

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

ВЫПУСК 2/89

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1730×1580мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24111
ЦЕНА

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

ВЫПУСК 2/89

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1730×1580мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
С 01.11.89

ПРИКАЗ №166 ОТ 08.09.89

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 11

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

А. М. Острецов
Н. Б. Росинский
А. М. Розентул

ОСТРЕЦОВ В. М.

РОСИНСКИЙ Н. Б.

РОЗЕНТУЛ А. М.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.189.1-9.2/89-ТО	Техническое описание	4
1.189.1-9.2/89-НИ	Номенклатура изделий	10
1.189.1-9.2/89-1	Схема расположения блоков, детали, узлы А, Б, В, Г	11
1.189.1-9.2/89-2	Блок средний ШЛС 28-40-1	18
1.189.1-9.2/89-3	Блок нижний ШЛН 14-40-1	26
1.189.1-9.2/89-4	Блок верхний ШЛВ 9-40-1	32
1.189.1-9.2/89-5	Плита перекрытия ПЛ 19.18-40	37
1.189.1-9.2/89-6	Монолитная плита прямка ПЛМ 17.16-40	39
1.189.1-9.2/89-7	Узлы 1...10	43
1.189.1-9.2/89-8	Блок арматурный АБ1	49
1.189.1-9.2/89-9	Блок арматурный АБ2	56
1.189.1-9.2/89-10	Блок арматурный АБ3	61
1.189.1-9.2/89-11	Блок арматурный АБ4	65
1.189.1-9.2/89-12	Сетка С1, С2, С3	68
1.189.1-9.2/89-13	Сетка С4, С5, С6	69
1.189.1-9.2/89-14	Сетка С7, С10	70
1.189.1-9.2/89-15	Сетка С8, С9	71
1.189.1-9.2/89-16	Каркас КР1, КР2, КР6	72
1.189.1-9.2/89-17	Каркас КР3, КР4, КР5	73

ЦИФ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.189.1-9.2/89			
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>[Подпись]</i>	Содержание	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	ВОЛКОВА	<i>[Подпись]</i>		Р	1	2
ГЛП	РОЗЕНЦУЛ	<i>[Подпись]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Вед. инж.	СИМОНОВА	<i>[Подпись]</i>				
Техник	ФАИН	<i>[Подпись]</i>				

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.189.1-9.2/89-18	Изделие закладное М1, М2	74
1.189.1-9.2/89-19	Изделие закладное М3	76
1.189.1-9.2/89-20	Изделие закладное М4, М5	77
1.189.1-9.2/89-21	Изделие закладное М6, М6а, М7	79
1.189.1-9.2/89-22	Изделие закладное М8, М8а, М8б	80
1.189.1-9.2/89-23	Изделие закладное М9, М10	82
1.189.1-9.2/89-24	Изделие закладное М11, М12, М13	83
1.189.1-9.2/89-25	Петля строповочная П (П1... П4)	84
1.189.1-9.2/89-РС	Ведомость расхода стали	85

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.2/89

Лист

2

І. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Входящие в состав „Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства“ рабочие чертежи серии 1.189.1-9 „Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8 м“, выпуск 2/89 конструкции шахт лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины номинальные внутренние размеры шахт 1730 x 1580 мм). Рабочие чертежи, разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госкомархитектуры 144.09.1988 г.

Разработка настоящих рабочих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП 2.03.01-84; ГОСТ 17538-82; ГОСТ 5746-83; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-85; СНиП 3.03.01-87 и АТ-7.00-001. „Альбом заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)“, ЦПКБ НПО „Лифтмаш“, 1984 г, с изменениями, изложенными в „Задании на проектирование строительной части пассажирского лифта Q=400 кг, v=1,0 м/с“ АТ-703-002А, выданном ЦПКБ НПО „Лифтмаш“ 29.01.88 г.

Железобетонные элементы шахт лифтов, приведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан для шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83).

1.189.1-9.2/89-Т0

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>М.С.</i>
Н. КОНТ.	ВОЛКОВА	<i>В.А.</i>
ГИП	РОЗЕНТУЛ	<i>Л.В.</i>
ВЕД. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>С.</i>

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Включенные в комплект рабочих чертежей блоки шахт лифтов должны изготавливаться на существующем формовочном оборудовании, рассчитанном на изготовление блоков шахт лифтов грузоподъемностью 400 кг (ГОСТ 5746-83), в связи с чем номинальные внутренние размеры лифтовой шахты составляют 1730 × 1580 мм, где последний размер - глубина шахты.

В комплект сборных элементов одной лифтовой шахты (при номинальных внутренних ее размерах 1730 × 1580 мм) входят:

Объемные блоки средние ШЛС 28-40-1 высотой на этаж (по количеству этажей в здании);

Объемный блок нижний ШЛН 14-40-1;

Объемный блок верхний ШЛВ 9-40-1;

Плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ 19.18.

Расположение шахты лифта в здании должно исключать горизонтальные перемещения ее относительно конструкций здания (за исключением перемещений, вызываемых обжатием упругих прокладок - см. далее раздел 7.).

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82* о минимальном пределе огнестойкости в 1 ч.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа конструкции и ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков - высоту, для плиты перекрытия - длину и ширину). Во второй группе приводят грузоподъемность лифта в десятках кг. В третьей группе приводят условный индекс „1” - применительно к изделиям для лифтовых шахт, изготавливаемым в существующем формовочном оборудовании (с номинальными внутренними размерами шахты 1730 × 1580 мм).

Маркировочные надписи наносятся на внутренней поверхности блока, расположенной сзади кабины лифта, а также на верхней поверхности плиты перекрытия.

3. Указания по изготовлению.

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В 12,5, плита перекрытия - из

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1 - 9.2/89 - 70

ЛИСТ

2

ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В 15. ВСЕ СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ ЛИФТОВ АРМИРУЮТСЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ АРМАТУРНЫМИ БЛОКАМИ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СОБИРАЕМЫМИ НА КОНДУКТОРАХ ИЗ ПЛОСКИХ СЕТОК И КАРКАСОВ. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К СЕТКАМ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА.

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ОБЫКНОВЕННОЙ ПРОВОЛОКИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I (ГОСТ 6727-80*), АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ - ИЗ ТАКОЙ ЖЕ ПРОВОЛОКИ И СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-82*).

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ И ПРОКАТНЫХ УГОЛКОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС6 (В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦЕЙ ПРИЛОЖЕНИЯ 2 СНИП 2.03.01-84 - КАК ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, РАССЧИТЫВАЕМЫХ НА УСИЛИЯ ОТ ДИНАМИЧЕСКИХ И МНОГОКРАТНО ПОВТОРЯЮЩИХСЯ НАГРУЗОК). РАЗМЕРЫ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НАЗНАЧЕНЫ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ АТ-7.00-001 И МОДУЛЬНОЙ СИСТЕМЫ РАЗМЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПРИНЯТОЙ ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ СВАРНЫХ И ШТАМПОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (КРАТНОСТЬ 30 ММ). АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-82*).

МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ГЛАДКОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА А-I, МАРКИ СТАЛИ ВСТЗПС2 И ВСТЗСП2. ПРИМЕНЕНИЕ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗПС2 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ, ТРАНСПОРТИРУЕМЫХ И МОНТИРУЕМЫХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \leq -40^{\circ}\text{C}$ И НИЖЕ, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

СТАЛЬ, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК, КАРКАСОВ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ДОЛЖНА ИМЕТЬ ГАРАНТИЮ СВАРИВАЕМОСТИ.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЛОКОВ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ В ПРОЕКТНОМ ПОЛОЖЕНИИ НА СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВКАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЖЕСТКОГО ВНУТРЕННЕГО ВКЛАДЫША, ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ - В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ФОРМАХ. ФОРМОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ, ПРИВАРКА АНКЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1 - 9.2/89 - 70

ЛИСТ

3

24111 7

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82*.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах.*

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 10 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82*. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (в холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 при условии, что завод-изготови-

* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

ТЕЛЬ ГАРАНТИРУЕТ ДОСТИЖЕНИЕ БЕТОНОМ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКА КОНСТРУКЦИЙ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РАЗДЕЛА 4 ГОСТ 17538-82*.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, СОДЕРЖАЩИМИСЯ В РАЗДЕЛЕ 5 ГОСТ 17538-82*.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТ ЛИФТОВ СКЛАДИРУЮТ И ТРАНСПОРТИРУЮТ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ - СМ. РАЗДЕЛ 6 ГОСТ 17538-82*.

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

МОНТАЖ ШАХТЫ ЛИФТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ОПЕРЕЖЕНИЕМ МОНТАЖА ПРИМЫКАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА ОДИН БЛОК. ДЛЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРАВЕРСЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТРОПАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БЛОКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СРЕЗАНЫ.

ТОЧНЫЙ МОНТАЖ БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСИРУЮЩИХ СТЫКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЖЕСТКИМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В 12,5 ИЛИ ЖЕСТКИМ РАСТВОРОМ МАРКИ М150 С УСТАНОВКОЙ УПОРНЫХ ДОСОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1 - 9.2/89 - 70

ЛИСТ

5

При этом необходимо обращать особое внимание на тщательное заполнение швов.

Шахта лифта по всей своей высоте должна быть отделена от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо обеспечить зазор шириной 20мм, заполняемый специальными упругими (звукоизолирующими) прокладками. ОпираНИЕ на шахту лифта или жесткое примыкание к ней смежных элементов конструкций здания категорически запрещается.

Нижний блок шахты лифта, в случае установки в грунт, должен иметь гидроизоляционное покрытие, характер которого определяется в процессе проектирования здания применительно к конкретным условиям строительства.

В прямке лифтовой шахты устраивается монолитная железобетонная плита из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В 12,5, укладываемого по тщательно уплотненному и выравненному песчаному основанию, в поверхность которого втрамбовывается щебень на глубину не менее 50мм. Плита армируется сеткой из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82*). В верхней плоскости плиты прямка предусматривается установка специальных закладных изделий, фиксируемых на сетке плиты анкерными стержнями.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1 - 9.2/89 - Т0

ЛИСТ

6

Рис.1

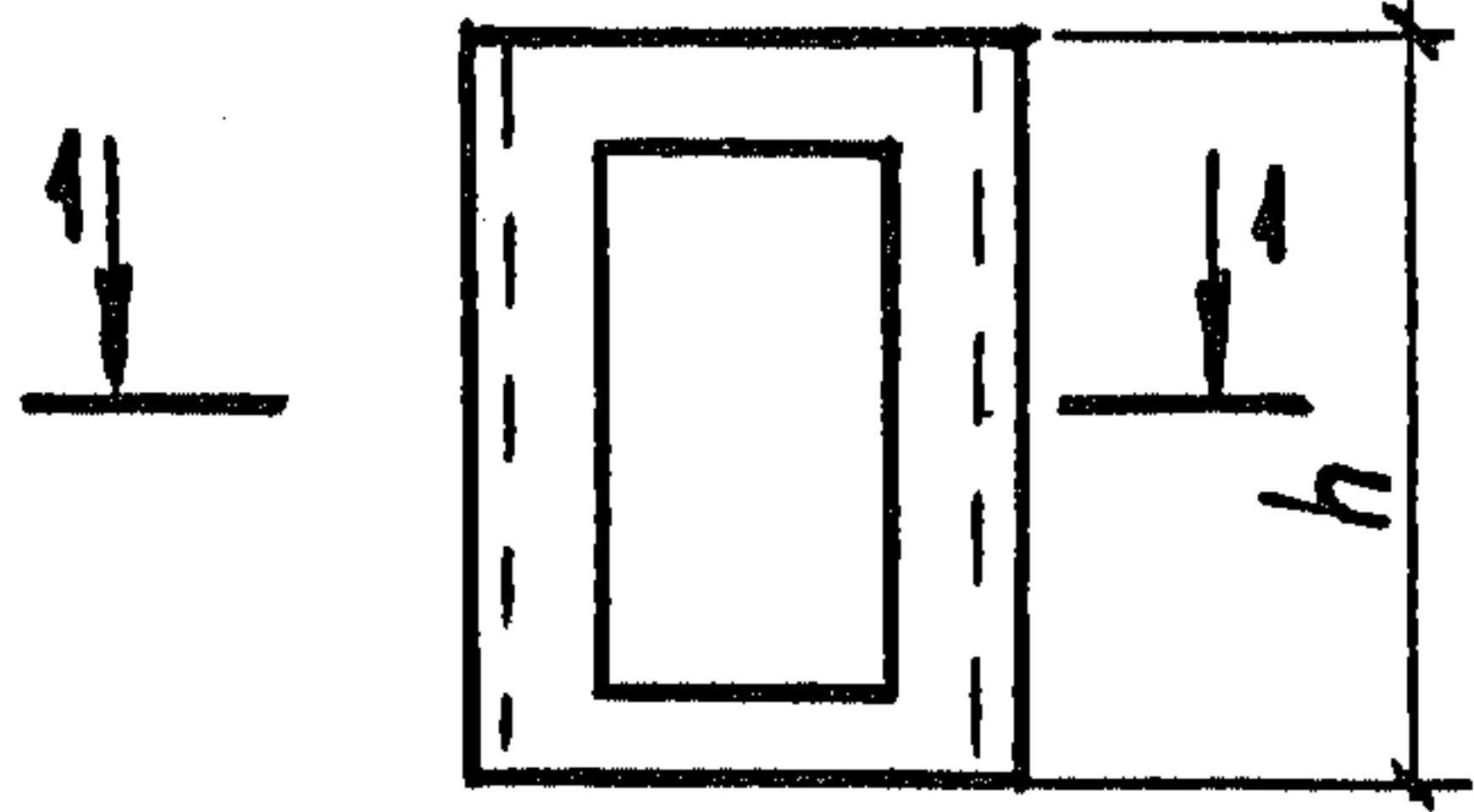


Рис.2

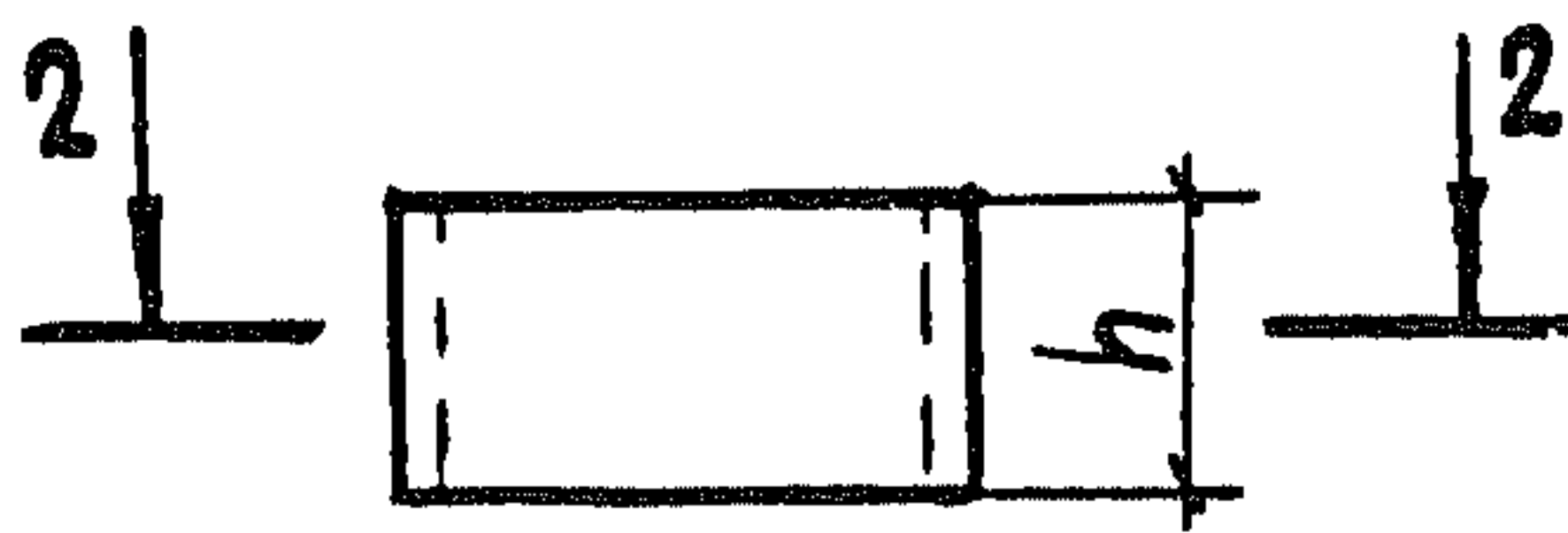
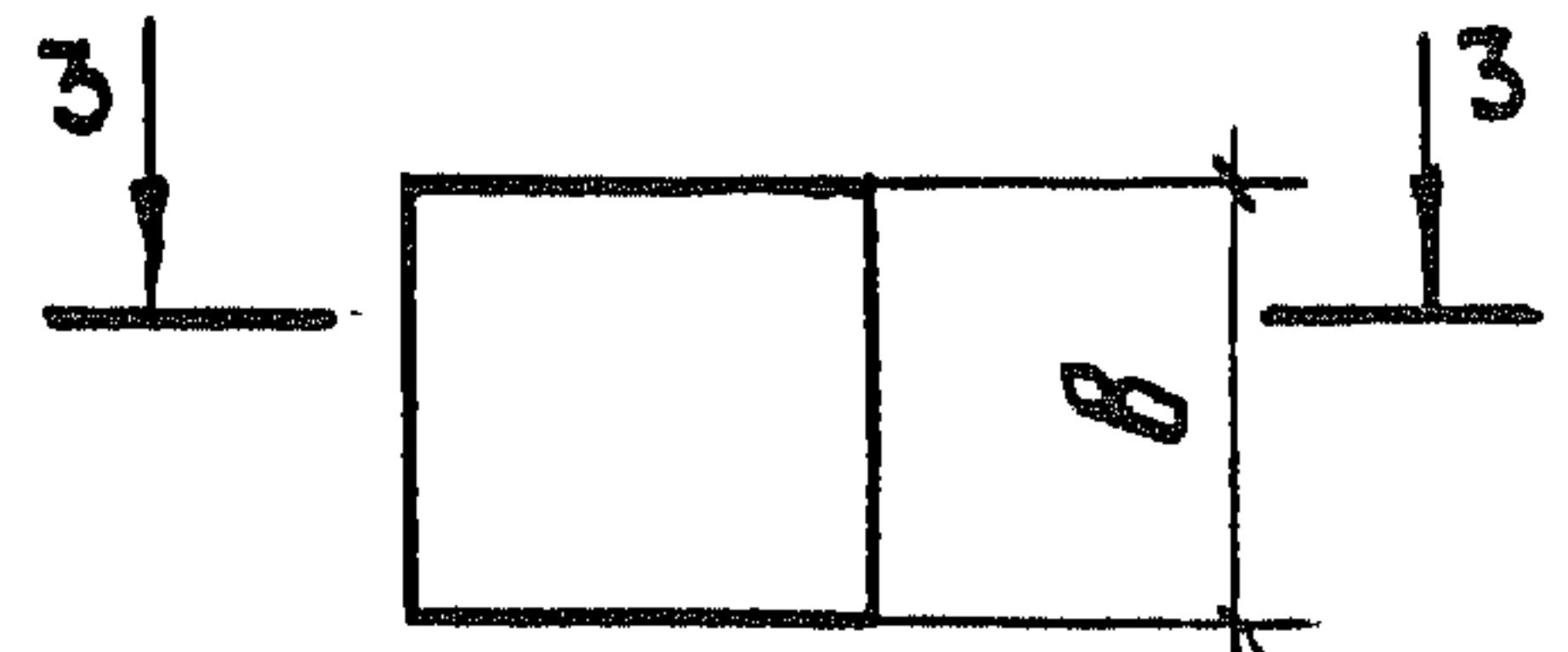
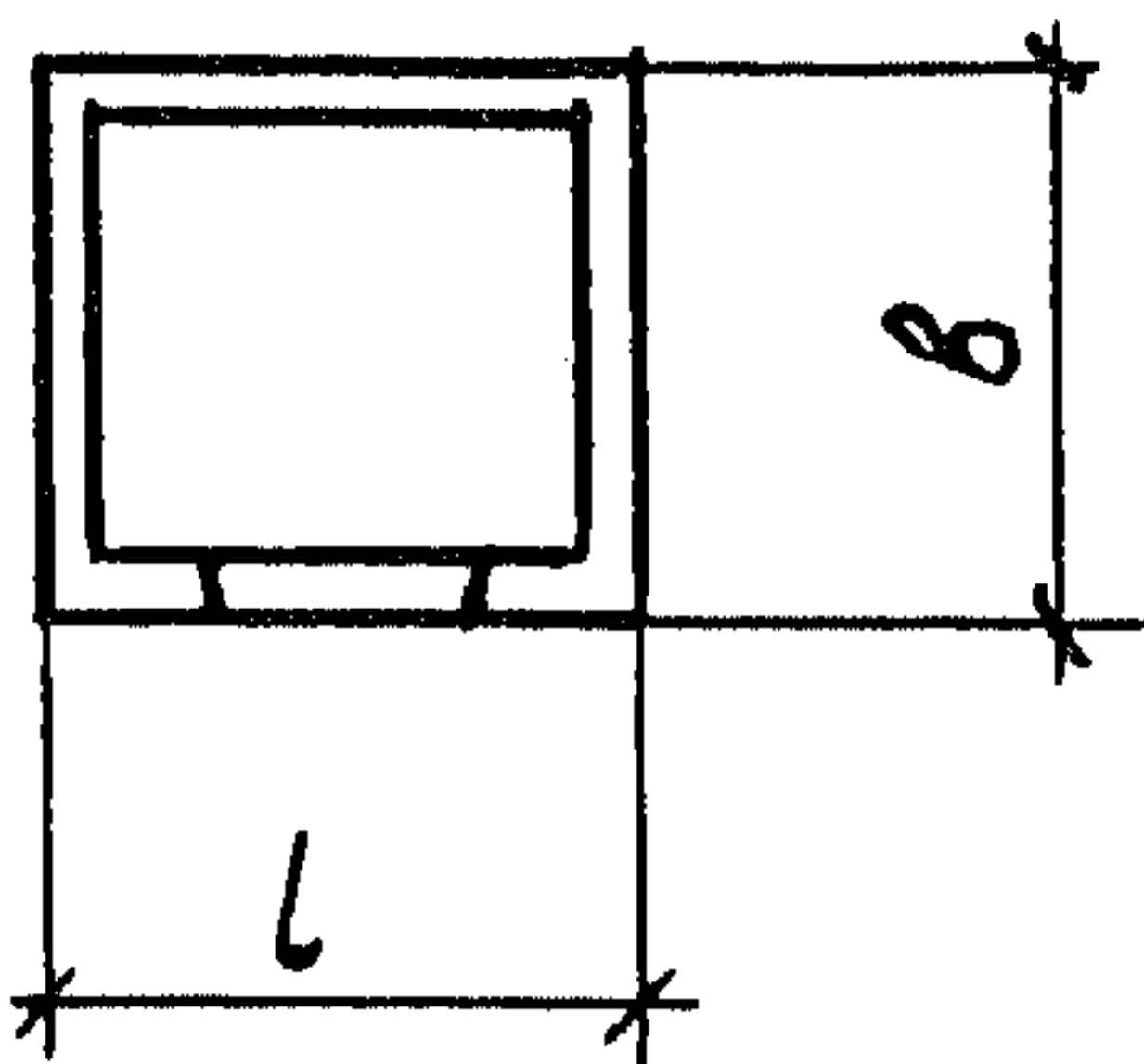


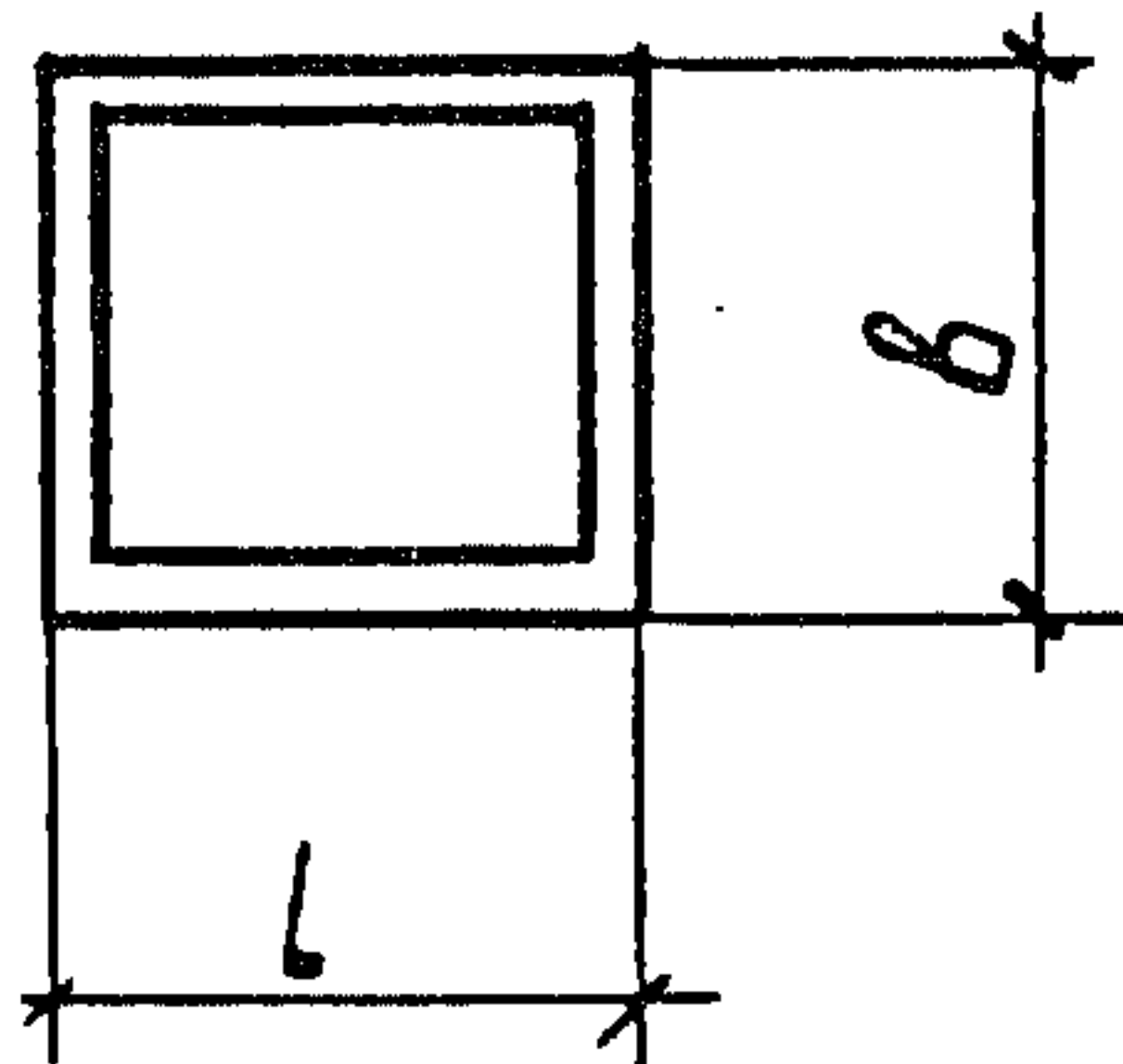
Рис.3



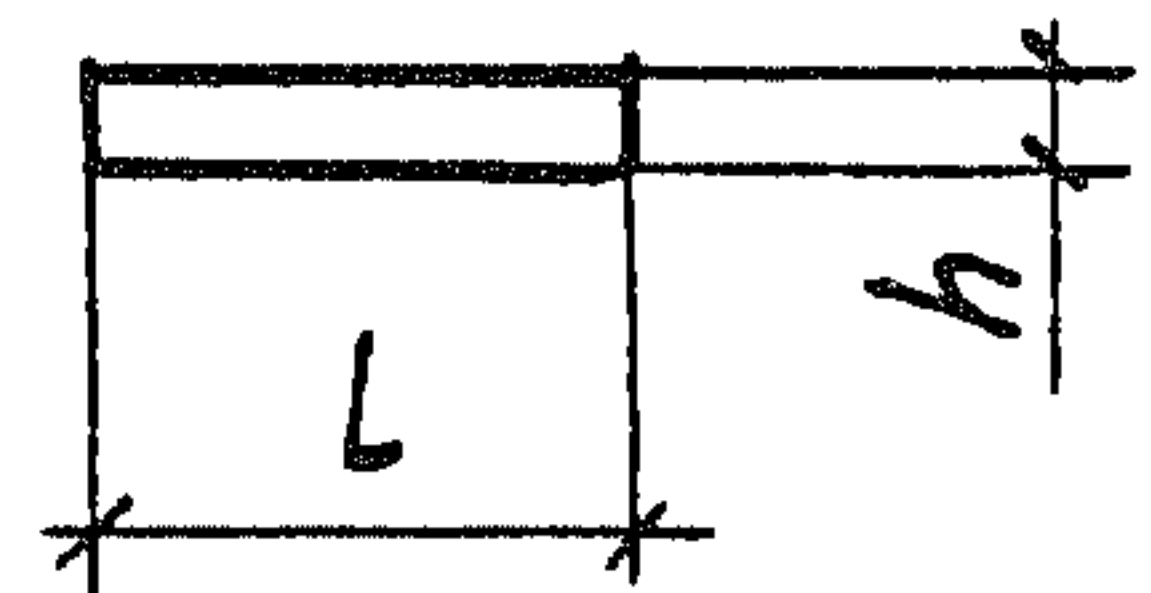
1-1



2-2



3-3



Марка	Рис.	Размеры, мм			Класс БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		Масса, кг
		L	B	h		БЕТОН, м³	СТАЛЬ, кг	
ШЛС28-40-1	1	1930	1780	2780	B12,5	1,77	65,08	4430
ШЛН14-40-1	2	1930	1780	1400	B12,5	1,02	40,81	2550
ШЛВ9-40-1	2	1930	1780	930	B12,5	0,67	26,44	1680
ПЛ19.18-40	3	1930	1780	200	B15	0,64	63,46	1600
ПЛм17.16-40	3	1730	1580	200	B12,5	0,55	27,12	

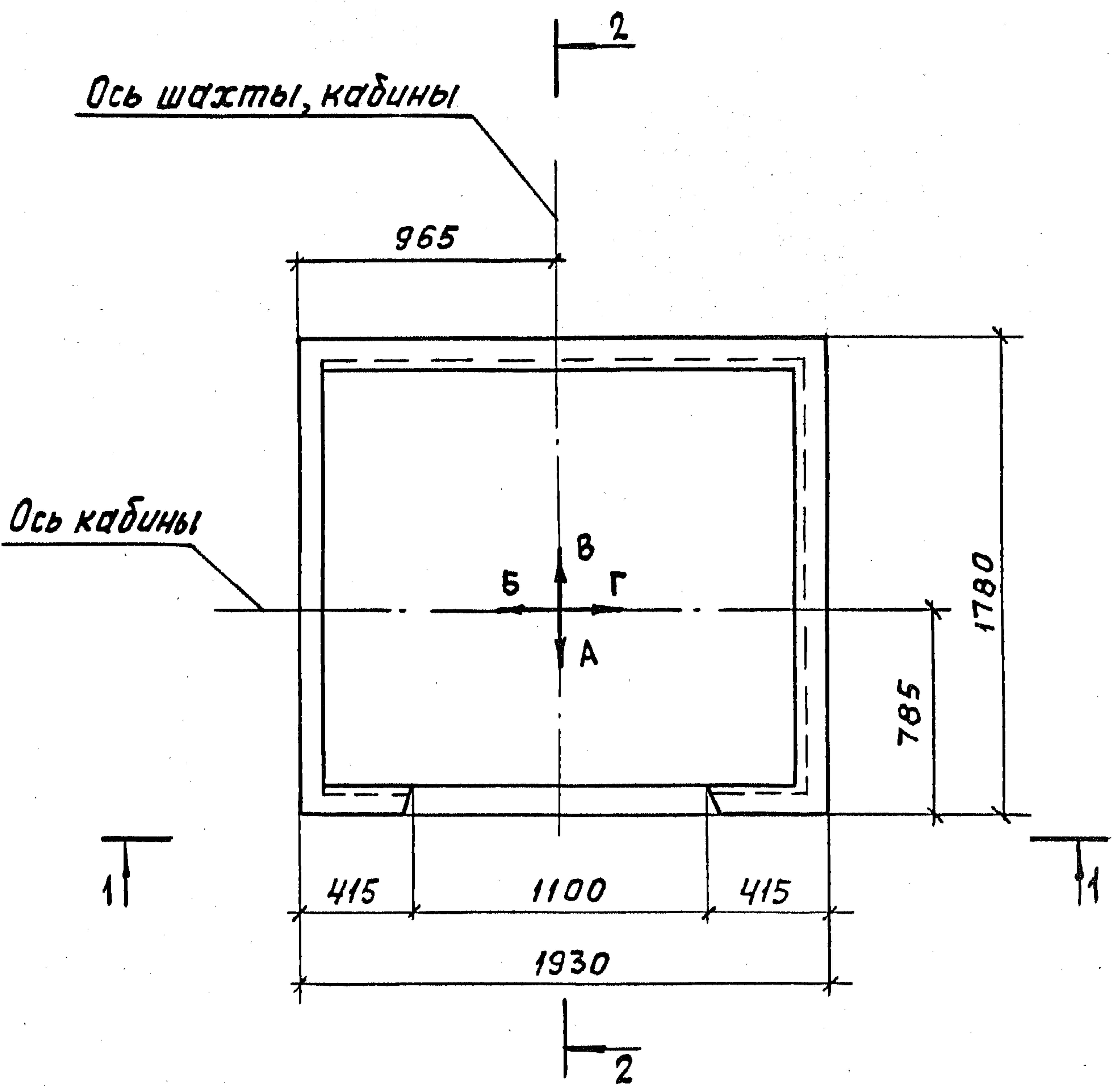
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

1.189.1-9.2/89-НИ

Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	№ 25
Н. контр.	ВОЛКОВА	Волков
ГШП	РОЗЕНТУЛ	Розентул
Вед. инж.	СИМОНОВА	Симонова
Техник	ФРАИН	Фраин

НОМЕНКЛАТУРА
ИЗДЕЛИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

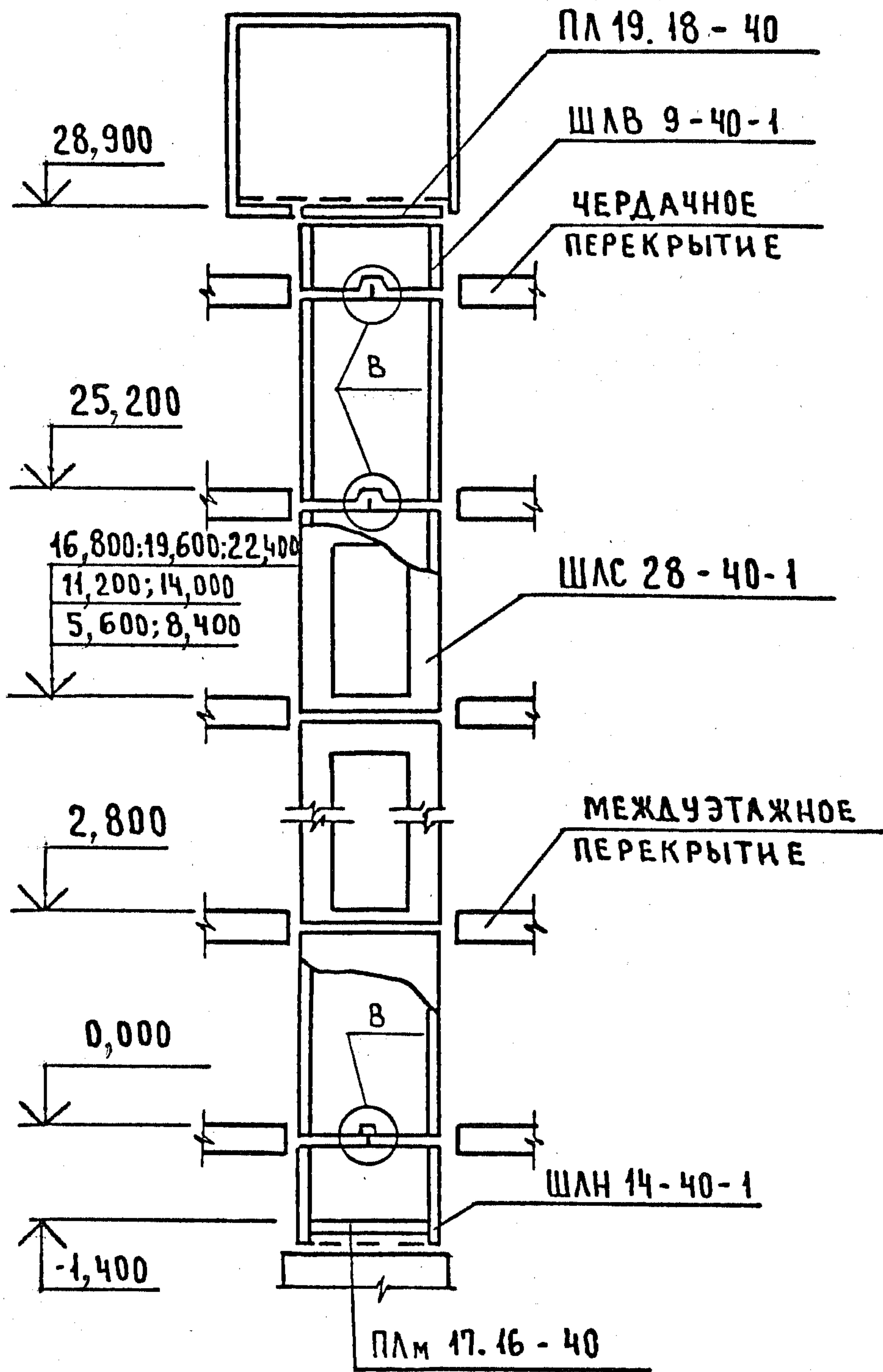


1. РАЗРЕЗ 1-1 см. 1.189.1-9.2/89-1 лист 2;
 2. РАЗРЕЗ 2-2 см. лист 3

ИНВ. № ПОДА ПРАПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

			1.189.1-9.2/89-1			
Нач. отд.	Росинский	<i>М.В.</i>	Схема расположения блоков, детали, узлы А, Б, В, Г	стадия	лист	листов
Н. контр.	Валкова	<i>Валк</i>		Р	1	7
ГЛП	Розентук	<i>Роз</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
вед. инж.	Симонова	<i>Сим</i>				
техник	Раин	<i>Раин</i>				

1-1



Узел В см. 1.189.1-9.2/89-1 лист 6

ИНВ. №: ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №:

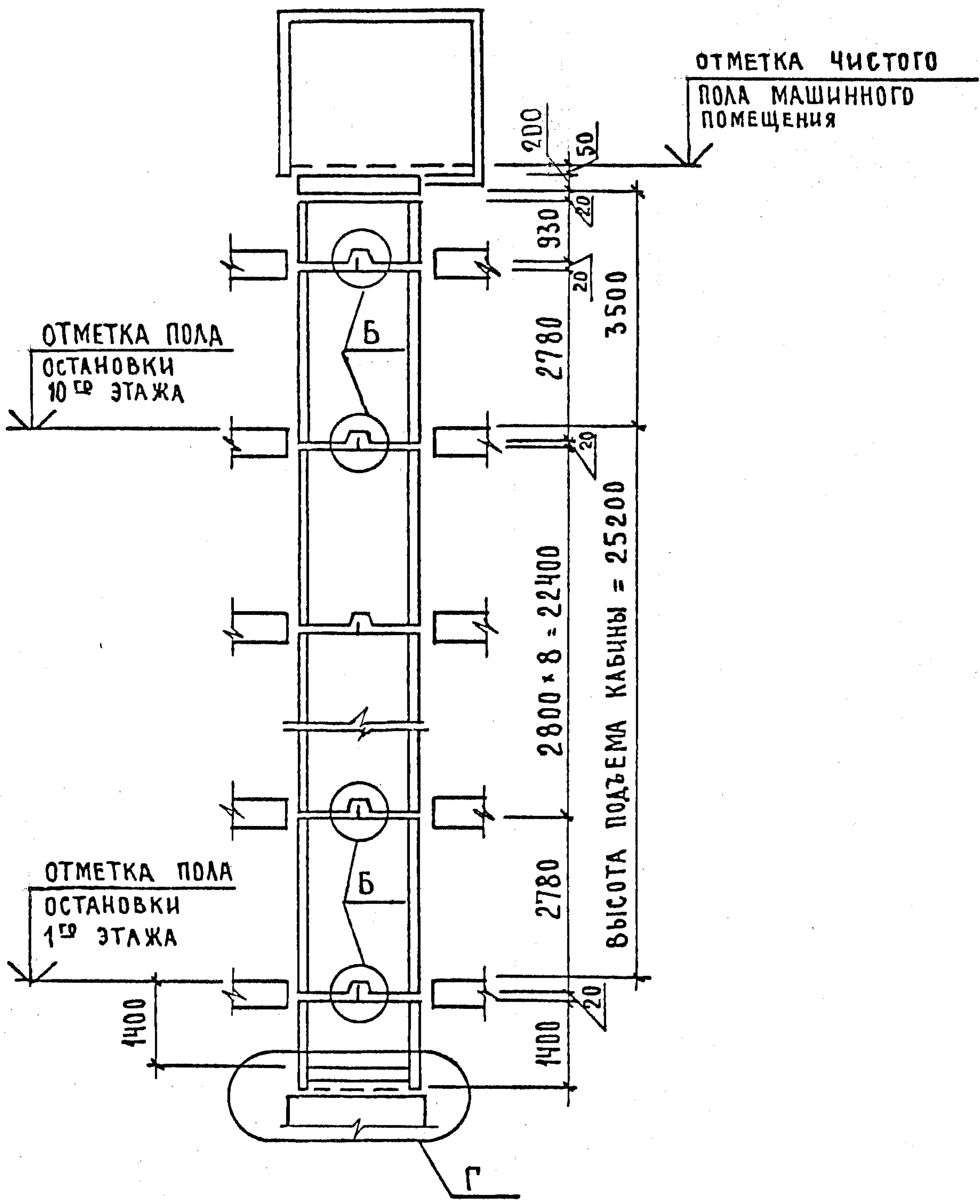
1.189.1-9.2/89-1

Лист

2

24111 13

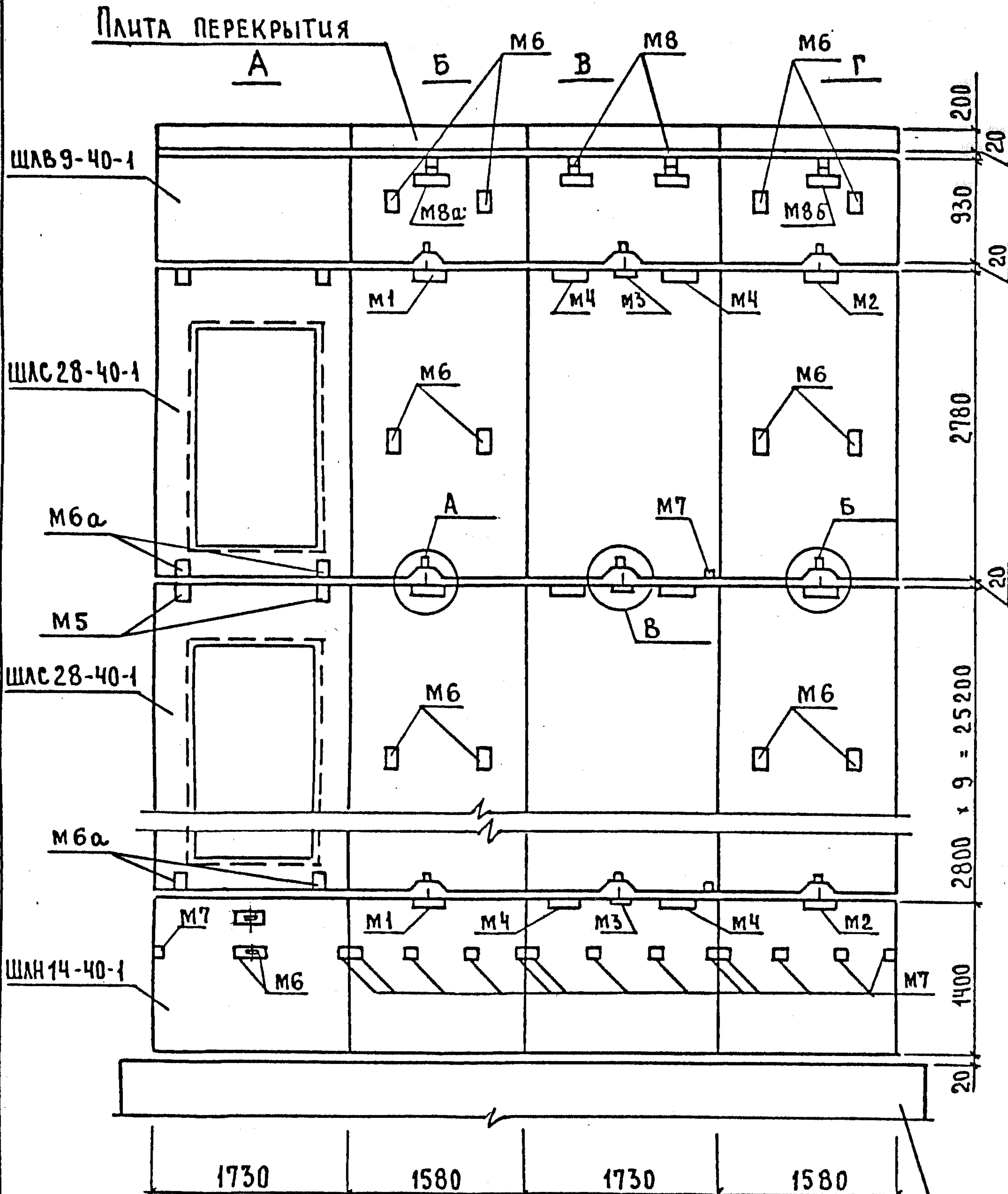
2-2



1. УЗЕЛ Б см. 1.189.1 - 9.2/89 - 1 ЛИСТ 5 ;
2. УЗЕЛ Г см. ЛИСТ 7

ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

РАЗВЕРТКА БЛОКОВ ШАХТЫ ЛИФТА



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №:

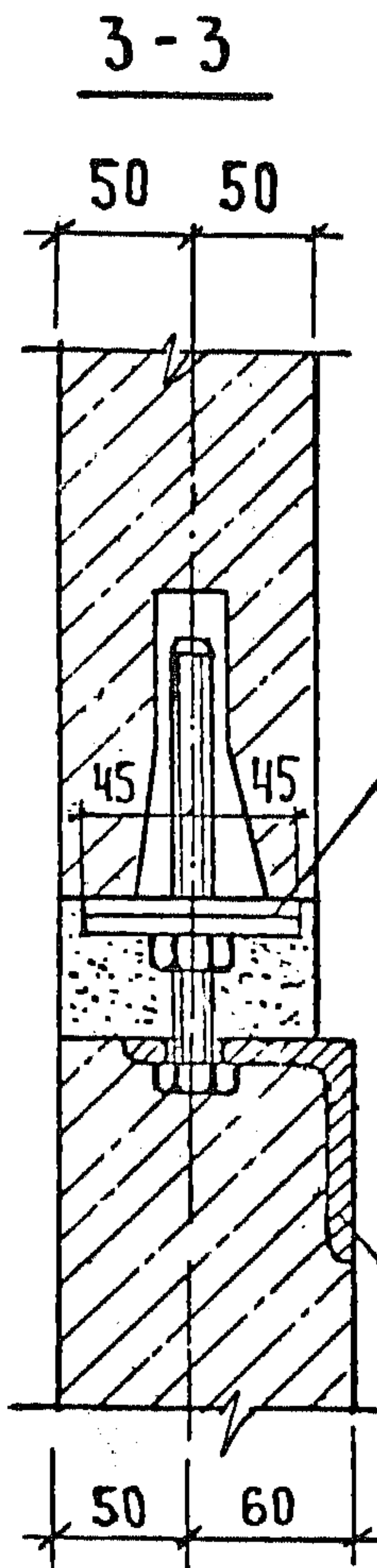
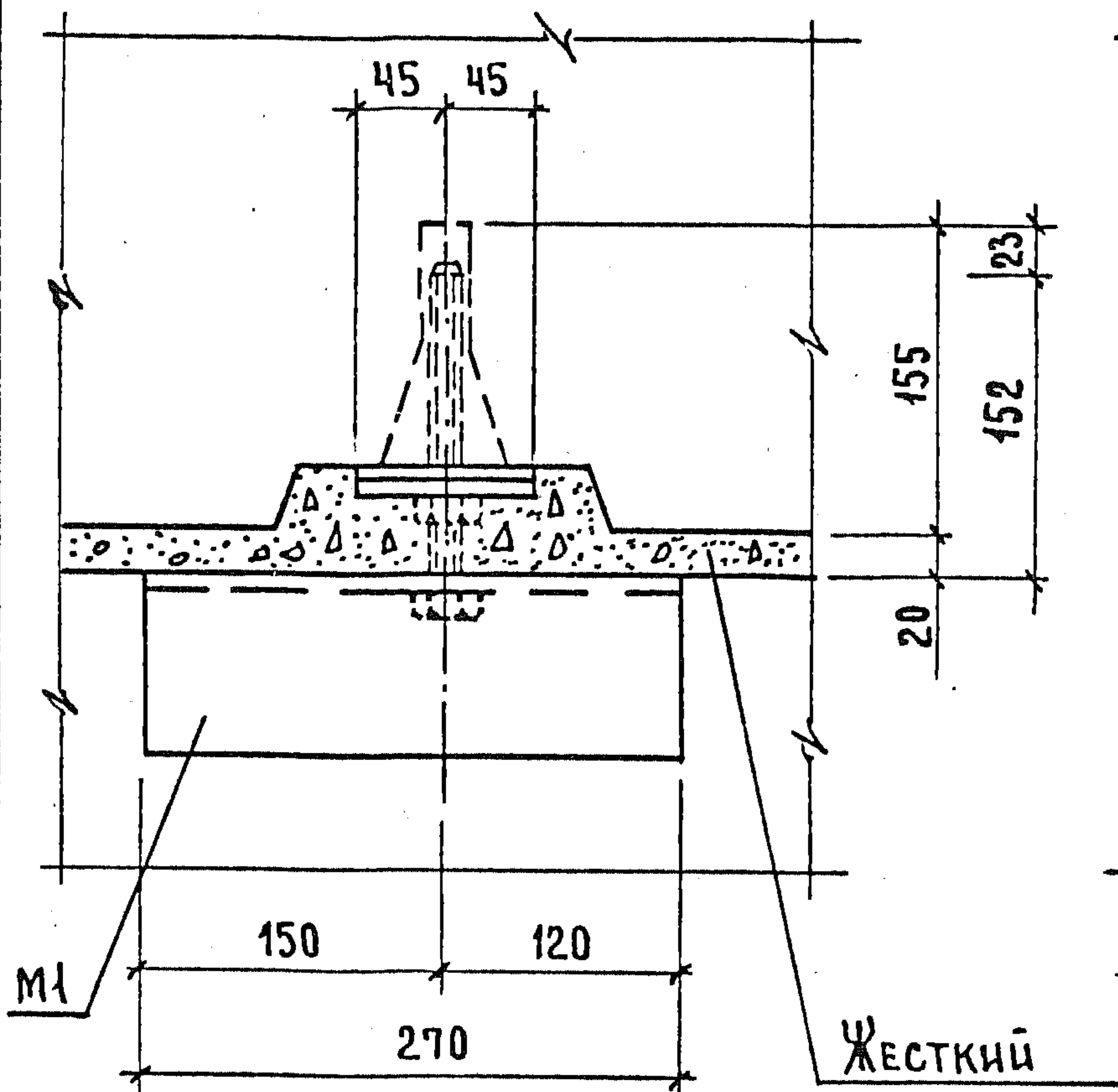
Узлы А, Б ст. 1.189.1-9.2/89-1 лист 5;
 узел В ст. лист 6

ФУНДАМЕНТ ПОД ШАХТУ ЛИФТА

1.189.1-9.2/89-1

Лист
4

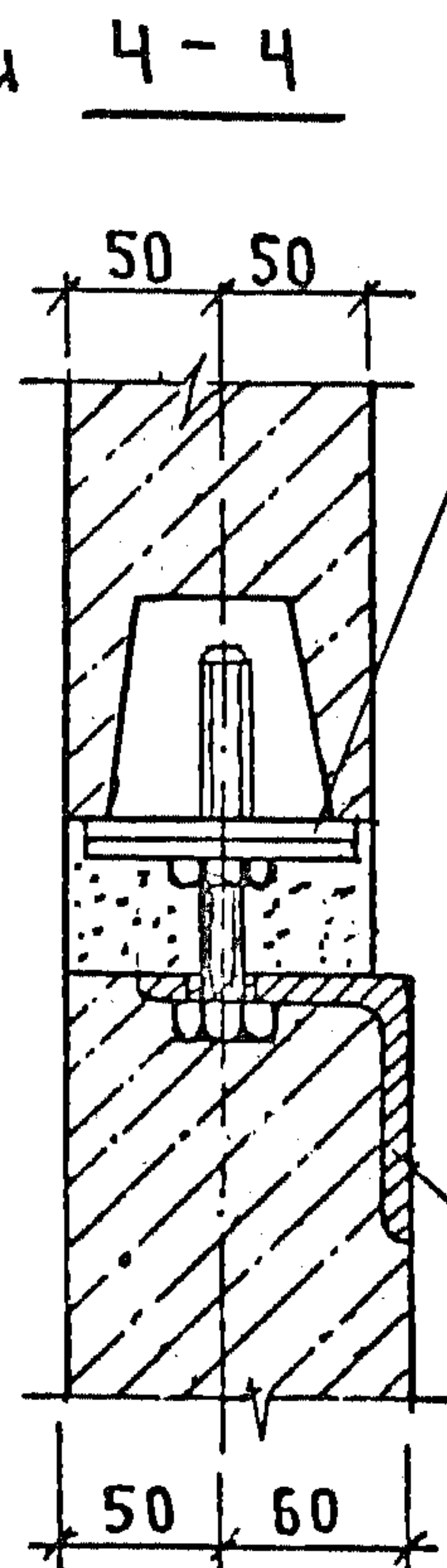
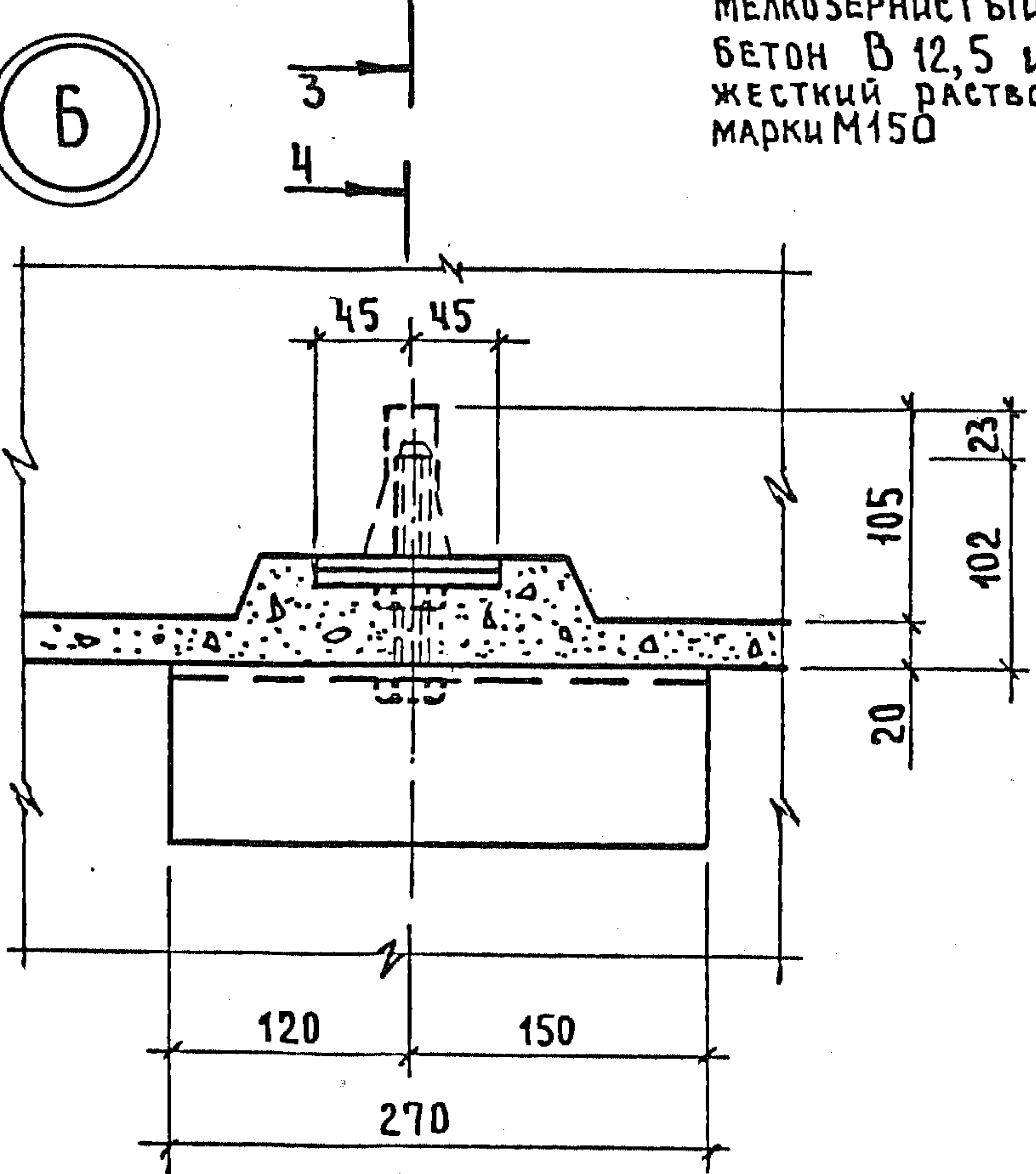
(A)



ШАЙБА ПЛАСТМАССОВАЯ РАЗМЕРОМ 90 × 90 × 10

ЖЕСТКИЙ МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН В 12,5 ИЛИ ЖЕСТКИЙ РАСТВОР МАРКИ М150

(Б)



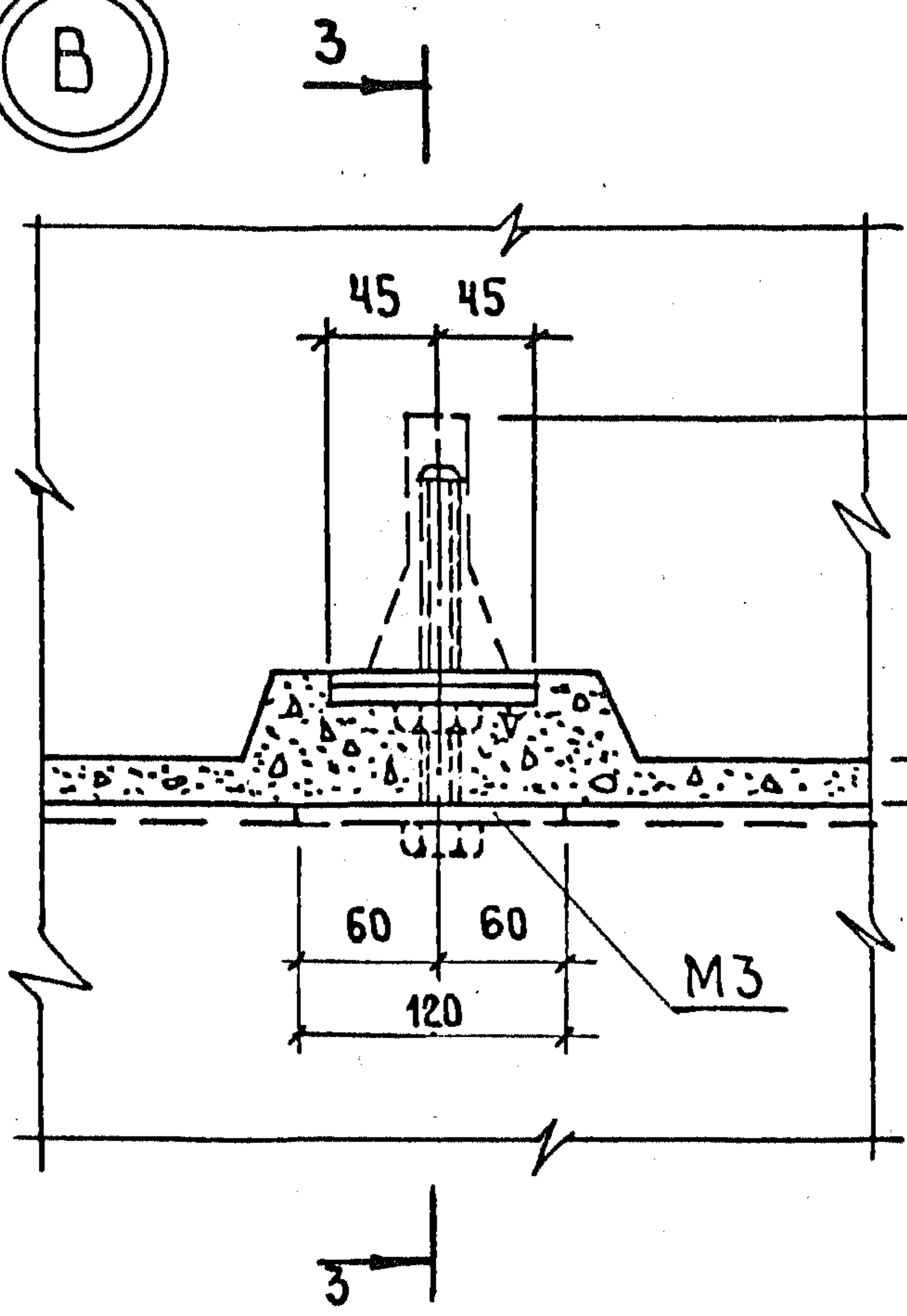
ШАЙБА ПЛАСТМАССОВАЯ РАЗМ. 90 × 90 × 10

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

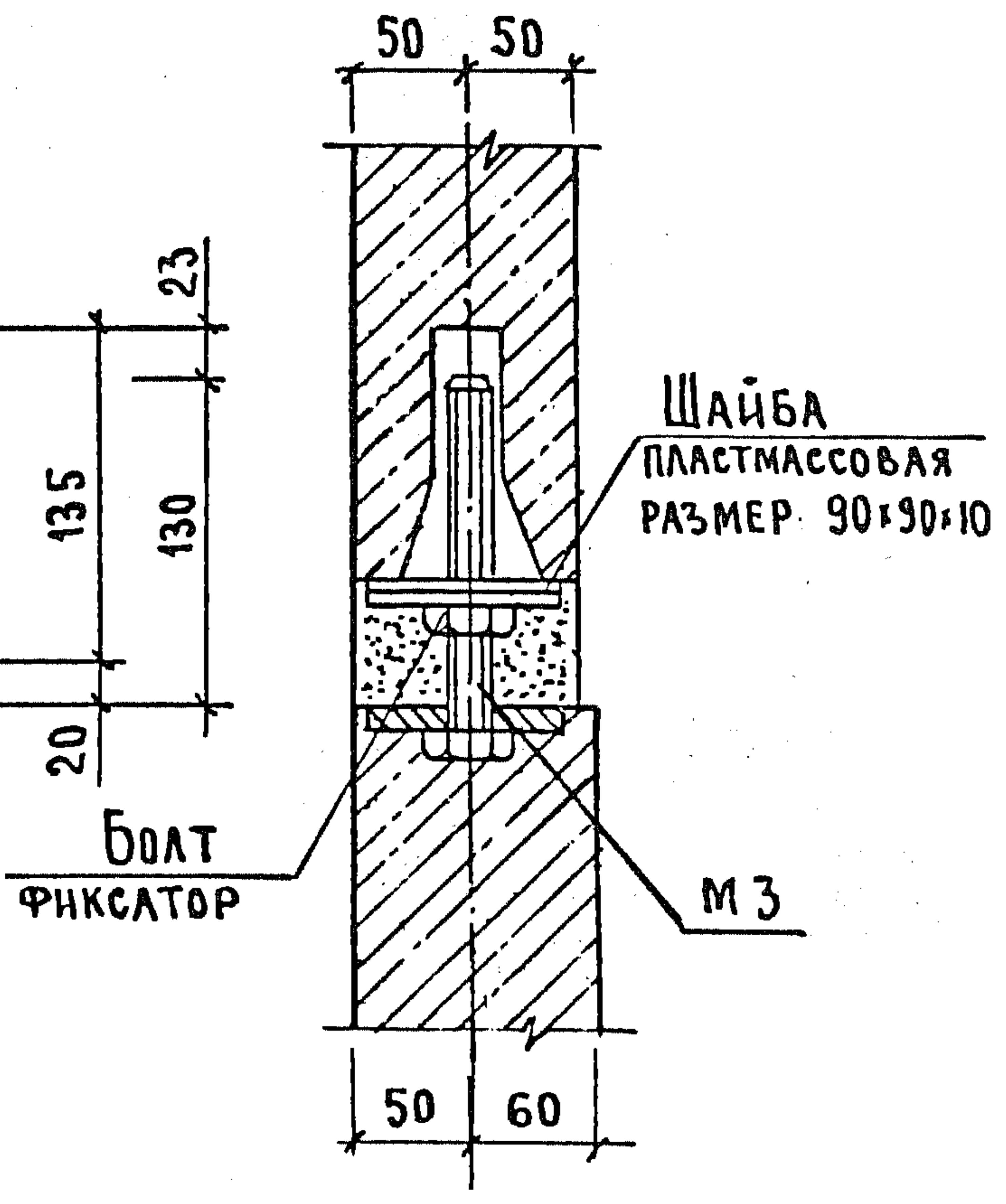
1. 189.1 - 9.2/89-1

ЛИСТ 5

В

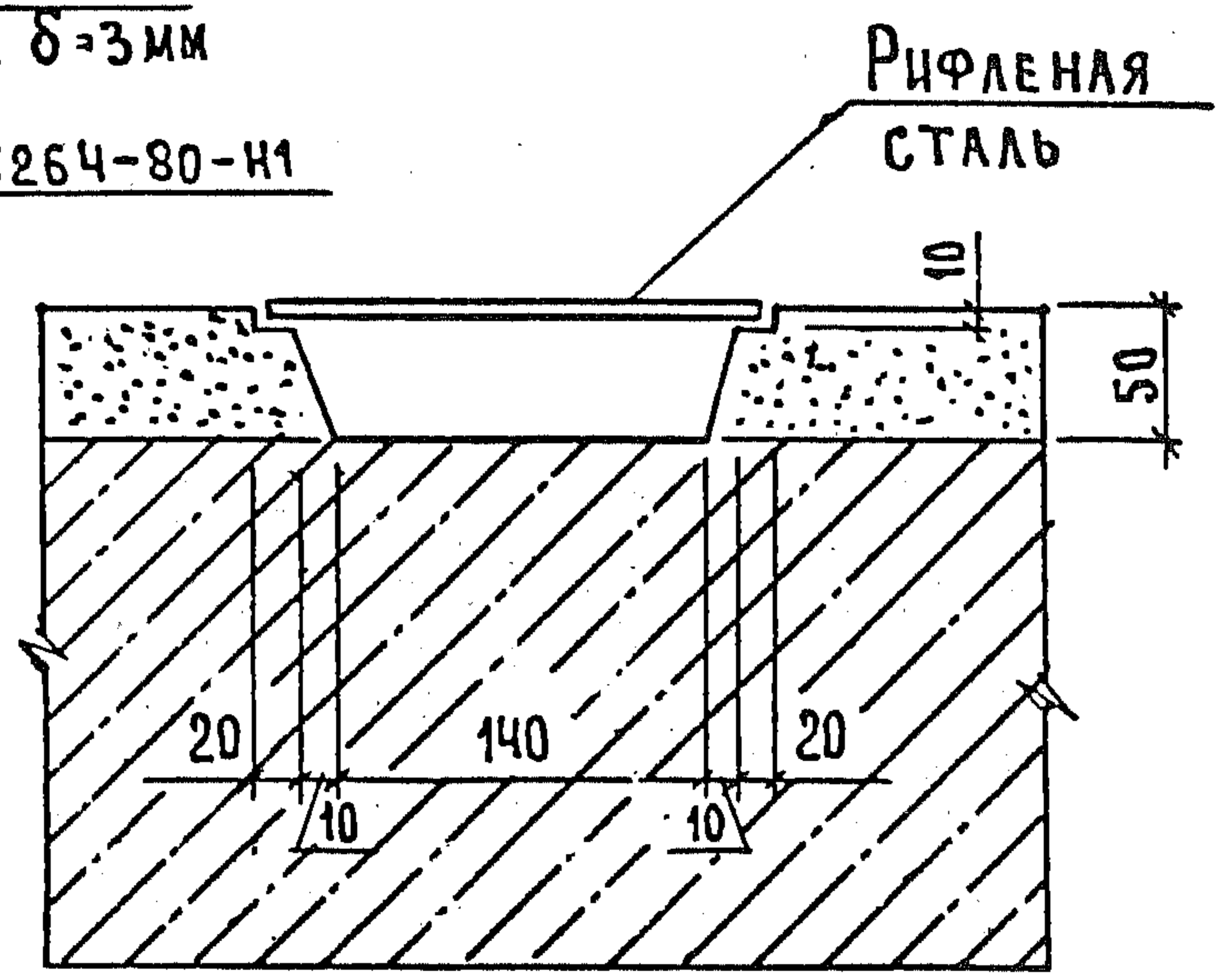
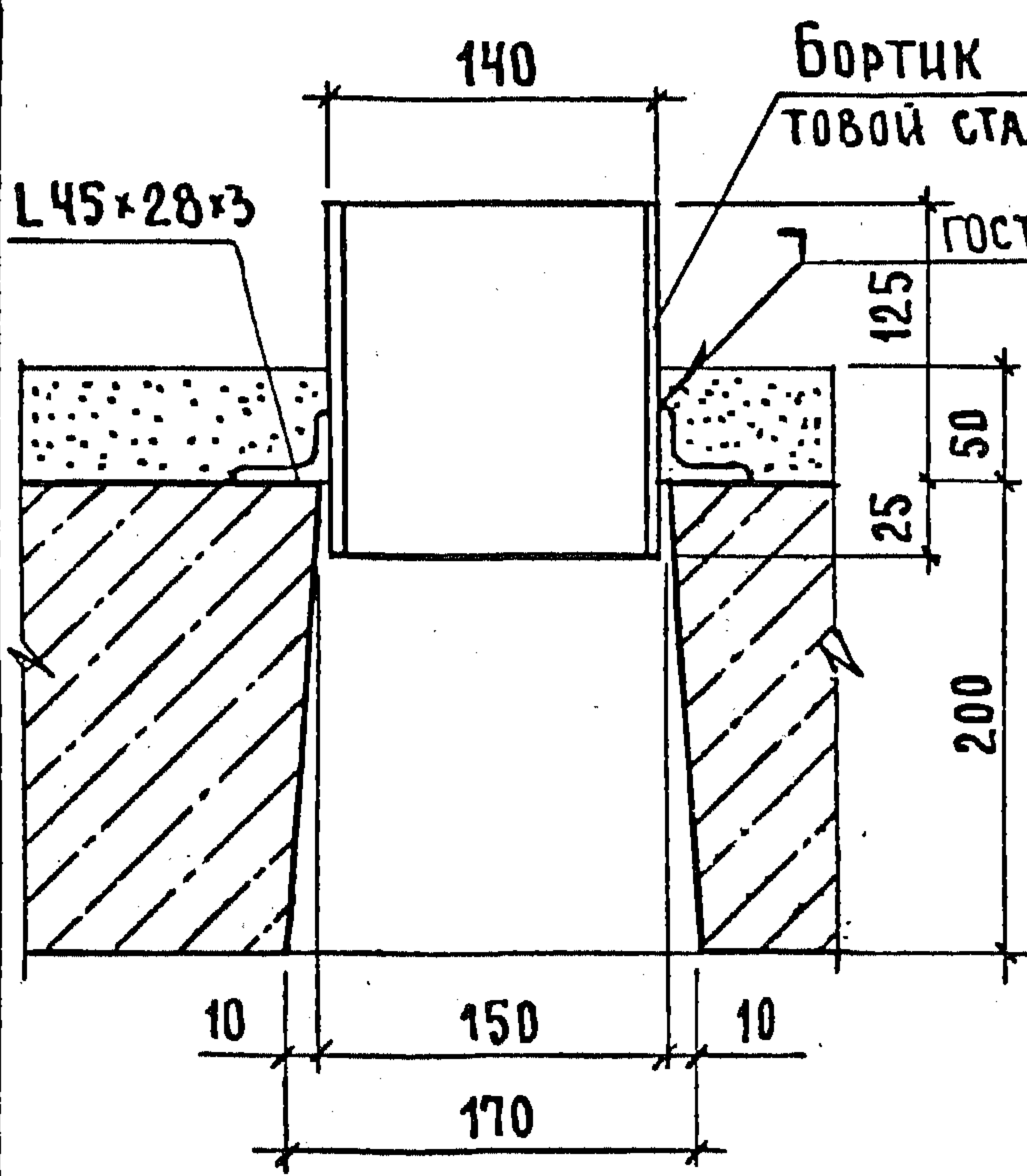


3-3



ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 19.18-40

ДЕТАЛЬ КАНАЛА ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ



ИЗМ. №: ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ. ИЗМ. №:

1.189.1 - 9.2/89-1

Лист 6

Г

ШЛС 28-40-1

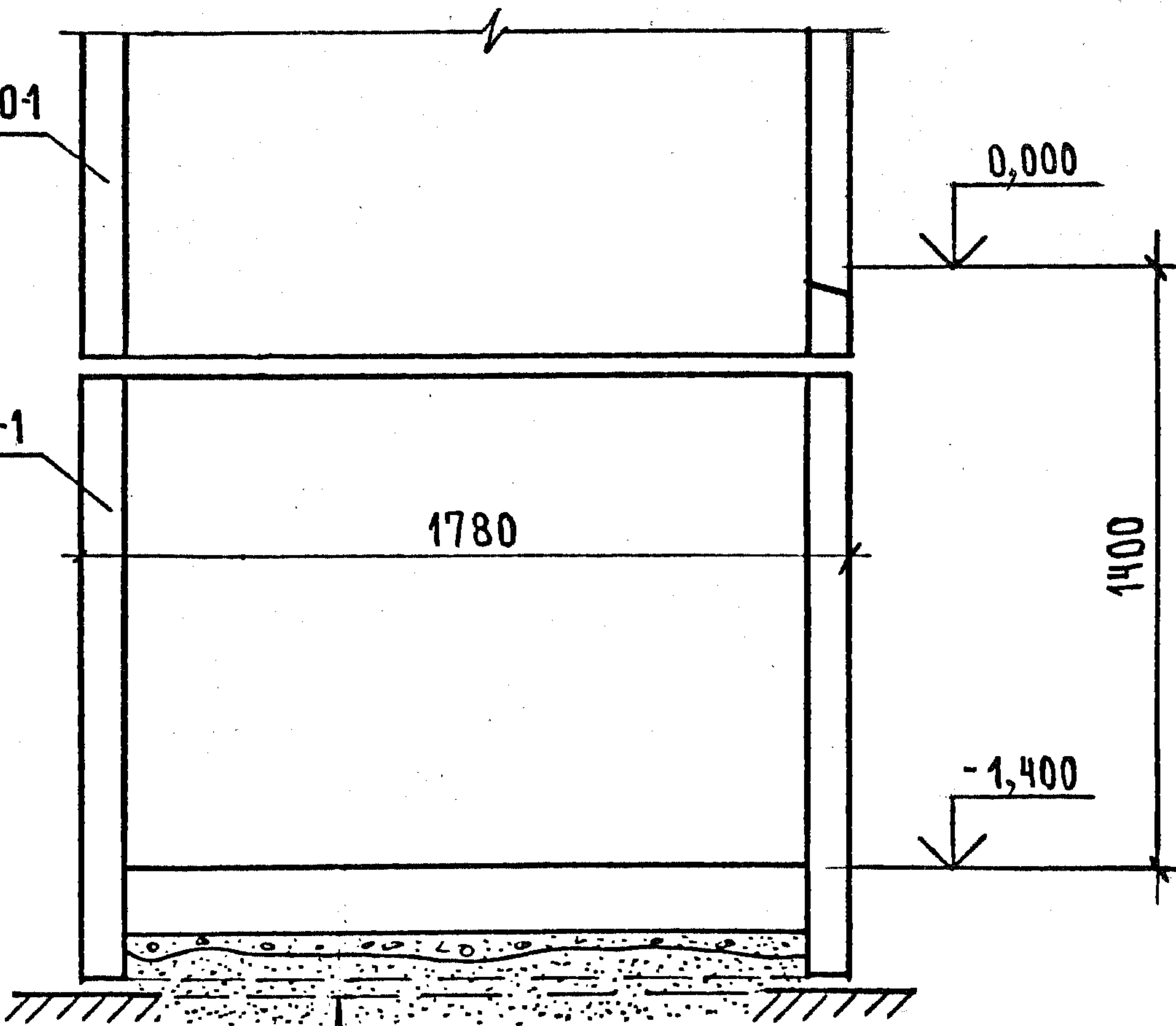
ШЛН 14-40-1

1780

0,000

1400

-1,400



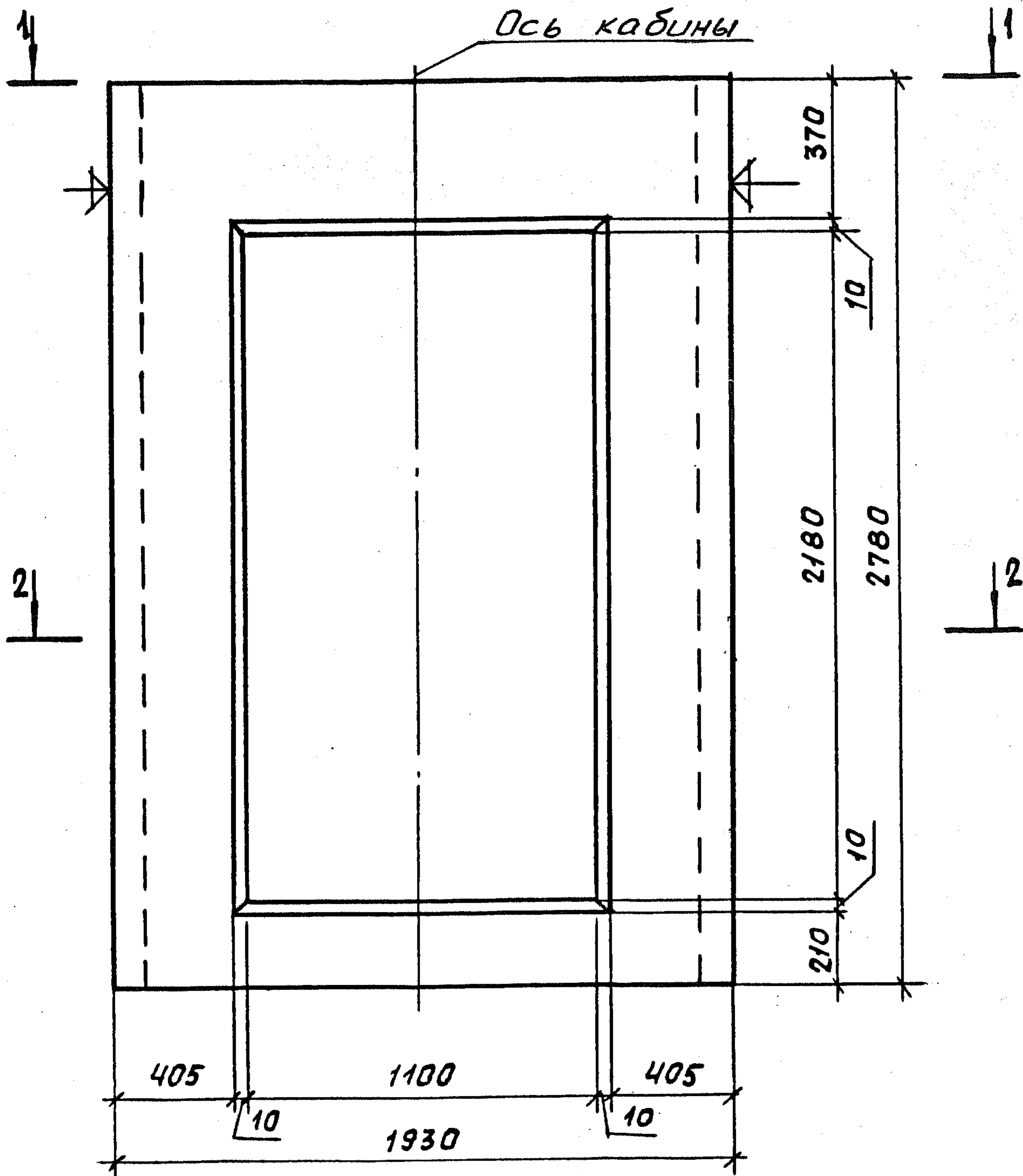
Уплотненный песчаный грунт
 Грунт, уплотнен. щебнем - 50 мм
 Монолитная ж.б. плита - 200 мм

ИНВ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н.

1.189.1-9.2/89-1

Лист

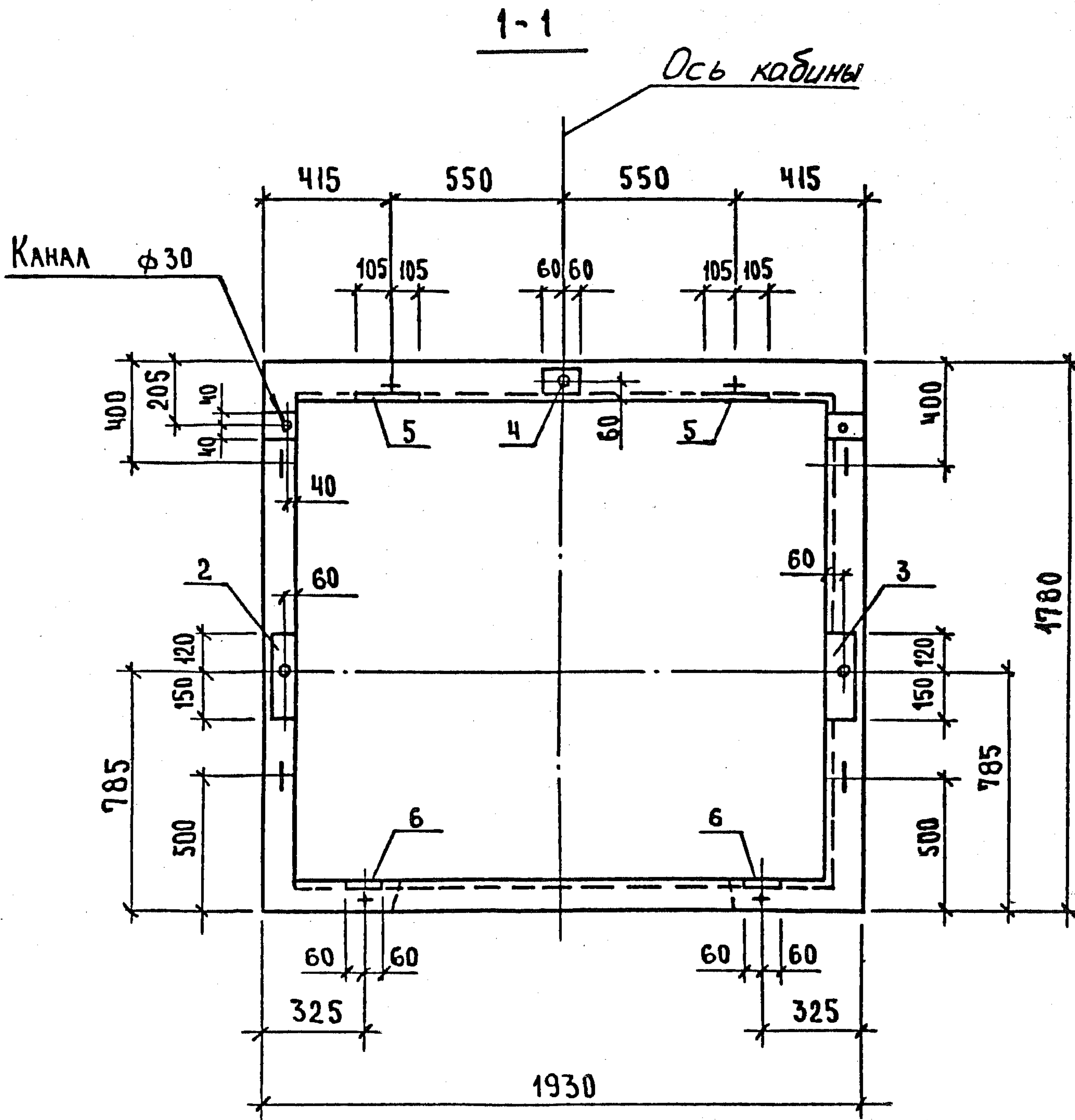
7



1. Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.
2. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.2/89-2 лист 2, сечение 2-2 - лист 3.
3. Спецификацию см. 1.189.1-9.2/89-2 лист 8

ЦНВ. № подл.	Подпись и дата			1.189.1-9.2/89-2				
	Взам. инв. №							
				Блок средний ШПС 28-40-1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	4430	1:20
						ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 8
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Нач. отд. Росинский МЗ
 Н.контр. Волкова Витя
 ГИП Розентун ДЛ
 Вед. инж. Симонова Сис
 Техник Фраун Фаз



Внутренняя вертикальная грань блока, не имеющая технологического уклона, может располагаться справа (относительно оси шахты кабины).

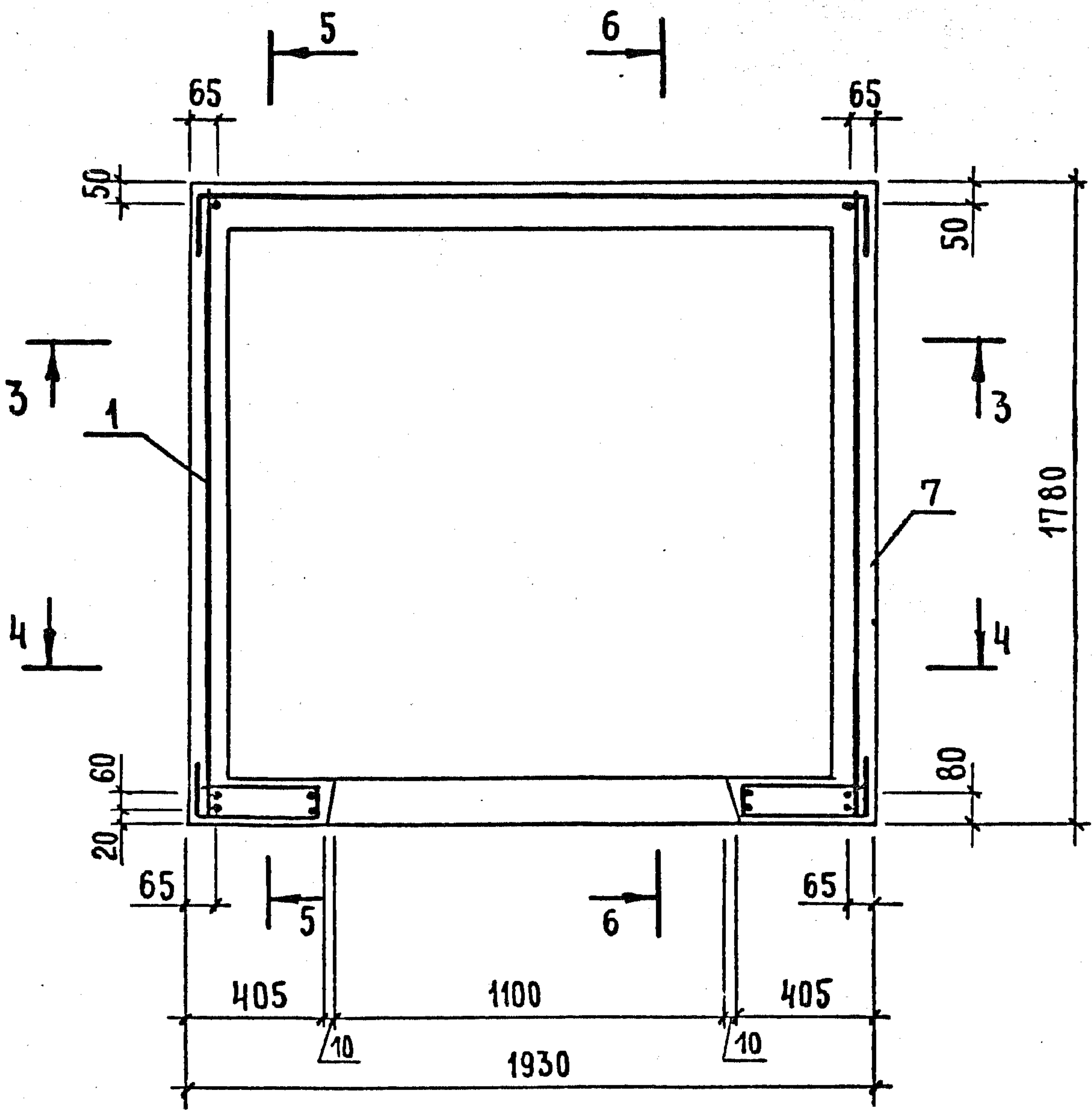
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №:

1.189.1-92/89-2

ЛИСТ

2

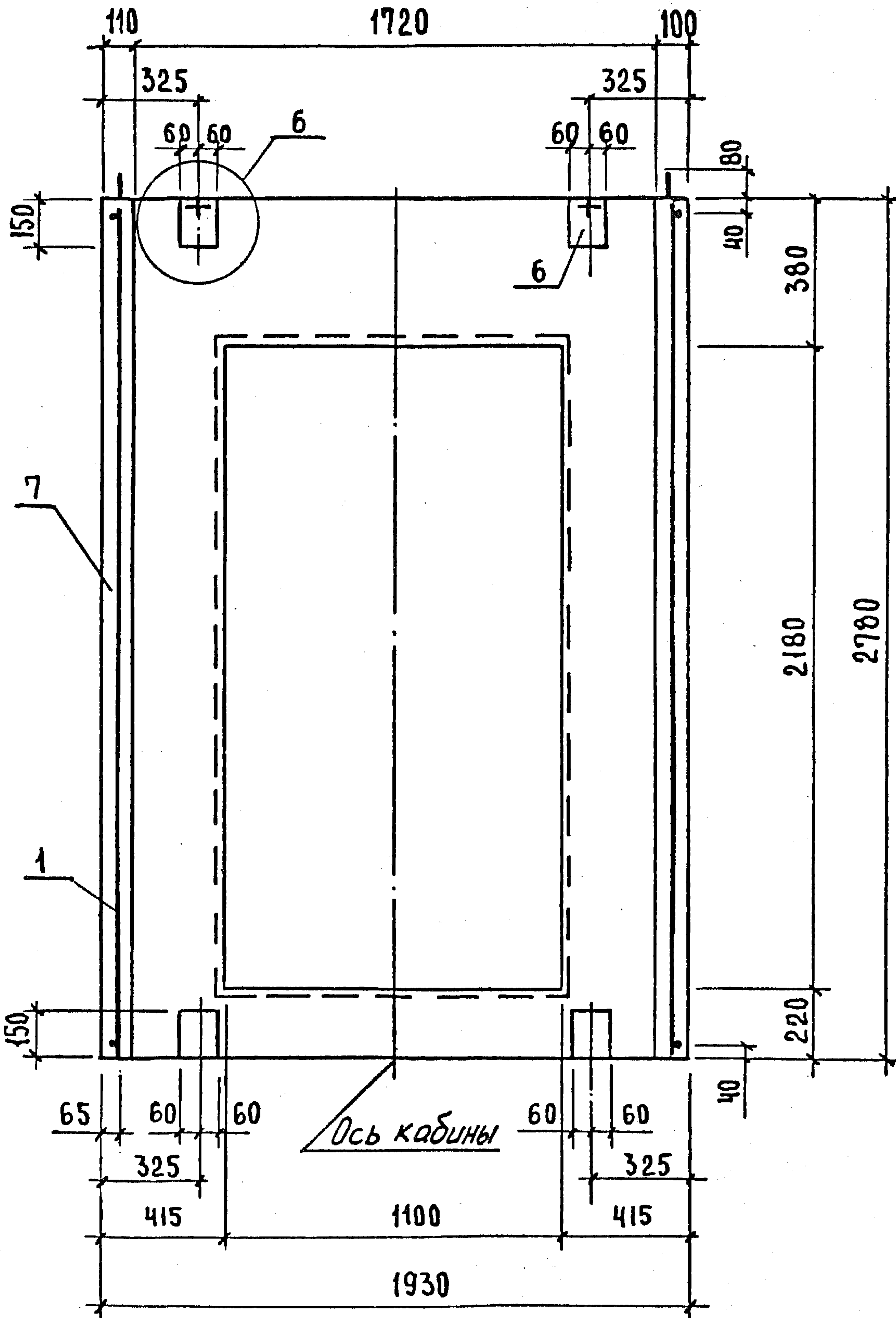
2-2



- 1. Сечение 3-3 см. 1.189.1-92/89-2 лист 4,
- 2. сечение 4-4 см. - 2 лист 5,
- 3. сечение 5-5 см. - 2 лист 6,
- 4 сечение 6-6 см. - 2 лист 7.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

4-4



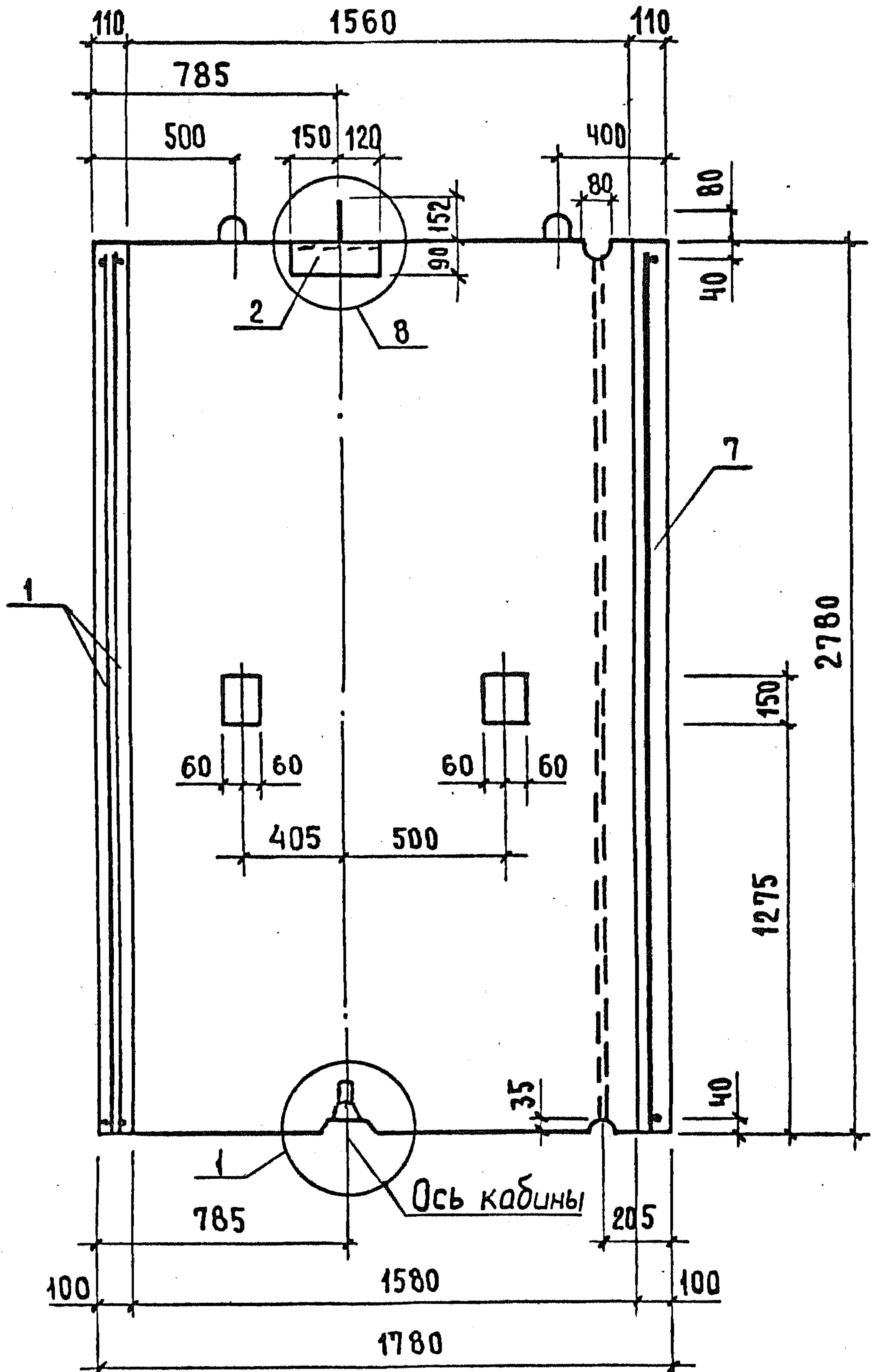
УЗЕЛ 6 СМ. 1.189.1-9.2/89-7 ЛИСТ 4

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2/89-2

ЛИСТ
5

5-5

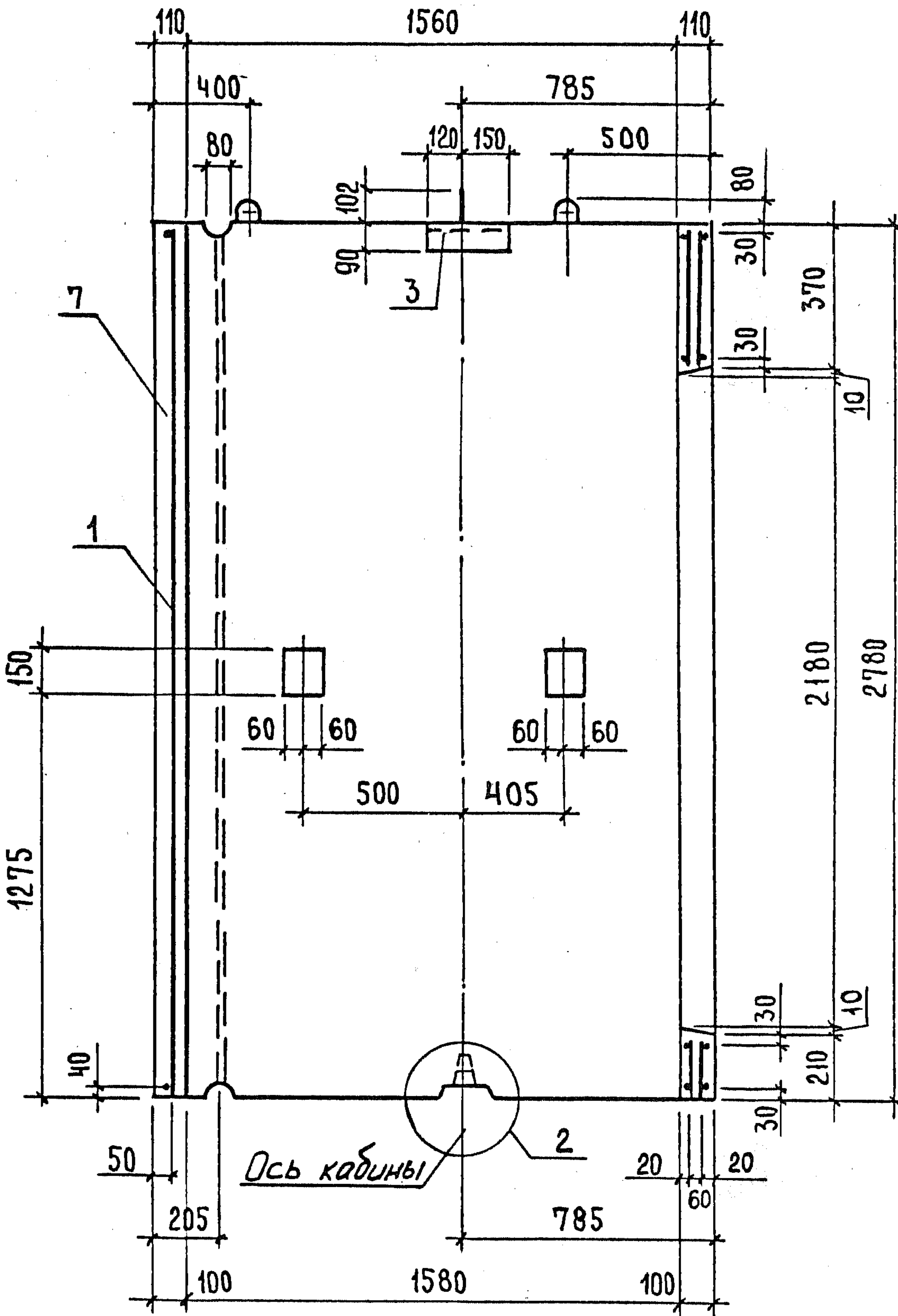


Узлы 1, 8 см. 1.189.1-9.2/89-7 листы 1, 5

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2/89-2	Лист
	6

6-6



УЗЕЛ 2 СМ. 1.189.1-9.2/89-7

ЛИСТ 2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2/89-2

ЛИСТ

7

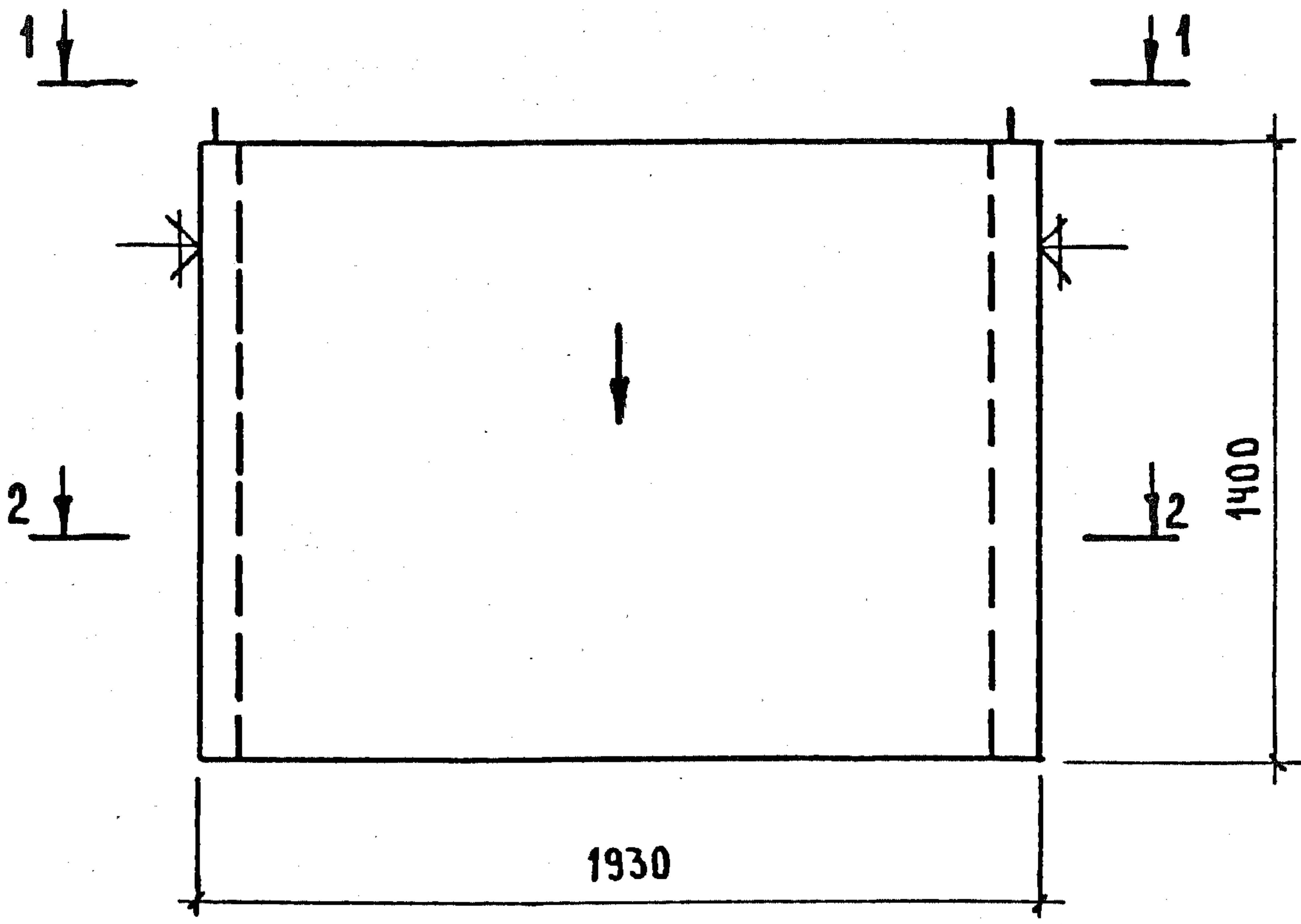
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ1	1	1.189.1 - 9.2/89 - 8
	Изделие закладное		
2	М1	1	- 18
3	М2	1	- 18
4	М3	1	- 19
5	М4	2	- 20
6	М5	2	- 20
7	БЕТОН класса В12,5, м ³	1,77	

ЦНВ. № подл. Подпись и дата. ВЗМ. ИИР И

1.189.1 - 9.2/89 - 2

Лист

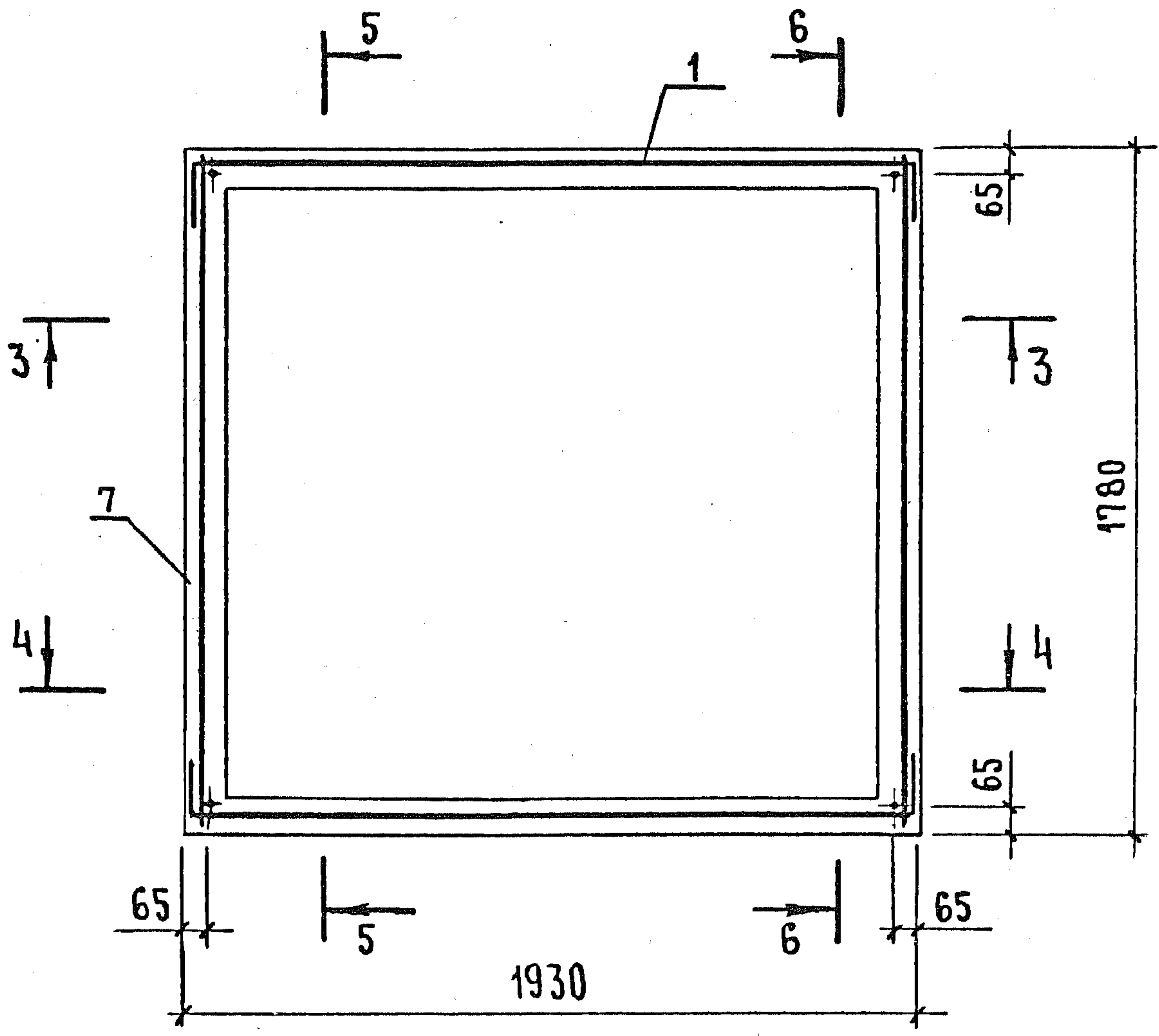
8



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.2/89-3 лист 2, сечение 2-2 см. лист 3
4. Спецификацию см. 1.189.1-9.2/89-3 лист 6

ИНВ.№: ПОДЛ.	Подпись и дата		Взам. инв.№:		1.189.1-9.2/89-3	Блок нижний ШЛН 14-40-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Исполн.	Дата	Исполн.	Дата			Р	2550	1:20
ИНВ.№: ПОДЛ.	Нач. отд.	Росинский	№2		Лист 1 Листов 6	ЦНИИЭП жилища			
	Ч. контр.	Волкова	Раин						
	ГЦП	Розентул	Раин						
	Вед. инж.	Симонова	Раин						
	Техник	Раин	Раин						

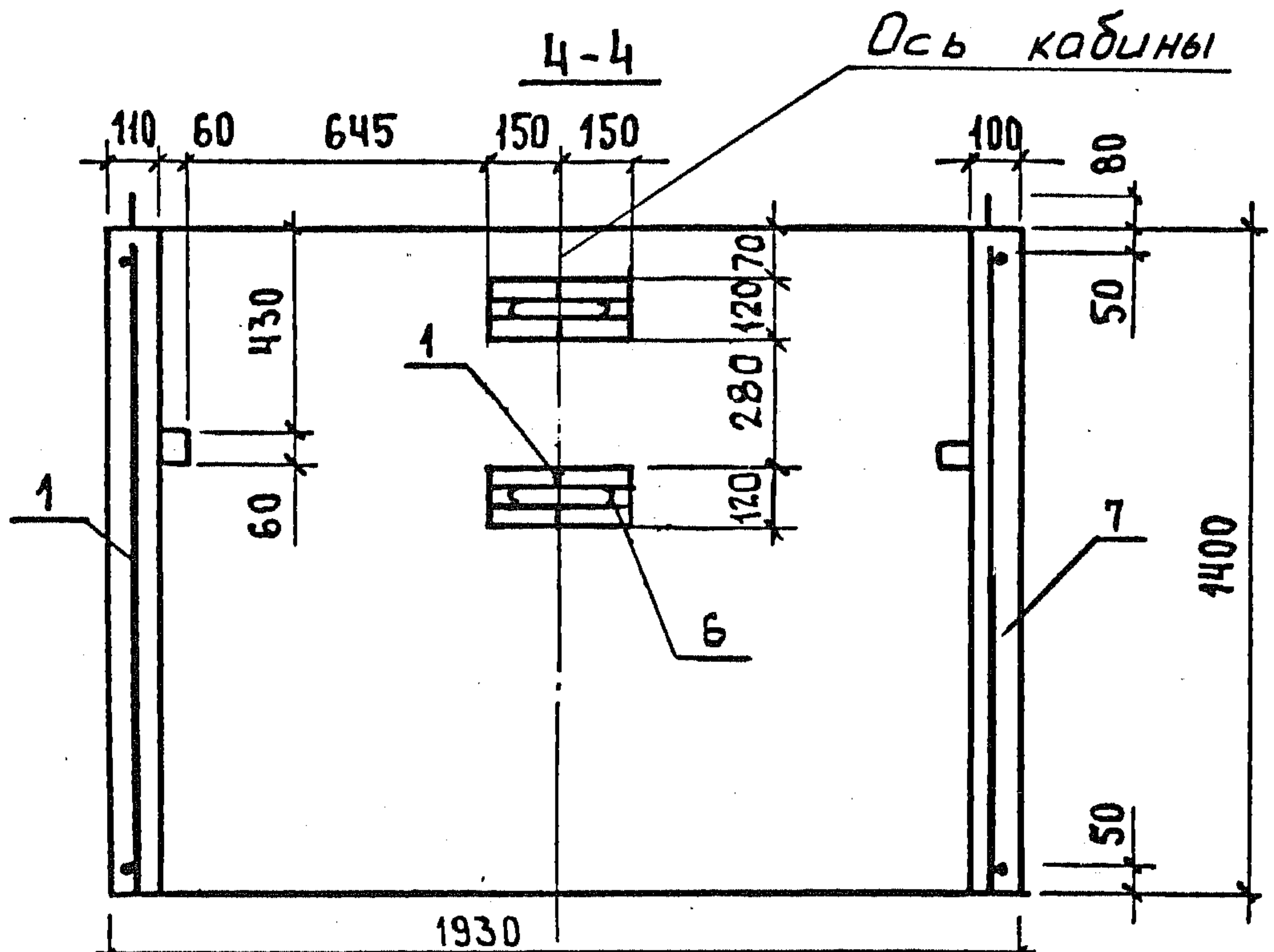
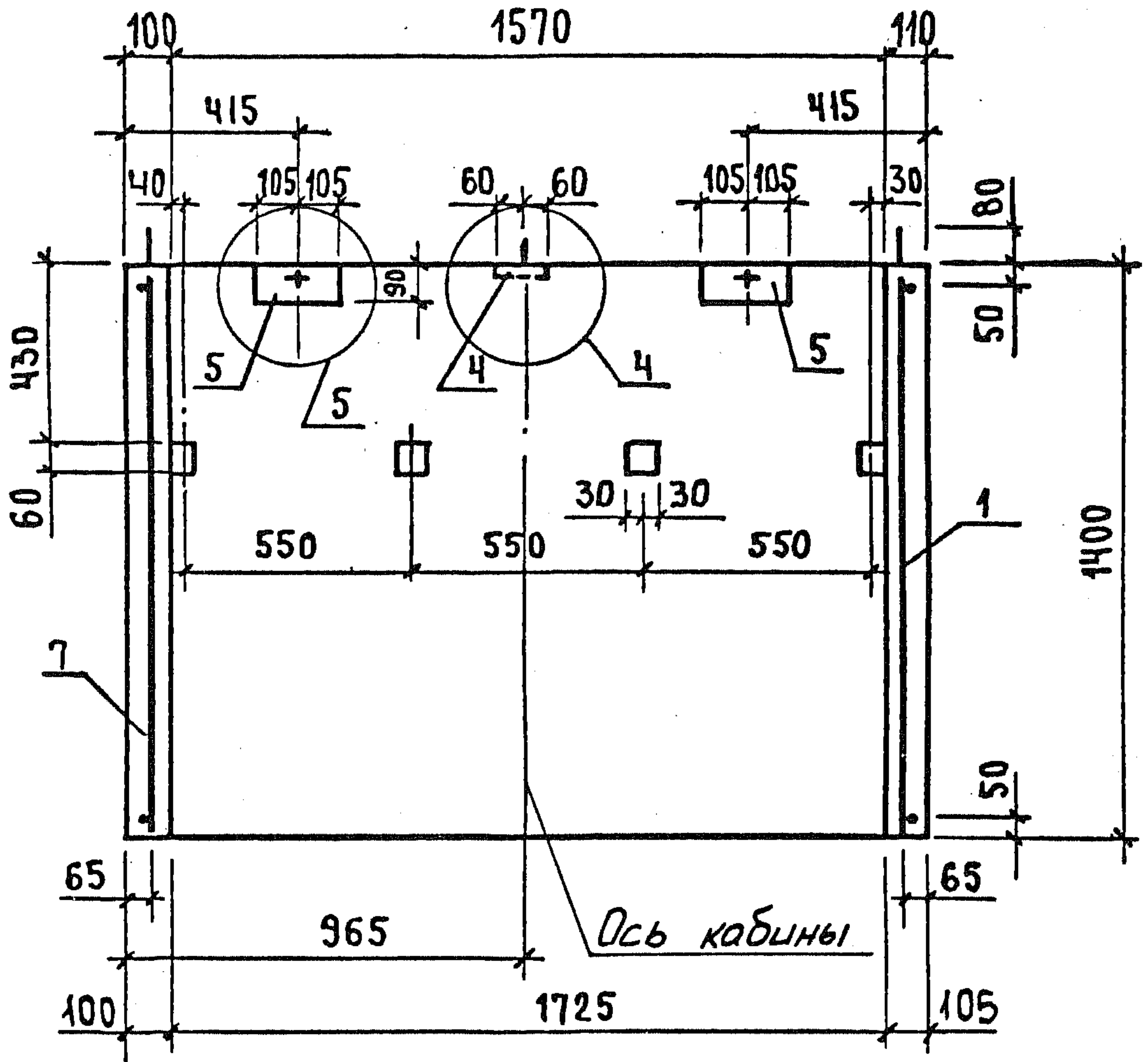
2-2



- 1. Сечение 3-3 см. 1.189.1-9.2/89-3 лист 4
- 2. Сечение 4-4 см. - 3 лист 4
- 3. Сечение 5-5 см. - 3 лист 5
- 4. Сечение 6-6 см. - 3 лист 5

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №:

3-3



Узлы 4 и 5 см. 1.189.1-9.2/89-7

Лист 3

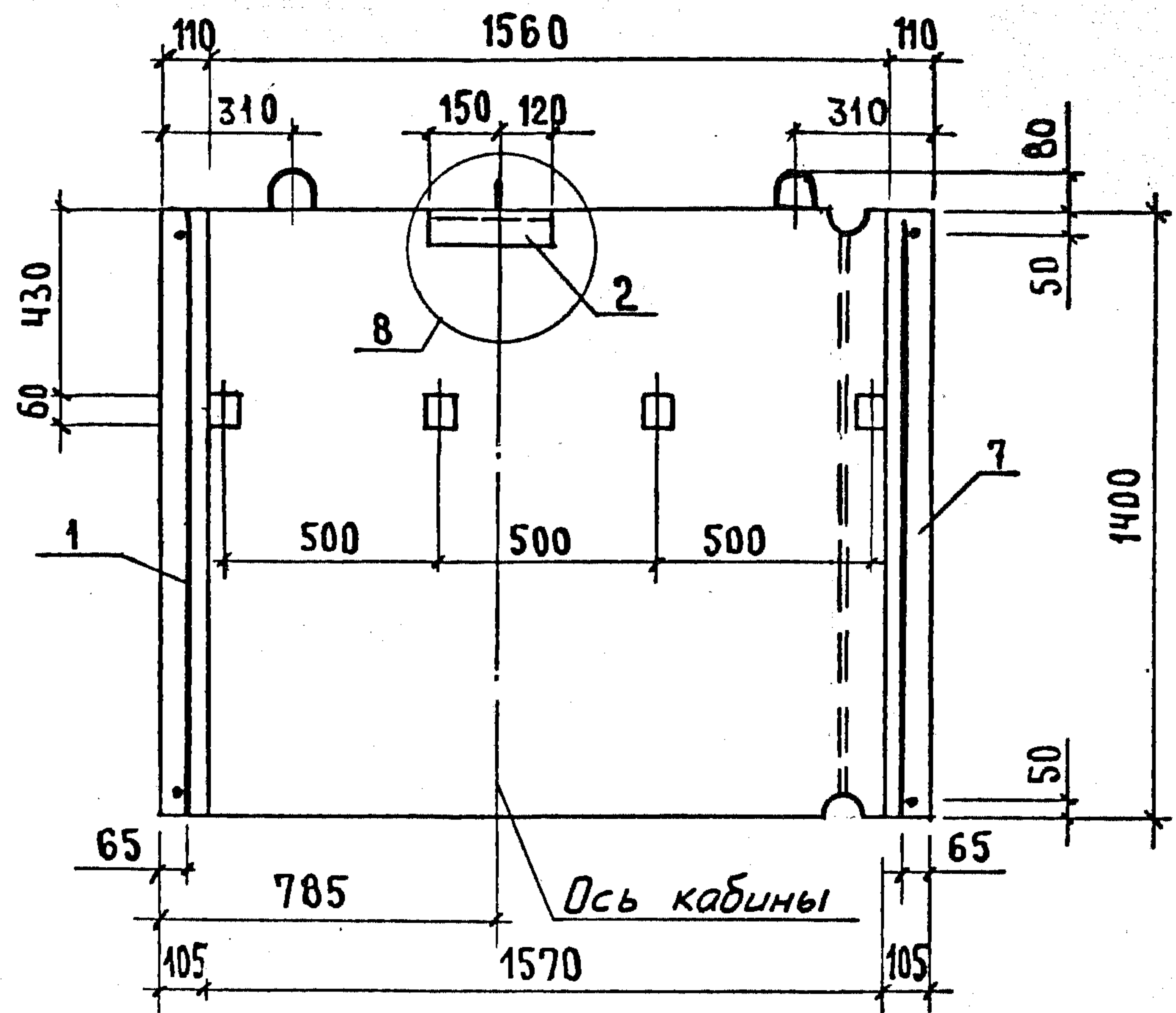
ИНВ.№: КОД Л.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ.№:

1.189.1-9.2/89-3

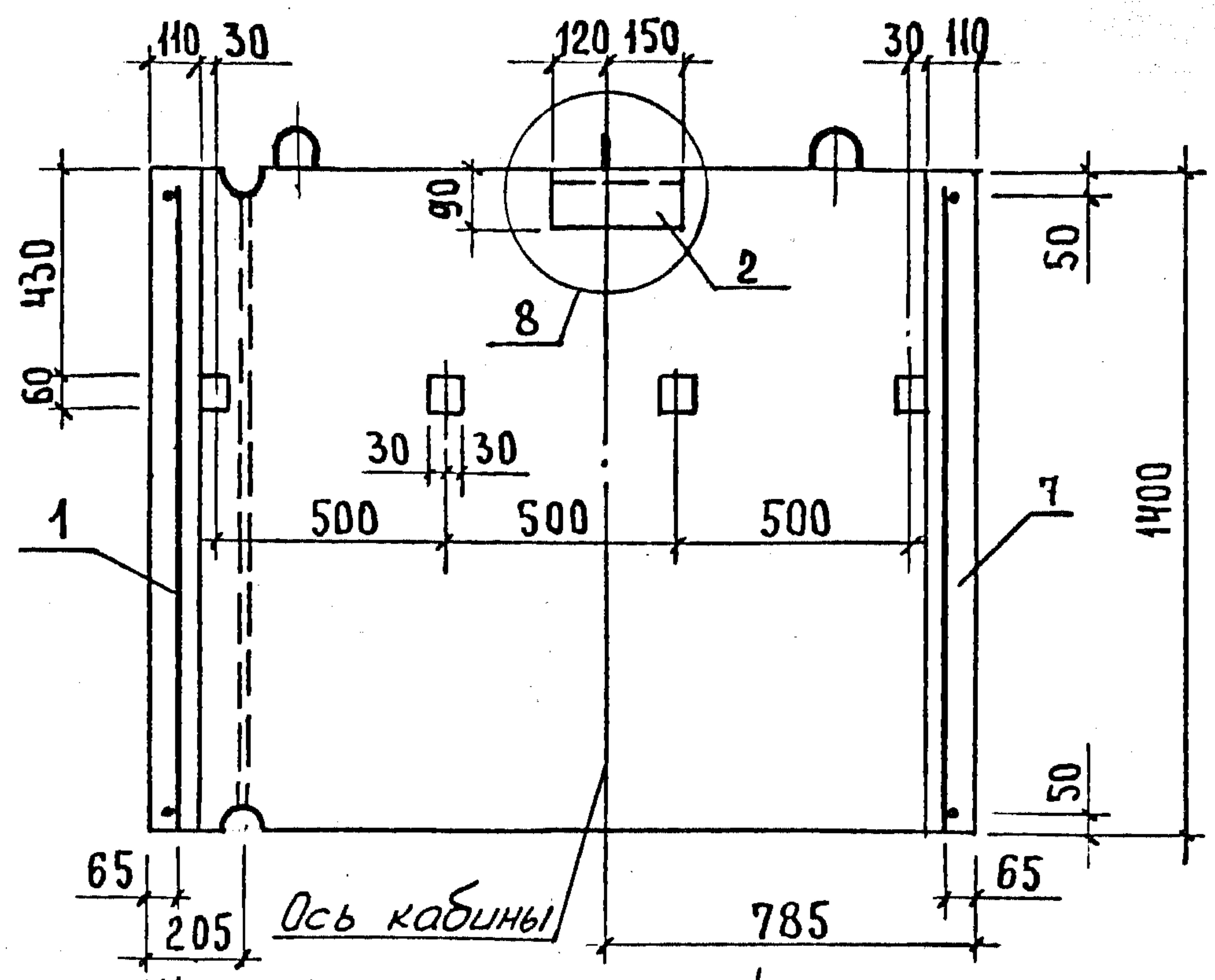
Лист

4

5-5



6-6



УЗЕЛ 8 СМ. 1.189.1-9.2/89-7

ЛИСТ 5

ИНВ. № ПО Д.Л.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №:

1.189.1-9.2/89-3

ЛИСТ
5

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный ЯБ2	1	1.189.1 - 9.2/89 - 9
	Изделие закладное:		
2	М1	1	- 18
3	М2	1	- 18
4	М3	1	- 19
5	М4	2	- 20
6	Ø12 АІ, L=400; 0,36 кг	2	без. черт.
7	Бетон класса В12,5, м ³	1,02	

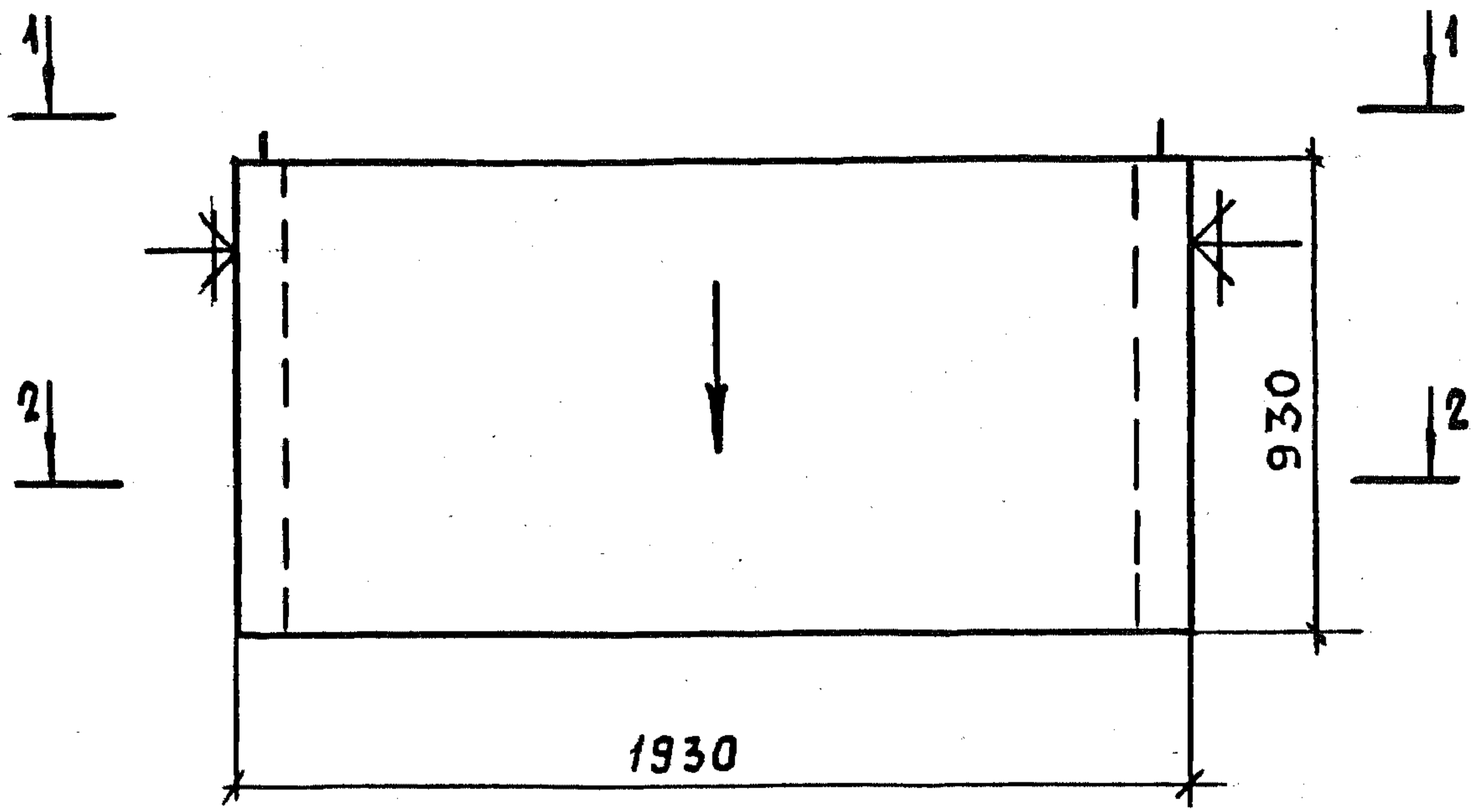
Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82*

Лист № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

1.189.1 - 9.2/89 - 3

Лист

6



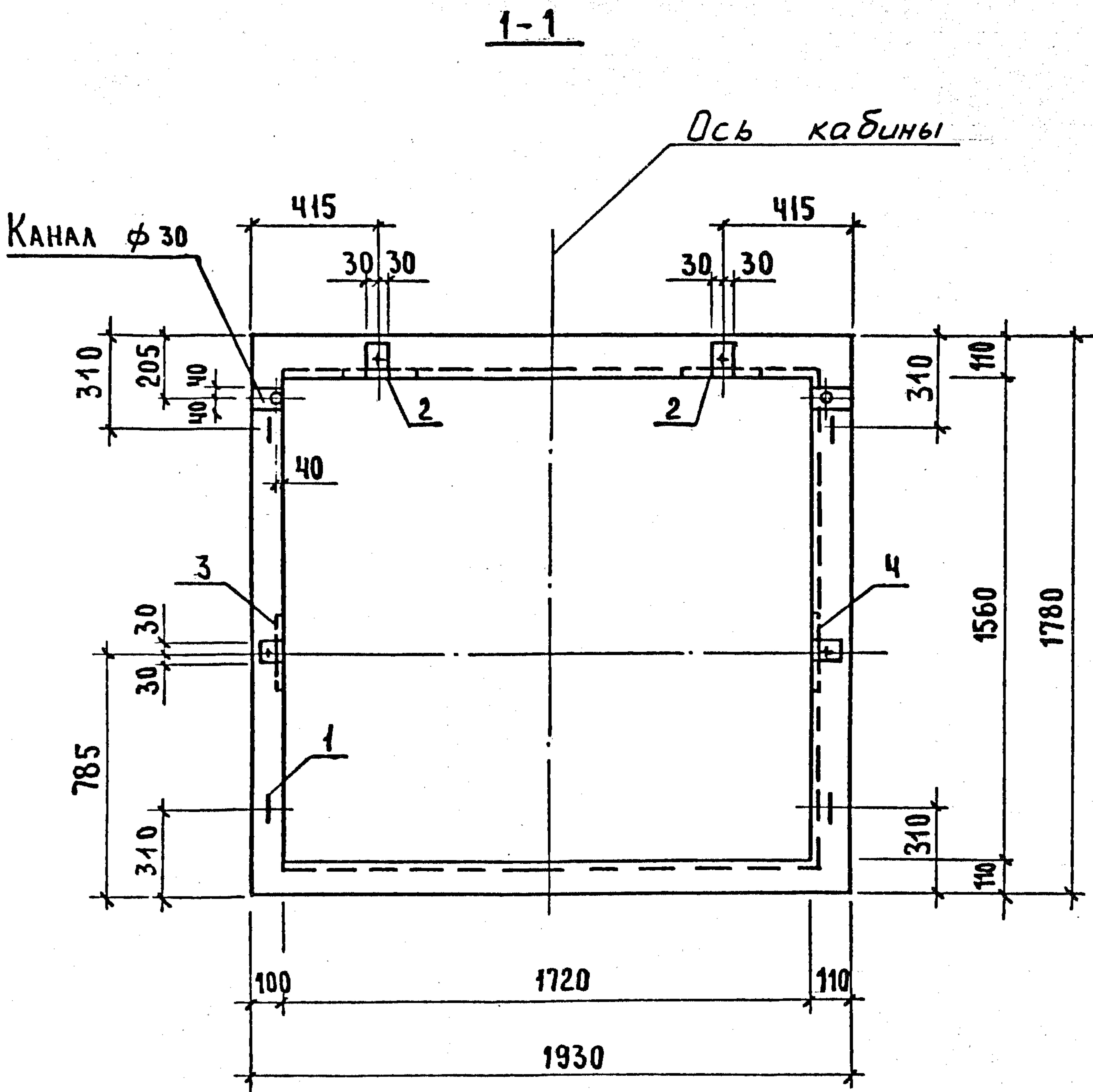
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБЗ	1	1.189.1-9.2/89-10
2	Изделие закладное МВ	2	-22
3	МВа	1	-22
4	МВб	1	-22
5	Бетон класса В12,5; м ³	0,67	

- Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
- Плоскости, обозначенные знаком Δ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.
- Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.2/89-4 лист 2
сечение 2-2 см. лист 3

ЦИВ. № подл. Подпись и дата
 ВЗМ. ИИВ. П

			1.189.1-9.2/89-4			
			Блок верхний ШЛВ 9-40-1	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1680	1:20
			Лист 1 Листов 5			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Волкова	<i>[Signature]</i>
ГЛП	Розентул	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>[Signature]</i>
Техник	Фраин	<i>[Signature]</i>



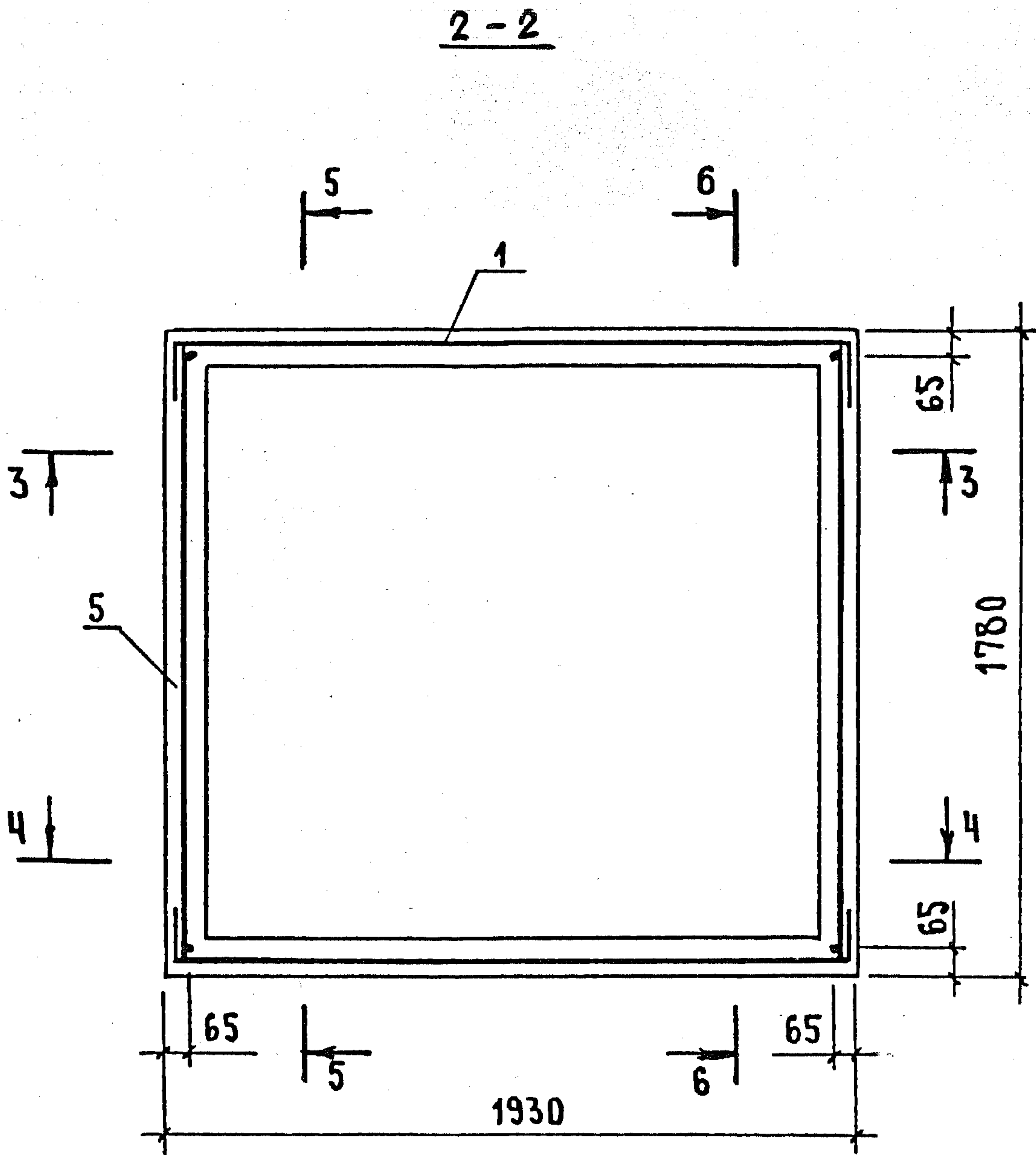
ВНУТРЕННЯЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ ГРАНЬ БЛОКА,
НЕ ИМЕЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УКЛО-
НА, МОЖЕТ РАСПОЛАГАТЬСЯ СПРАВА (ОТНО-
СИТЕЛЬНО ОСИ ШАХТЫ КАБИНЫ).

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2/89-4

ЛИСТ

2

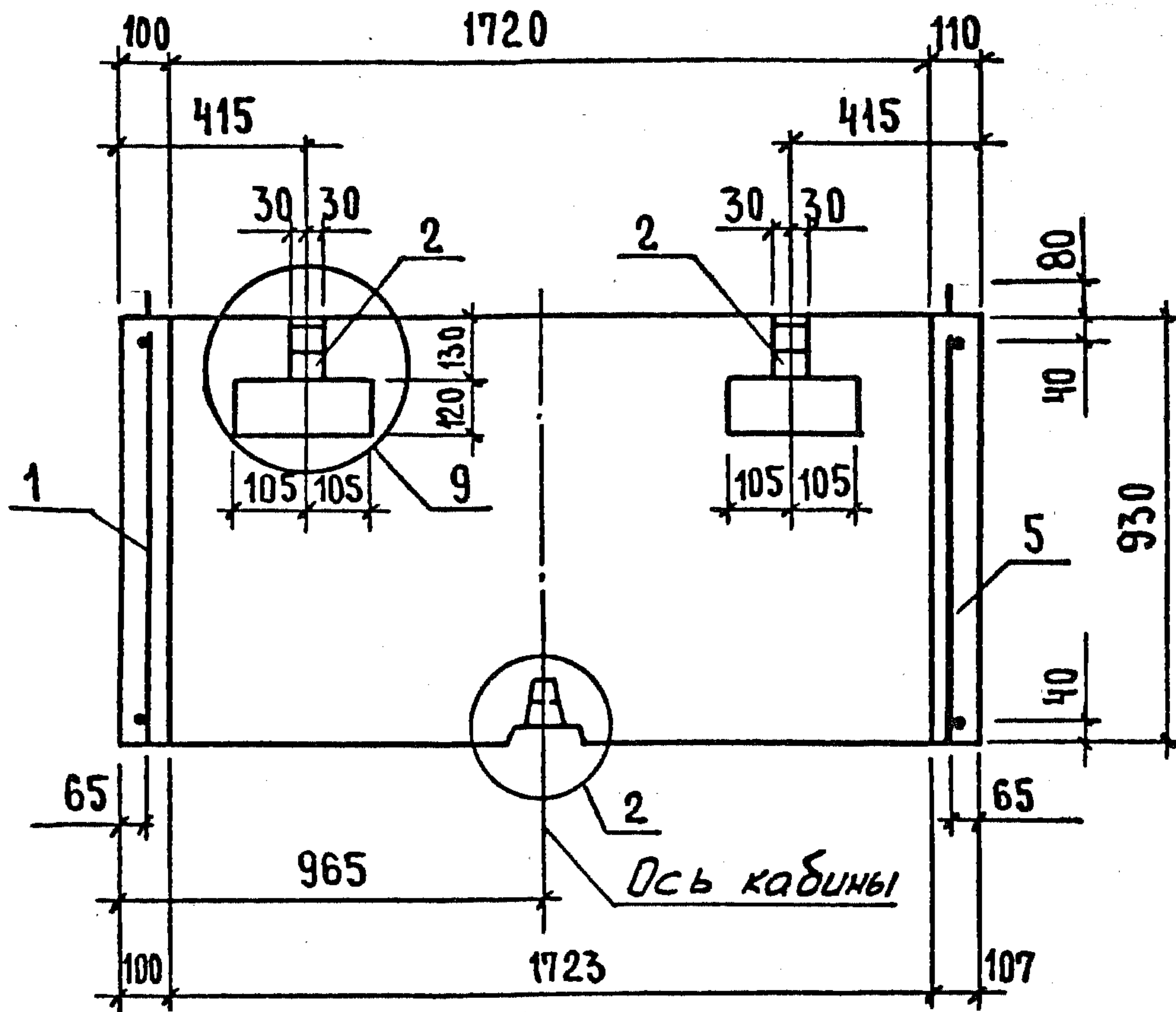


- 1. Сечения 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-9.2/89-4 лист 4
- 2. Сечения 5-5 и 6-6 см. лист 5

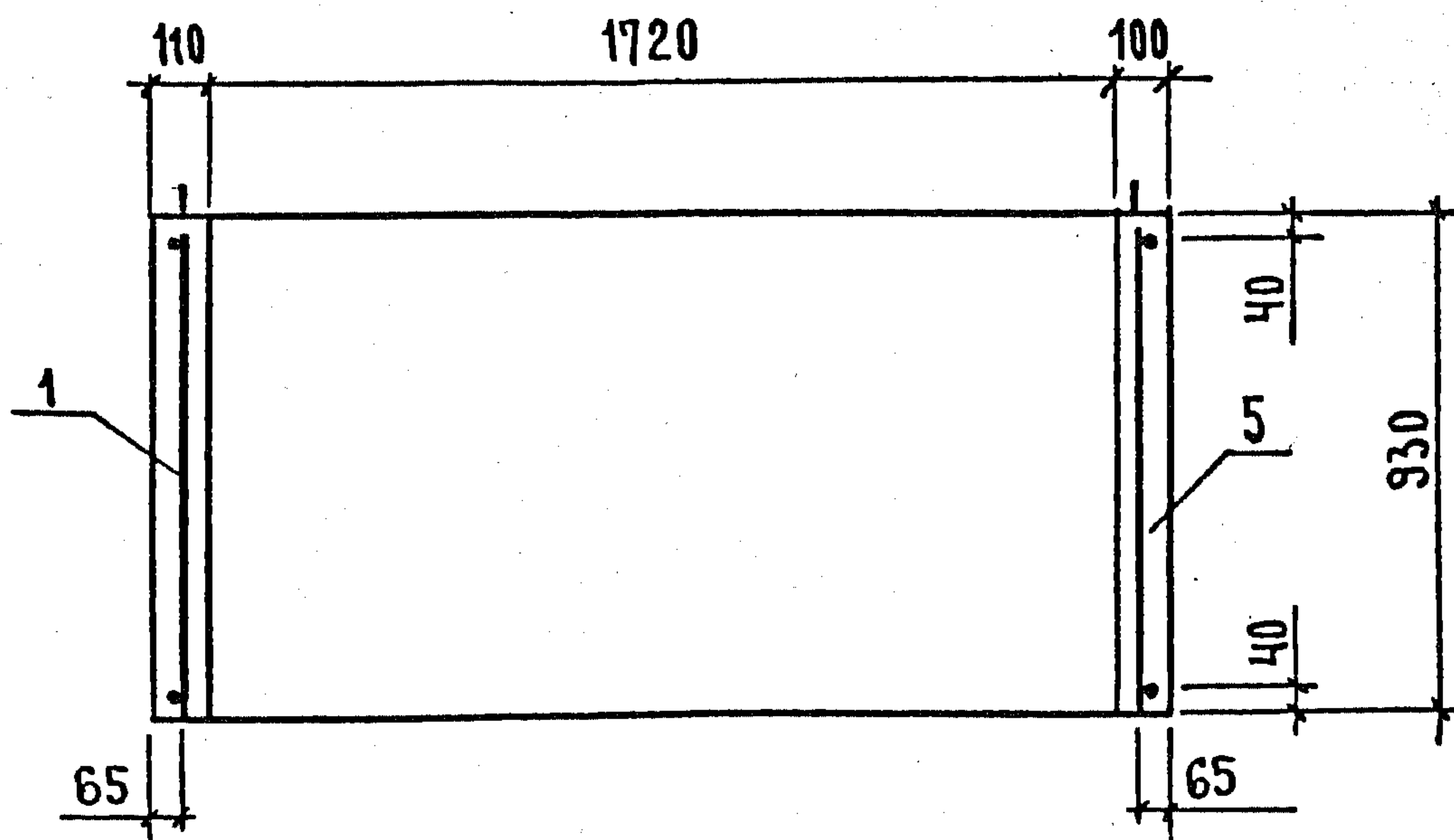
ИНВ. №	ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1 - 9.2/89-4		ЛИСТ
		3

3-3



4-4



УЗЛЫ 2, 9 см. 1.189.1-9.2/89-7

ЛИСТЫ 2, 5

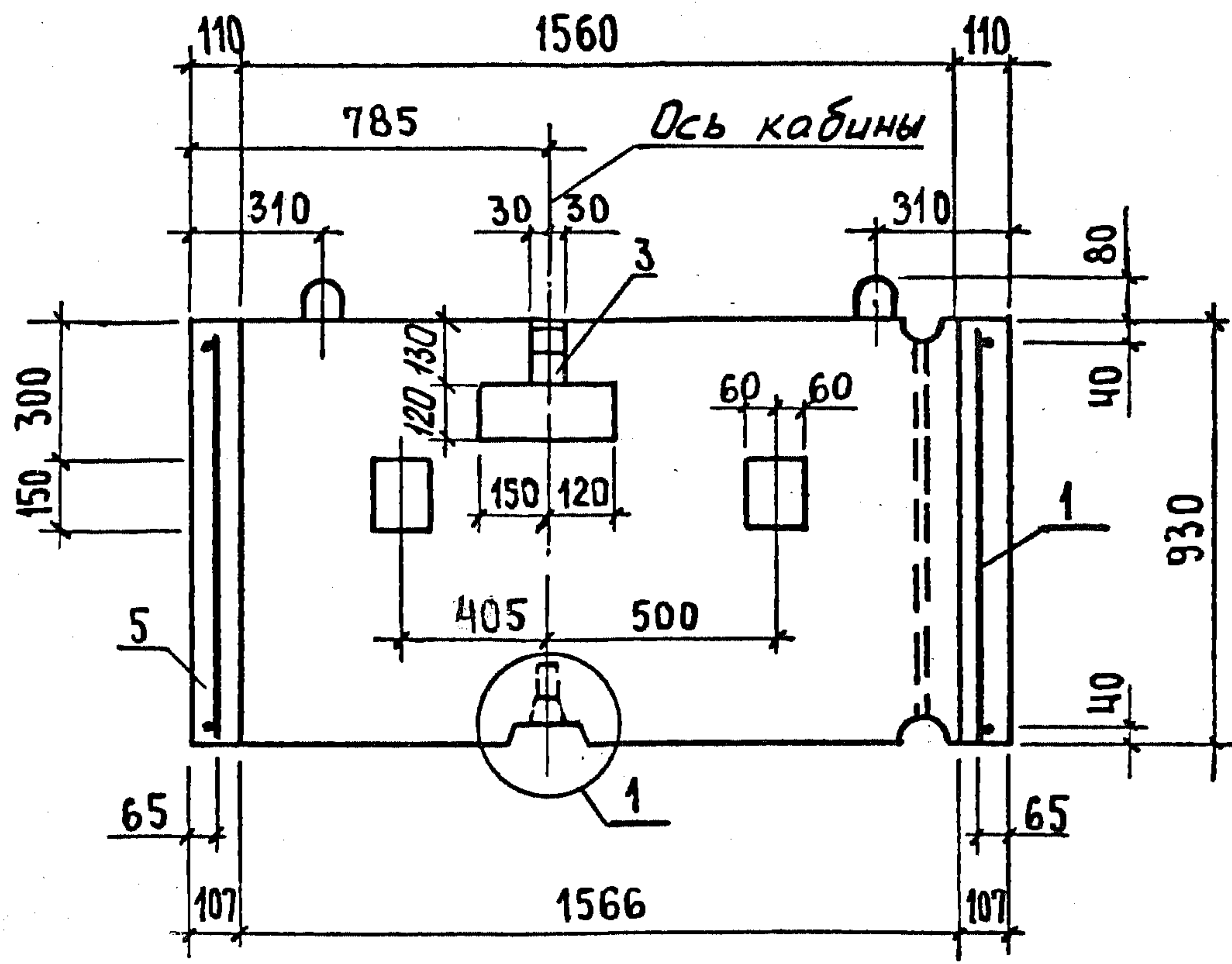
ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИИВ. №
ИИВ. №	ПОДП. А.	

1.189.1-9.2/89-4

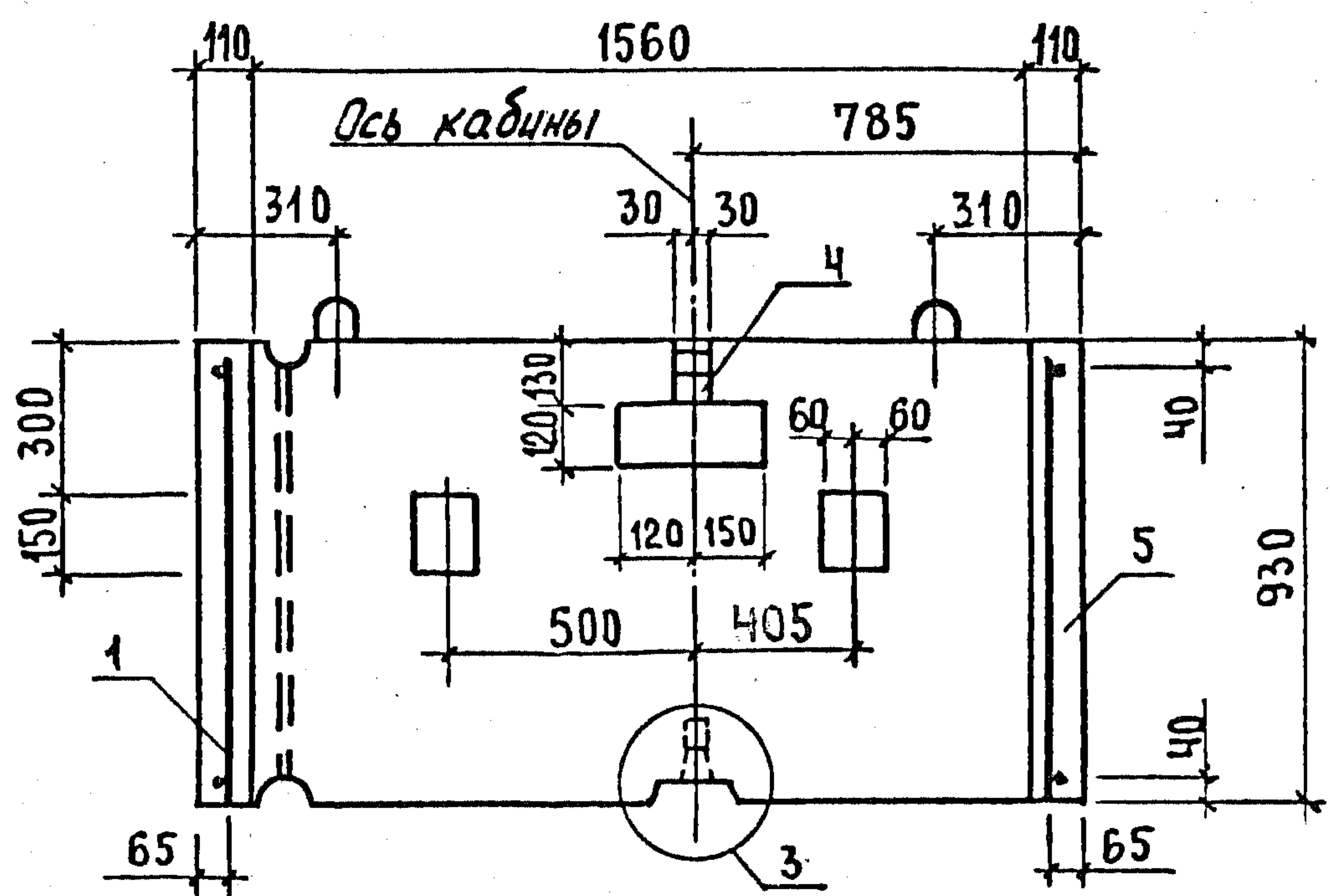
ЛИСТ

4

5-5



6-6



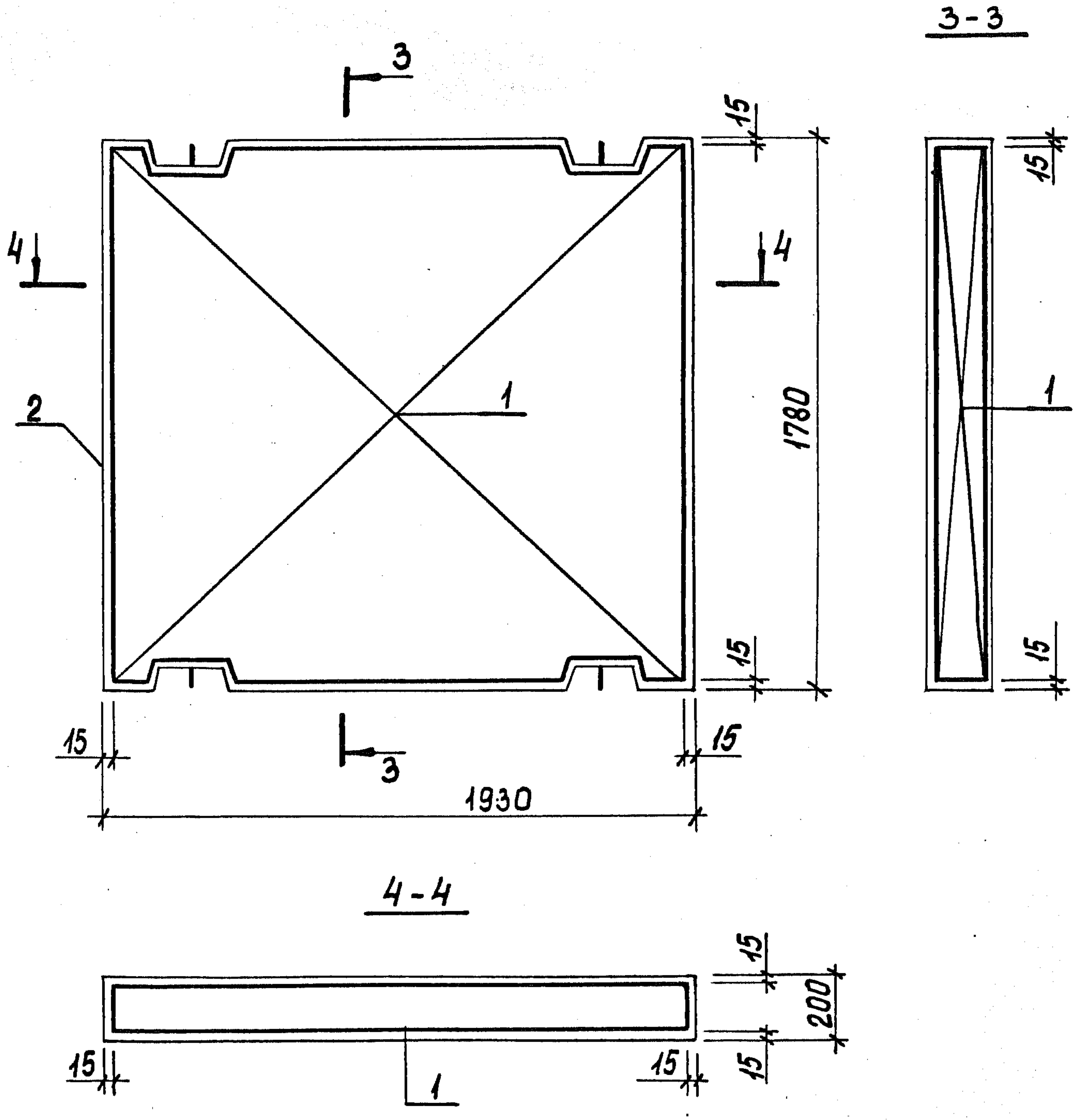
Узлы 1, 3 см. 1.189.1-9.2/89-7

Лист 1

ИНВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№:

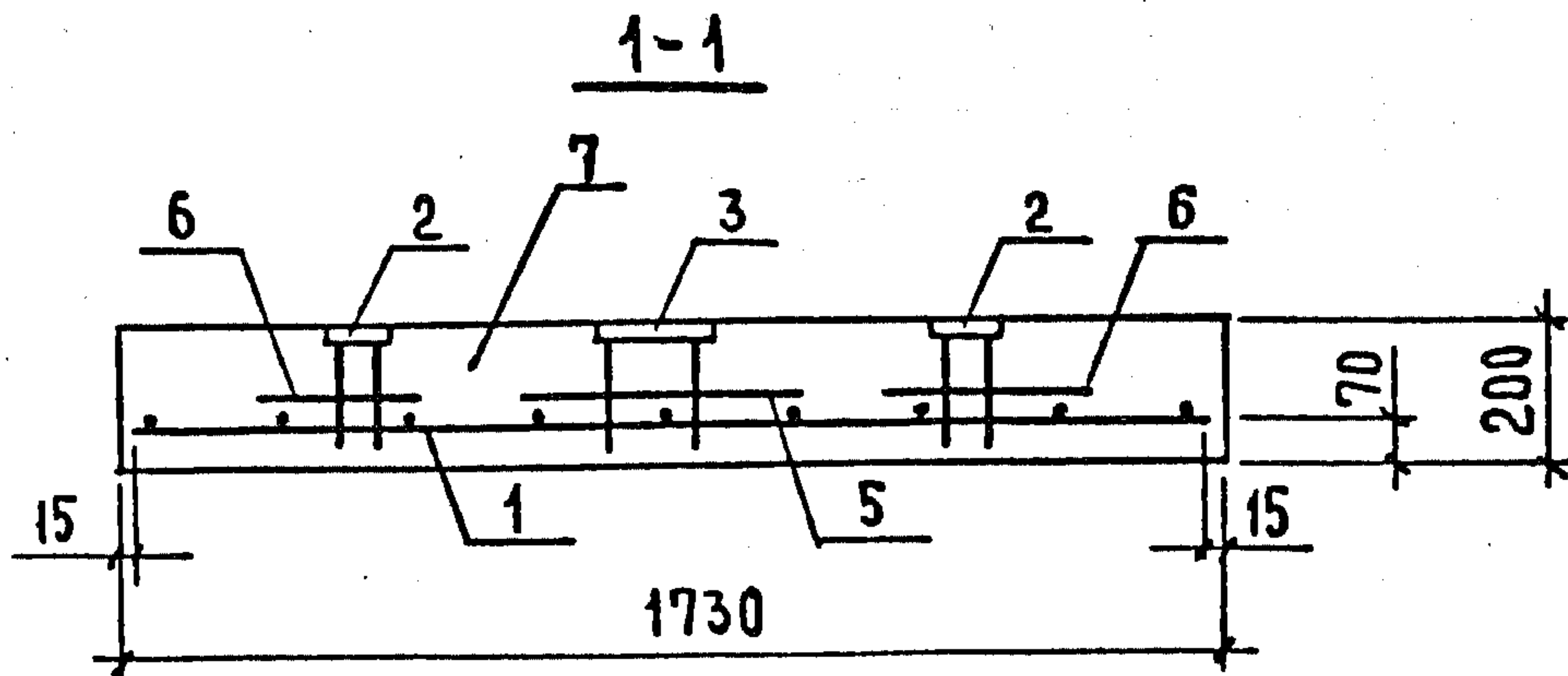
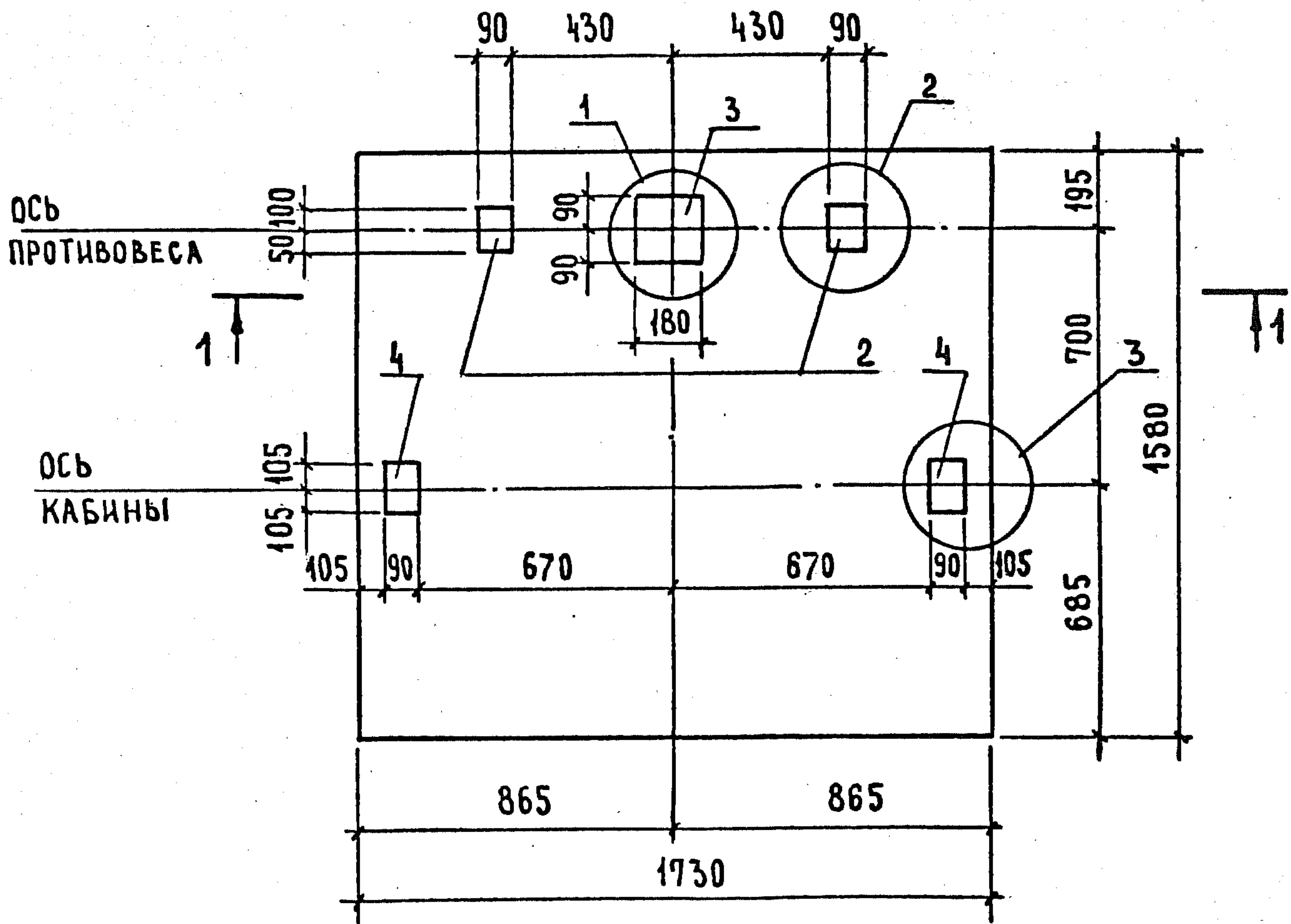
1.189.1-9.2/89-4		Лист
		5

Схема армирования



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1.	Блок арматурный АБЧ	1	1.189.1-9.2/89-11
2	Бетон класса В 15, м ³	0,64	

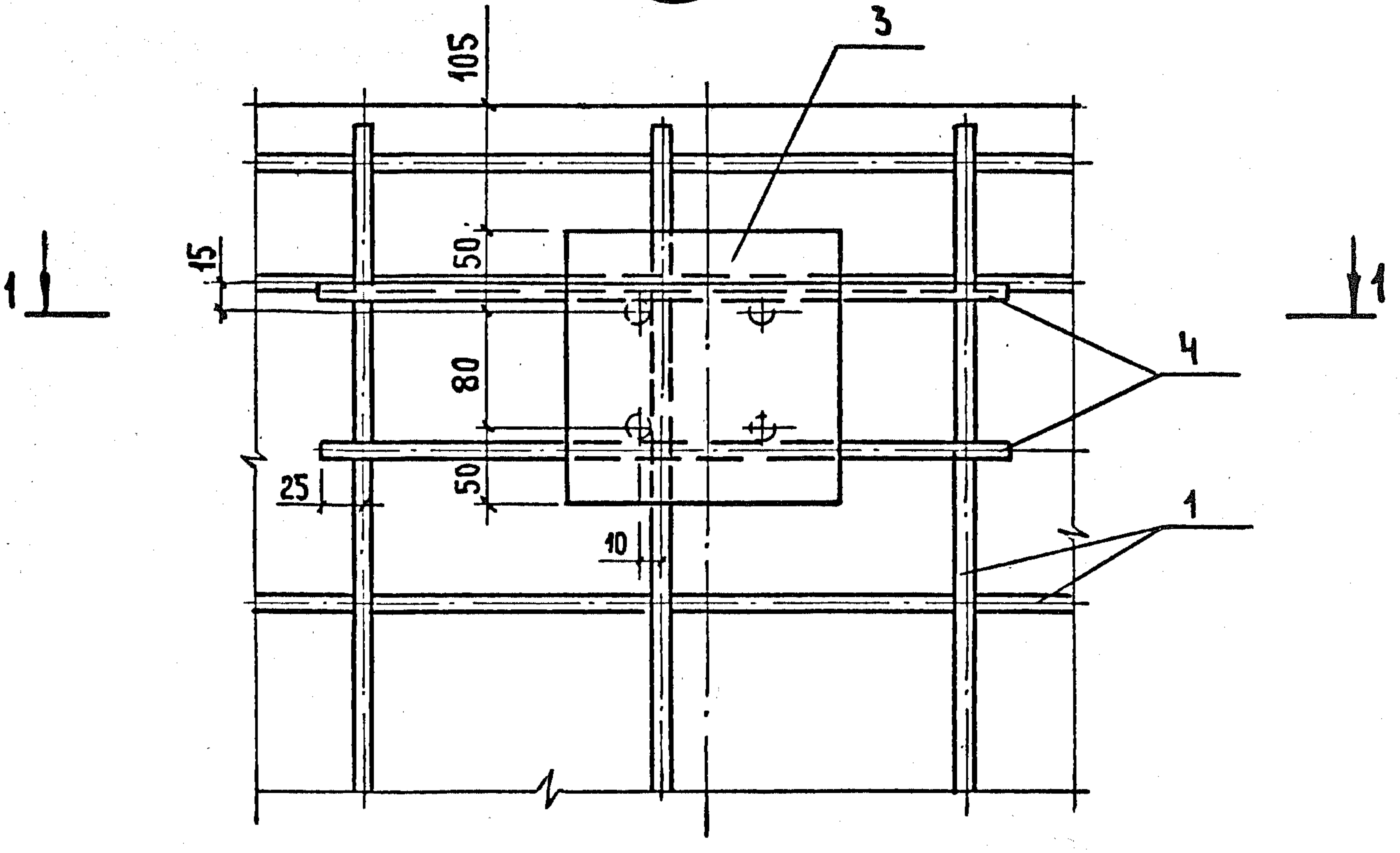
Лист № поз. Подпись и дата. Взам. инв. №



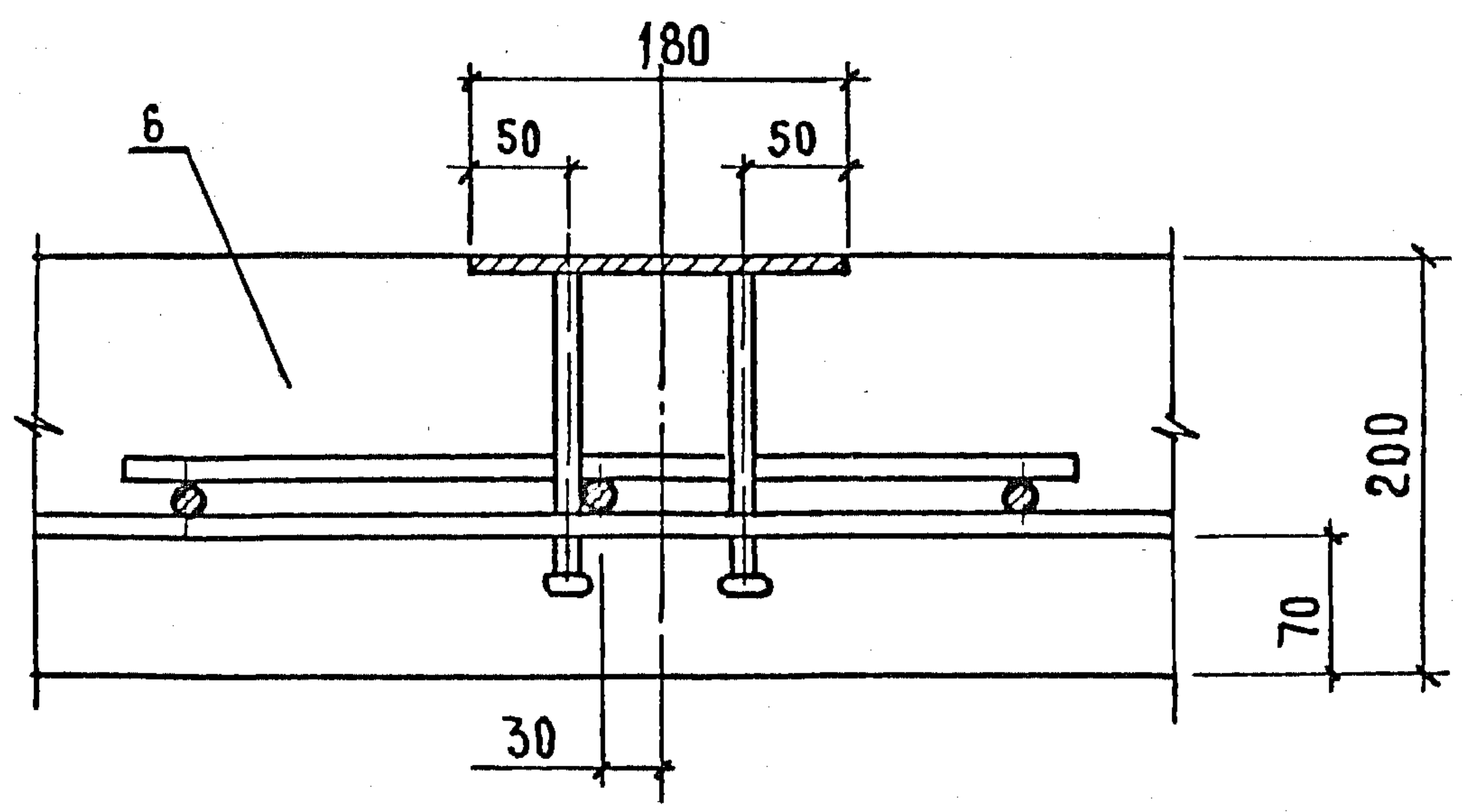
Узел 1 см. 1.189.1-9.2/89-6 лист 2, узлы 2 и 3 - лист 3
 Спецификацию см. лист 4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №									
	1.189.1 - 9.2/89 - 6									
	Монолитная плита приямка Плм 17.16 - 40							СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
								Р	-	1:20
								ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА										
Нач. отд.	Росинский	М ²⁵								
Н. контр.	Волкова	Волков								
ГИП	Розентул	Розентул								
Вед. инж.	Симонова	Симонова								
Техник	Фраин	Фраин								

1



1-1



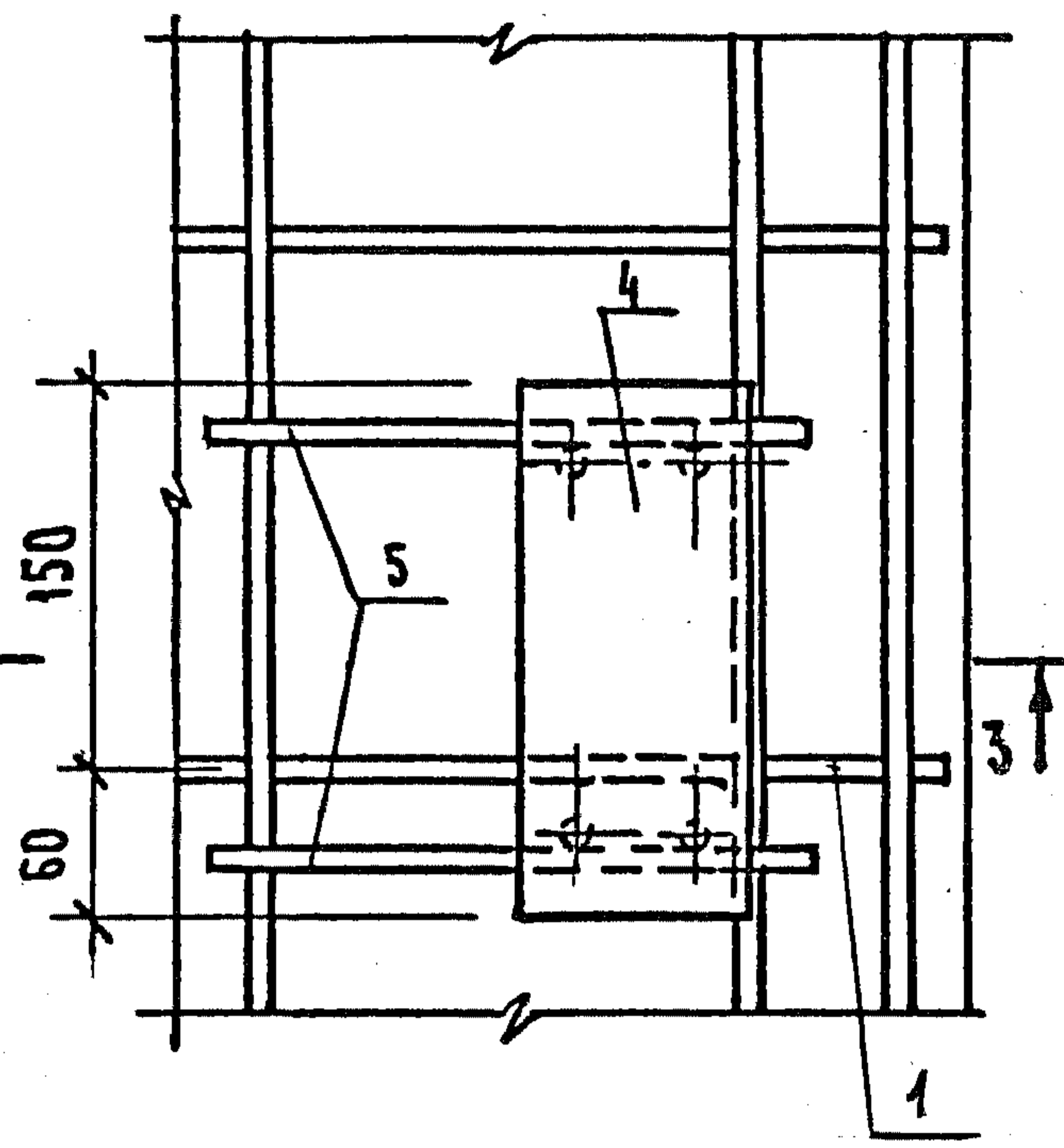
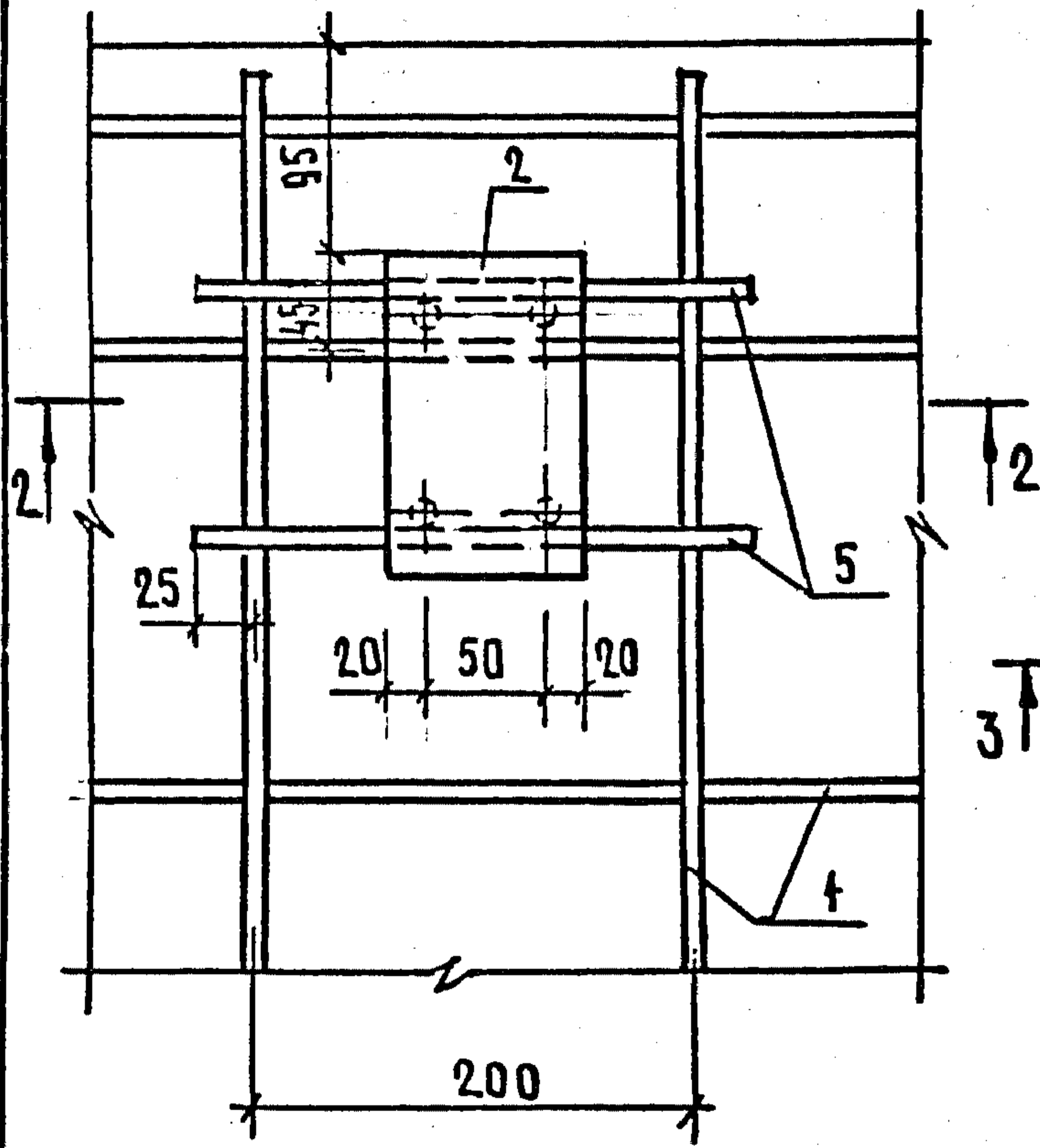
ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2/89-6

ЛИСТ 2

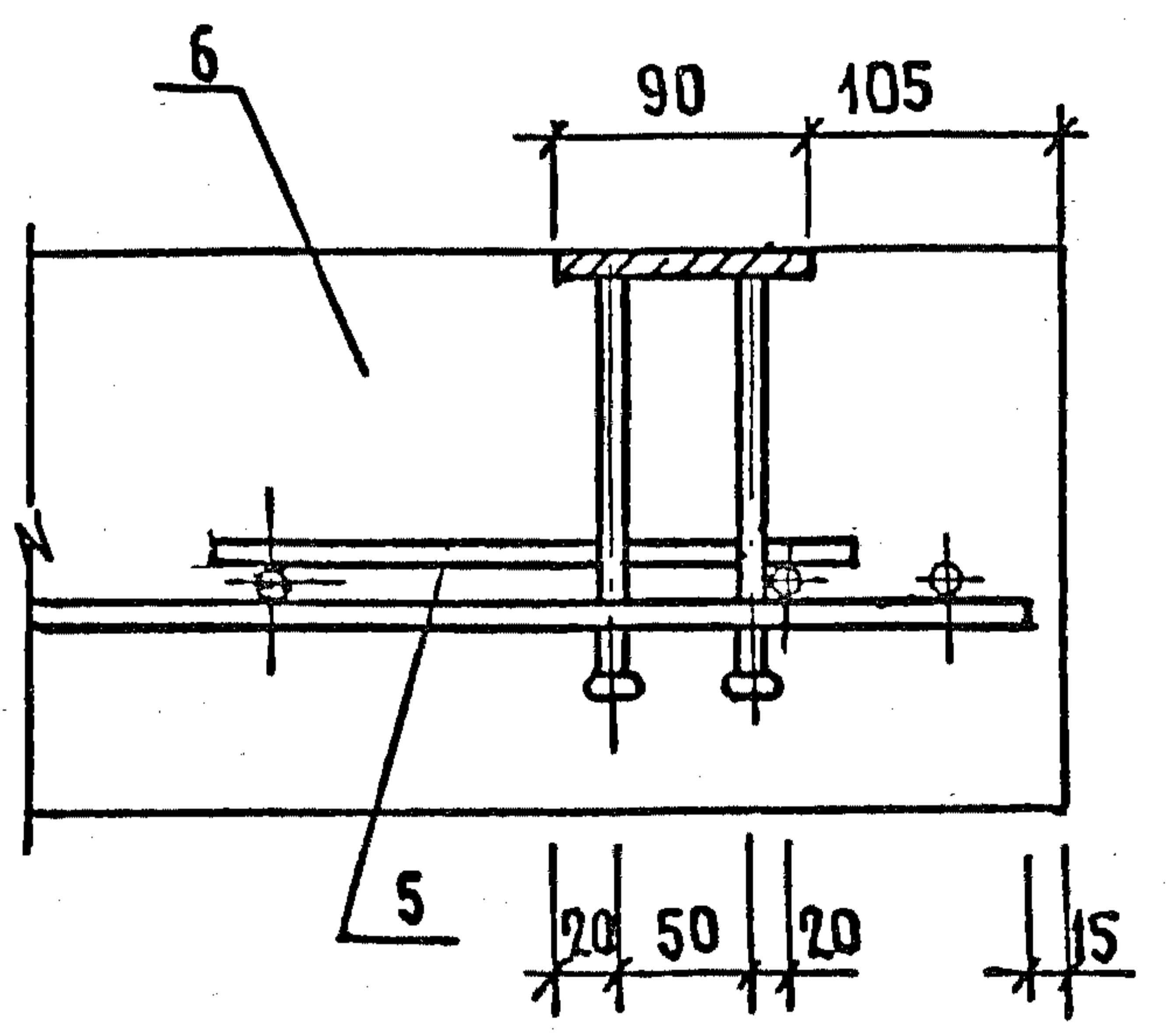
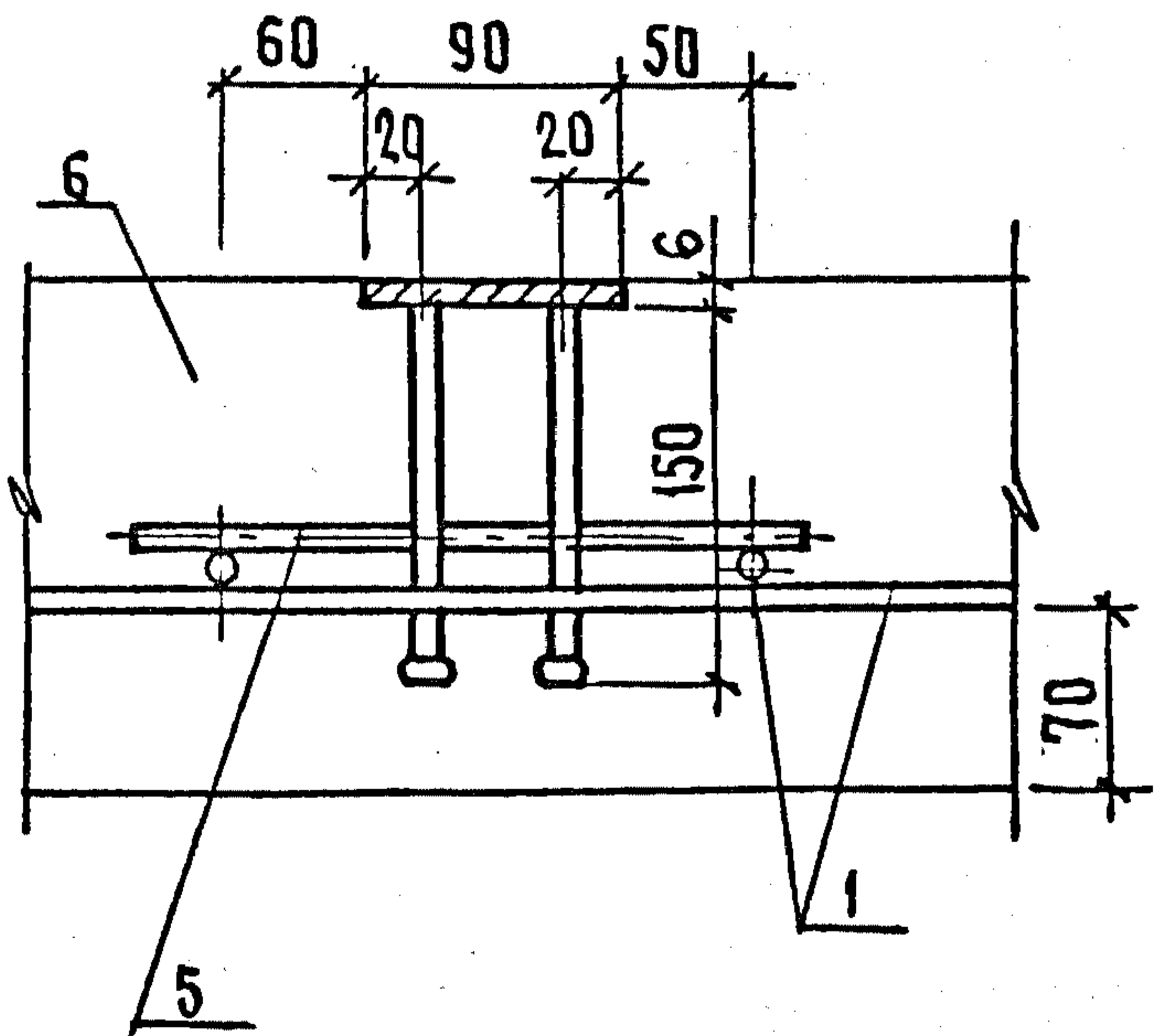
2

3



2-2

3-3



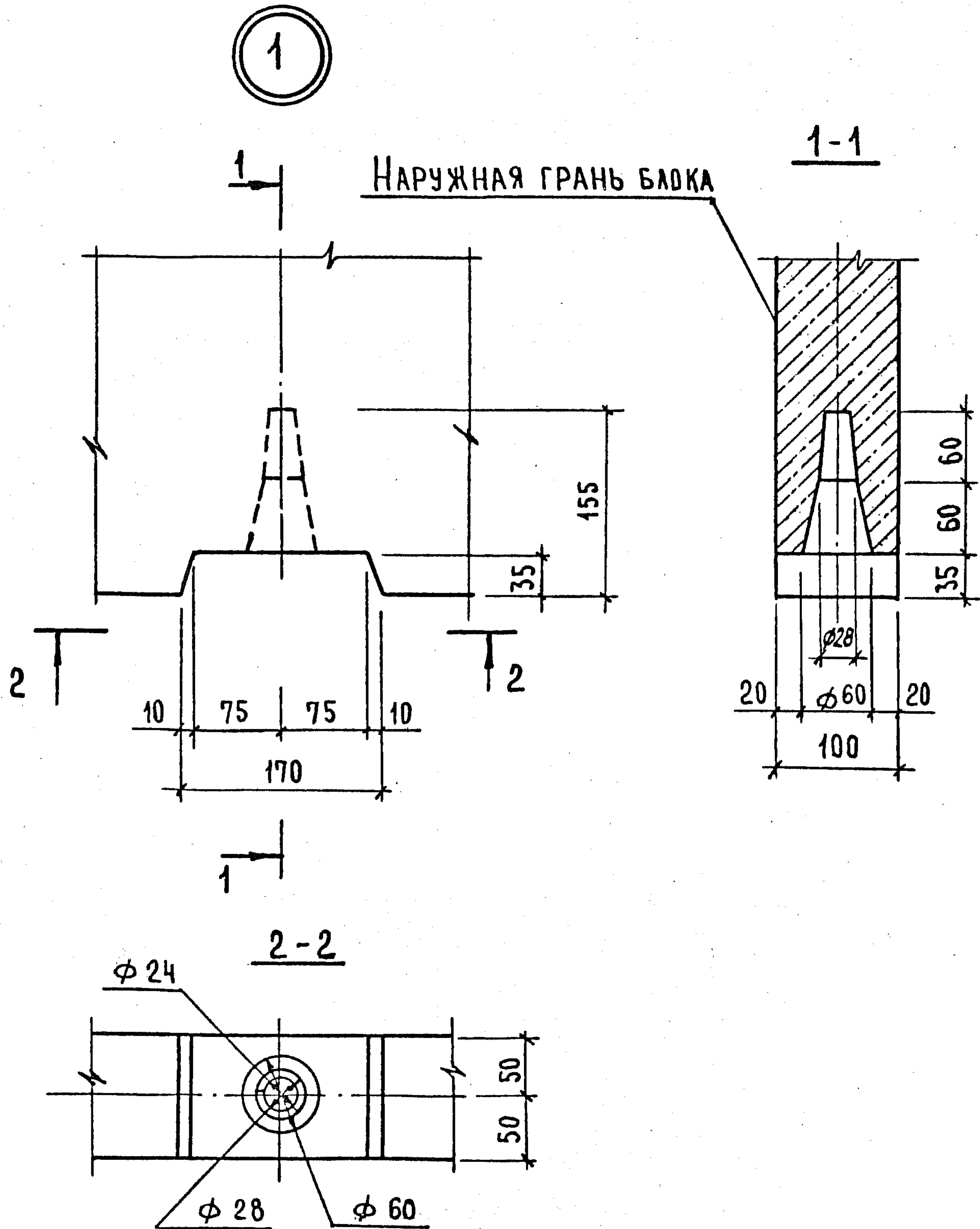
ИНВ. №: ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С10	1	1.189.1-9.2/89-14
	Изделие закладное		
2	М11	2	-24
3	М12	1	-24
4	М13	2	-24
5	∅10 АIII, L=450; 0,28 кг	2	без черт.
6	∅10 АIII, L=250; 0,14 кг	8	- " -
7	Бетон класса В12,5; м³	0,55	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.2/89-6	лист
	4



ИНВ. №	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

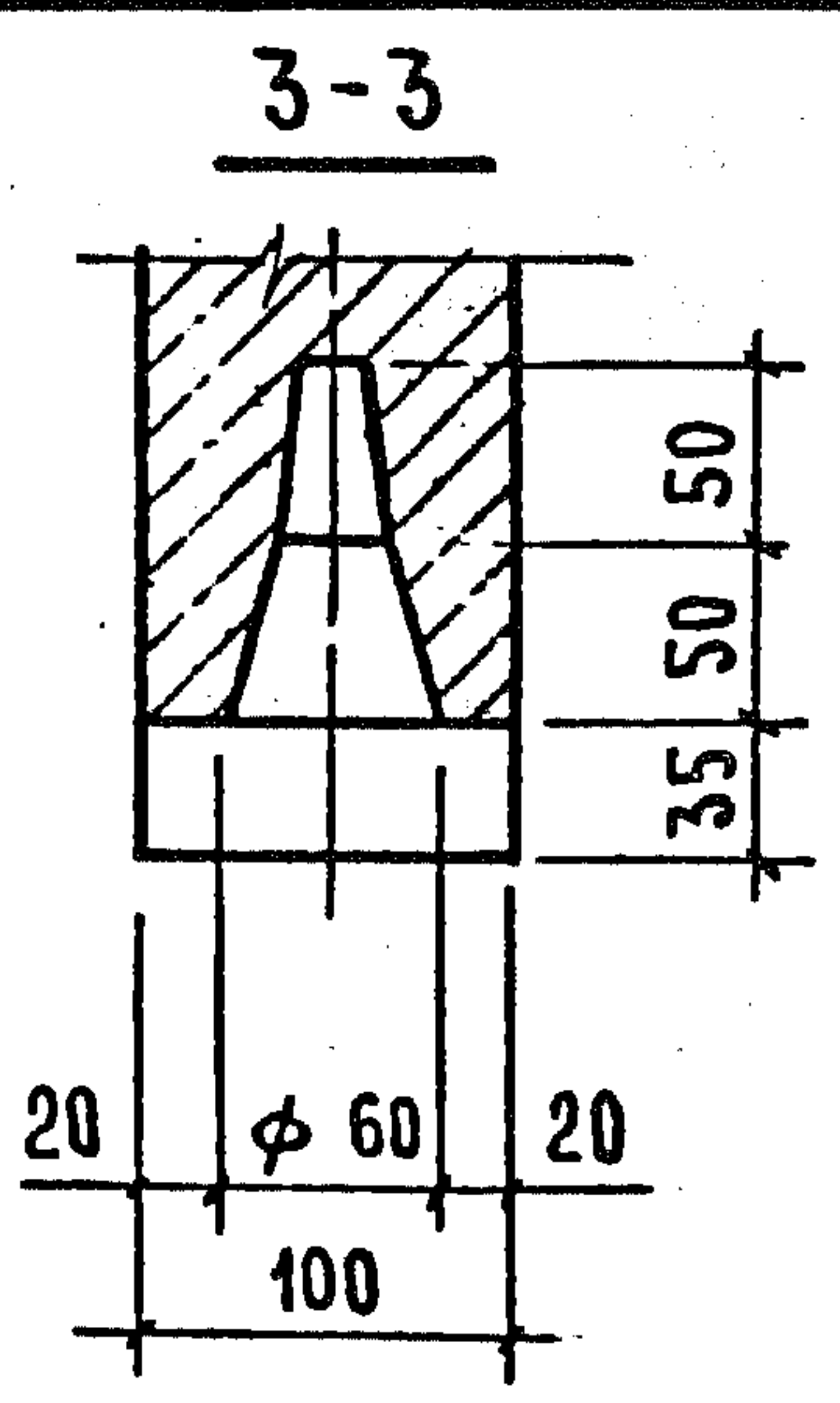
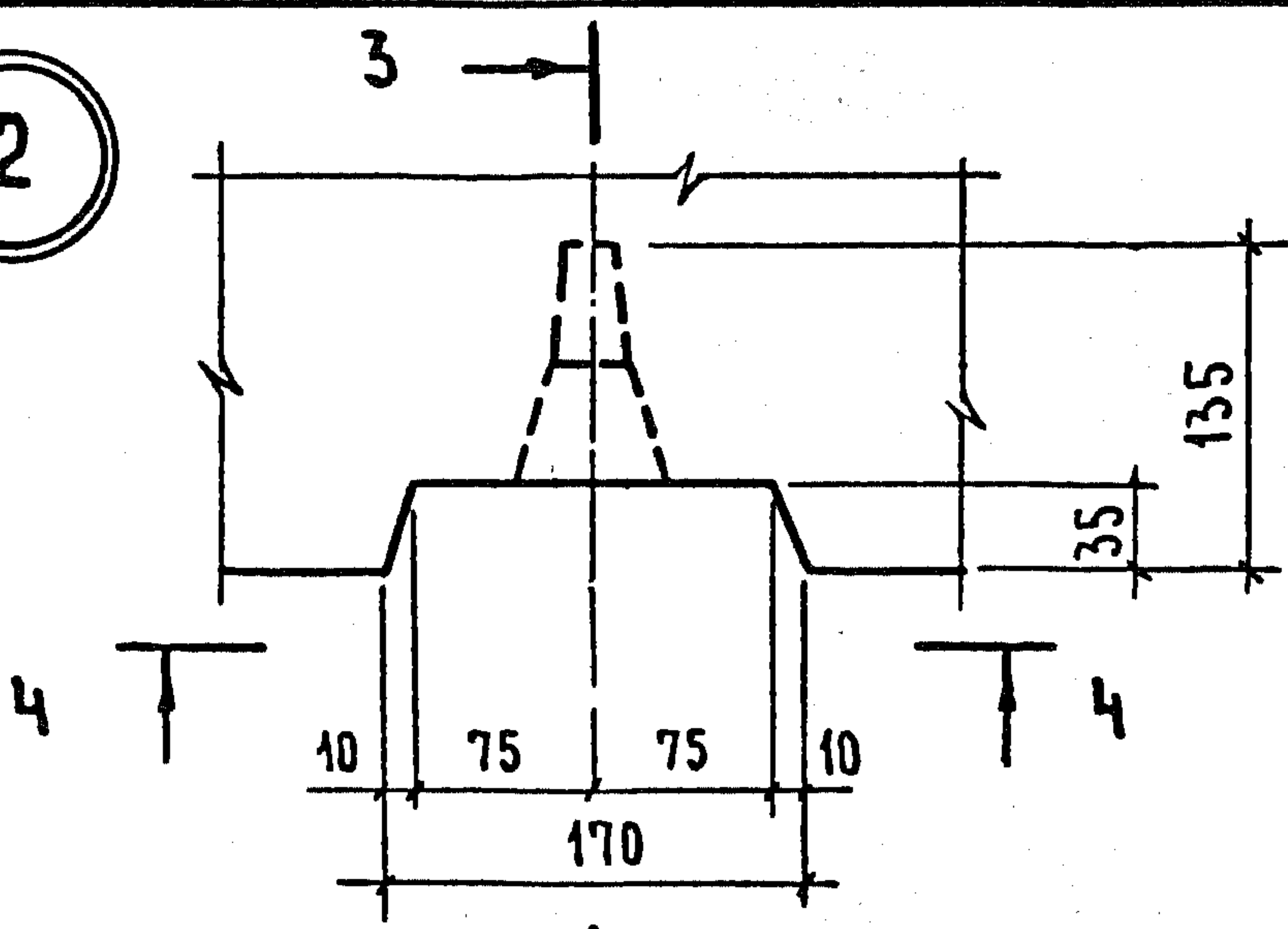
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>М.О.</i>
Н. контр.	ВОЛКОВА	<i>В.А.</i>
ГИП	РОЗЕНТУЛ	<i>Р.И.</i>
Вед. инж.	СИМОНОВА	<i>С.</i>
Техник	РАЧИН	<i>Р.А.</i>

1.189.1 - 9.2/89-7

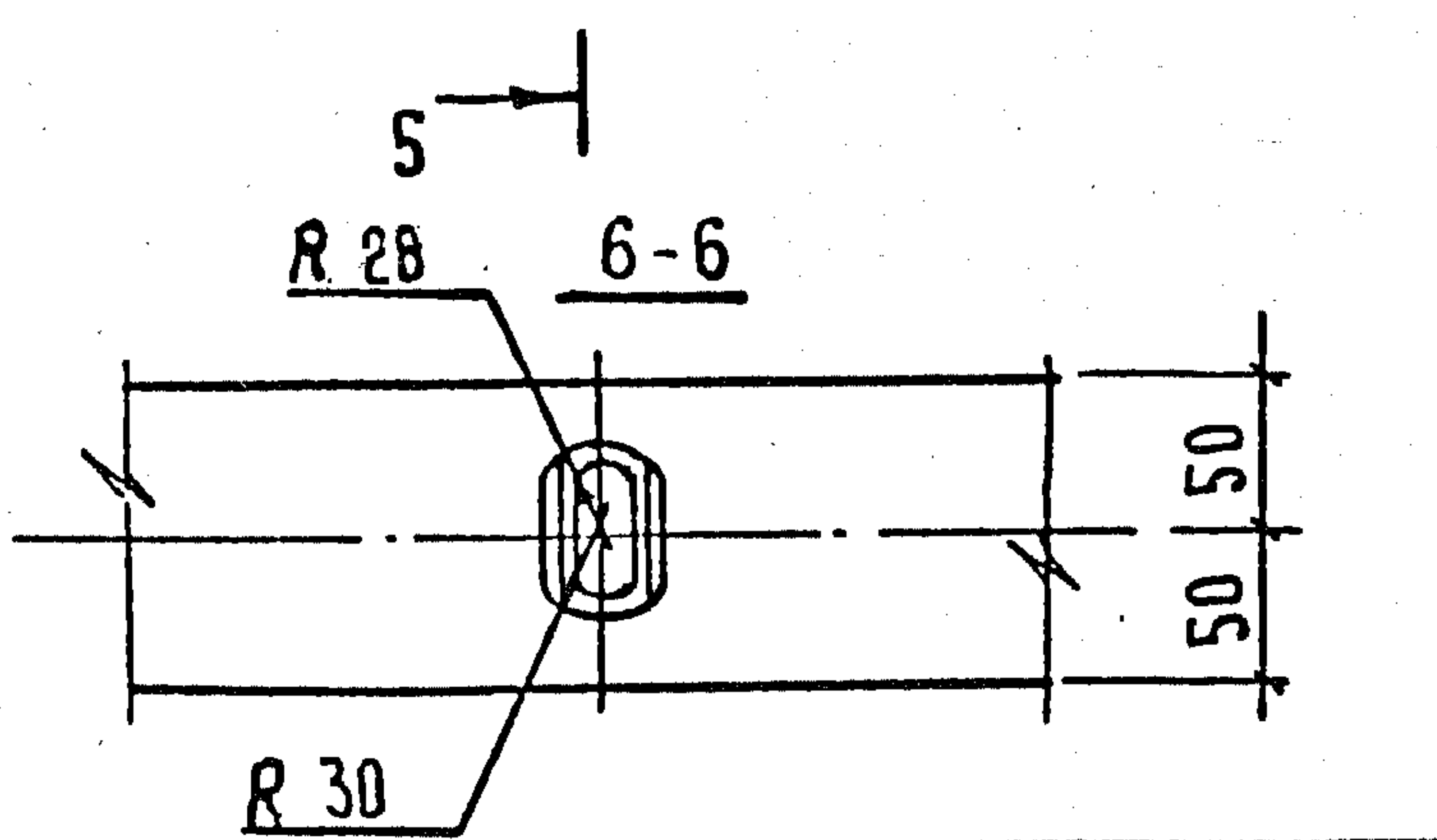
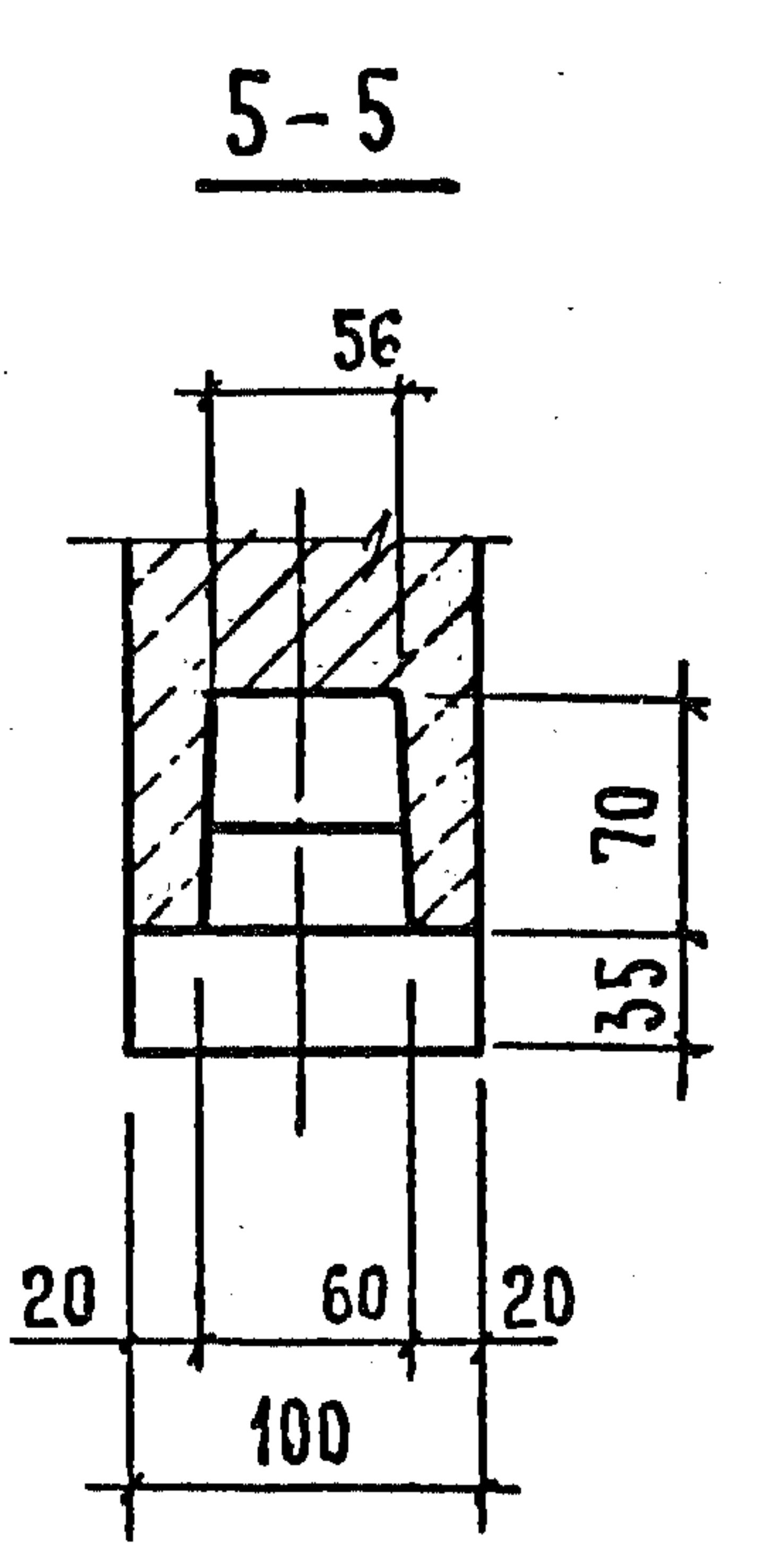
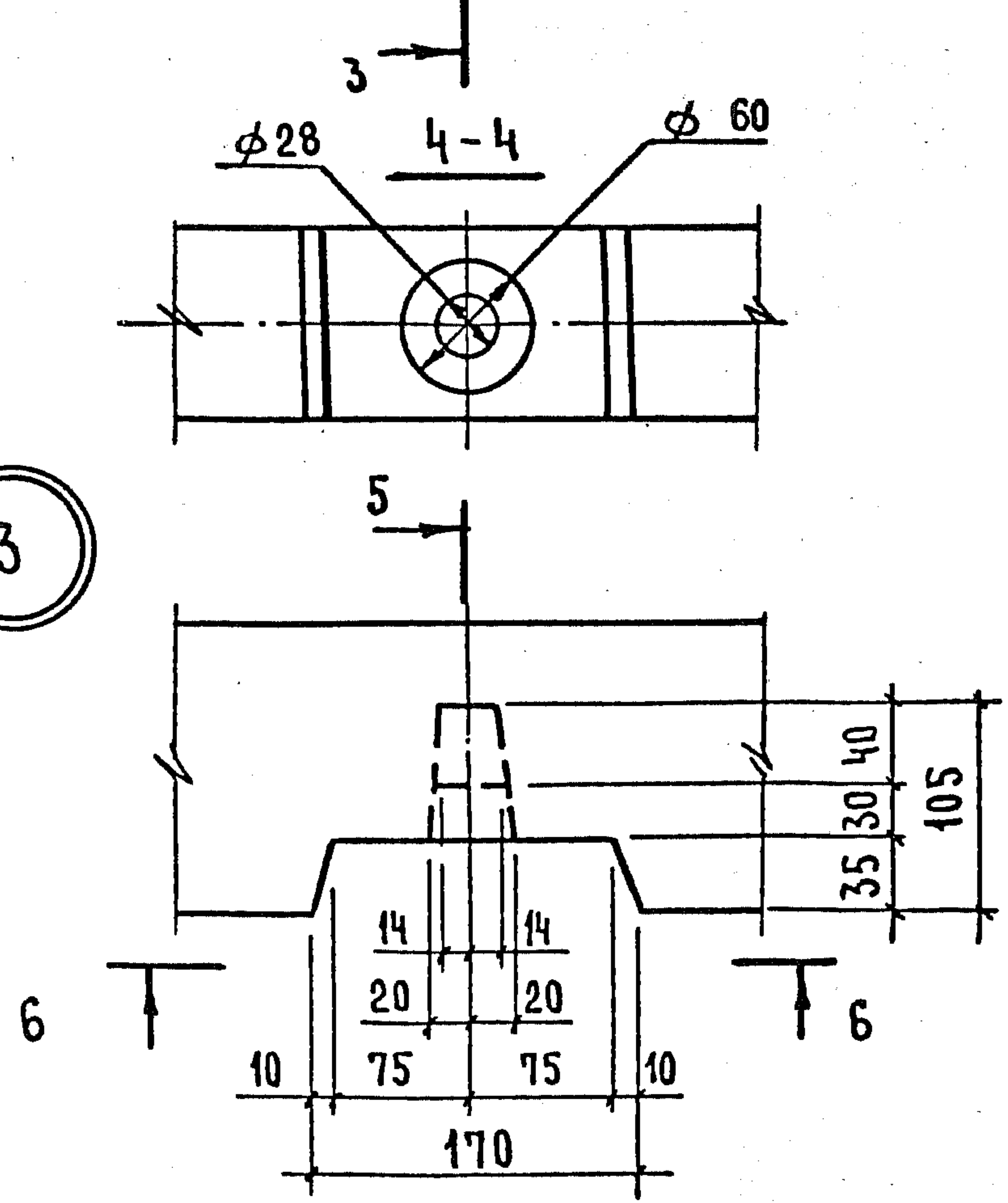
Узлы 1...10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

2



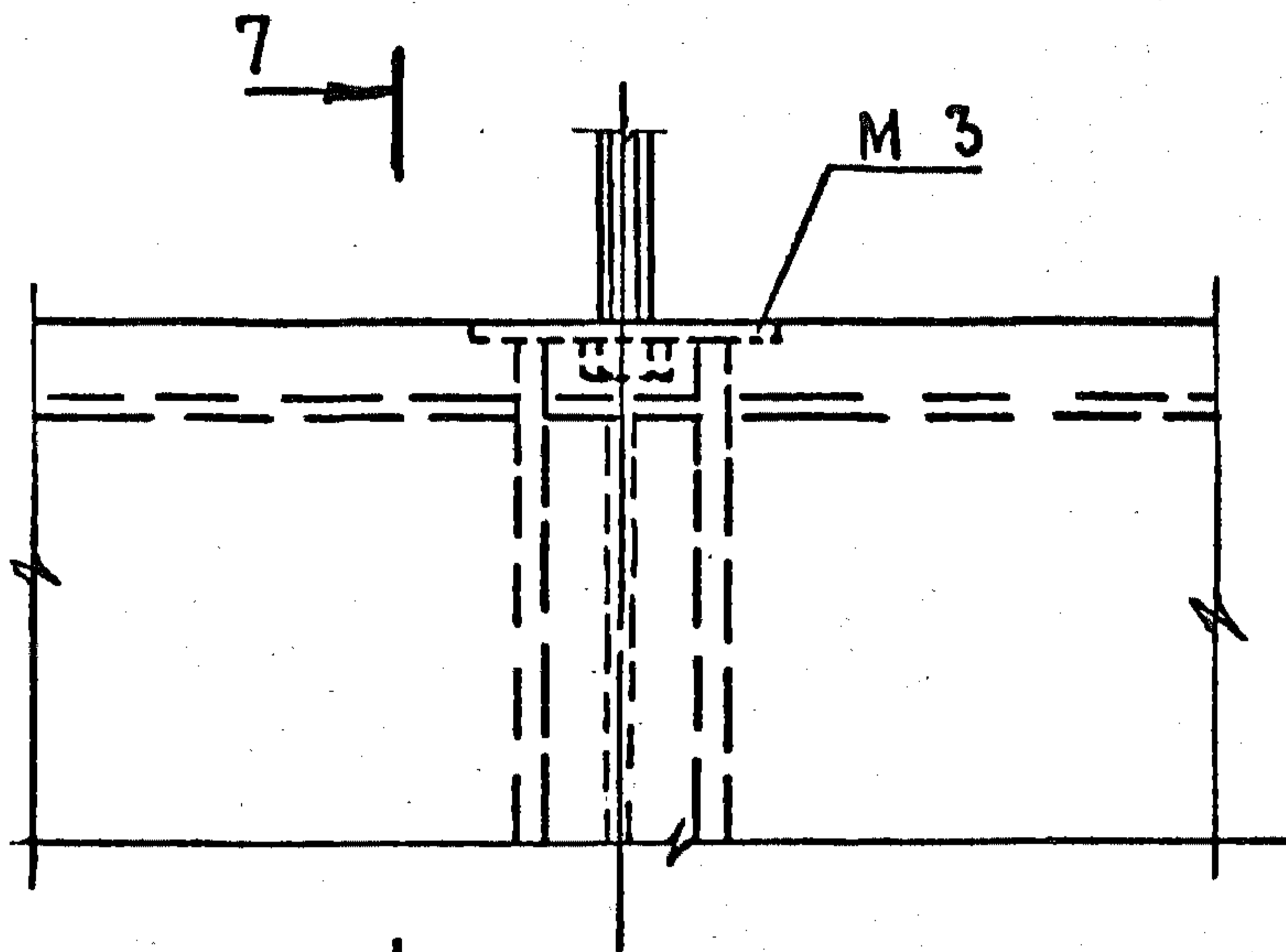
3



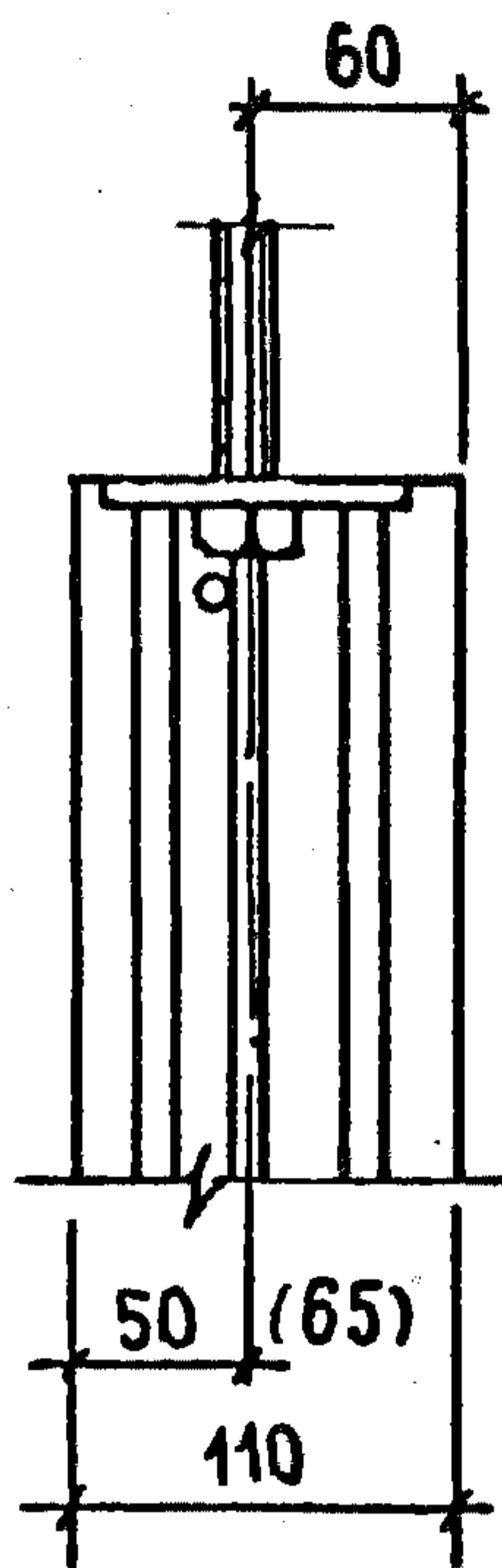
ЦНВ. N-ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЦНВ. N

1.189.1 - 9.2/89-7	ЛНСТ
	2

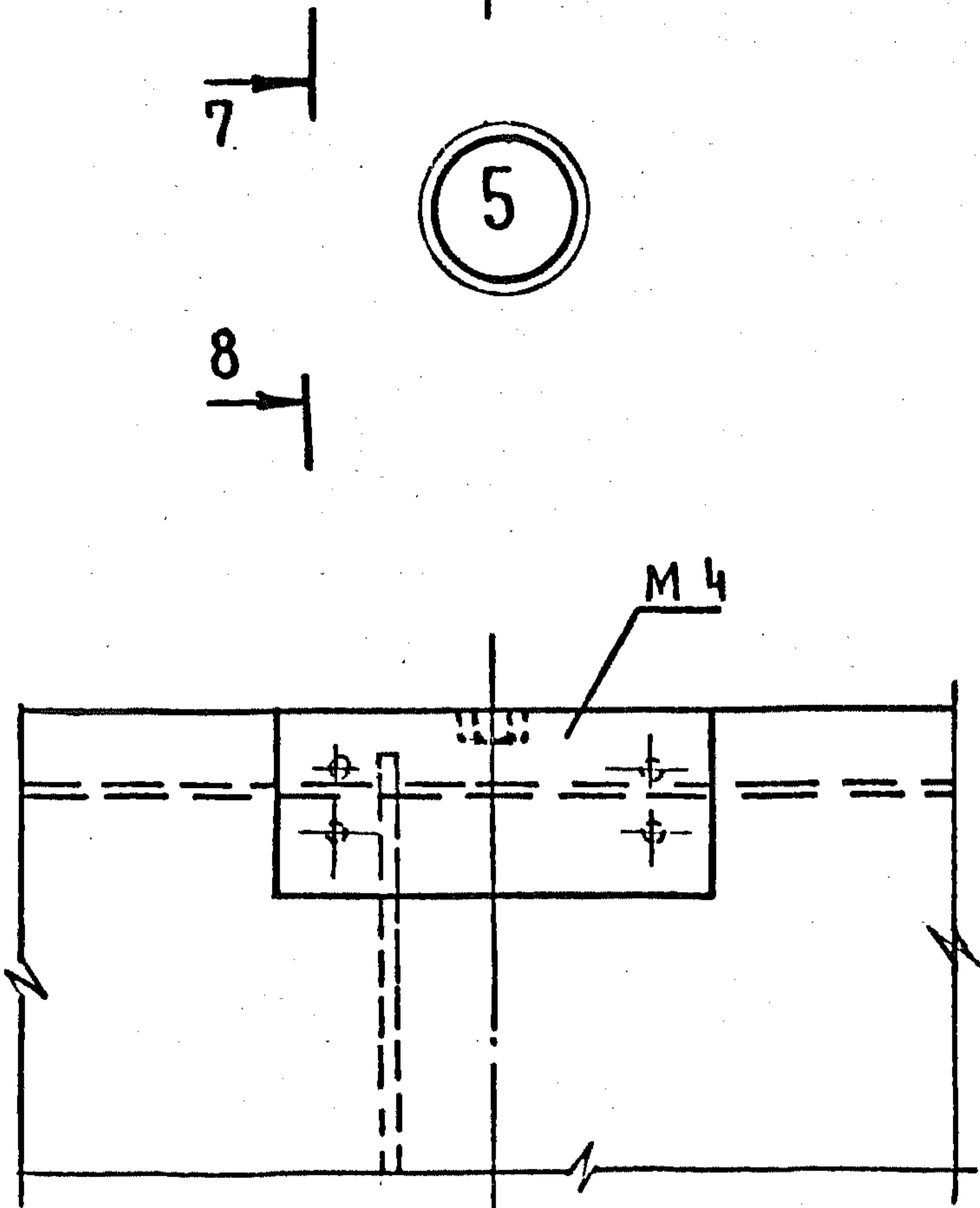
4



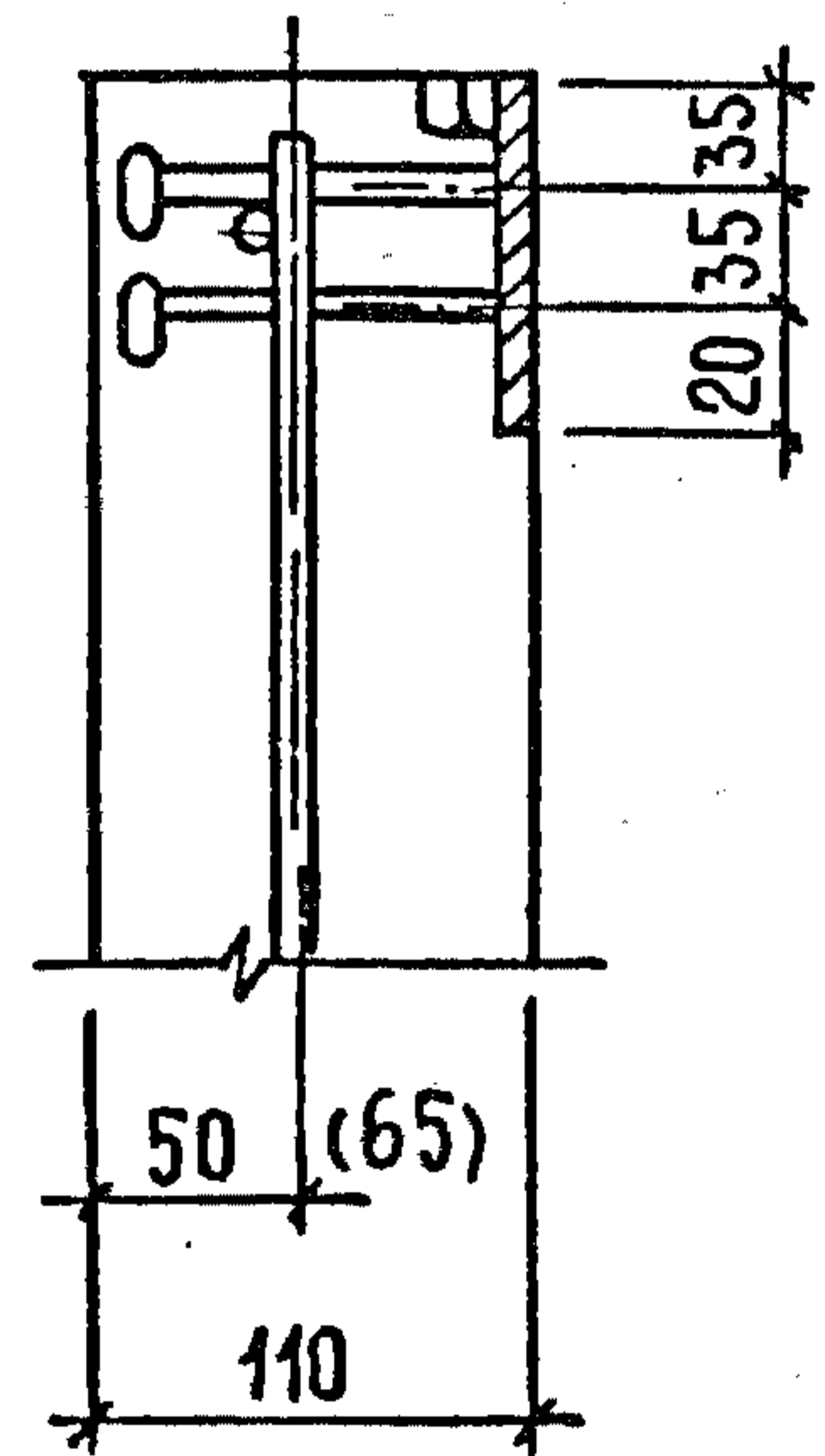
7-7



5



8-8



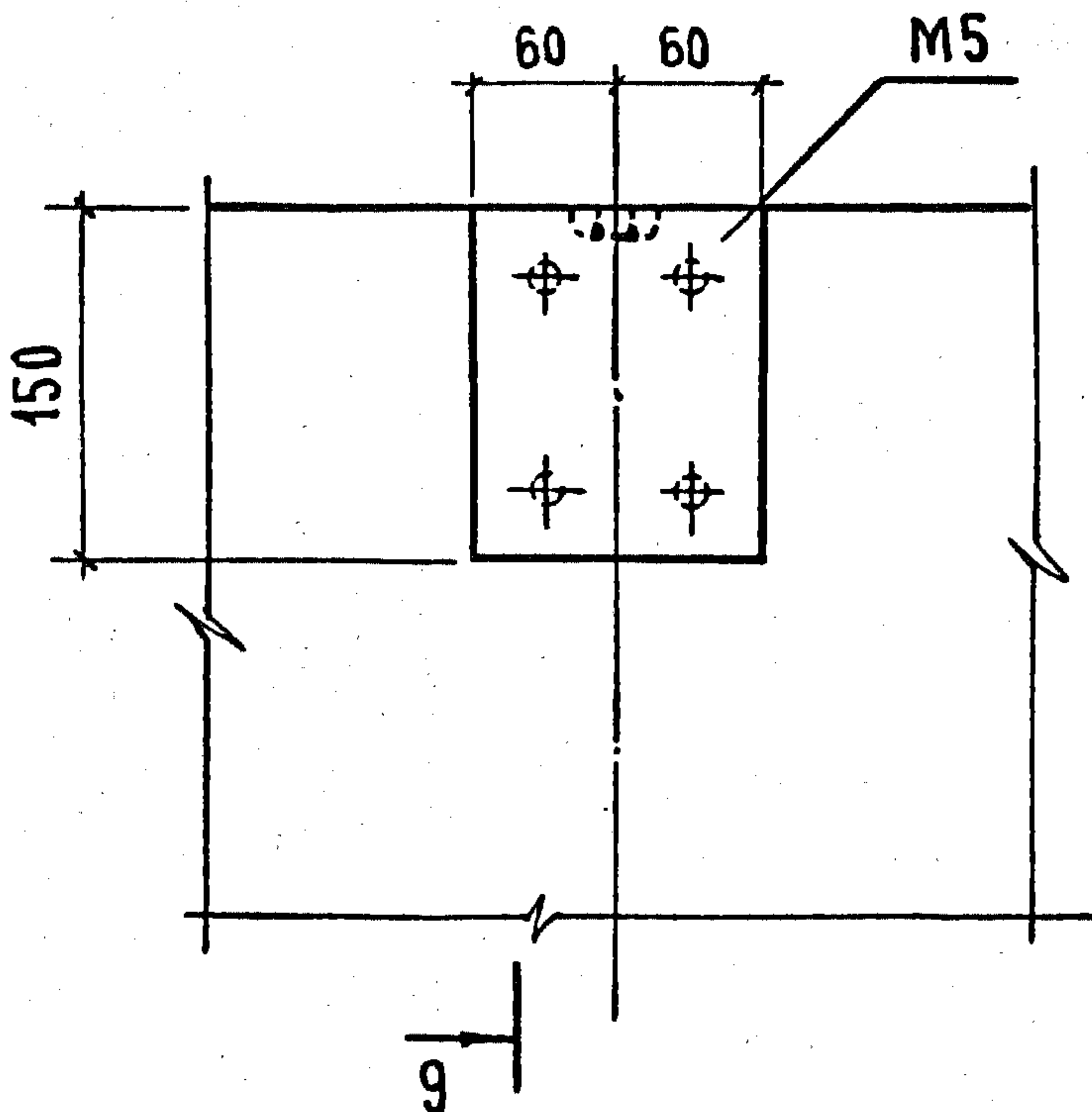
Размеры в скобках даны для блока ШЛН 14-40-1

ИНВ. №	ПОДЛ. А.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

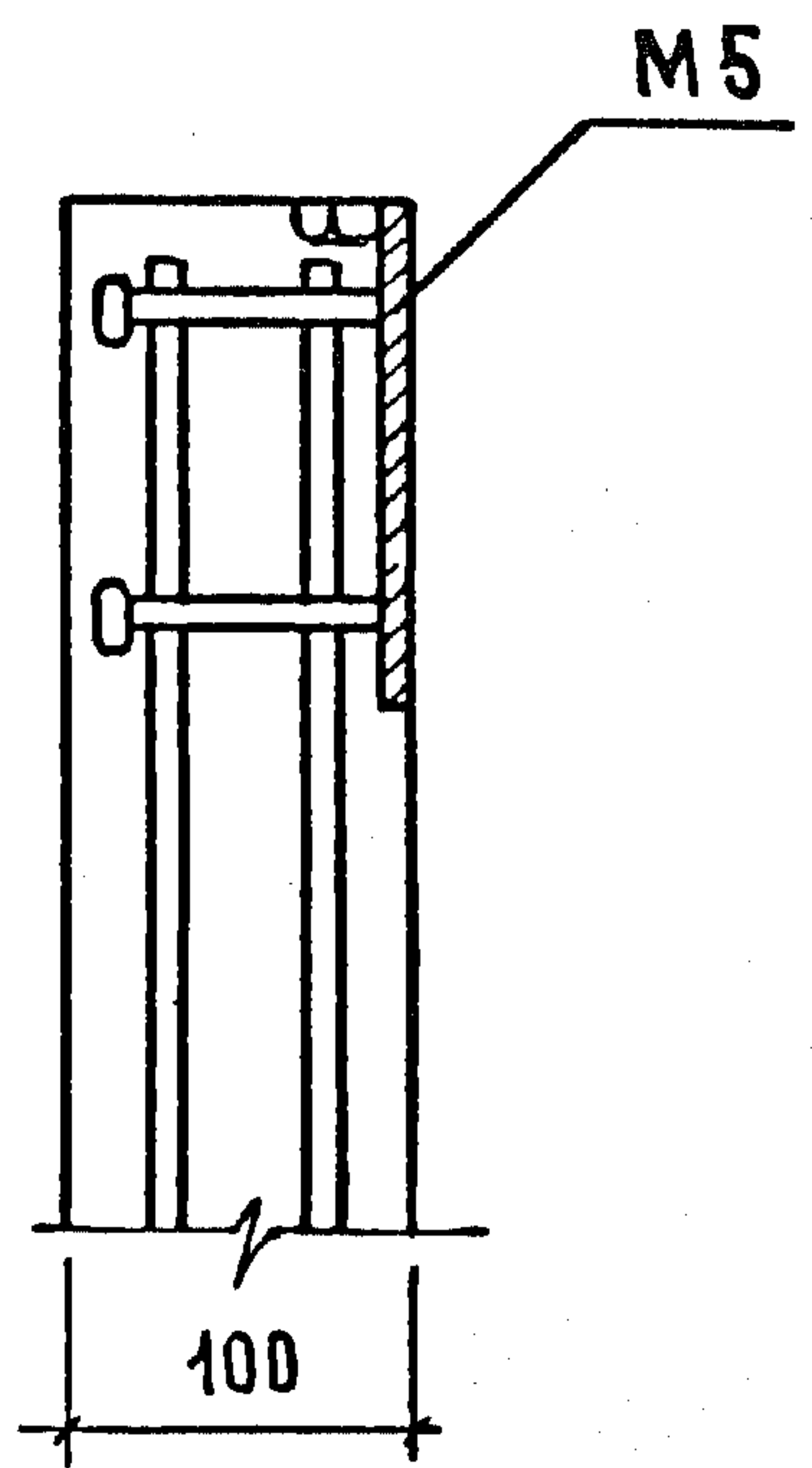
1.189.1 - 9.2/89-7	ЛИСТ
	3

6

9



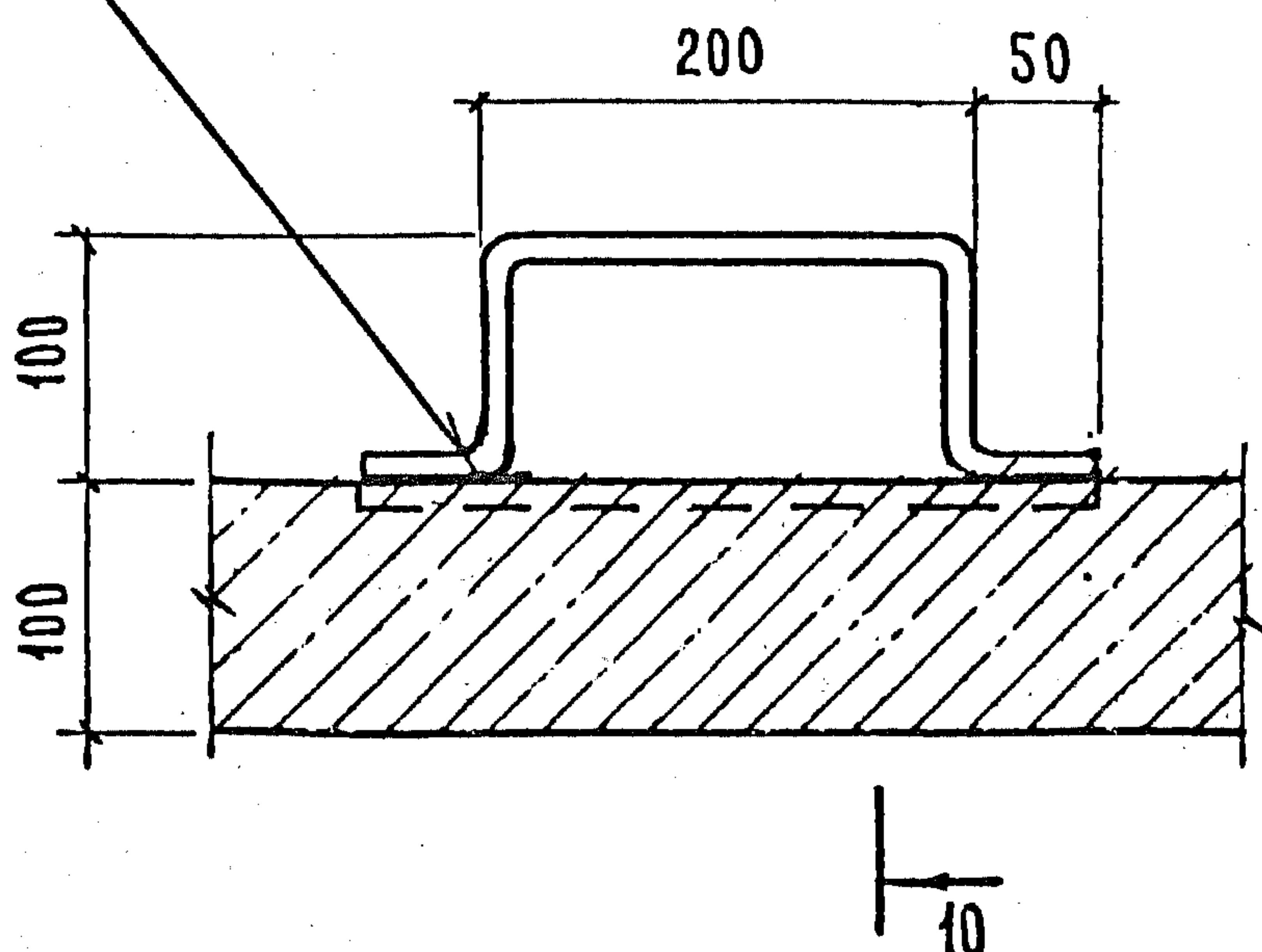
9-9



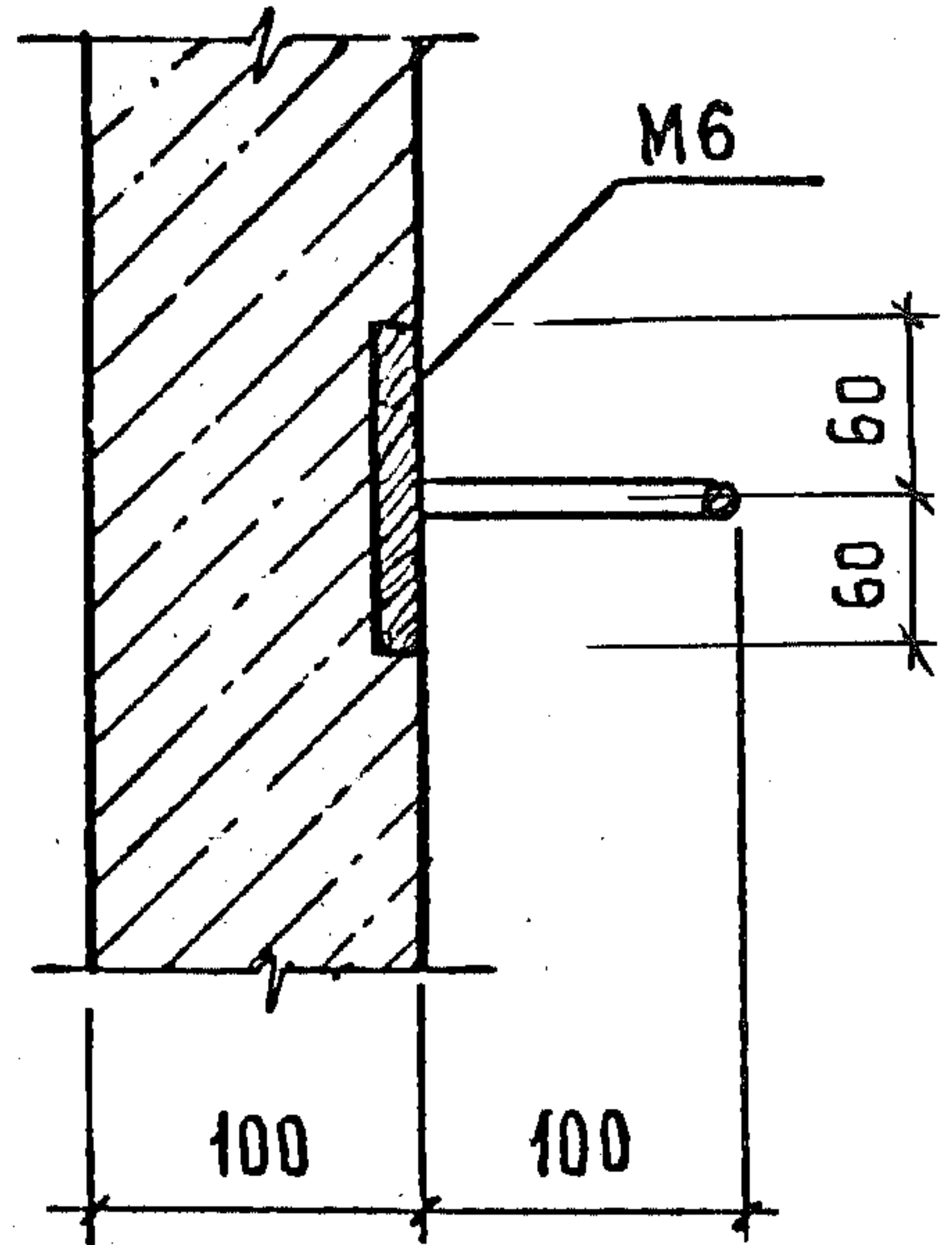
7

10

ГОСТ 14098-85-И-Рш



10-10



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

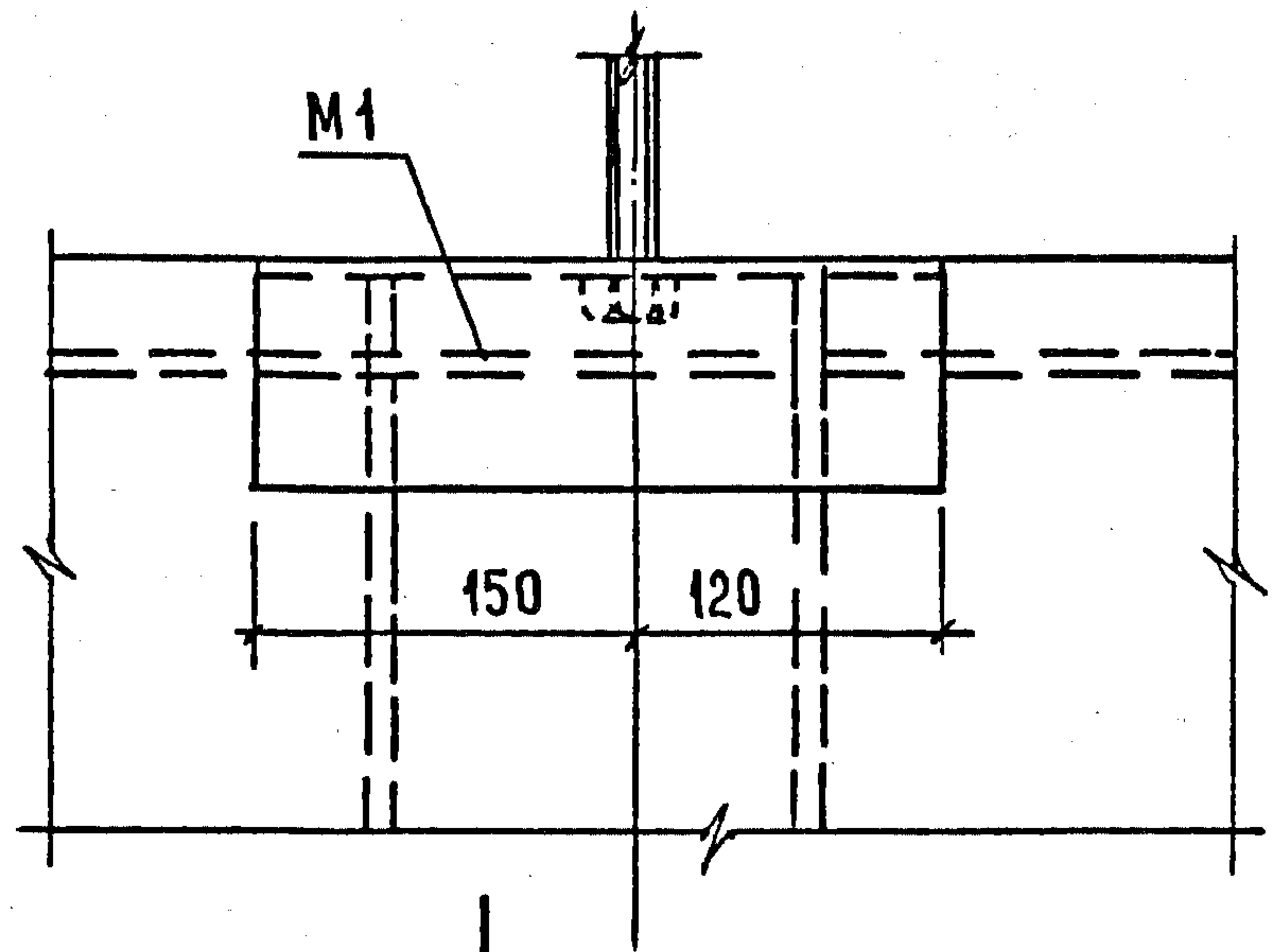
СКОБУ ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ ФОРМОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ

1.189.1 - 9.2/89 - 7

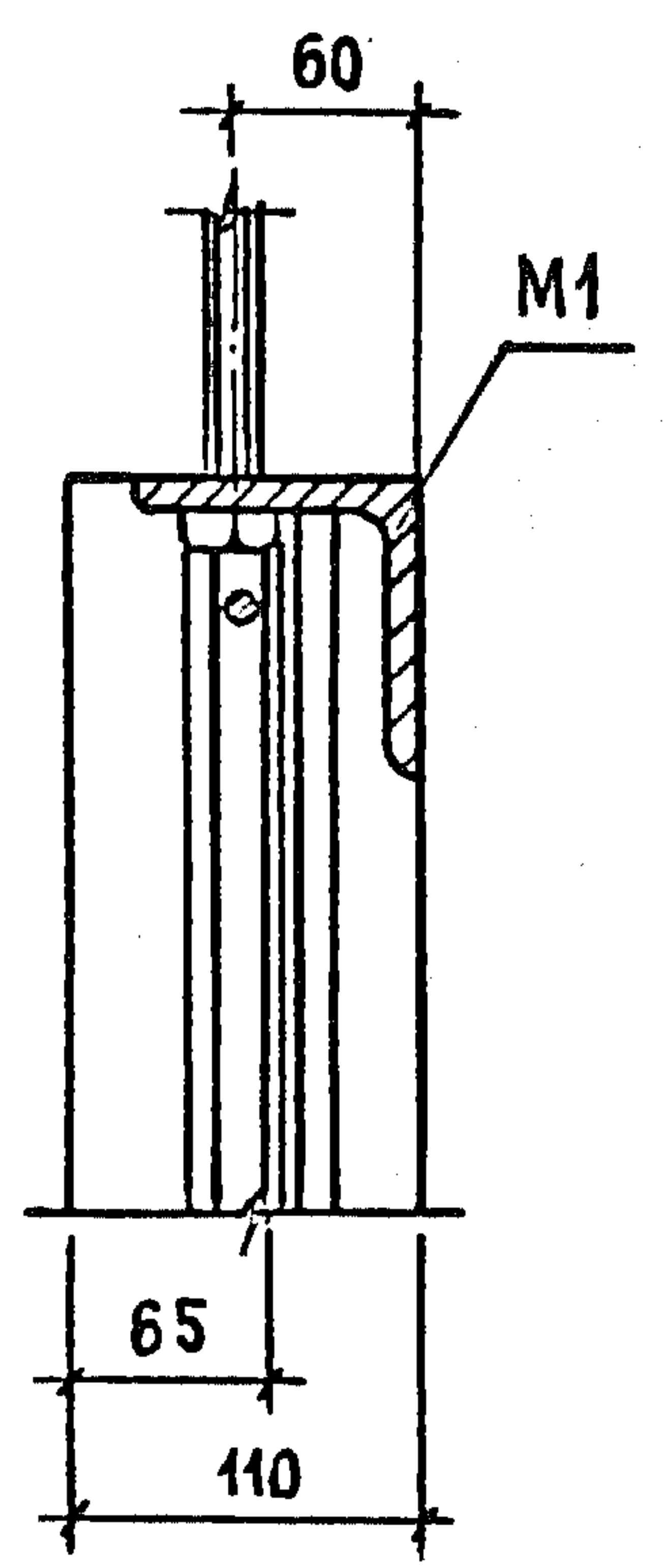
ЛИСТ
4

8

11

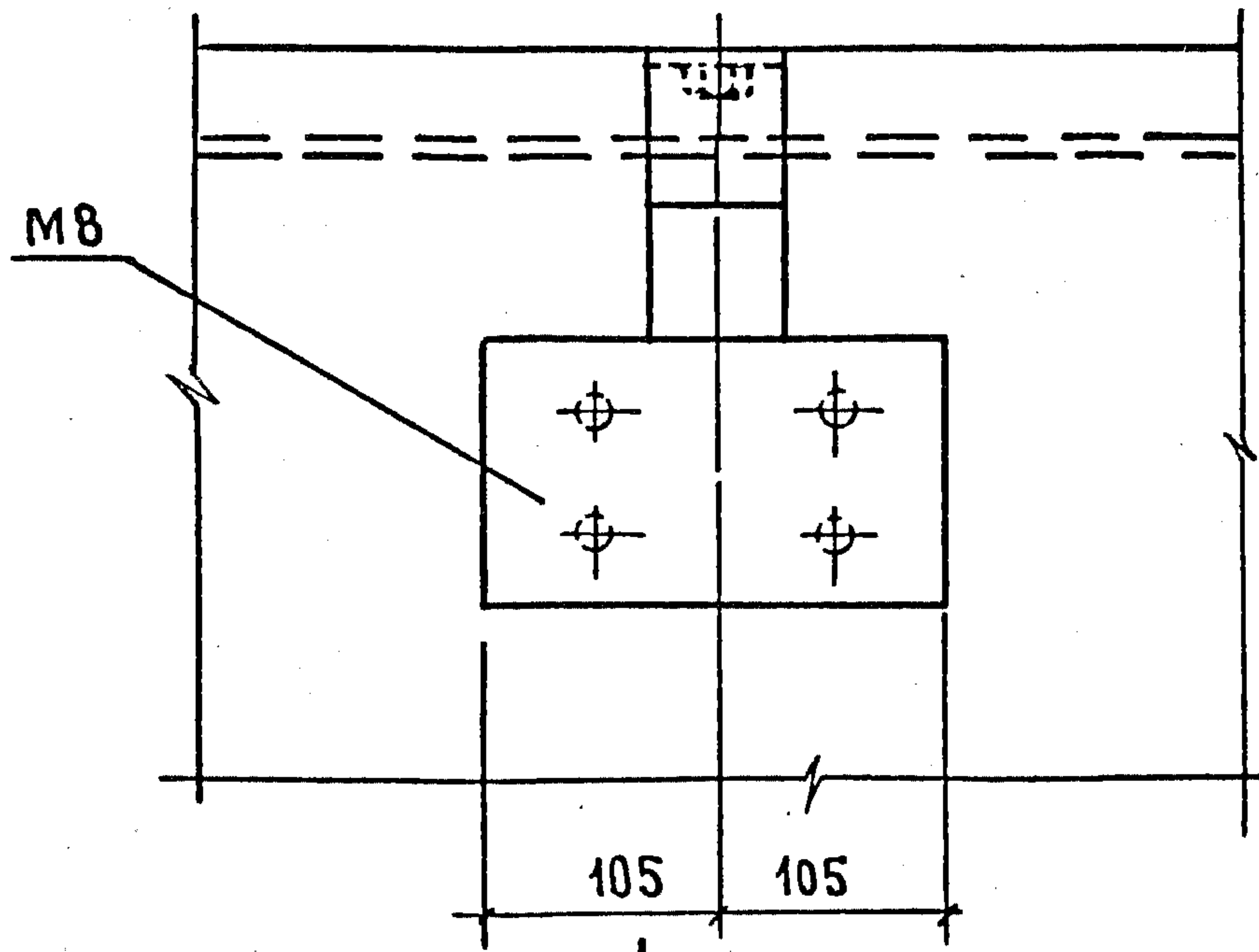


11-11

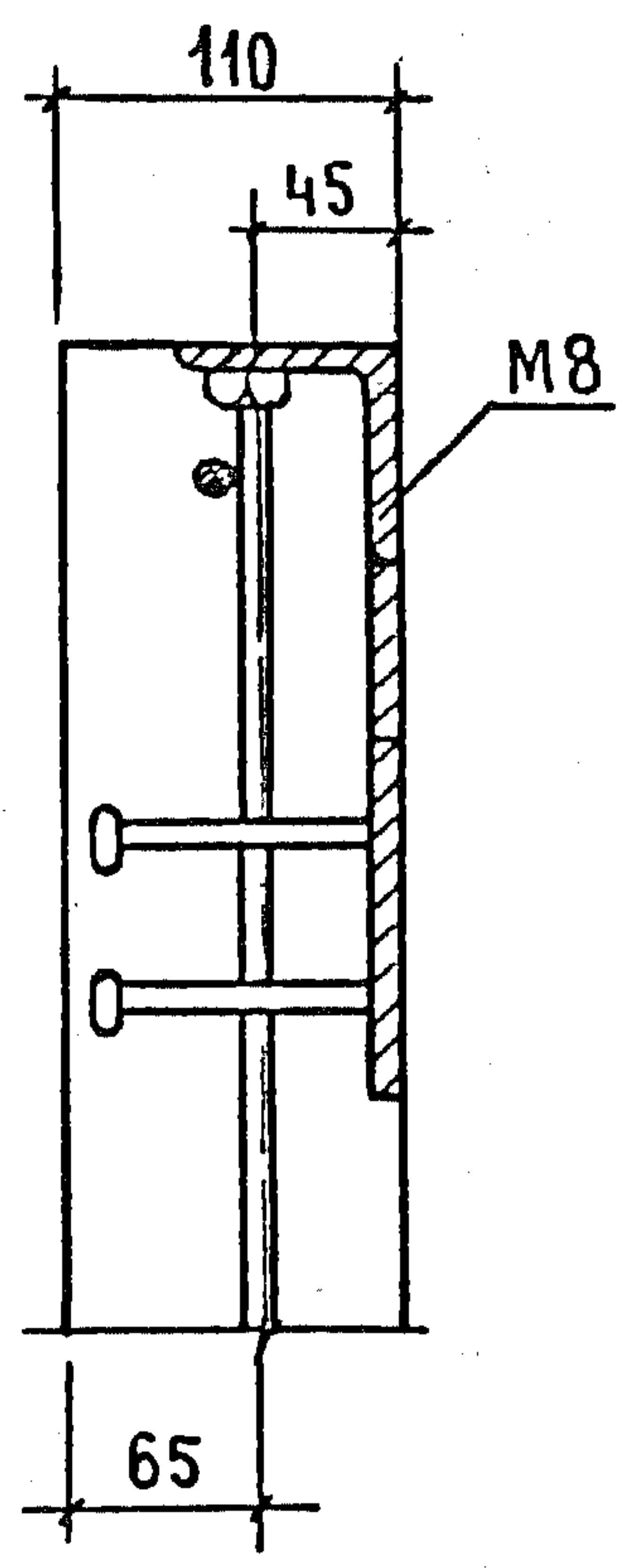


9

12



12-12



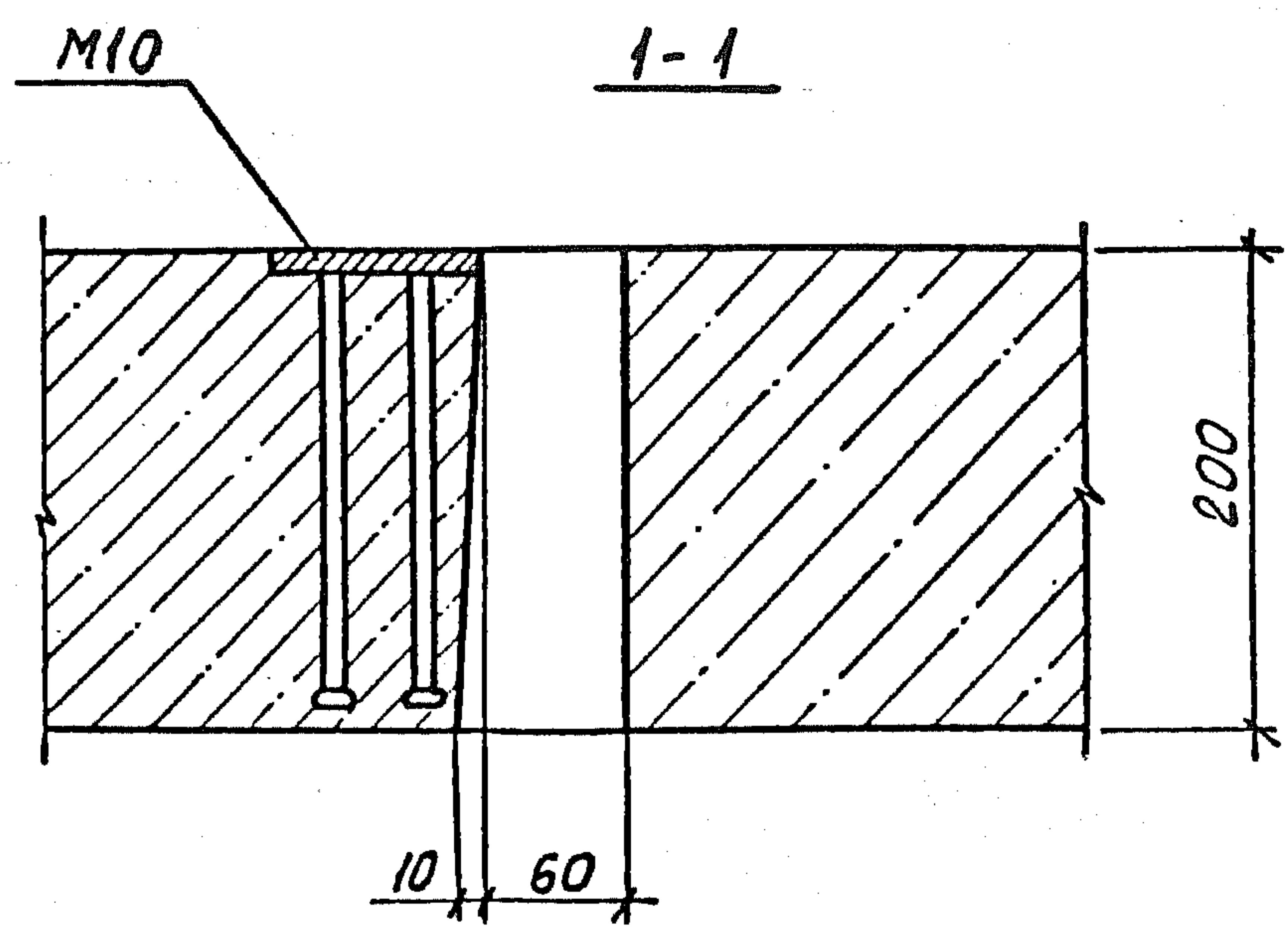
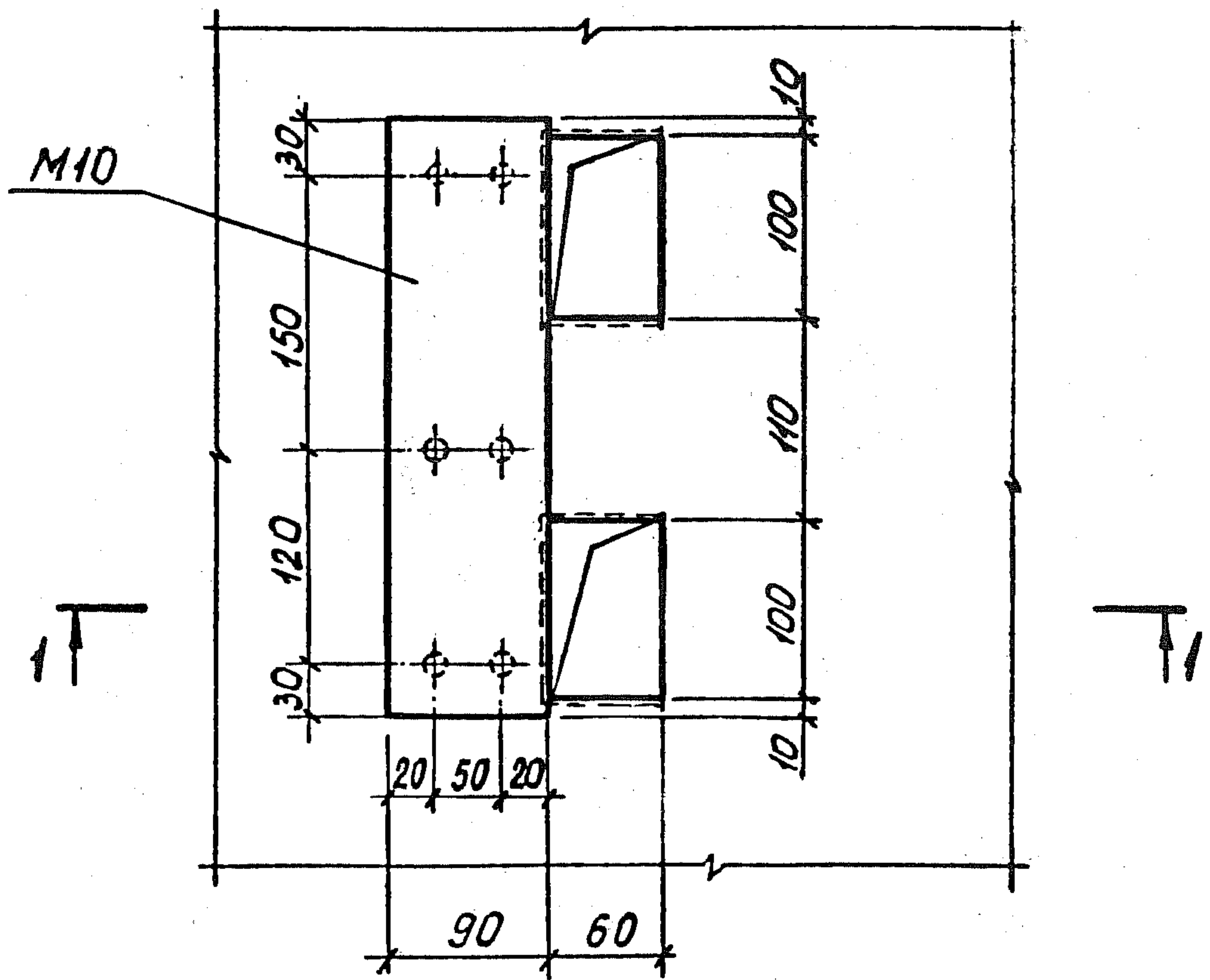
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

12

1.189.1 - 9.2/89-7

Лист 5

10

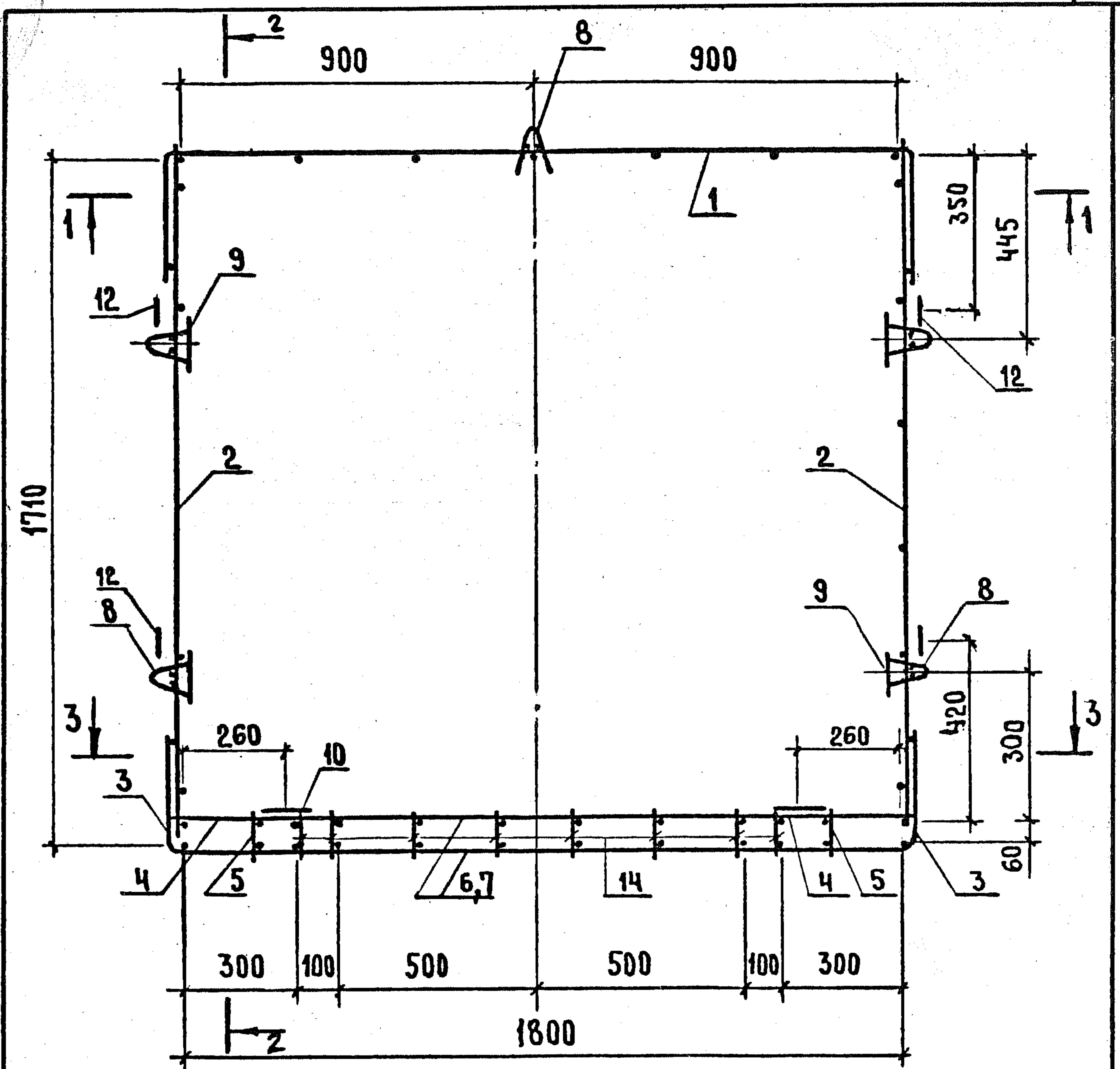


Шнб. № подл. Подпись и дата. Взам. шнб. №

1.189.1 - 9.2/89-7

Лист
6

24111 49



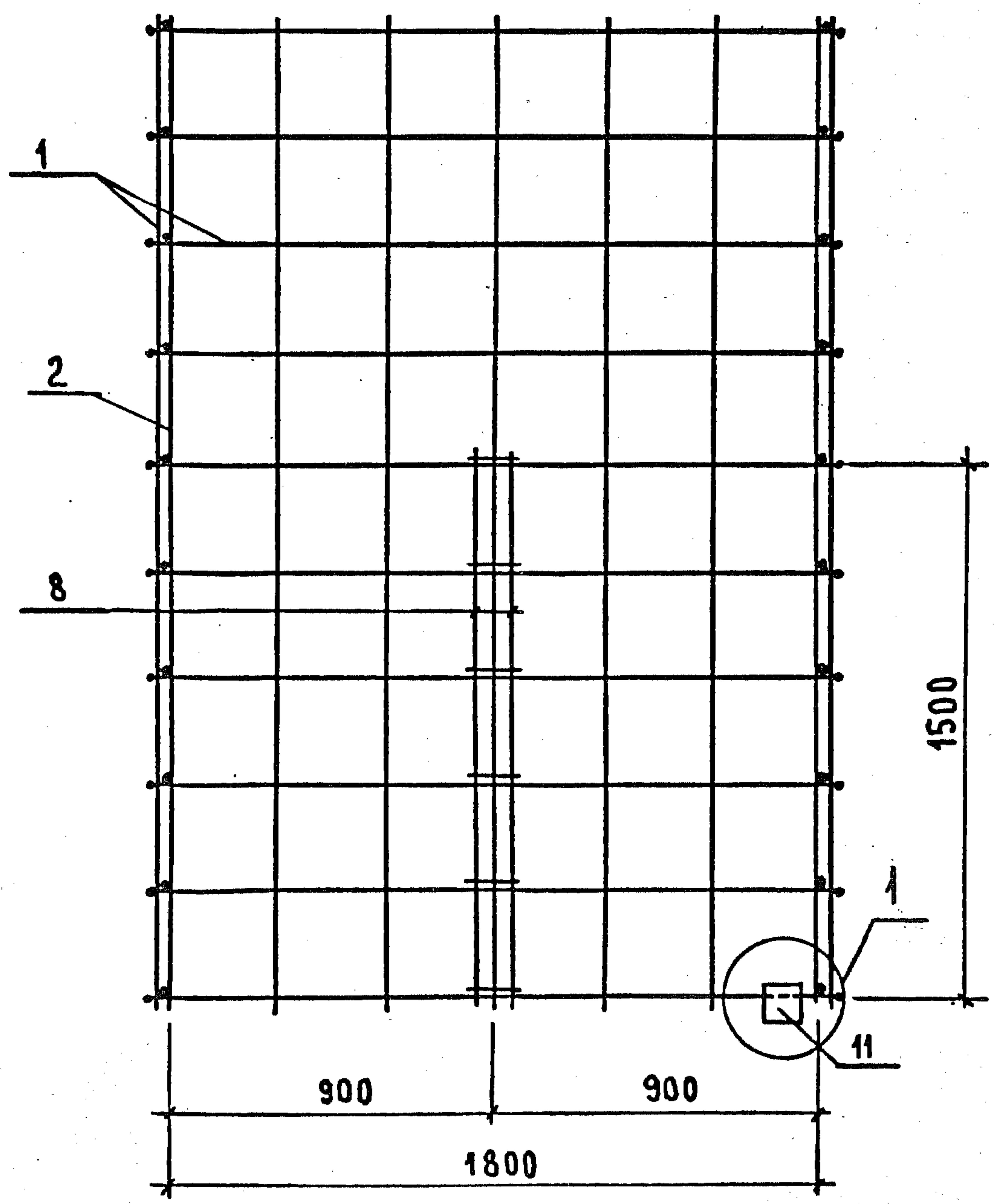
- 1. Спецификацию см. 1.189.1-9.2/89-8 лист 7
- 2. Сечение 1-1 см. лист 2
- 3. Сечение 2-2 см. лист 3
- 4. Сечение 3-3 см. лист 4

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.189.1-9.2/89-8		
			БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	4898	
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 7	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Нач. отд. Росинский *МЗ*
 Н. контр. Волкова *Волк*
 ГИП Розентул *Роз*
 Вед. инж. Симонова *Сим*
 Техник Фраин *Фра*

1-1

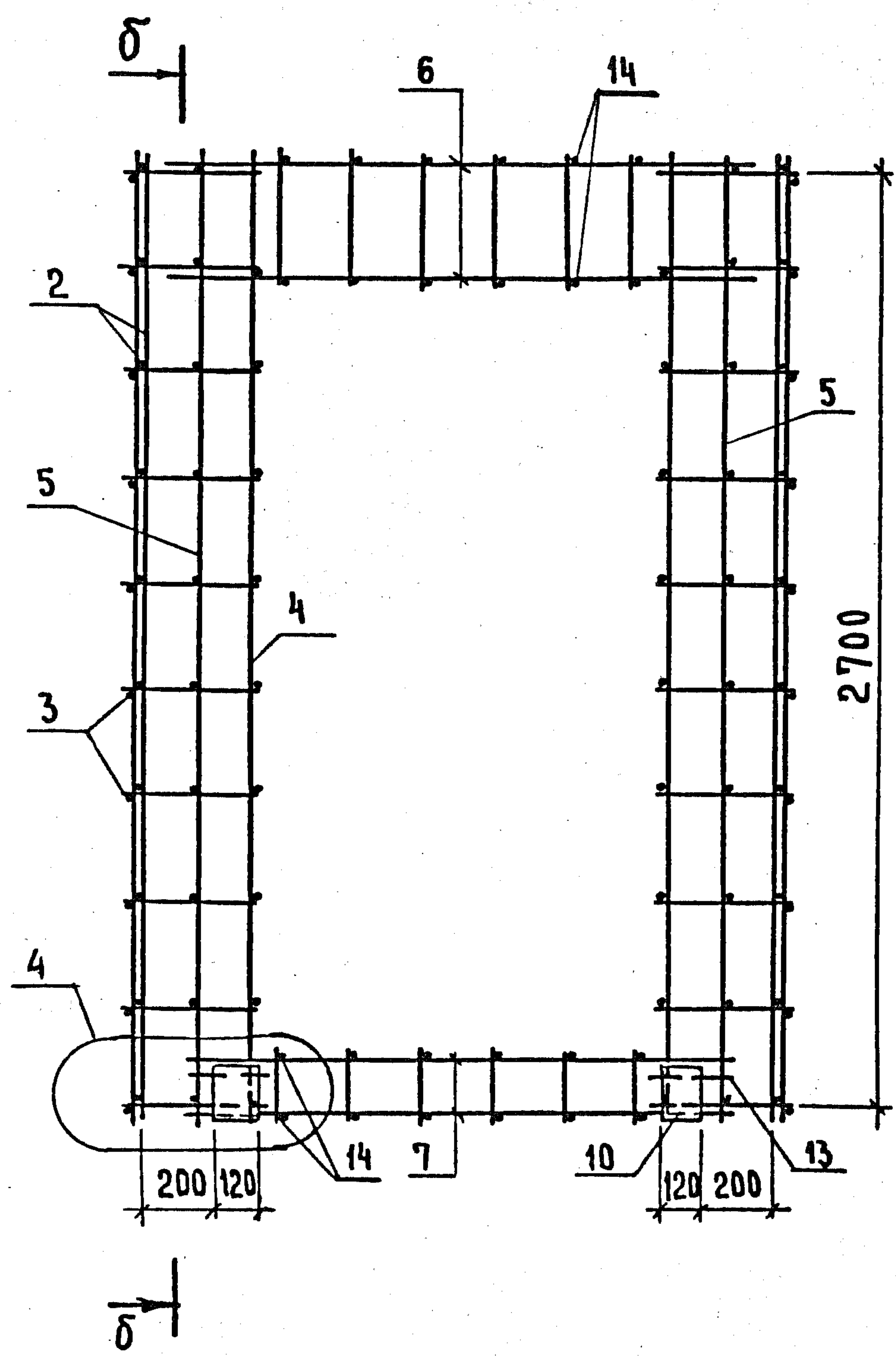


Узел 1 см. 1.189.1-9.2/89-8 лист 5

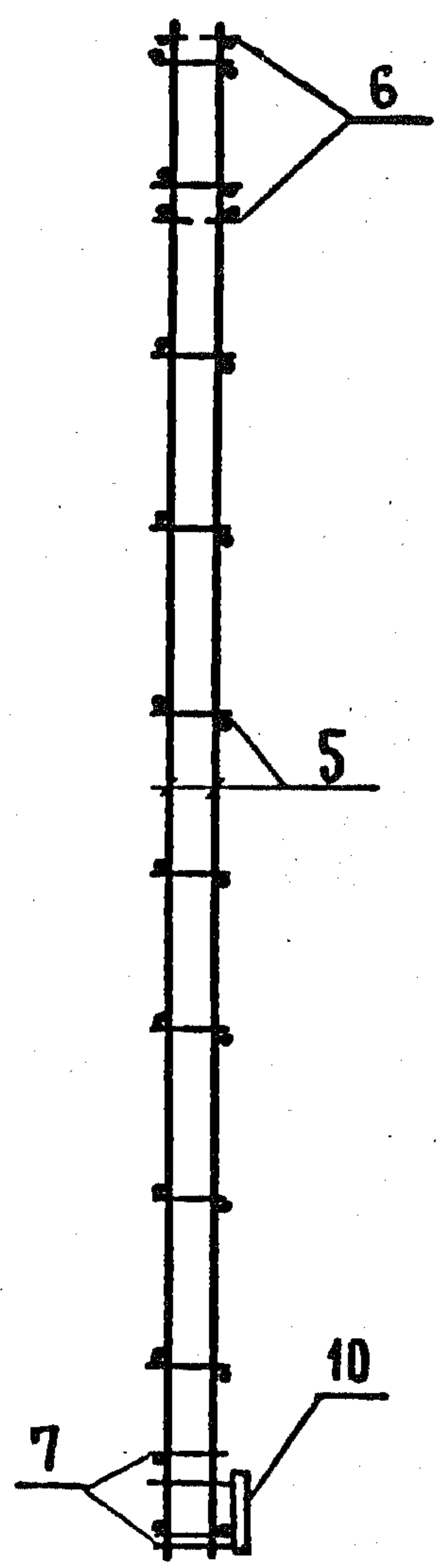
ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№

1.189.1-9.2/89-8		ЛИСТ
		2

3-3



δ-δ

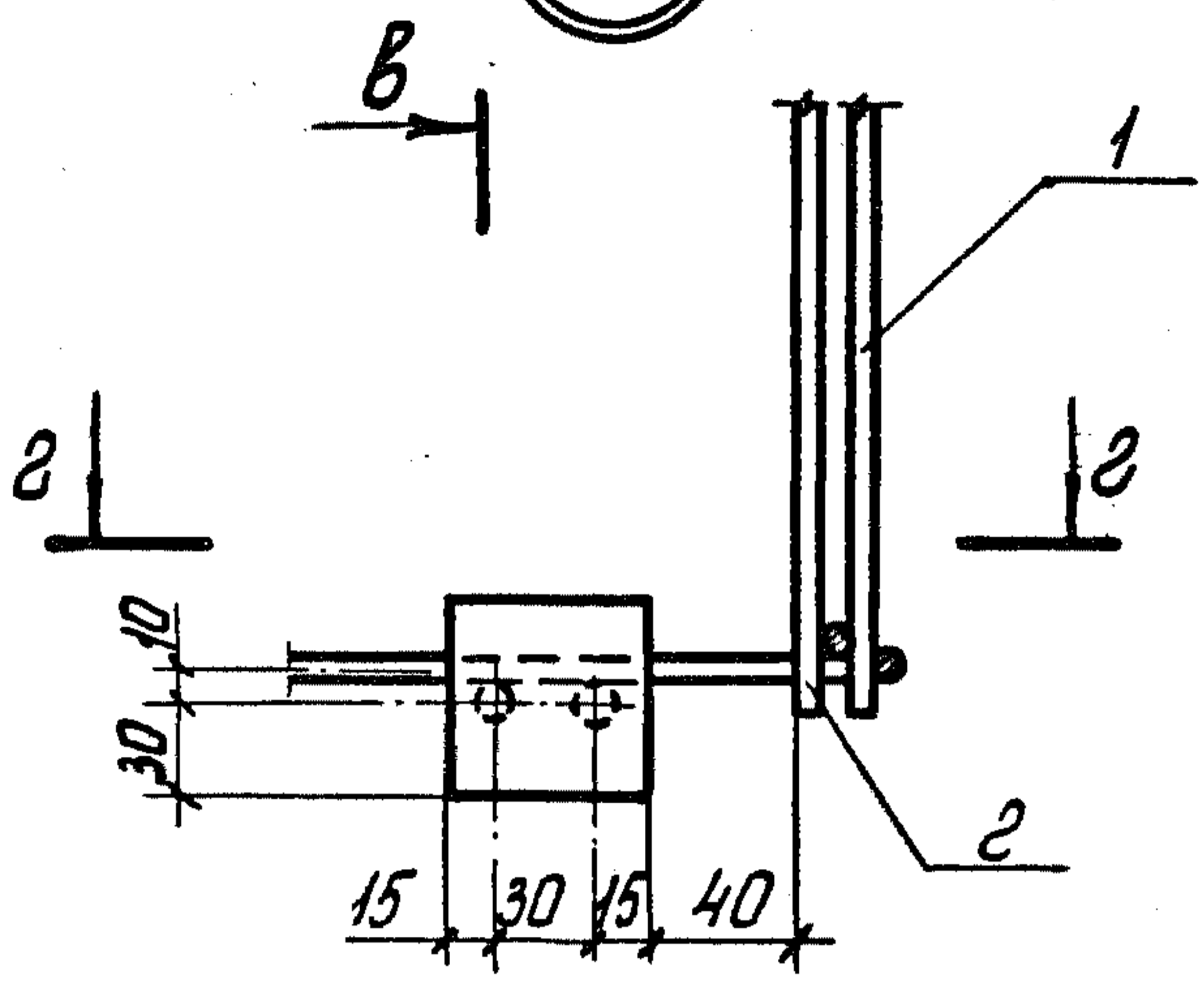


Узел 4 см. 1.189.1-9.2/89-8 лист 6

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

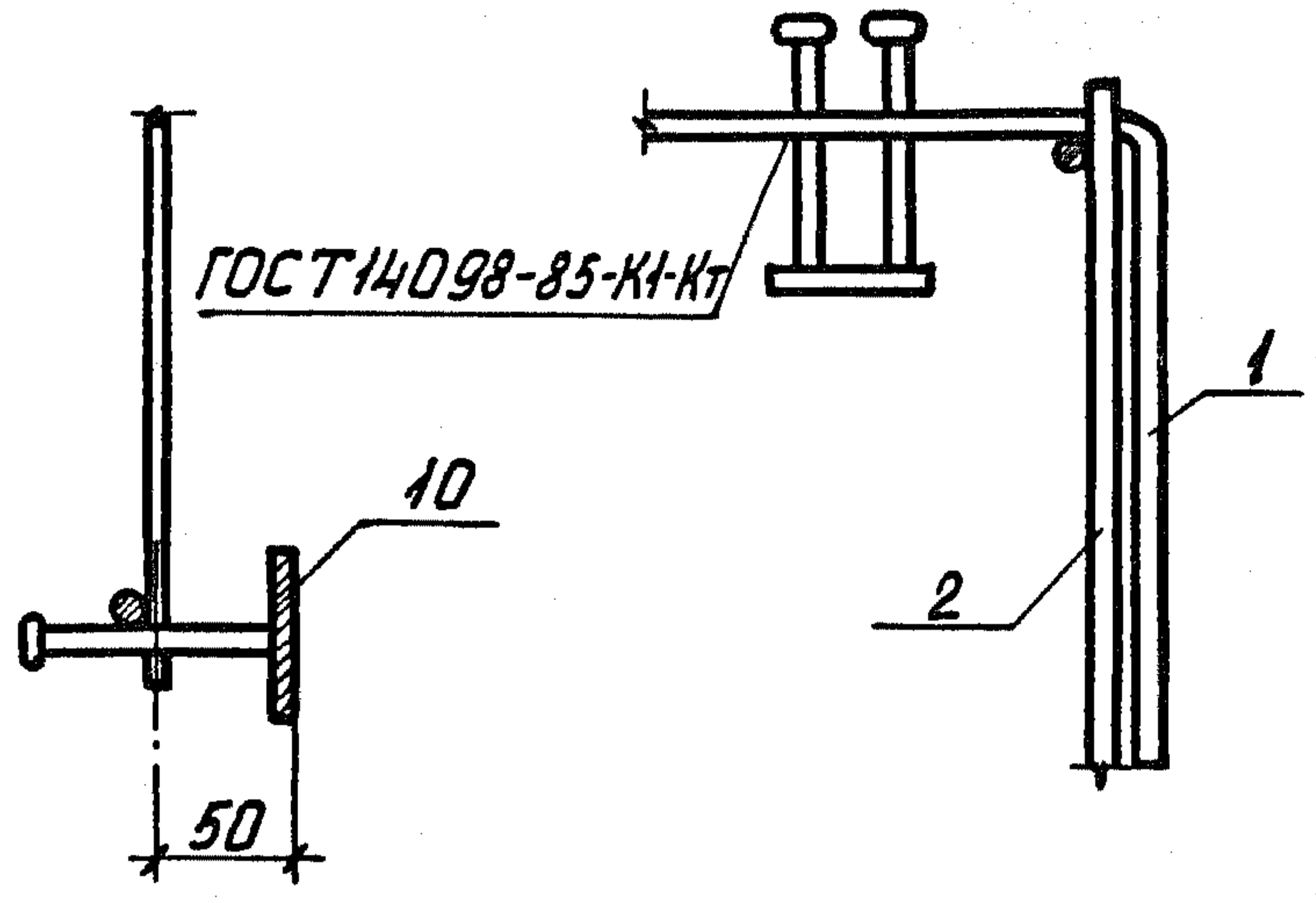
1.189.1-9.2/89-8		ЛИСТ
		4

1

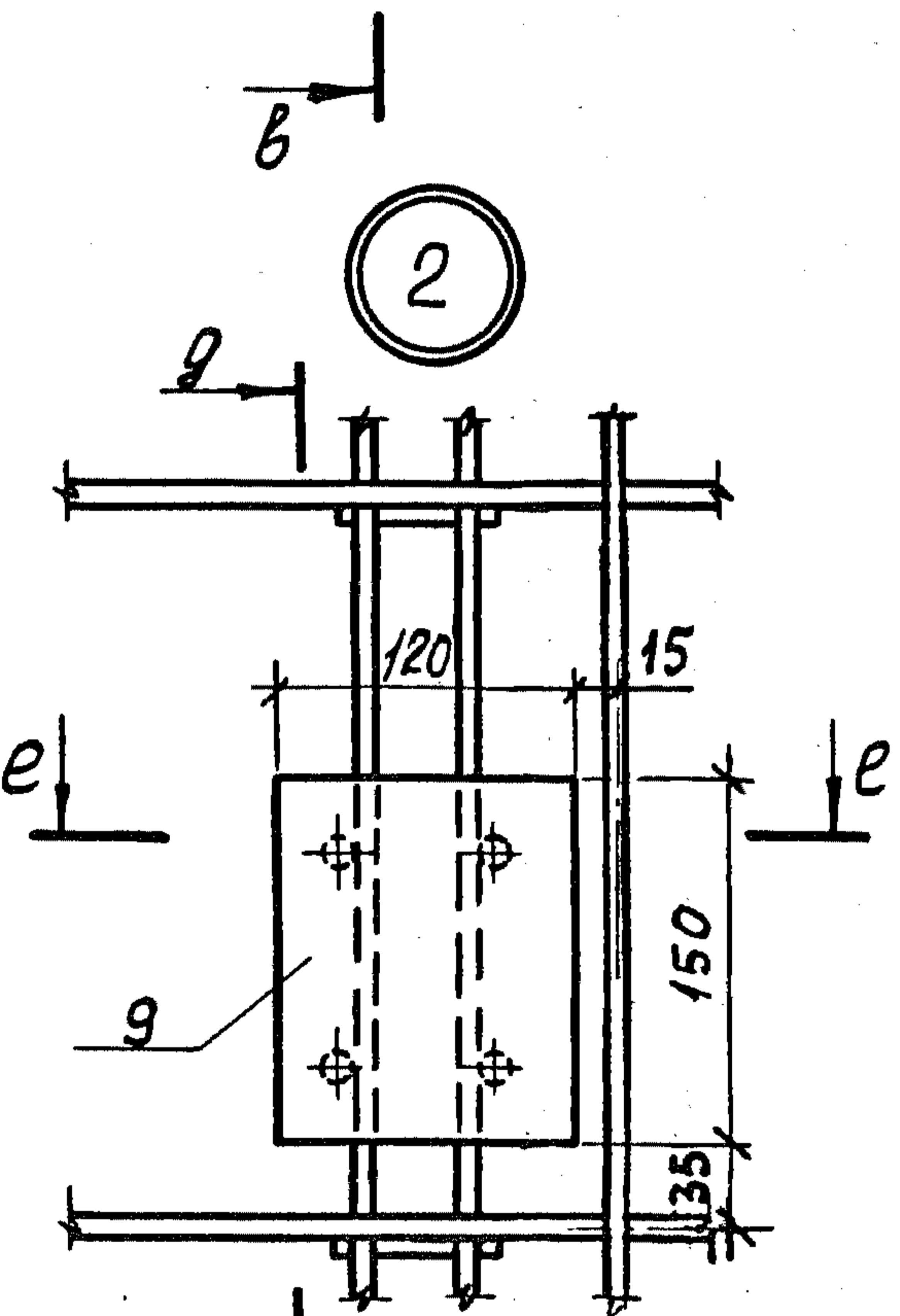


B-B

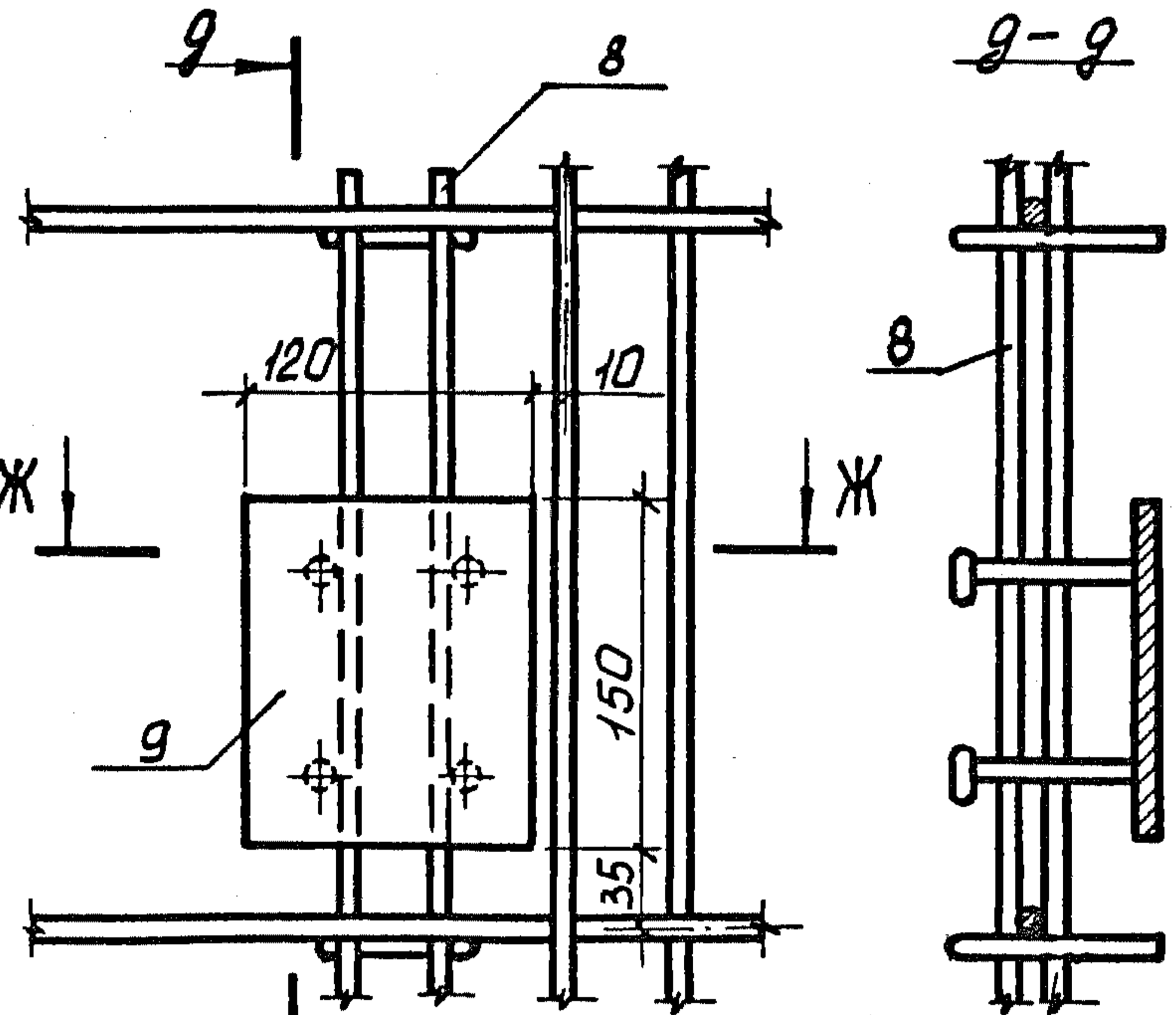
2-2



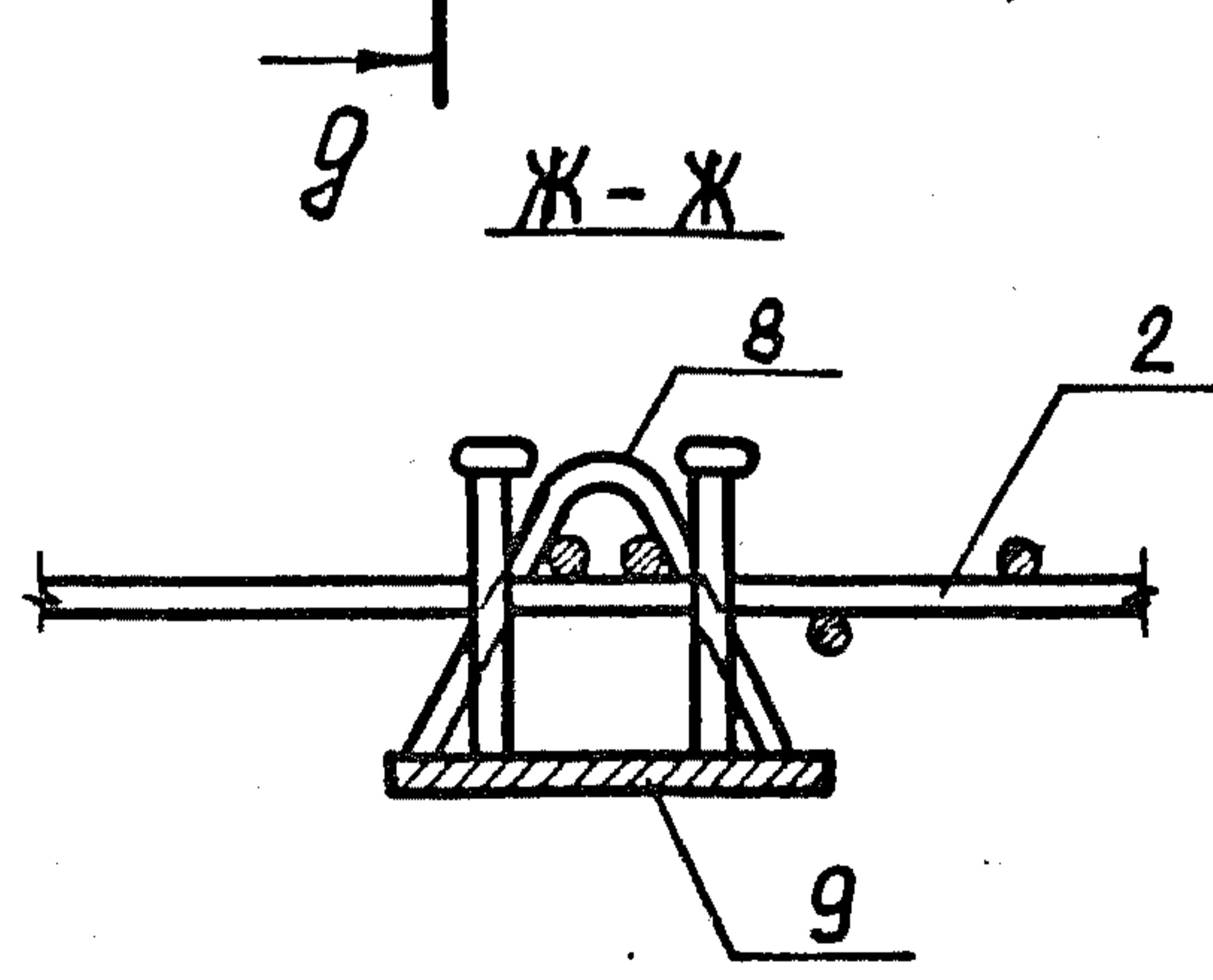
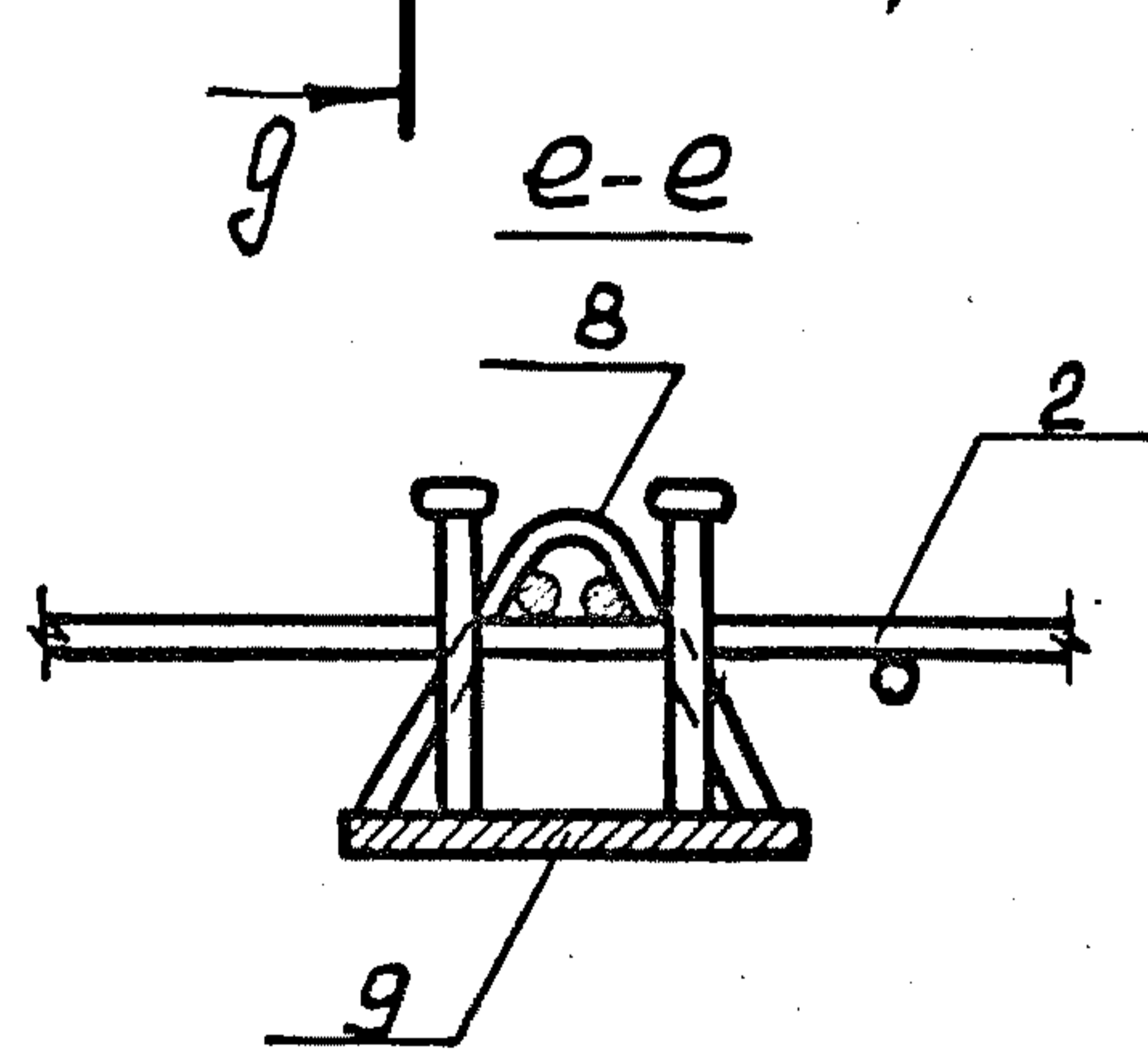
2



3



ШНБ. №: подл. Поглысь и гата. Взам. ШНБ. №:



1.189.1-9.2/89-8

Лист
5

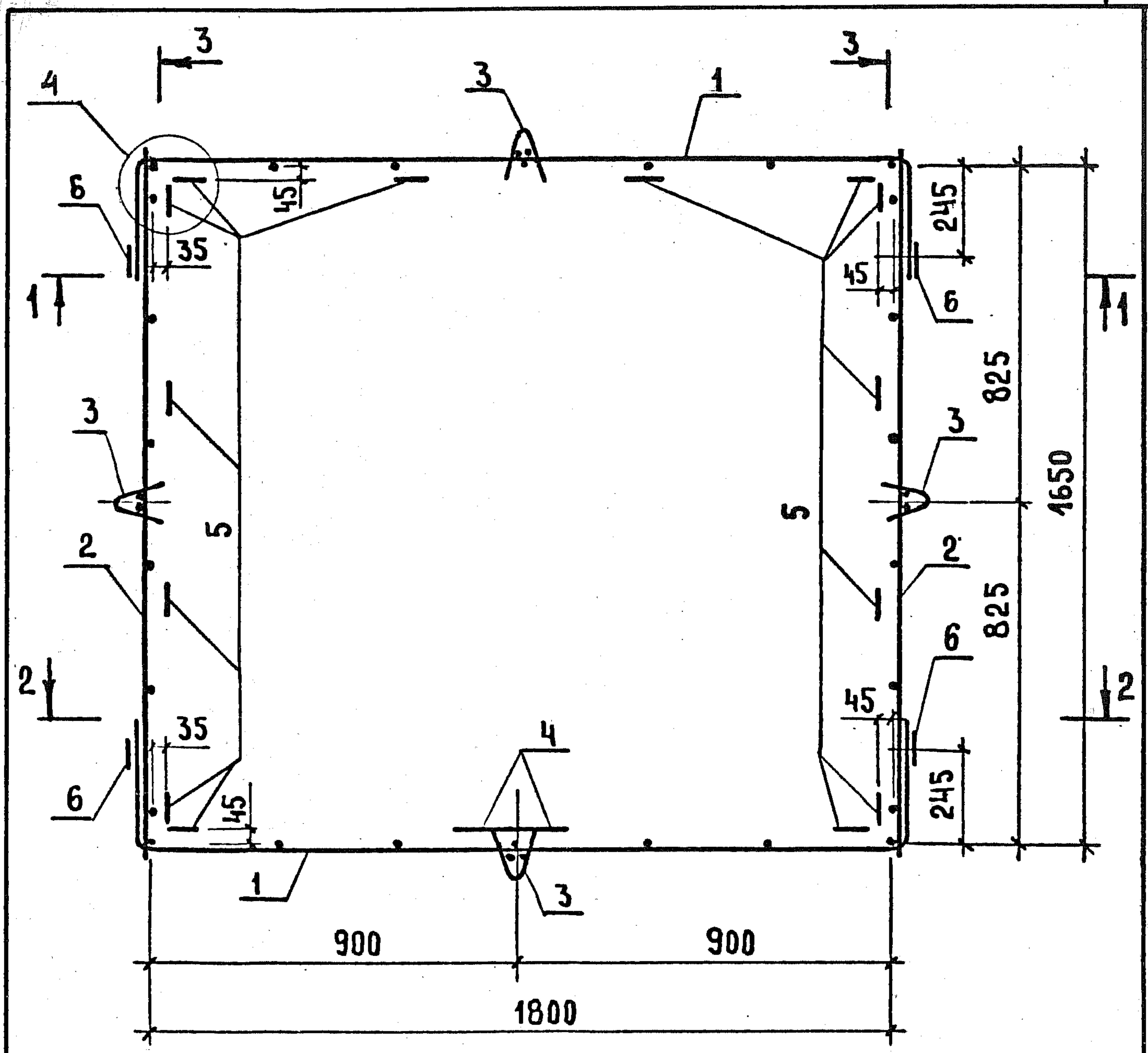
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	1.189.1-9.2/89-12
2	С4	2	- 13
3	С7	2	- 14
4	С8	2	- 15
5	С9	2	- 15
6	КАРКАС КР1	2	- 16
7	КР2	2	- 16
8	КР3	5	- 17
Изделие ЗАКЛАДНОЕ			
9	М6	4	- 21
10	М6а	2	- 21
11	М7	1	- 21
12	Петля строповочная		
	П1	4	- 25
13	Ø5ВрI, L=200; 0,03кг	4	без черт.
14	Ø5ВрI, L=90; 0,01кг	42	- " -

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.189.1-9.2/89-8

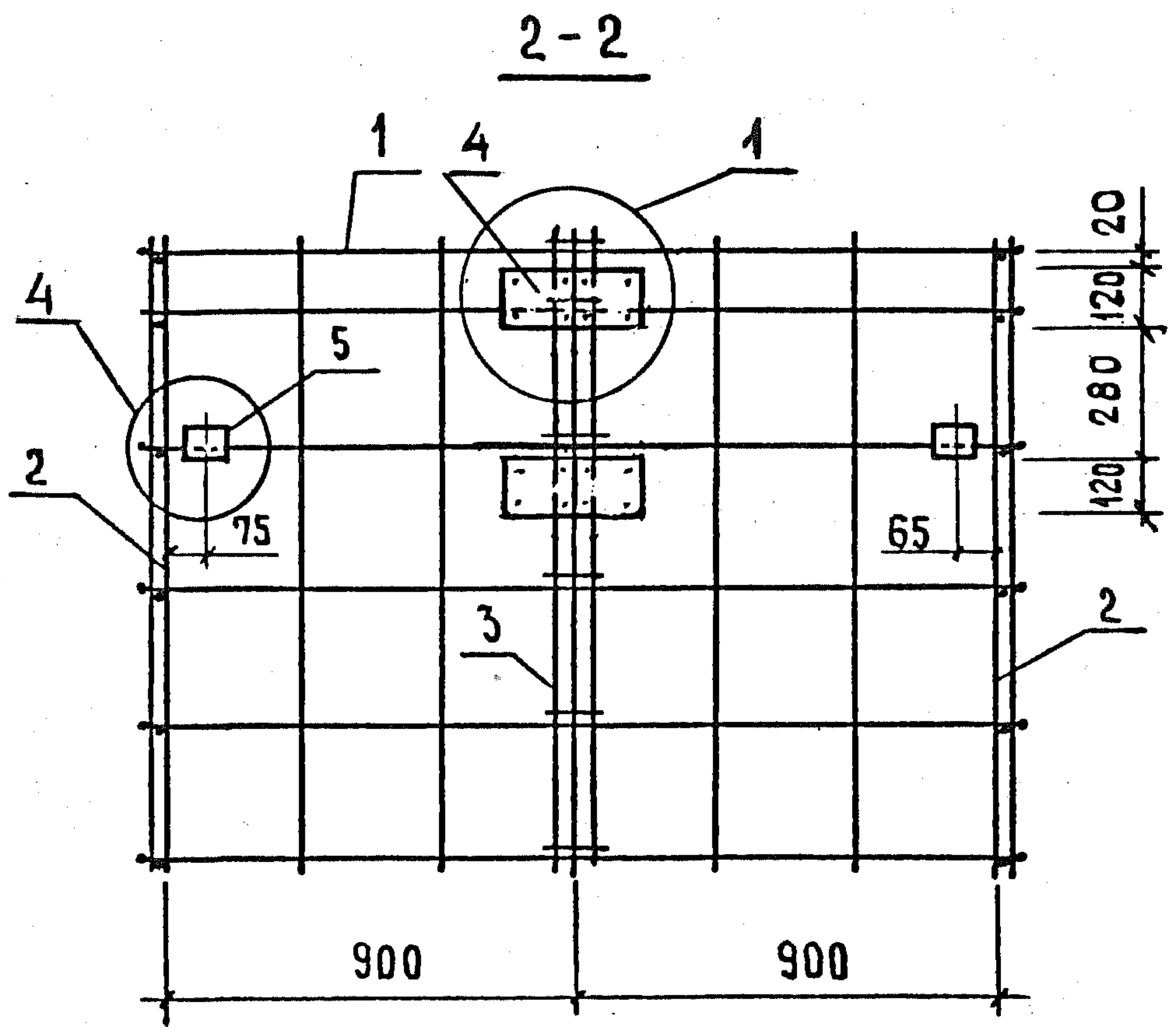
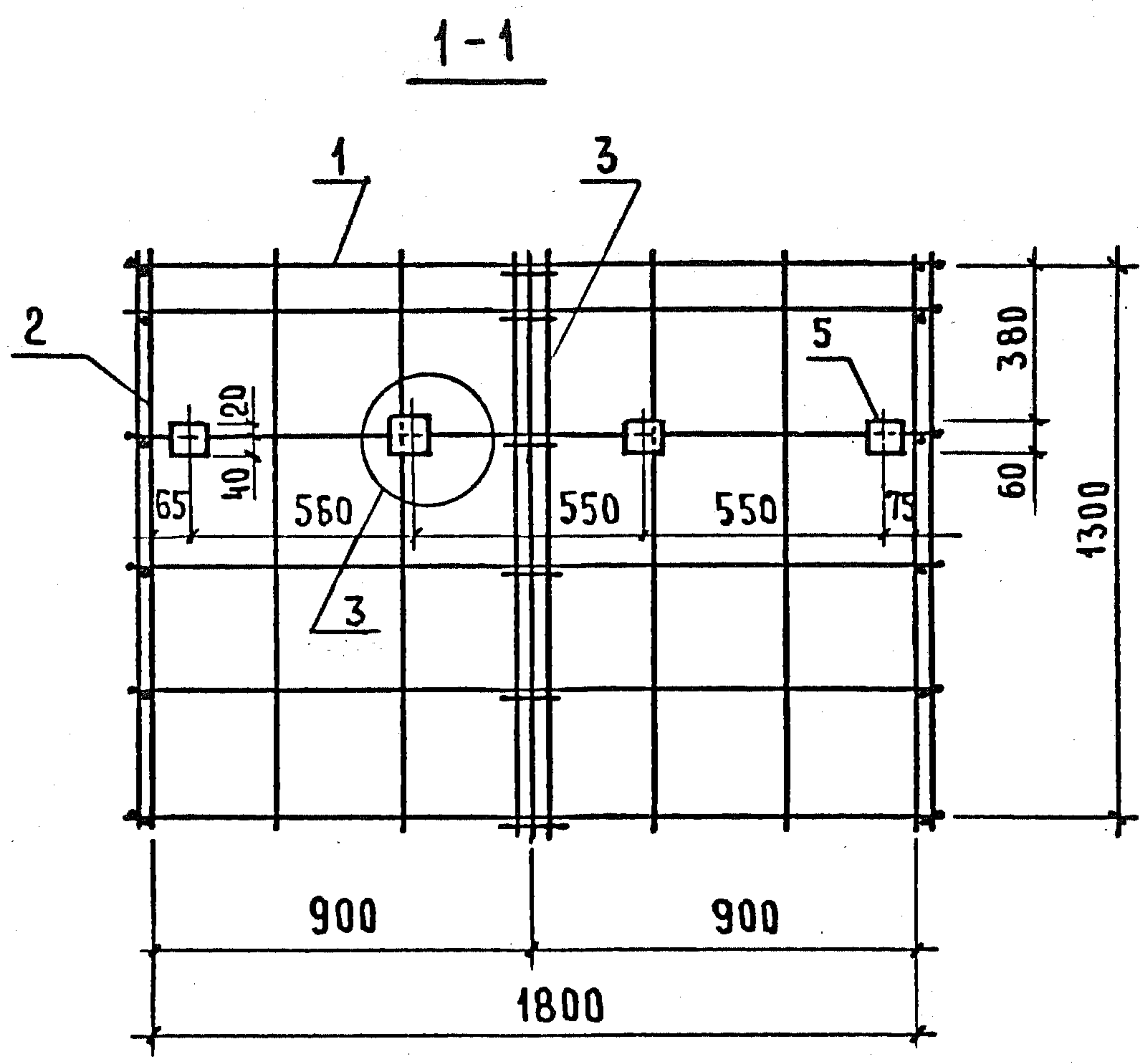
Лист

7



- 1. Сечения 1-1 и 2-2 см. 1.189.1-9.2/89-9 лист 2
- 2. Сечение 3-3 см. лист 3
- 3. Узел 4 см. лист 4
- 4. Спецификацию см. лист 5

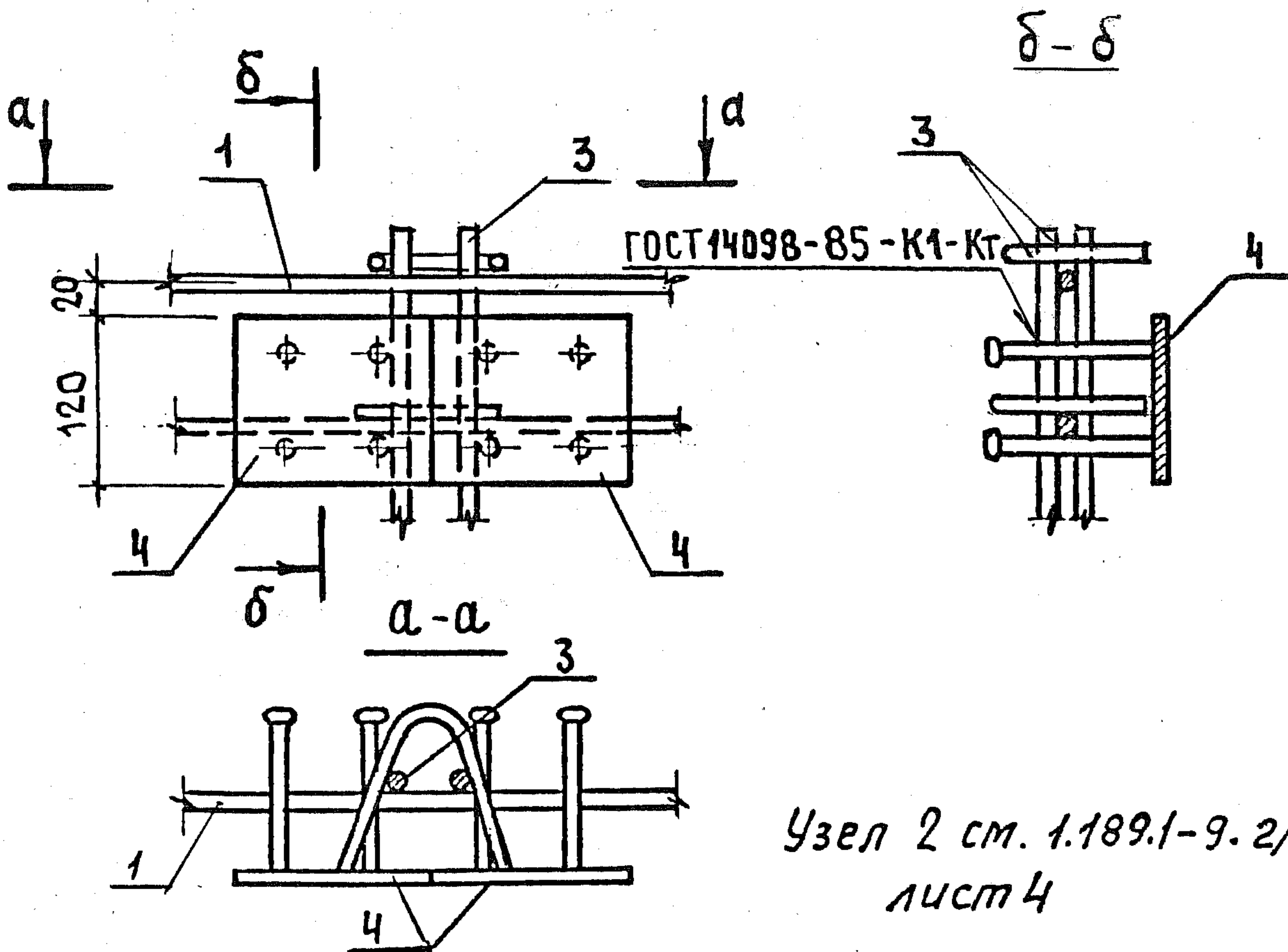
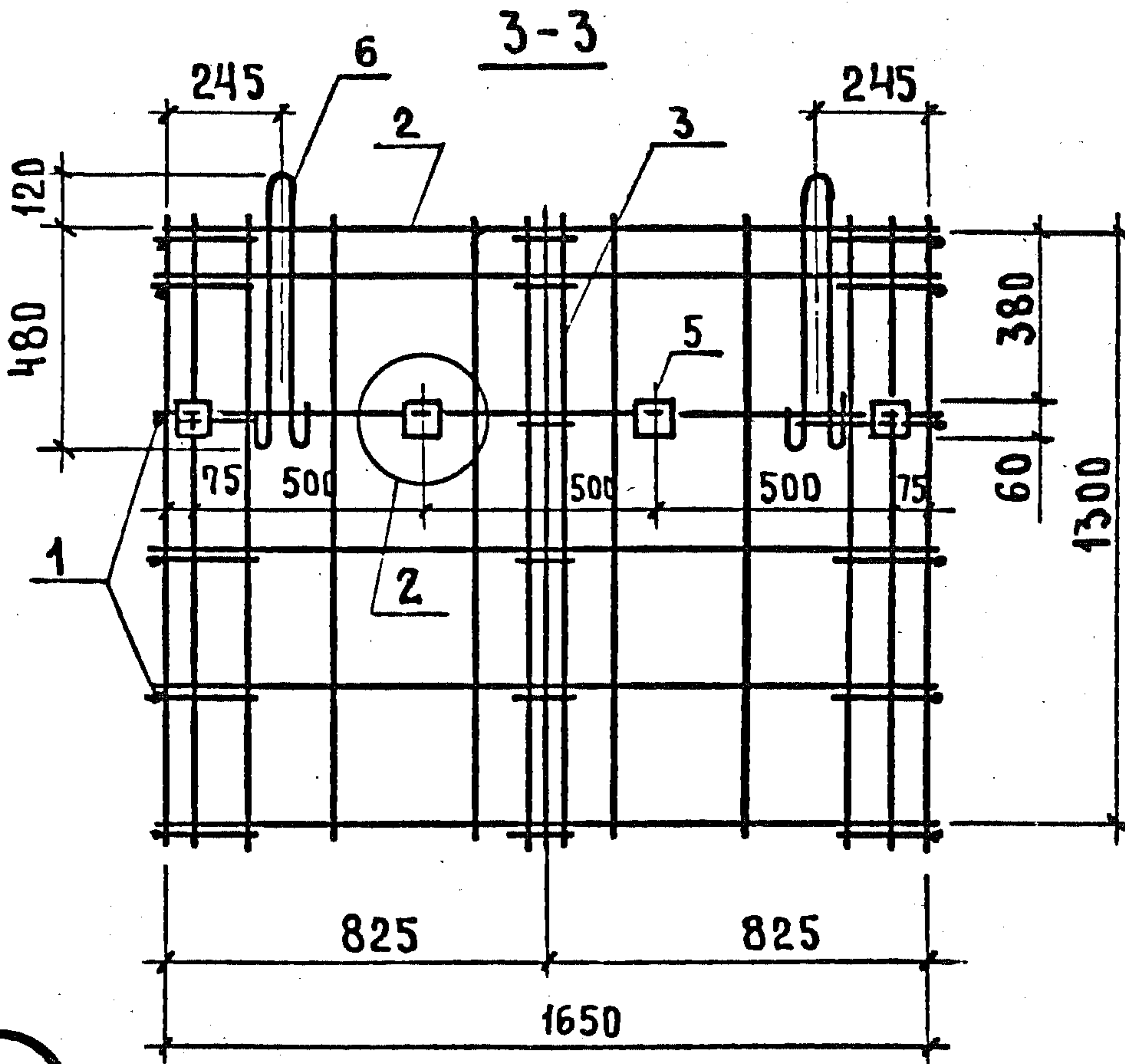
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №	1.189.1-9.2/89-9		
			Блок арматурный АБ2		
Нач. отд.	Росинский	№	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. контр.	Волкова	Ватс	Р	28,81	1:15
ГИП	Разентуя	Лол	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 5		
Вед. инж.	Симонова	С	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Техник	Фачи	Фачу			



Узел 1 см. 1.189.1-9.2/89-9 лист 3, узлы 3 и 4 см. лист 4

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2/89-9		Лист
		2



Узел 2 см. 1.189.1-9.2/89-9
лист 4

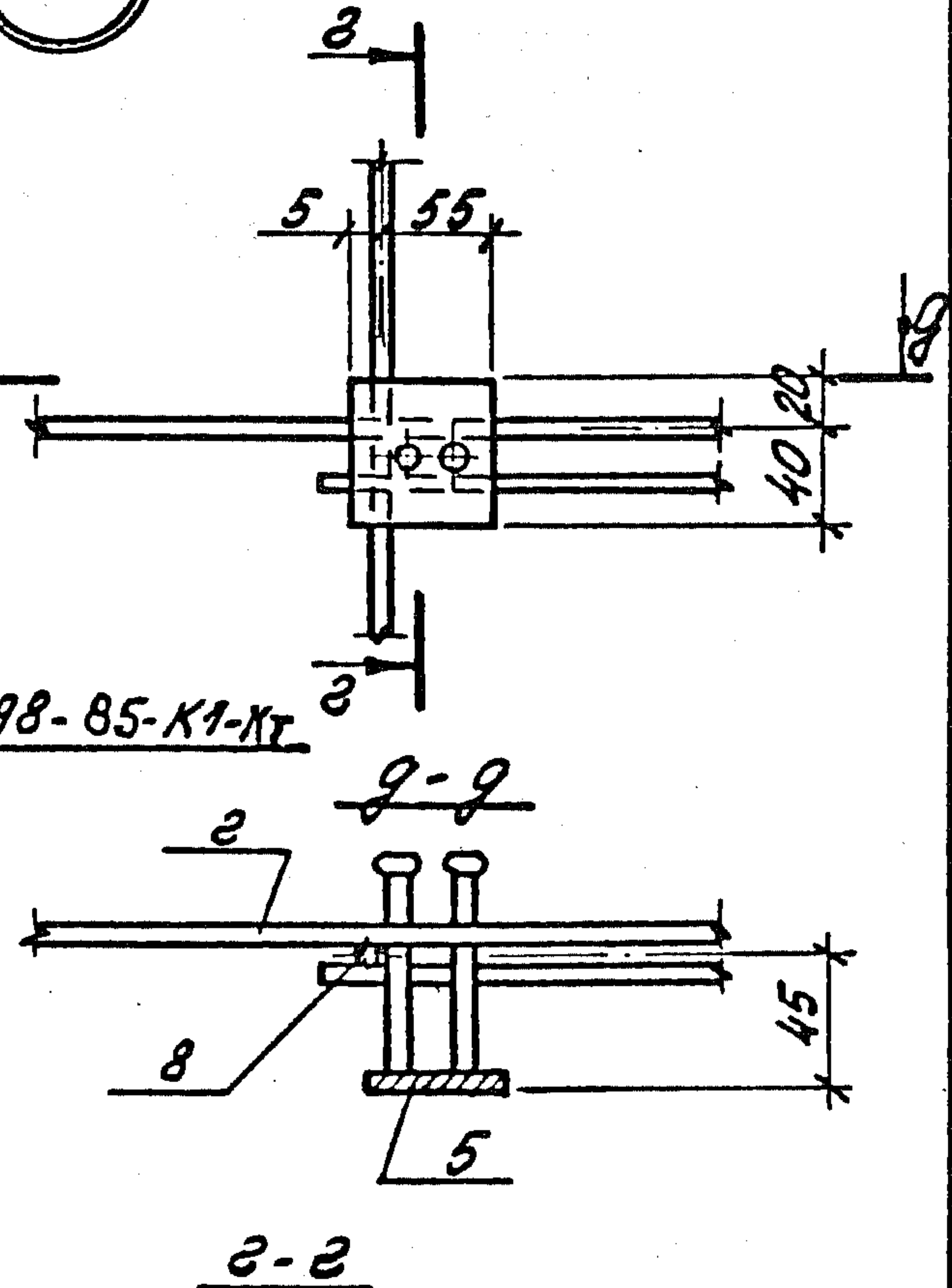
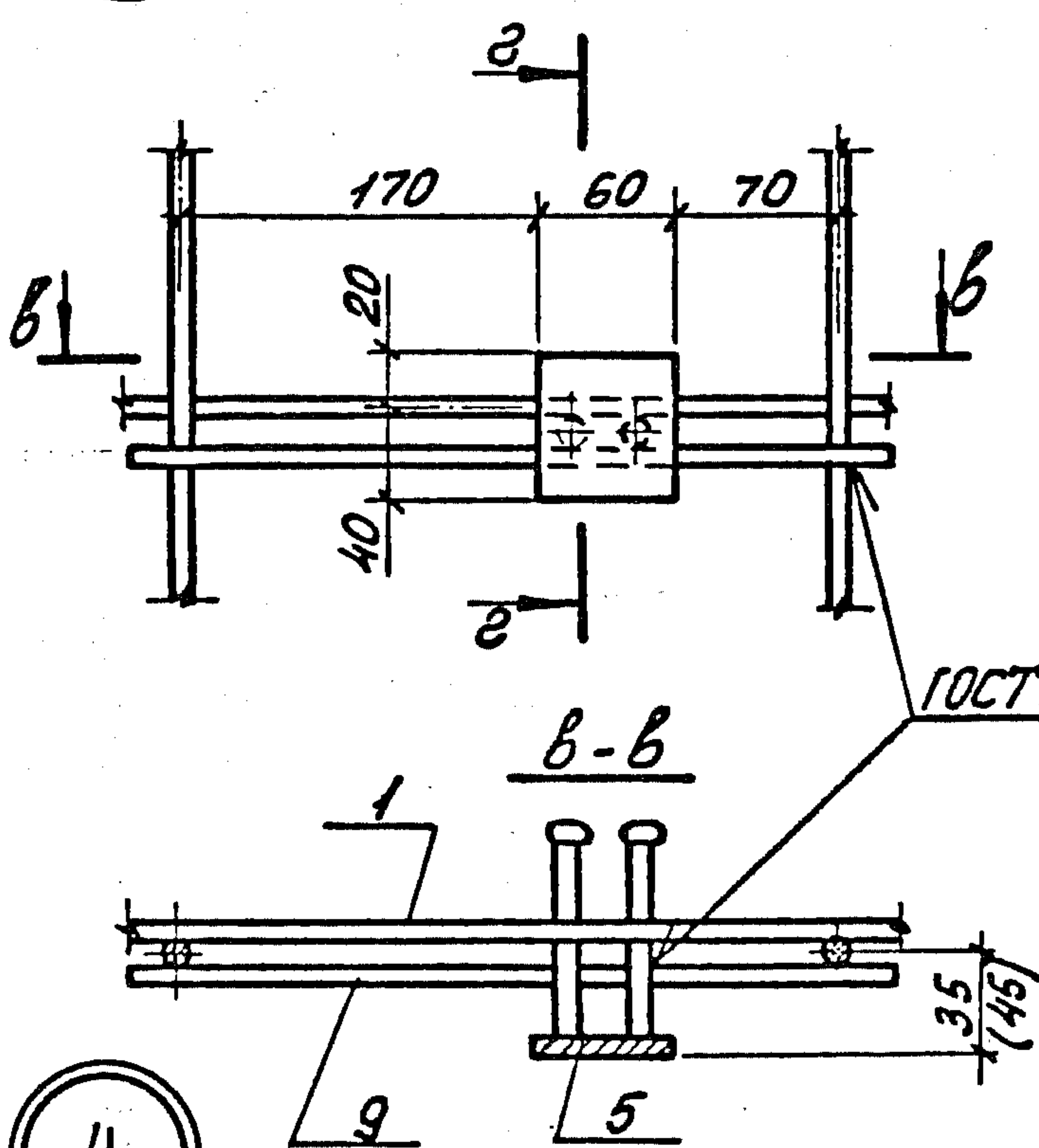
ЦНБ.Н.ПДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ЦНБ.Н

1.189.1-9.2/89-9

Лист
3

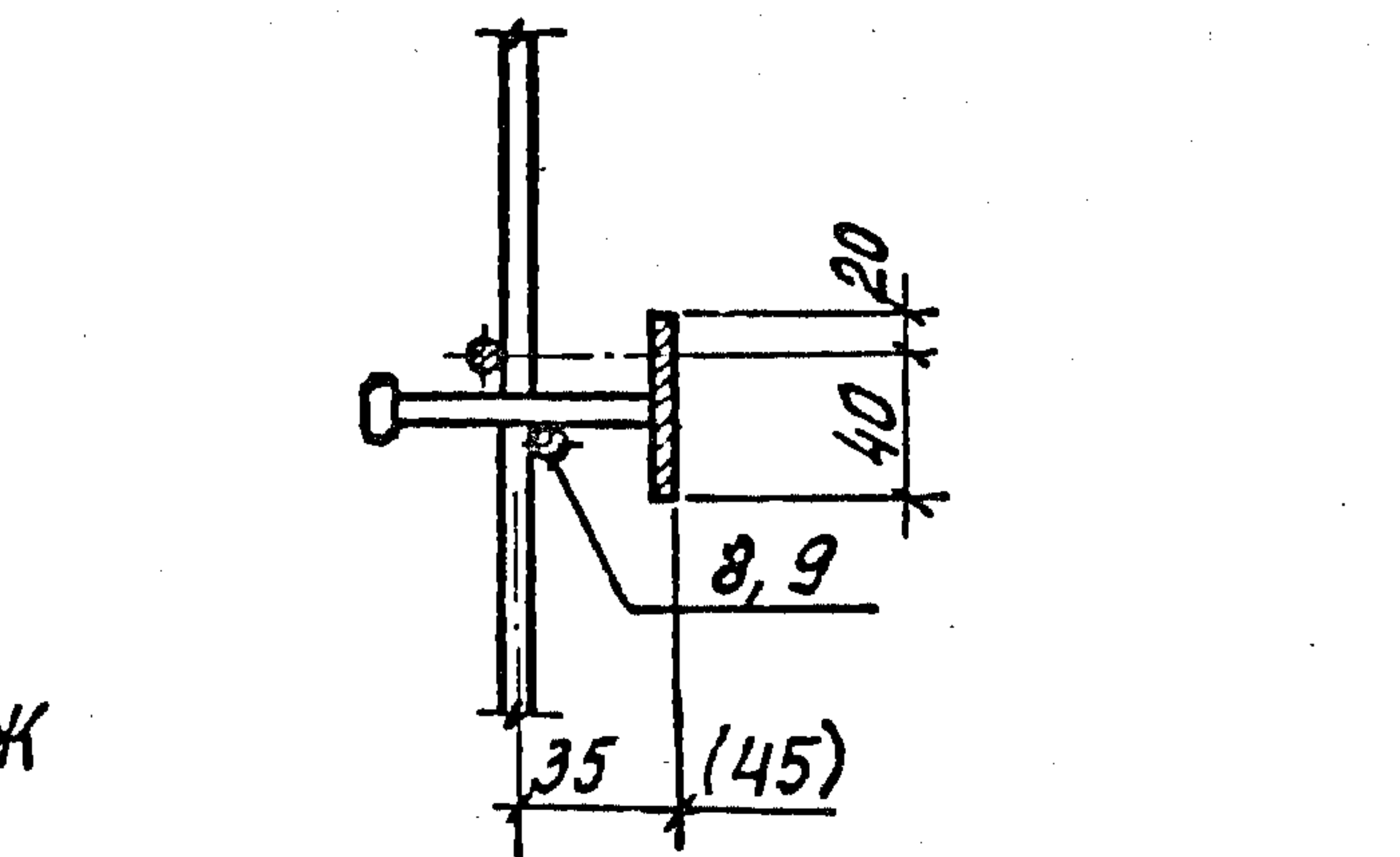
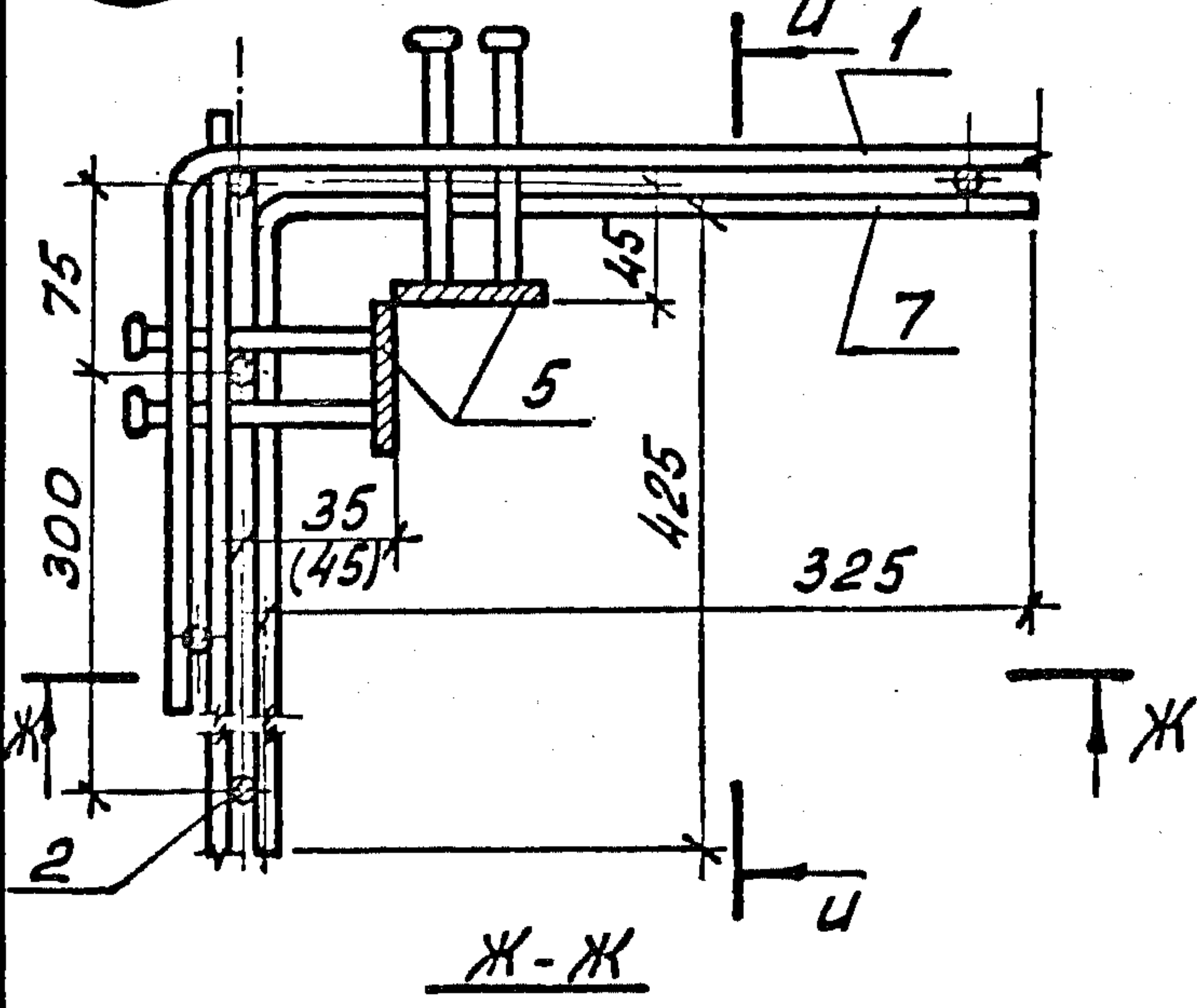
2

3

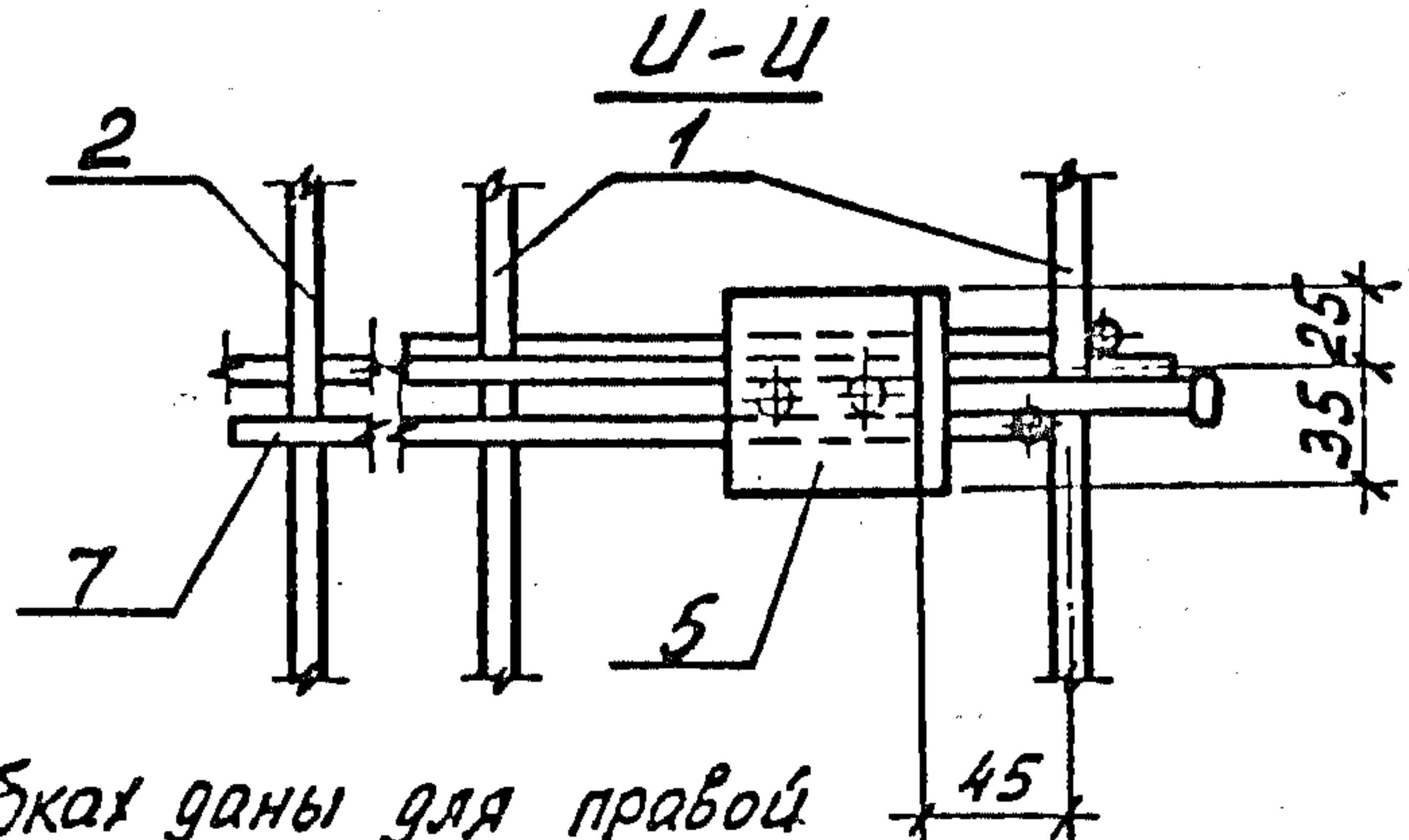
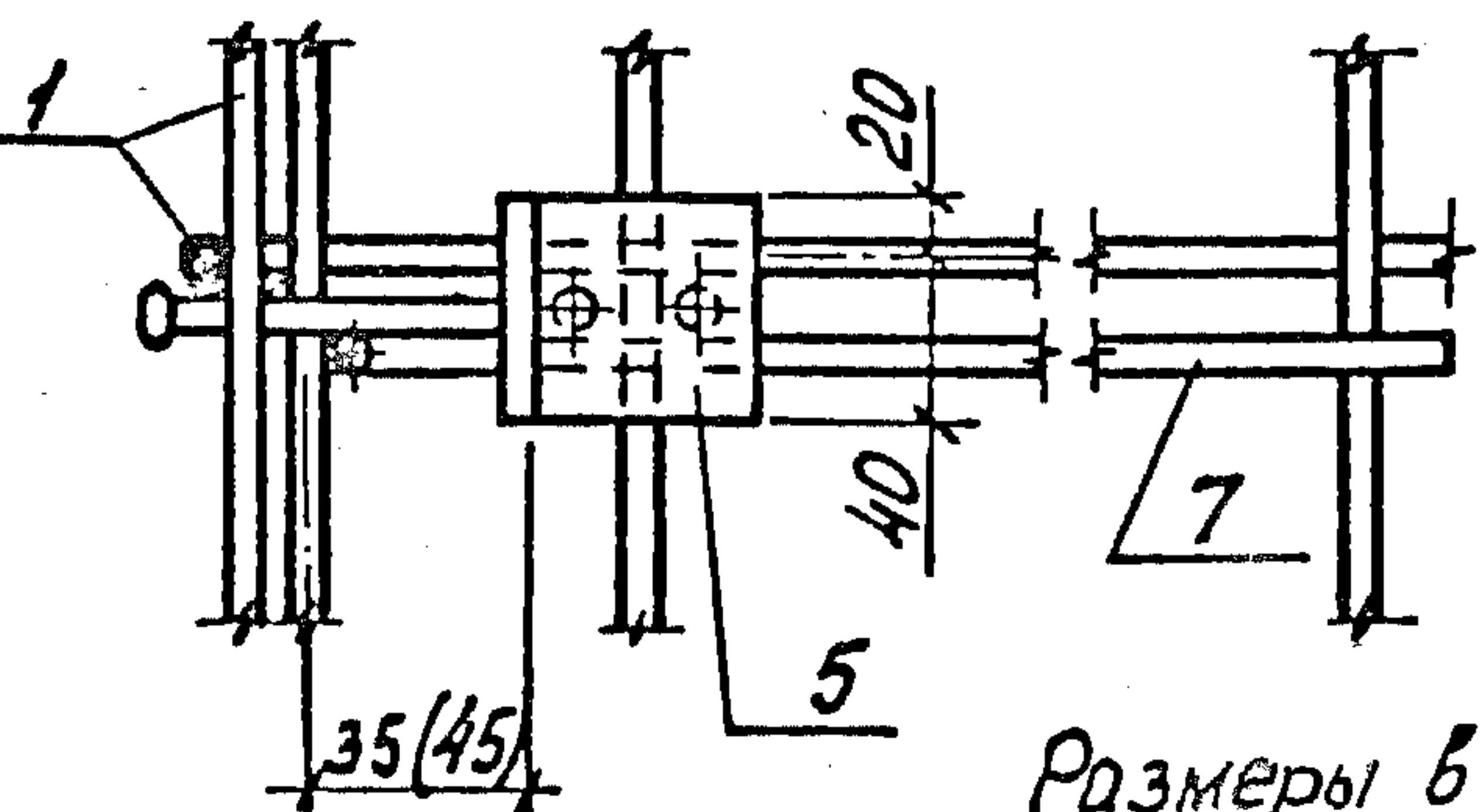


ГОСТ 14098-85-К1-К1

4



Шиф. № подл. Поплпись и дата Взам. Шиф. №



Размеры в скобках даны для правой

боковой стенки

1.189.1 - 9.2/89-9

24111 60

Лист 4

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С2	2	1.189.1-9.2/89-12
2	Сетка С5	2	- 13
3	Каркас КР4	4	- 17
4	Изделие закладное М6	4	- 20
5	М7	14	- 20
6	Петля строповочная П2	4	- 25
7	Ø5 Вр I, L=750; 0,11 кг	4	без черт.
8	L=650; 0,09 кг	1	- " -
9	L=350; 0,05 кг	4	- " -

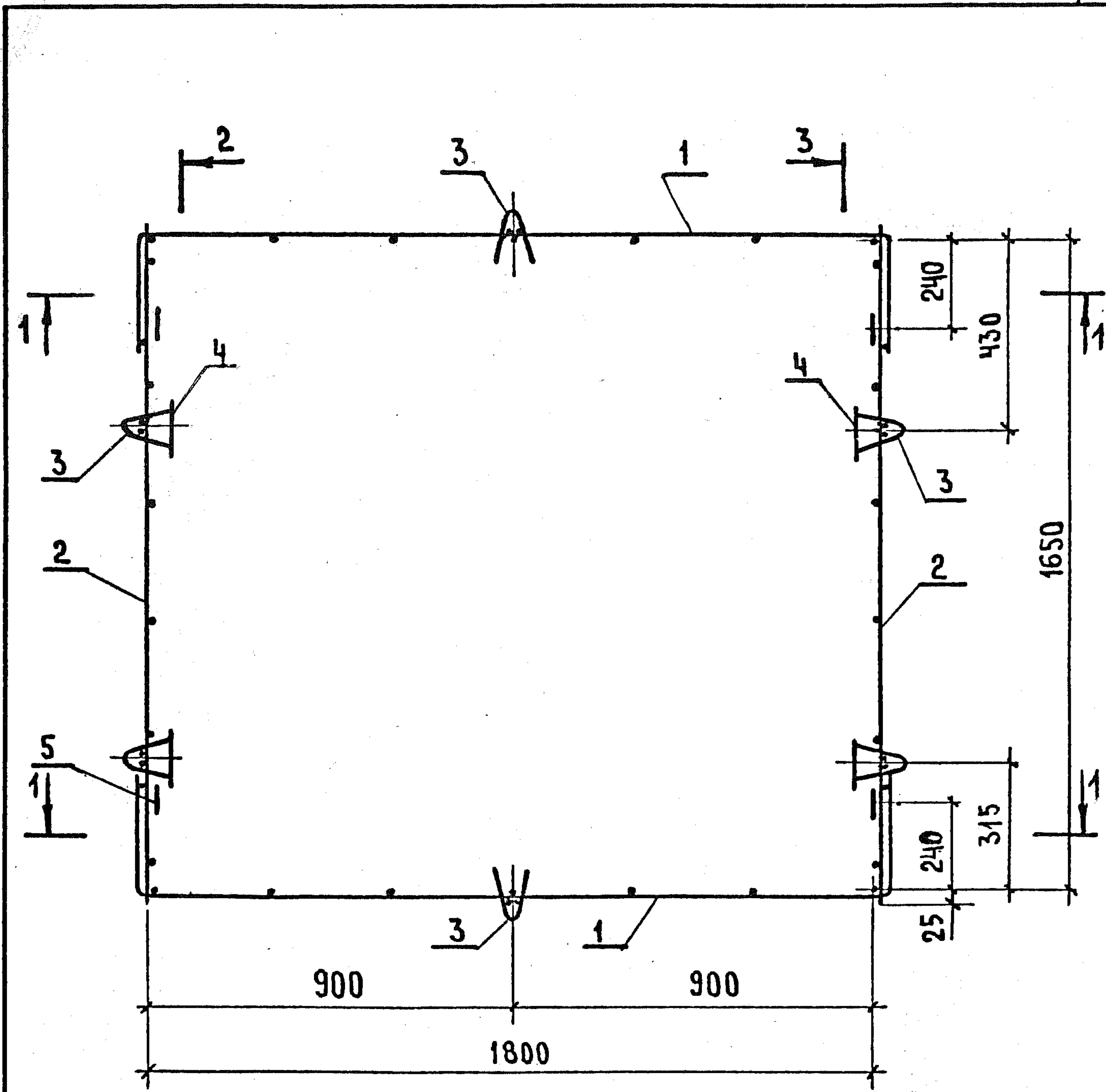
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80
нормальной группы прочности.

ЛНВ. № подл. Подпись и дата Взам. ЛНВ. М

1.189.1-9.2/89-9

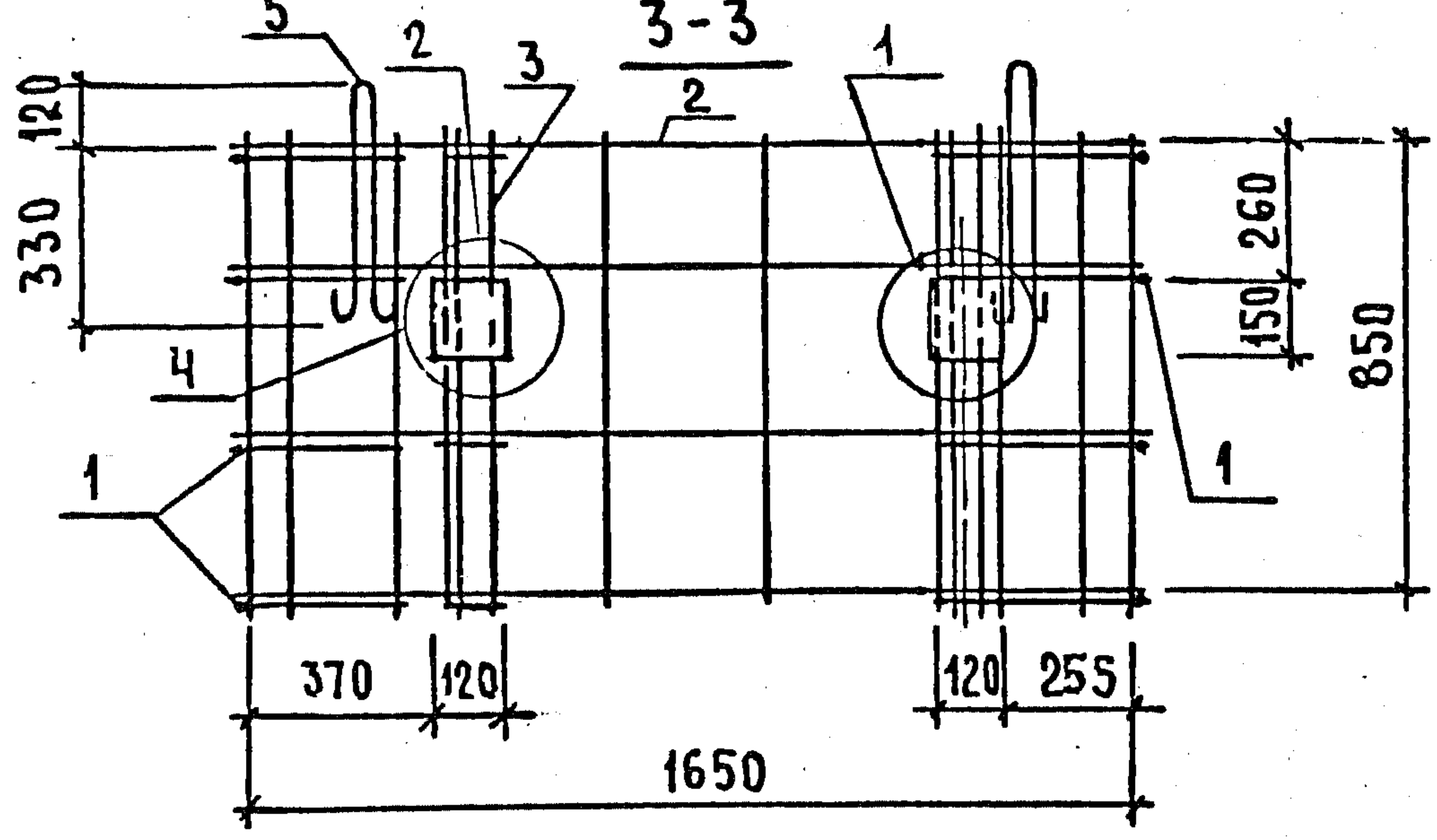
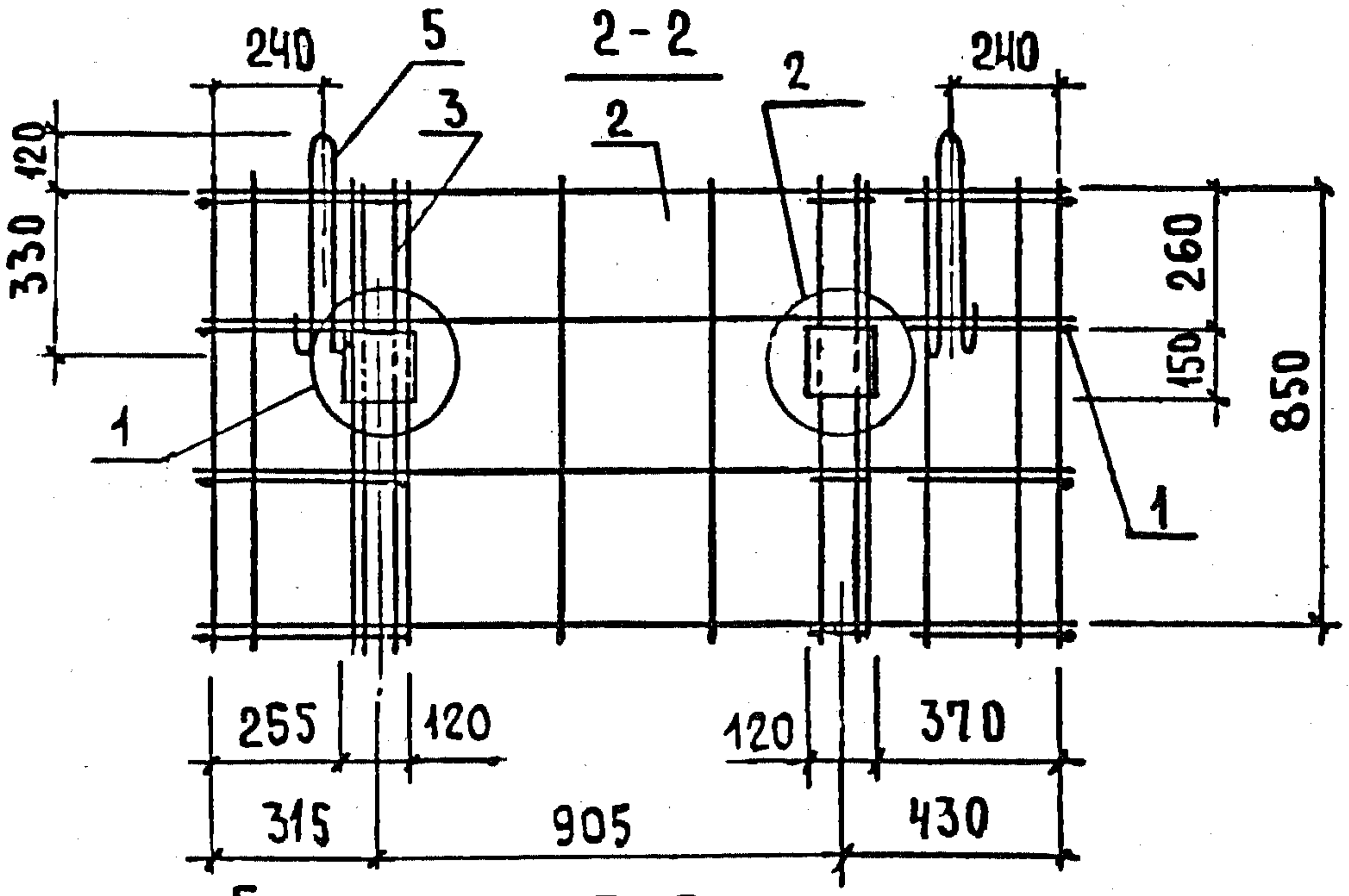
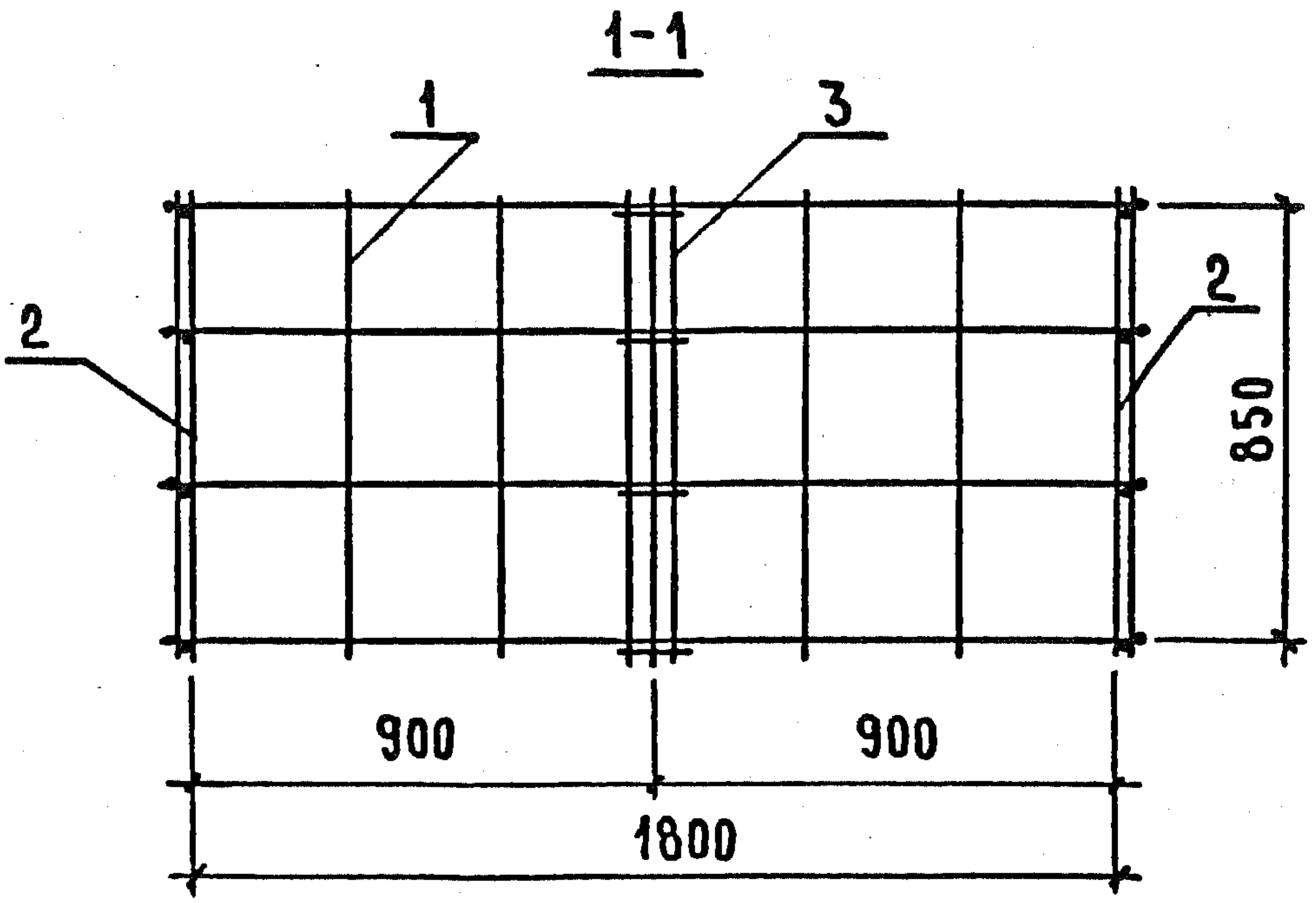
лист

5



1. Сечения 1-1, 2-2 и 3-3 см. 1.189.1-9.2/89-10 лист 2
 2. Спецификацию см. лист 4

ЦНБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦНБ. №				1.189.1-9.2/89-10		
				Блок арматурный АБ3		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	17,66	1:15
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
Нач. отд.	Росинский	Моз				
Н. контр.	Волкова	Валент				
ГИП	Розентун	Ф				
Вед. инж.	Симонова	С				
Техник	Файн	Фаз				

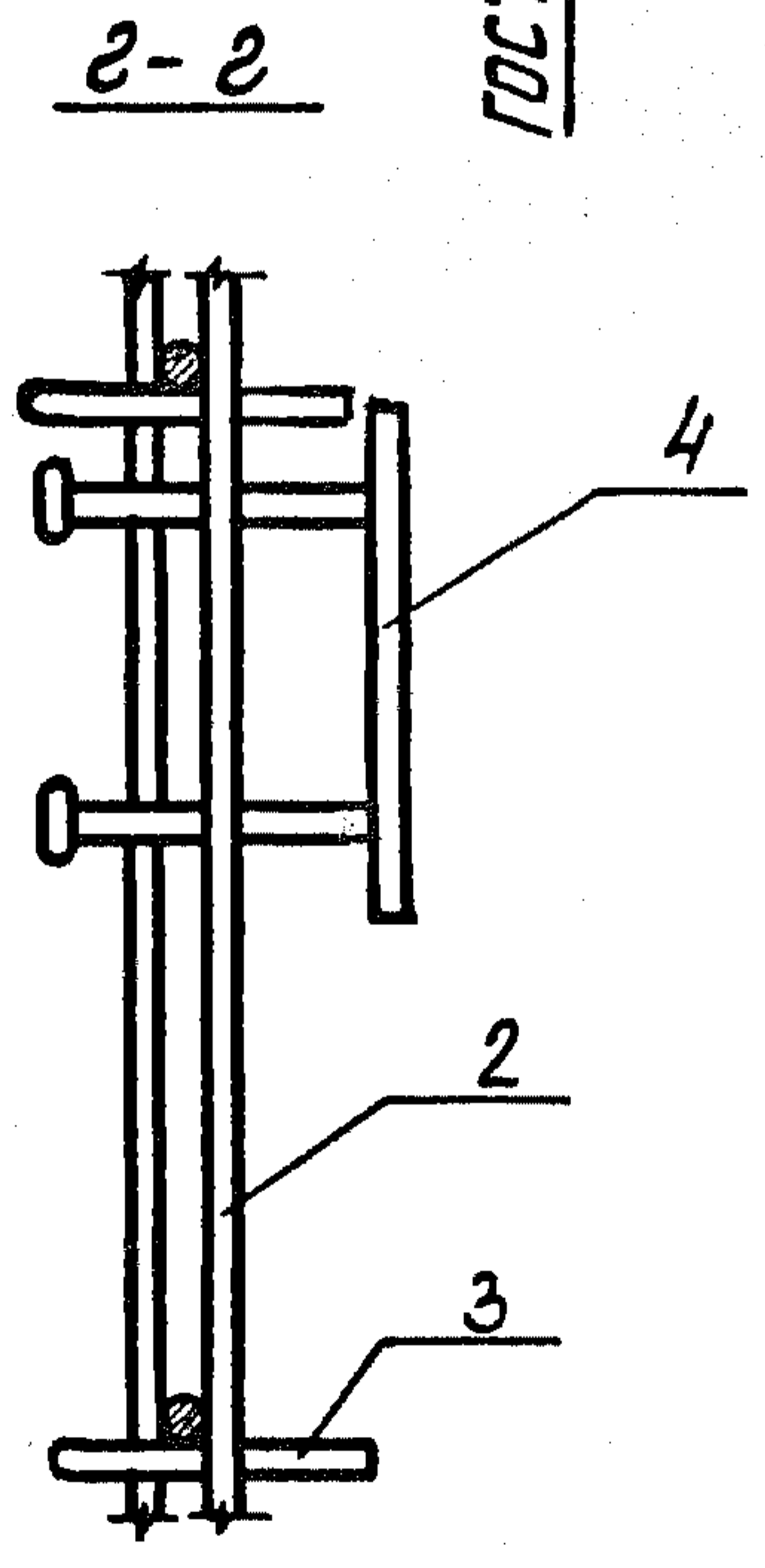
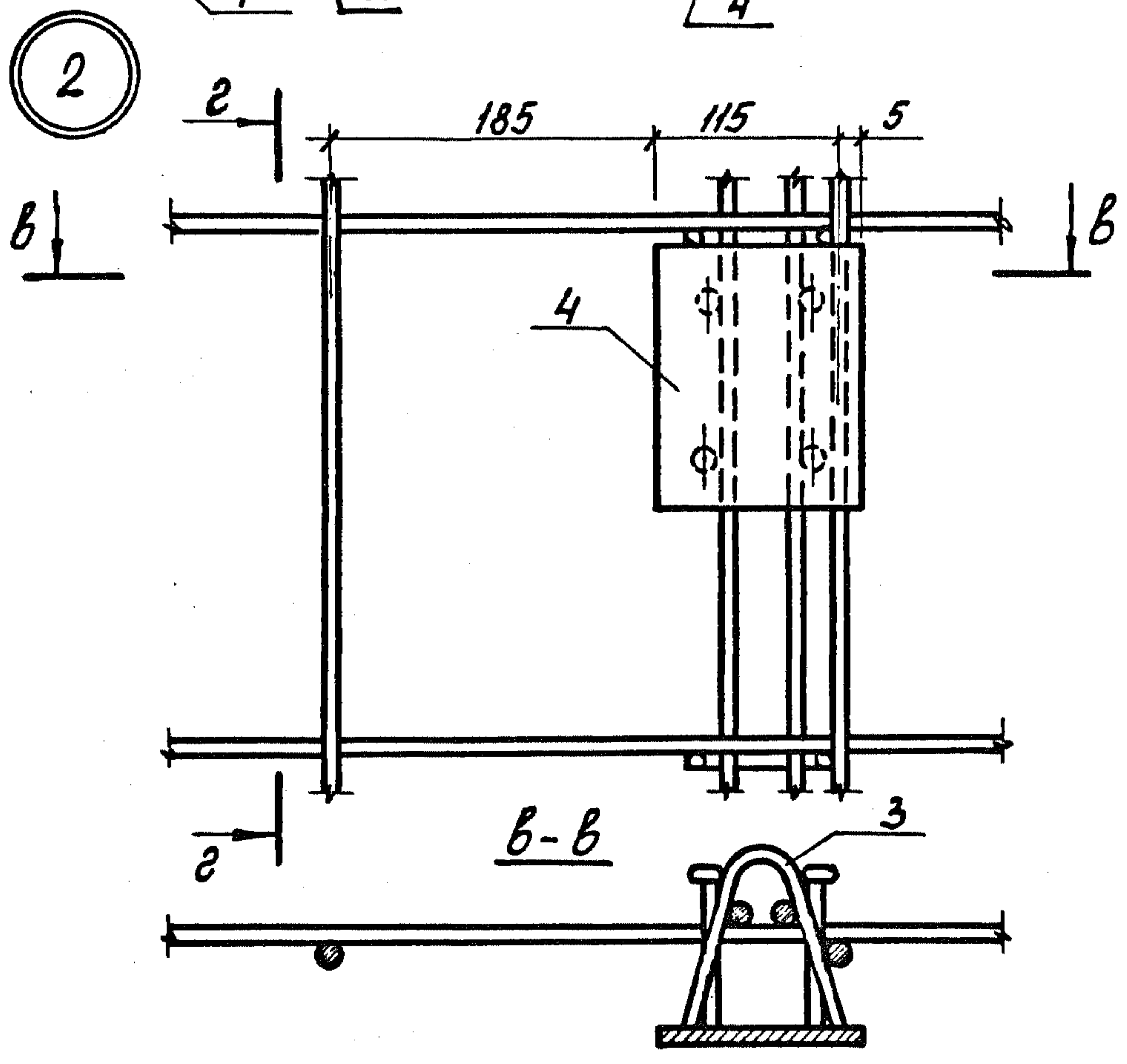
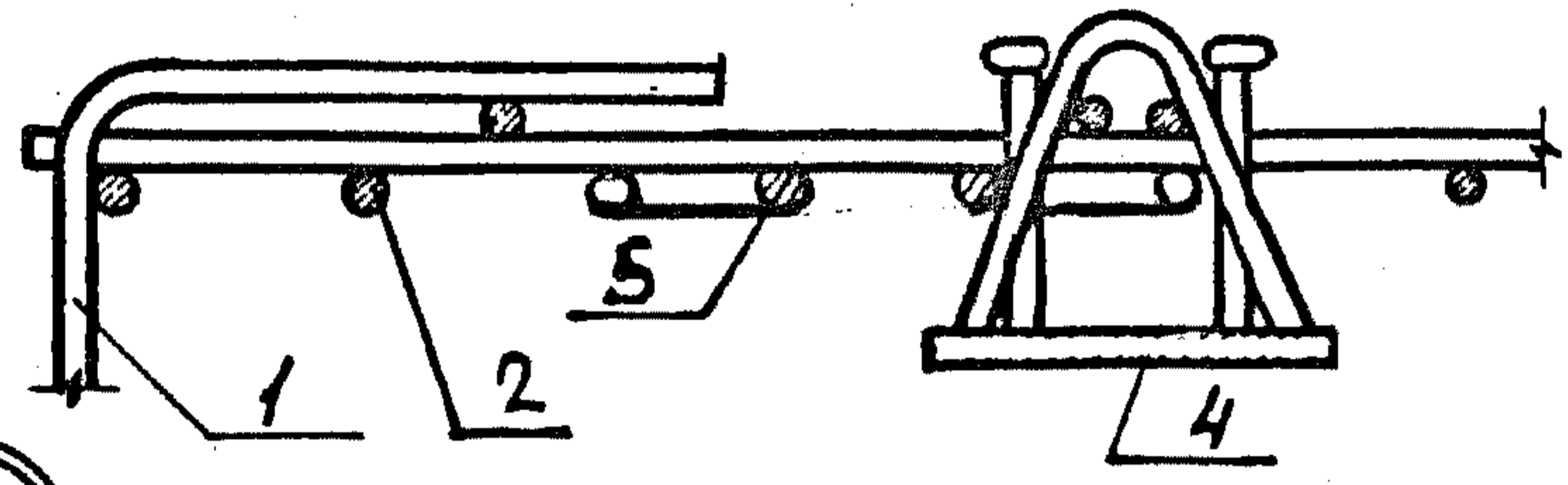
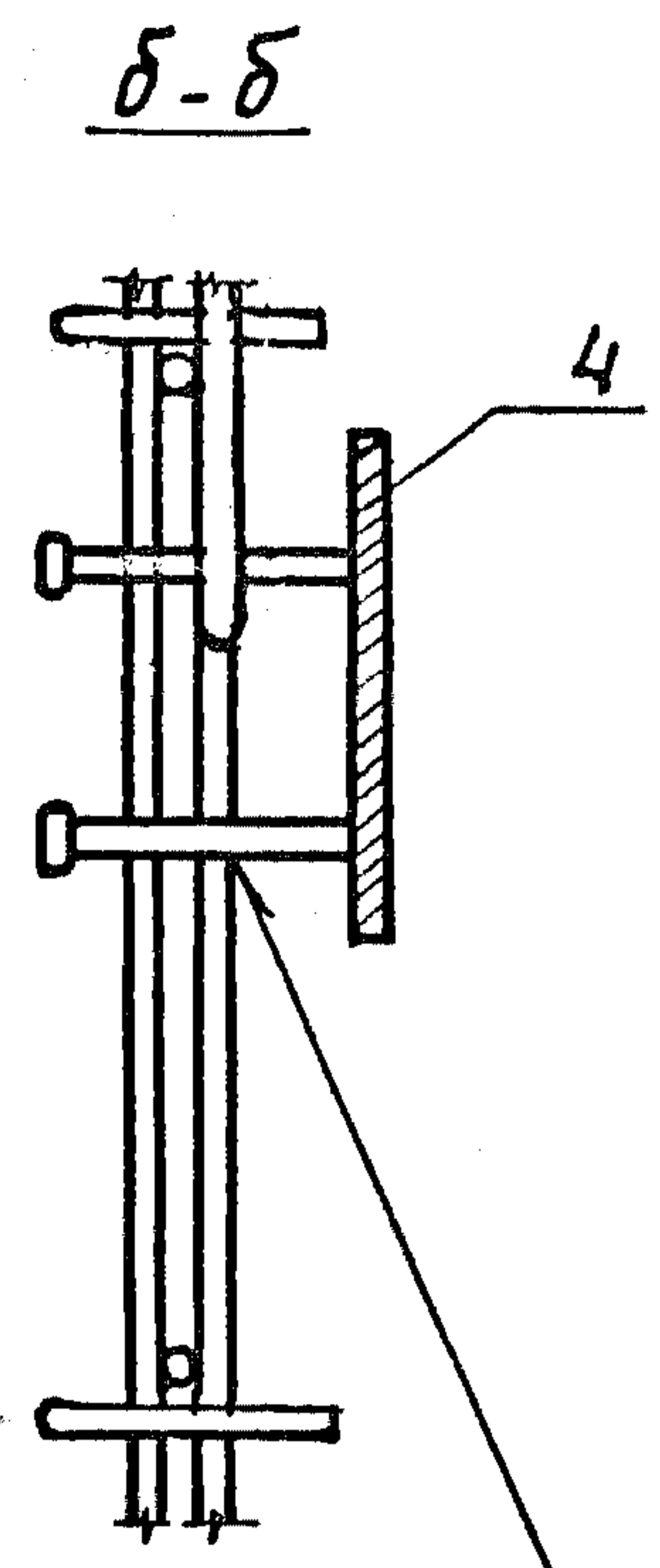
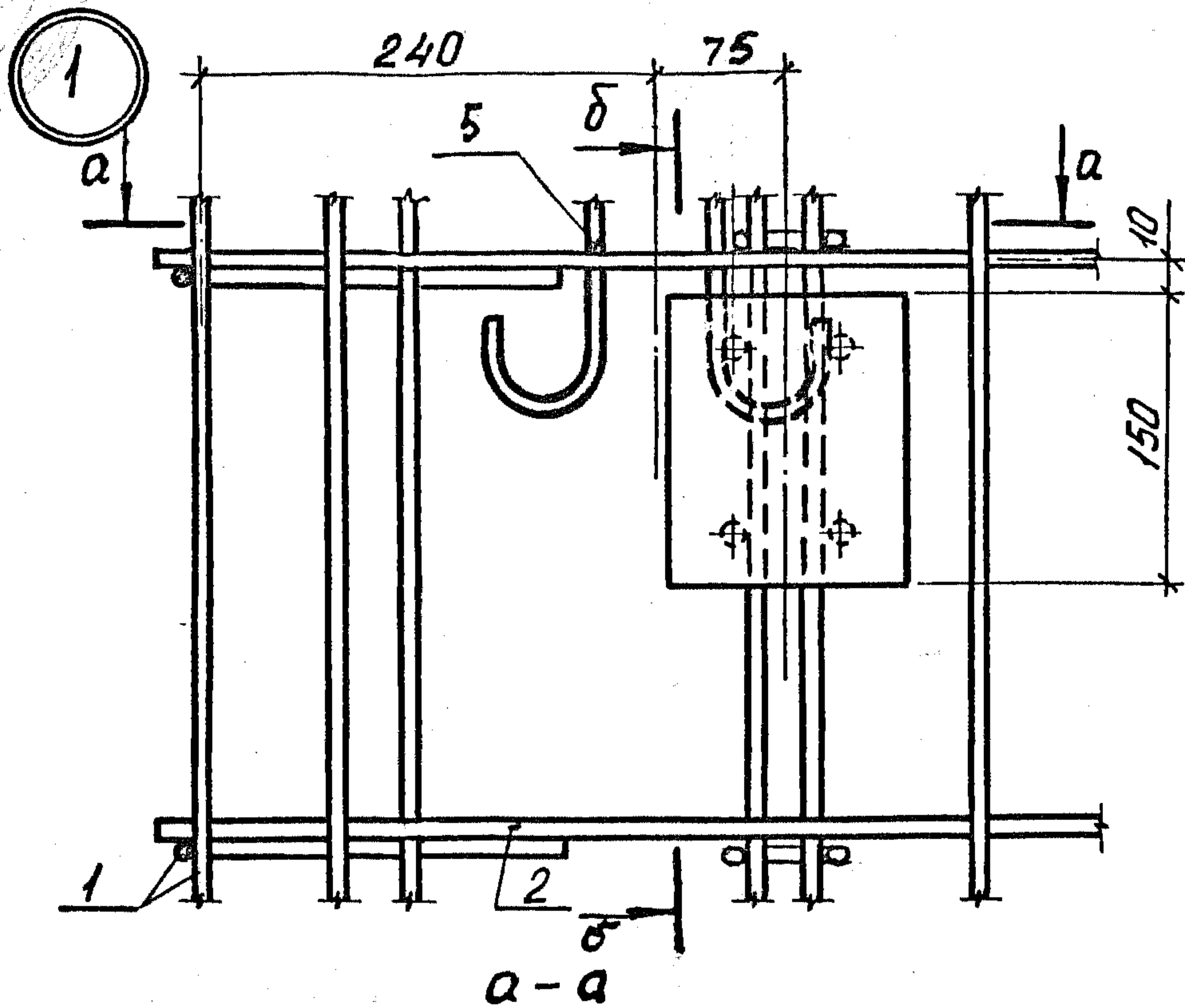


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАЧЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ

Узлы 1 и 2 см.
1.189.1-9.2/89-10 лист 3

1.189.1-9.2/89-10

ЛИСТ
2



ГОСТ 14098-85-К1-К7

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.2/89-10

Лист

3

24111 64

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С3	2	1.189.1 - 9.2/89 - 12
2	С6	2	- 13
3	Каркас КР5	6	- 17
4	Изделие закладное		
	М6	4	- 21
5	Петля строповочная		
	П3	4	- 25

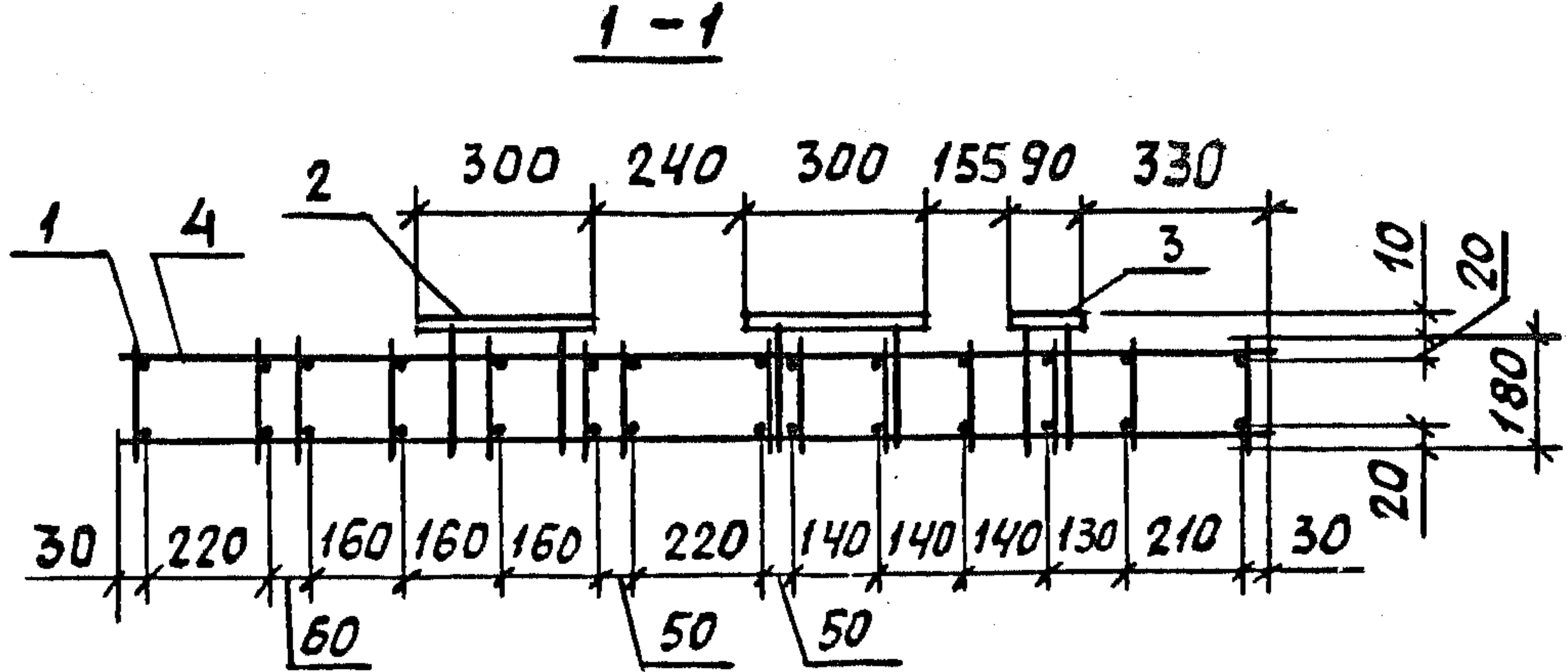
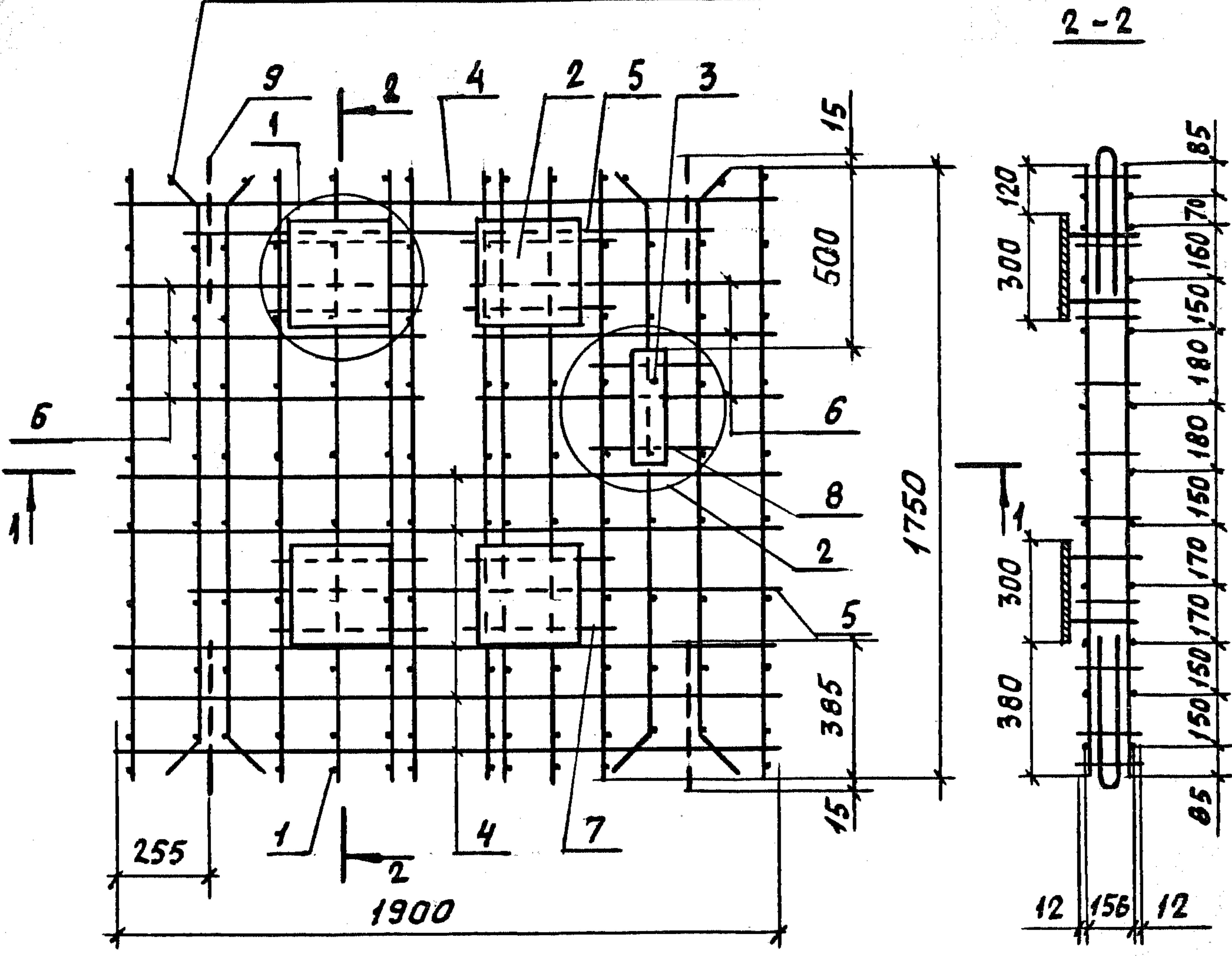
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

1.189.1 - 9.2/89-10

Лист

4

Концы каркасов КБ отогнуть по месту



1. Узлы 1, 2 см. 1.189.1-9.2/89-11 лист 2
 2. Спецификацию см. лист 3

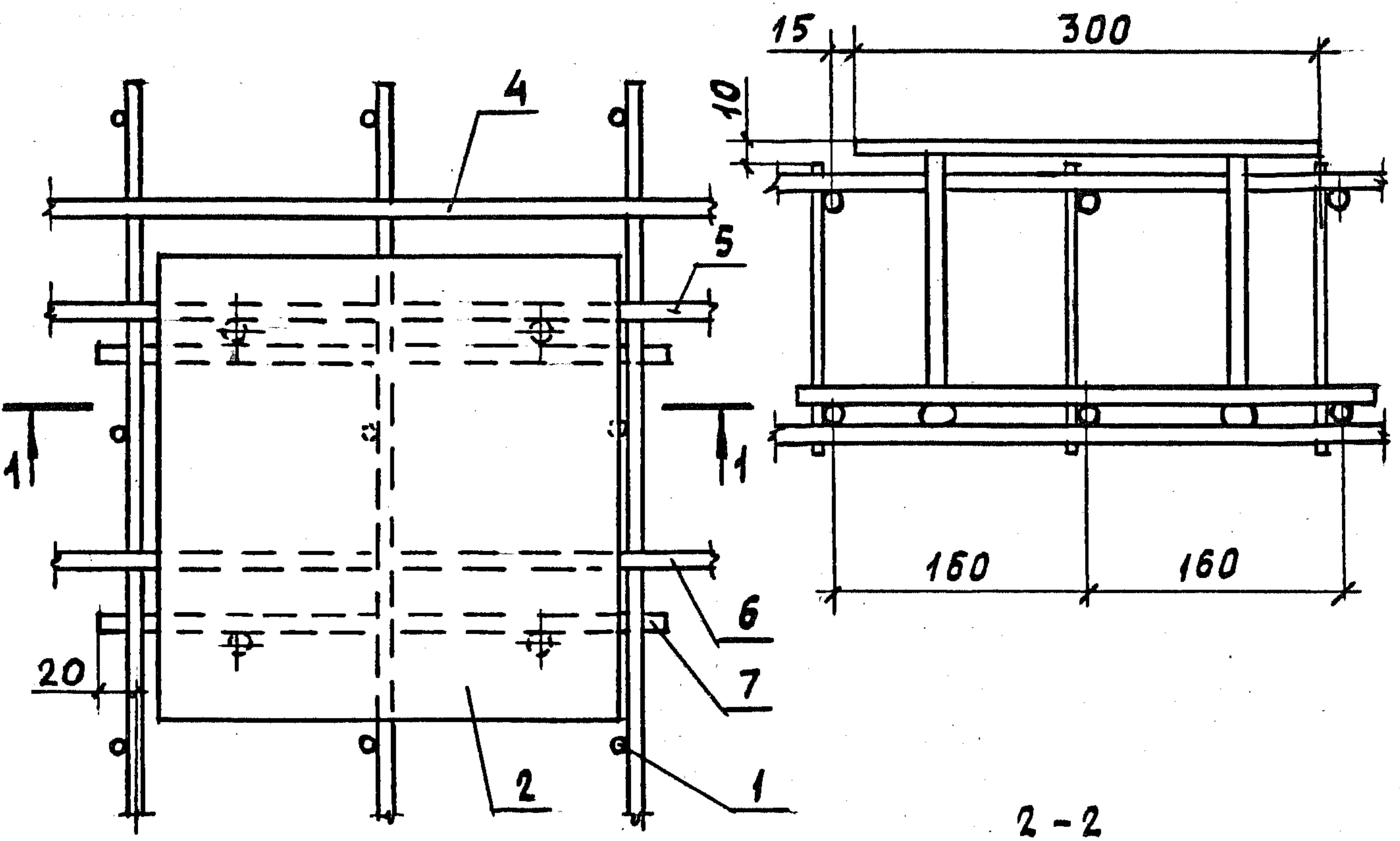
Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.2/89-11

			1.189.1-9.2/89-11		
			Блок арматурный АВ4		
		Стация	Масса	Масштаб	
		Р	63,46	1:20	
		Лист 1	Листов 3		
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
Нач. отд.	Росинский				
Н. контр.	Волкова				
Гип	Разентул				
Вед. инж.	Симонова				
Техник	Фачин				

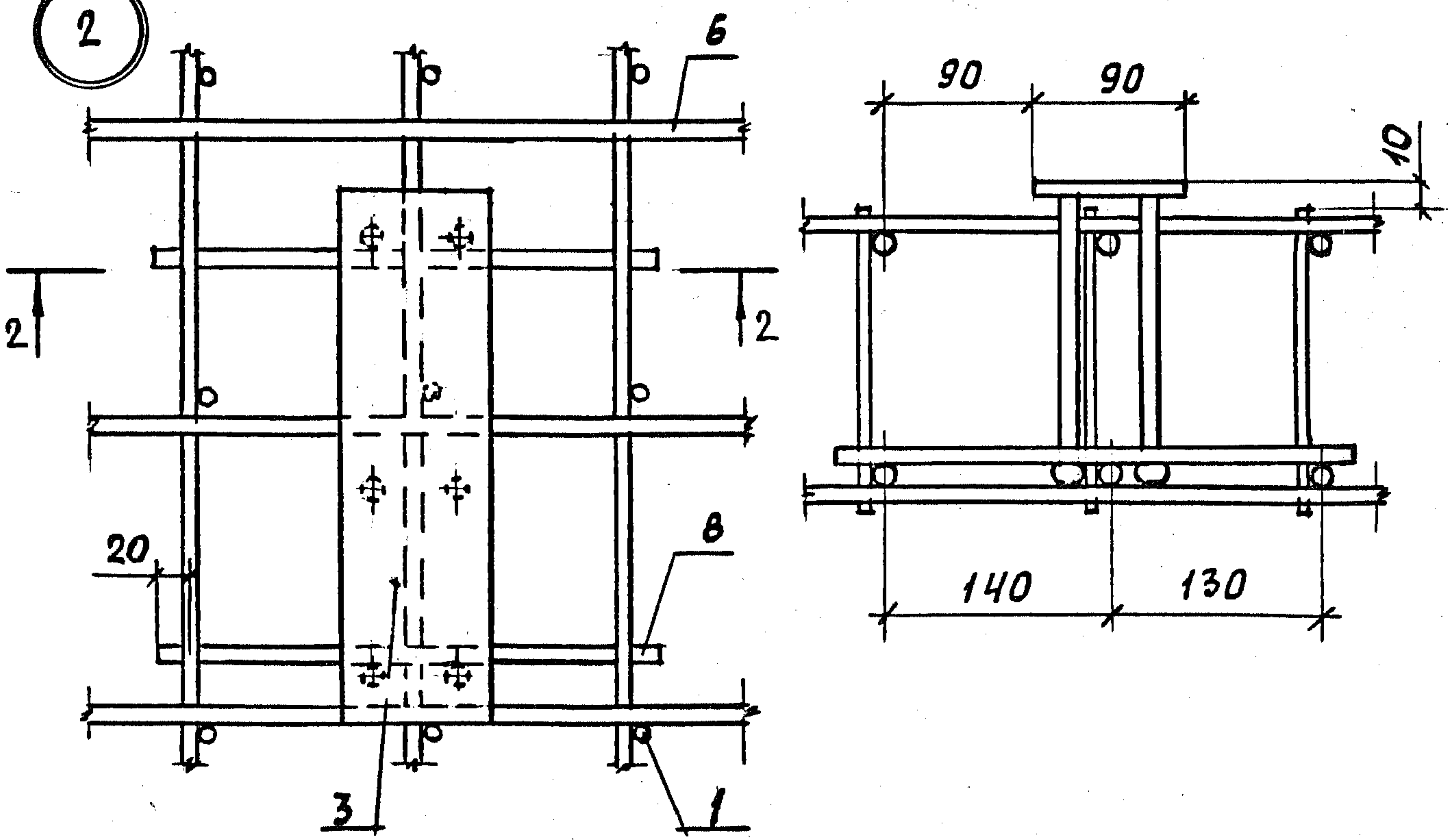
1

1-1



2

2-2



ИНВ. У ПОДА ПРАПИСЬ И ДАТА ВЗДМ. ИНВ.Л

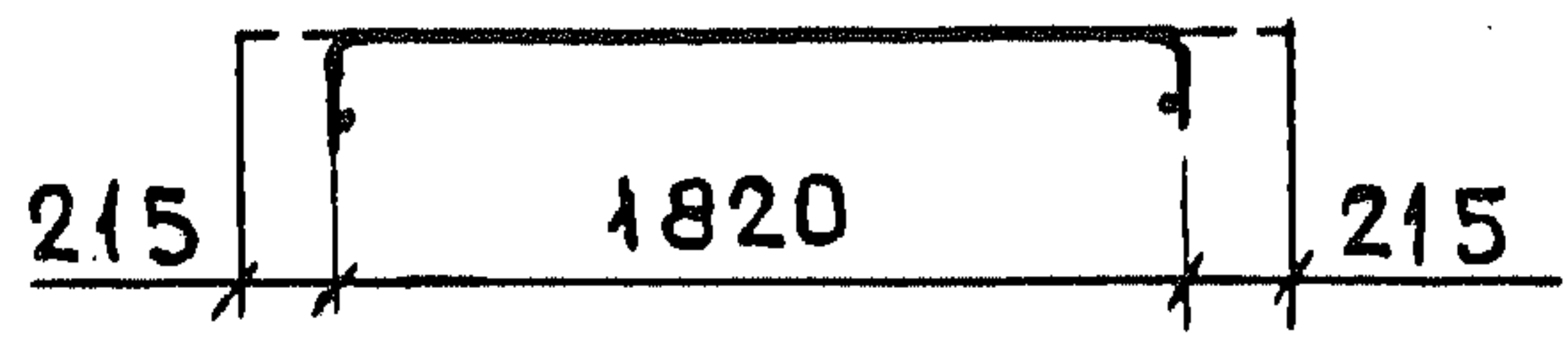
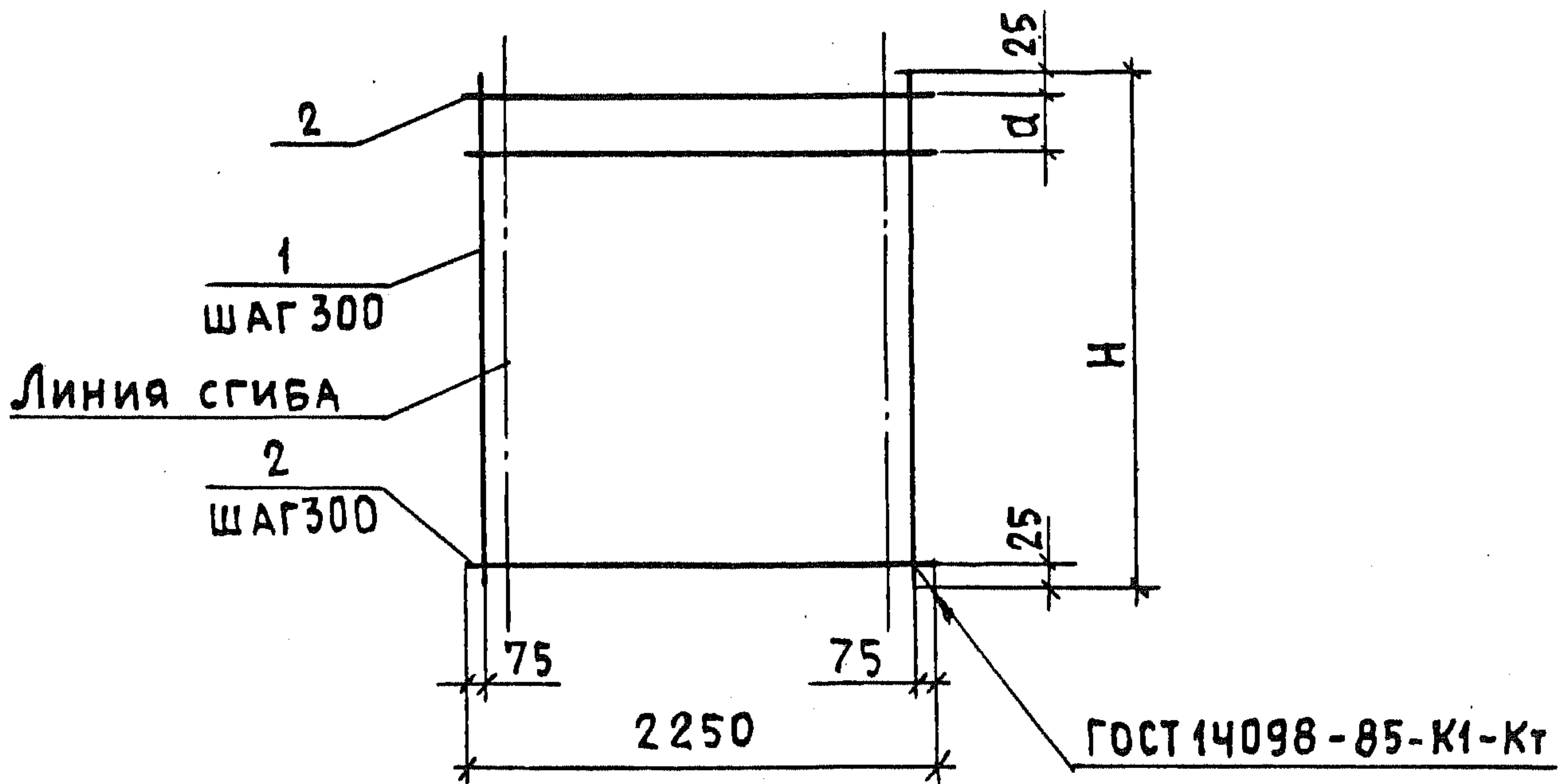
1.189.1-9.2/89-11	ЛИСТ 2
-------------------	-----------

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КРБ	14	1.189.1-9.2/89-16
2	Изделие закладное М9	4	-23
3	М10	1	-23
4	Ф8 АIII, L=1900; 0,75 кг	12	без чертёжа
5	L=1500; 0,59 кг	4	
6	L=860; 0,34 кг	12	
7	L=360; 0,14 кг	8	
8	L=310; 0,12 кг	2	
9	Петля строповочная		
	П4	4	1.189.1-9.2/89-25

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯТ. ИНВ. N

1.189.1-9.2/89-11 Лист
3



МАРКА	H, мм	d, мм
С1	2750	300
С2	1350	100
С3	900	250

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С1	1	∅5ВрI , L=2750	8	0,40	6,40
	2	∅5ВрI , L=2250	10	0,32	
С2	1	∅5ВрI , L=1350	8	0,19	3,44
	2	∅5ВрI , L=2250	6	0,32	
С3	1	∅5ВрI , L=900	8	0,13	2,32
	2	∅5ВрI , L=2250	4	0,32	

Арматура класса ВрI ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности

1.189.1-9.2/89-12

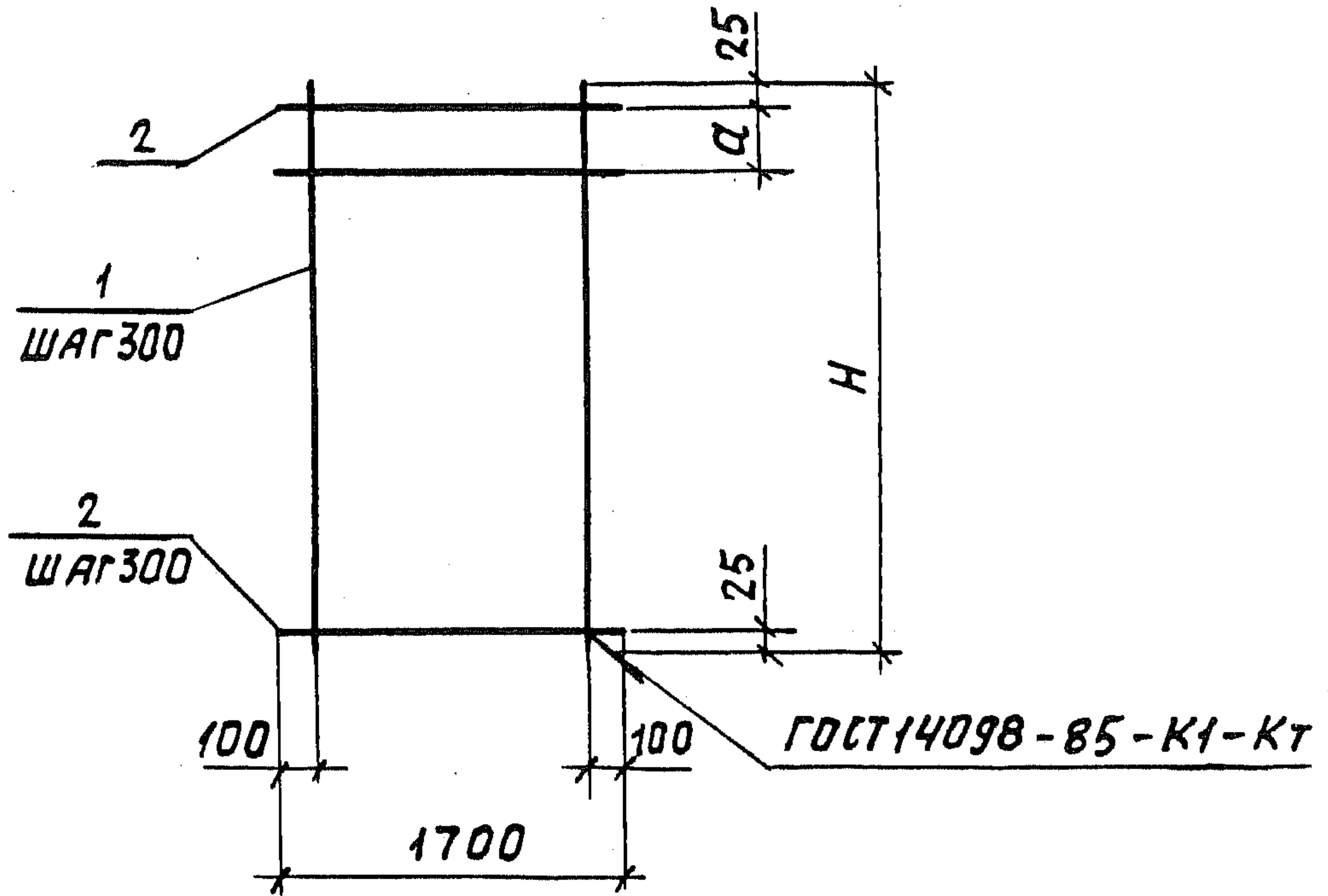
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Нач. отд. Росинский
 Н. контр. Волкова
 ГИП. Розентун
 Вед. инж. Симонова
 Техник Фоин

СЕТКА
 С1, С2, С3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



МАРКА	H, мм	a, мм
С4	2750	300
С5	1350	100
С6	900	250

МАРКА сетки	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА ЕД., кг	МАССА сетки, кг
С4	1	$\varnothing 5BpI, L=2750$	6	0,40	4,80
	2	$\varnothing 5BpI, L=1700$	10	0,24	
С5	1	$\varnothing 5BpI, L=1350$	6	0,19	2,58
	2	$\varnothing 5BpI, L=1700$	6	0,24	
С6	1	$\varnothing 5BpI, L=900$	6	0,13	1,74
	2	$\varnothing 5BpI, L=1700$	4	0,24	

Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80* нормальной группы прочности

1.189.1-9.2/89-13

Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	ВОЛКОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	РОЗЕНТУЛ	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>
Техник	ФАЦИН	<i>[Signature]</i>

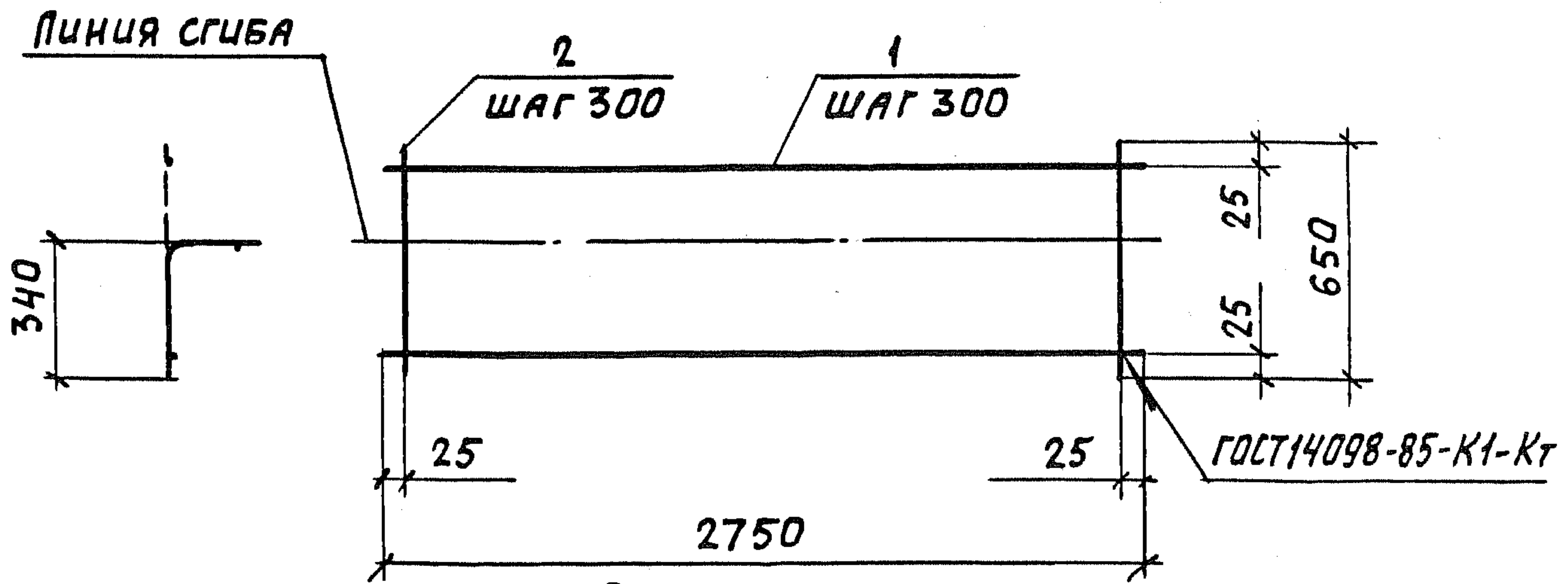
Сетка
С4, С5, С6

СТАДИЯ	ЛУСТ	ЛУСТОВ
Р		1

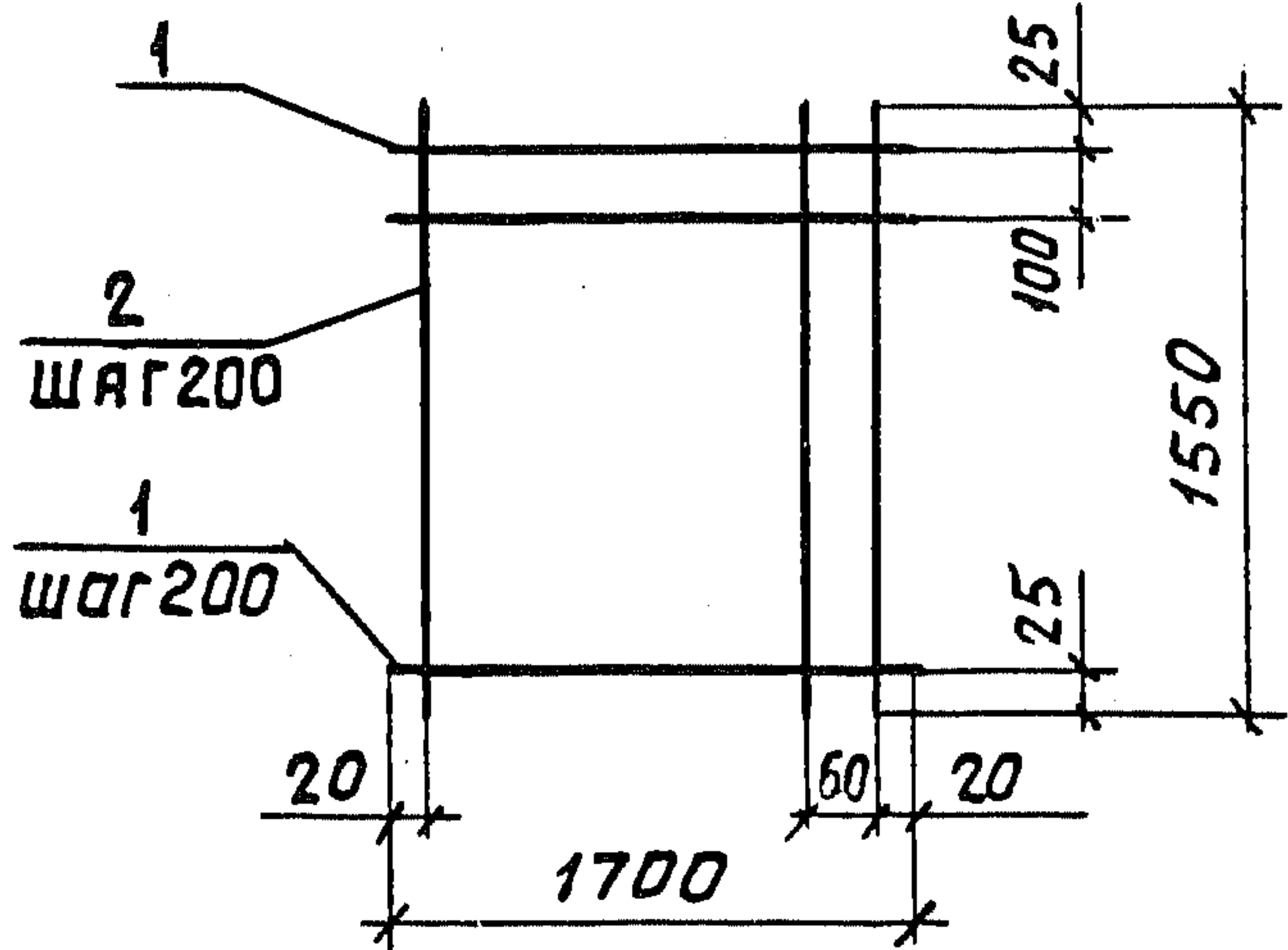
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.

Сетка С7



Сетка С10



МАРКА СЕТКИ	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С7	1	φ5 ВрI , L= 2750	3	0,40	2,10
	2	φ5 ВрI , L= 650	10	0,09	
С10	1	φ10 АIII , L= 1700	9	1,05	19,05
	2	φ10 АIII , L= 1550	10	0,96	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной
 группы прочности

1.189.1-9.2/89-14

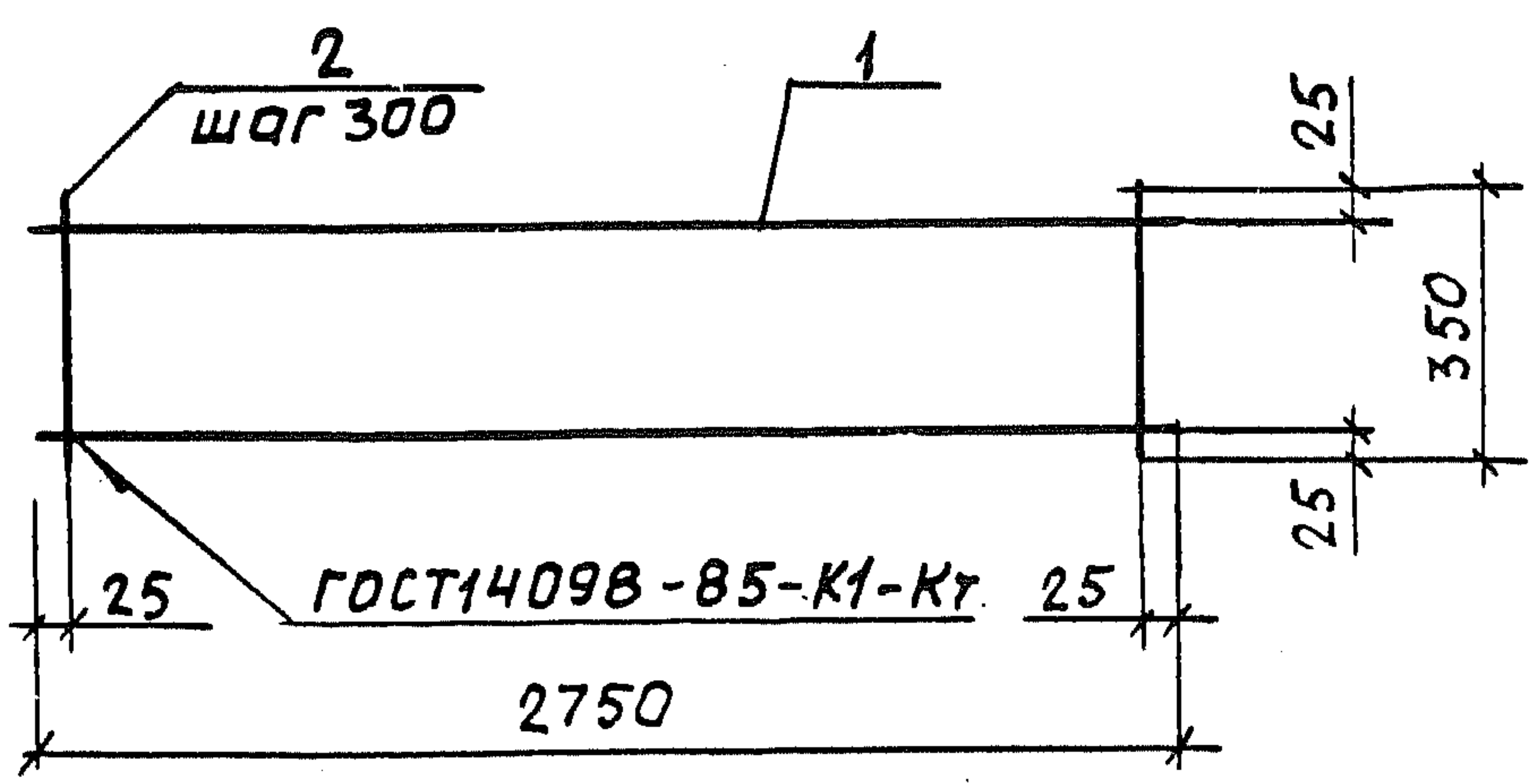
ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

Нач. отд.	Росинский	МЗ
Н. контр.	Волкова	Волков
ГИП	Розентул	Розентул
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Файн	Файн

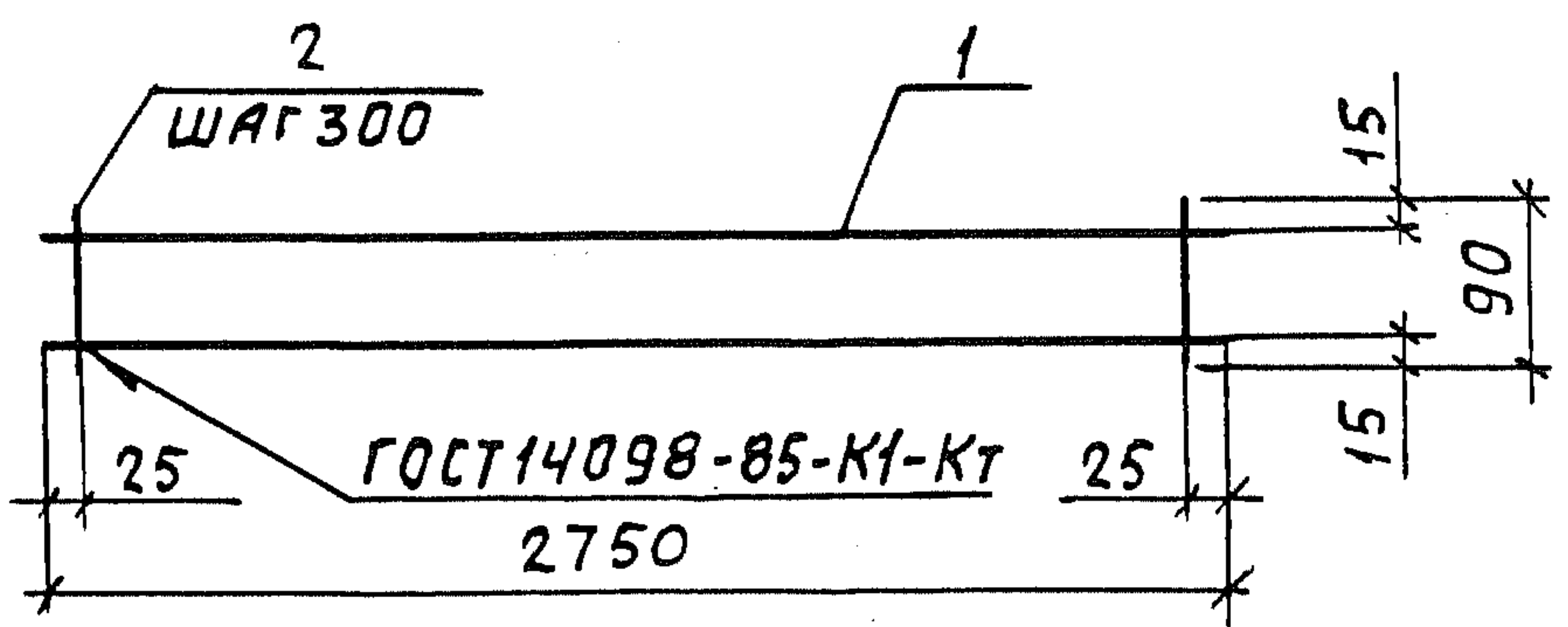
Сетка
С7, С10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

С 8



С 9



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 8	1	Ø5ВрI , l = 2750	2	0,40	1,30
	2	Ø5ВрI , l = 350	10	0,05	
С 9	1	Ø5ВрI , l = 2750	2	0,40	0,90
	2	Ø5ВрI , l = 90	10	0,01	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной группы прочности

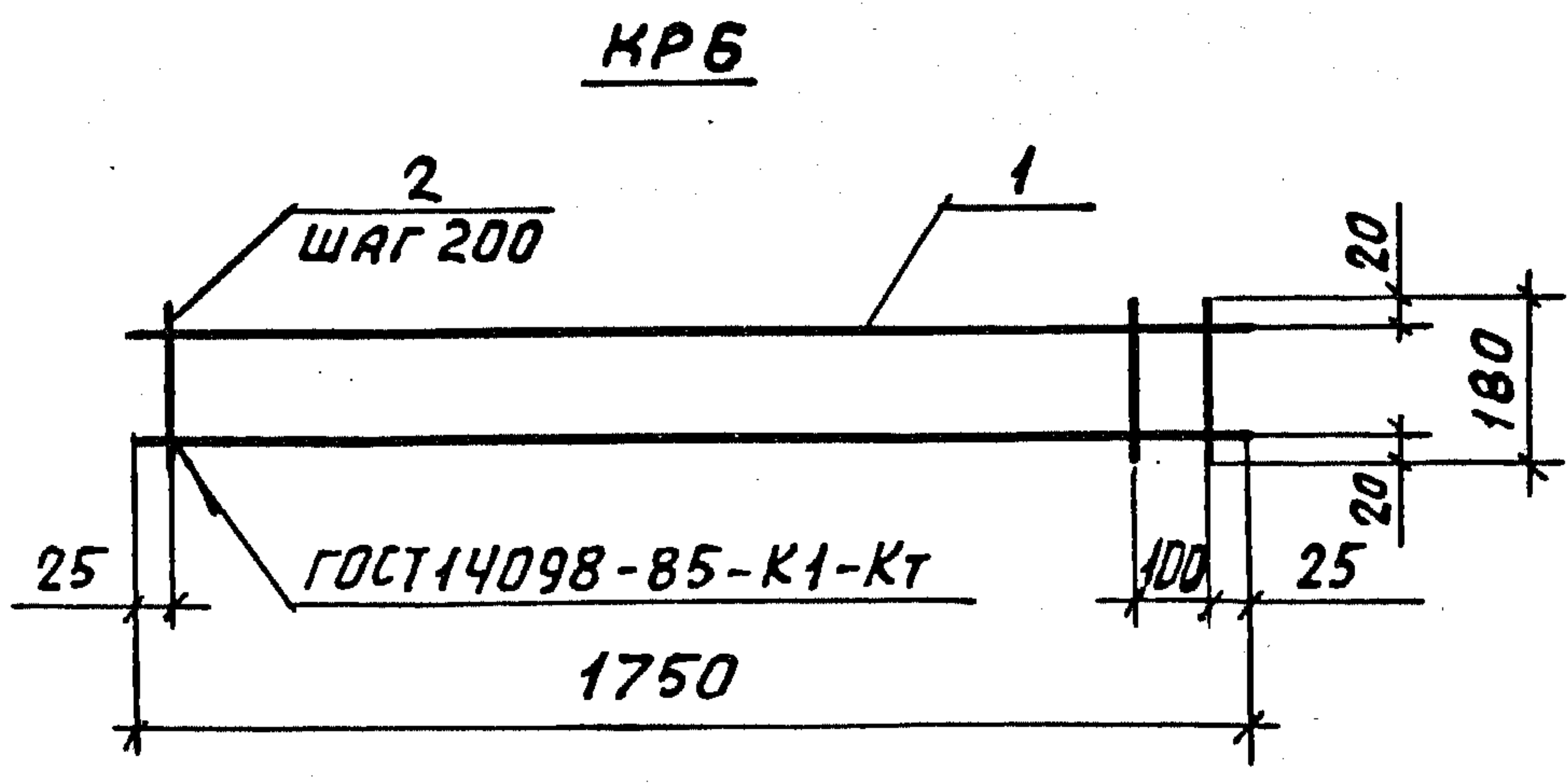
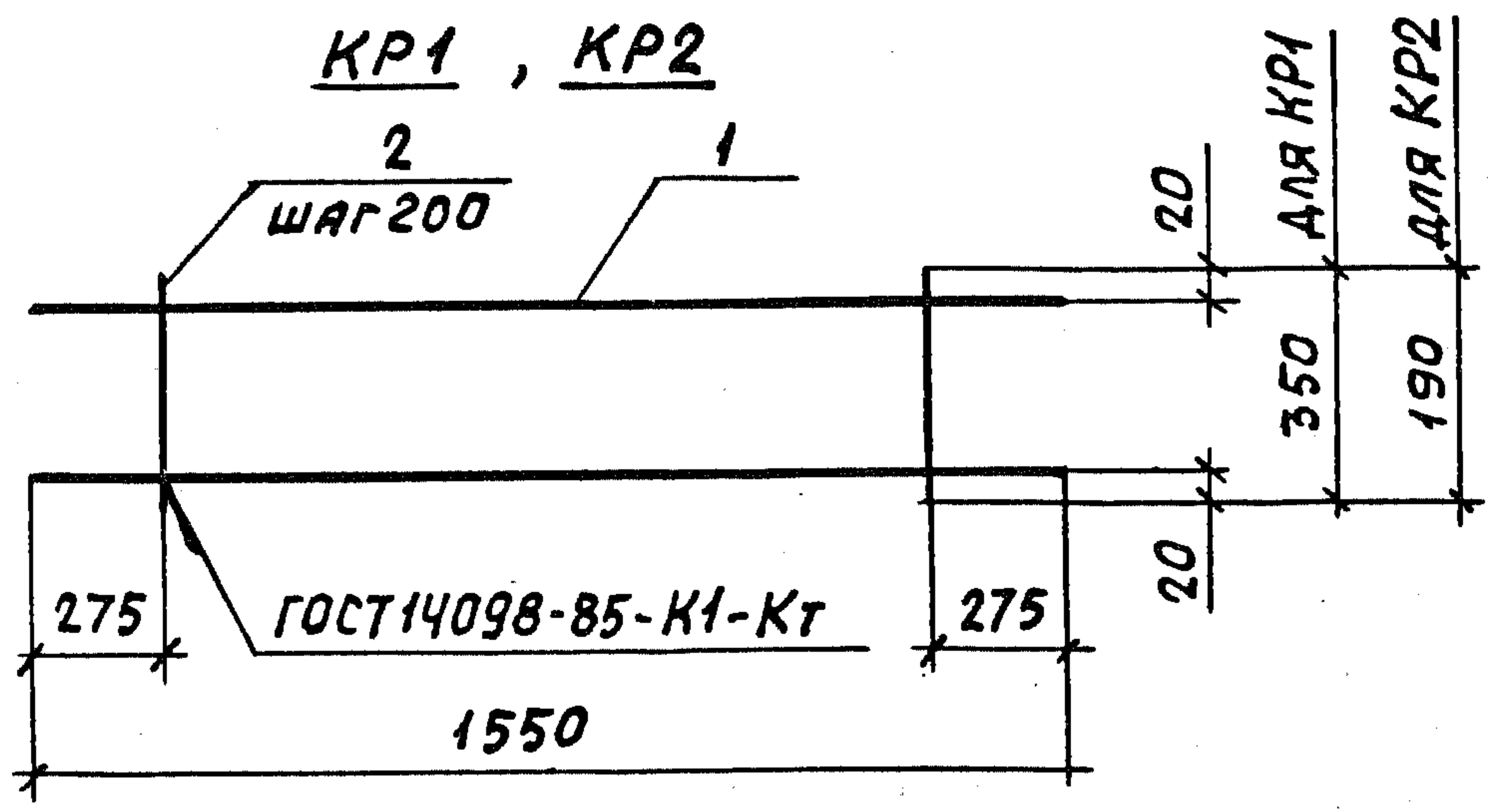
1.189.1-9.2/89-15

Нач. отд.	Росинский	М.О.
Н. контр.	Волкова	В.И.
ГЛП	Розентул	Р.О.
Вед. инж.	Симонова	С.И.
Техник	Фачин	Ф.И.

Сетка
С 8 , С 9

СТАДИЯ	ПУСТ	ПУСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ЦНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л



МАРКА КАРКАСА	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР1	1	Φ8AIII, L=1550	2	0,61	1,52
	2	Φ5BpI, L=350	6	0,05	
КР2	1	Φ8AIII, L=1550	2	0,61	1,40
	2	Φ5BpI, L=190	6	0,03	
КР6	1	Φ8AIII, L=1750	2	0,69	1,68
	2	Φ5BpI, L=180	10	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 класса ВpI по ГОСТ 6727-80*

1.189.1-9.2/89-16

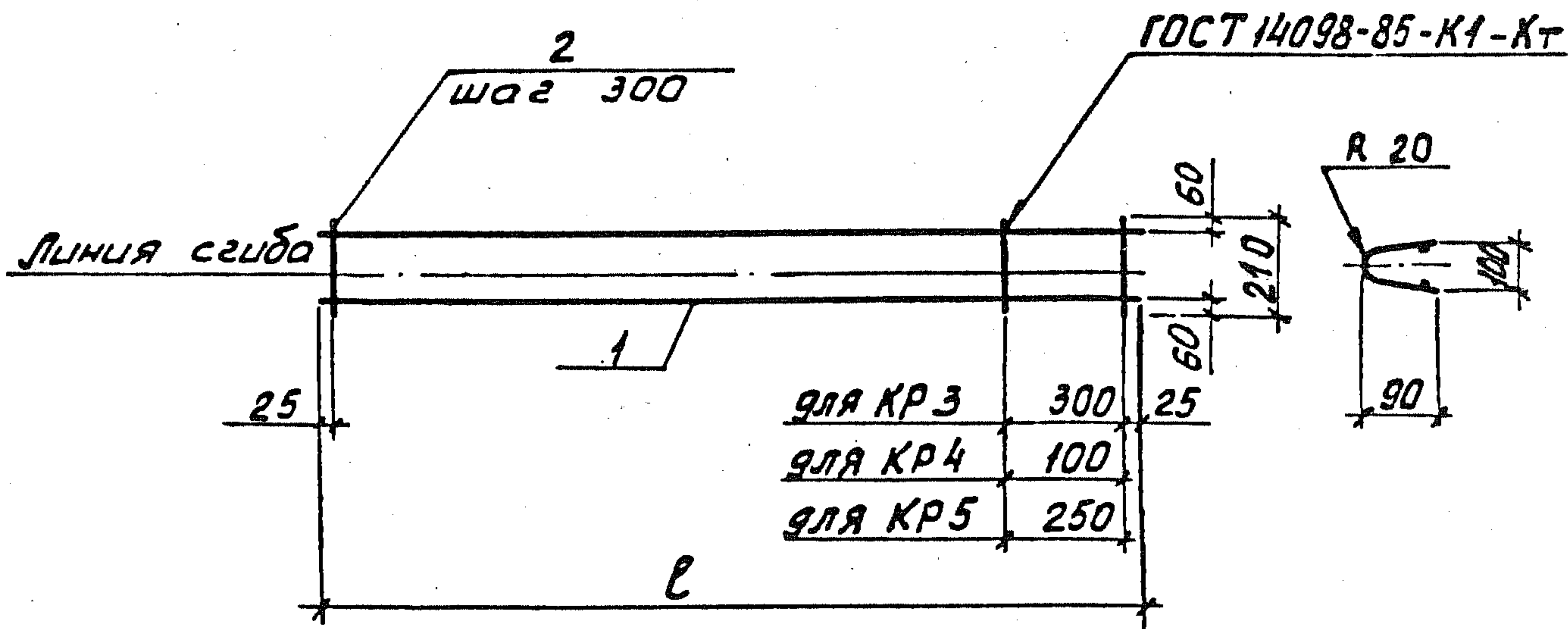
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Нач. отд.	Росинский	<i>Росинский</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волкова</i>
ГЦП	Розентул	<i>Розентул</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Техник	Фачин	<i>Фачин</i>

КАРКАС
 КР1, КР2, КР6

СТАДИЯ	ЛУСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР 3	1	φ5ВрI, l = 1550	2	0,22	0,62
	2	φ5ВрI, l = 210	6	0,03	
КР 4	1	φ5ВрI, l = 1350	2	0,19	0,56
	2	φ5ВрI, l = 210	6	0,03	
КР 5	1	φ5ВрI, l = 900	2	0,13	0,38
	2	φ5ВрI, l = 210	4	0,03	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной зр. прочности

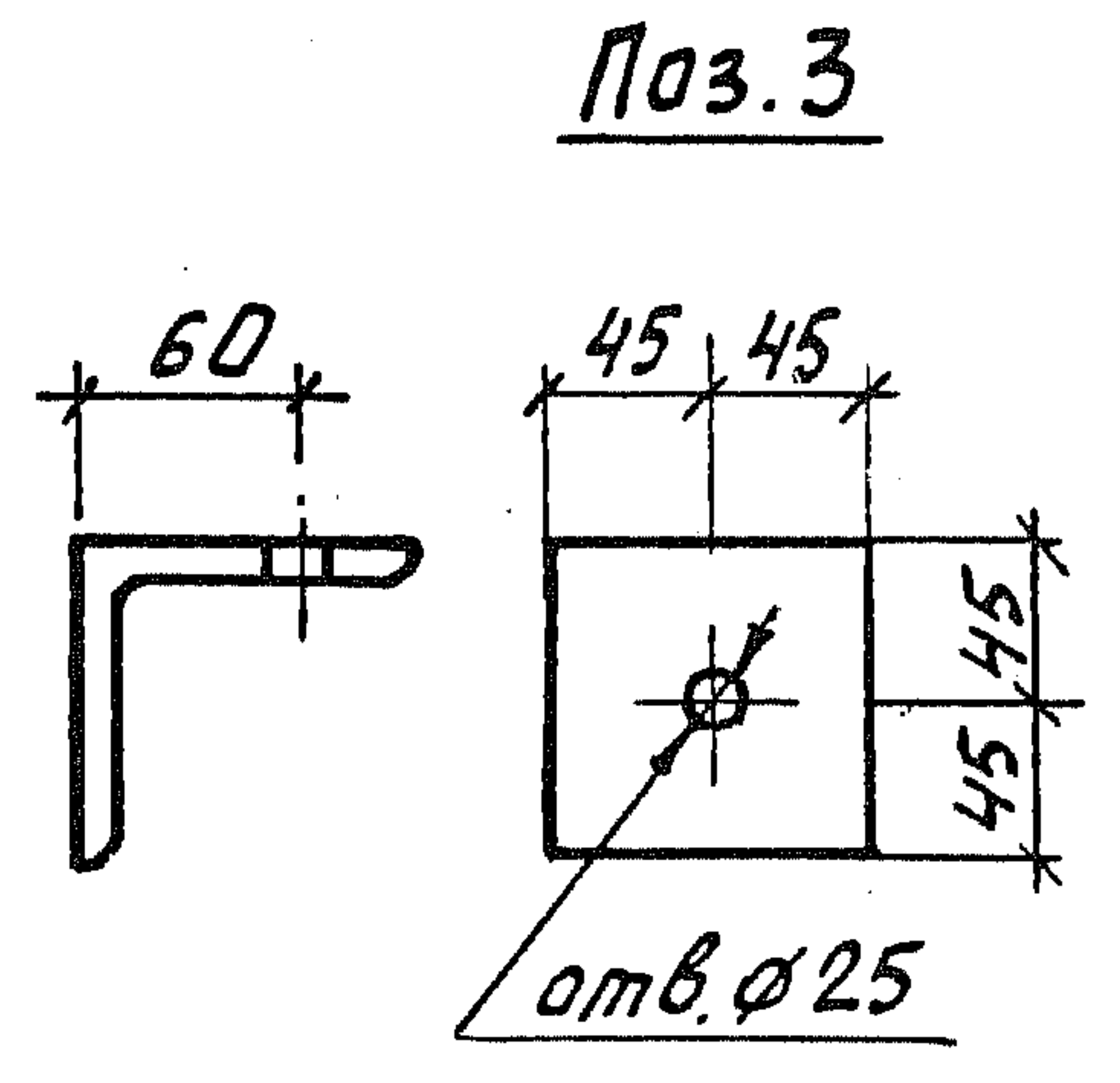
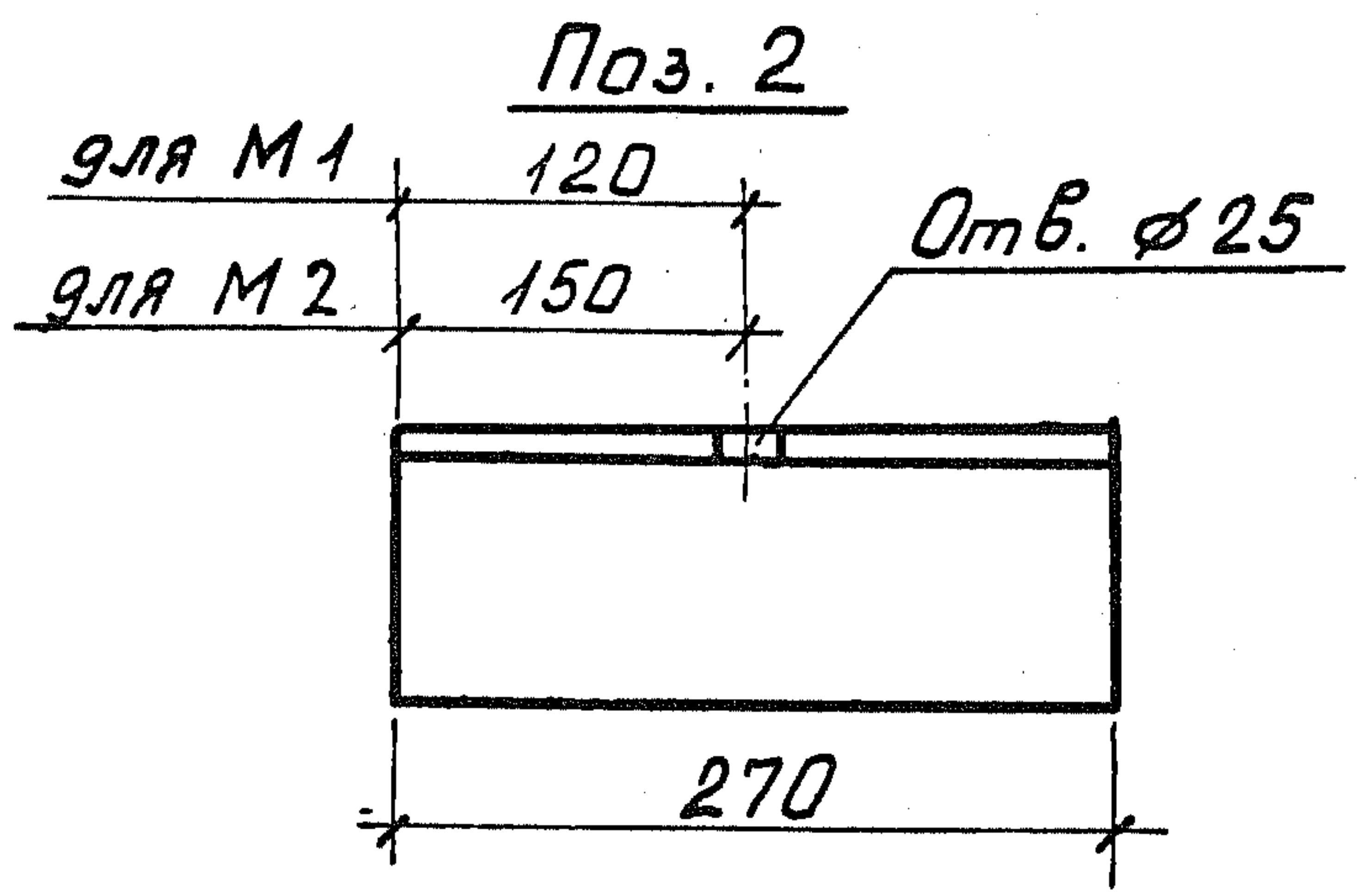
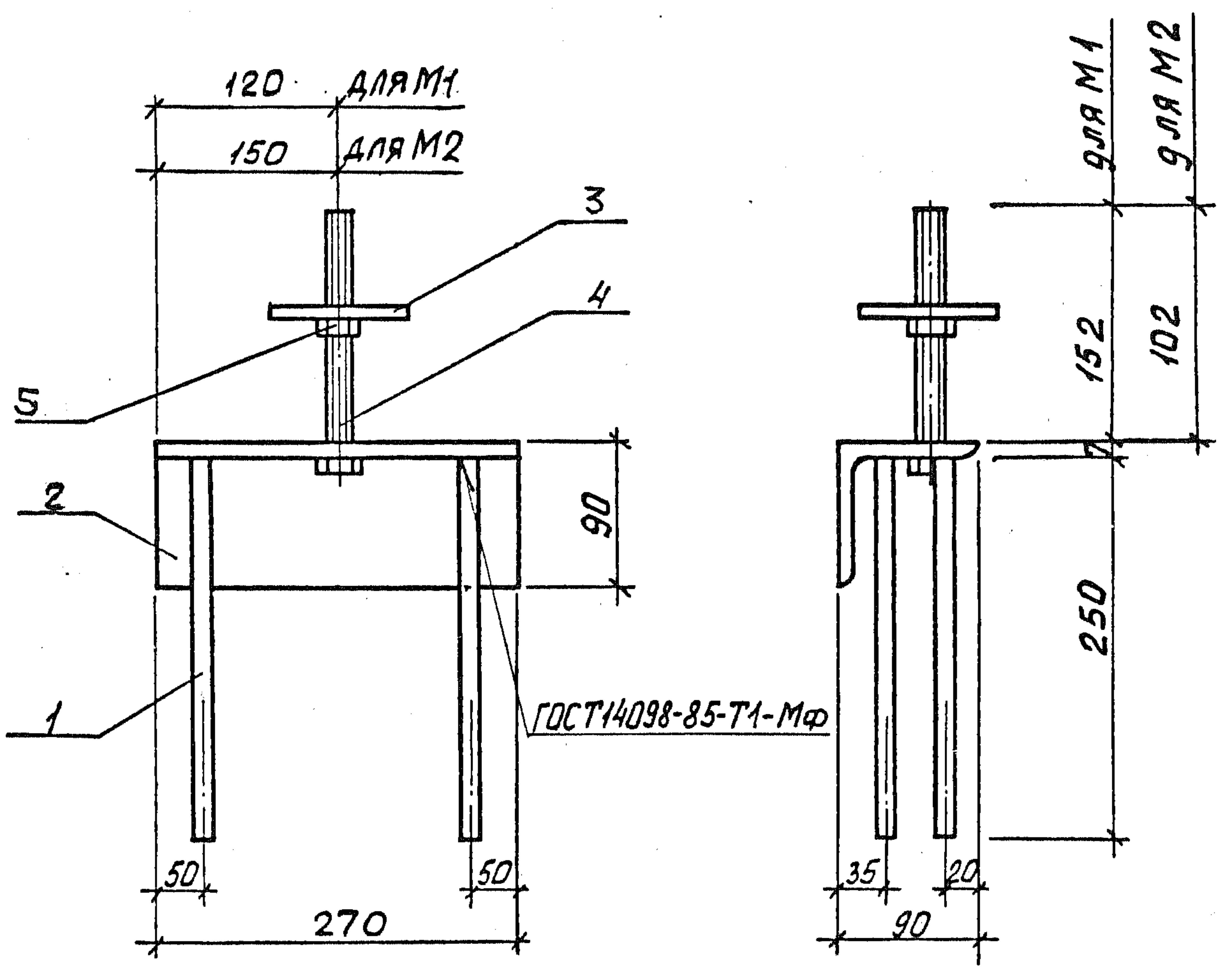
1. 189.1 - 9.2/89 - 17

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Волкова	<i>[Signature]</i>
ГУП	Розентул	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>[Signature]</i>
Техник	Файн	<i>[Signature]</i>

Каркас
КР3, КР4, КР5

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Спецификацию см. 1.189.1-9.2/89-18 лист 2

Ш. №: подл. Подпись и дата. Вз. №. Ш. №.

1.189.1-9.2/89-18

Нач. отд.	РОСЦИНСКИЙ	<i>МЗ</i>
Н.контр.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ГИП	РОЗЕНТУЛ	<i>Розентул</i>
Вед.инж.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
Техник	ФРАИН	<i>Фраин</i>

Изделие закладное
M1, M2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭП		ЖИЛИЩА

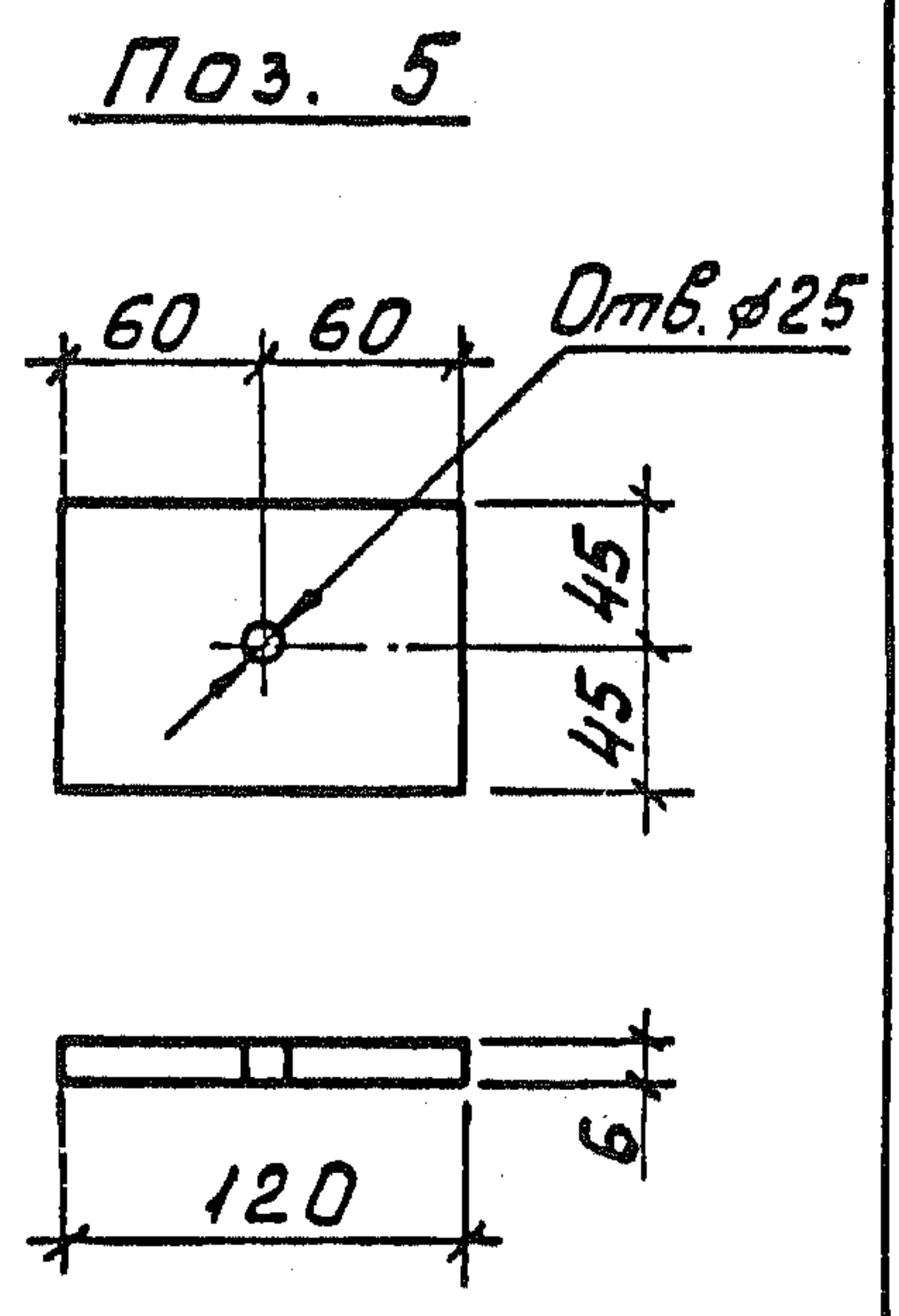
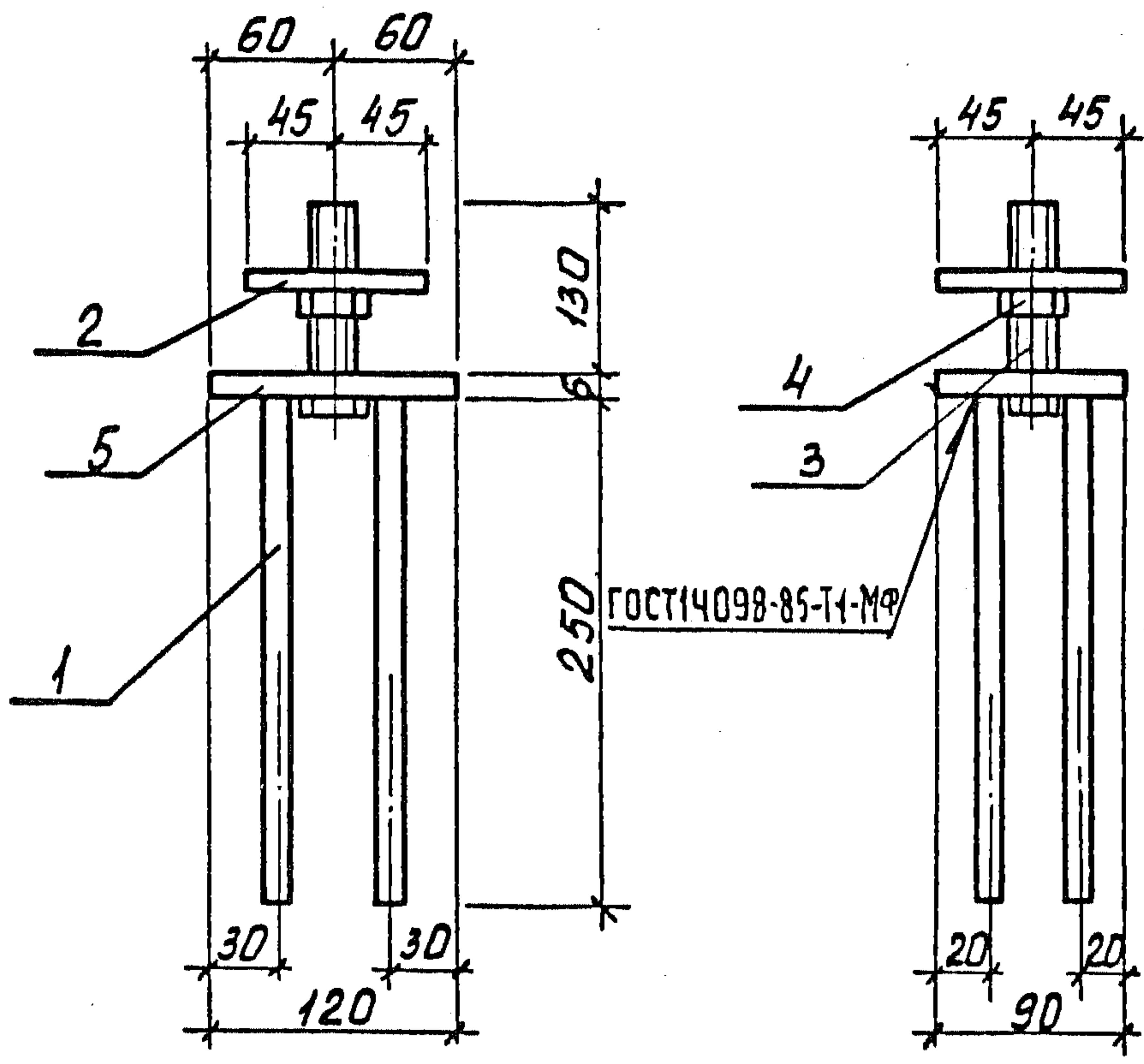
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
М 1	1	∅ 10 А II ГОСТ 5781-82*, L=250	4	0,15	4,64
	2	Уголок $\frac{90 \times 7}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88}}$, L=270	1	2,60	
	3	Полоса $\frac{10 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ 103-76}^*}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88}}$, L=90	1	0,64	
	4	Болт М 24 ГОСТ 7798-70*, L=160	1	0,69	
	5	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	
М 2	1	∅ 10 А II ГОСТ 5781-82*, L=250	4	0,15	4,46
	2	Уголок $\frac{90 \times 7}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88}}$, L=270	1	2,60	
	3	Полоса $\frac{10 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ 103-76}^*}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88}}$, L=90	1	0,64	
	4	Болт М 24 ГОСТ 7798-70*, L=110	1	0,51	
	5	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

Инв. № подл. Погребь и дата взом. инв. №

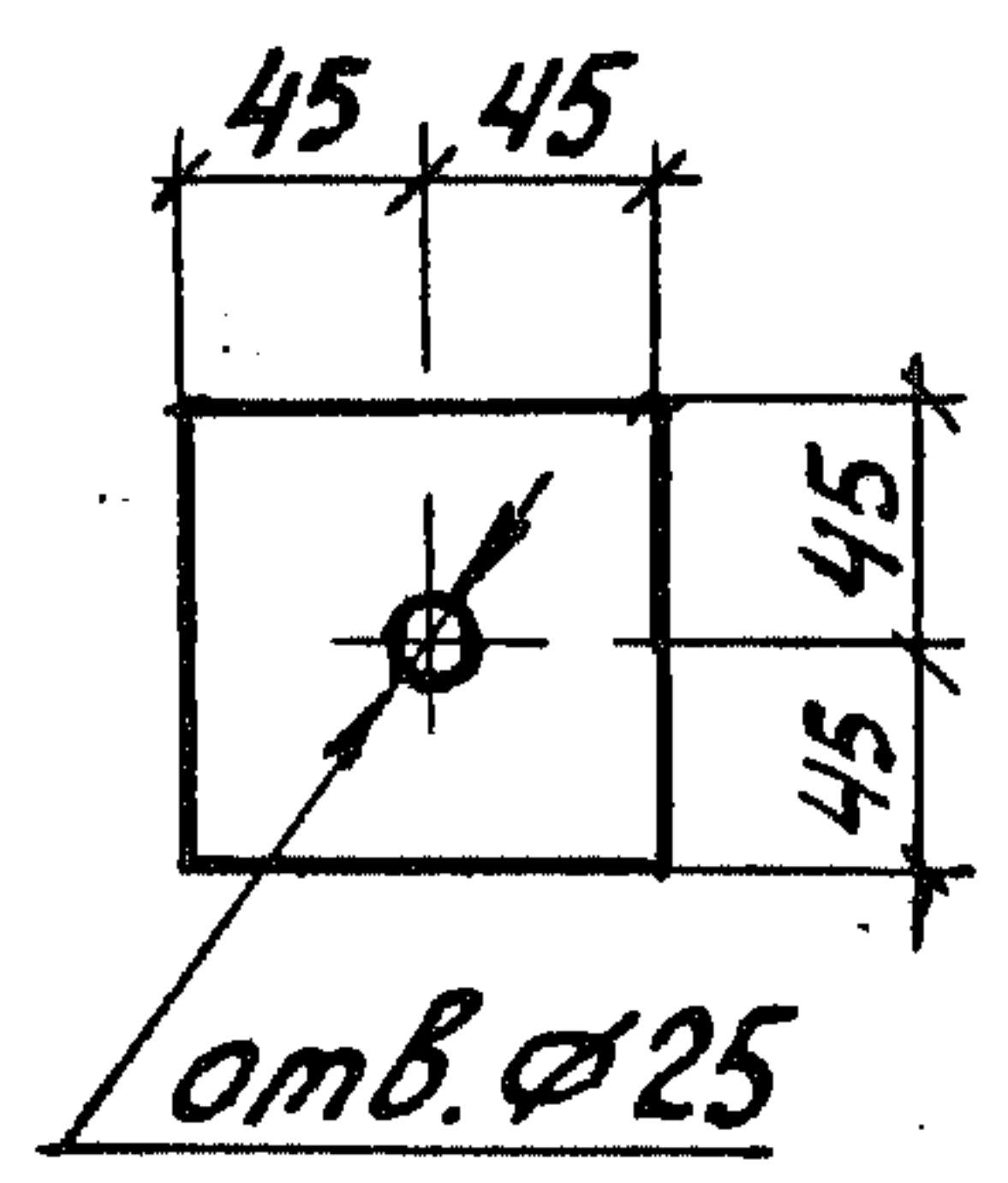
1. 189.1-9.2/89-18

Лист

2



Поз. 2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	φ10 лп ГОСТ 5781-82*, l=250	4	0,15
2	Полоса 10x90 В-2 ГОСТ 103-76*, l=90 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88	1	0,64
3	Болт М24 ГОСТ 7793-70* l=130	1	0,58
4	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11
5	Полоса 6x90 В-2 ГОСТ 103-76*, l=120 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88	1	0,51

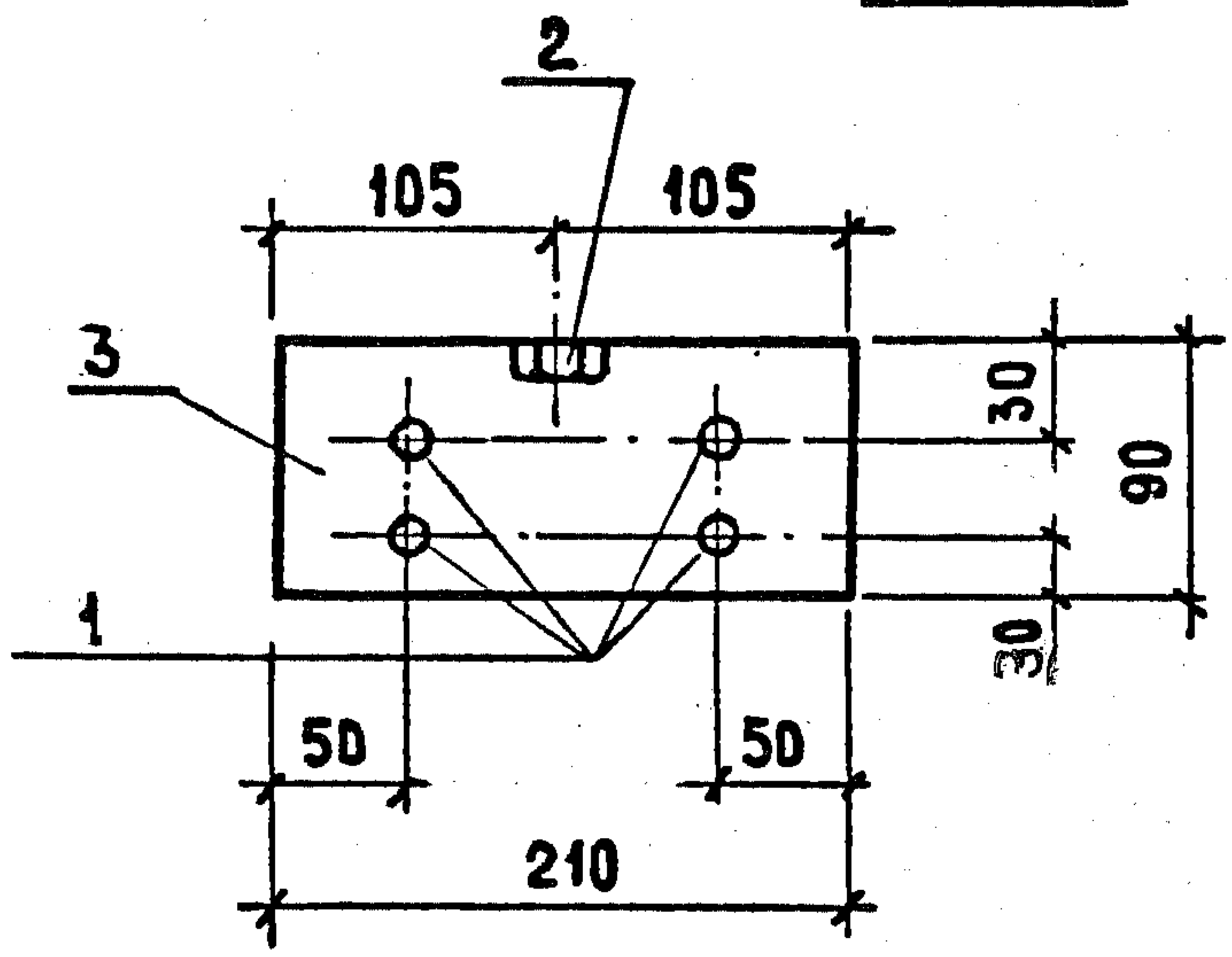
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.2/89-19

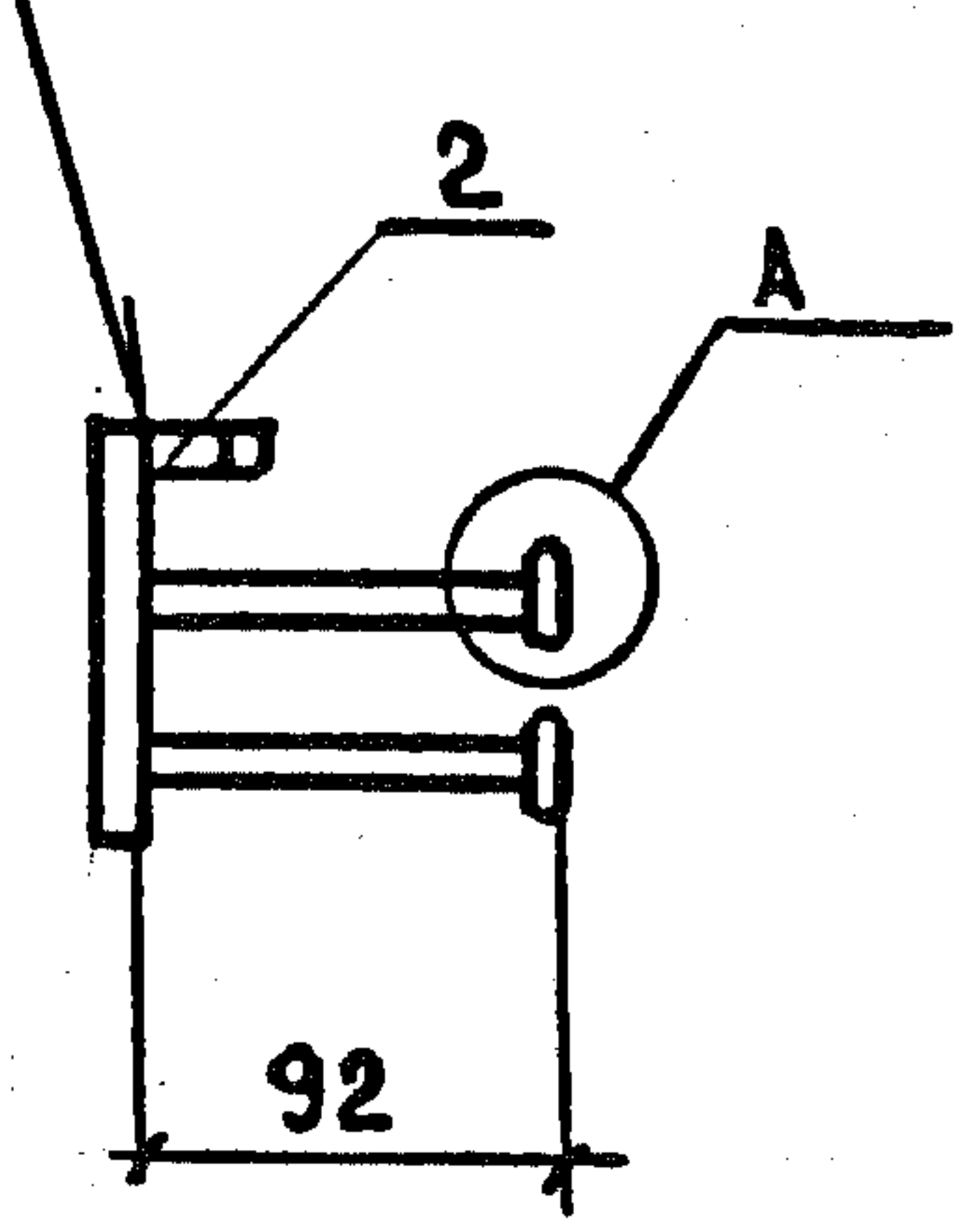
Изделие закладное МЗ			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	2,44	1:5
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Нач. отд.	Росинский	<i>RS</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волк</i>
Гип	Розентул.	<i>Роз</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Сим</i>
Техник	Файн	<i>Фай</i>

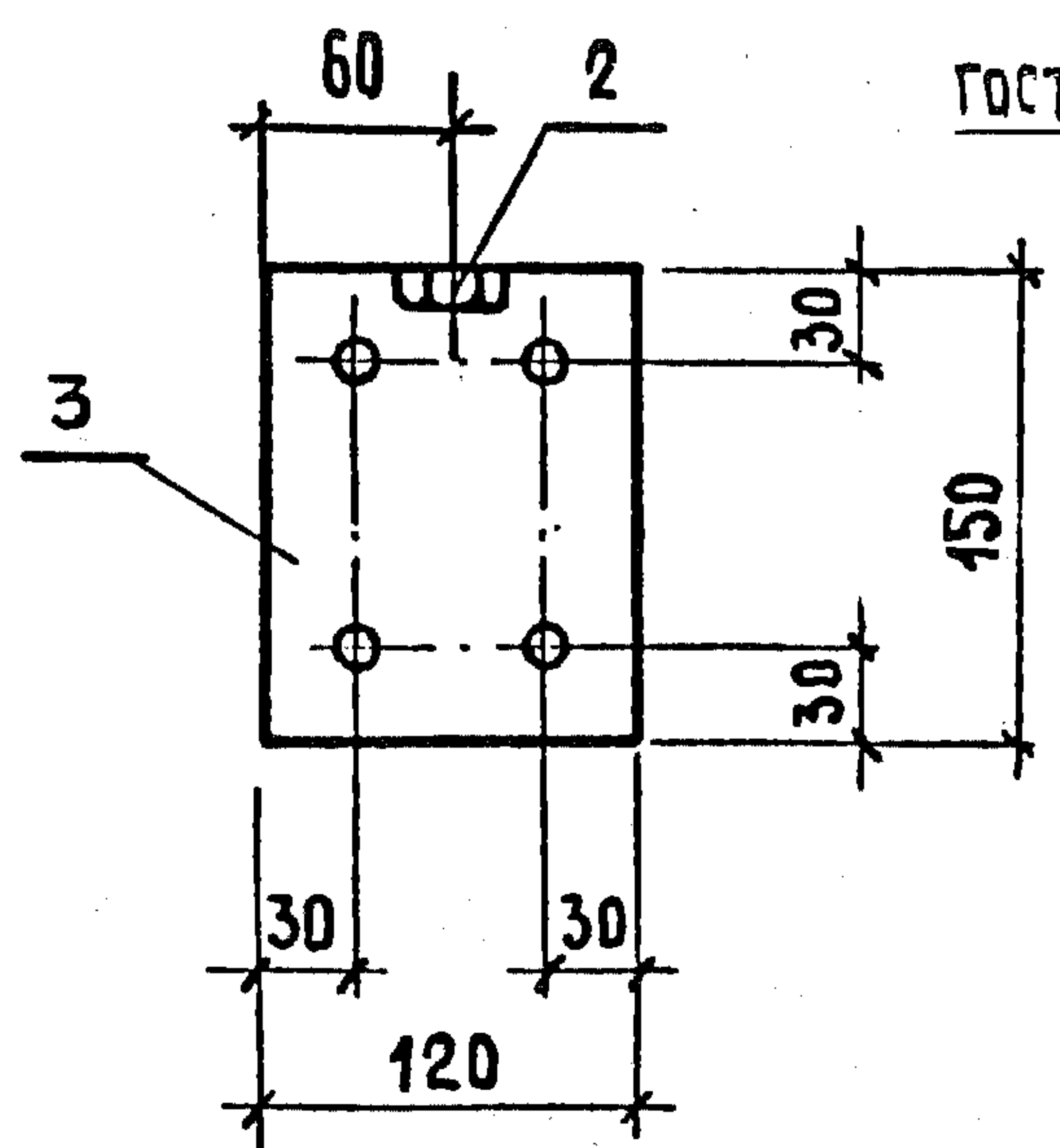
М 4



ГОСТ 5264-80-У6

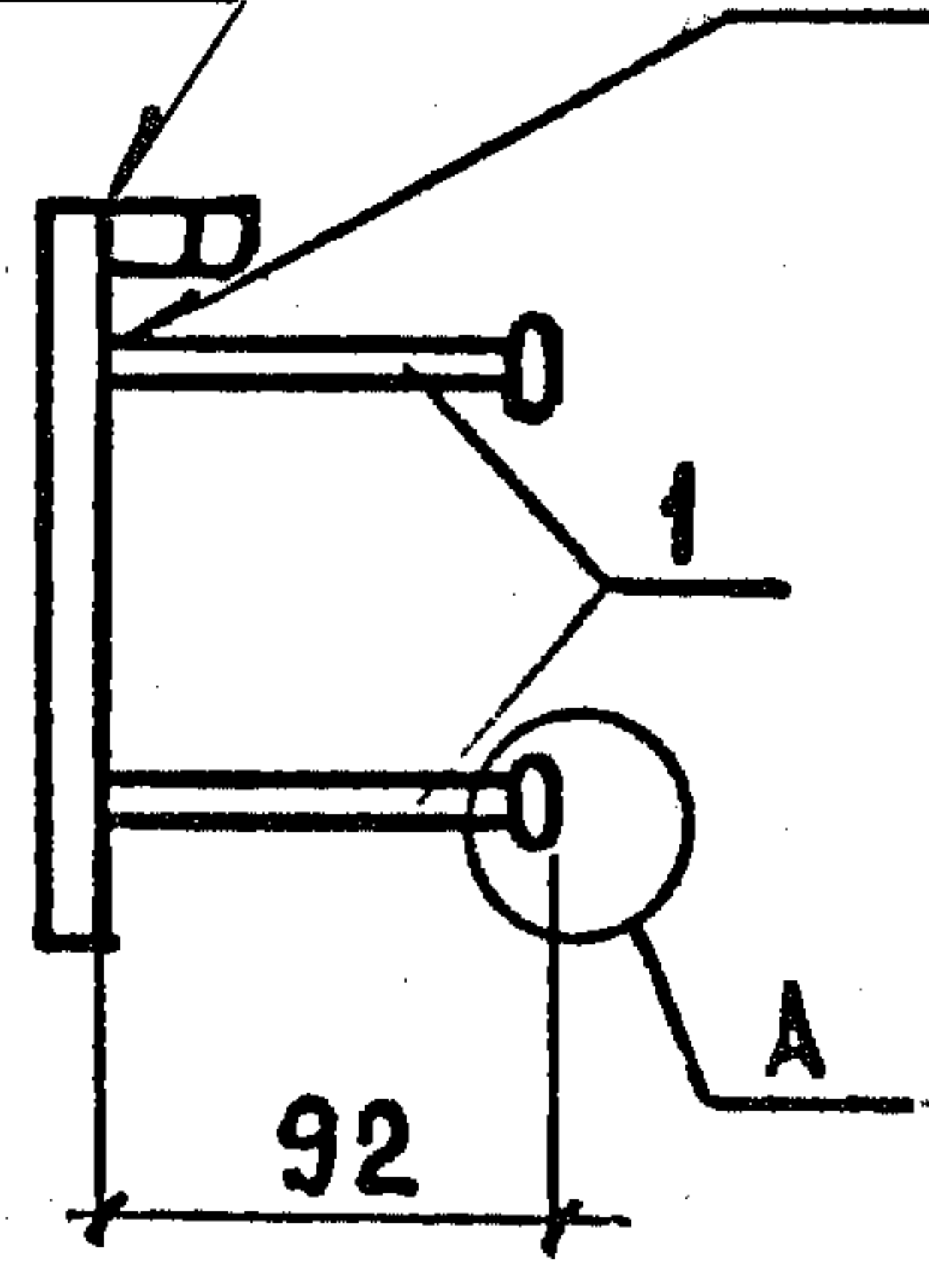


М 5



ГОСТ 5264-80-У6

ГОСТ 14098-85-Т 4-МФ



Спецификацию и узел А см. 1.189.1-9.2/89-20 лист 2

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

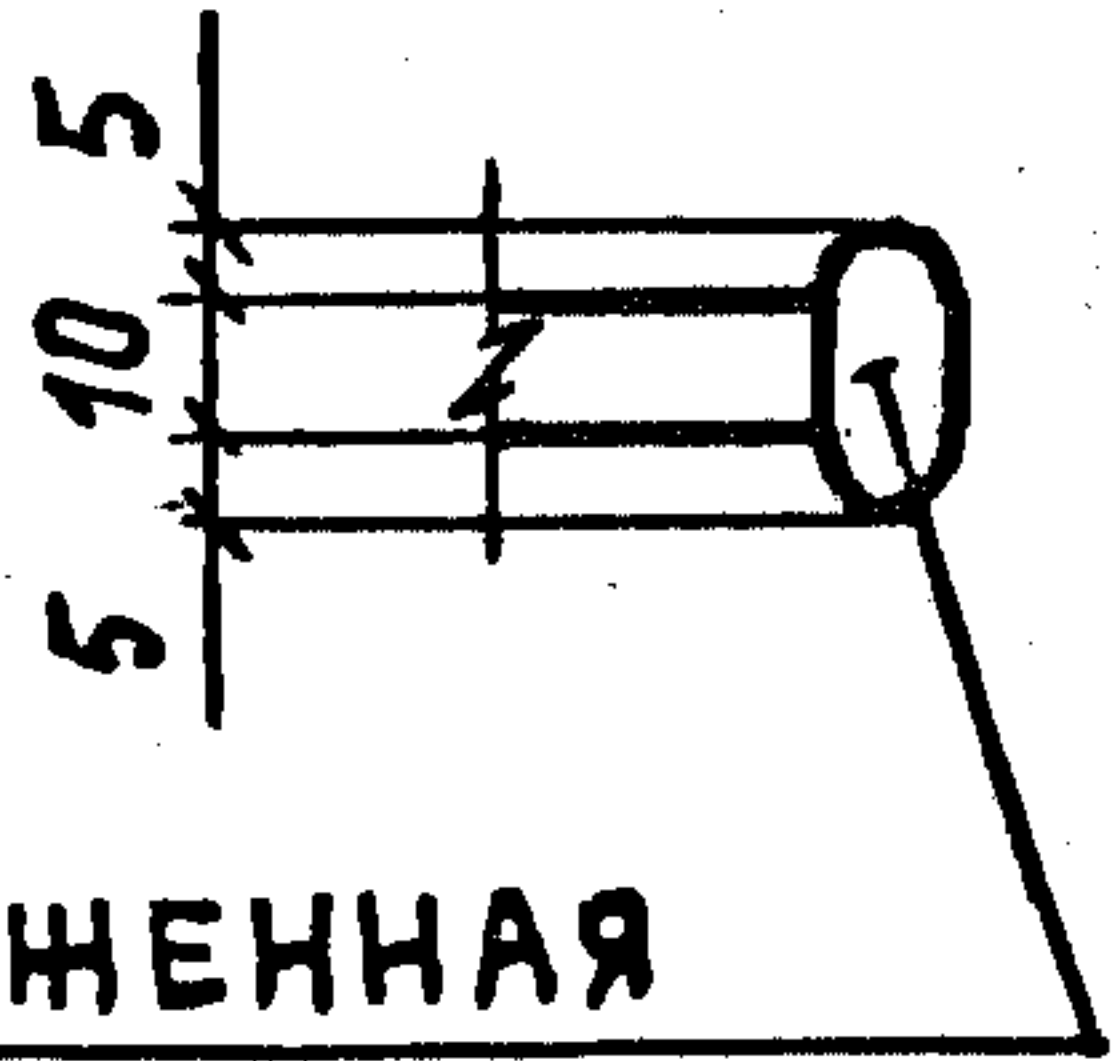
1.189.1-9.2/89-20

Нач. отд.	Росинский	М.С.
Н. контр.	Волкова	В.А.
ГЛП	Розентул	С.А.
Вед. инж.	Симонова	С.
Техник	Файн	Ф.

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М 4, М 5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП жилища



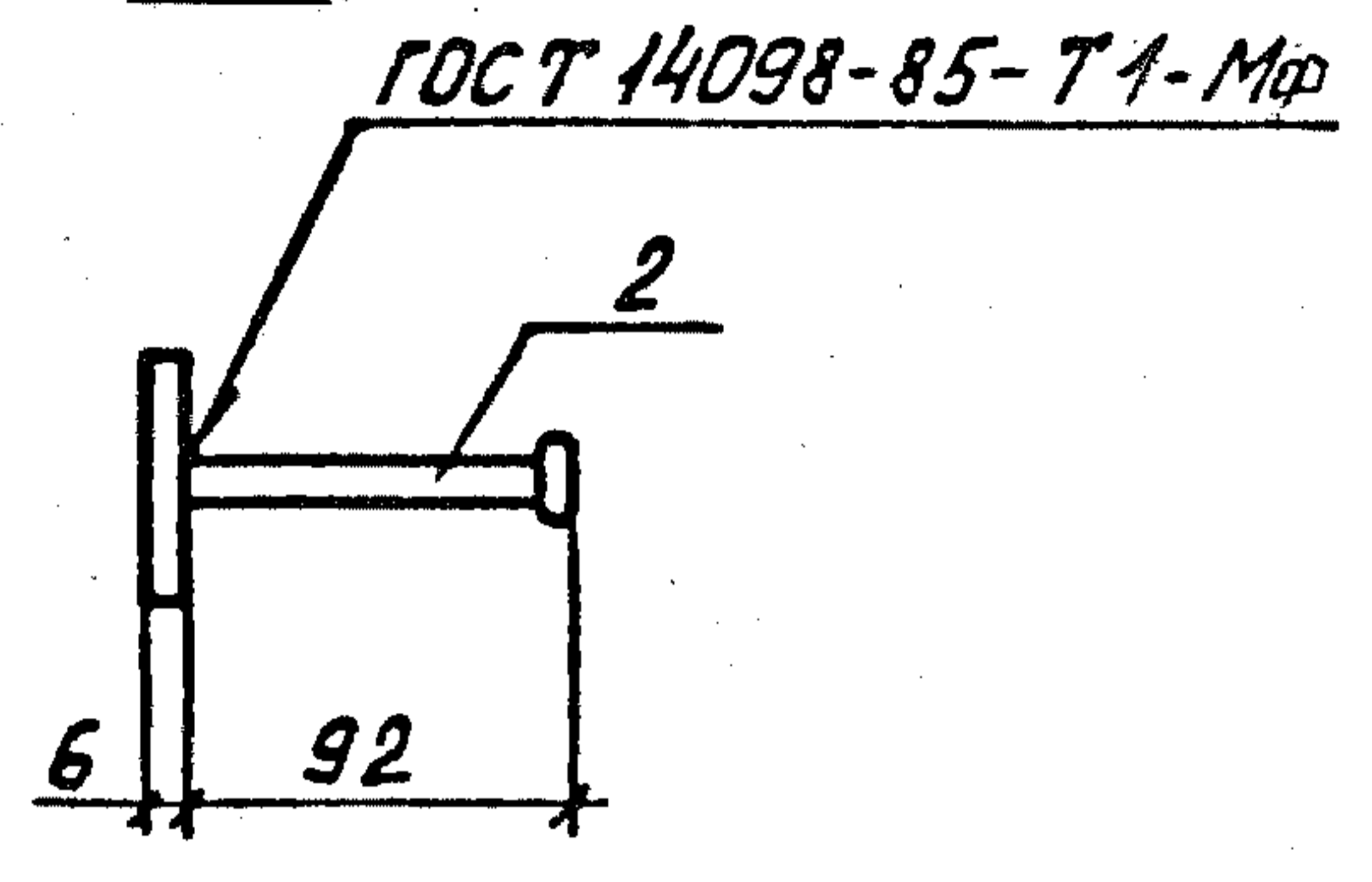
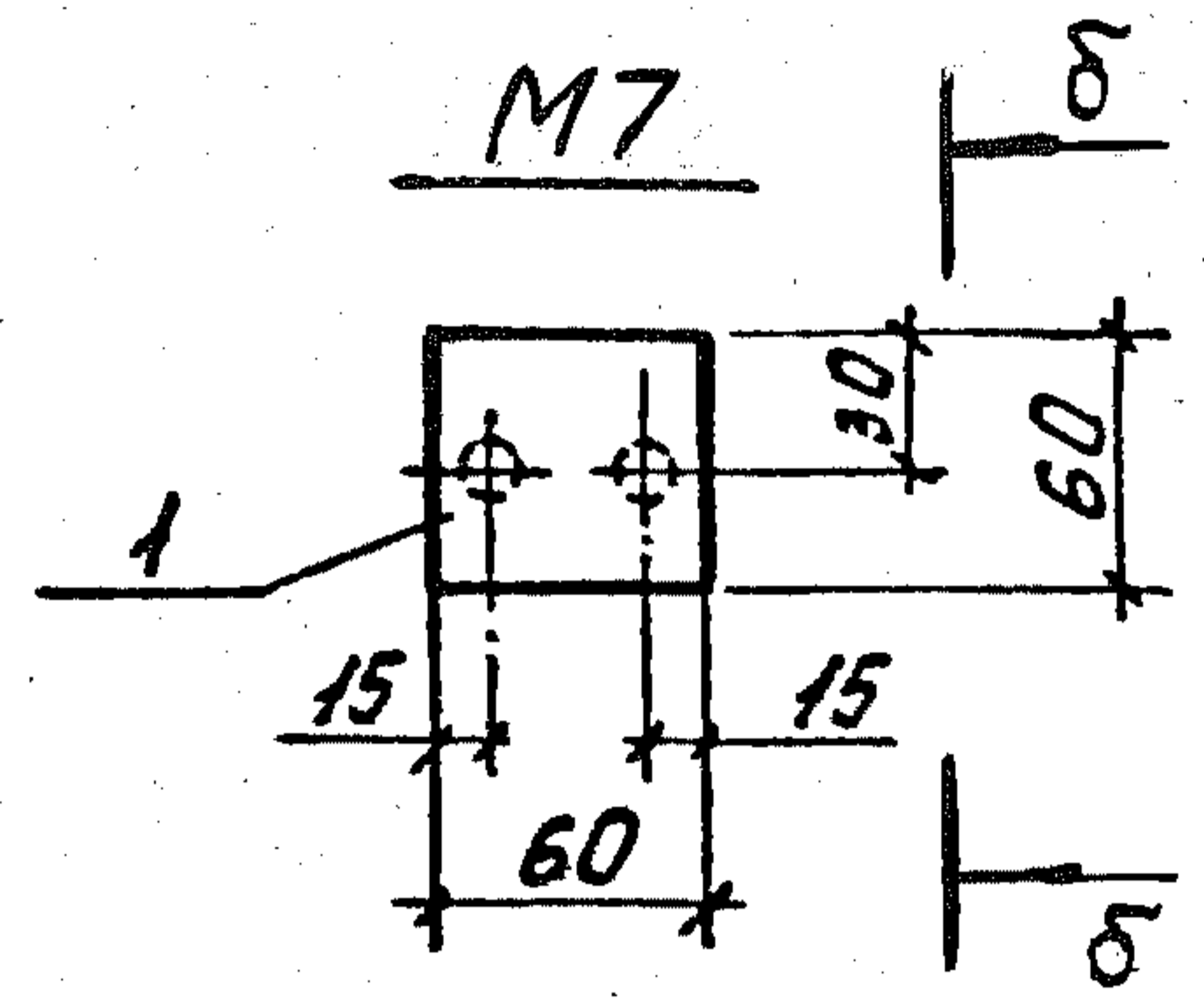
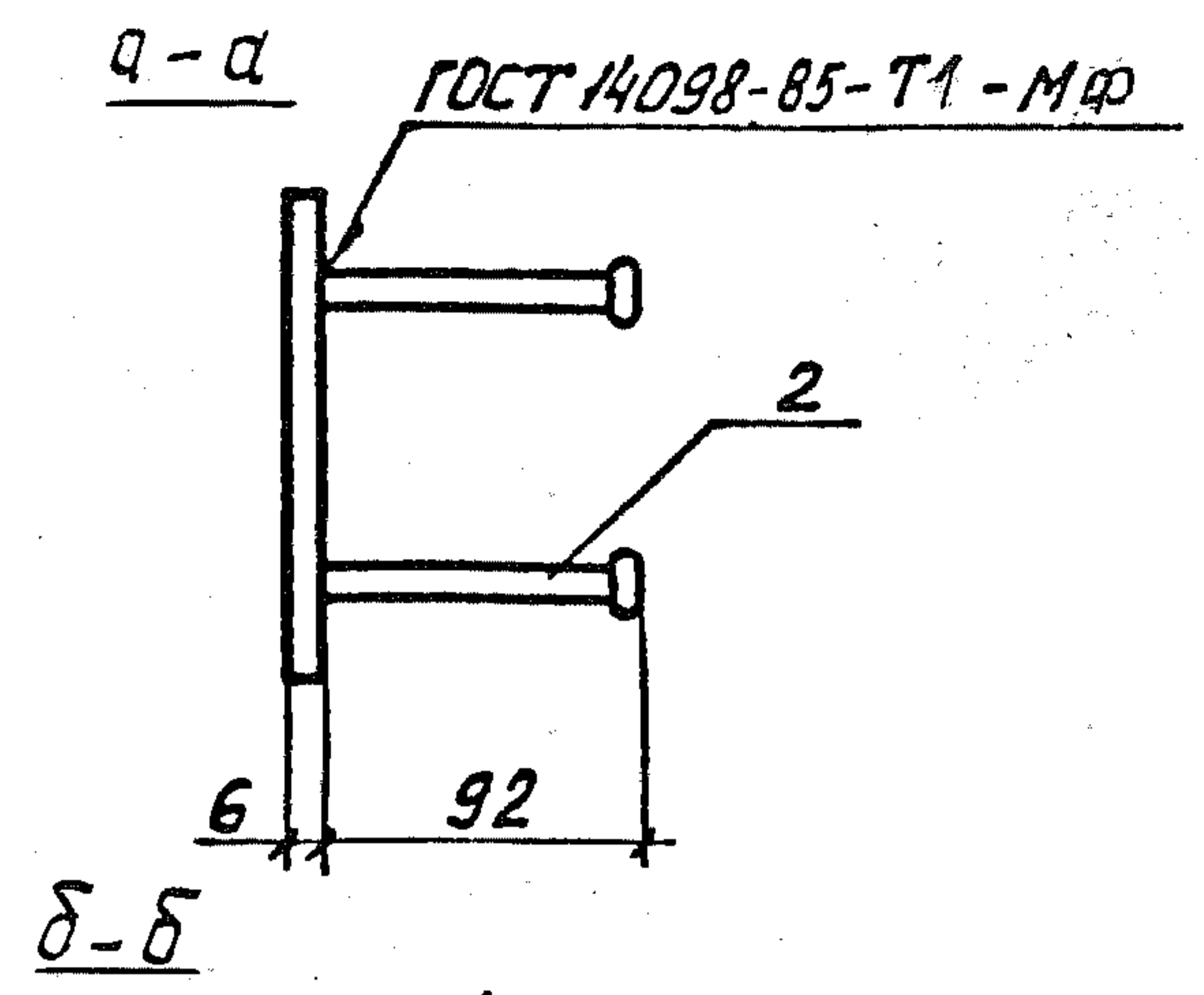
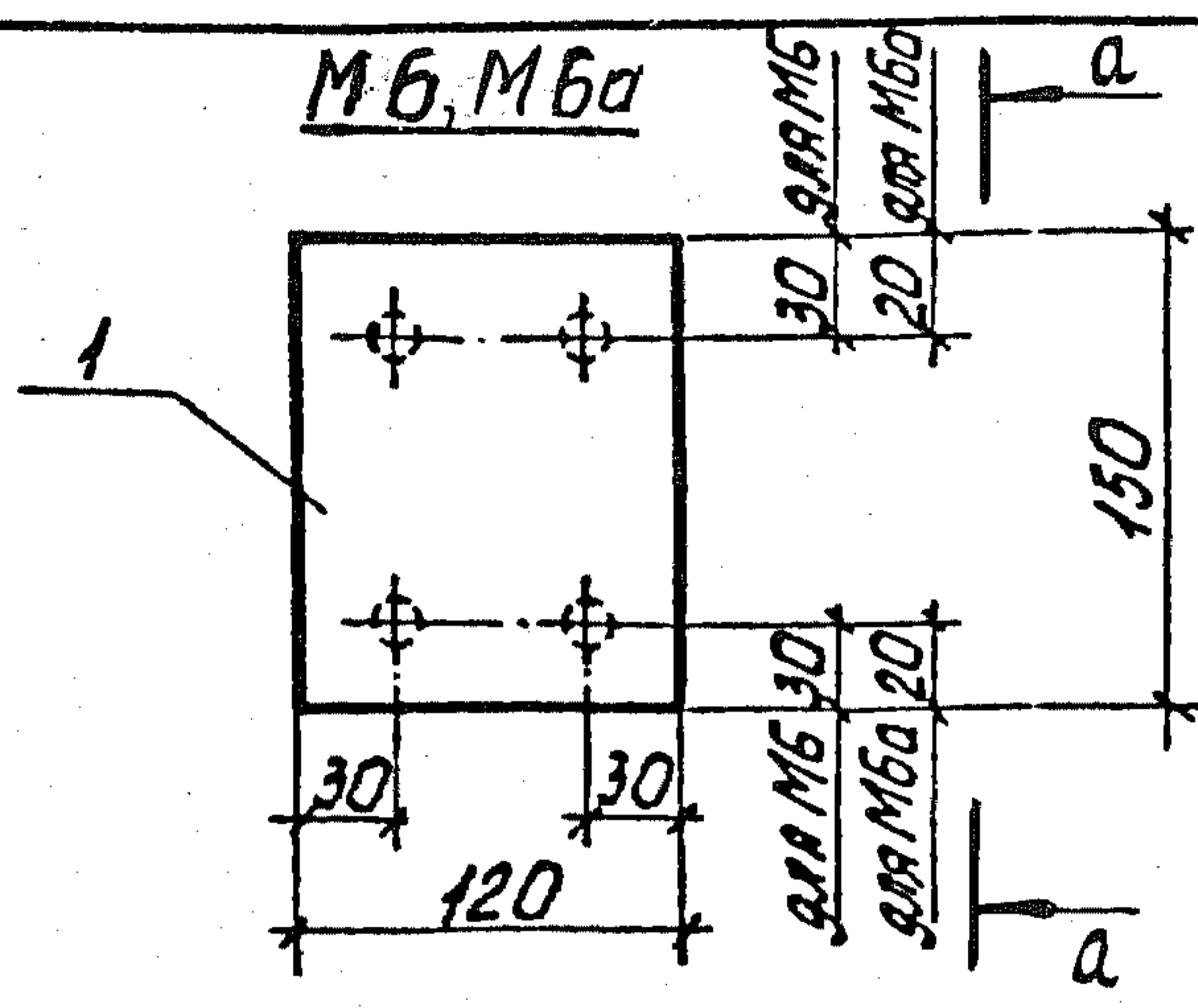
ВЫСАЖЕННАЯ
ГОЛОВКА

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
М4	1	Φ10 АIII ГОСТ 5781-82*, L=105	4	0,06	1,16
	2	ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70	1	0,03	
	3	ПОЛОСА $\frac{6 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ 103-76}^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88}}$; L=210	1	0,89	
М5	1	Φ10 АIII ГОСТ 5781-82*, L=105	4	0,06	1,12
	2	ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70	1	0,03	
	3	ПОЛОСА $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ 103-76}^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88}}$; L=150	1	0,85	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189.1 - 9.2/89-20

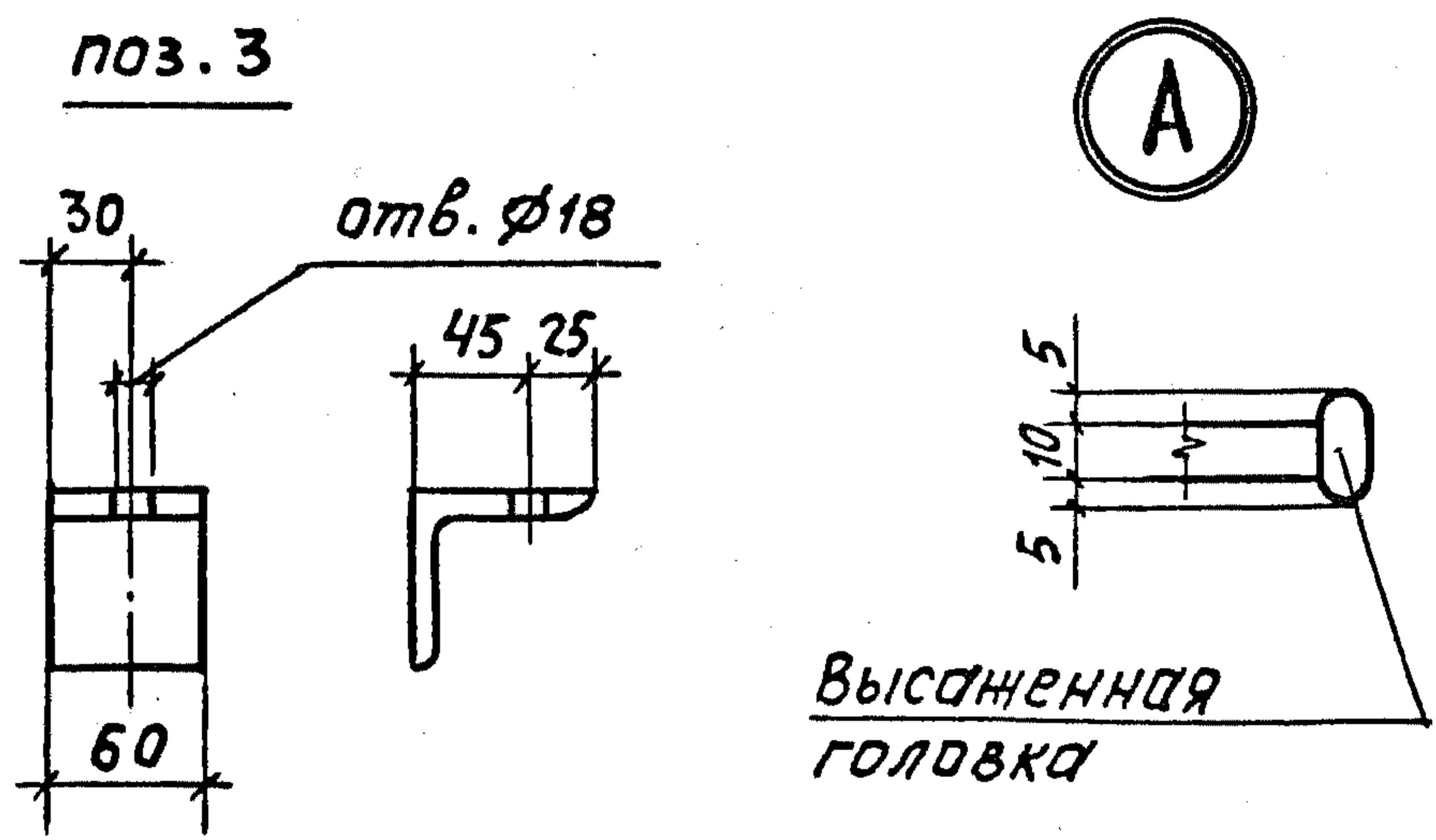
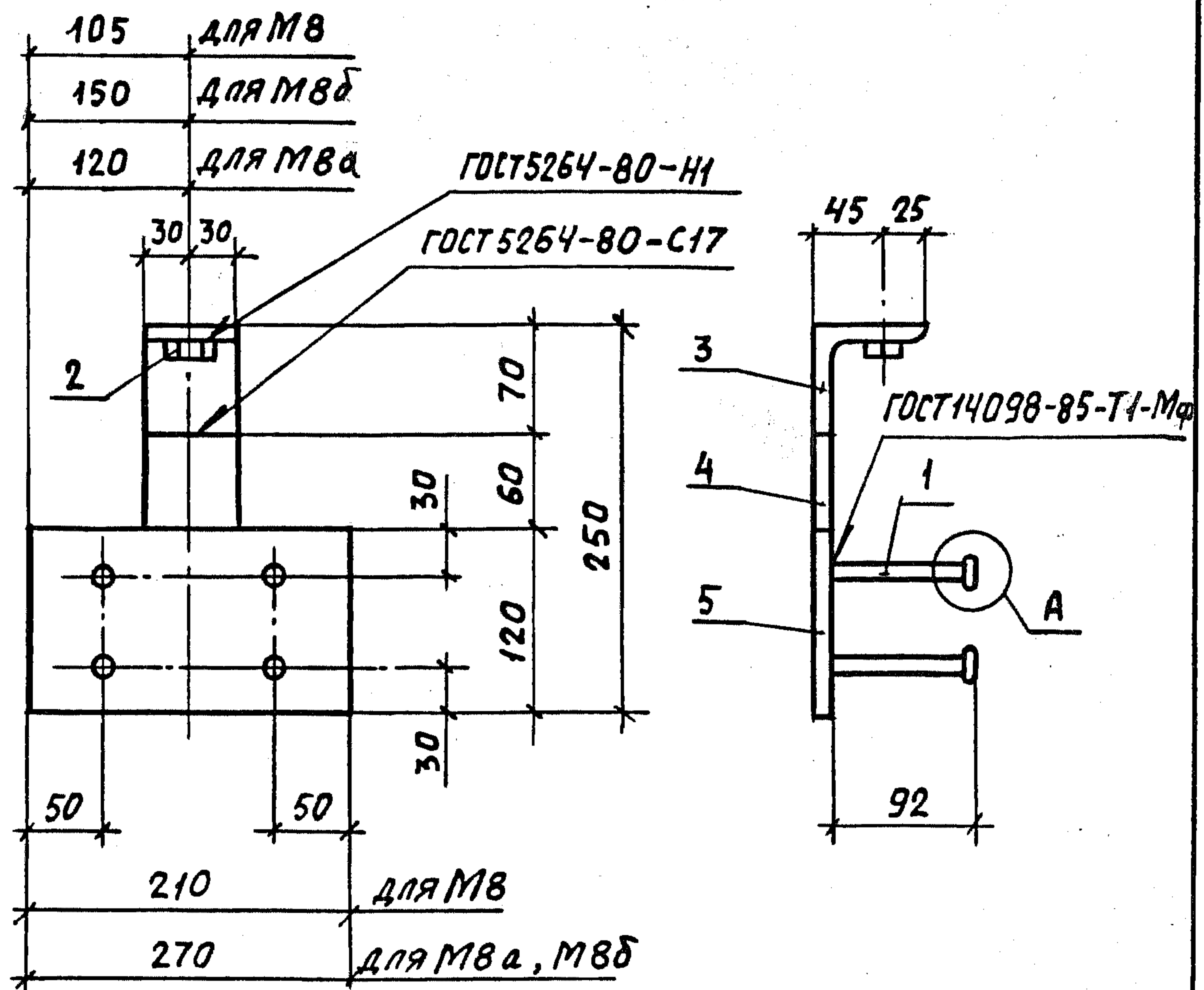
ЛИСТ
2



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Масса, кг
М6	1	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88^1}$ $l=150$	1	0,85	1,11
	2	$\phi 10 \text{ А III ГОСТ } 5781-82^*$; $l=105$	4	0,065	
М6а	1	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88^1}$ $l=150$	1	0,85	1,11
	2	$\phi 10 \text{ А III ГОСТ } 5781-82^*$; $l=105$	4	0,065	
М7	1	Полоса $\frac{6 \times 60 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88^1}$ $l=60$	1	0,17	0,30
	2	$\phi 10 \text{ А III ГОСТ } 5781-82^*$; $l=105$	2	0,065	

Днев. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

			1.189.1-9.2/89-21			
Нач. отд.	РОСУНСКИЙ	<i>1/25</i>	Изделие закладное М6, М6а, М7	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Волкова	<i>Раиса</i>		Р		1
Гип	Розентул	<i>Роз</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Вед. инж.	Симонова	<i>Сим</i>				
Техник	Файн	<i>Файн</i>				

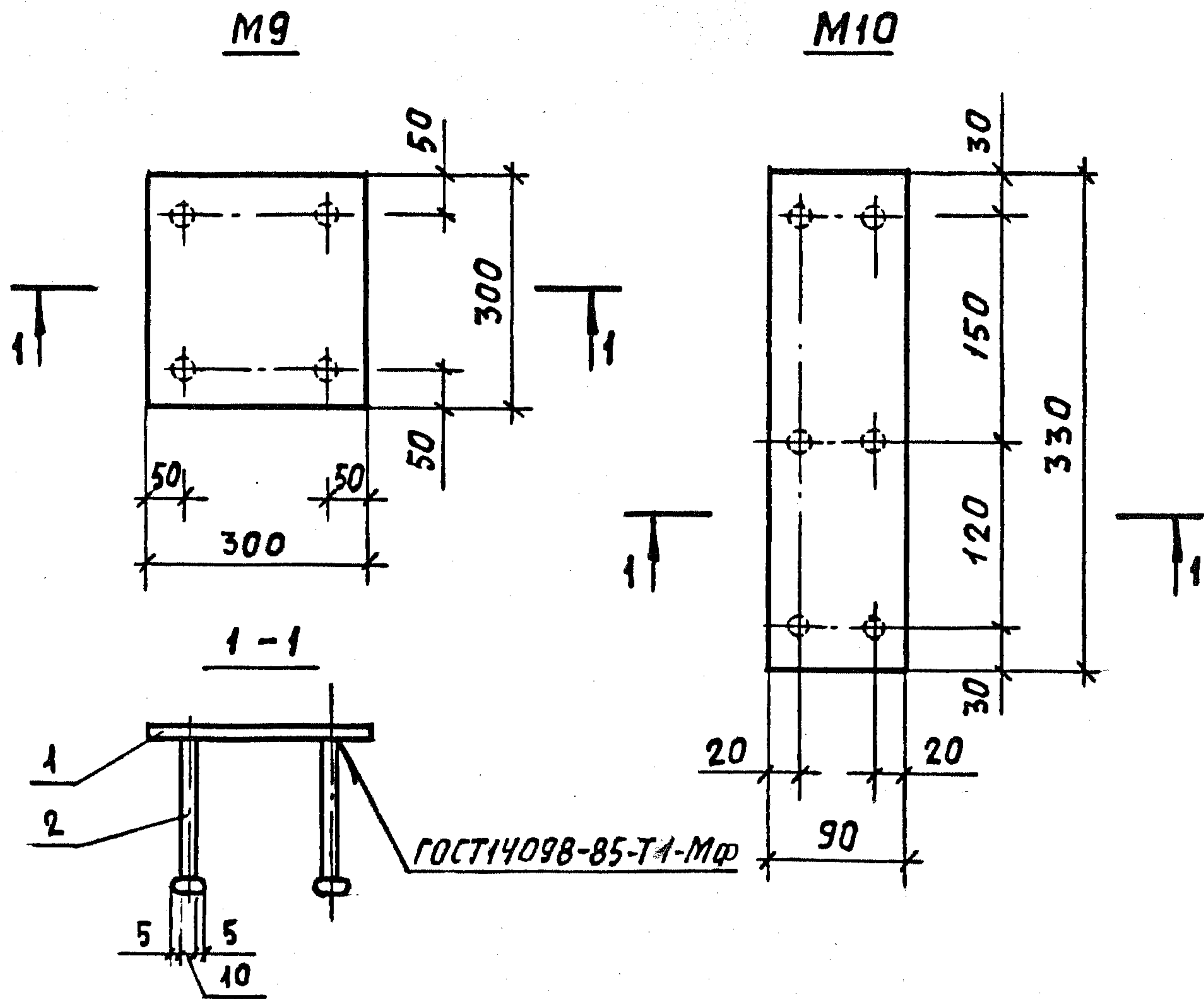


Спецификацию см. 1.189.1-9.2/89-22 лист 2

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		1.189.1-9.2/89-22				
	ВЗЛОМ. ИНВ. №						
	Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>	Изделие закладное МВ, МВа, МВБ	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Волкова	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
	ГЦП	Разентул	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Вед. инж.	Симонова	<i>[Signature]</i>					
Техник	Файн	<i>[Signature]</i>					

Марка изделия	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
МВ	1	Ø10AIII ГОСТ5781-82*, L=105	4	0,06	2,01
	2	Гайка 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	
	3	Уголок $\frac{70 \times 6 \text{ ГОСТ8509-86}}{\text{ВСТЗ псБ ГОСТ535-88}}, L=60$	1	0,38	
	4	Полоса $\frac{6 \times 60 \text{ В-2 ГОСТ103-76}^*}{\text{ВСТЗ псБ ГОСТ535-88}}, L=60$	1	0,17	
	5	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ103-76}^*}{\text{ВСТЗ псБ ГОСТ535-88}}, L=210$	1	1,19	
МВ а МВБ	1	Ø10AIII ГОСТ5781-82*, L=105	4	0,06	2,38
	2	Гайка 2М16 ГОСТ5915-70	1	0,03	
	3	Уголок $\frac{70 \times 6 \text{ ГОСТ8509-86}}{\text{ВСТЗ псБ ГОСТ535-88}}, L=60$	1	0,38	
	4	Полоса $\frac{6 \times 60 \text{ В-2 ГОСТ103-76}^*}{\text{ВСТЗ псБ ГОСТ535-88}}, L=60$	1	0,17	
	5	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ103-76}^*}{\text{ВСТЗ псБ ГОСТ535-88}}, L=270$	1	1,56	

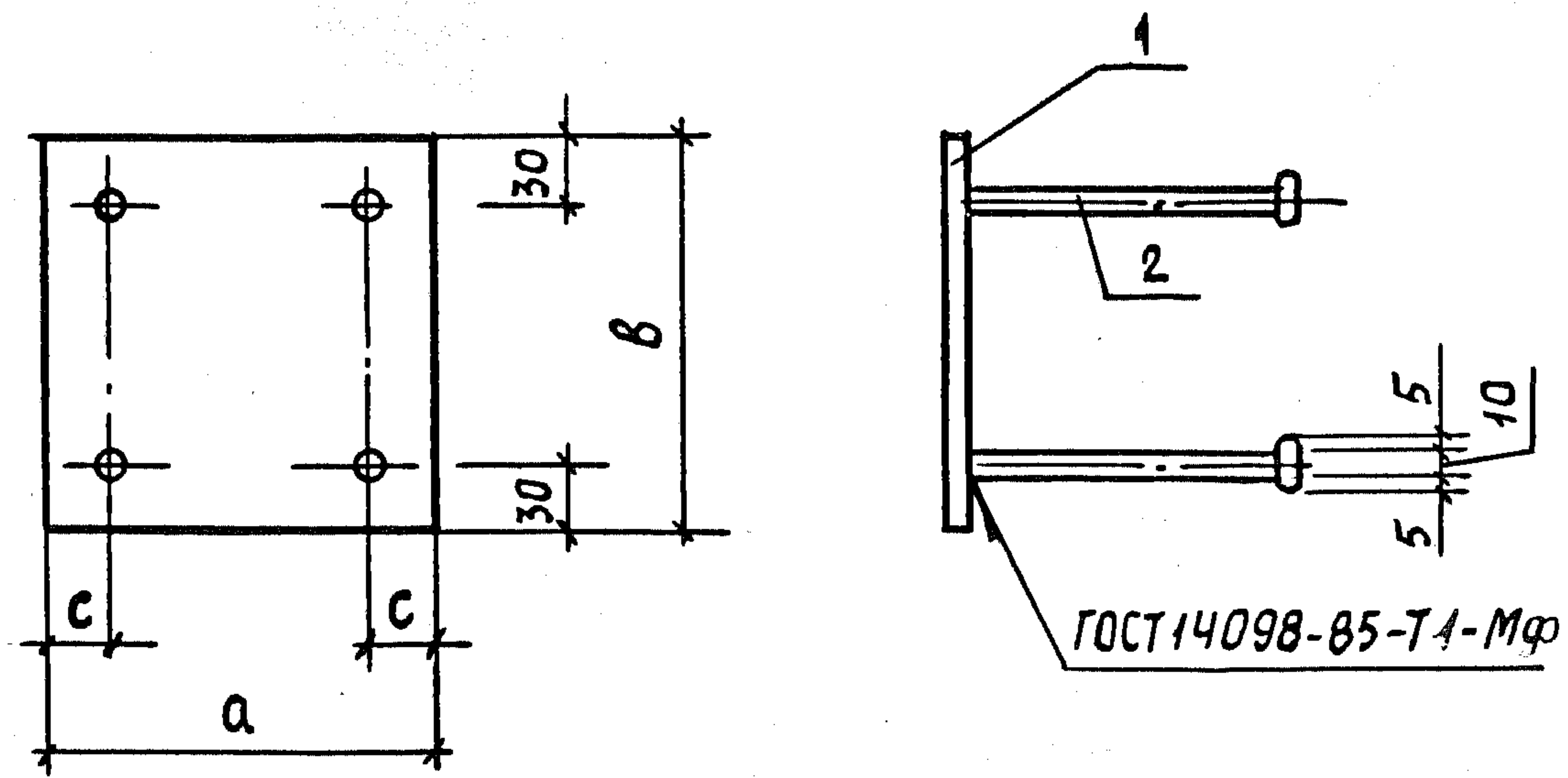
УИВ. № ПРДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. УИВ. П



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, Ед., кг	Масса, кг
M9	1	Полоса $\frac{6 \times 300 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88^*}$ L=300	1	4,24	4,68
	2	$\phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*, L=175$	4	0,11	
M10	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88^*}$ L=330	1	1,36	2,02
	2	$\phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*, L=175$	6	0,11	

ЦНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. листы

			1.189.1-9.2/89-23			
Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>	Изделие закладное M9, M10	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Волкова	<i>[Signature]</i>		P		1
Гип	Розентул	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Вед. инж.	Симонова	<i>[Signature]</i>				
Техник	Фачи	<i>[Signature]</i>				



Марка изделия	Размеры, мм		
	a	b	c
M11	90	150	20
M12	180	180	30
M13	90	210	20

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
M11	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ 103-76}^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88}}, L=150$	1	0,64	1,00
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ 5781-82}^*, L=150$	4	0,09	
M12	1	Полоса $\frac{6 \times 180 \text{ В-2 ГОСТ 103-76}^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88}}, L=180$	1	1,53	1,89
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ 5781-82}^*, L=150$	4	0,09	
M13	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ 103-76}^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88}}, L=210$	1	0,89	1,25
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ 5781-82}^*, L=150$	4	0,09	

ЦНВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМБЛ.

1. 189. 1 - 9.2/89-24

Нач. отд. Росинский			Изделие закладное M11, M12, M13	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н. контр. Волкова				P		1	
Гип Розентул				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
Вед. инж. Симонова							
Техник Фаин							

Рис.1

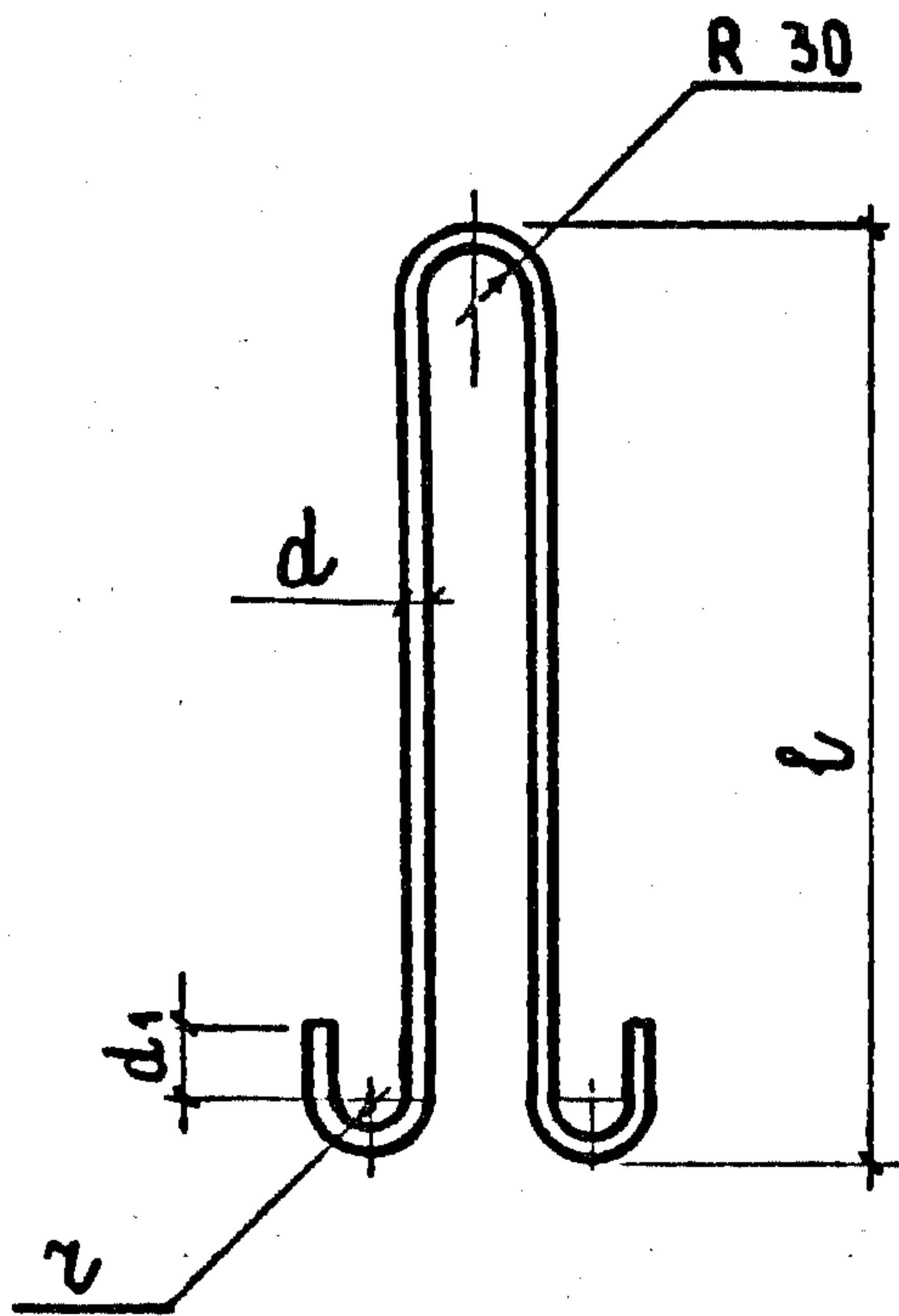
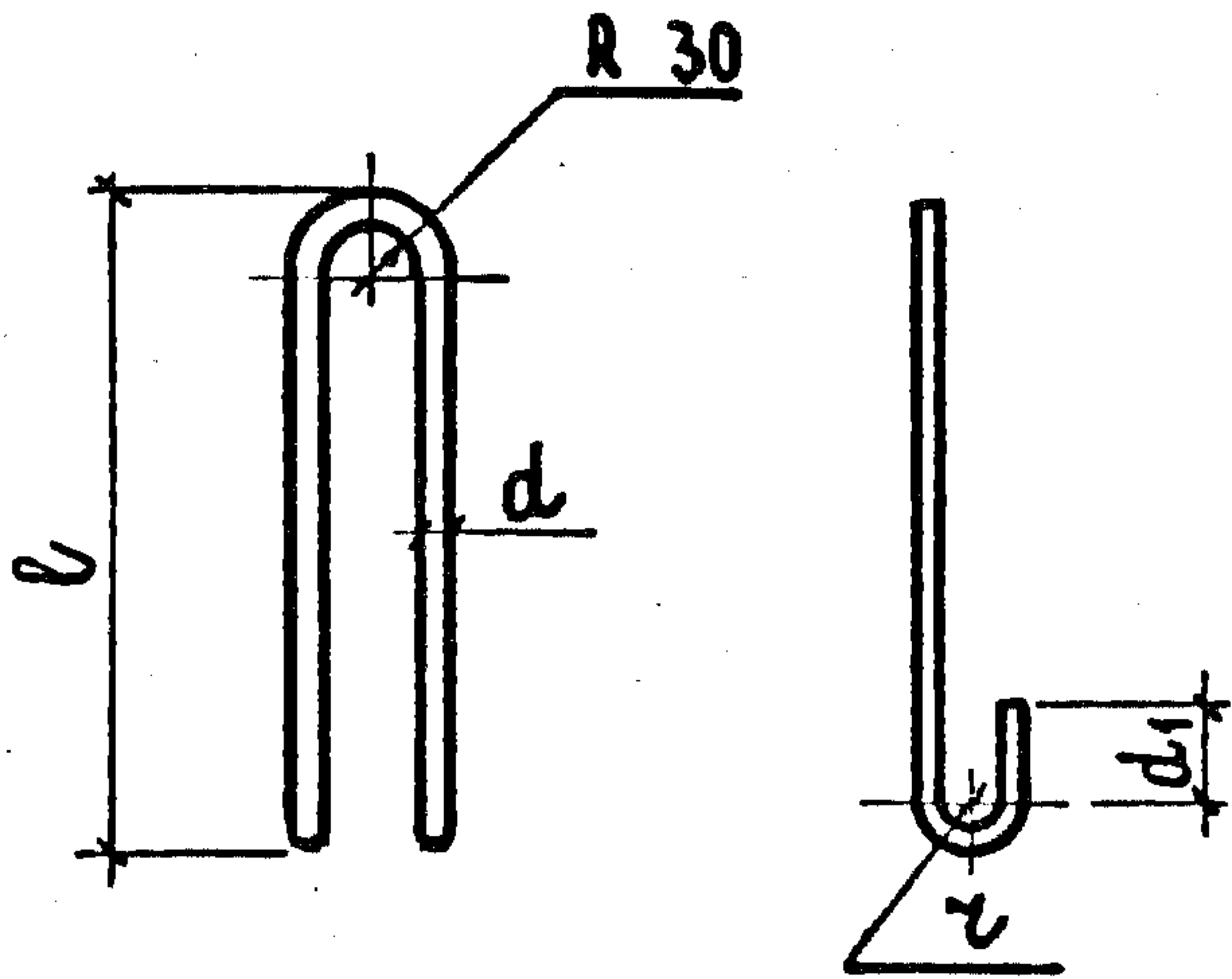


Рис.2



МАРКА	Рис.	d, мм	d ₁ , мм	γ, мм	ℓ, мм	L, мм	МАССА, кг
П1	1	14	50	30	640	1,62	1,96
П2	1	12	30	20	600	1,43	1,27
П3	1	10	30	20	450	1,13	0,69
П4	2	10	30	20	400	0,97	0,60

Сталь класса А-I ГОСТ 5781-82
L - общая длина стержня

ИНВ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

1.189.1-9.2/89-25

Нач. отд. Росинский МЗ
Н. контр. Волкова Фаин
Гип. Розентул
Вед. инж. Симонова
Техник Фаин Фаин

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П
(П1... П4)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

ЦНВ. № подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА								ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ													
	А-I				А-III		Вр-I			ВСТЗ ПСБ													
	ГОСТ 5781-82*				6727-80*		ГОСТ 5781-82*																
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	Итого	φ5	Итого		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 7798-70	Итого								
								φ10	Итого	6x60	6x90	6x120	10x90	L70x6	L90x7	ГАЙКА 2М16	ГАЙКА 2М24	БОЛТ М24	Итого				
ШЛС 28-40-1			7,84	7,84	4,88	4,88	29,30	29,30	42,02	4,45	4,45	0,17	2,29	6,80	1,92		5,20	0,12	0,33	1,78	18,61	23,06	65,08
ШЛН 14-40-1		5,80		5,80			15,09	15,09	20,89	5,14	5,14	2,38	2,29	3,40	1,92		5,20	0,06	0,33	1,78	17,36	22,50	43,39
ШЛВ 9-40-1	2,76			2,76	0,48	0,48	10,46	10,46	13,70	1,52	1,52	0,68		8,90		1,52		0,12			11,22	12,74	26,44

24111 86

Нач. отд.	Росинский	№2
Н. контр.	Волкова	Волков
ГЦП	Розентун	501-
Вед. инж.	Симонова	С
Техник	Фачи	Фачу

1.189.1 - 9.2/89-РС			
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

