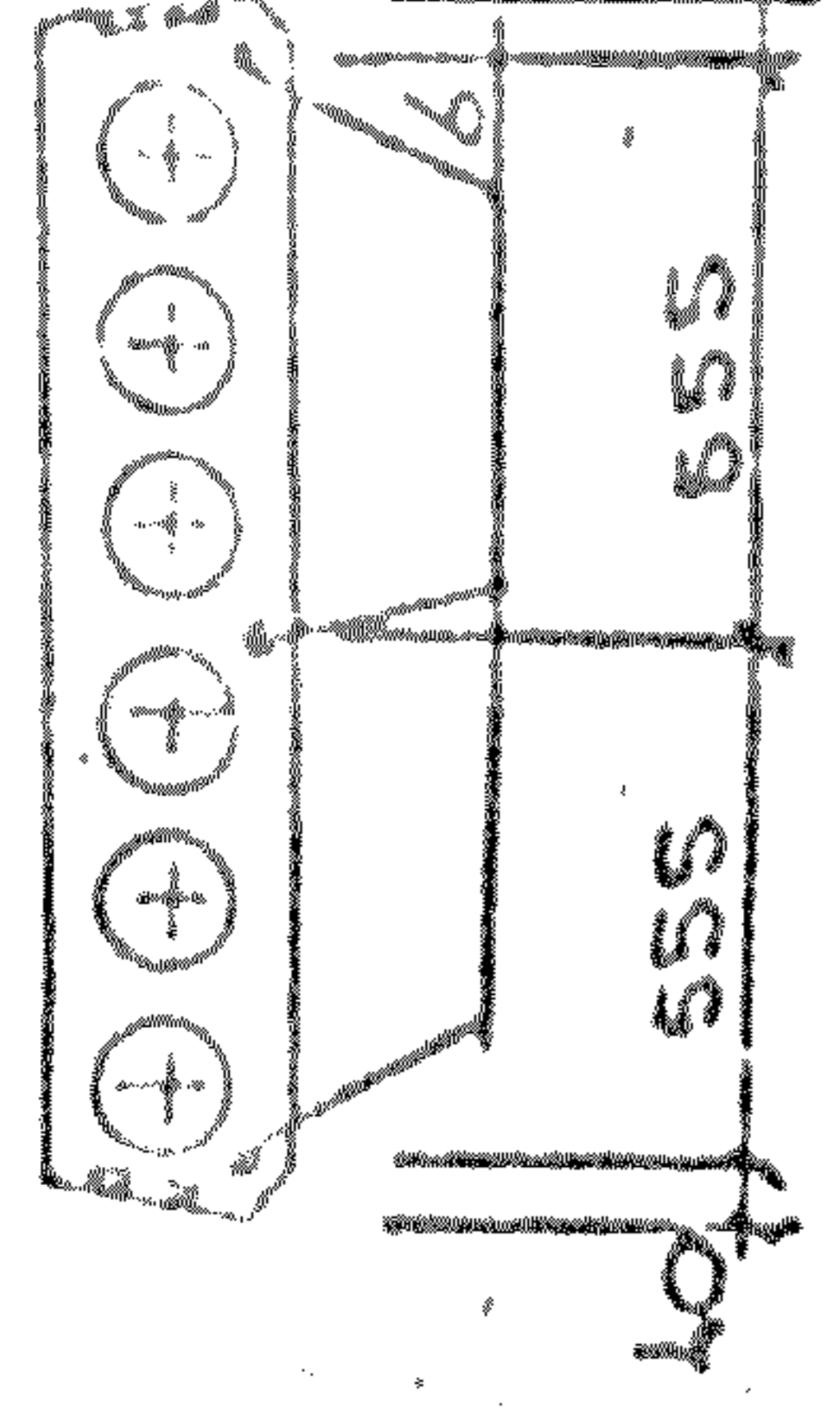


Рис. 2

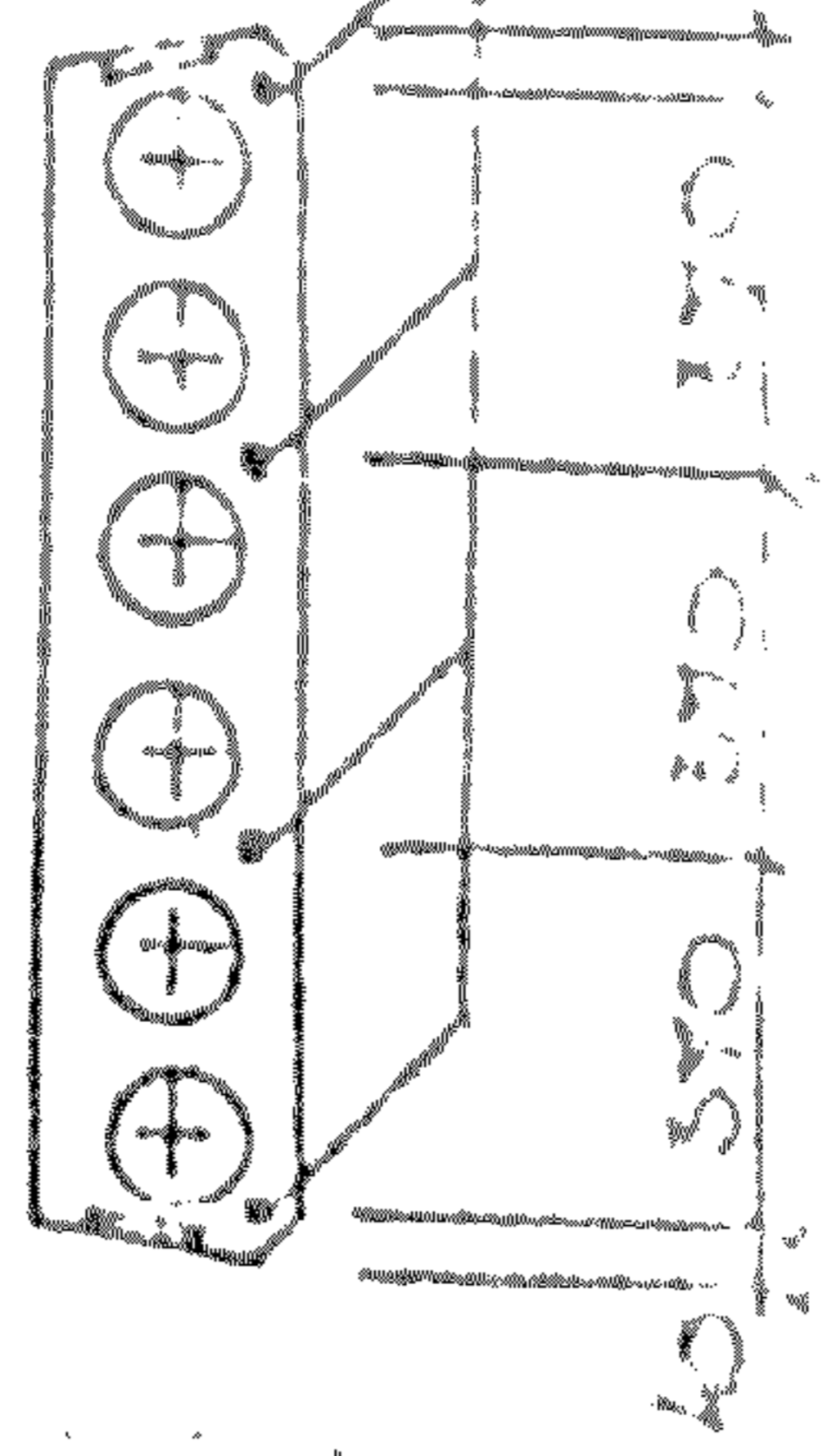
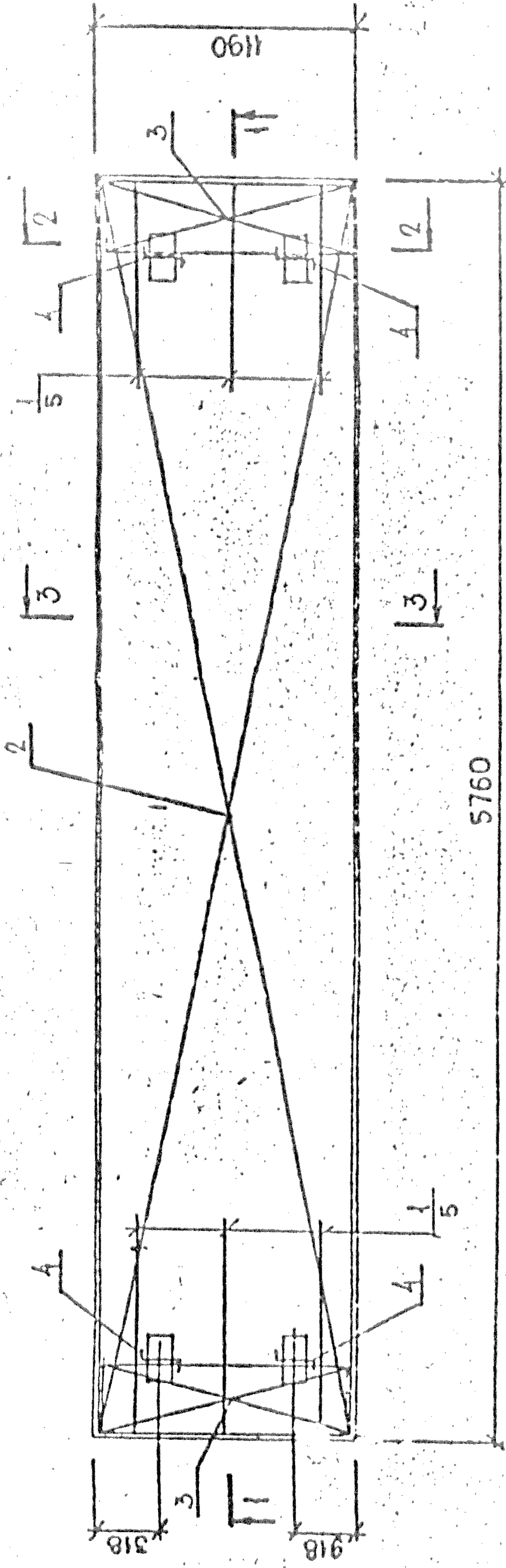
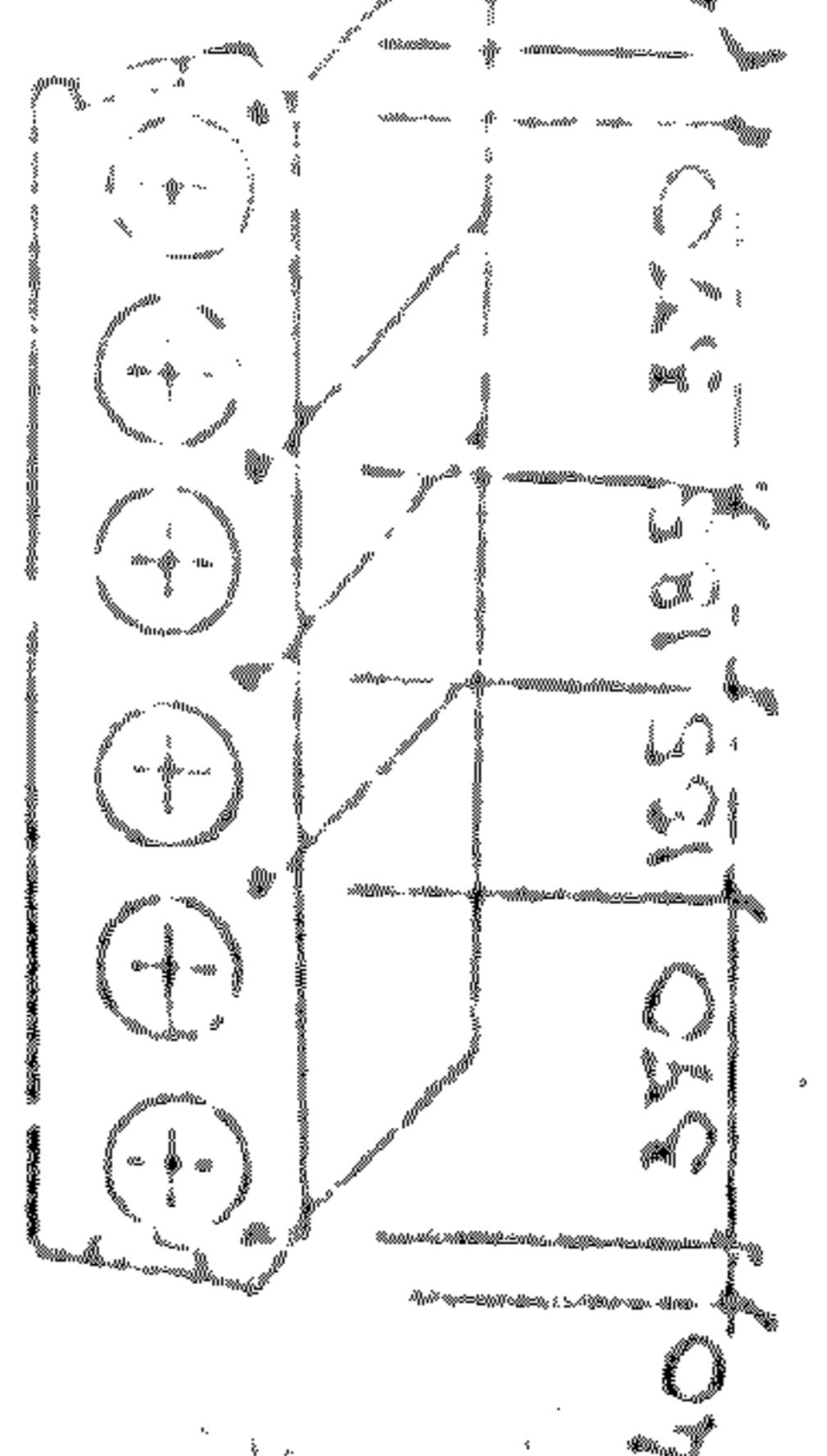
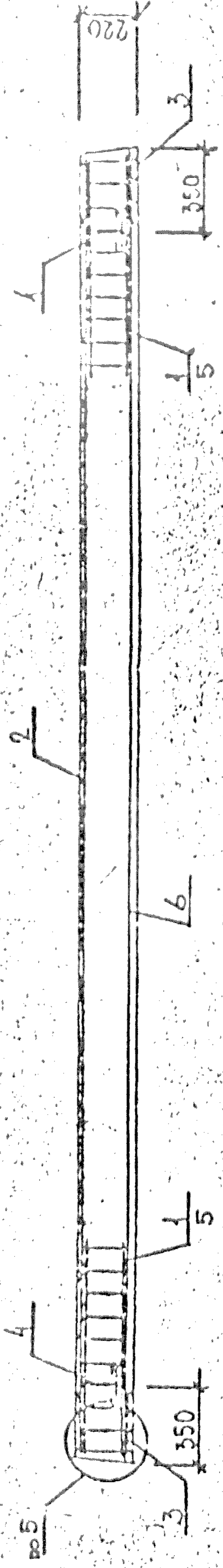


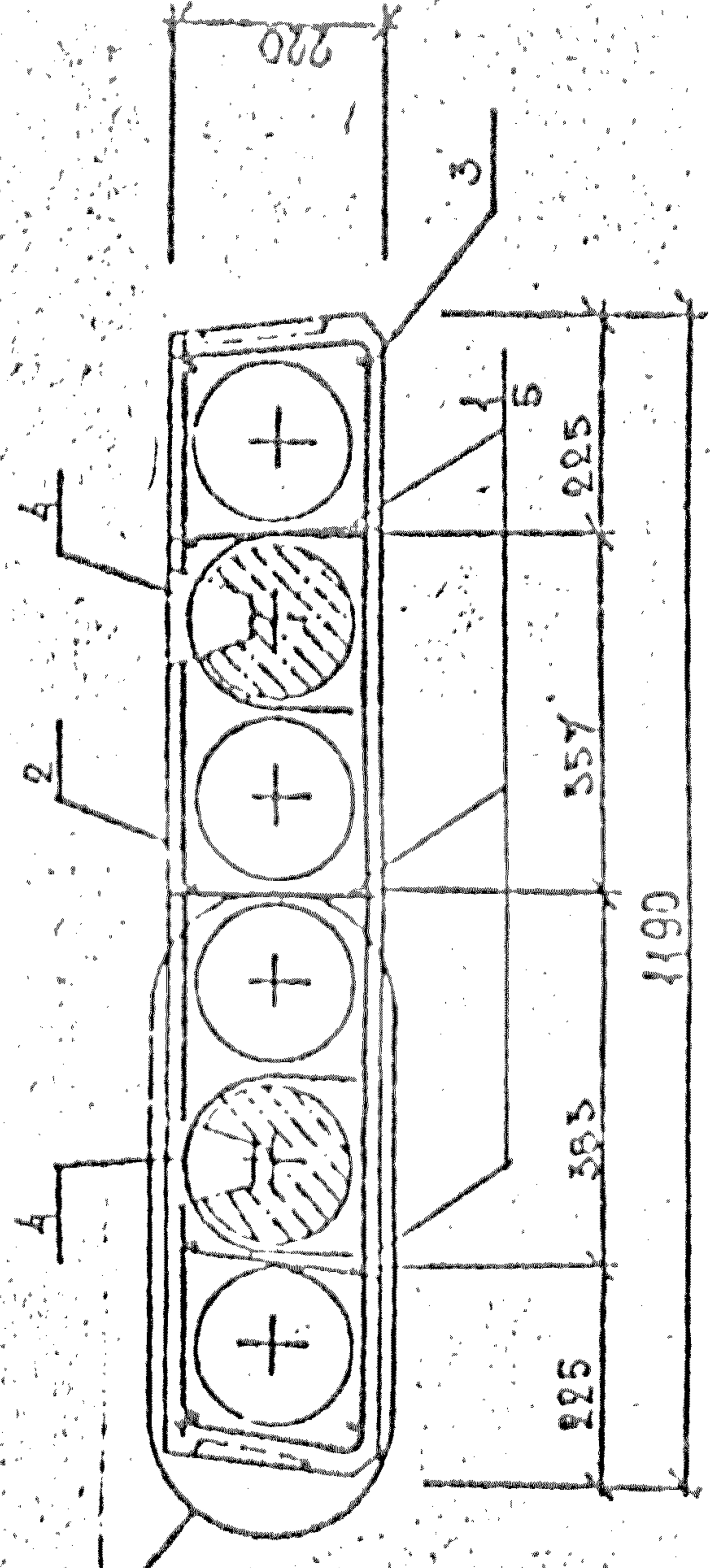
Рис. 3



1 — 1



2 — 2



Имя исполнителя	
Имя проверяющего	

1.24 МКА - 3 1 - 3 02СБ

Состав:

Формат	Зона	По	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение			Приме
					01	02	03	
			1.241 КА-3 1-3 03СБ	Документация				
				Сборочный чертеж				
				ПЗ Пояснительная записка				
				ВРС ведомость расхода стали				
				Сборочный чертеж				
			1 1.241 КА-3 2-1 01-10	КАРКАС КК-1 10	10			
			2 -05	СЕТКА 40 ^{АВЛ-500(200)} _{3ВР1-250} 174510 ⁵⁰	1	1		
			3 -17	СЕТКА СК-3 2	2	2		
			5 -11	КАРКАС КК-2		10		
				ДЕТАЛИ				
			4 1.031 КА-1 6-1.2	ЛЕТЯ СП8-12	4	4		
				СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ				
				ГОСТ 10884 - 81				
			5/4 6	Ø12 АУ L=5760	5	6		5.11
			5/4 7	Ø14 АУ L=5760		6		6.95
				МАТЕРИАЛ				
				БЕТОН ПЯЖЕНЫЙ КЛАСС В30				М ³
				БЕТОН ПЯЖЕНЫЙ КЛАСС В20	129	129		М ³
				ГОСТ 26633-83				

Исполн.	Инженер	Провер.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

1.241 КА - 3 1 - 3 03

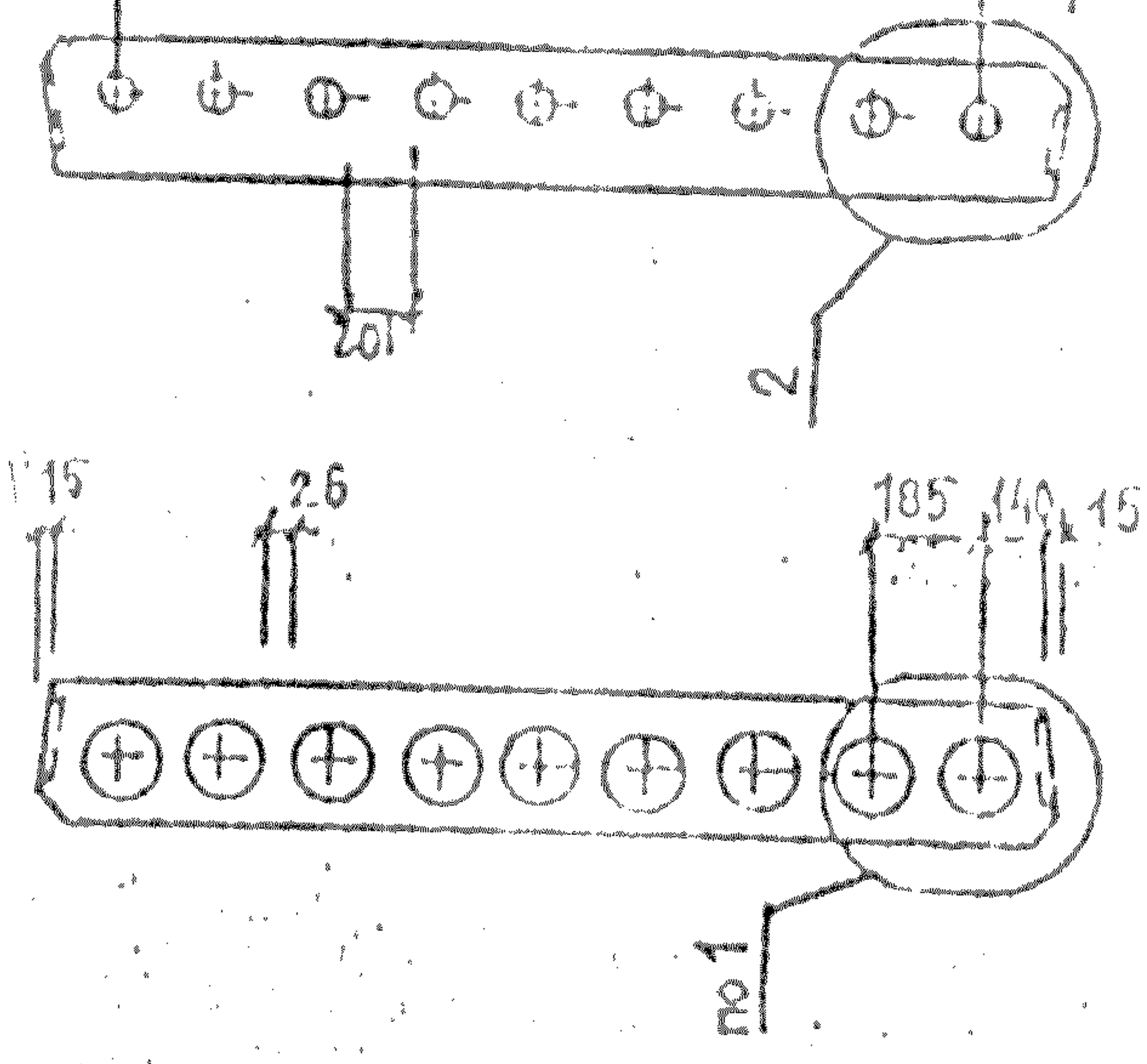
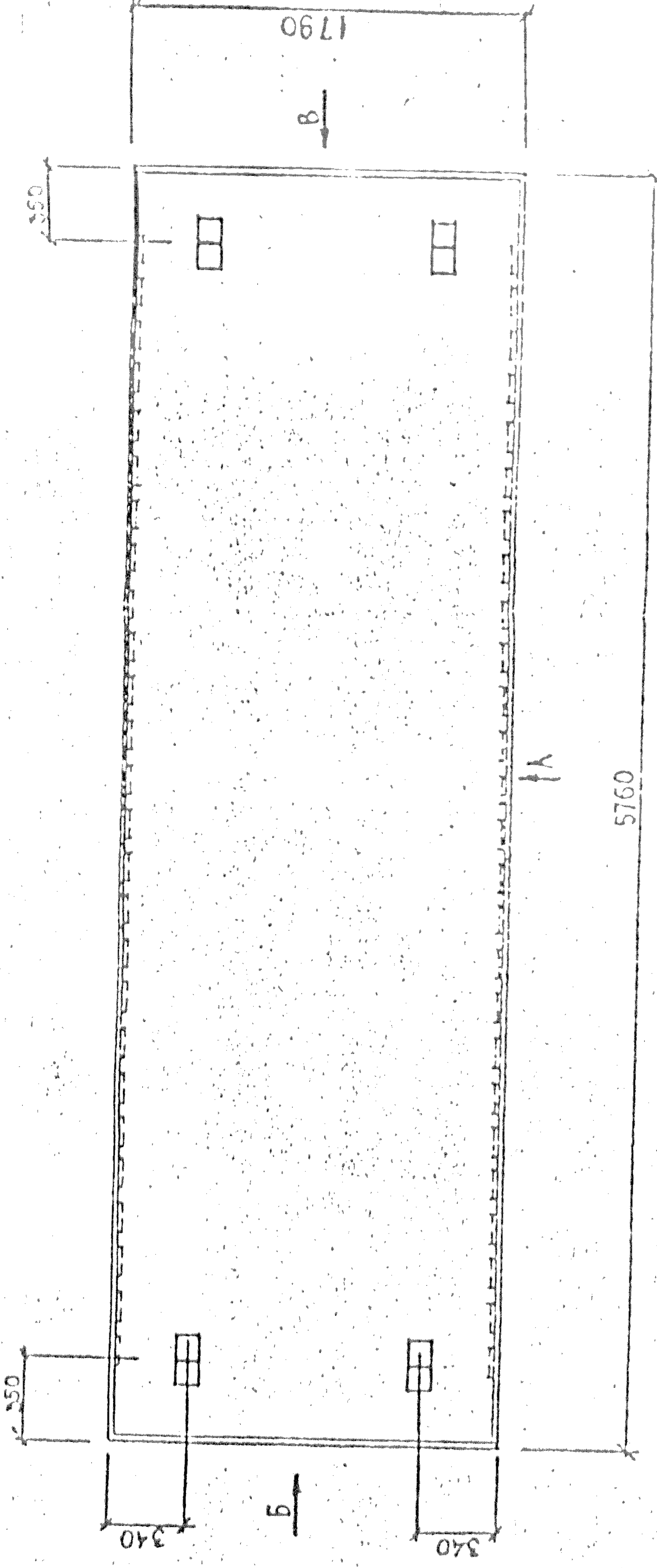
ПАКЕТ ПЕРЕПРОВЕРКИ
 ПР58.18-84УТ, ПР58.18-84УТ
 ПР58.18-84УТ, ПР58.18-84УТ

Имя и ПОЛ, Подпись и дата, Взам.инв.№

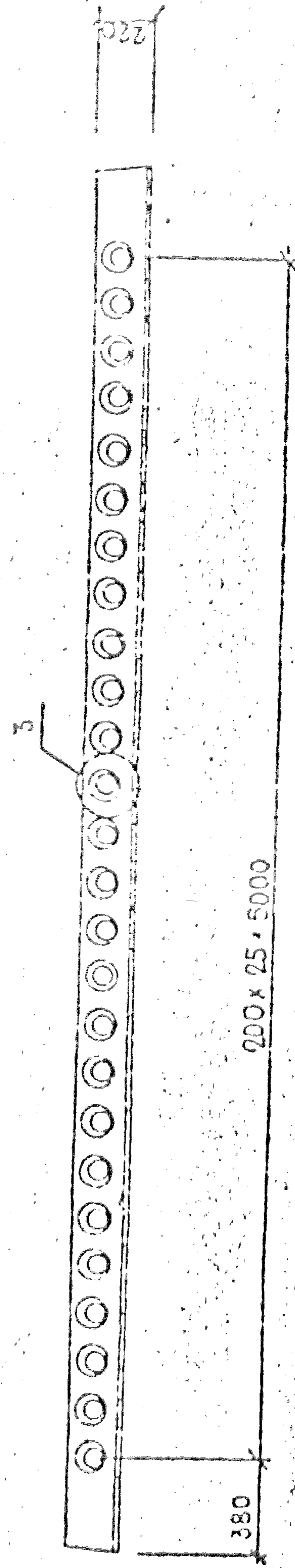
С.И. МЕЛОВАНОВ

ВИА Б

ВИА В



ВИА А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СЧ Д-З ПРОЦЕНТ ПРОЦЕНТ
1.241 КА-3 1-3 03СБ	ПК58.18-6А1УТ	1
01	ПК58.18-6А1УТ	2
02	ПК58.18-13А1УТ	3

МАТЕРИАЛ	ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ
БЮРЖУА	БЮРЖУА	1	1
БЮРЖУА	БЮРЖУА	2	2
БЮРЖУА	БЮРЖУА	3	3
БЮРЖУА	БЮРЖУА		
БЮРЖУА	БЮРЖУА		
БЮРЖУА	БЮРЖУА		

№	ИЗМ.	ПОЯСН.	ДАТА	ПРОЕКТ.	ОБЗ.

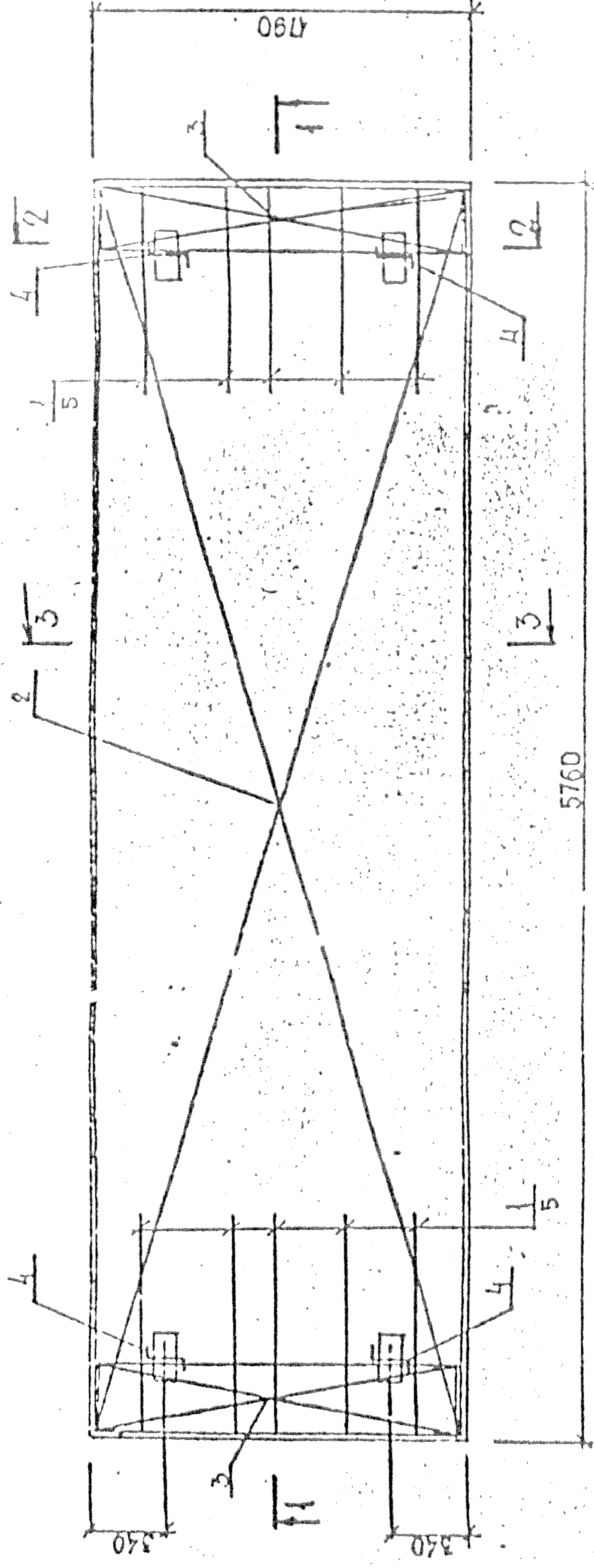
1.241КА-3 1-3 03СБ

ПАВЕЛ ПЕРЕКОНОВ
 ПК58.18-6А1УТ
 ПК58.18-13А1УТ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

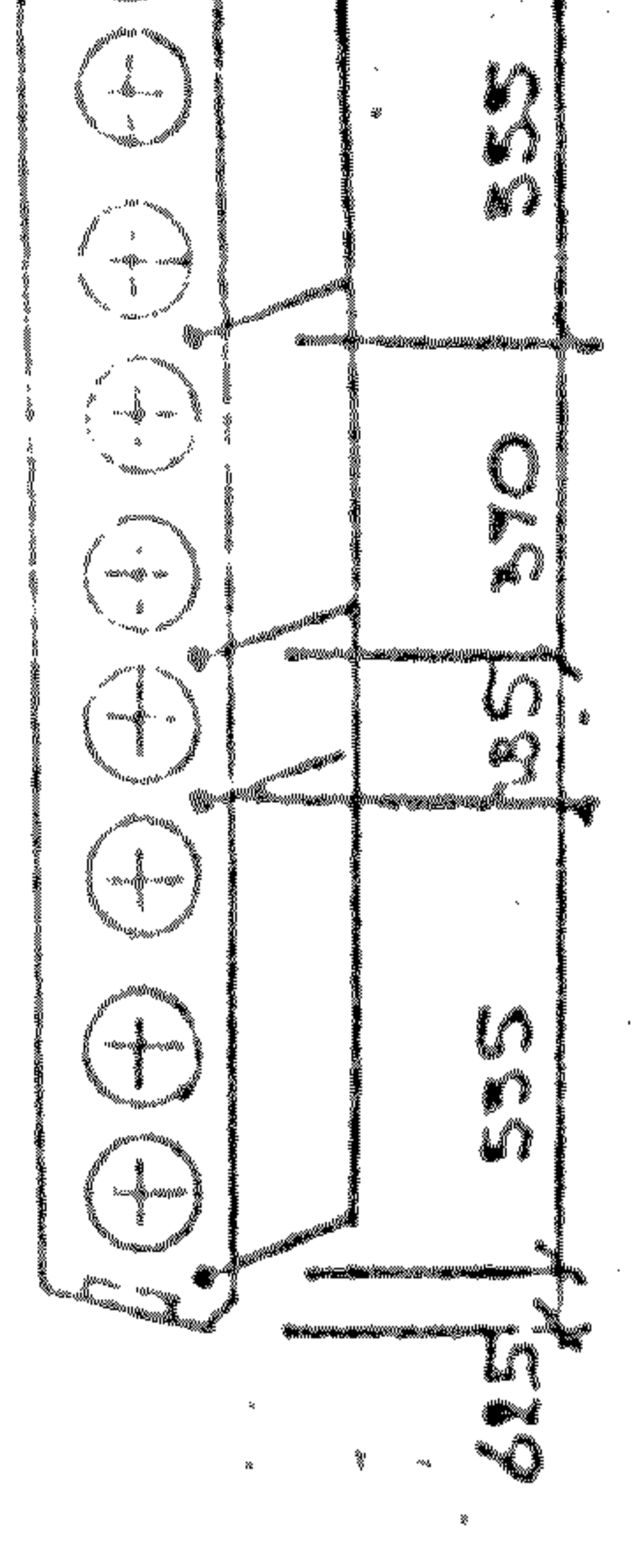
Лист 1 из 2

РЕЖИМ ПРО
 СТУ

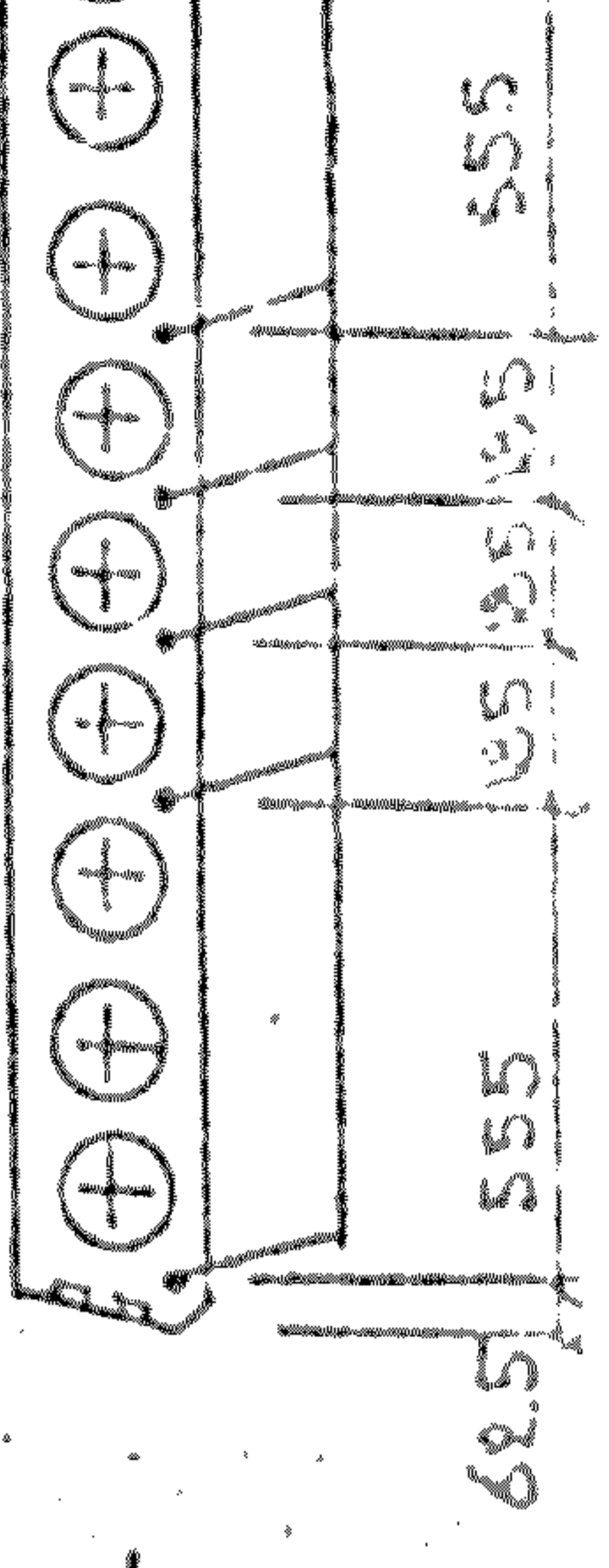
1.243.1 КЛ-3 1-3 0506



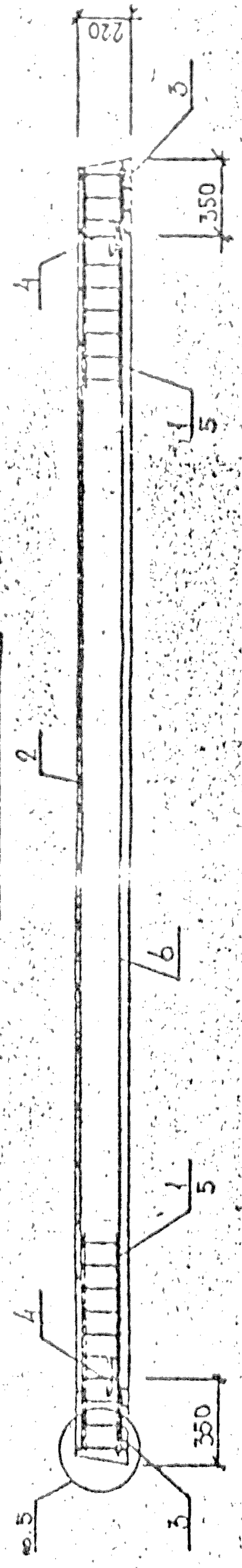
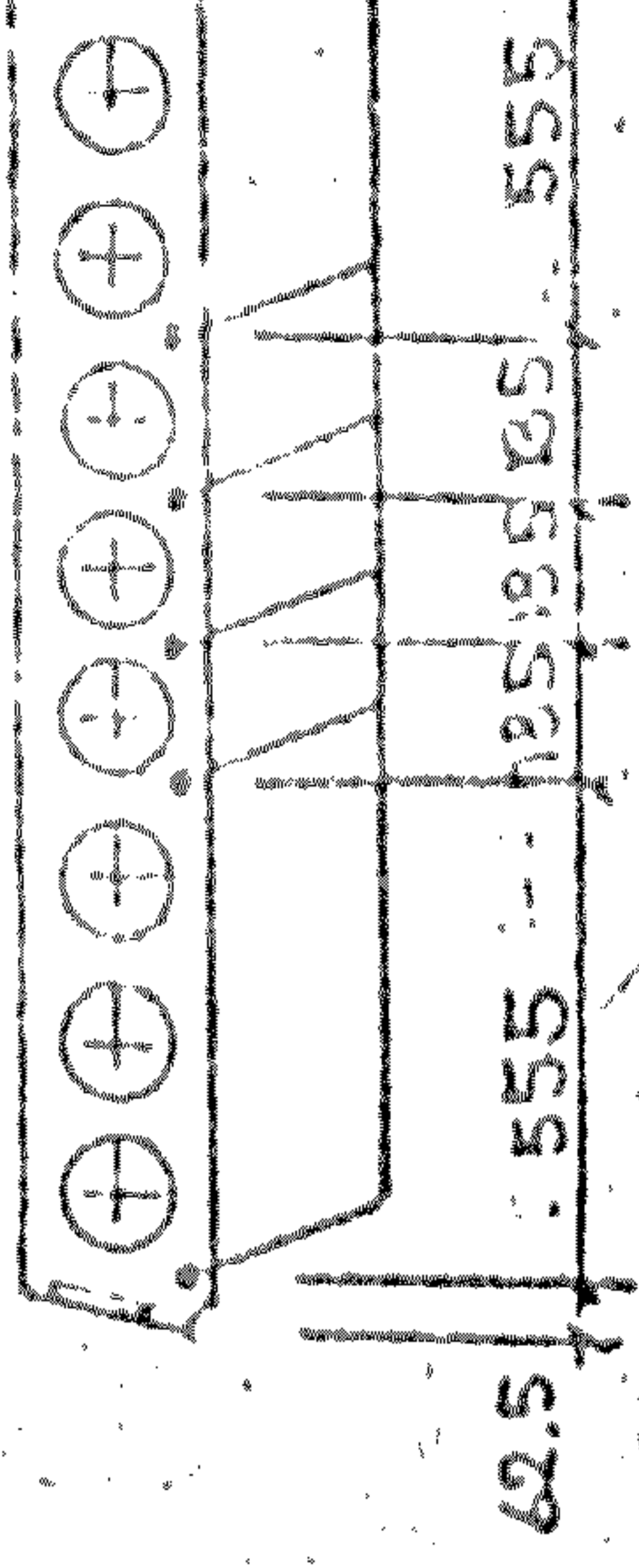
3-3
PVC 1



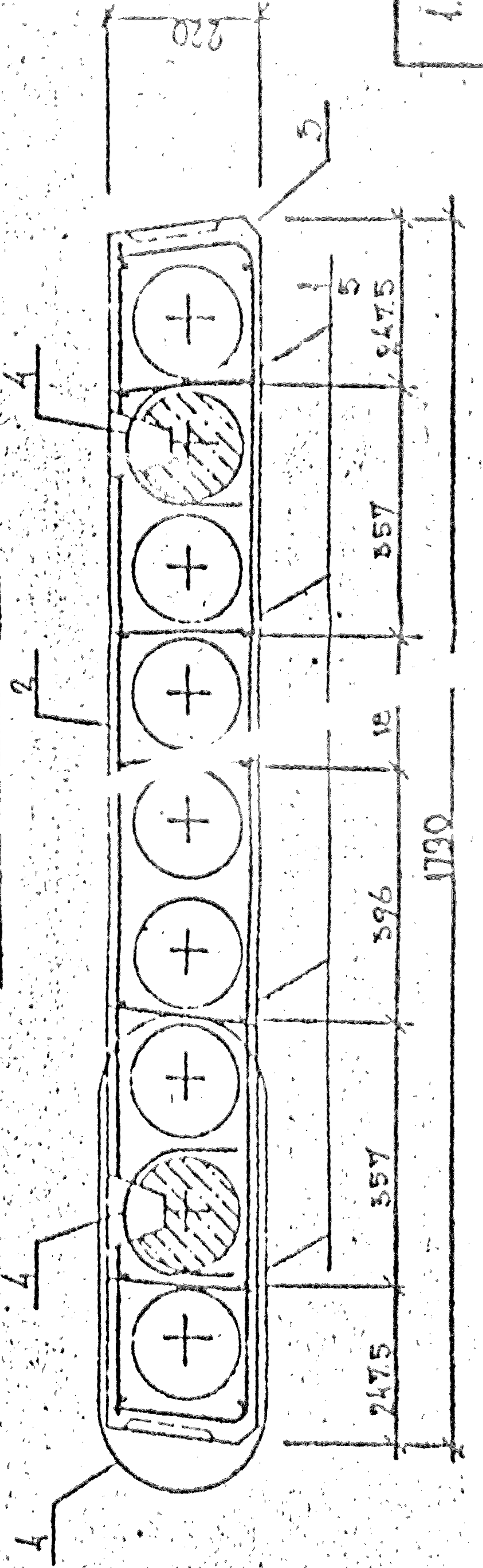
PVC 2



PVC 3



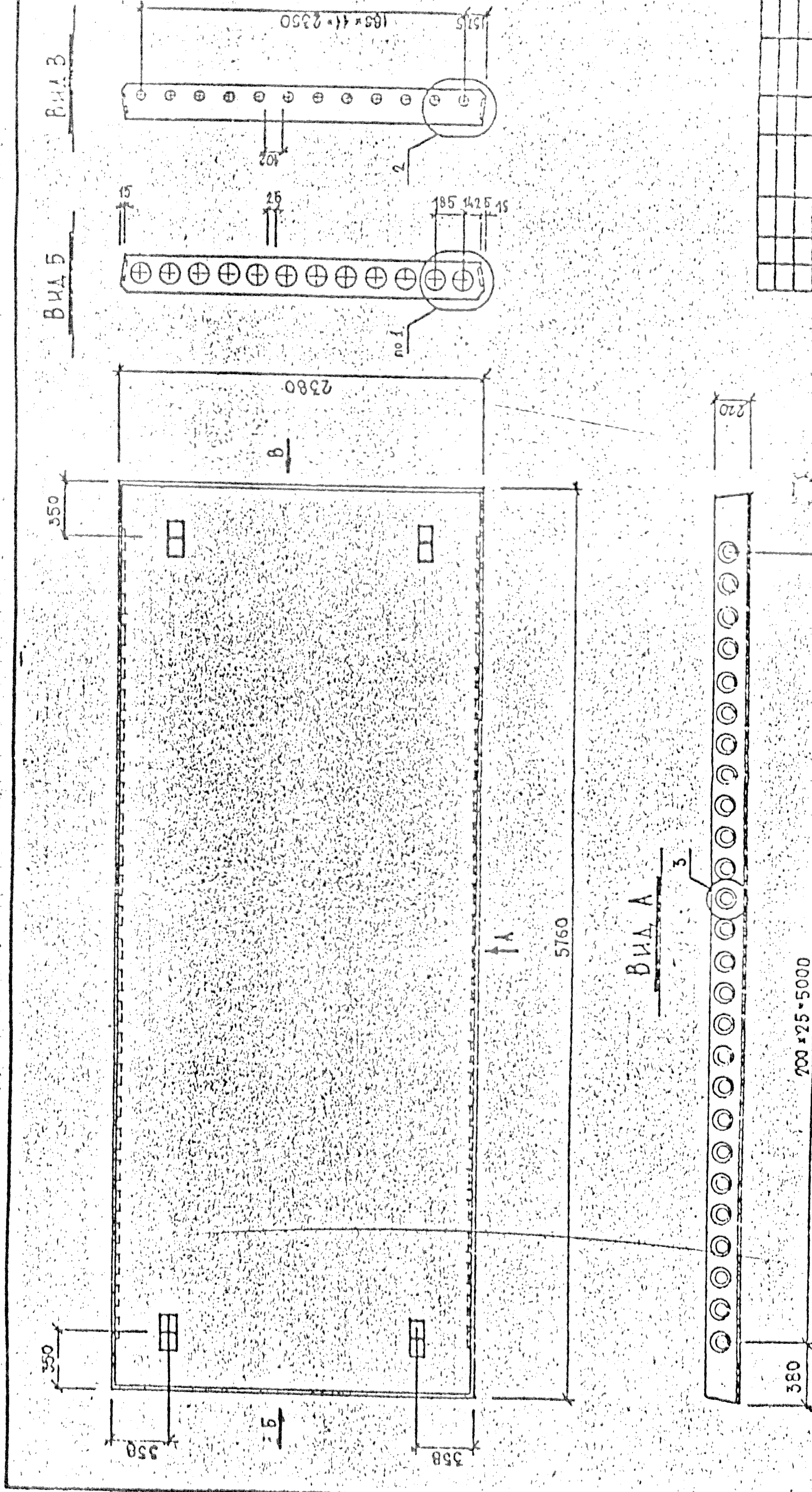
2-2



№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение			Примечание
			01	02	03	
12	1.241 КА-3 1-3	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
13	ПЗ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
13	ВРС	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАЯВКА				
		ВЕЩНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
12	1.241 КА-3 2-1	КАРКАС КК-1	12	12	12	
12	-07	СЕТКА ДС ^{46PI-500(200)} _{55PI-250} 254x570	1	1	1	
12	-18	СЕТКА СК-4	2	2	2	
12	-11	КАРКАС КК-2		12		
		ДЕТАЛИ				
4	1.031 КА-1 6-12	ПЕТАЯ СП8-14	4	4	4	
		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ				
		ГОСТ 10884-81				
5/4		ФЛЕКТ У L=5760	5	6	8	
		И	5	6	2	
		МАТЕРИАЛ				
		БЕТОН ПРЯЖЕЛЫЙ КЛАСС В30			171	
		БЕТОН ПРЯЖЕЛЫЙ КЛАСС В20		171		
		ГОСТ 26633-85				

1.241 КА-3	1-3	04
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ		
ПК58.24-6А1УТ,		
ПК58.24-8А1УТ, ПК58.24-10А1УТ		
ПК58.24-12А1УТ		
ПК58.24-14А1УТ		
ПК58.24-16А1УТ		
ПК58.24-18А1УТ		
ПК58.24-20А1УТ		
ПК58.24-22А1УТ		
ПК58.24-24А1УТ		
ПК58.24-26А1УТ		
ПК58.24-28А1УТ		
ПК58.24-30А1УТ		
ПК58.24-32А1УТ		
ПК58.24-34А1УТ		
ПК58.24-36А1УТ		
ПК58.24-38А1УТ		
ПК58.24-40А1УТ		
ПК58.24-42А1УТ		
ПК58.24-44А1УТ		
ПК58.24-46А1УТ		
ПК58.24-48А1УТ		
ПК58.24-50А1УТ		
ПК58.24-52А1УТ		
ПК58.24-54А1УТ		
ПК58.24-56А1УТ		
ПК58.24-58А1УТ		
ПК58.24-60А1УТ		
ПК58.24-62А1УТ		
ПК58.24-64А1УТ		
ПК58.24-66А1УТ		
ПК58.24-68А1УТ		
ПК58.24-70А1УТ		
ПК58.24-72А1УТ		
ПК58.24-74А1УТ		
ПК58.24-76А1УТ		
ПК58.24-78А1УТ		
ПК58.24-80А1УТ		
ПК58.24-82А1УТ		
ПК58.24-84А1УТ		
ПК58.24-86А1УТ		
ПК58.24-88А1УТ		
ПК58.24-90А1УТ		
ПК58.24-92А1УТ		
ПК58.24-94А1УТ		
ПК58.24-96А1УТ		
ПК58.24-98А1УТ		
ПК58.24-100А1УТ		

Страна: Р
 Проект: 1
 Этаж: 1
 Лист: 1
 Исполнитель: ПЕННИПРОЕКТ
 ОКУ



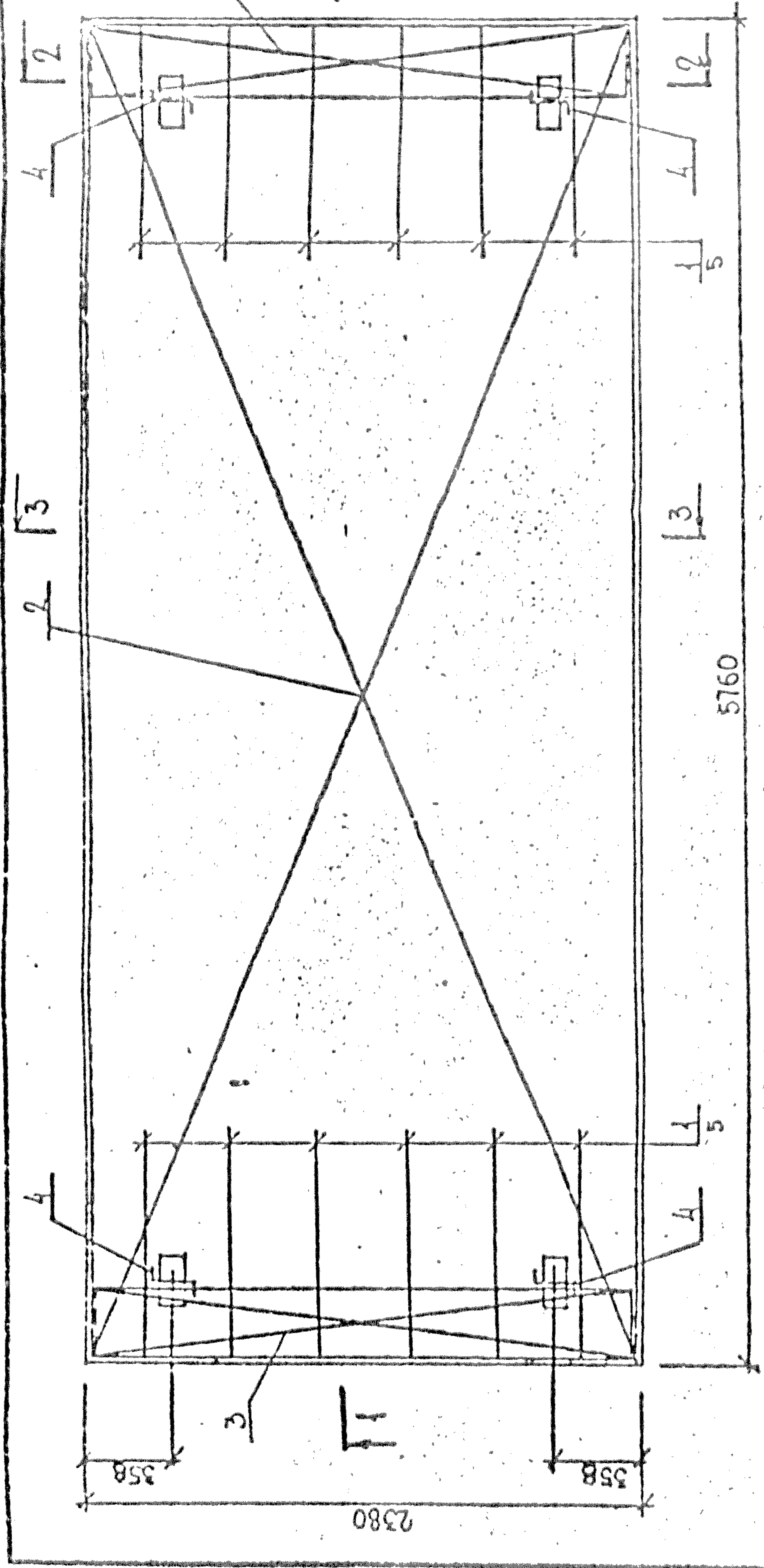
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО	ПРИМЕРЫ
1.241 КА-3 1-3 04СБ	ПК58.24-6АТ УТ	1	
01	ПК58.24-8АТ УТ	2	
02	ПК58.24-13АТ УТ	3	

МАУСТА	ПЕРЕКРЫТИЯ	ИЗ	
ТАРОЧКА	ПЕРЕКРЫТИЯ	ИЗ	
РУК.СР.	ВЕРХ-А	ИЗ	
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ	ПЕРЕКРЫТИЯ	ИЗ	
РАССЫЛКА	ПЕРЕКРЫТИЯ	ИЗ	
КОСЫЛКА	ПЕРЕКРЫТИЯ	ИЗ	
ИЗГОТОВ.	ПЕРЕКРЫТИЯ	ИЗ	

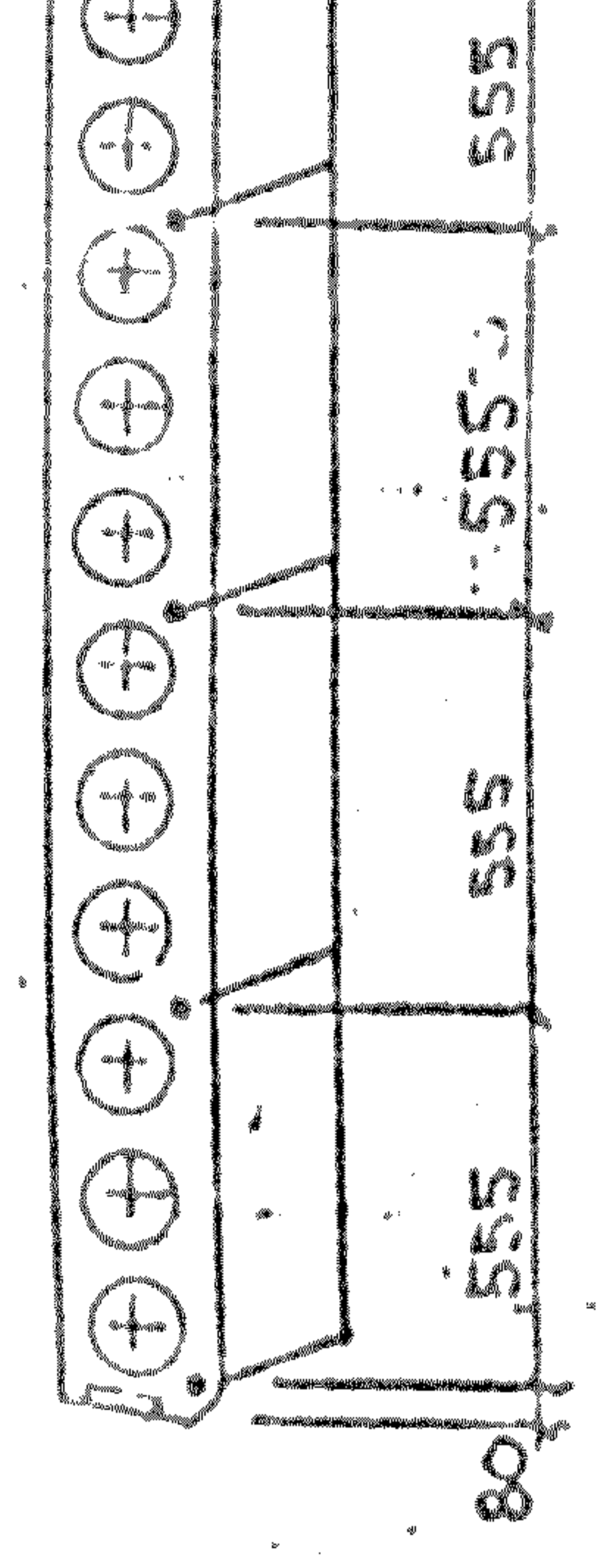
1.241 КА-3 1-3 04СБ		СТАДИЯ	МАСТЕР	МАТ.
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ		Р. №	42/15	1-2
ПК58.24-6АТ УТ		Лист 1	Листов 2	
ПК58.24-8АТ УТ		ПЛИНТУСЫ		
ПК58.24-13АТ УТ		10/1		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				

Имя и должность	Подпись и дата	Имя и должность	Подпись и дата

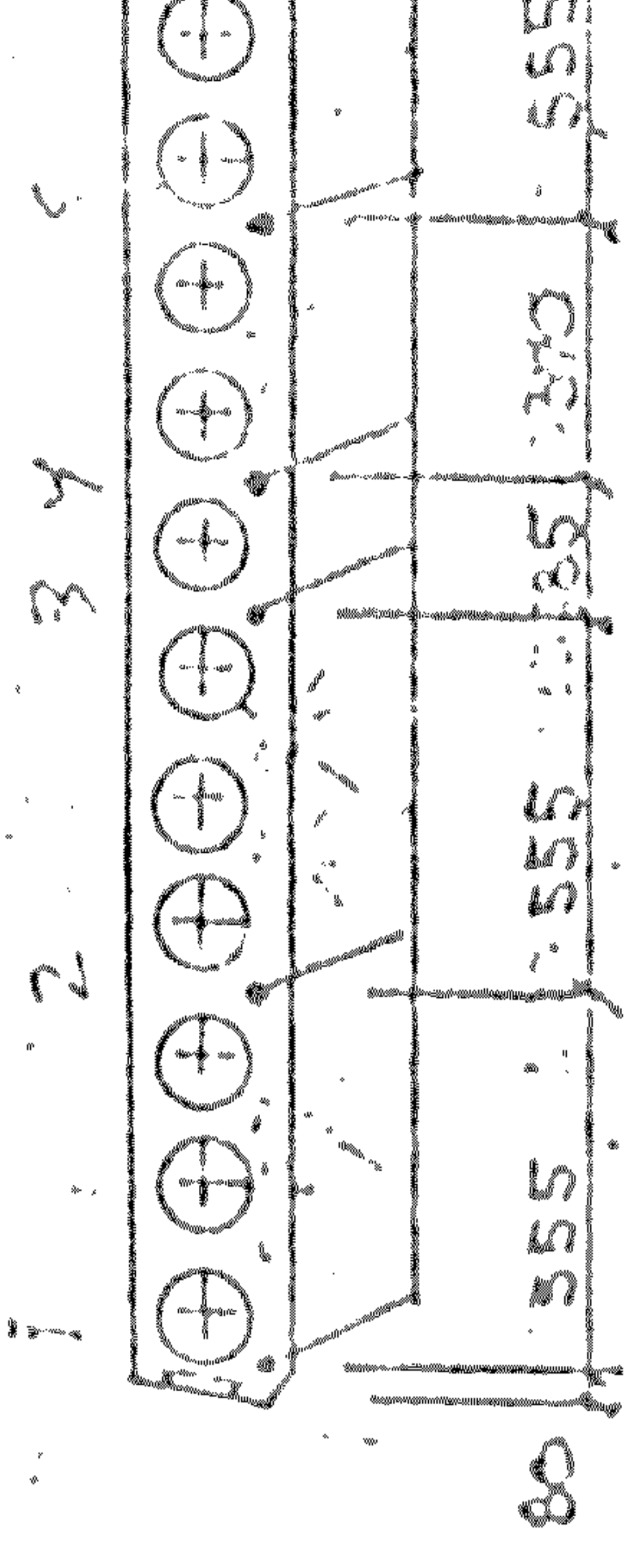
Согласовано



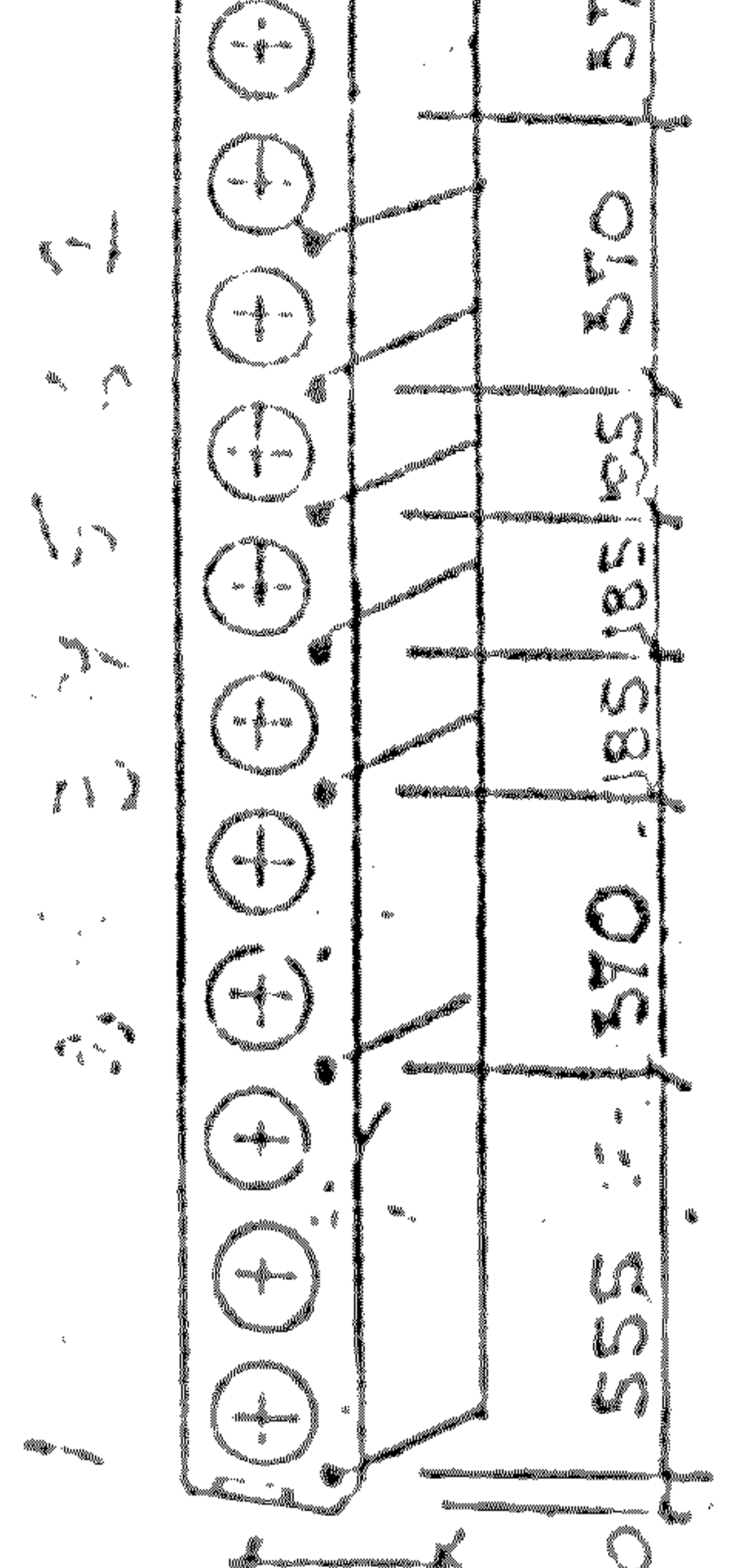
3 - 3
PNC.1



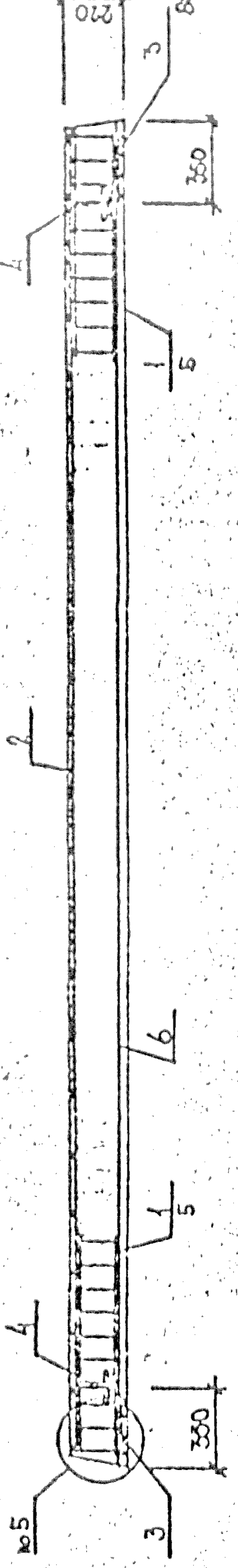
PNC.2



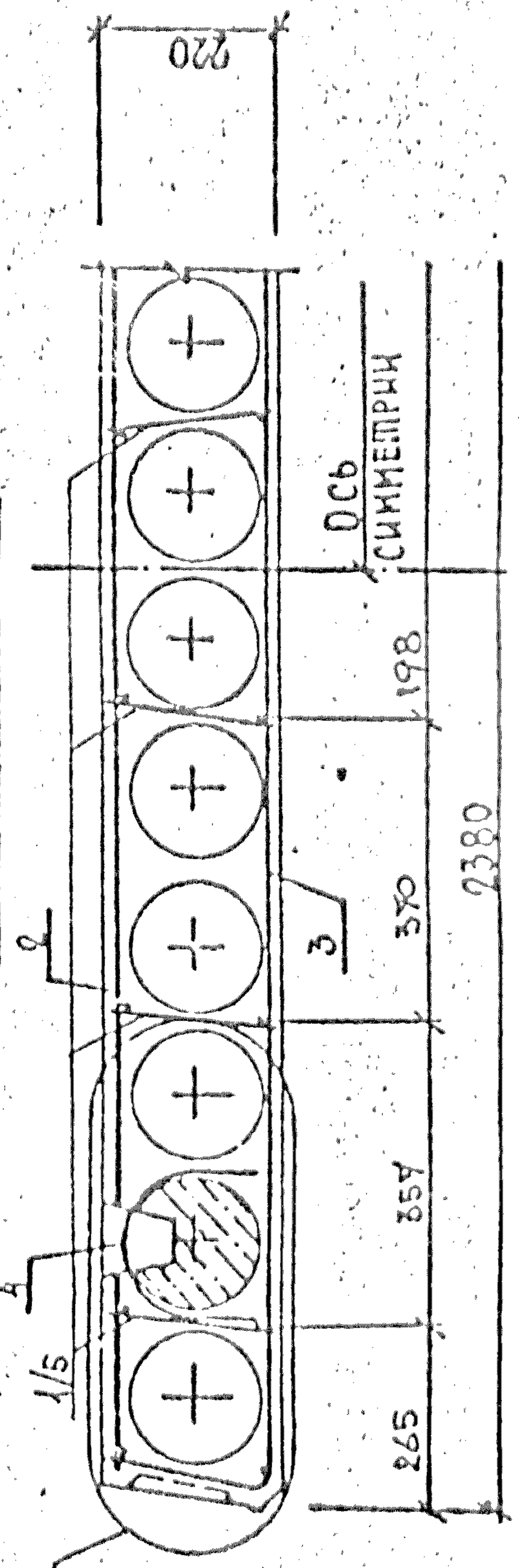
PNC.3



1 - 1



2 - 2



Имя и номер	Лист №	9344444
Дата	№	1

12444KA-3.1-3 OACB

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение			Примечание
			01	02	03	
12	1241КА-3	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
13	1-3 ОДБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
13	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
13	ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
12	1241КА-3 2-1 01-10	КАРКАС КК-1	6	3	5	
12	-08	СЕТКА $\frac{48 \times 1500}{300 \times 150}$ КК-1	1	1	1	
12	-16	СЕТКА СК-1	2	2	2	
12	-11	КАРКАС КК-2	6	3	5	
		ДЕТАЛИ				
4	1.031 КА-1 6-1.2	ПЕТЕЛЬ СПБ-12	4	4	4	
		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ ГОСТ 10884-81				
6		φ16 АТ У L-6960	5	5		
7		φ18 АТ У L-6960	6			
		МАТЕРИАЛ				
		БЕЛОН БЯЖЕВЫЙ КЛАСС В30	1.02	1.02		
		БЕЛОН БЯЖЕВЫЙ КЛАСС В80	1.02	1.02		
		ГОСТ 26633-85				

МАССА (по 0.94)

10.976
13.922

м³
м³

1.241 КА-3 1-3 (0)

ИСП. ПОД.	БЕЛЫХ	10887
ИСП. ПОД.	БУКИН	
ИСП. ПОД.	БАБИНА	
ИСП. ПОД.	БАБИНА	
ИСП. ПОД.	МАРШАНИ	
ИСП. ПОД.	МАРШАНИ	
ИСП. ПОД.	БУКИН	

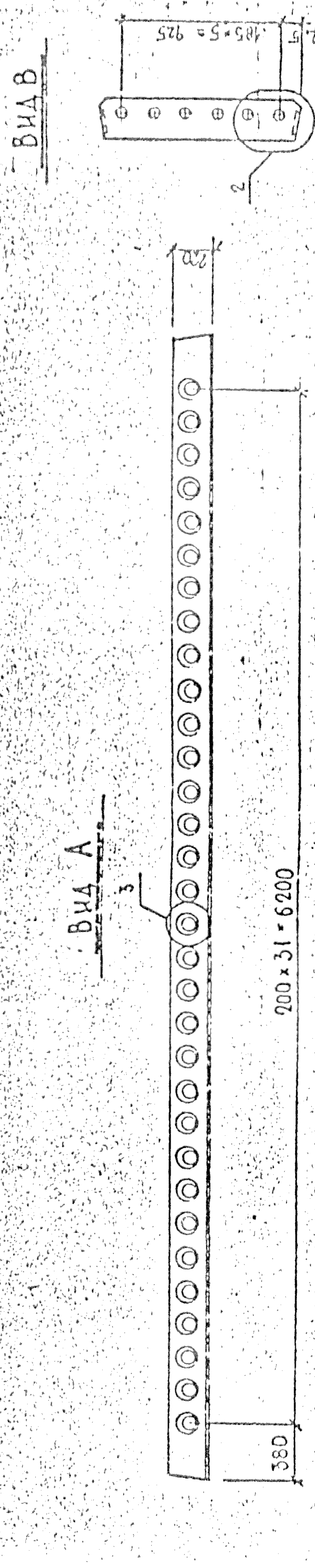
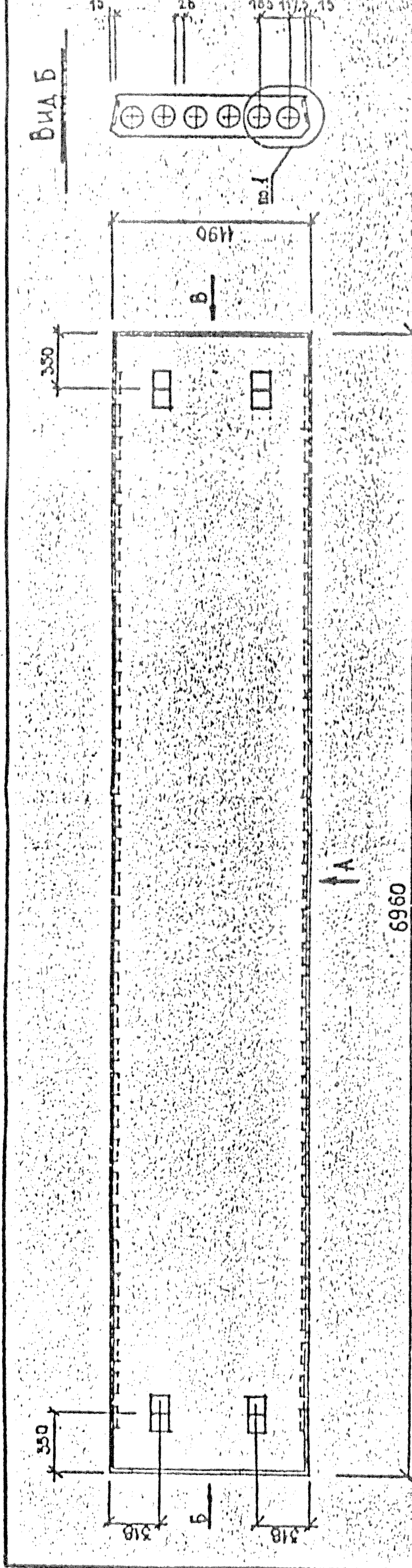
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПКТ0.12-6АУТ;
ПКТ0.12-8АУТ; ПКТ0.12-10АУТ;

Составлено

Взам.ин.№

Исчисл. и дата

Имя, № подл.



Обозначение	Марка	Сеч 3-3 Прочность
1.241 КА-3 1-3 05СБ	ПК70.12-6АУТ	1
04	ПК70.12-8АУТ	2
02	ПК70.12-13АУТ	3

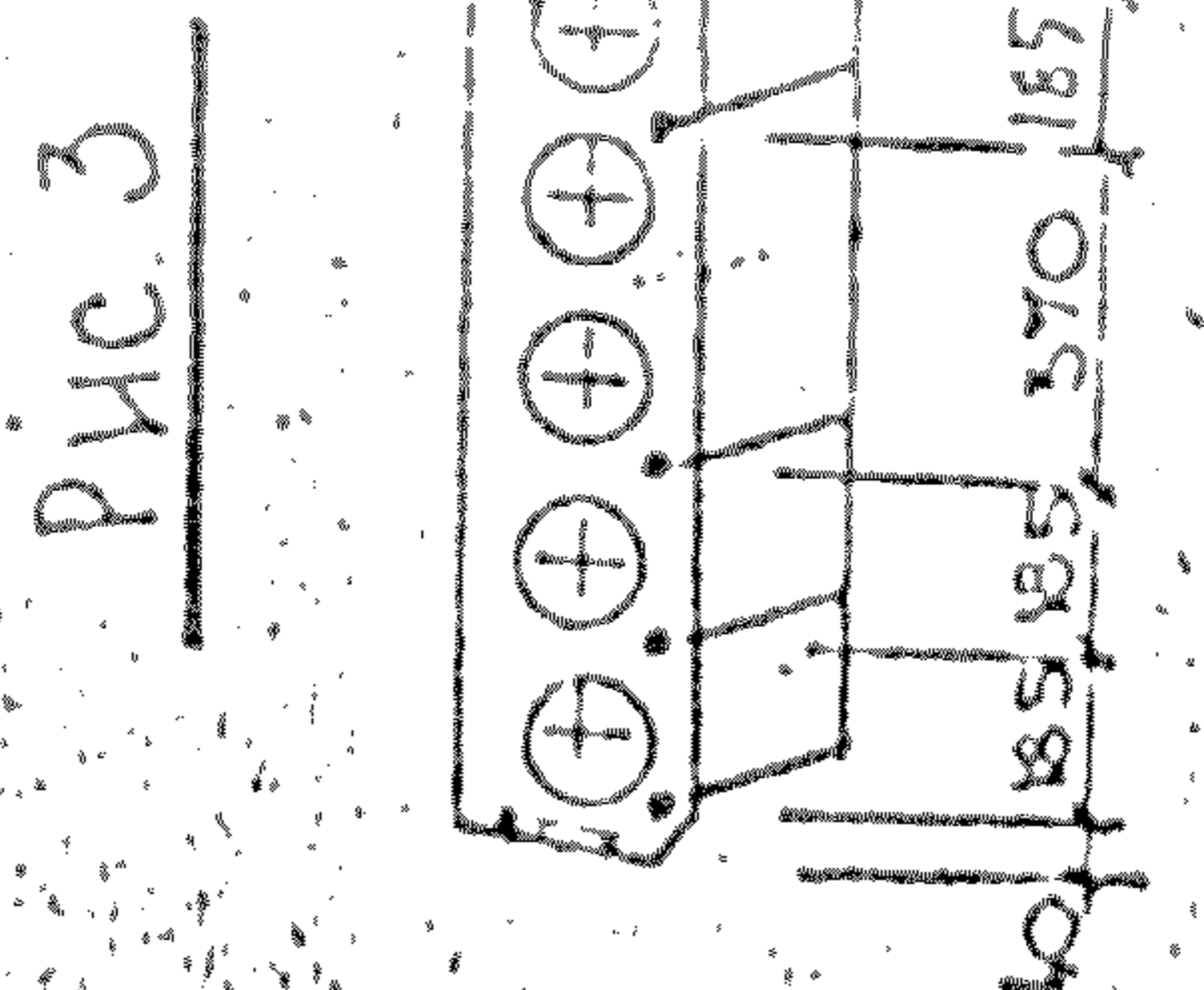
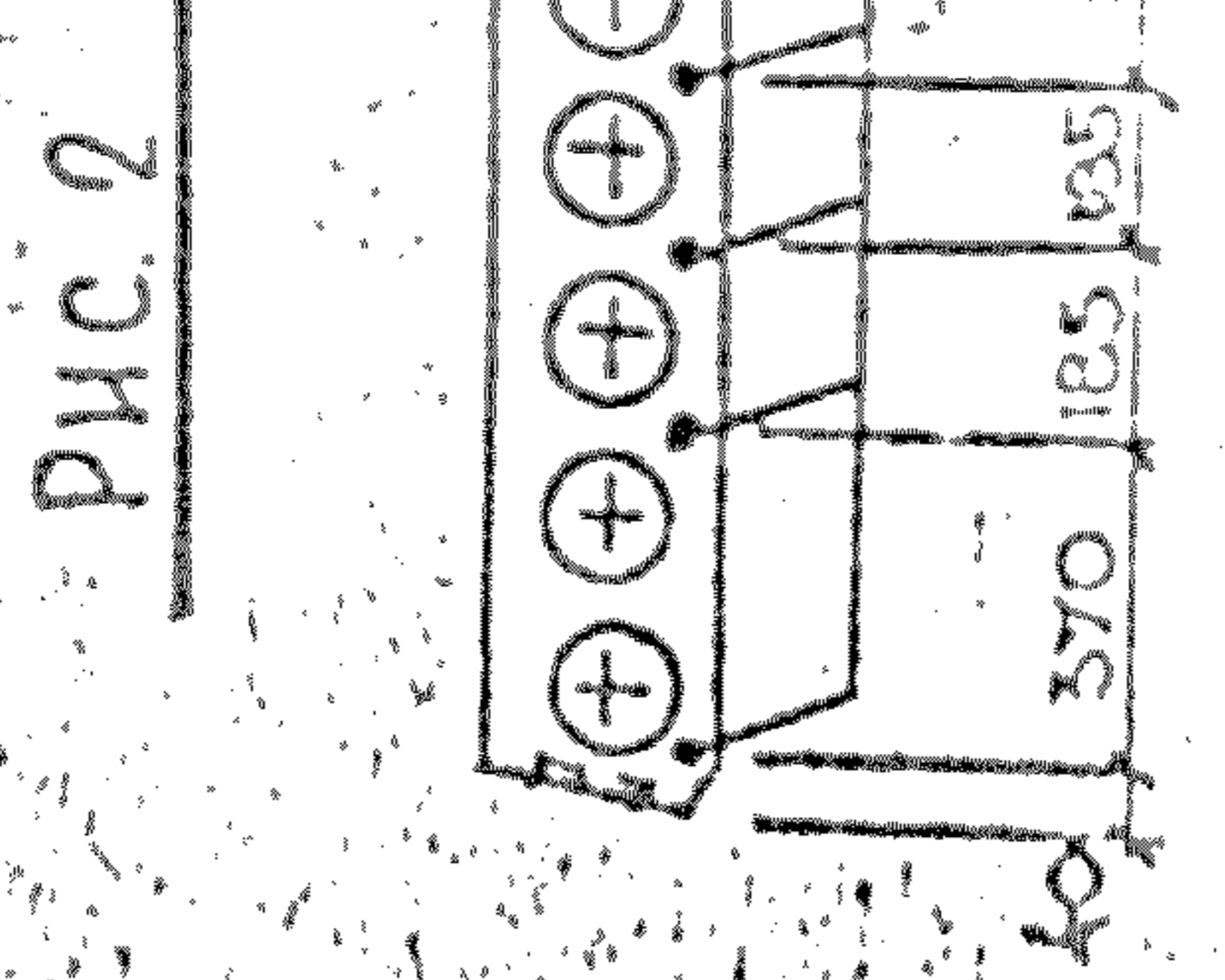
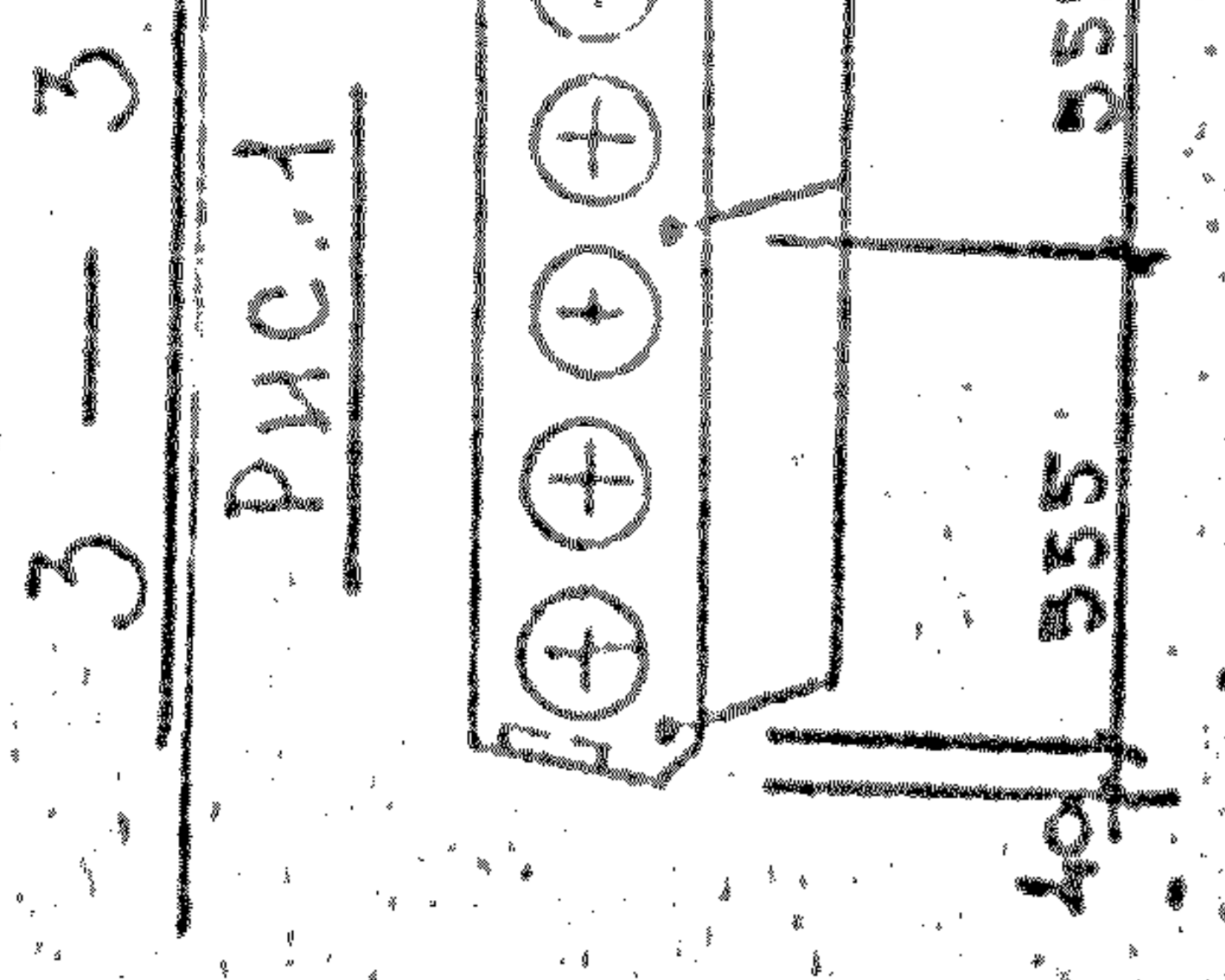
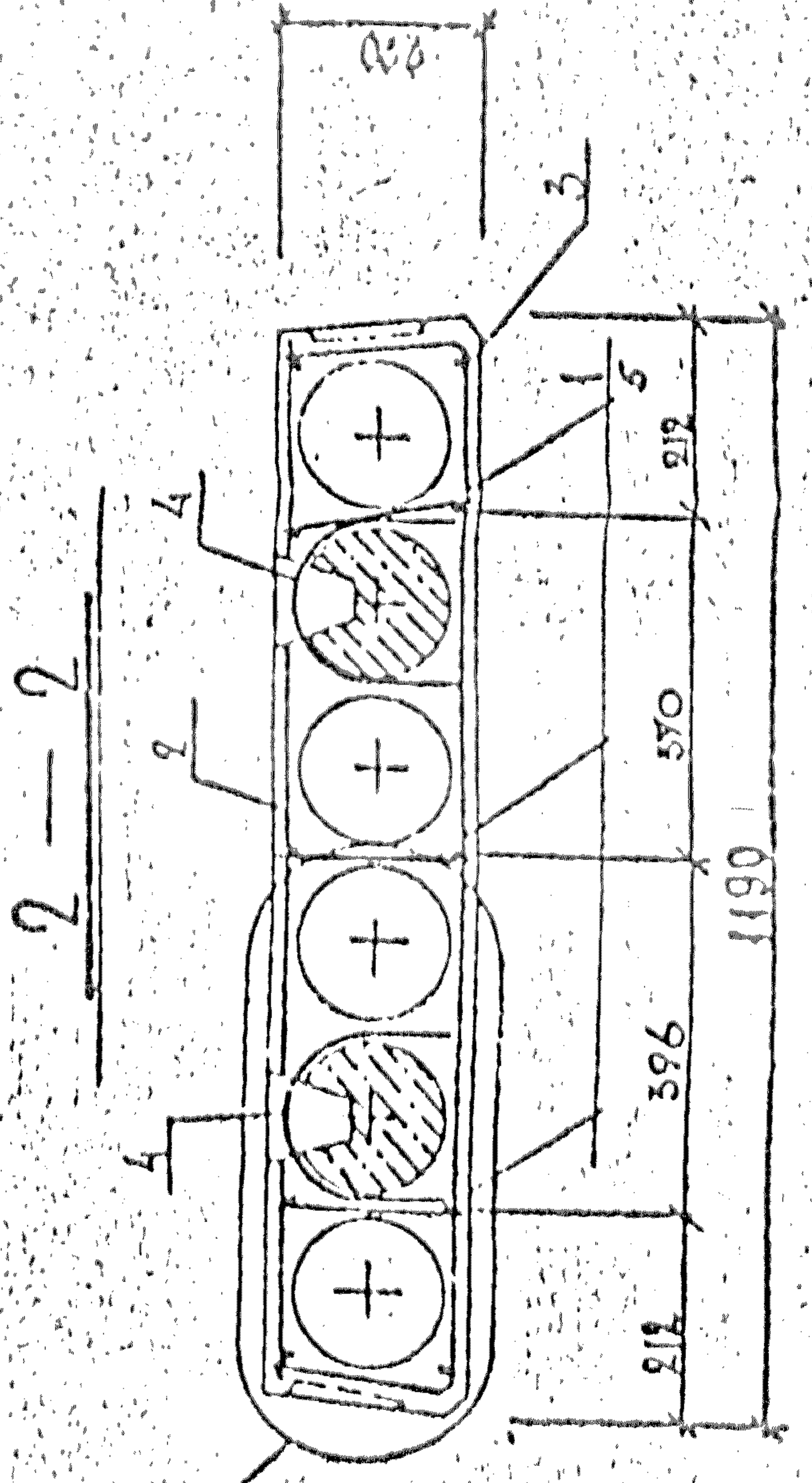
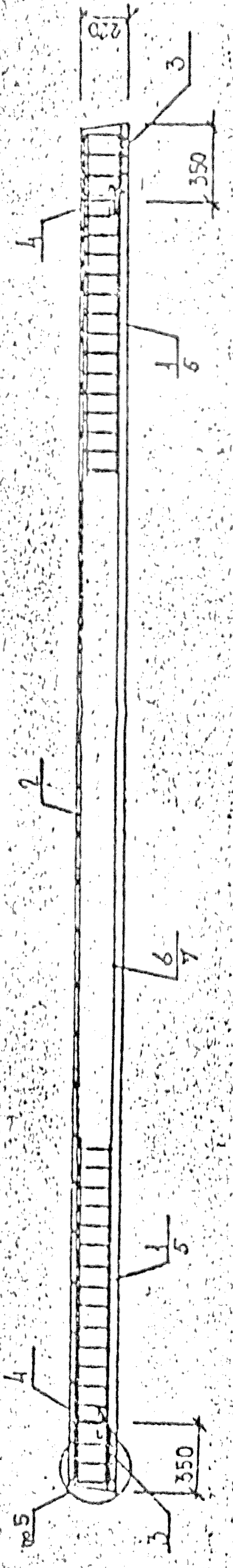
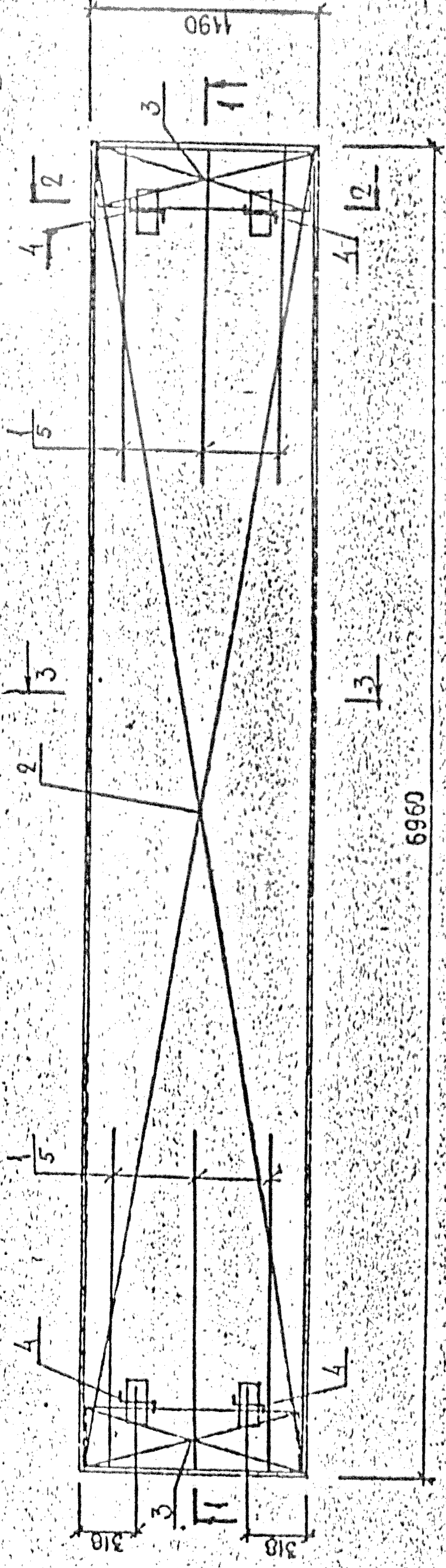
Имя	Подпись	Дата	№
ПЕРЕКРЫШ	<i>[Signature]</i>	06.87	1
БУРНА	<i>[Signature]</i>	"	"
БАТНА	<i>[Signature]</i>	"	"
БАБИНА	<i>[Signature]</i>	"	"
МАРЗИНА	<i>[Signature]</i>	"	"
БОЛОВА	<i>[Signature]</i>	"	"
БУРНА	<i>[Signature]</i>	"	"

Имя	Подпись	Дата	№
1.241 КА-3 1-3 05СБ	ПАКЕТ ПЕРЕКРЫШ	ПК70.12-6АУТ	2550
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ПК70.12-13АУТ	

Имя	Подпись	Дата	№
Составлено			

Составлено

Plan No	1190
Plan No	570
Plan No	212
Plan No	396
Plan No	570
Plan No	212
Plan No	1190



1.241A KA - 3 - 1 - 3 O5CB

С.С.С.С.С.

№	Обозначение	Наименование	Кол. в исполнении			Примеч.
			01	02	03	
12	1.2411КА-3 1-3	Документация Сборочный чертеж				
13	ПЗ	Пояснительная записка				
13	ВРС	Ведомость расхода стали				
		Сборочный единицы				
12	1.2411КА-3 2-1 01-10	КАРКАС КК-1 10 10				
12	-09	СЕТКА АС-400/200 15,20 14,699	1	1		
12	-17	СЕТКА СК-3 2 2 2	2	2		
12	-11	КАРКАС КХ-2 10		10		
		ДЕТАЛИ				
4	1.031 КА-1 6-12	ЛЕТЯ СП8-14 4 4 4	4	4		
		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ ГОСТ 10884-81				
6		Ø16 А1У L-6960 5 9	5	9		
7		Ø18 А1У L-6960 6		6		
		МАТЕРИАЛ				
		БЕТОН ПЯЖЕЛЬНЫЙ МАРКВ20 154 154	154	154		
		БЕТОН ПЯЖЕЛЬНЫЙ МАРКВ20 154				
		ГОСТ 26633-85				

МАССА
1 по 5 кг
1.28

10.995
13.92

м³
м³

1 2411 КА - 3 1 - 3 06

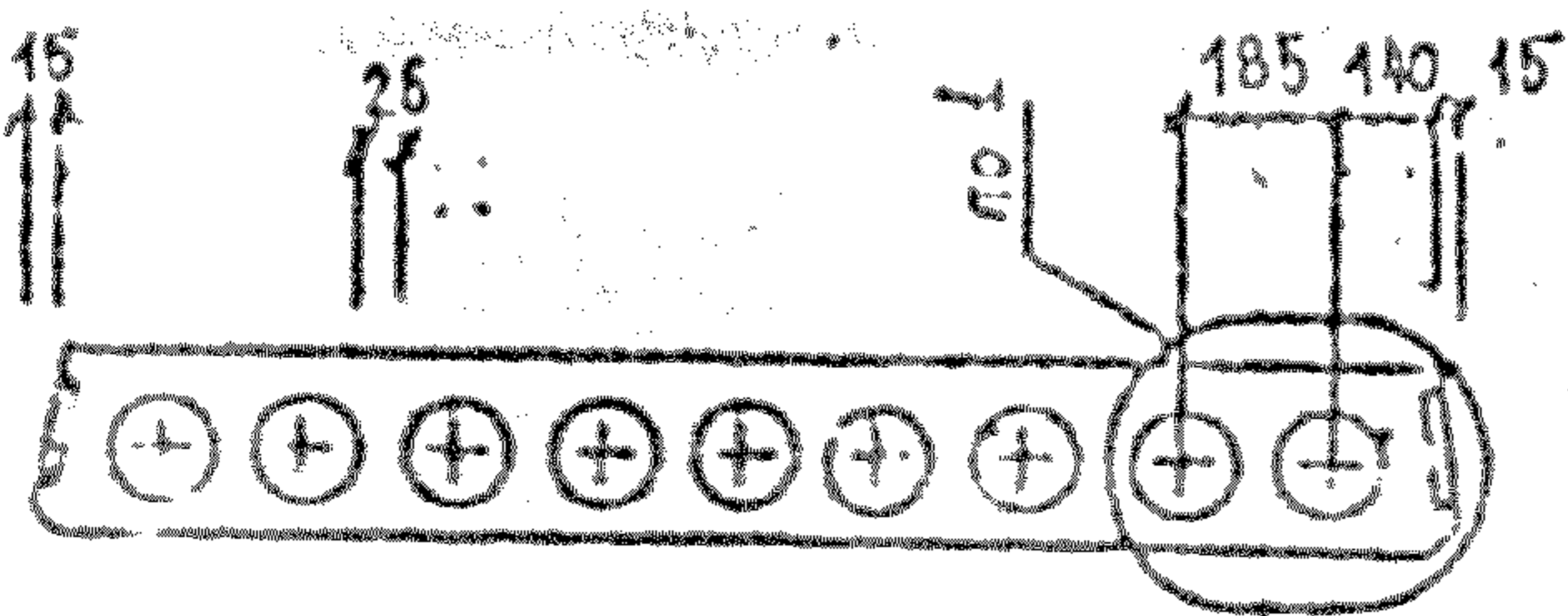
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК70.18-6А1У
ПК70.18-8А1У, ПК70.18-13А1У

М.У.ОТД.	ПЕЧЕРСКИЙ	06.87г
П.А.КОИСТ.	БУКИН	П
П.К.ГР.	БАБИНА	П
П.О.ВЕР.	БАБИНА	П
П.О.СЧИТ.	МАРИЯНА	П
П.О.СЛОИ.	МАРИЯНА	П
П.О.КОНТ.	БУКИН	П

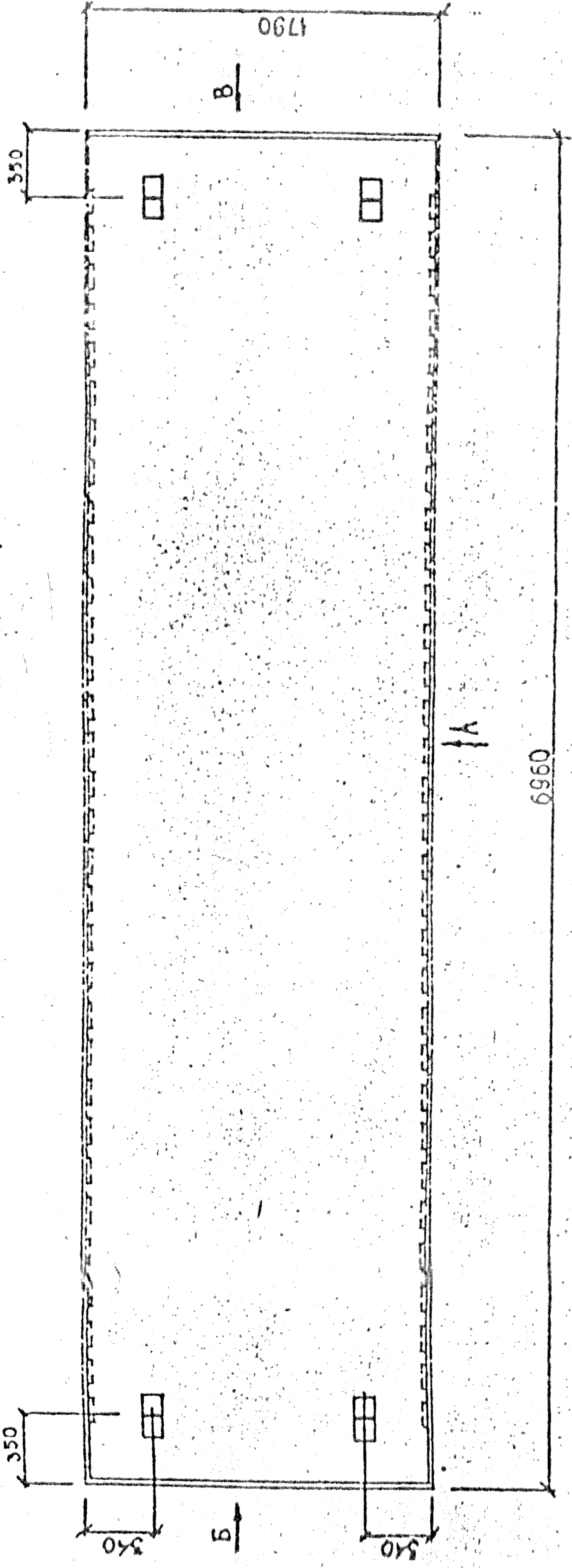
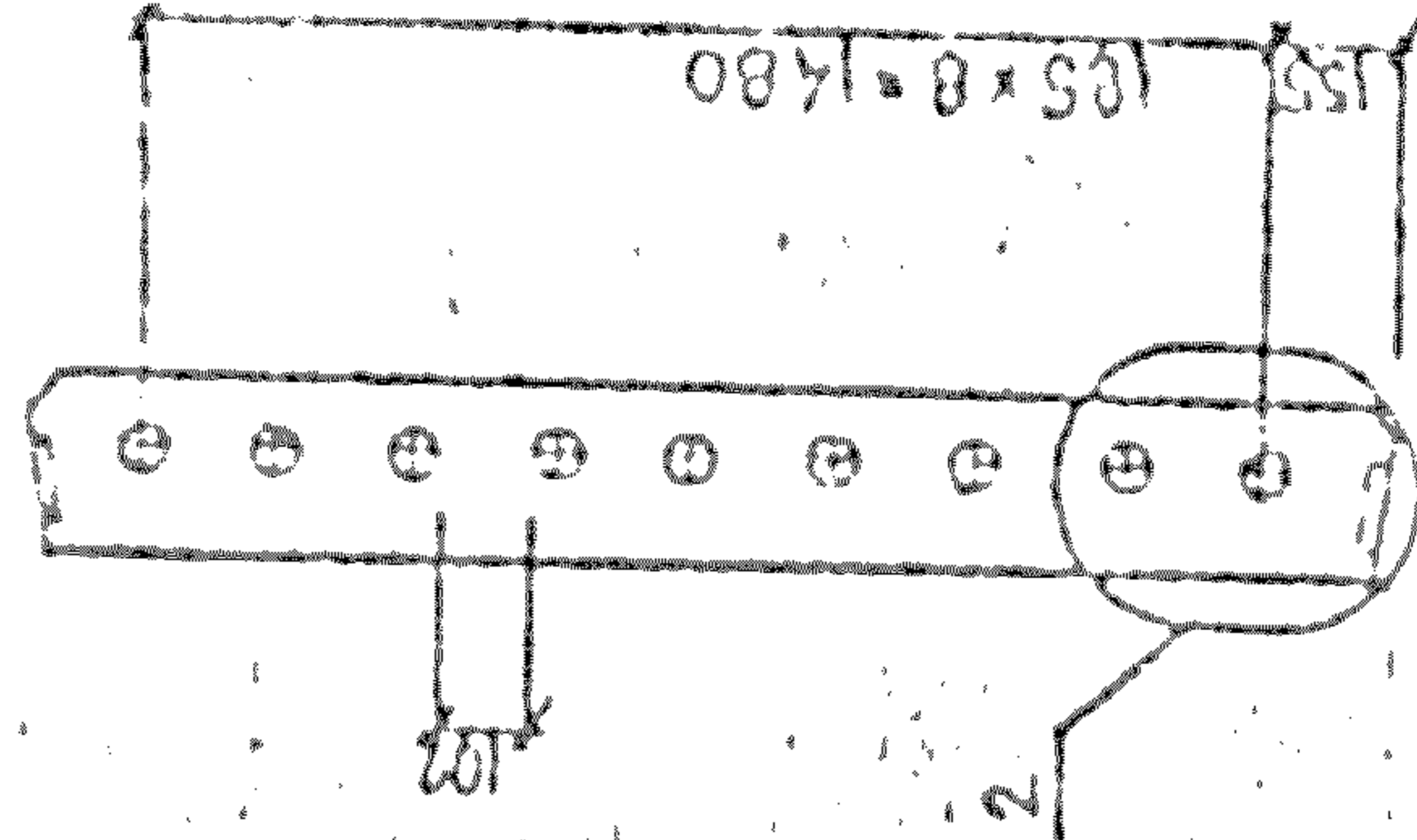
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИН
Р 1 1
ЛЕННИПРОЕКТ
ОКУ

Итого подл. Подпись и дата
Взам.ин.№

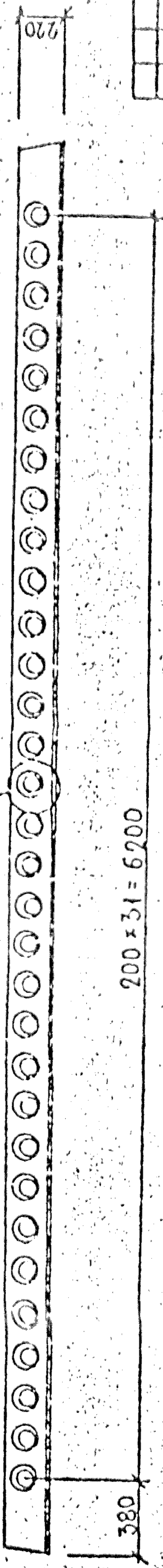
Вид Б



Вид В



Вид А



№	Имя	Дата	Подп.	Од.

Обозначение	Марка	Рез-3-3 примечание
1.241 КА-3 1-3 06СВ	ПК7018-БАУТ	1
01	ПК7018-БАУТ	2
02	ПК7018-13АУТ	3
...

Имя	Дата	Подп.	Од.

1.241 КА-3 1-3 06СВ

Страна	М.к.с.	М.д.

Панель	ПЕРЕКРЫТИЯ	№ 870
ПК7018-БАУТ		
ПК7018-13АУТ		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

ЛЕНИНПРО:
ОКУ

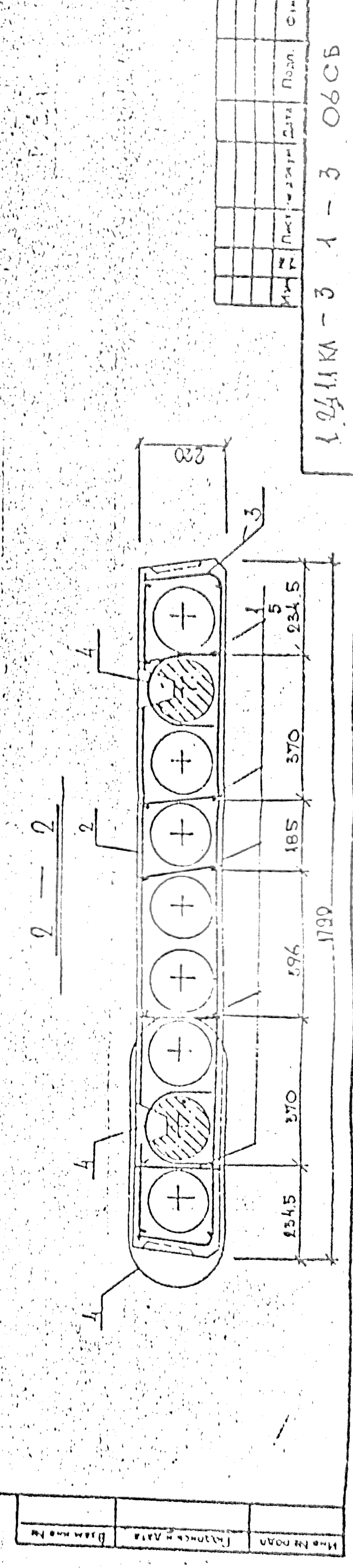
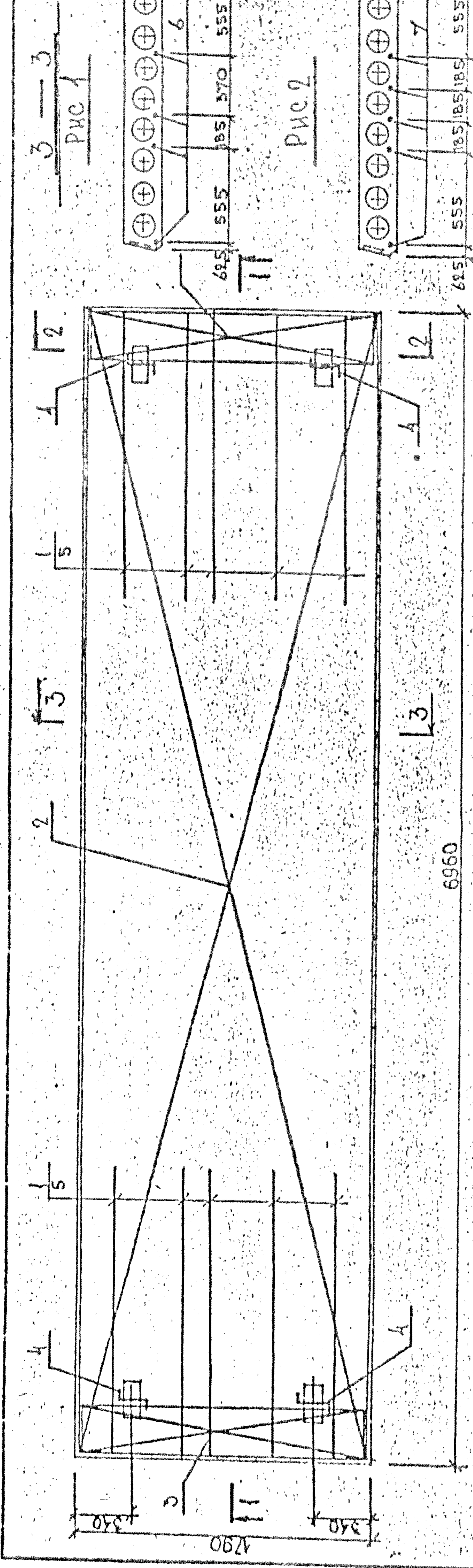
Имя и ПОДП	Имя и ПОДП	Имя и ПОДП	Имя и ПОДП

Составлено

Имя и ПОДП

Имя и ПОДП

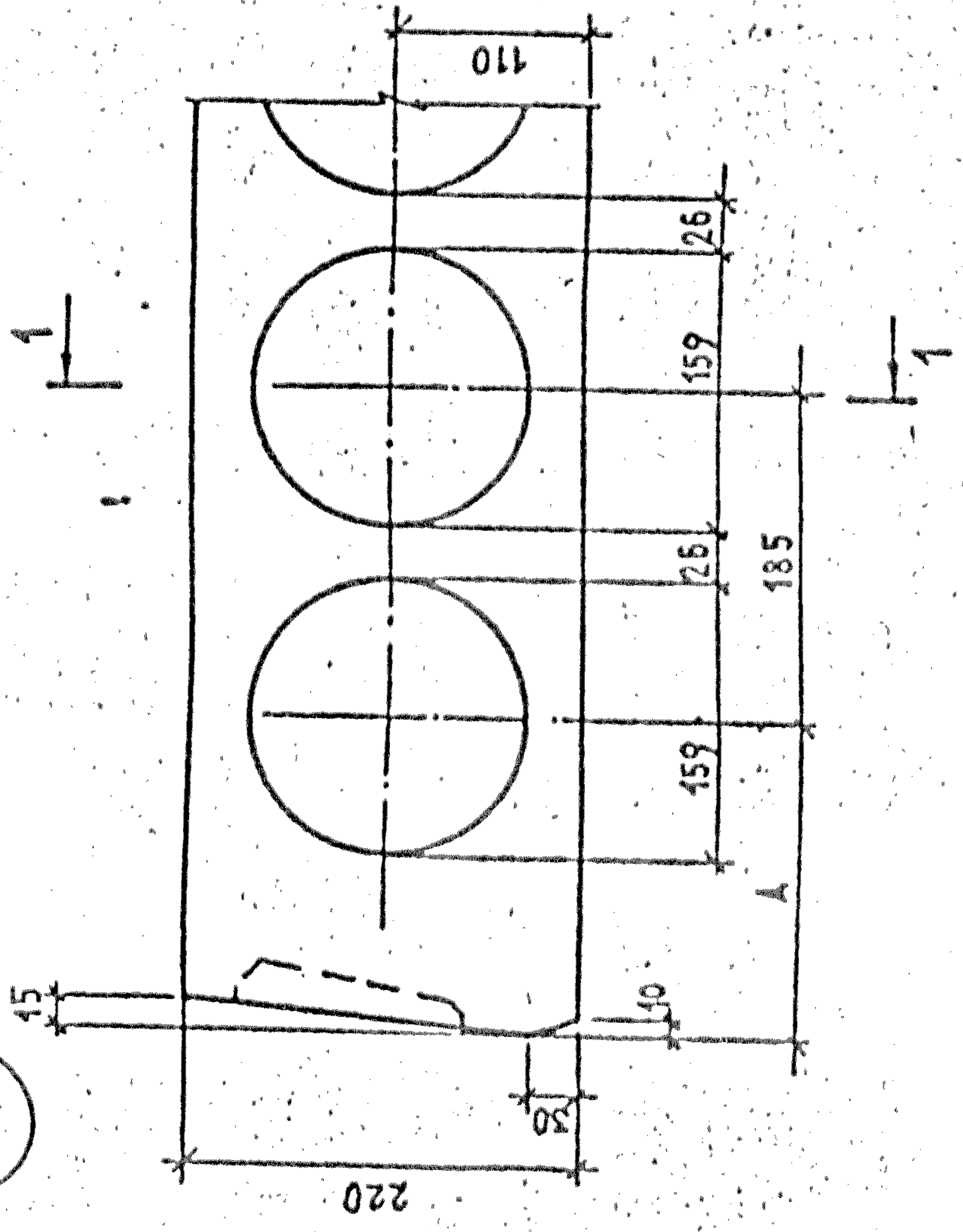
Имя и ПОДП



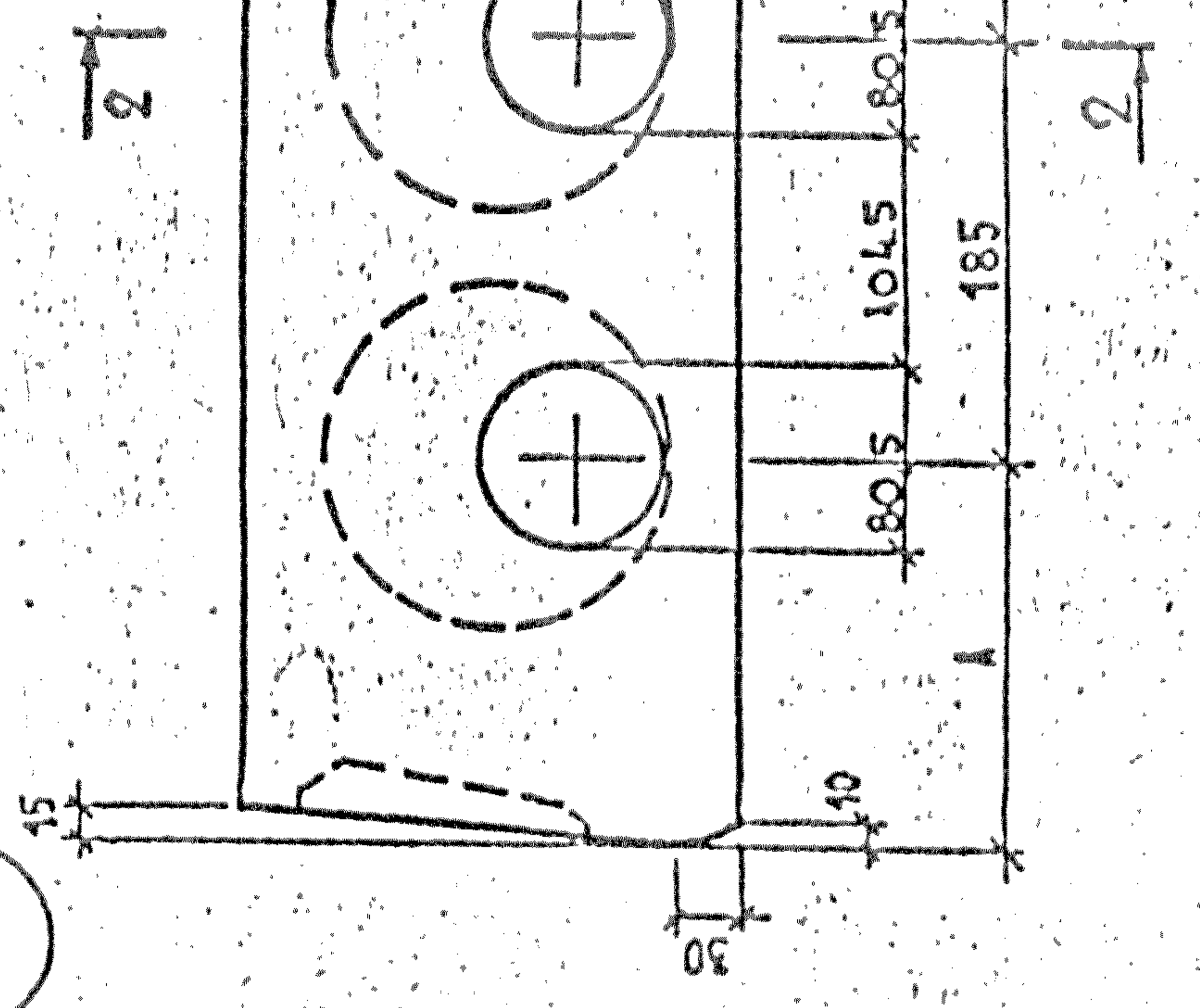
Имя и Фамилия	Дата	Лист	№

12411КВ-3 1-3 06СВ

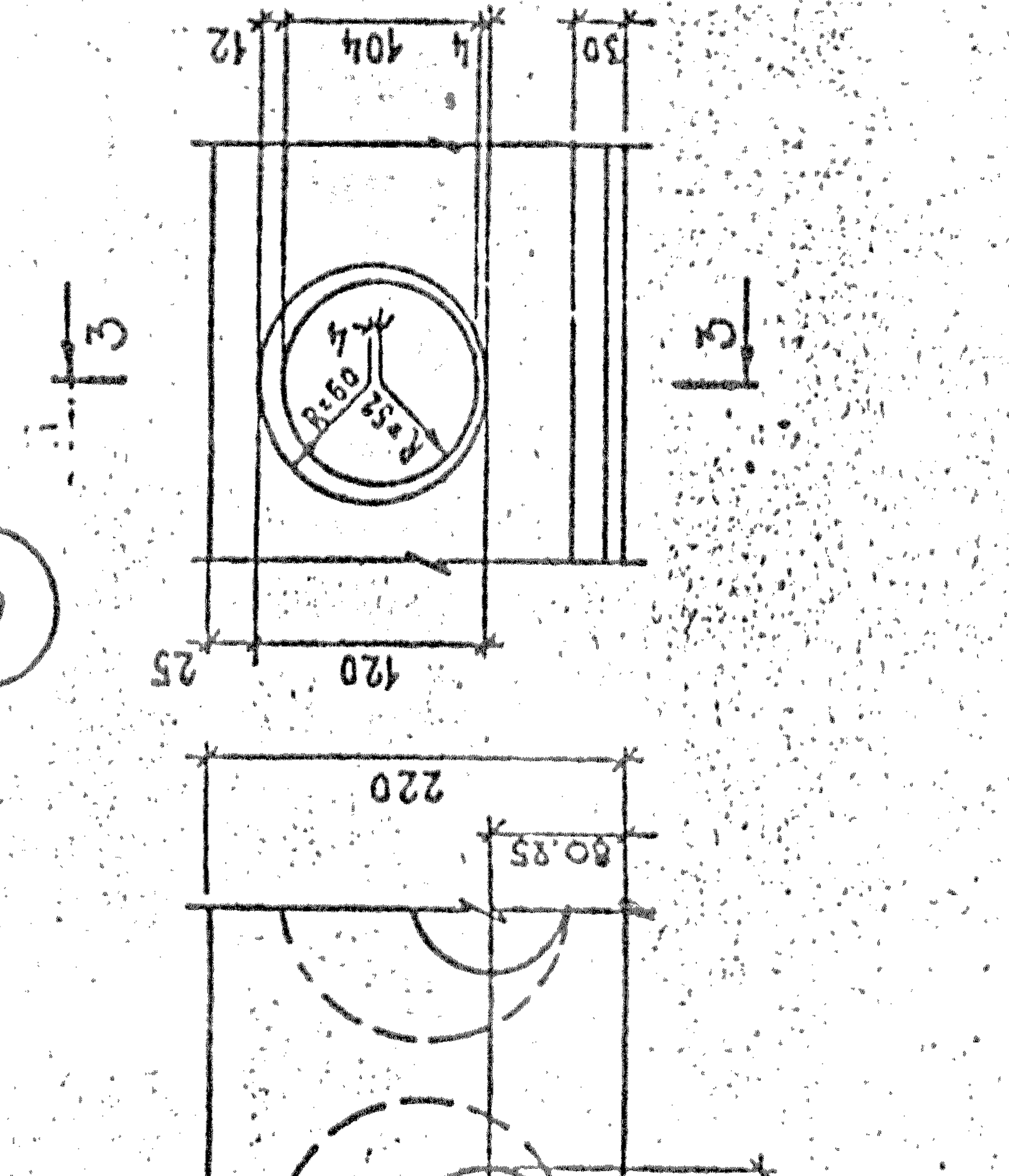
1



2

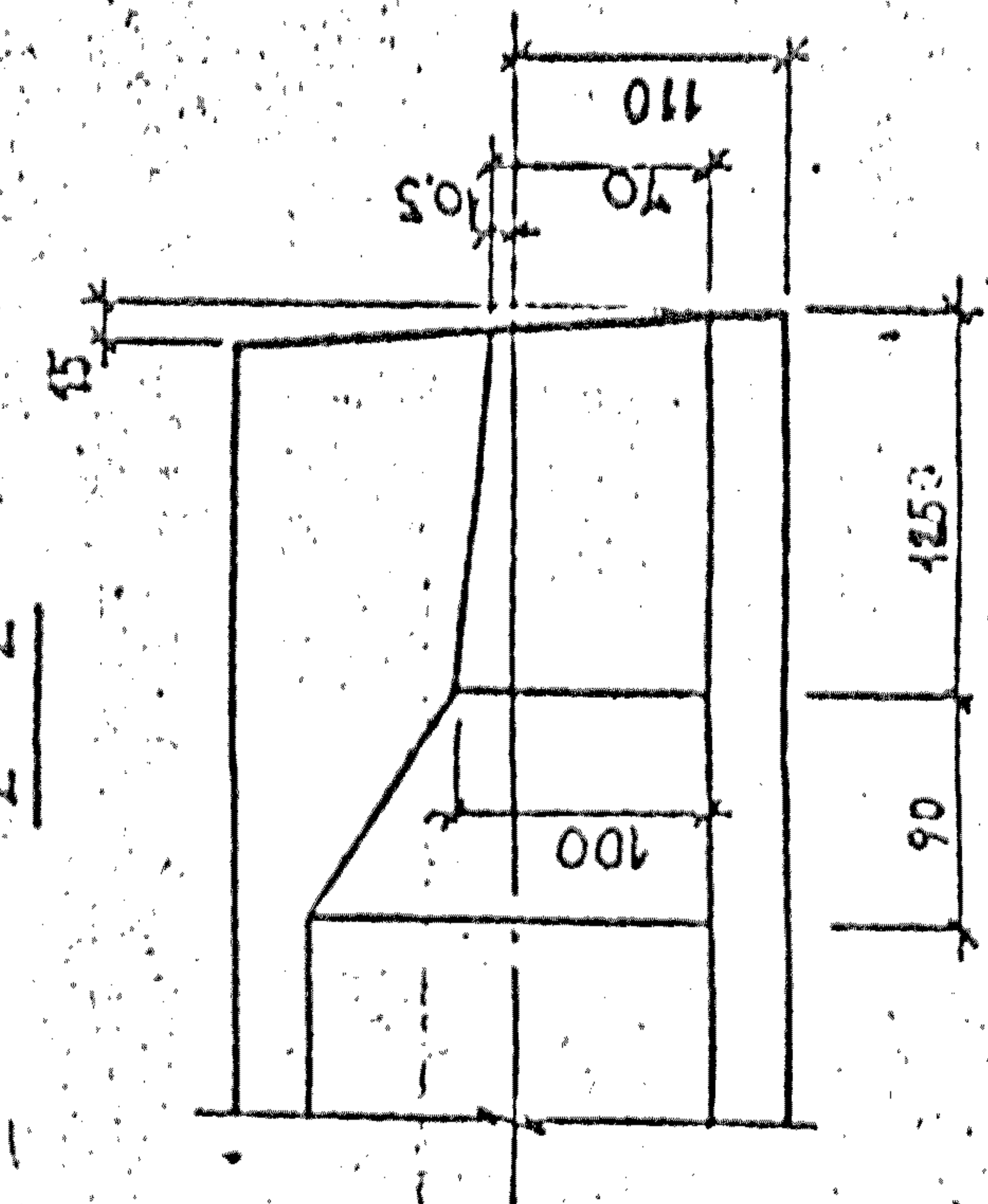
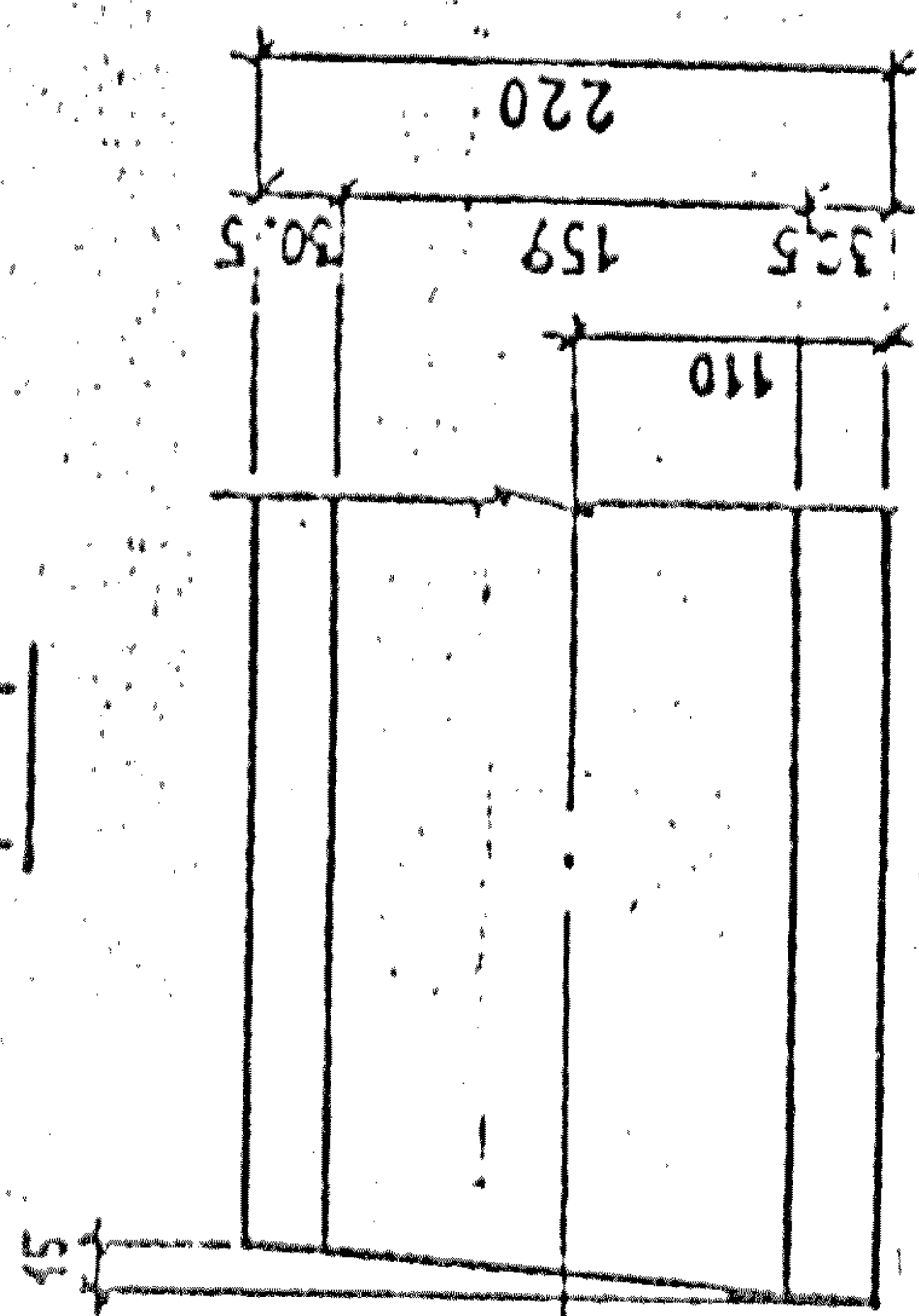


3



1-1

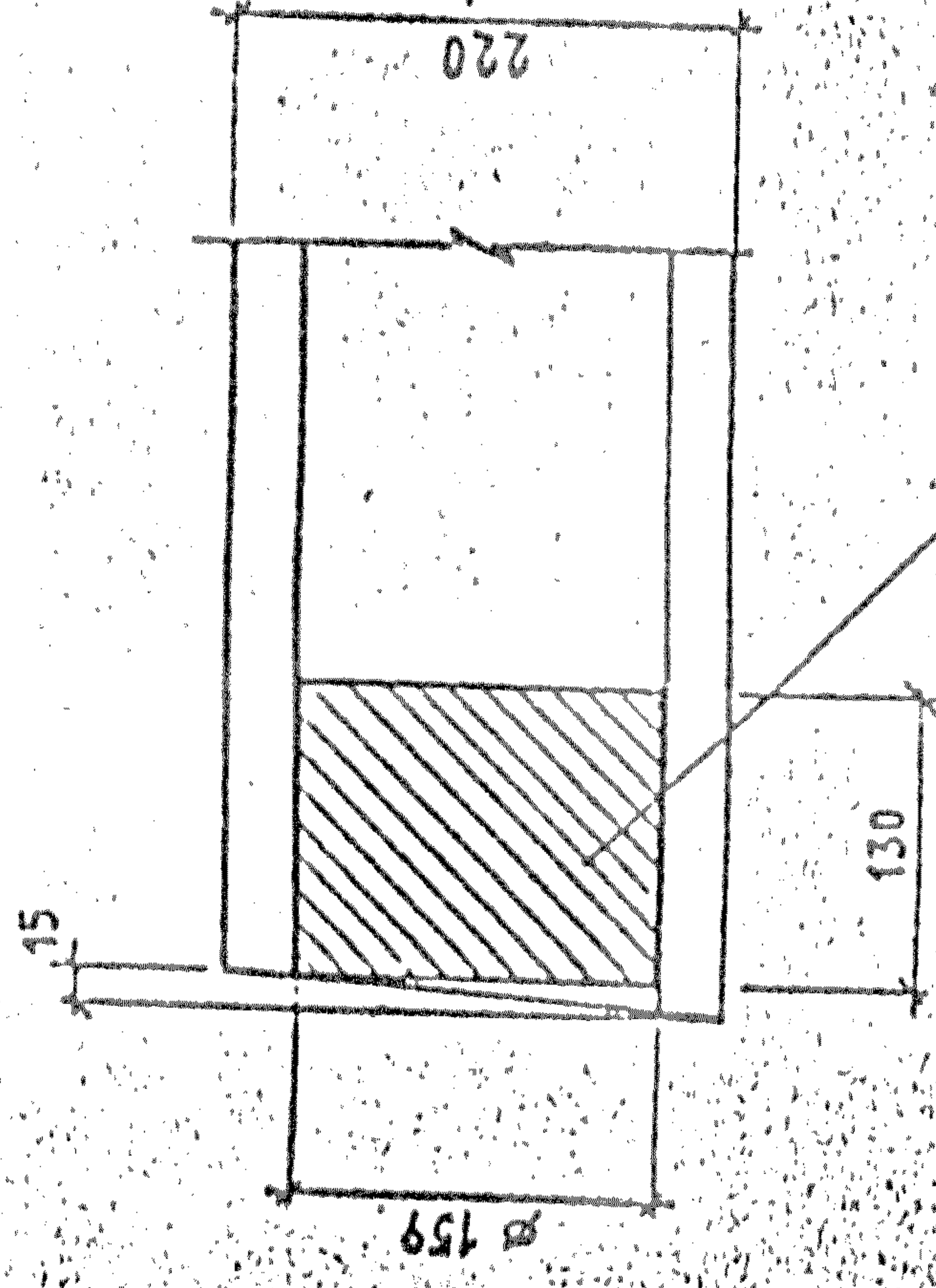
2-2



А	ШИРИНА ПАНТЫ
мм	мм
185	990
182,5	1190
155	1790
172,5	2580

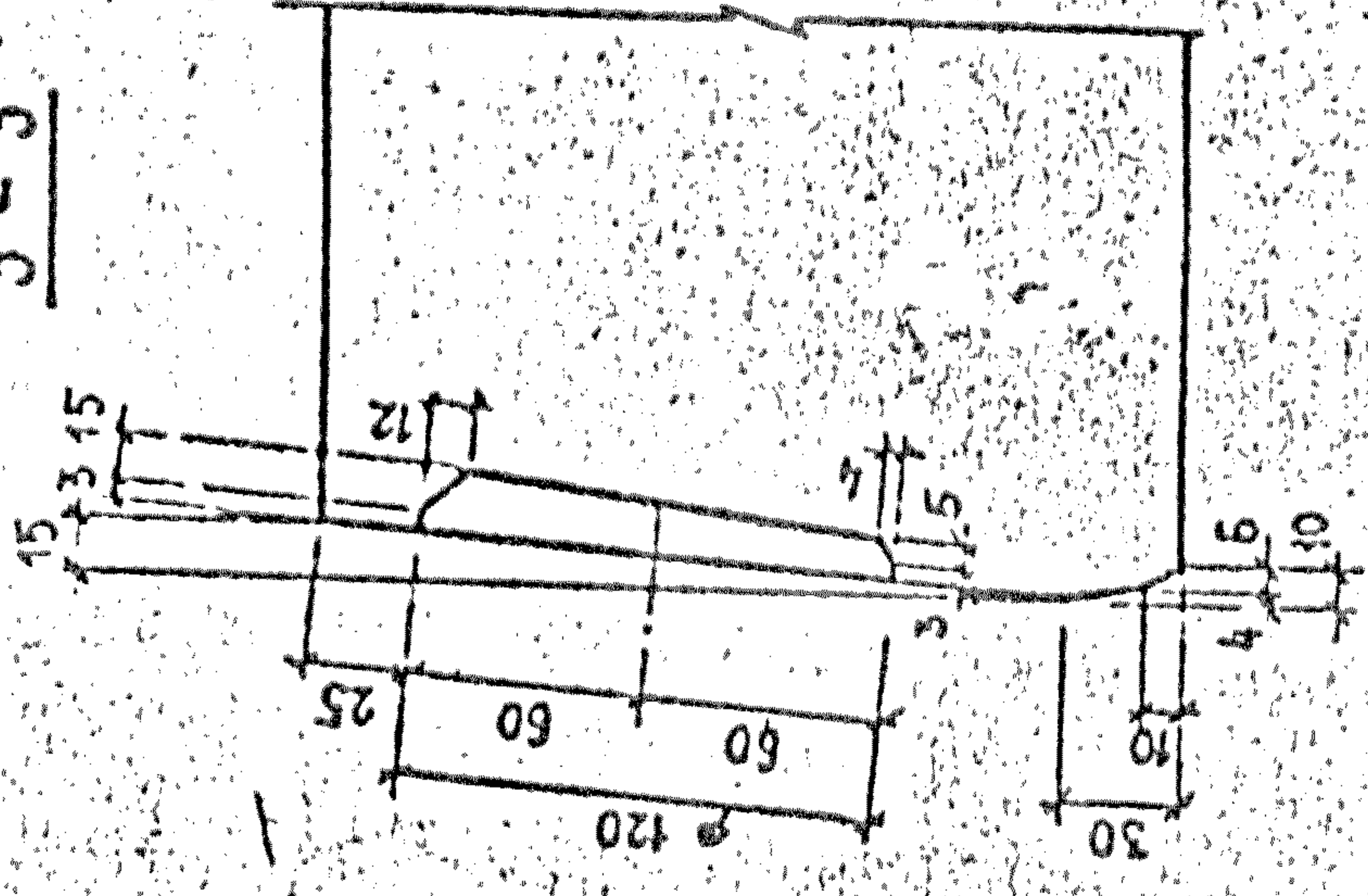
1.241КА-3		4-3		014	
ДЕТАЛИ-					
1, 2, 3.					
МАТЕРИАЛ	ПЕРЕКРЫТИЕ	0687	СТАЛЬ	Лист	Лист
ФАКТОР	БУНУ	II	Р	1	2
РУК.ГР	БАЕННА	II	ЛЕННИПРОЕКТ		
ПРОМЕР	БАЕННА	II	ОКУ		
РАСЧЕТ	—	II			
УДОЛОВОЛ	ДРОЖАНГ	II			
Исполн.	БУНУ	II			

ДЕТАЛЬ ЗАЯВКИ МОДЕЛ "У-Е"ИИ

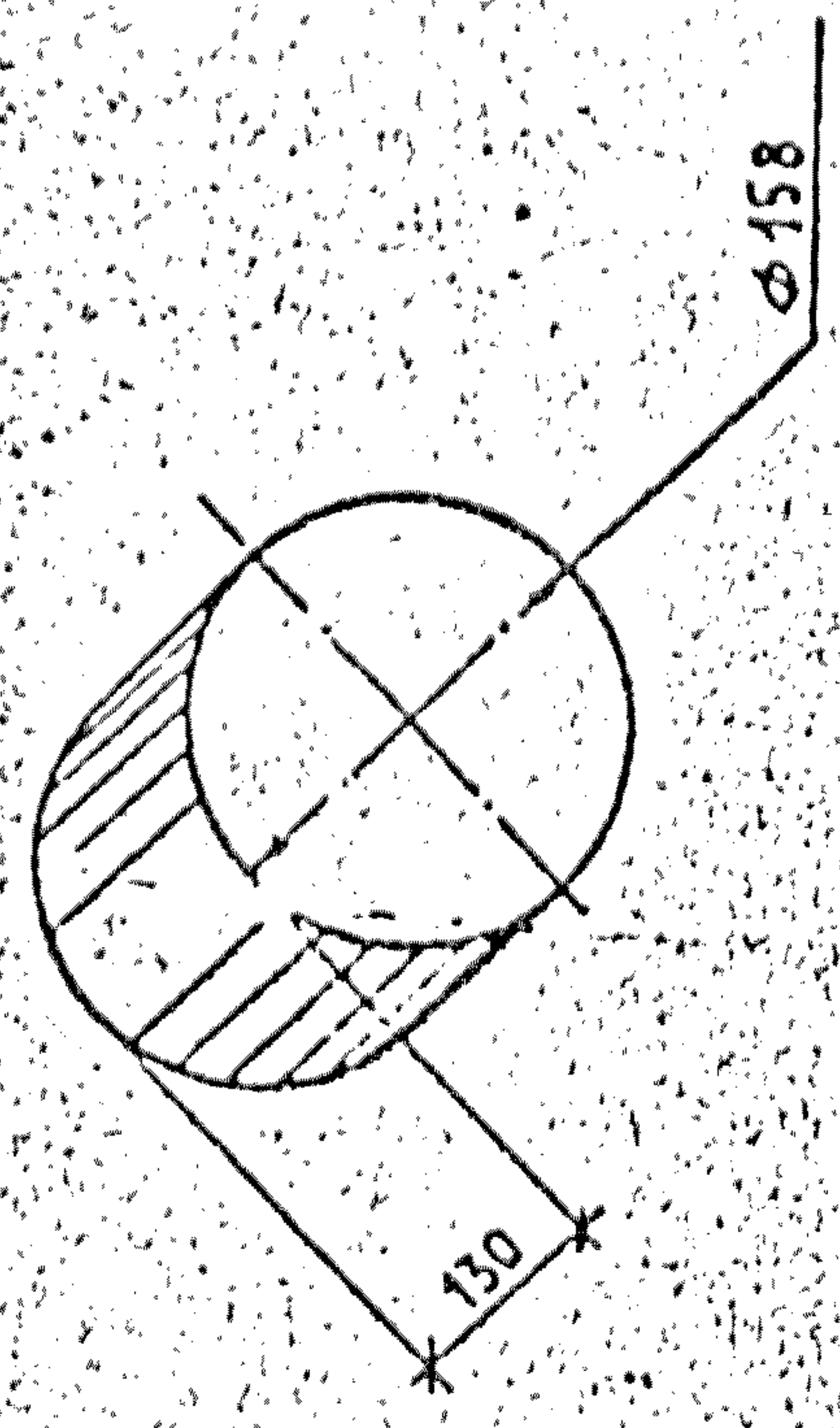


ВКЛАДЫШ ИЗ БЕТОНА
МАРКИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ
МАРКЕ БЕТОНА ПАНЕЛИ

3-3



БЕТОННЫЙ ВКЛАДЫШ



Имя	№	Платье	Возраст	Дата	Пол	Семья			

1.24.11.11-3

4-3

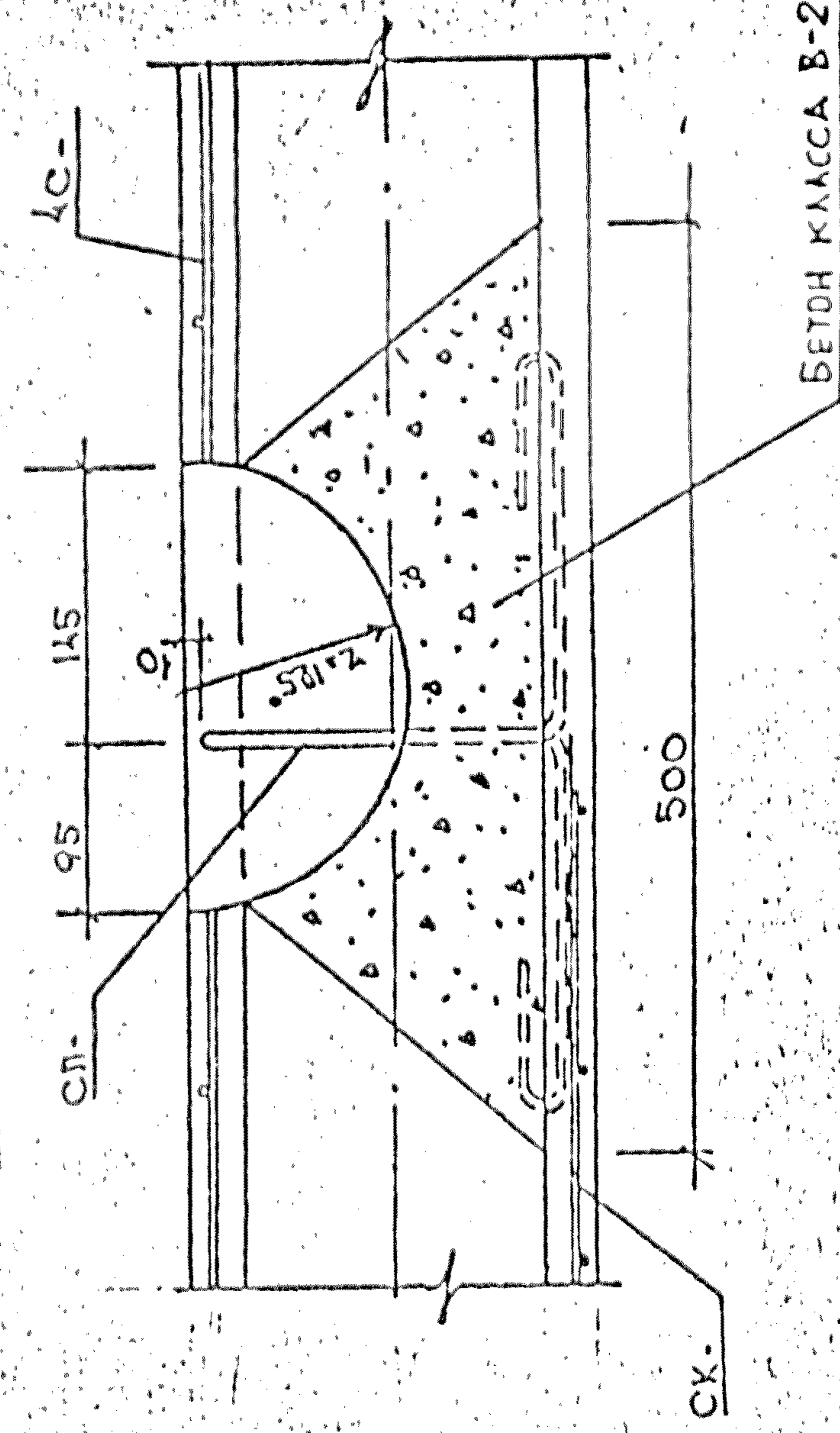
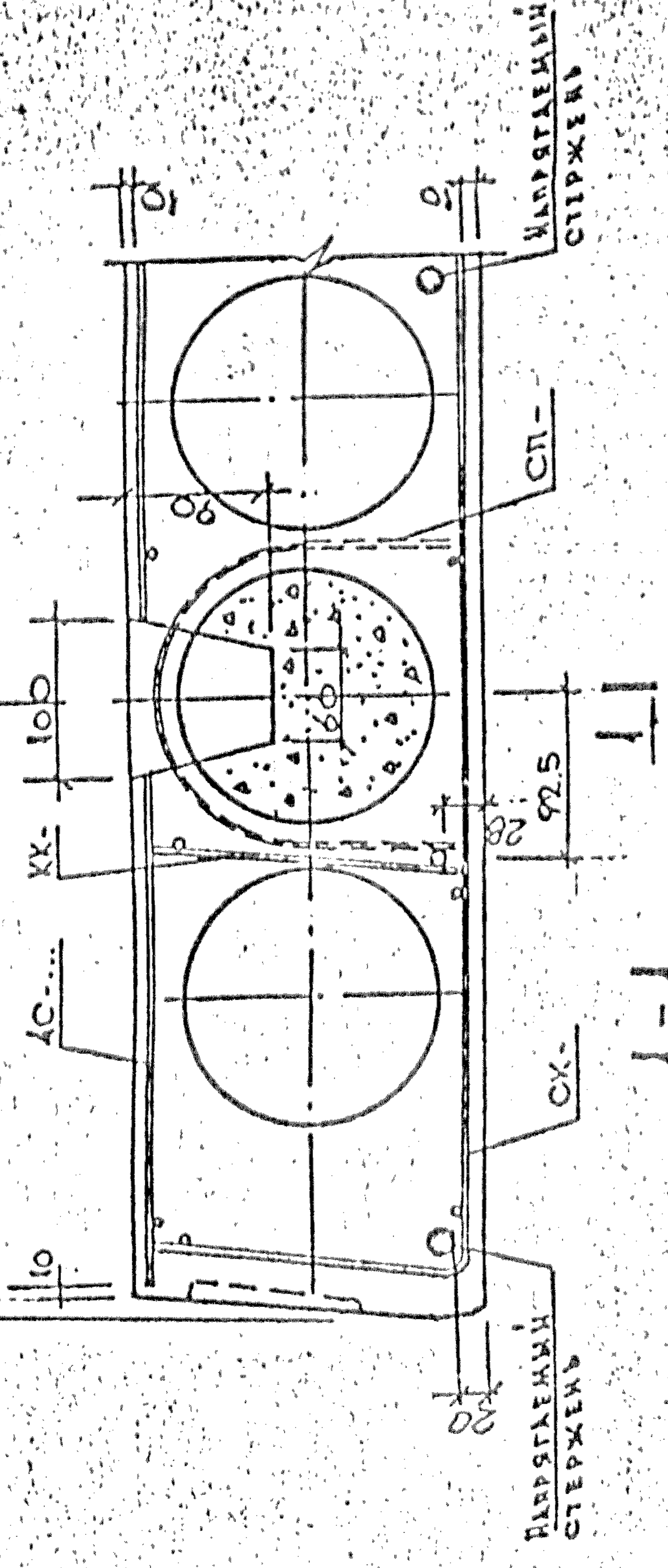
01A

Содержит

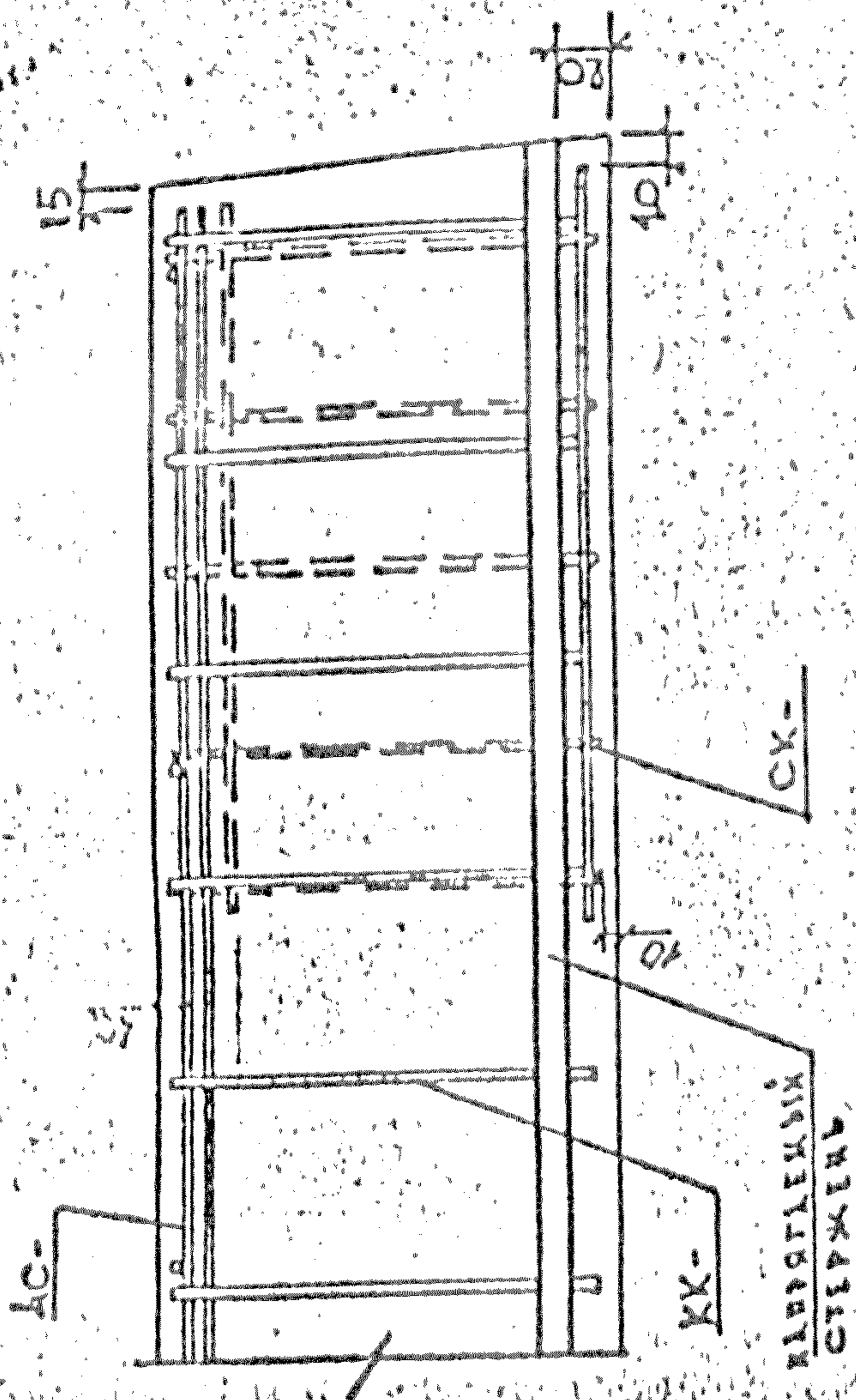
Имя, № подл.	Логин, м. дата	Время, кал. №
--------------	----------------	---------------

7

518/540/



5



№ ПОЯР

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМН. №

И.А.О.А.	БЕЛОРУССКАЯ	06.87г	
Б.А.О.О.С.	БУНИН		
В.К.Г.Р.В.	БАБЕНКА		
П.О.М.С.	БАВЕНКА		
Р.А.О.А.О.С.	МАЛЮЖИНА		
И.О.А.О.А.О.С.	ШАДЬВИННИ		
И.О.А.О.А.О.С.	БУНИН		

1.241.1КН.5 1-3 02

ДЕТАЛЬ

4.5

СТАРША ЛИСТ

Р 1

ЛЕНИНПРО

ОКУ

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса				Изделия арматурные										Изделия закладные	
	класс				Арматура класса										Прокат марки	
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 6727-80										ГОСТ	
	1т-У	3	4	5	3	4	5	10	12	14	Итого	Итого	Итого	Итого		
ПК58.10-6к1-УТ	1533	120	4.32	1.90	7.42	2.64					2.64			10.06		
ПК58.10-8к1-УТ	2044	120	4.32	1.90	7.42	2.64					2.64			10.06		
ПК58.10-13к1-УТ	2555	120	6.12	1.90	9.92	2.64					2.64			11.86		
ПК58.12-6к1-УТ	1533	144	4.38	2.20	8.02		3.76				3.76			11.78		
ПК58.12-8к1-УТ	2044	144	4.38	2.20	8.02		3.76				3.76			11.78		
ПК58.12-13к1-УТ	2555	144	6.15	2.20	9.80		3.76				3.76			13.56		
ПК58.18-6к1-УТ	3066	216	7.12	3.10	12.38		3.76				3.76			16.14		
ПК58.18-8к1-УТ	4176	216	7.12	3.10	12.38		3.76				3.76			16.14		
ПК58.24-6к1-УТ	5286	288	8.58	3.90	15.36		5.12				5.12			20.48		
ПК58.24-8к1-УТ	7088	288	8.58	3.90	15.36		5.12				5.12			20.48		
ПК58.24-13к1-УТ	9430	288	12.18	3.90	18.96		5.12				5.12			24.08		
ПК70.12-6к1-УТ	3299	174	4.71	2.20	8.65		3.76				3.76			12.41		
ПК70.12-8к1-УТ	5498	174	4.71	2.20	8.65		3.76				3.76			12.41		
ПК70.12-13к1-УТ	8352	174	6.51	2.20	10.15		3.76				3.76			14.91		
ПК70.18-6к1-УТ	5498	261	7.67	3.10	13.38		5.12				5.12			18.50		
ПК70.18-8к1-УТ	8352	261	7.67	3.10	13.38		5.12				5.12			18.50		
ПК70.18-13к1-УТ	9896	261	10.67	3.10	16.38		5.12				5.12			21.50		

1.24.1.1 КЛ-3 1-3

Ведомость расхода
стали на элемент, кг

МАТЕРИАЛ	ИНТЕРВАЛ	КОЛ-ВО	МАТРИЦА
СТАЛЬ	БУХГАЛТЕРСКИЙ	12411	1-3
СТАЛЬ	БУХГАЛТЕРСКИЙ	12411	1-3
СТАЛЬ	БУХГАЛТЕРСКИЙ	12411	1-3
СТАЛЬ	БУХГАЛТЕРСКИЙ	12411	1-3
СТАЛЬ	БУХГАЛТЕРСКИЙ	12411	1-3
СТАЛЬ	БУХГАЛТЕРСКИЙ	12411	1-3
СТАЛЬ	БУХГАЛТЕРСКИЙ	12411	1-3