

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.006.1 – 7

КАНАЛЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ВНУТРИЦЕХОВЫЕ ПОД ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
ПЕРЕДАТОЧНЫЕ ТЕЛЕЖКИ

ВЫПУСК 2
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24969 -03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

VII 1991 года

Заказ № 6455

Тираж 3400

экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.006.1 – 7

КАНАЛЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ВНУТРИЦЕХОВЫЕ ПОД ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
ПЕРЕДАТОЧНЫЕ ТЕЛЕЖКИ

ВЫПУСК 2
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны институтом
Харьковский Промстройниипроект

Главный инженер
института *Довгий* Н.Ф. Довгий
Главный инженер
проекта *Монин* А.М. Монин

Утверждены Главным Управлением
проектирования Госстроя СССР,
письмо от 13.12.90 №5/6-954

Введены в действие с 1 июля 1991г.
институтом Харьковский
Промстройниипроект.
Приказ от 27.02.91 №12
Срок действия – 1996г.

© Апп ЦЦТП, 1991

24969 - 03 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.006.1-7.2-ТТ	Технические требования	4
-1	Каркас КП1...КП4	6
-2	Каркас КП5...КП10	8
-3	Сетка С1	11
-4	Сетка С2	12
-5	Сетка С3	13
-6	Сетка С4	14
-7	Сетка С5	15
-8	Сетка С6	16
-9	Сетка С7	17
-10	Сетка С8	18
-11	Сетка С9	19
-12	Сетка С10	20
-13	Сетка С11, С12	21
-14	Сетка С13, С14	22
-15	Сетка С15, С16	23
-16	Сетка С17, С18	24
-17	Сетка С19, С20	25
-18	Сетка С21, С22	26
-19	Сетка С23, С24	27
-20	Каркас Кр1	28
-21	Балка Бм1	29
-22	Балка Бм2, Бм2а	31
-23	Щит Щ1	33

НАЧ.ОТД	ЯГРЯНОВИЧ	1-8	3.006.1-7.2				
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	1-8					
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	1-8					
ВЕД.ИНЖ	ГУРОВИЧ	2-2		Содержание	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	КОЗУБ	2-2			Р	1	2
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	3-2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.006.1-7.2 -24	Изделие закладное M1	34
-25	Изделие закладное M2, M12	35
-26	Изделие закладное M3	36
-27	Изделие закладное M4	37
-28	Изделие закладное M5	38
-29	Изделие закладное M6	39
-30	Изделие закладное M7	40
-31	Изделие закладное M8	41
-32	Изделие закладное M9	42
-33	Изделие закладное M10	43
-34	Изделие закладное M11	44
-35	Изделие закладное M13	45
-36	Изделие закладное M14	46
-37	Изделие закладное M15, M16	47
-38	Изделие закладное M17, M19	48
-39	Изделие закладное M18	49
-40	Изделие соединительное MC1	50
-41	Изделие соединительное MC2	51
-42	Изделие соединительное MC3	52
-43	Изделие соединительное MC4	53
-44	Изделие соединительное MC5	54
-45	Стержень СтI	(55)

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ. ИНВ. №

1. В настоящем выпуске даны рабочие чертежи арматурных изделий для сборных железобетонных элементов каналов, соединительных изделий для крепления элементов между собой и стальных изделий.

2. Изготовление и приемка арматурных изделий осуществляется в соответствии с требованиями следующих нормативных и инструктивных документов:

а) ГОСТ 10922-90 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний";

б) ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы".

3. Требования к материалам и изделиям приведены в Технических условиях, включенных в вып. I настоящей серии.

4. Сетки изготавливать контактной точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 10922-90. В сетках должны быть сварены все пересечения стержней.

Не допускается понижение механических характеристик стержней за счет пережога стержня при сварке.

5. Высоту всех неговоренных на чертежах изделий сварных швов принять равной толщине меньшего из стыкуемых элементов.

6. Сварные арматурные сетки должны быть проверены и приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с правилами приемки и методами испытаний, установленными ГОСТ 10922-90.

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	Н.С.	3.006.1-7.2-ТТ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	Н.С.				
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	Н.С.				
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	Р	1	2
				ХАРЬКОВСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

7. Длины анкеров на чертежах даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и осадку при приварке в тавр. Припуск в длине заготовок анкера назначается на заводе-изготовителе в зависимости от режима и способа сварки.

8. Лицевые поверхности закладных деталей должны иметь антикоррозионное покрытие в виде цементно-козеиновой обмазки слоем 0,5 мм.

9. Стальные балки и щиты должны иметь антикоррозионное покрытие в виде одного слоя грунтовки ГФ-021 с 10% алюминиевой пудры.

Указанное антикоррозионное покрытие может применяться в условиях неагрессивной и слабоагрессивной сред.

Замена покрытия в конкретных проектах может быть выполнена в соответствии со СНиП 2.03.11-85.

"Защита строительных конструкций от коррозии".

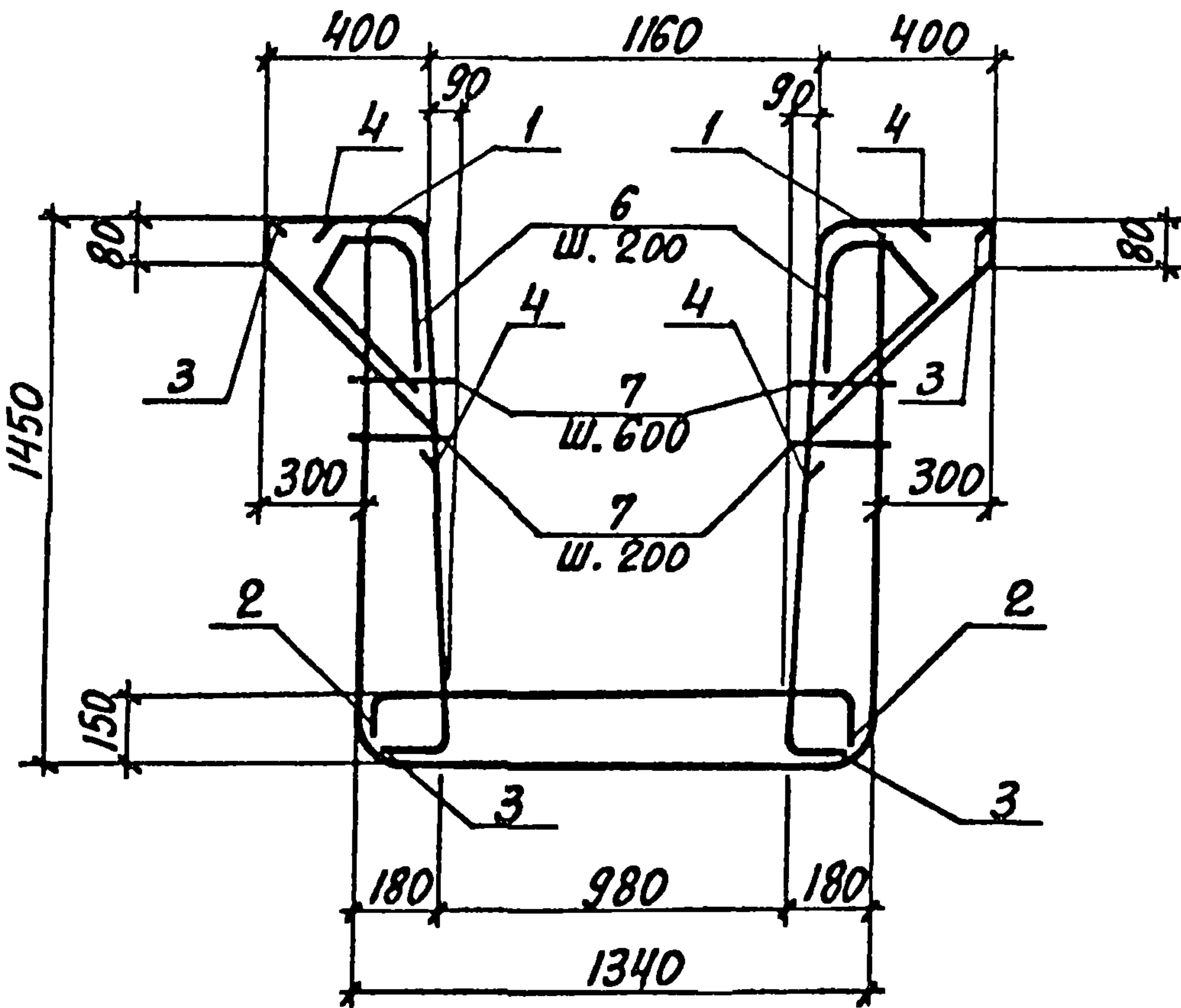
ИНВ. № ПОСЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-7.2-ТТ

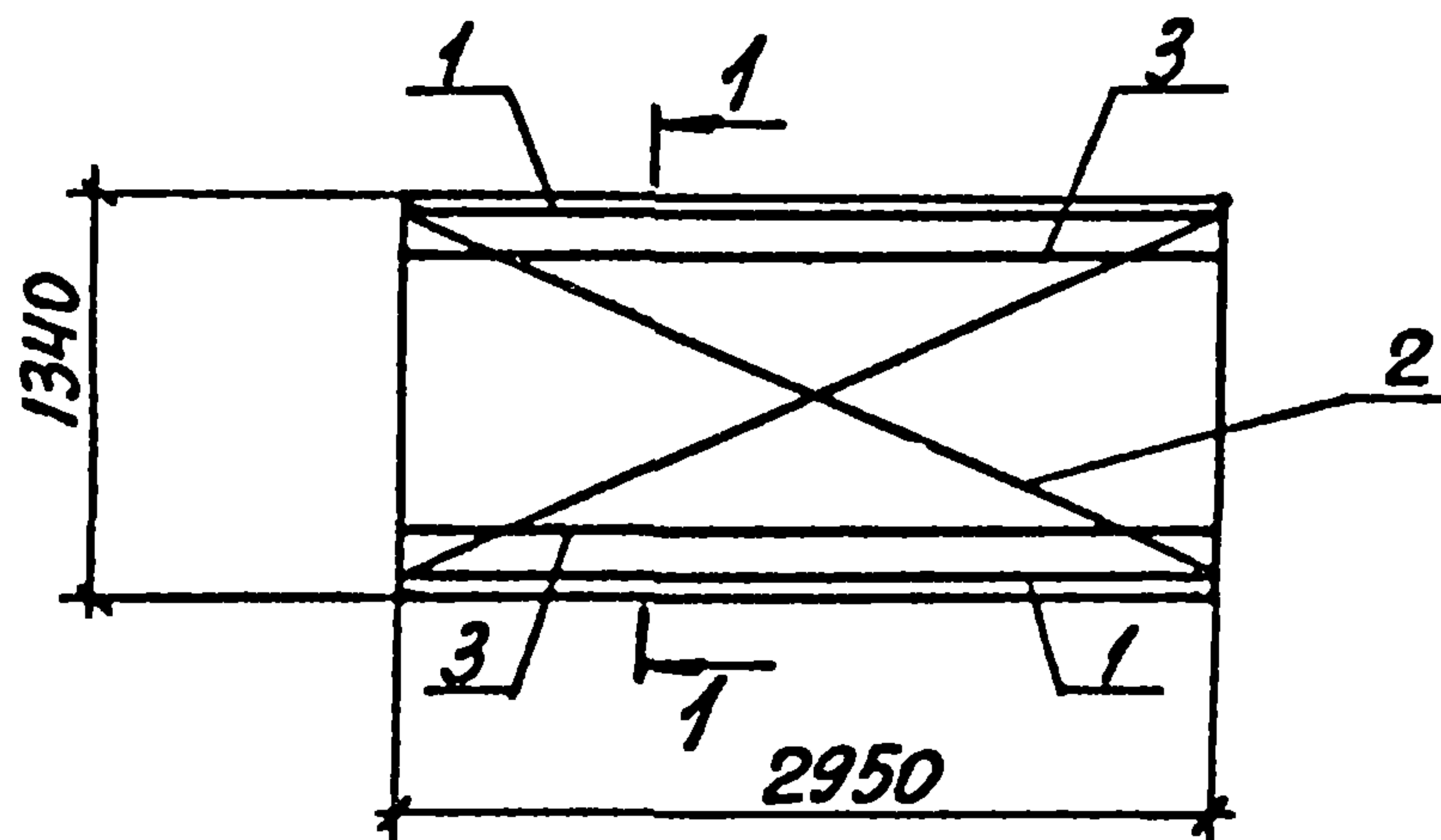
ЛИСТ

2

1-1



КП1... КП4



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРЕТЬ НА Л. 2

НАЧ. ОТД.	АГРЯНОВИЧ	Ж. Ж.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	Ж. Ж.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Ж. Ж.
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	Ж. Ж.
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	Ж. Ж.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	Ж. Ж.

3.006.1-7.2-1

КАРКАС КП1...КП4

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

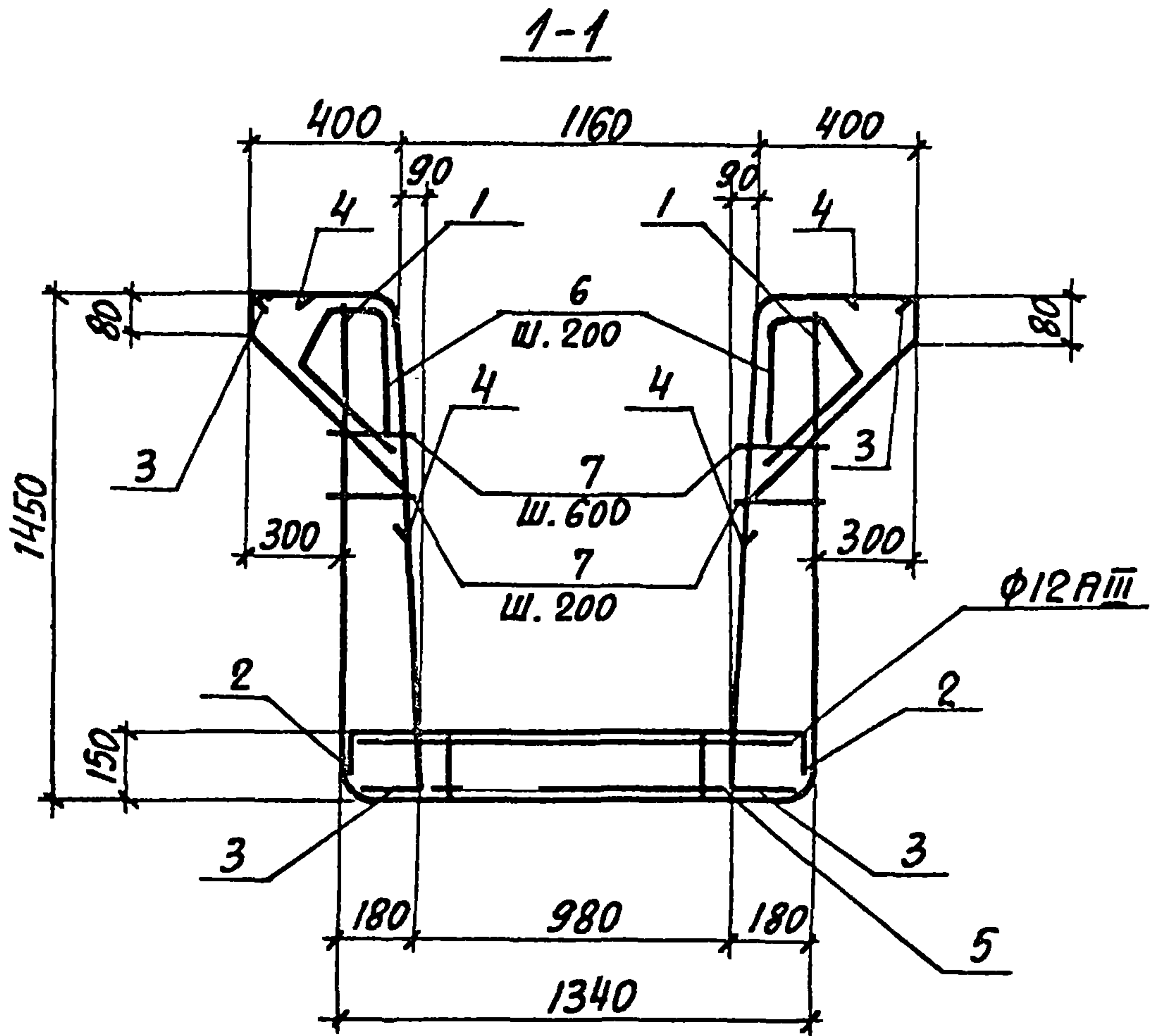
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 1	1	СЕТКА С 1	1	3.006.1-7.2-3	157,9
	2	То же С 4	1	-6	
	3	" С 7	2	-9	
	4	" С 10	2	-12	
	6	ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ СТ 1	30	-45	
	7	Ø 8 А I; ГОСТ 5781-82; l=150; 0,06кг	42		
КП 2	1	СЕТКА С 3	1	3.006.1-7.2-5	214,0
	2	То же С 4	1	-6	
	3	" С 7	2	-9	
	4	" С 10	2	-12	
	6	ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ СТ 1	30	-45	
	7	Ø 8 А I, ГОСТ 5781-82; l=150; 0,06 кг	42		
КП 3	1	СЕТКА С 1	1	3.006.1-7.2-3	183,6
	2	То же С 5	1	-7	
	3	" С 7	2	-9	
	4	" С 10	2	-12	
	6	ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ СТ 1	30	-45	
	7	Ø 8 А I, ГОСТ 5781-82; l=150; 0,06кг	42		
КП 4	1	СЕТКА С 3	1	3.006.1-7.2-5	257,5
	2	То же С 5	1	-7	
	3	" С 8	2	-10	
	4	" С 10	2	-12	
	6	ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ СТ 1	30	-45	
	7	Ø 8 А I, ГОСТ 5781-82; l=150; 0,06 кг	42		

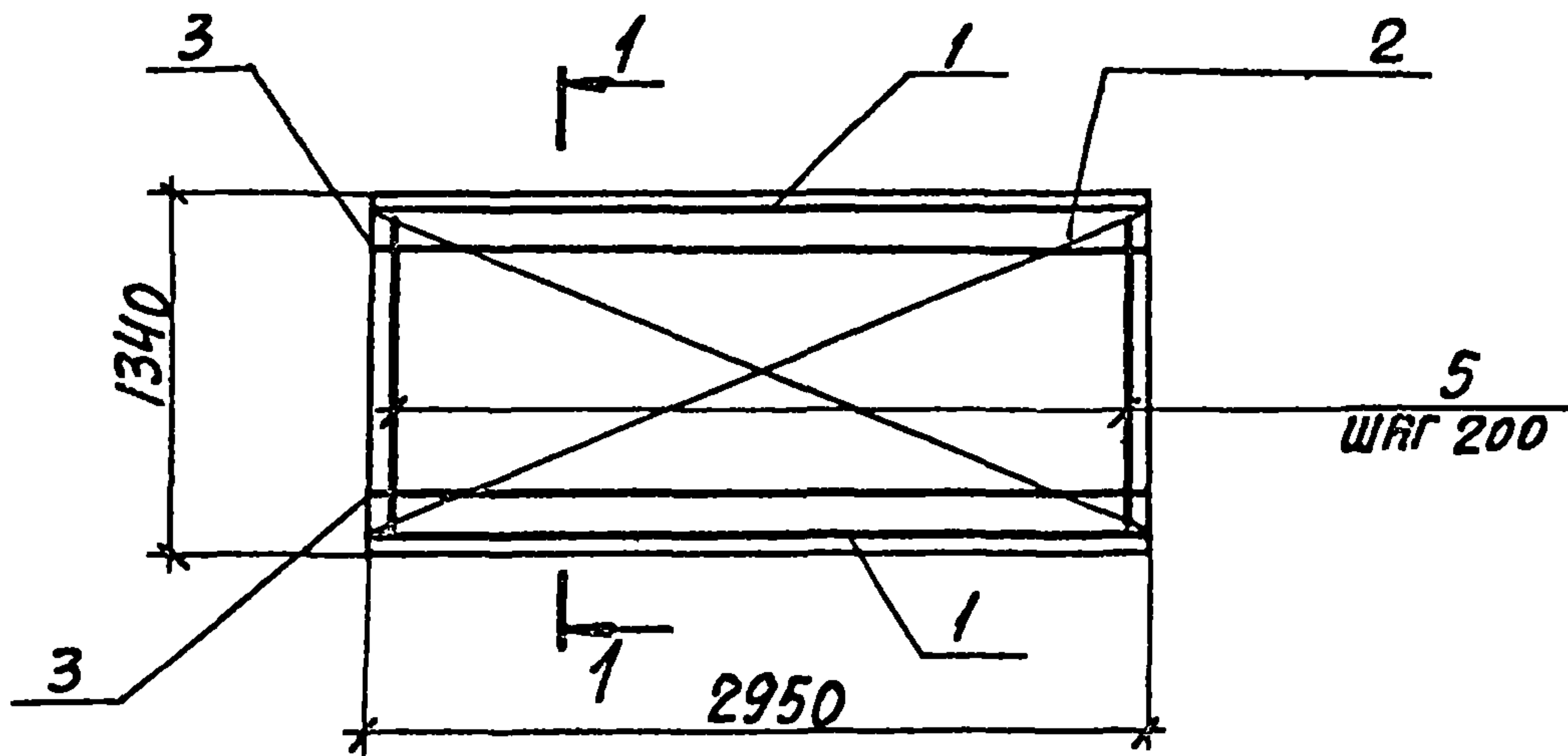
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

3.006.1-7.2-1

Лист
2



КП 5...КП 10



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРЕТЬ НА Л. 2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Ж. Ж.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	Ж. Ж.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Ж. Ж.
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	Ж. Ж.
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	Ж. Ж.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	Ж. Ж.

3.006.1-7.2-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

КАРКАС КП 5...КП 10

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП5	1	СЕТКА	С1	1	3.006.1-7.2-3	279,5
	2	ТО ЖЕ	С5	1	-7	
	3	"	С9	2	-11	
	4	"	С10	2	-12	
	5	КАРКАС	Кр1	15	-20	
	6	ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	СТ1	30	-45	
	7	Ø 8 А1; ГОСТ 5781-82; l=150; 0,06кг		42		
КП6	1	СЕТКА	С1	1	3.006.1-7.2-3	296,2
	2	ТО ЖЕ	С6	1	-8	
	3	"	С9	2	-11	
	4	"	С10	2	-12	
	5	КАРКАС	Кр1	15	-20	
	6	ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	СТ1	30	-45	
	7	Ø 8 А1; ГОСТ 5781-82; l=150; 0,06кг		42		
КП7	1	СЕТКА	С2	1	3.006.1-7.2-4	303,5
	2	ТО ЖЕ	С5	1	-7	
	3	"	С9	2	-11	
	4	"	С10	2	-12	
	5	КАРКАС	Кр1	15	-20	
	6	ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	СТ1	30	-45	
	7	Ø 8 А1, ГОСТ 5781-82; l=150; 0,06кг		42		

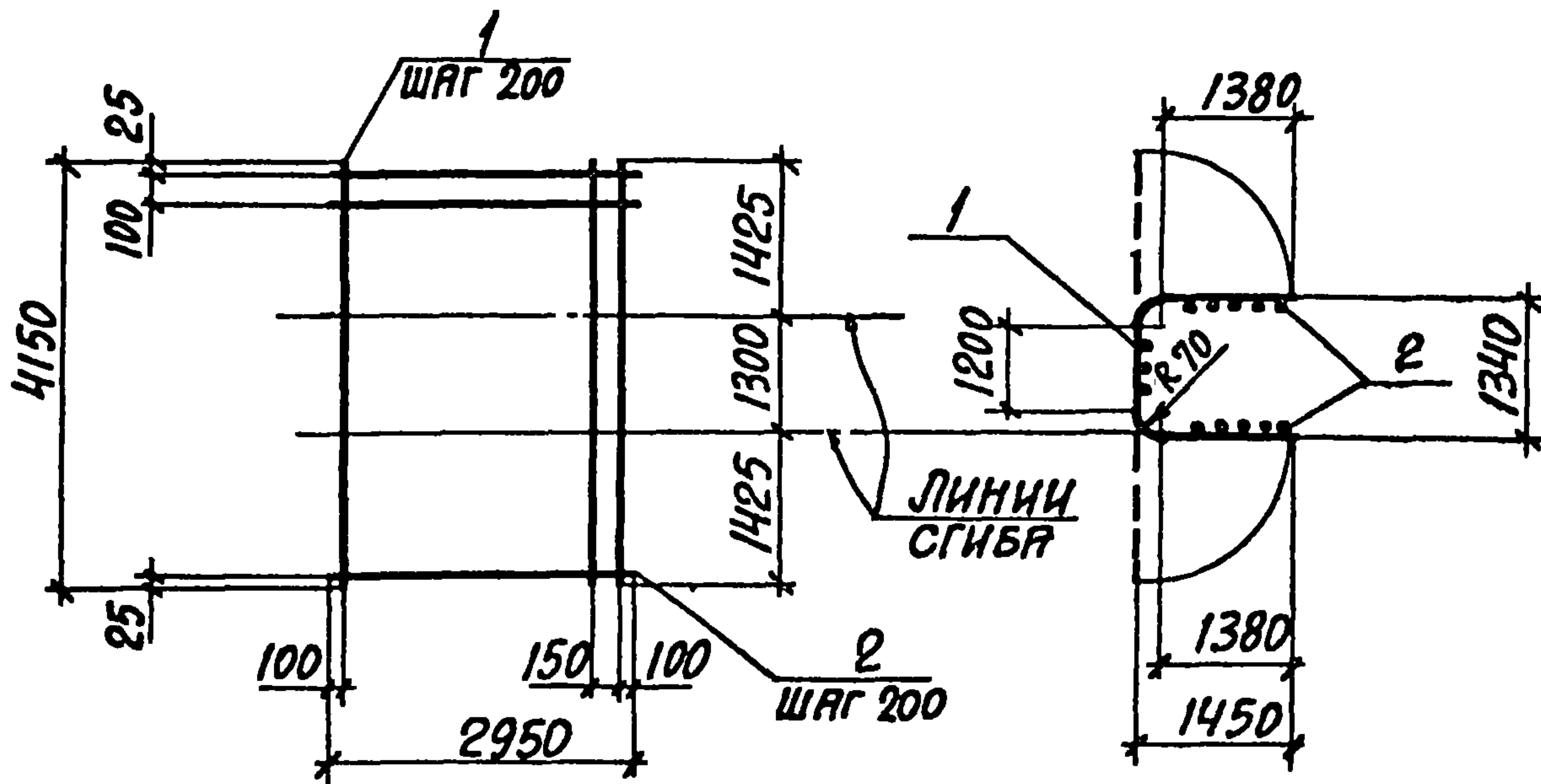
ИНВ. № ПОДЪ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯН. ИНВ. №

3.006.1-7.2-2

ЛИСТ

2

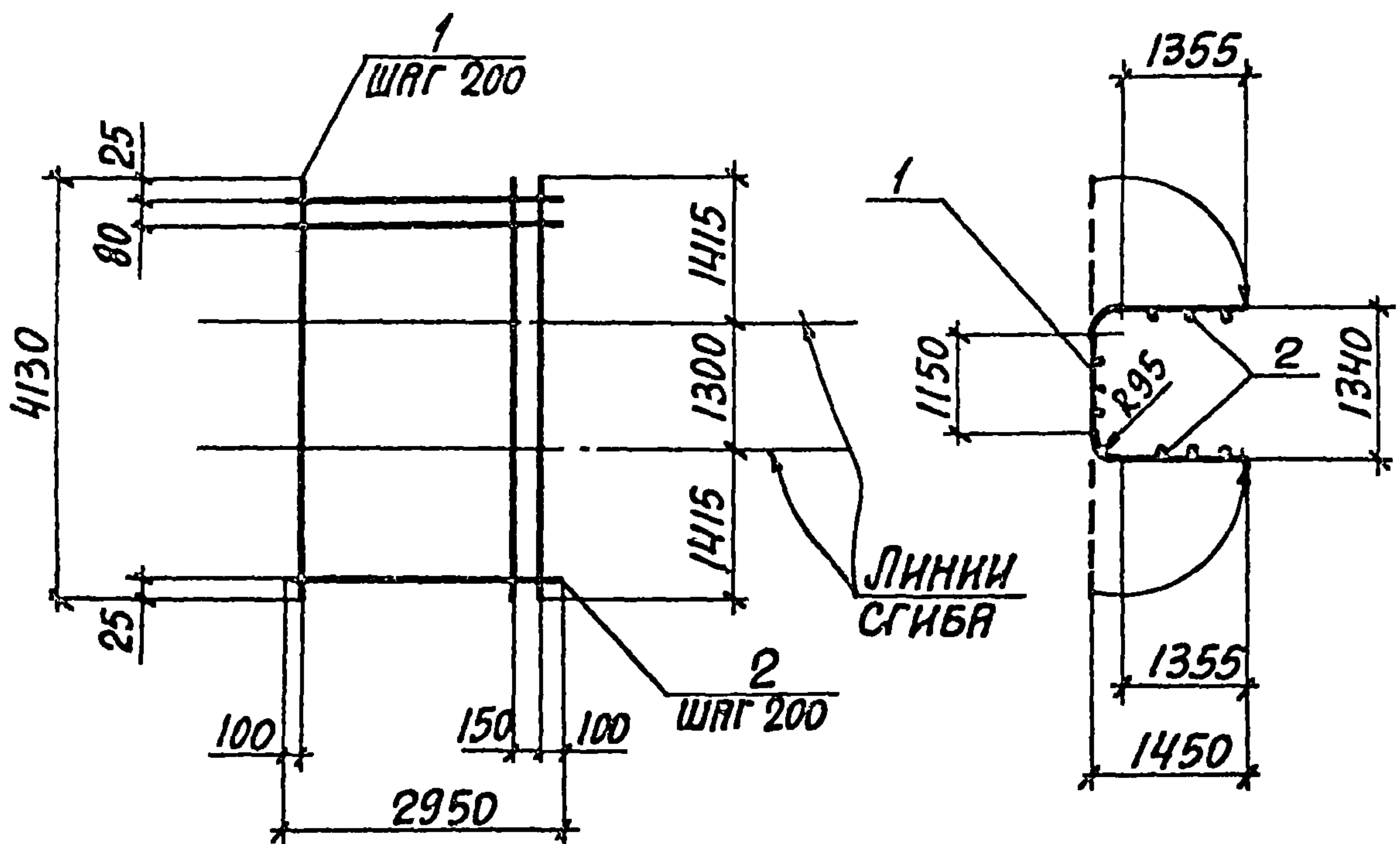
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ		Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП8	1	СЕТКА	С 2	1	3.006.1-7.2-4	320,3
	2	ТО ЖЕ	С 6	1	-8	
	3	"	С 9	2	-11	
	4	"	С 10	2	-12	
	5	КАРКАС	Кр1	15	-20	
	6	ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	СТ1	30	-45	
	7	Ø 8 А1; ГОСТ 5781-82; l=150; 0,06кг		42		
КП9	1	СЕТКА	С 3	1	3.006.1-7.2-5	335,5
	2	ТО ЖЕ	С 5	1	-7	
	3	"	С 9	2	-11	
	4	"	С 10	2	-12	
	5	КАРКАС	Кр1	15	-20	
	6	ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	СТ1	30	-45	
	7	Ø 8 А1; ГОСТ 5781-82; l=150; 0,06кг		42		
КП10	1	СЕТКА	С 3	1	3.006.1-7.2-5	352,3
	2	ТО ЖЕ	С 6	1	-8	
	3	"	С 9	2	-11	
	4	"	С 10	2	-12	
	5	КАРКАС	Кр1	15	-20	
	6	ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	СТ1	30	-45	
	7	Ø 8 А1; ГОСТ 5781-82; l=150; 0,06кг		42		



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С1	1	Ф12АIII, l=4150	15	3,69	65,3
	2	Ф5ВрI, l=2950	22	0,45	

АРМАТУРА: КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

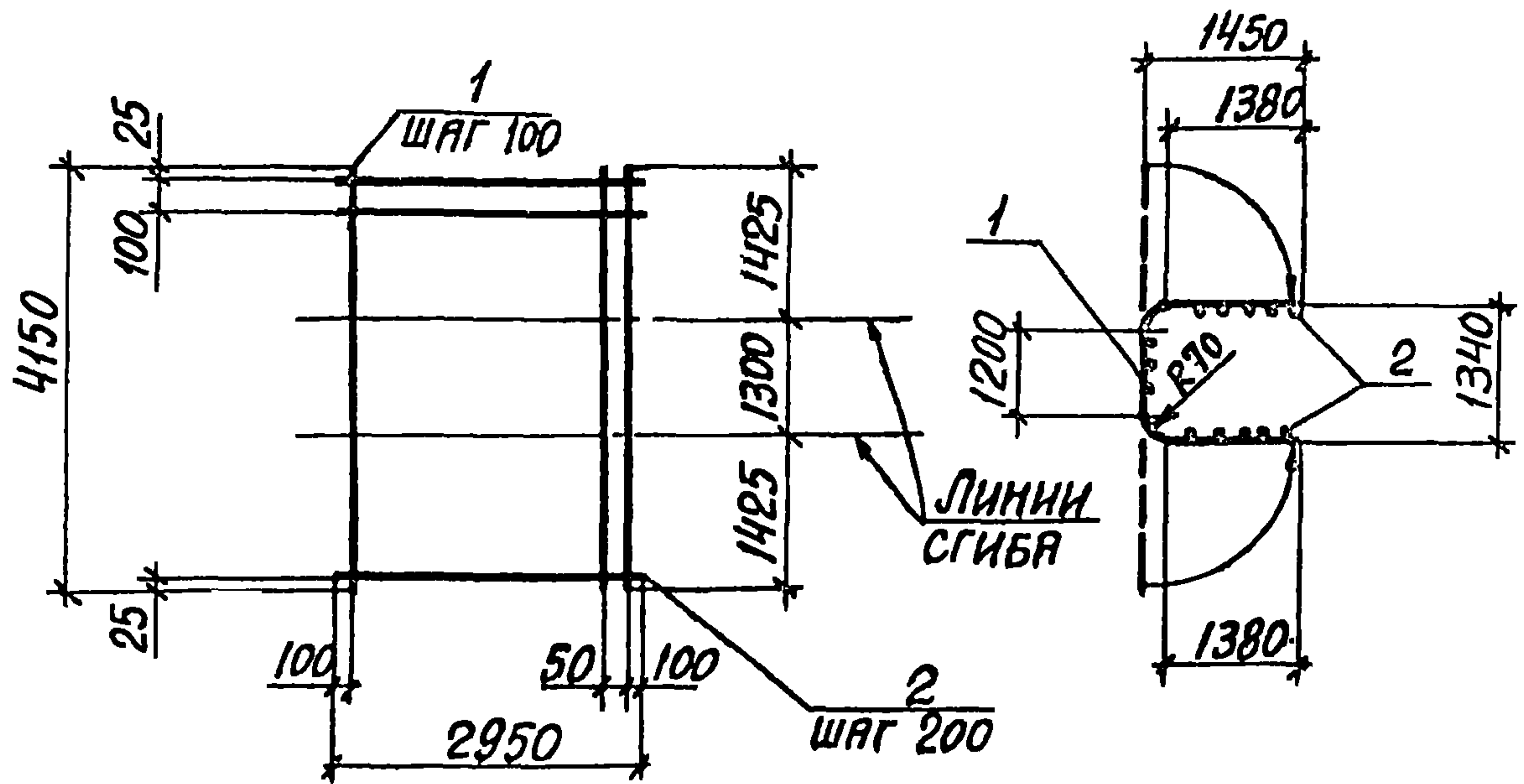
ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	ИЗЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И. Я.	3.006.1-7.2-3	СТАРНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И. Я.				
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И. Я.		СЕТКА С1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
	СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	И. Я.	24969-03 12			
	РАЗРЯБ.	ФОМИЧЕВ	И. Я.				
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	И. Я.				



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С2	1	Ф14А III , $l=4130$	15	5,00	89,3
	2	Ф6А I , $l=2950$	22	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА А- I , А- III ПО ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРИНОВИЧ	А.А.	3.006.1-7.2-4	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.		СЕТКА С2		
СТ. ИНЖ.	ГУРСВИЧ	В.В.				
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	В.В.				
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	В.В.				



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СЗ	1	Ф12 АIII, L=4150	29	3,69	121,3
	2	Ф6 АI, L=2950	22	0,65	

АРМАТУРА: КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80, КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

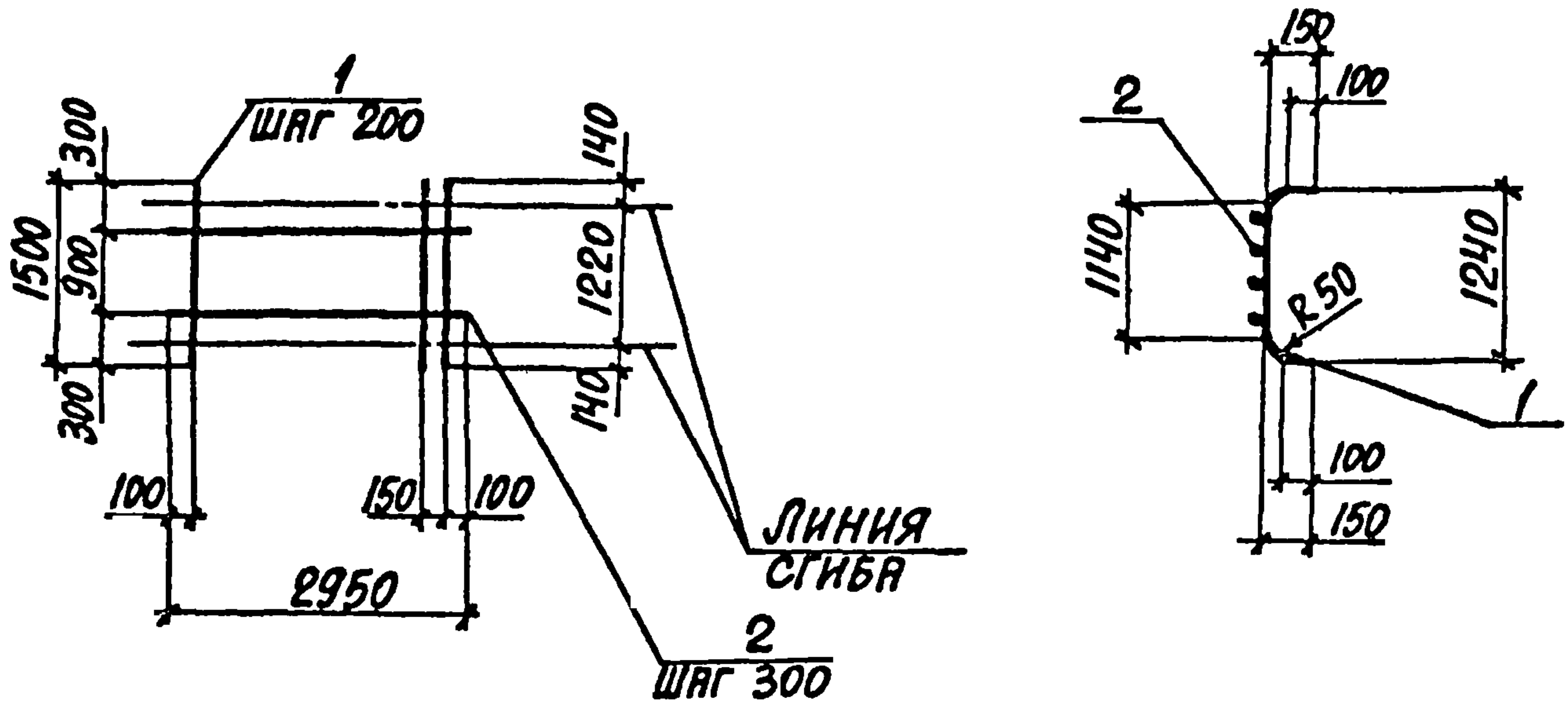
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	В. Ж.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В. Ж.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В. Ж.
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	В. Ж.
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	В. Ж.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	В. Ж.

3.006.1-7.2-5

СЕТКА СЗ

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С4	1	Φ10AIII, l=1500	15	0,92	14,9
	2	Φ4BpI, l=2950	4	0,27	

АРМАТУРА: КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ6727-80, КЛАССА A-III ПО ГОСТ5781-82

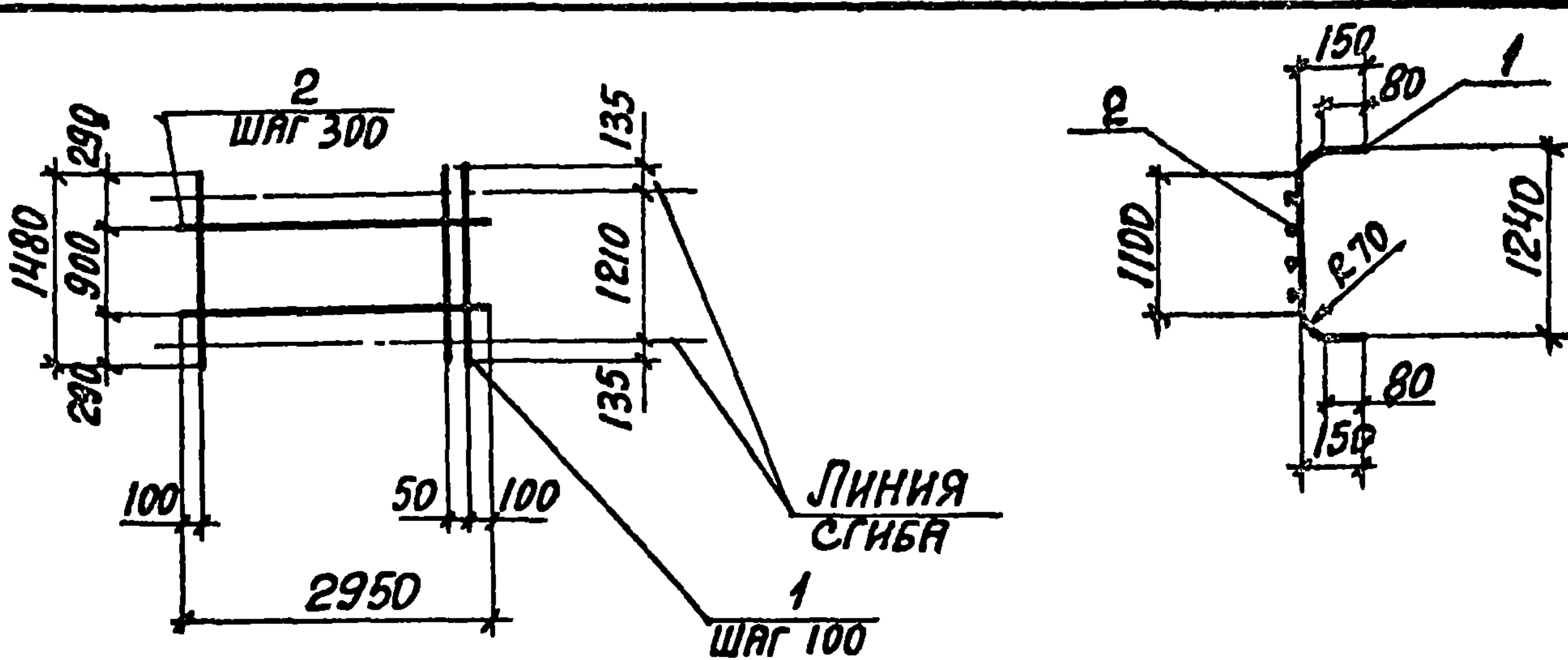
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Х.А.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	Л.В.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л.В.
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	З.В.
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	З.В.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	З.В.

3.006.1-7.2-6

СЕТКА С4

СТАРНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С5	1	Φ12 A _{III} , l=1480	29	1,31	40,6
	2	Φ6 A _I , l=2950	4	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

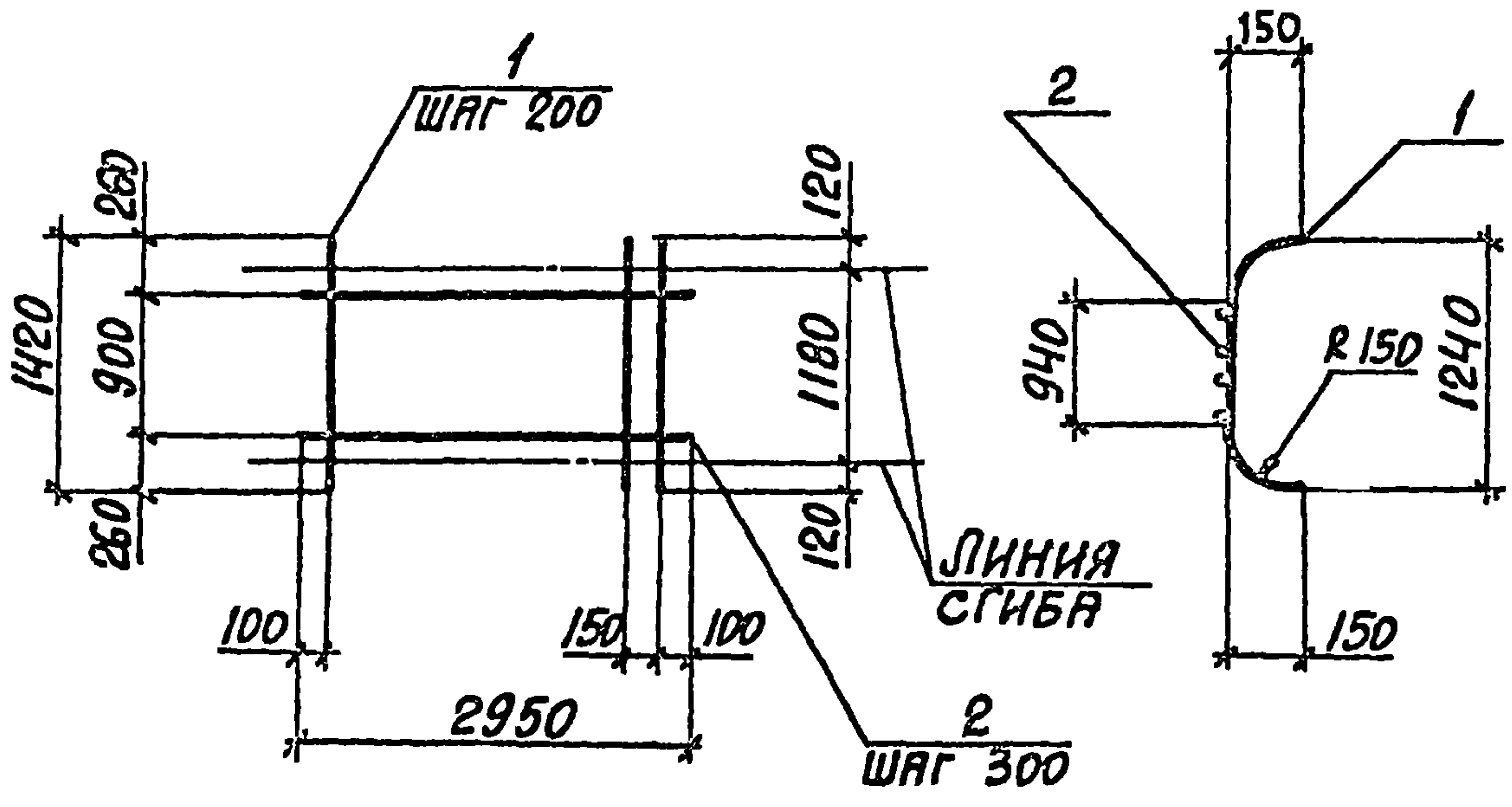
НАЧ. ОТД.	АГРАЦОВИЧ	И. Я.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И. Я.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И. Я.
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	И. Я.
РАЗРАБ.	ФРОМИЧЕВ	И. Я.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	И. Я.

3.006.1-7.2-7

СЕТКА С5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

24969-03 16



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С6	1	Φ20 AIII, e=1420	15	3,51	57,3
	2	Φ8 AI, e=2950	4	1,17	

АРМАТУРА: КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82

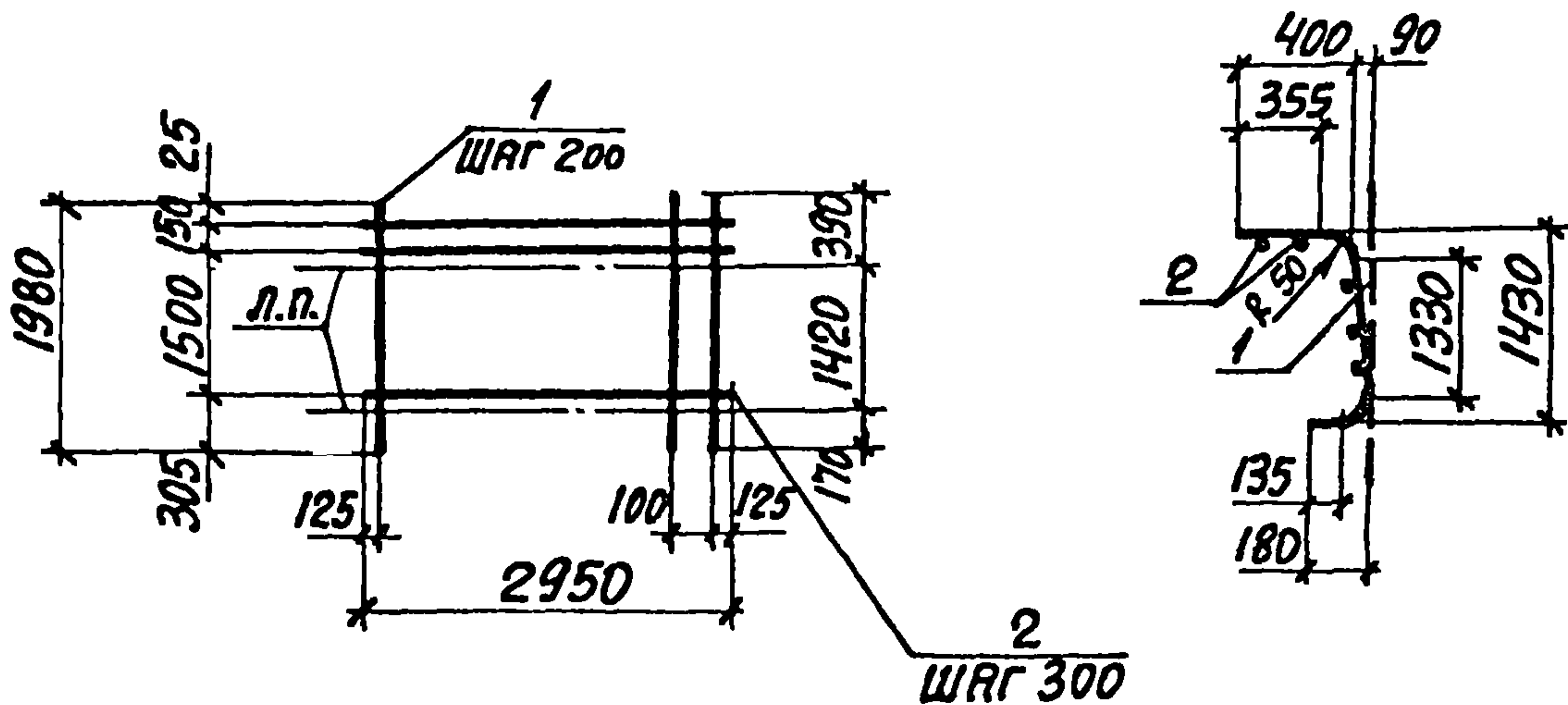
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРЯНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКНИ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКНИ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
РАЗРБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-7.2-8

СЕТКА С6

СТАРНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С7	1	Ф10АIII, L=1980	15	1,22	20,2
	2	Ф4ВрI, L=2950	7	0,27	

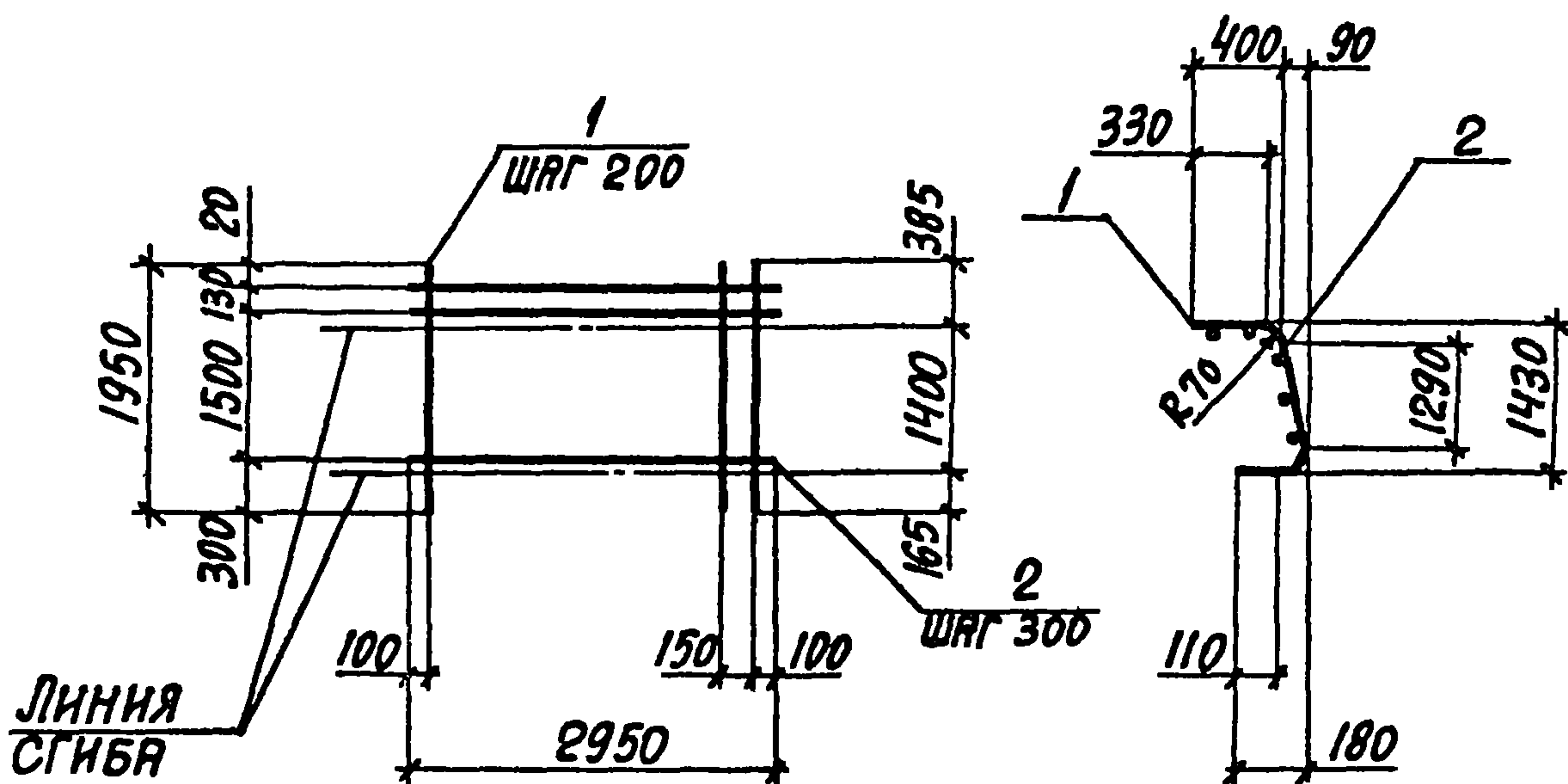
АРМАТУРА: КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80, КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Ж. З.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В. П.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В. П.
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	В. П.
РАЗРЯБ.	ФОМИЧЕВ	В. П.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	В. П.

3.006.1-7.2-9

СЕТКА С7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С8	1	Φ12AIII, e=1950	15	1,73	29,2
	2	Φ5BpI, e=2950	7	0,45	

АРМАТУРА: КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80, КЛАССА A-III ПО ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
РАЗРБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

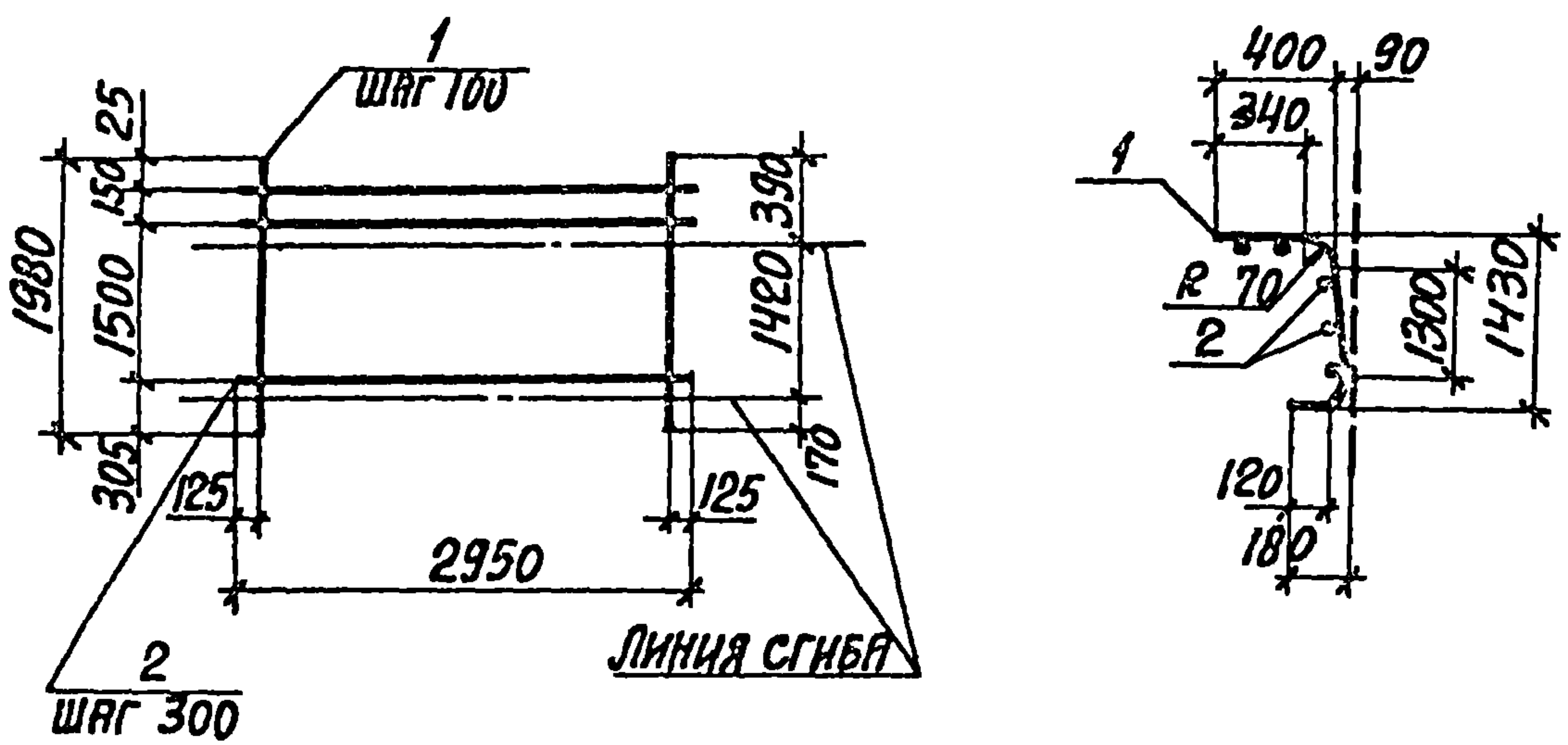
3.006.1-7.2-10

СЕТКА С8

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

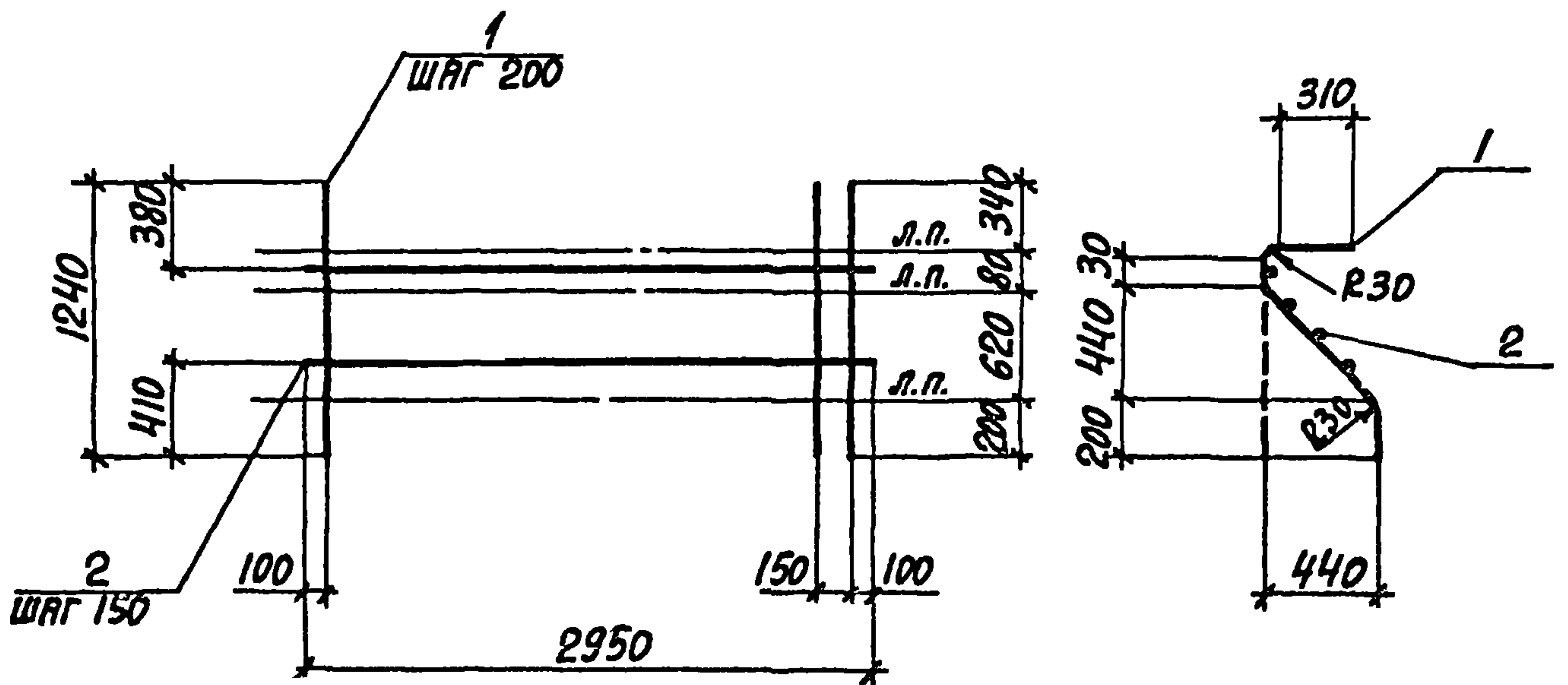
24269-03 19



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С9	1	Φ12 AIII, l=1980	29	1,75	55,3
	2	Φ6 AI, l=2950	7	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА A-I, A-III ПО ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>А.А.</i>	3.006.1-7.2-11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>В.В.</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>В.В.</i>		СЕТКА С9		
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>В.В.</i>				
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>В.В.</i>				
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>В.В.</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С10	1	Ф8АIII, l=1240	15	0,49	8,4
	2	Ф4ВрI, l=2950	4	0,27	

АРМАТУРА: КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ6727-80, КЛАССА А-III ПО ГОСТ5781-82

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

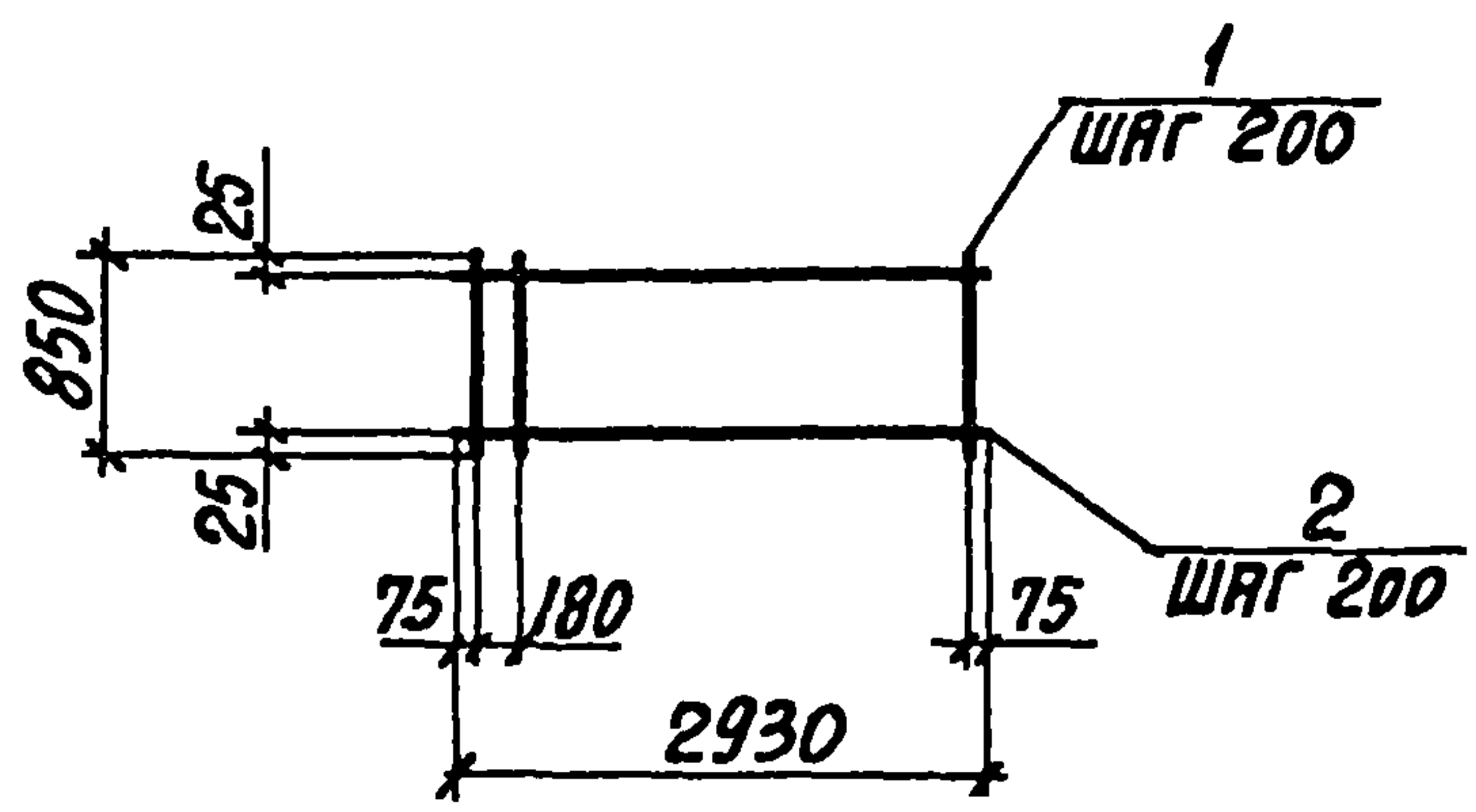
НАЧ. ОТД.	АГРЯНОВИЧ	<i>А.А.</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>В.В.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>В.В.</i>
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>З.З.</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>В.В.</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>З.З.</i>

3.006.1-7.2-12

СЕТКА С10

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С11	1	Ф12АIII, l=850	15	0,75	13,5
	2	Ф5ВрI, l=2930	5	0,45	
С12	1	Ф4ВрI, l=850	15	0,08	7,0
	2	Ф8АIII, l=2930	5	1,16	

АРМАТУРА: КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

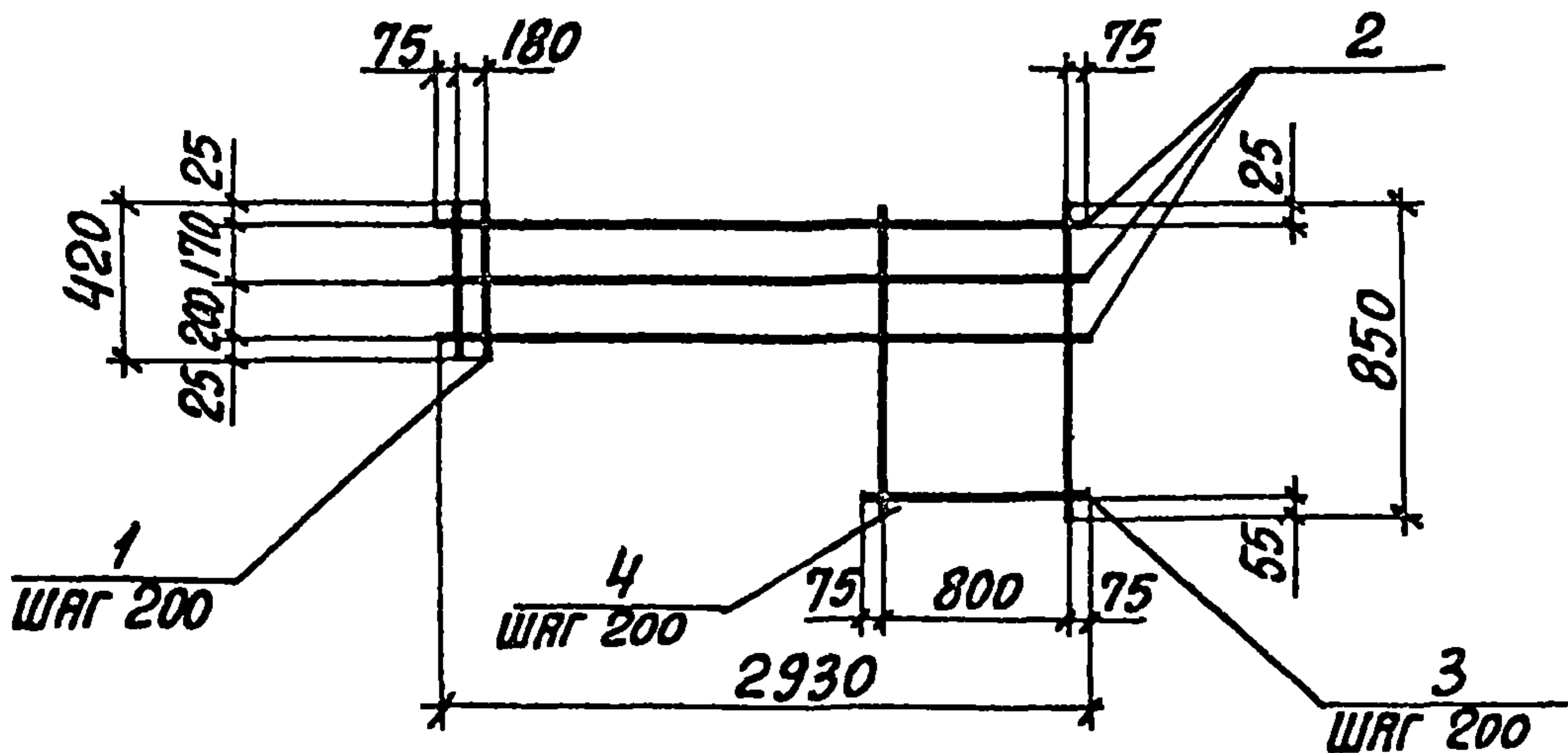
ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ

НАЧ. ОТД.	АГРЯНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
РАЗРБ.	ФРОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-7.2-13

СЕТКА С11, С12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С13	1	$\Phi 12 A_{III}$, $l=420$	10	0,37	9,1
	2	$\Phi 5 Bp_I$, $l=2930$	3	0,45	
	3	$\Phi 5 Bp_I$, $l=950$	2	0,15	
	4	$\Phi 12 A_{III}$, $l=850$	5	0,75	
С14.	1	$\Phi 4 Bp_I$, $l=420$	10	0,04	5,0
	2	$\Phi 8 A_{III}$, $l=2930$	3	1,16	
	3	$\Phi 8 A_{III}$, $l=950$	2	0,38	
	4	$\Phi 4 Bp_I$, $l=850$	5	0,08	

АРМАТУРА: КЛАССА Bp_I ПО ГОСТ 6727-80, КЛАССА A_{III} ПО ГОСТ 5781-82

3.006.1-7.2-14

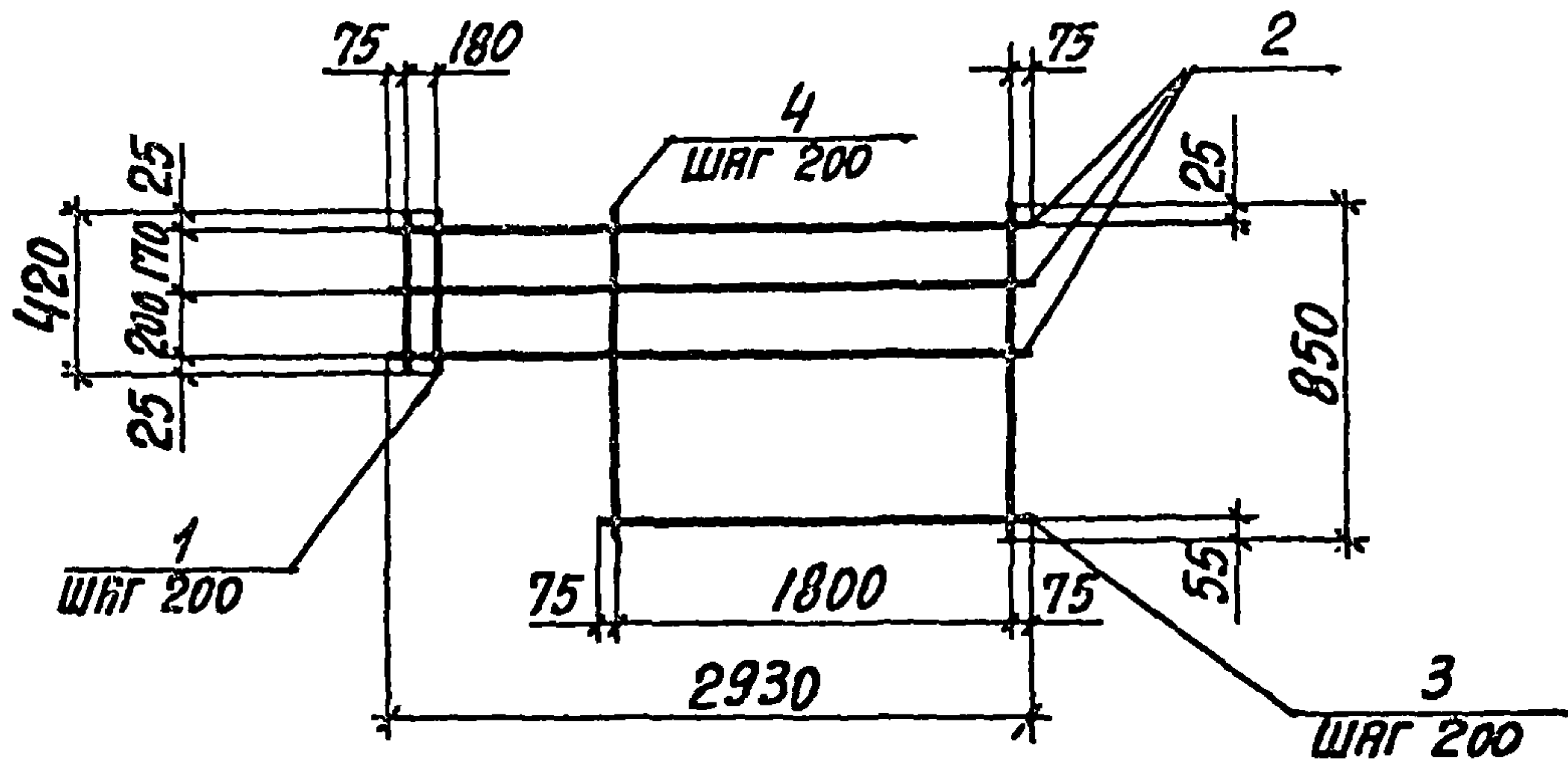
ИЗУ. ОТД.	АГРЯНСКИЙ	И.А.
И. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.А.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.А.
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	З.И.
РАЗРАБ.	ФРОМИЧЕВ	В.С.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	З.И.

СЕТКА С13, С14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

24969-03 23



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С15	1	$\Phi 12 A_{III}$, $l=420$	5	0,37	11,3
	2	$\Phi 5 BpI$, $l=2930$	3	0,45	
	3	$\Phi 5 BpI$, $l=1950$	2	0,30	
	4	$\Phi 12 A_{III}$, $l=850$	10	0,75	
С16	1	$\Phi 4 BpI$, $l=420$	5	0,04	6,0
	2	$\Phi 8 A_{III}$, $l=2930$	3	1,16	
	3	$\Phi 8 A_{III}$, $l=1950$	2	0,77	
	4	$\Phi 4 BpI$, $l=850$	10	0,08	

АРМАТУРА: КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80, КЛАССА A-III ПО ГОСТ 5781-82

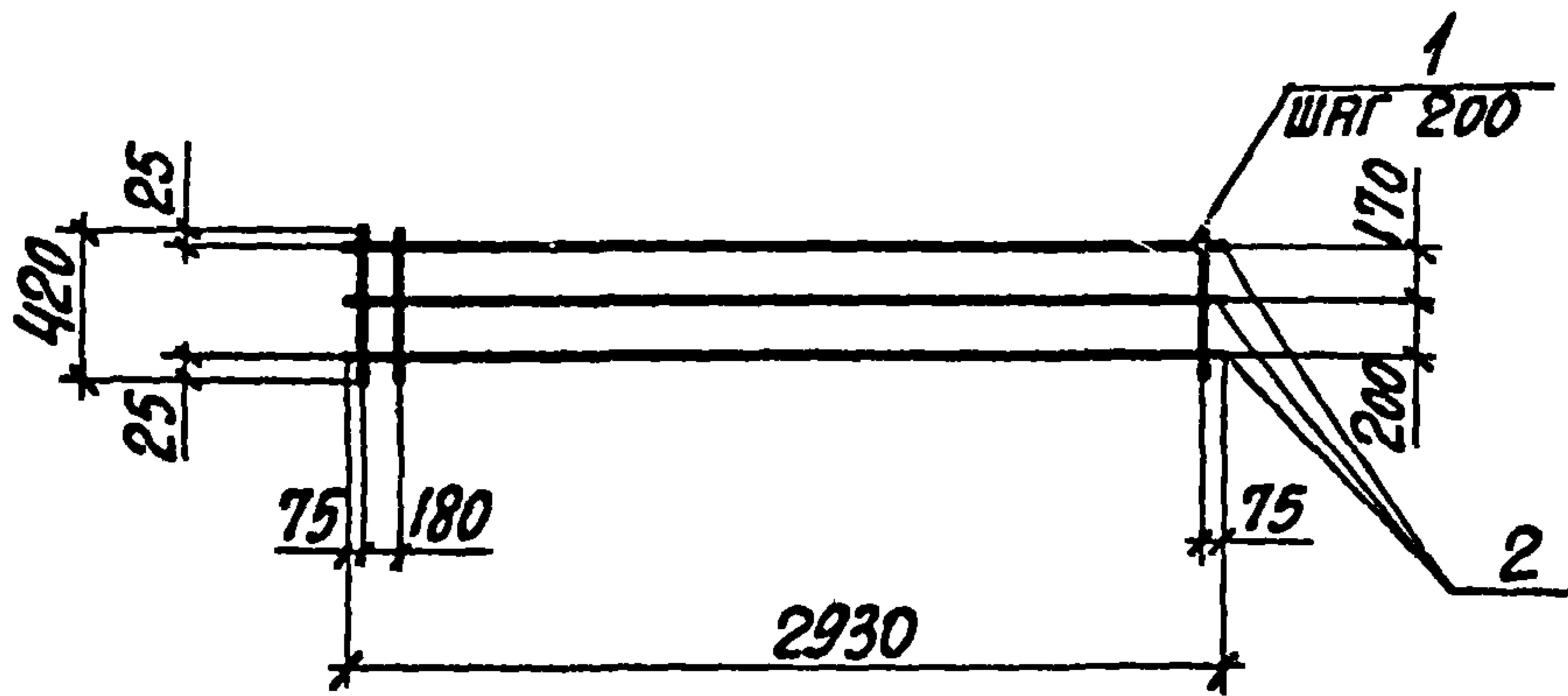
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	9.8
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
СТ.ИНЖ.	ГУРОВИЧ	
РАЗРБ.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-7.2-15

СЕТКА С15, С16

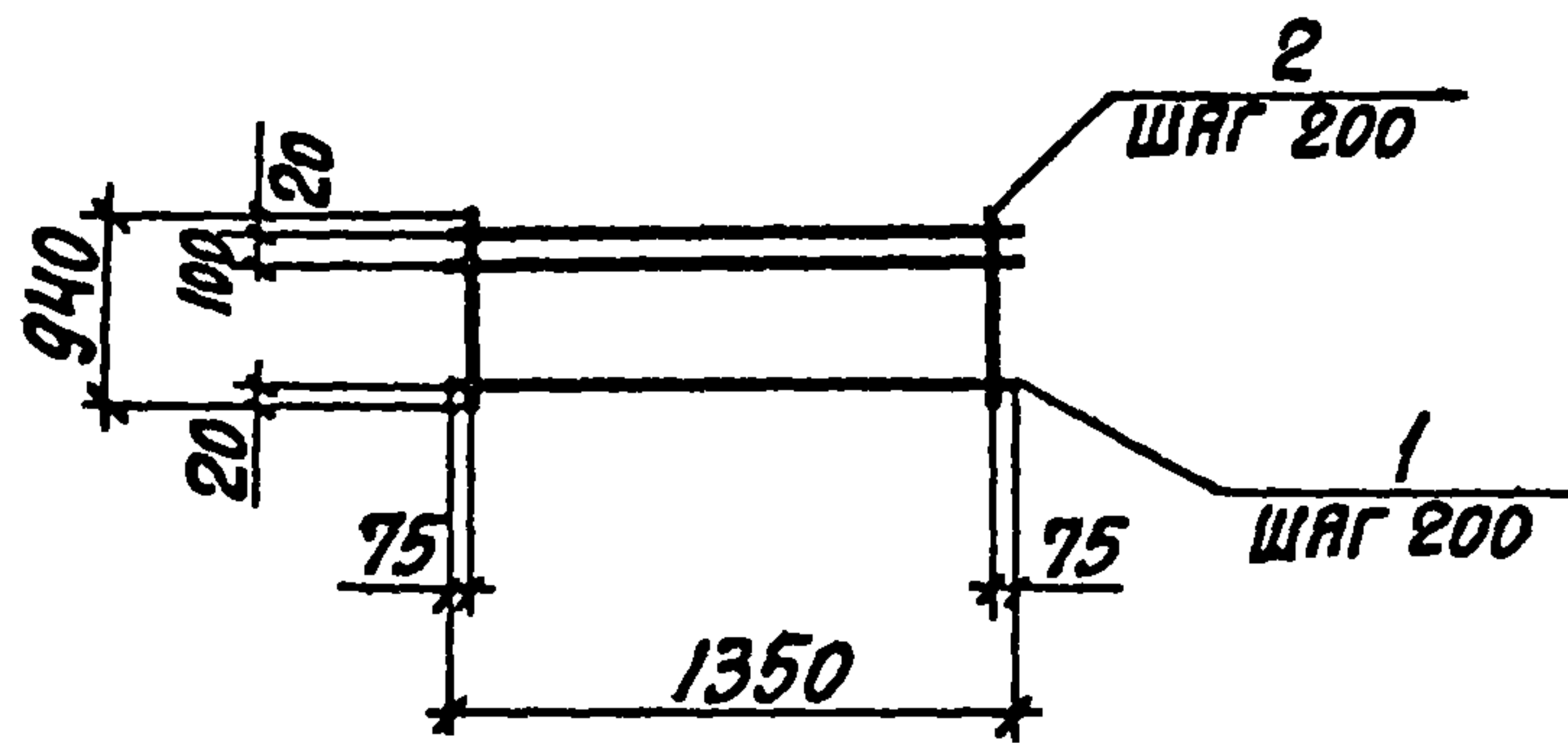
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С17	1	Φ12АIII, l=420	16	0,37	7,3
	2	Φ5ВрI, l=2930	3	0,45	
С18	1	Φ5ВрI, l=420	16	0,06	8,8
	2	Φ12АIII, l=2930	3	2,60	

АРМАТУРА: КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

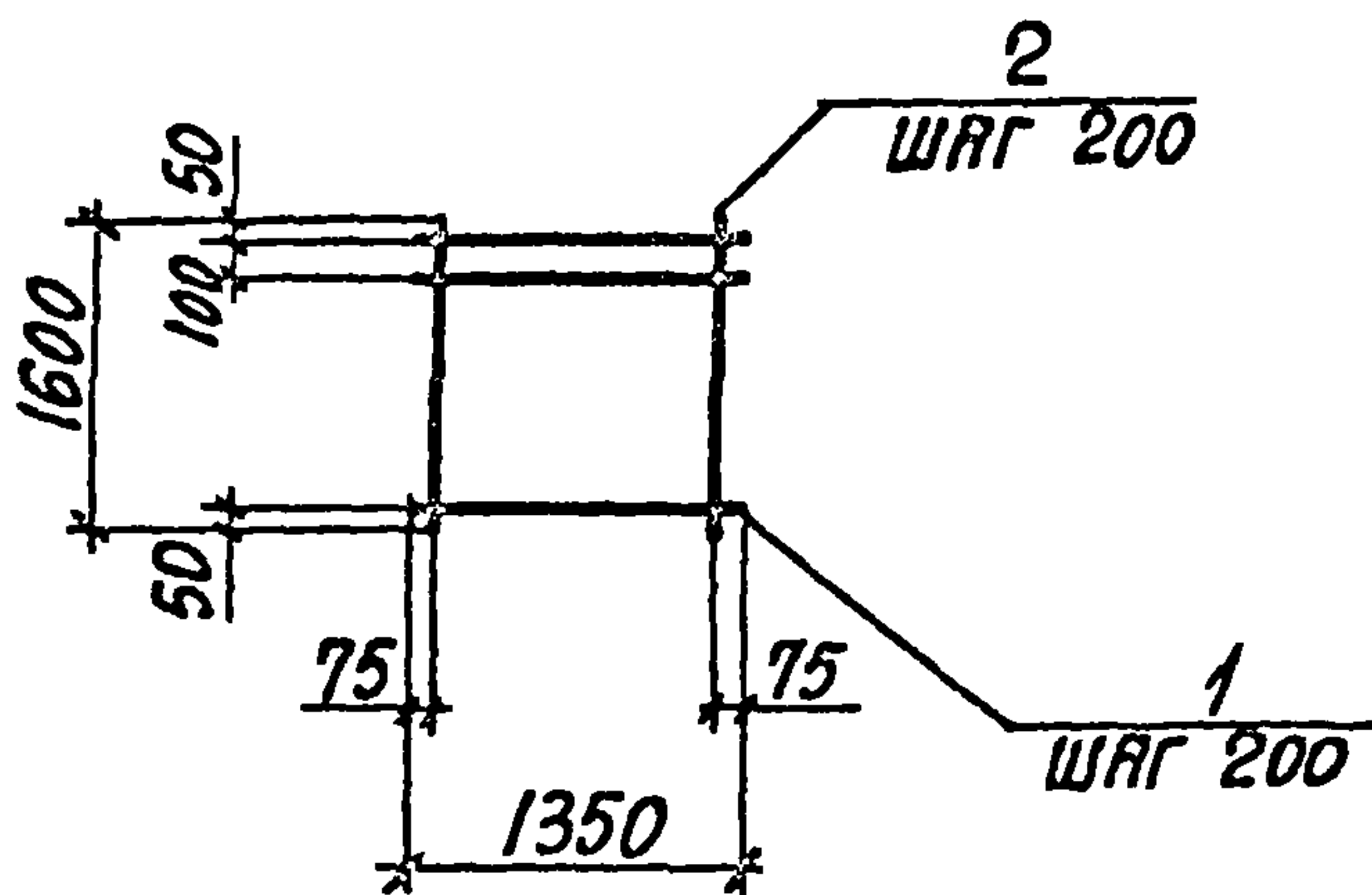
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Ф.Ф.	3.006.1-7.2-16	СТАРНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Ч. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.		СЕТКА С17, С18	Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	З.В.					
РАЗРЯБ.	ФОМИЧЕВ	В.В.					
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	З.В.					



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С19	1	$\Phi 12 \text{ AIII}, l=1350$	6	1,20	8,2
	2	$\Phi 5 \text{ BpI}, l=940$	7	0,14	
С20	1	$\Phi 4 \text{ BpI}, l=1350$	6	0,12	1,3
	2	$\Phi 4 \text{ BpI}, l=940$	7	0,08	

АРМАТУРА: КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА			3.006.1-7.2-17	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД.	ЯГРАНОВИЧ	<i>Я. Я.</i>				
	Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К. К.</i>				
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К. К.</i>				
	СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>Г. Г.</i>				
	РАЗР. Б.	ФРОМИЧЕВ	<i>Ф. Ф.</i>				
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Г. Г.</i>	Р	1	1		
СЕТКА С19, С20				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

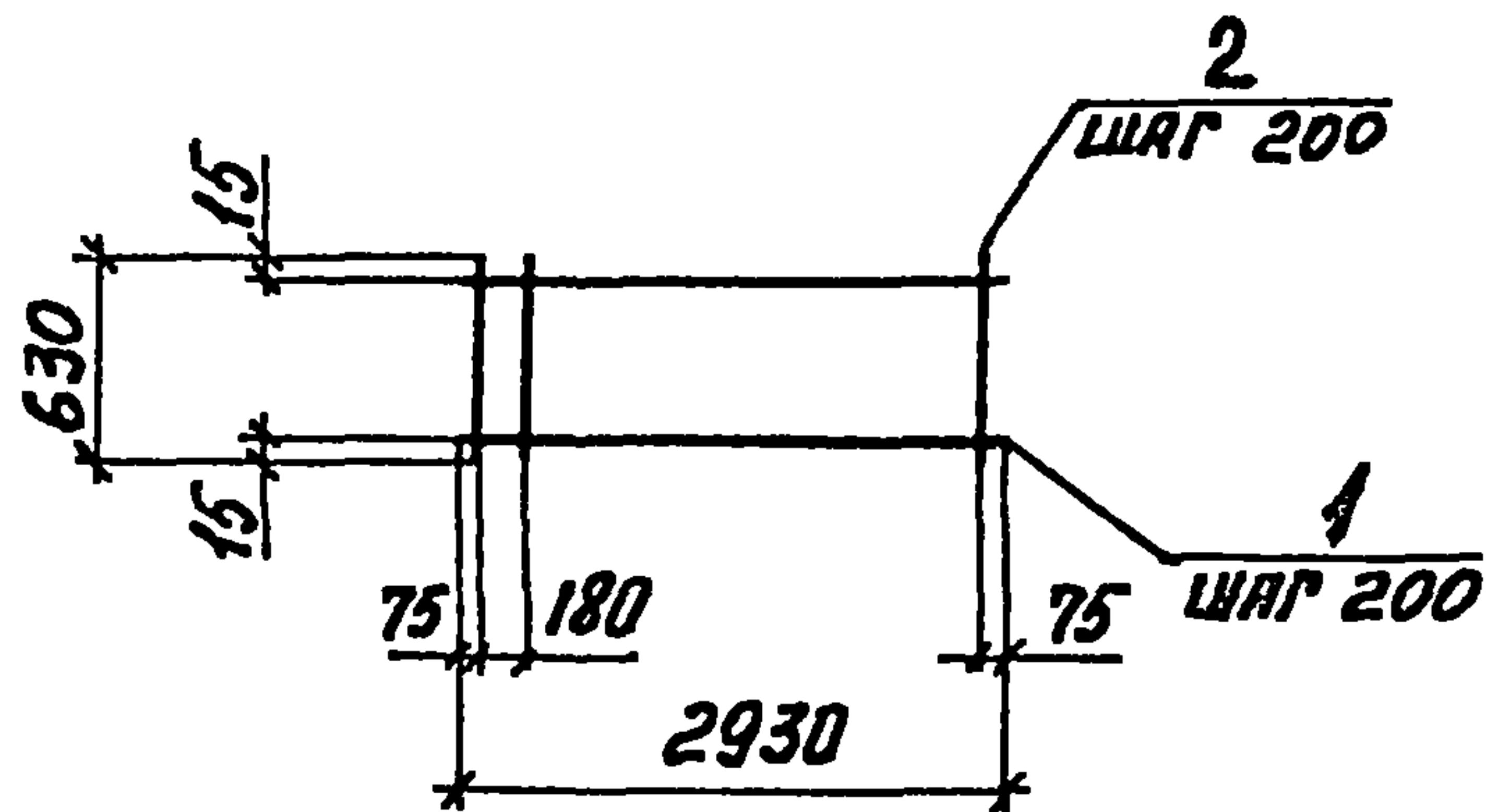


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С21	1	Φ12 AIII, l=1350	9	1,20	20,7
	2	Φ12 AIII, l=1600	7	1,42	
С22	1	Φ4 ВрI, l=1350	9	0,12	2,1
	2	Φ4 ВрI, l=1600	7	0,14	

АРМАТУРА: КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

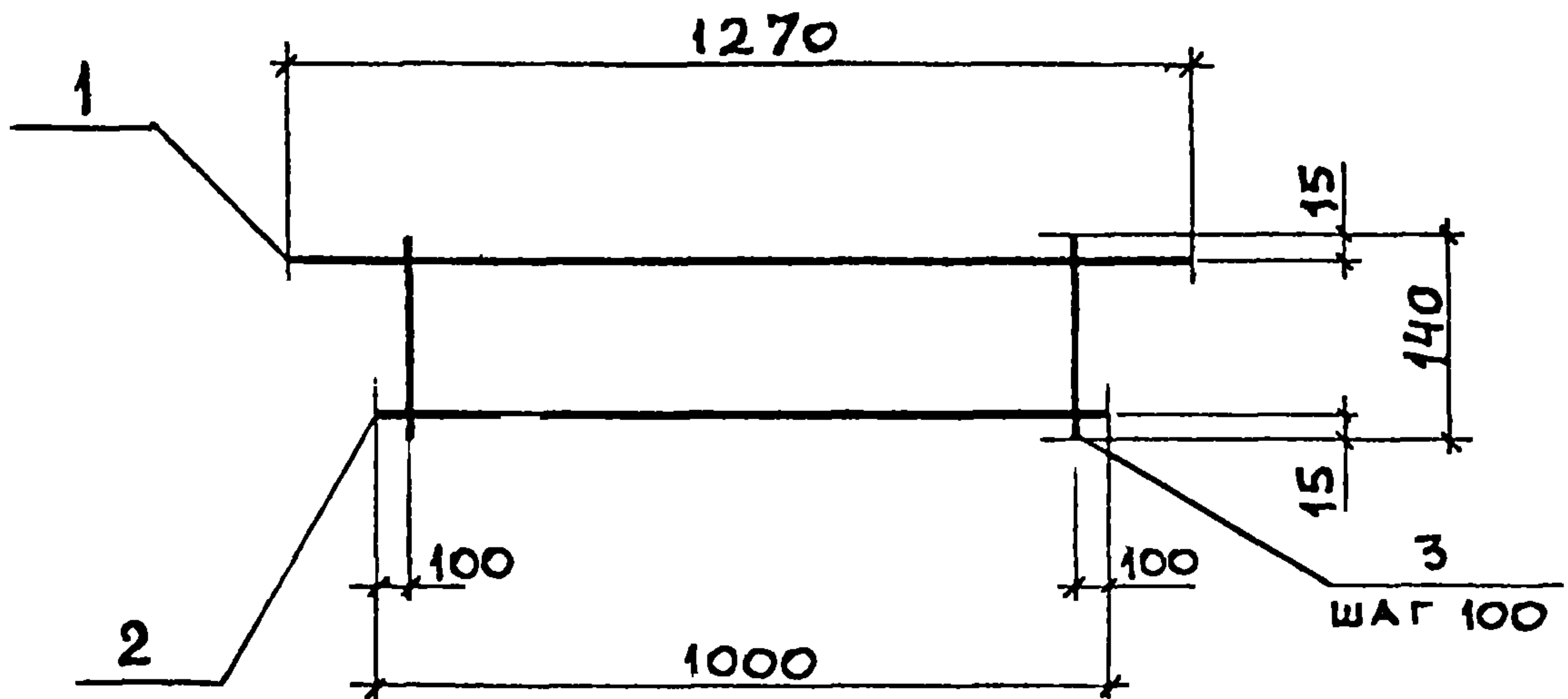
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-7.2-18	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		СЕТКА С21, С22 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	24969-03 27			
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>				



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 23	1	Ø8 AIII, L=2930	4	1,16	5,5
	2	Ø4 ВРІ, L=630	15	0,06	
С 24	1	Ø4 ВРІ, L=2930	4	0,27	2,0
	2	Ø4 ВРІ, L=630	15	0,06	

АРМАТУРА: КЛАССА ВРІ ПО ГОСТ 6727-80, КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

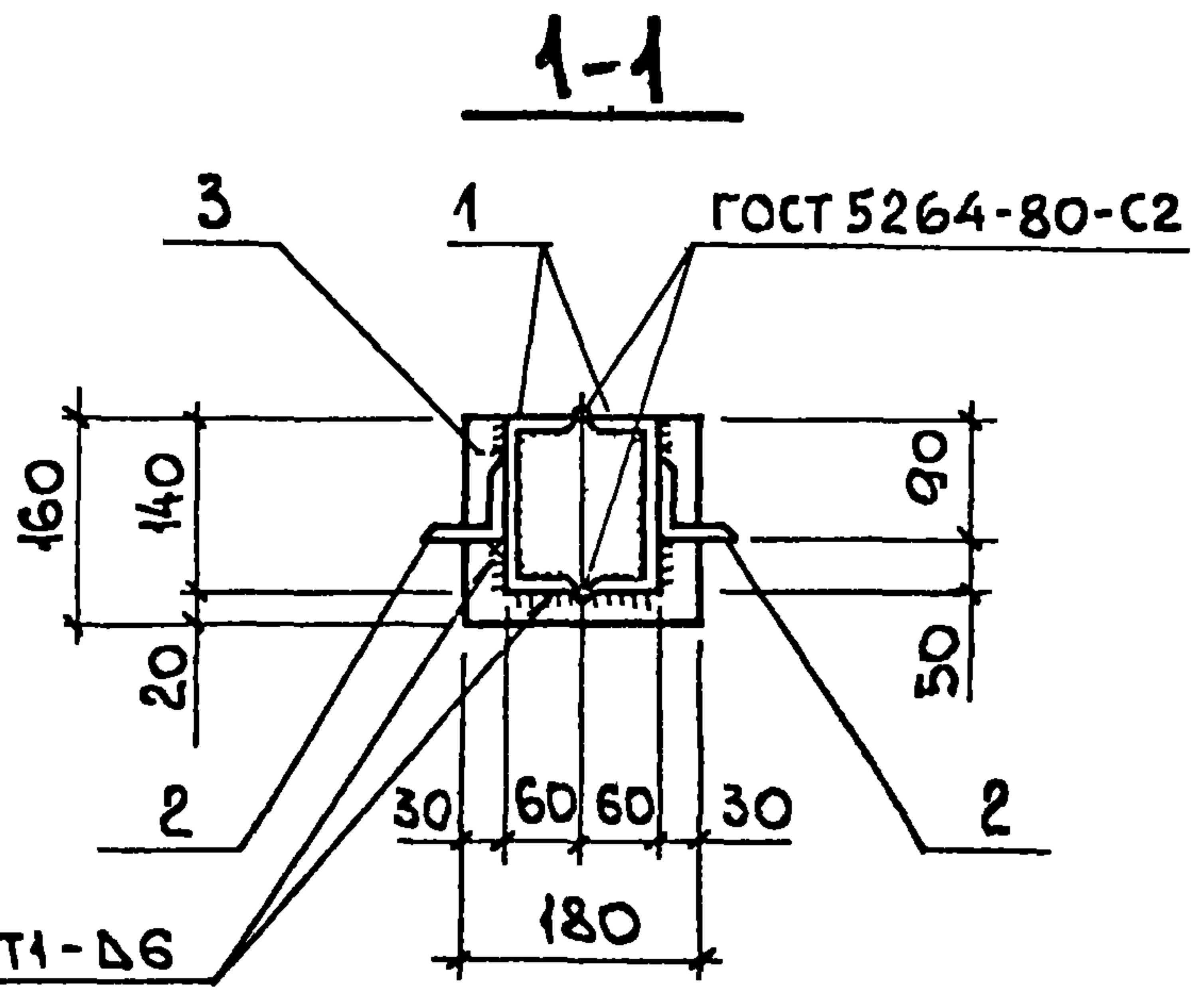
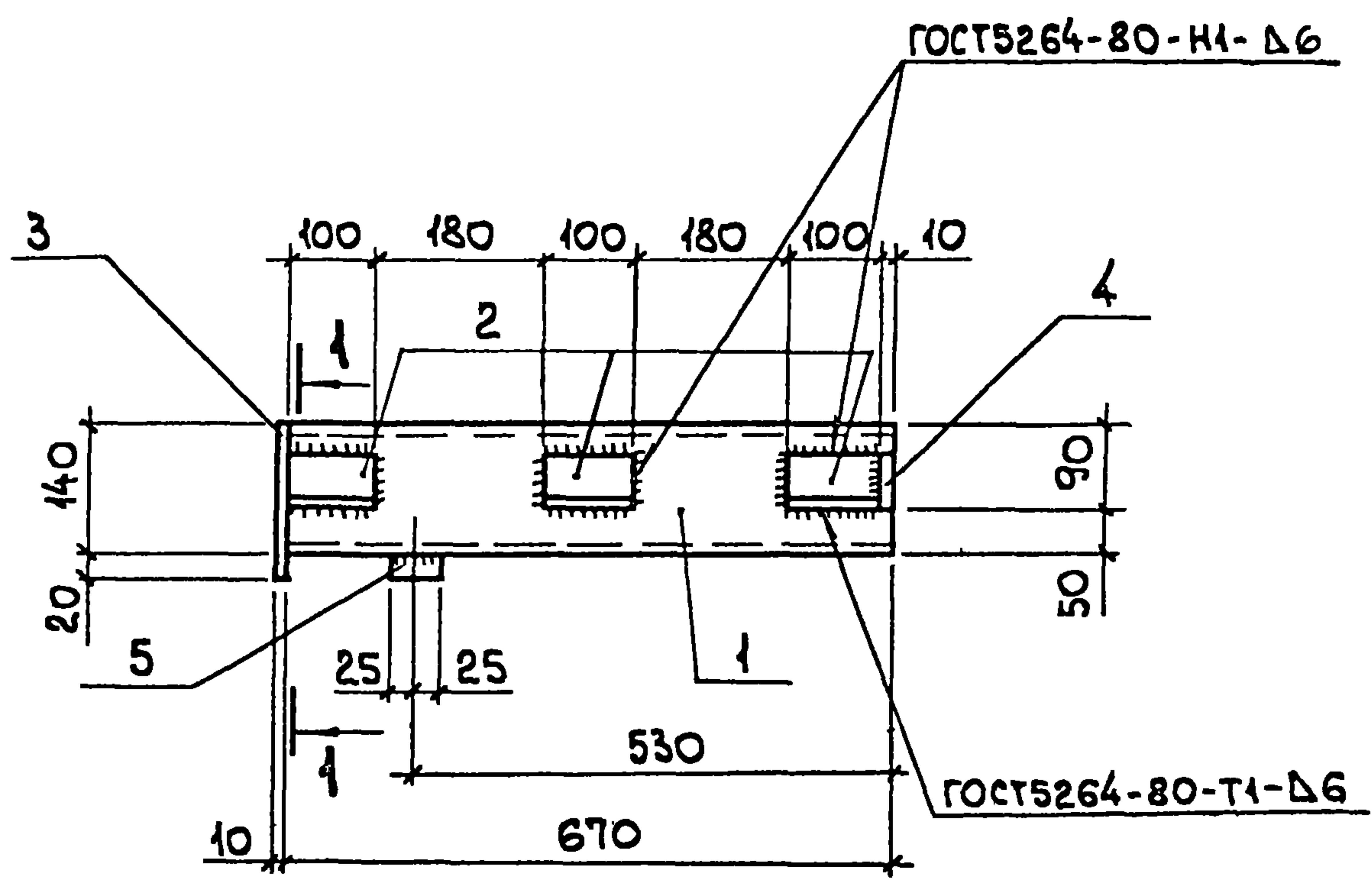
ВЗЯМ. ИМ. №							
	ПОДПИСЬ И ДАТА						
ИМ. № ПОЛ.	НАЧ. ОТД.	АГРЯНОВИЧ	Н.С.	3.006.1-7.2-19			
	Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ					
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
	СТ. ИИИ.	ГУРОВИЧ		СЕТКА С23, С24	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РАЗРЯБ.	ЩЕРНОСЕКОВА			Р		1
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
Кр1	1	Ø12 А III, l = 1270	1	1,13	1,7
	2	Ø8 А I, l = 1000	1	0,40	
	3	Ø5 Вр I, l = 140	9	0,02	

АРМАТУРА: КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80, КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	АГРАКОВИЧ	<i>Ж.С.</i>	3.006.1-7.2-20	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	КАРКАС Кр1				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>							
			РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>				
			ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>				



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДЖ. 1 А
ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА.	АГРАНОВИЧ	<i>А.С.</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.С.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.С.</i>
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>Г.С.</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф.С.</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Г.С.</i>

3.006.1-7.2-21

БАЛКА БМ 1

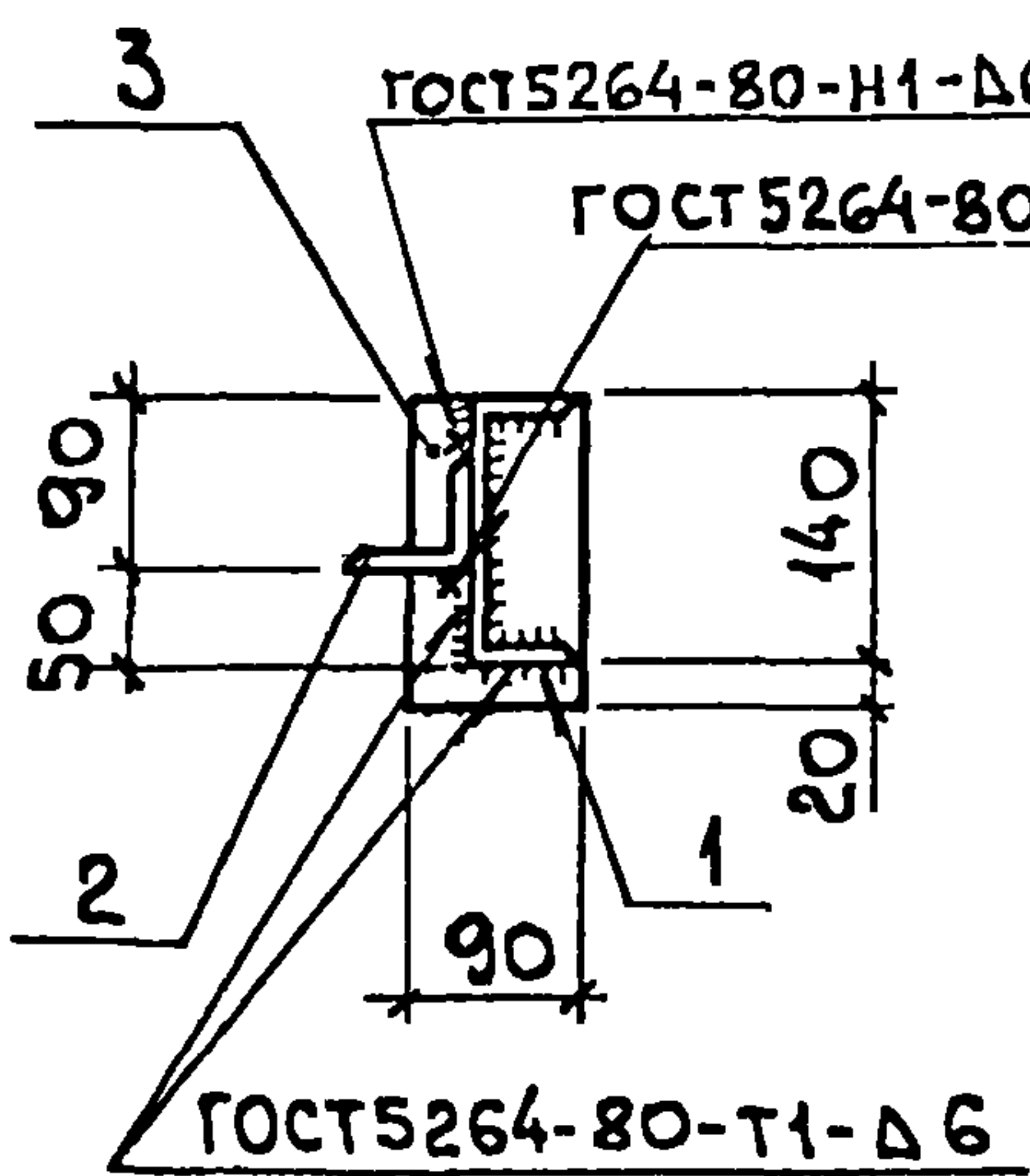
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 СТ 3КПЗ-I ГОСТ 535-88 $\ell=570$	2	8,24	23,7
2	УГОЛОК 63x6-B ГОСТ 8509-86 СТ 3КПЗ-I ГОСТ 535-88 $\ell=100$	6	0,57	
3	ЛИСТ 10x160x180 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88	1	2,26	
4	ЛИСТ 10x60x60 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88	2	0,28	
5	ЛИСТ 20x50x120 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88	1	0,94	

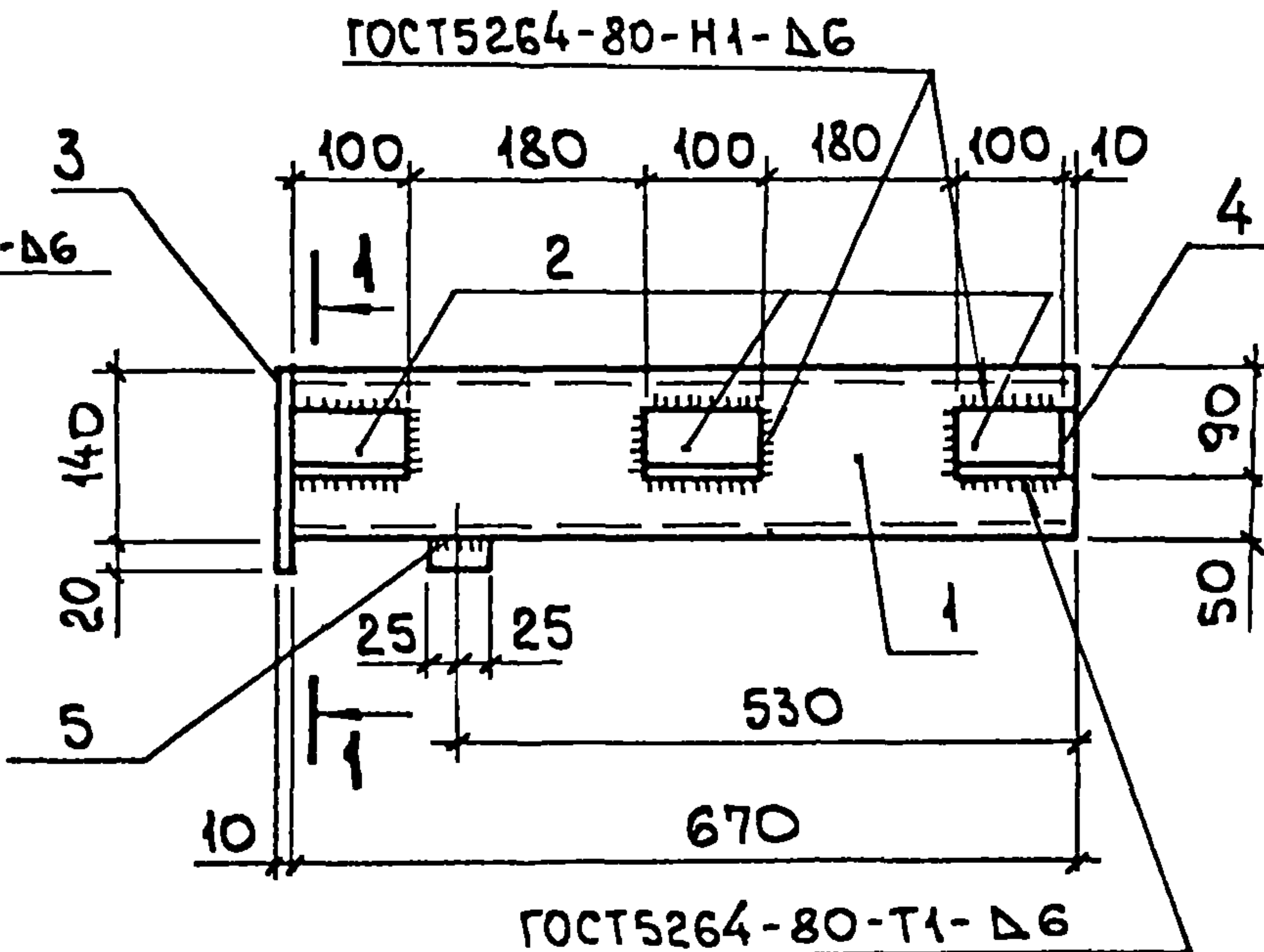
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИЛИ №

3.006.1-7.2-21	ЛИСТ
	2

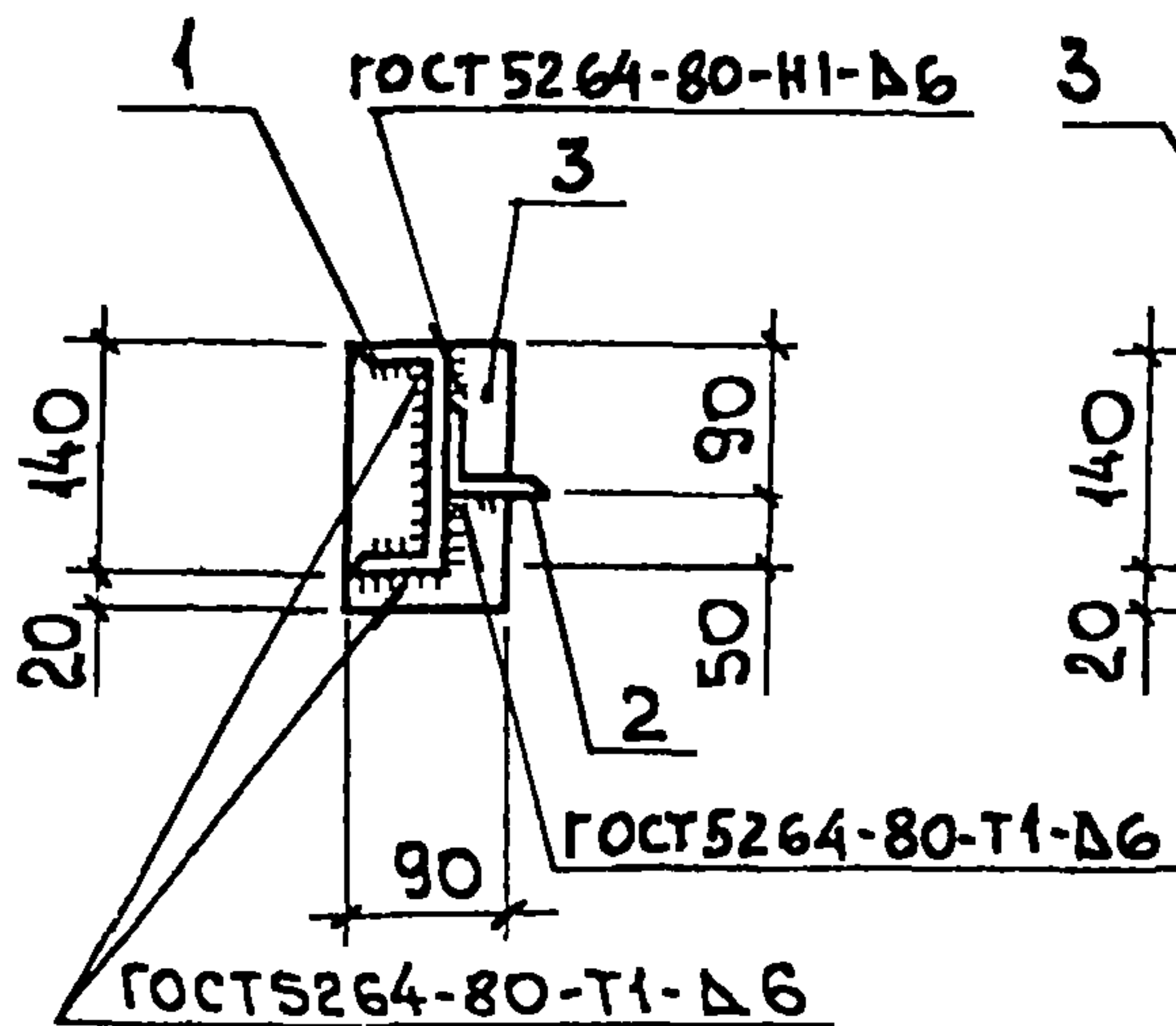
1-1



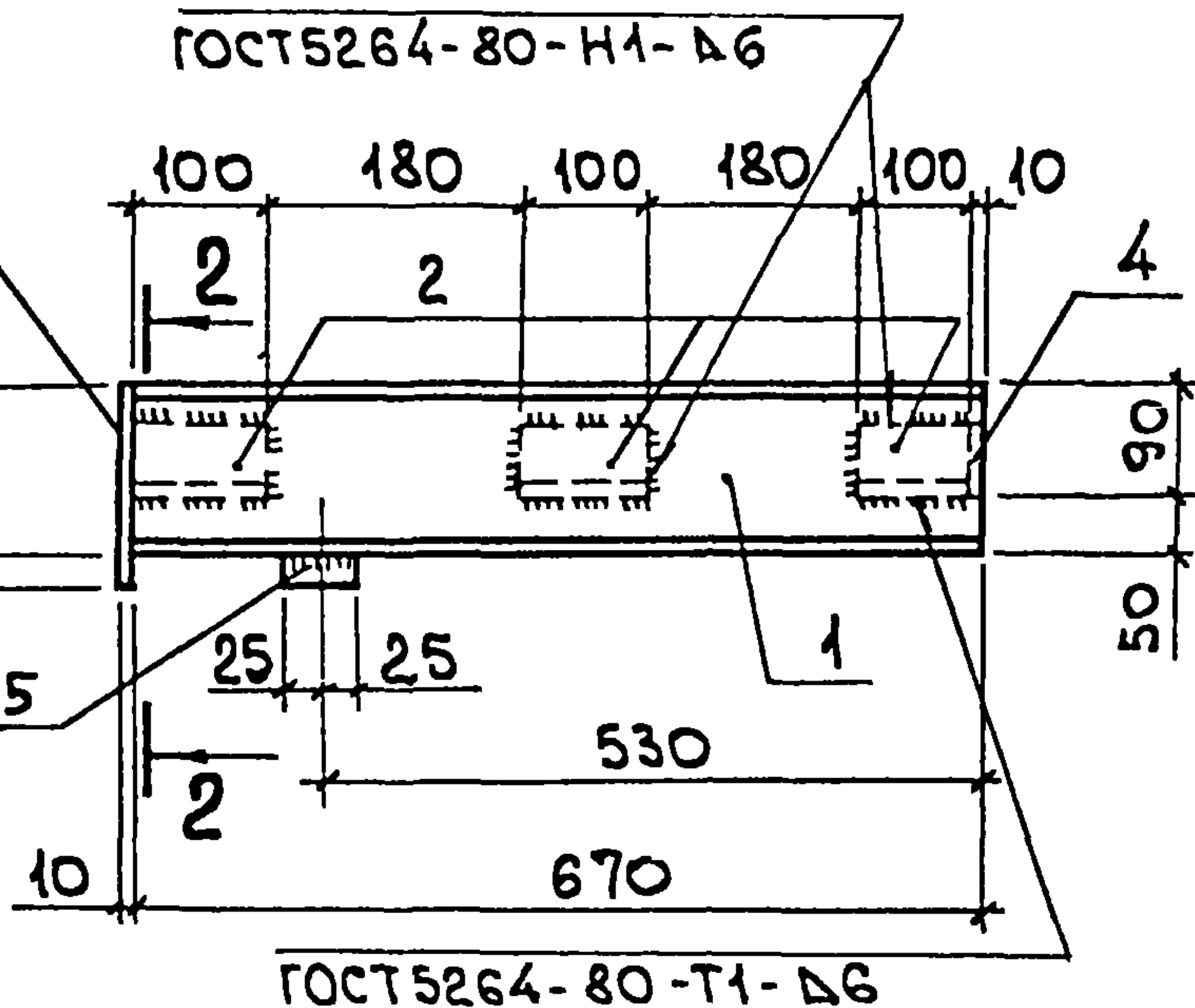
БМ 2



2-2



БМ 2а



НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>А.А.</i>
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.К.</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.К.</i>
СТ.ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>Г.Г.</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф.Ф.</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Г.Г.</i>

3.006.1-7.2-22

БАЛКА БМ 2, БМ 2а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

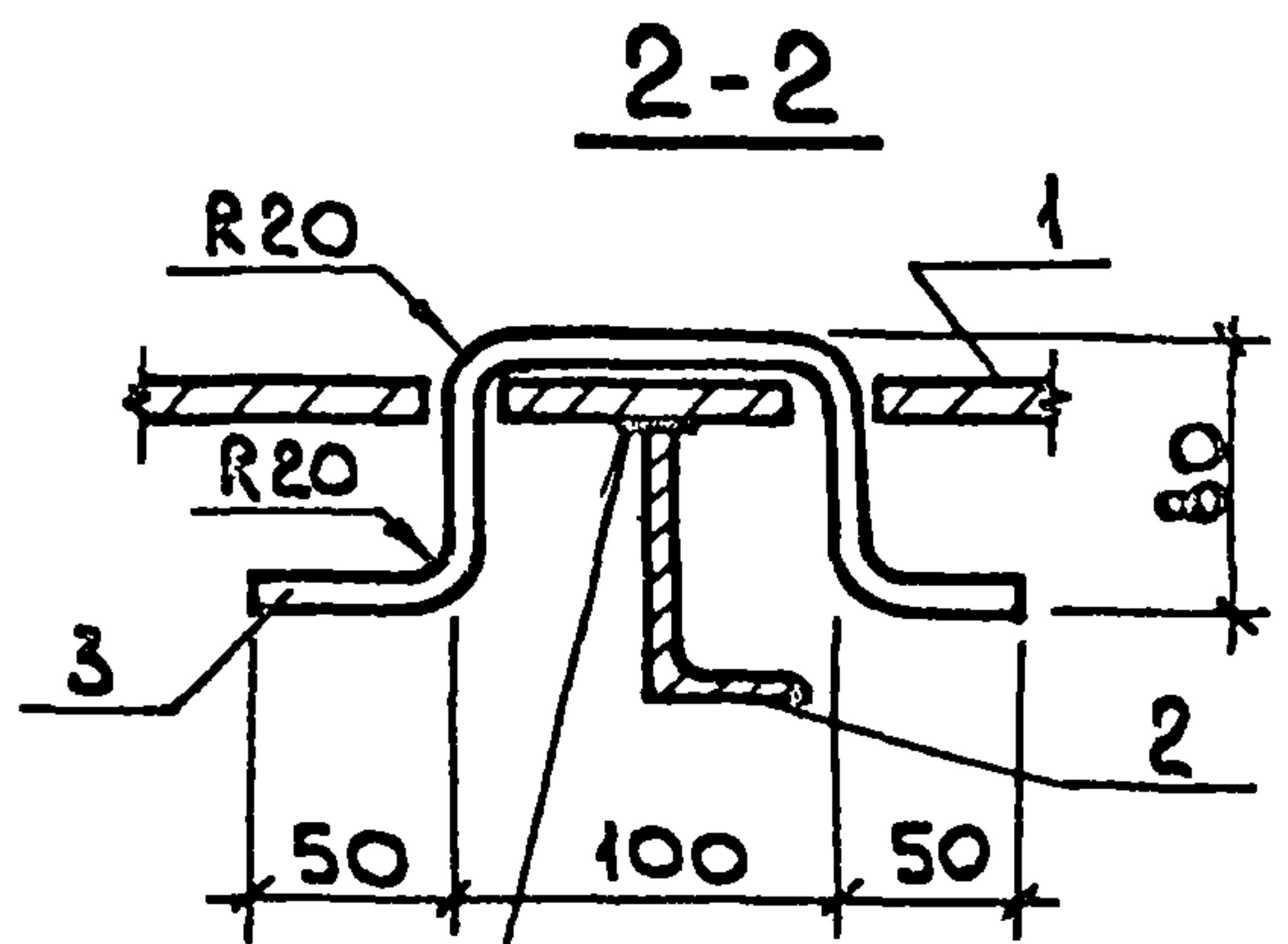
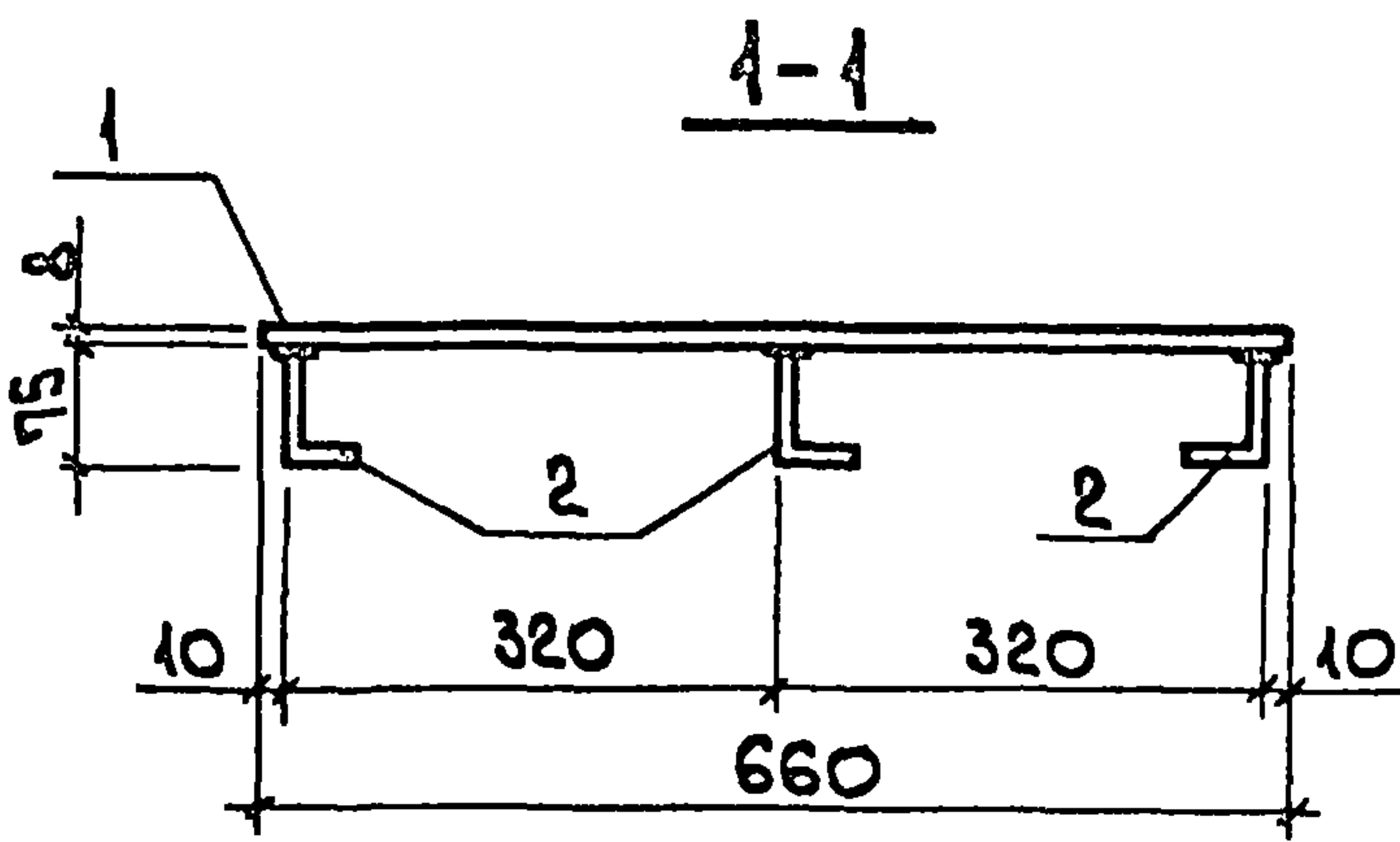
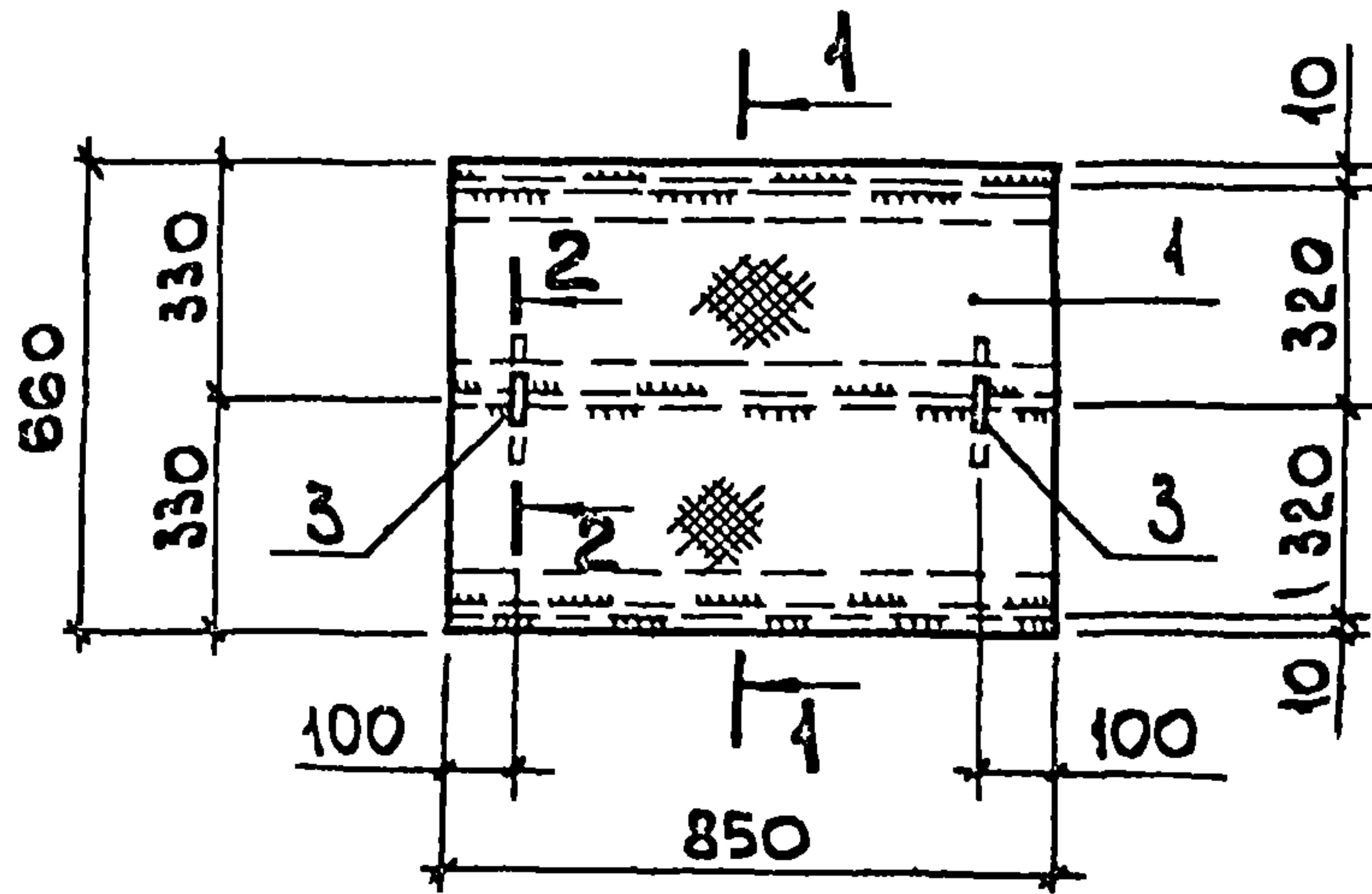
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
<u>БМ 2</u>				
1	ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 $\varnothing=670$ Ст 3 кл 3-I ГОСТ 535-88	1	8,24	11,8
2	УГОЛОК 63x6-B ГОСТ 8509-86 $\varnothing=100$ Ст 3 кл 3-I ГОСТ 535-88	3	0,57	
3	ЛИСТ 10x90x160 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88	1	1,13	
4	ЛИСТ 10x60x60 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88	1	0,28	
5	ЛИСТ 20x50x60 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88	1	0,47	
<u>БМ 2а</u>				
1	ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 $\varnothing=670$ Ст 3 кл 3-I ГОСТ 535-88	1	8,24	11,8
2	УГОЛОК 63x6-B ГОСТ 8509-86 $\varnothing=100$ Ст 3 кл 3-I ГОСТ 535-88	3	0,57	
3	ЛИСТ 10x90x160 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88	1	1,13	
4	ЛИСТ 10x60x60 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88	1	0,28	
5	ЛИСТ 20x50x60 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88	1	0,47	

Инд. № - подпись и дата взят. инв. №

3.006.1-7.2-22

ЛИСТ

2



ГОСТ 5264-80-Т1-Δ6-850

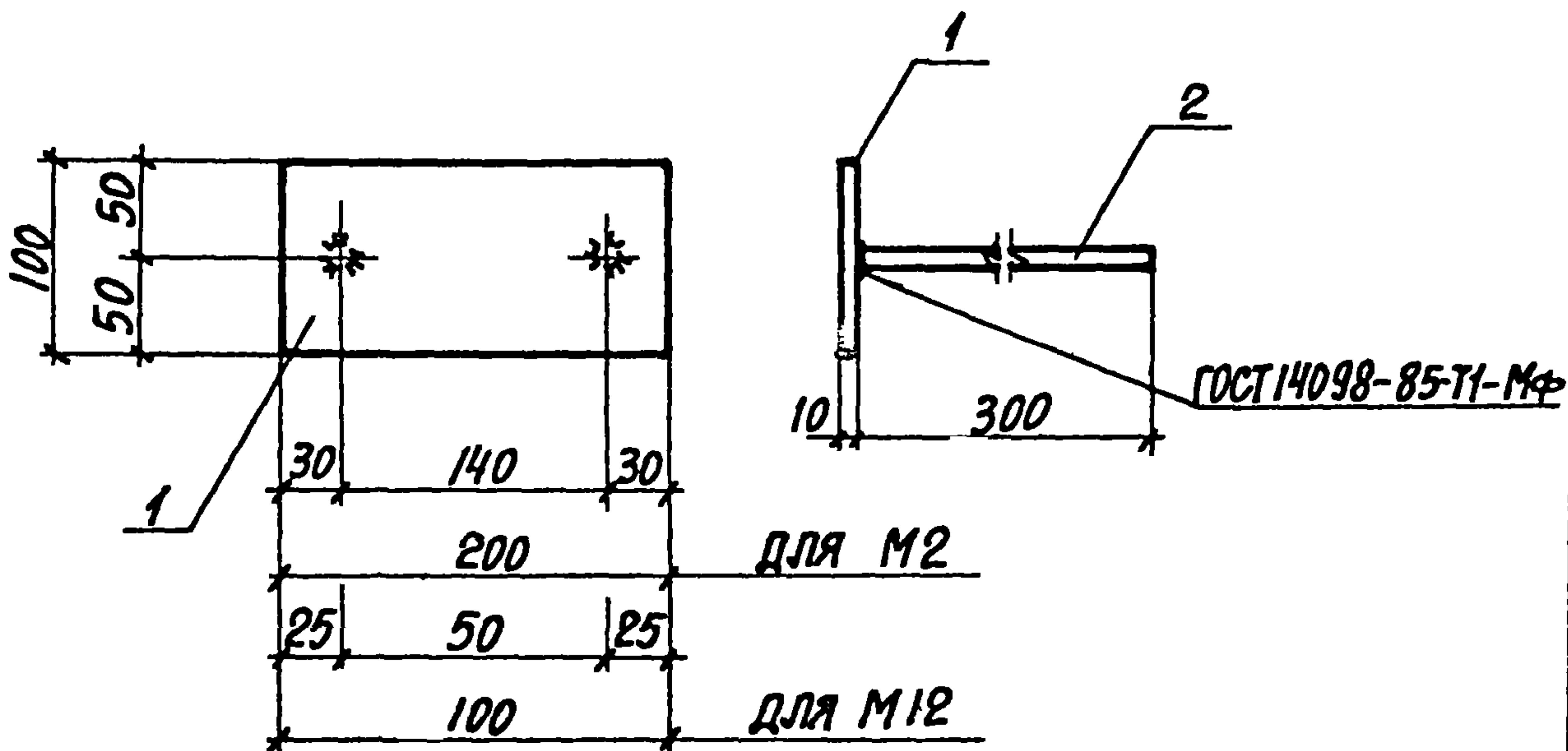
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	РиФЛЕН. СТАЛЬ ГОСТ 8568-77; 0,56 м ²	1	37,41	56,8
2	УГОЛОК 75x50x8 ГОСТ 8510-86 ρ=850 Ст 3кп 3-Т ГОСТ 535-88	3	6,32	
3	φ10 АІ ГОСТ 5781-82, ρ=380	2	0,23	

НАЧ. ОТА.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
СА. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-7.2-23

Щит Щ 1

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
М2	1	ЛИСТ 10×100×200 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	1,56	2,1
	2	Φ12 АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=300	2	0,27	
М12	1	ЛИСТ 10×100×100 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	0,78	1,3
	2	Φ12 АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=300	2	0,27	

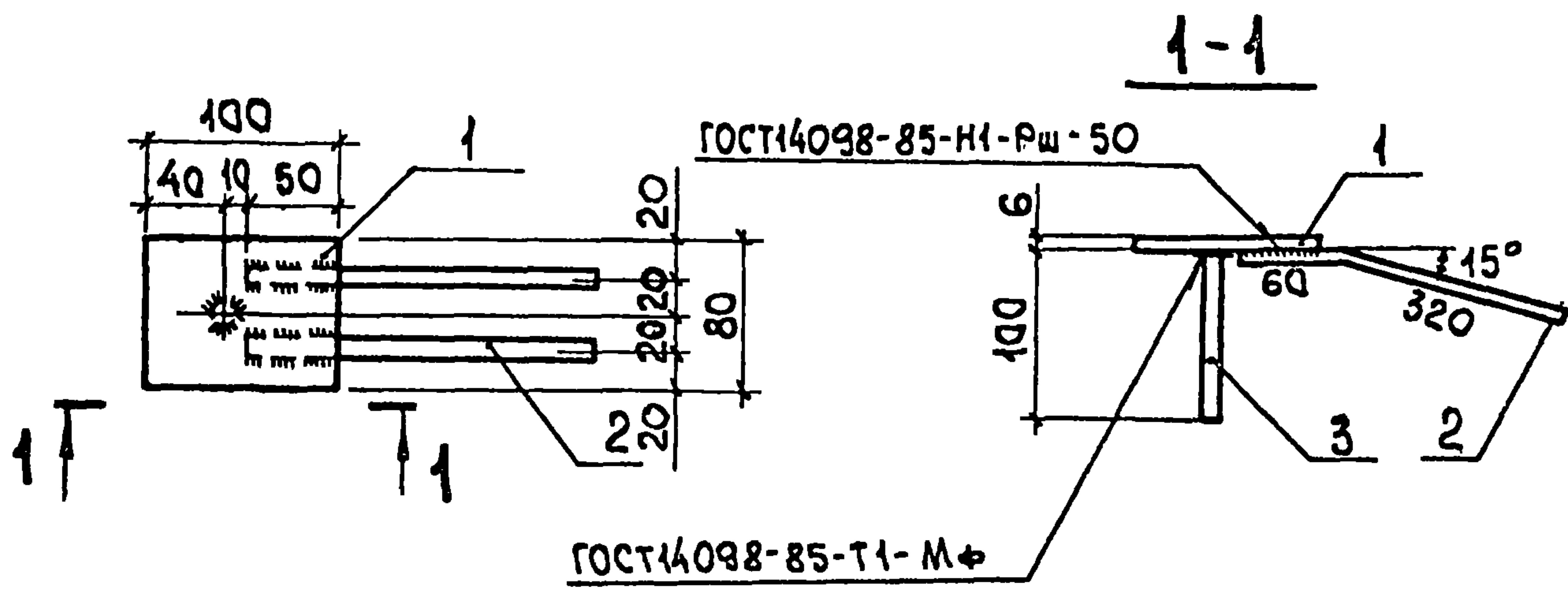
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	7.8
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКНИ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКНИ	
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	
РАЗРЯБ.	ФОМИЧЕВ	2.2.86
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-7.2-25

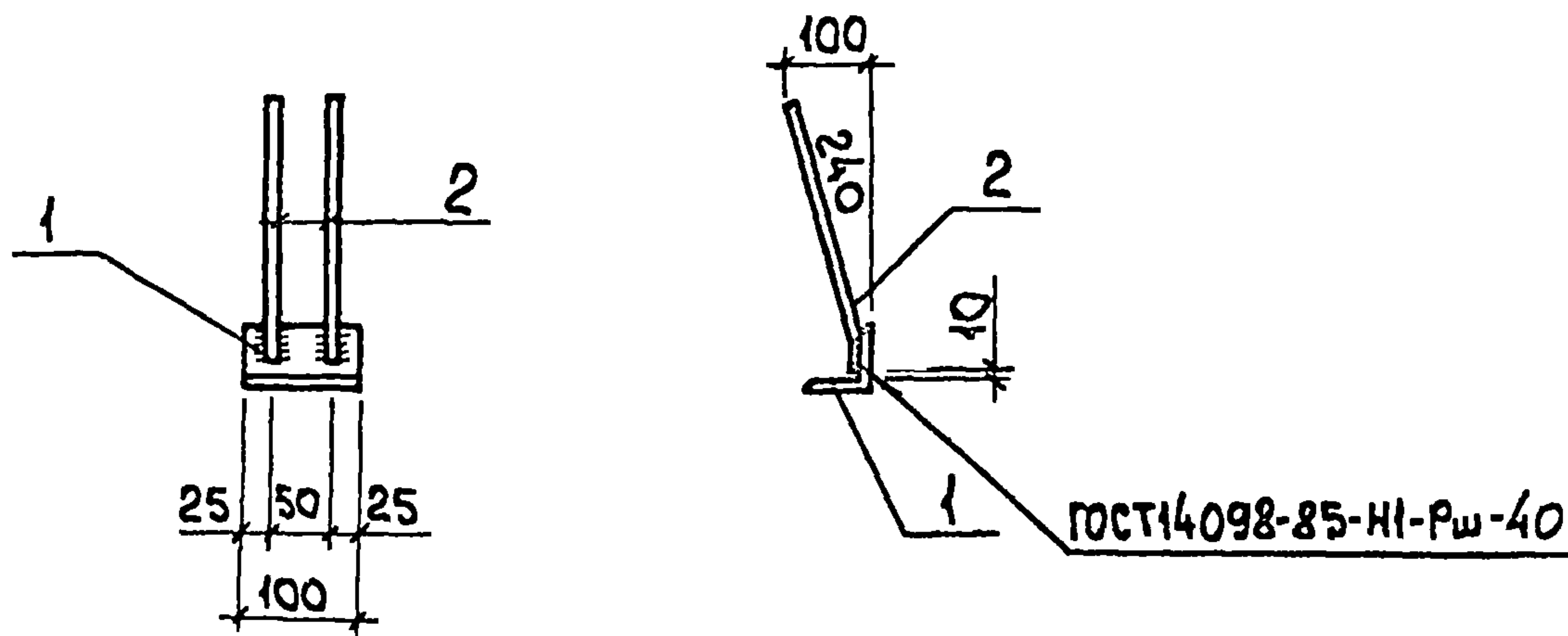
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М2; М12

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



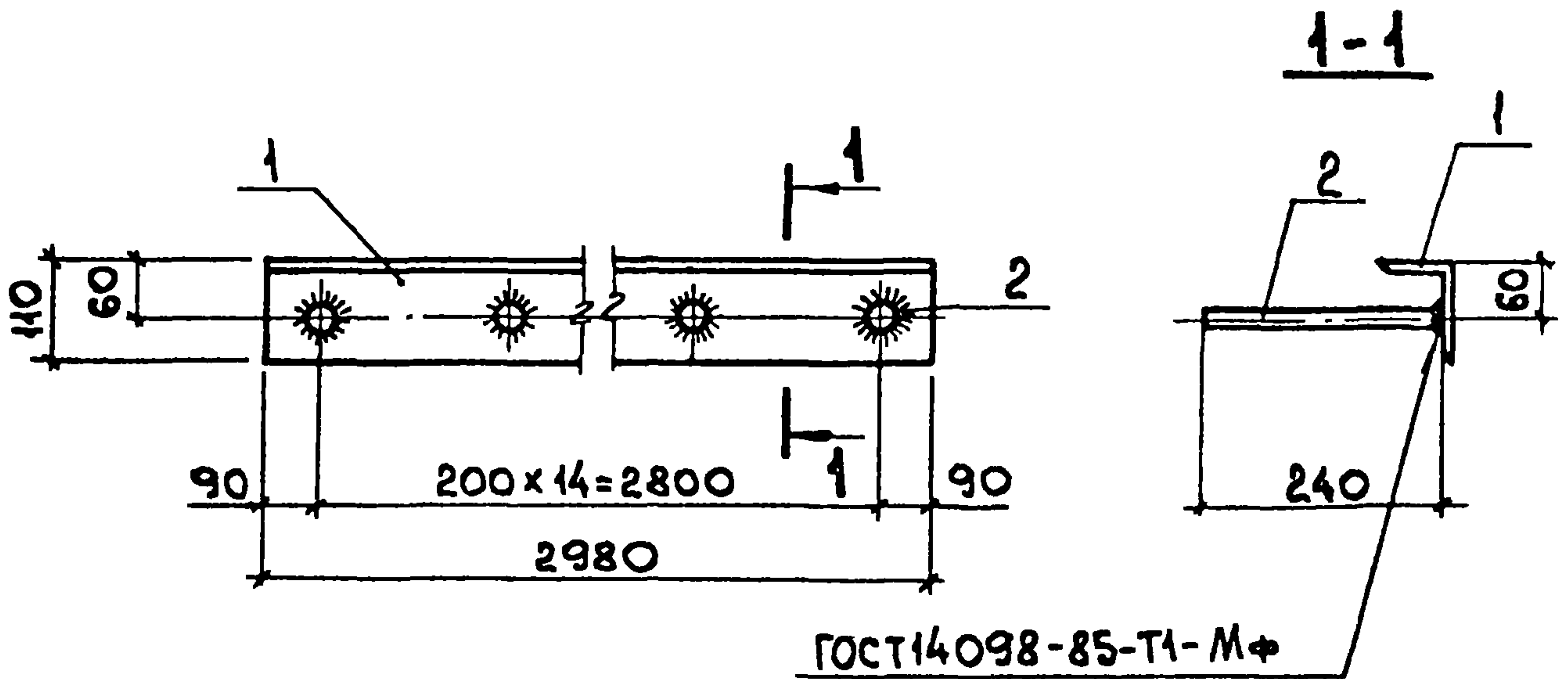
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ЕД., кг	Масса, кг
1	Лист 6x80x100 ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88	1	0,38	0,7
2	φ 8 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=380	2	0,15	
3	φ 8 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=100	1	0,04	

НАЧ. ОТА	АГРАНОВИЧ	<i>Handwritten signature</i>	3.006.1-7.2-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Handwritten signature</i>			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Handwritten signature</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>Handwritten signature</i>					
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>Handwritten signature</i>					
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Handwritten signature</i>					



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	УГОЛОК $\frac{50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{Ст } 3 \text{ кл } 3-\text{I} \text{ ГОСТ } 535-88} \rho=100$	1	0,38	0,7
2	$\phi 10 \text{ AIII} \text{ ГОСТ } 5781-82, \rho=280$	2	0,17	

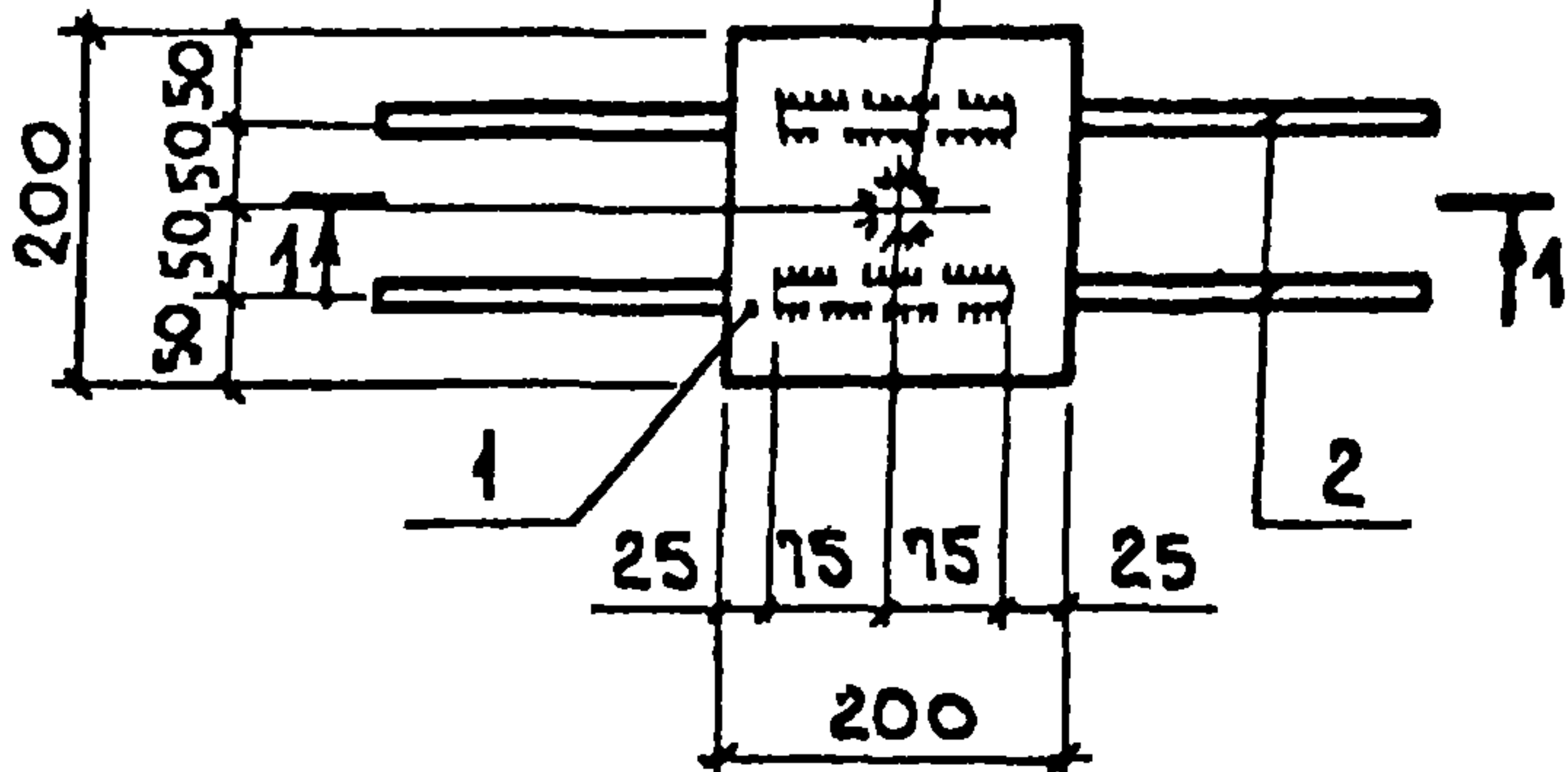
ИНВ. № ПОЛ. ПОП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>9.95</i>	3.006.1-7.2-27		
	Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>9.95</i>			
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>9.95</i>			
	СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>9.95</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4		
	РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>9.95</i>			
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>9.95</i>			
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



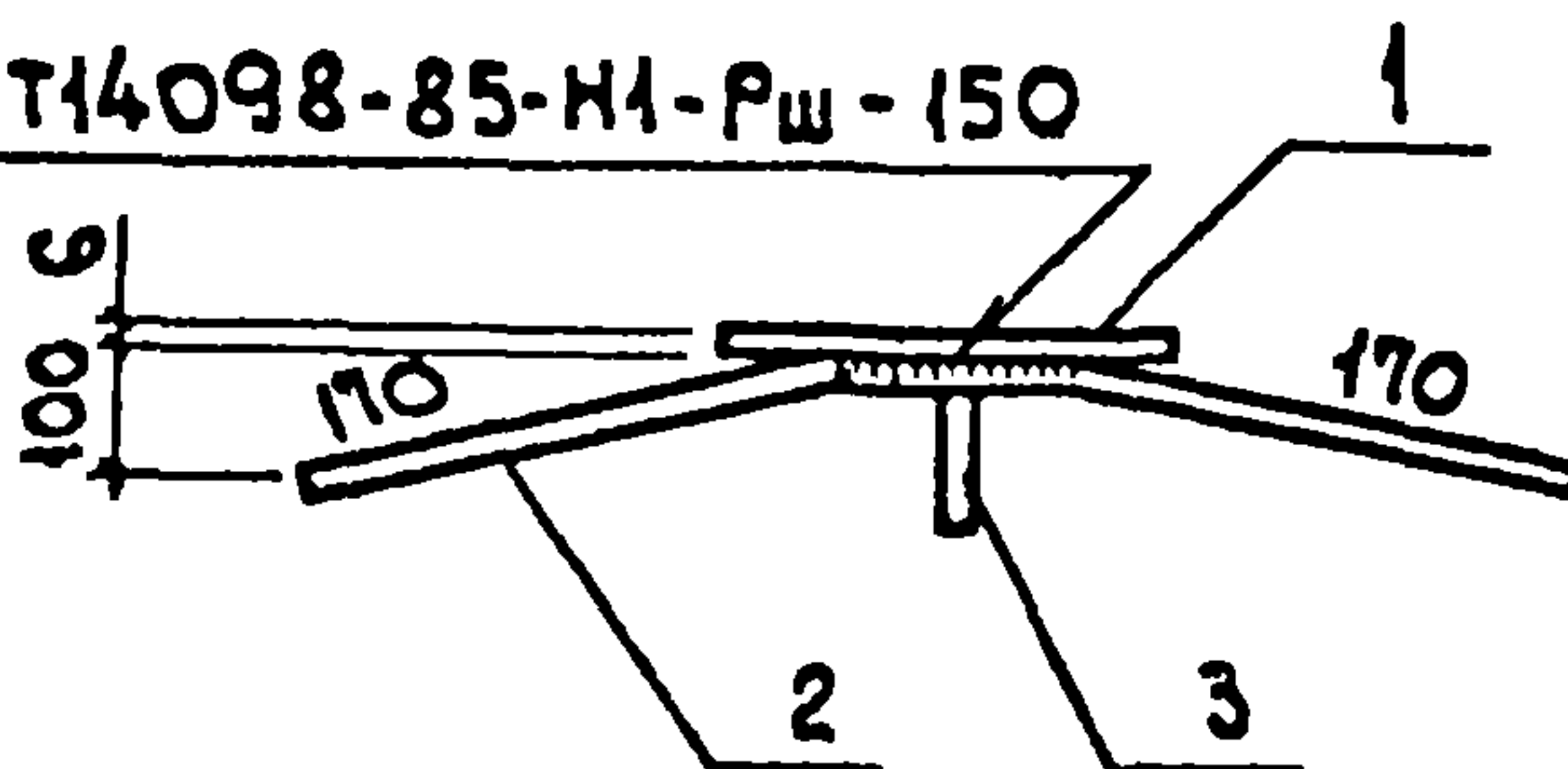
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса Ед., кг	Масса, кг
1	УГОЛОК 110x70x8 ГОСТ 8510-86 СТ 3 кл 3-1 ГОСТ 535-88 L=2980	1	32,50	34,8
2	Ф10АIII ГОСТ 5781-82, R=240	15	0,15	

НАЧ. ОТА.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-7.2-28	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 5	СТАЛИЯ	Лист	Листов
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>					
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>					

ГОСТ 14098-85-Т1-МФ

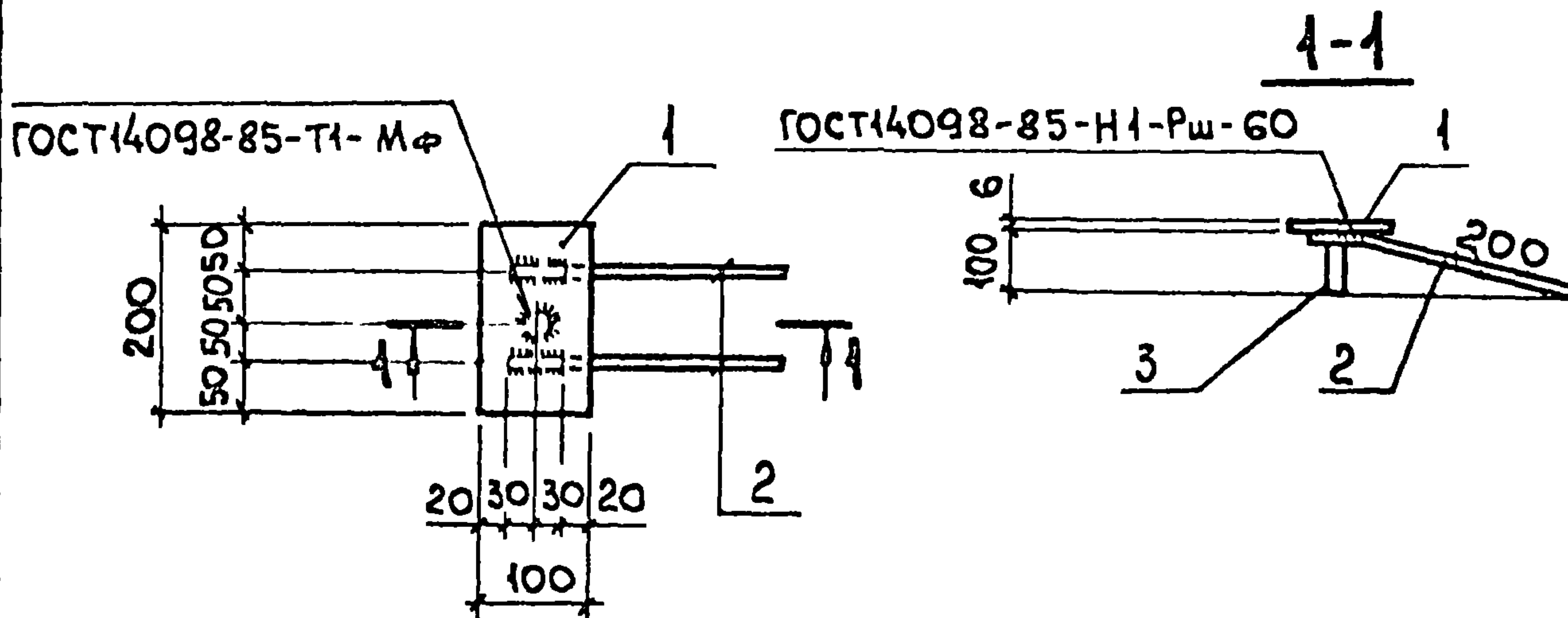


ГОСТ 14098-85-Н1-РШ-150



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Лист $6 \times 200 \times 200$ ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88	1	1,88	2,4
2	$\phi 8AIII$ ГОСТ 5781-82, $r=490$	2	0,22	
3	$\phi 8AIII$ ГОСТ 5781-82, $r=100$	1	0,04	

ИМВ. № ПОДЛ	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №	НАЧ. ОТА.	АГРАНОВИЧ	3.006.1-7.2-29	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ			Р		1
			ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			СТ. ИИЖ.	ГУРОВИЧ					
			РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ					
			ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ					



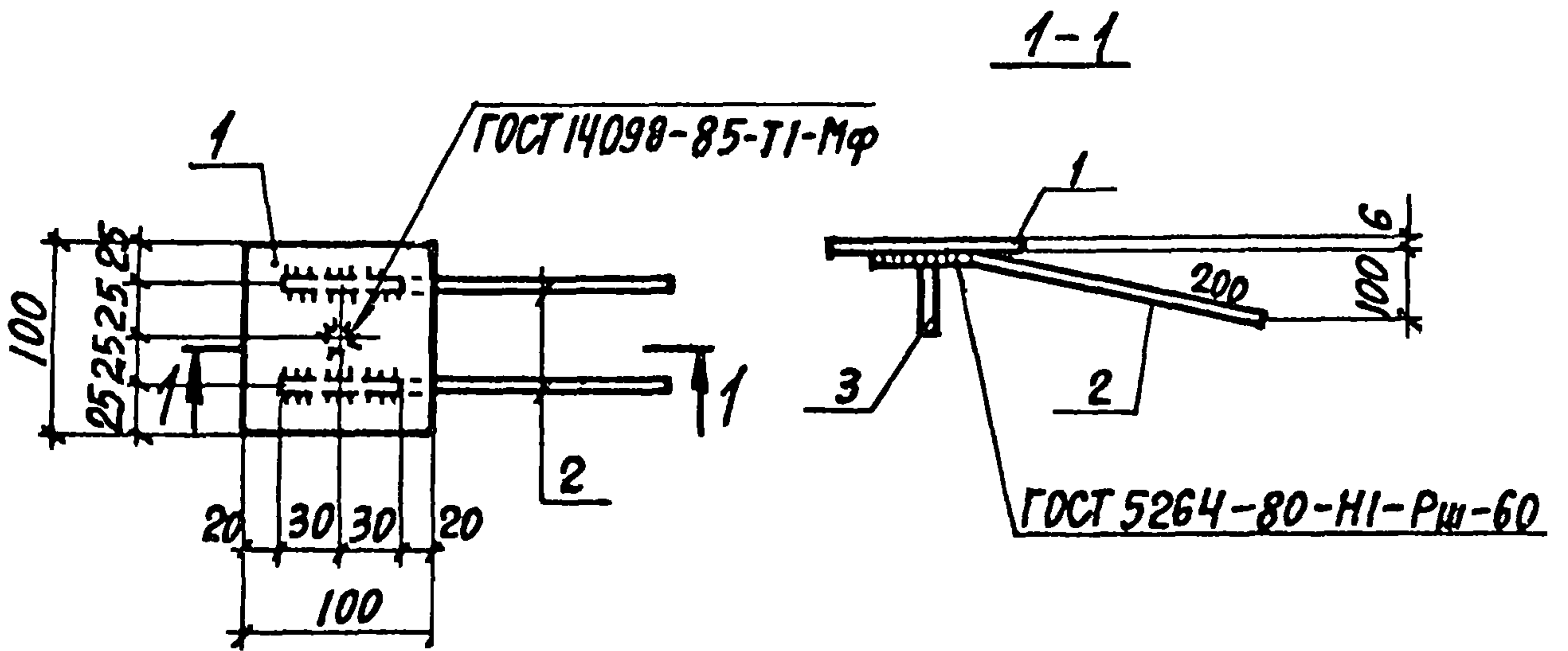
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Лист 6x100x200 ГОСТ19903-74* С235 ГОСТ27772-88	1	0,94	1,2
2	φ8AIII ГОСТ5781-82, P=260	2	0,10	
3	φ8AII ГОСТ5781-82, P=100	1	0,04	

НАЧ. ОТА.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-7.2-30

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М7

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	ЛИСТ $6 \times 100 \times 100$ ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	0,47	0,7
2	$\Phi 8$ АIII ГОСТ 5781-82, $l=260$	2	0,10	
3	$\Phi 8$ АIII ГОСТ 5781-82, $l=100$	1	0,04	

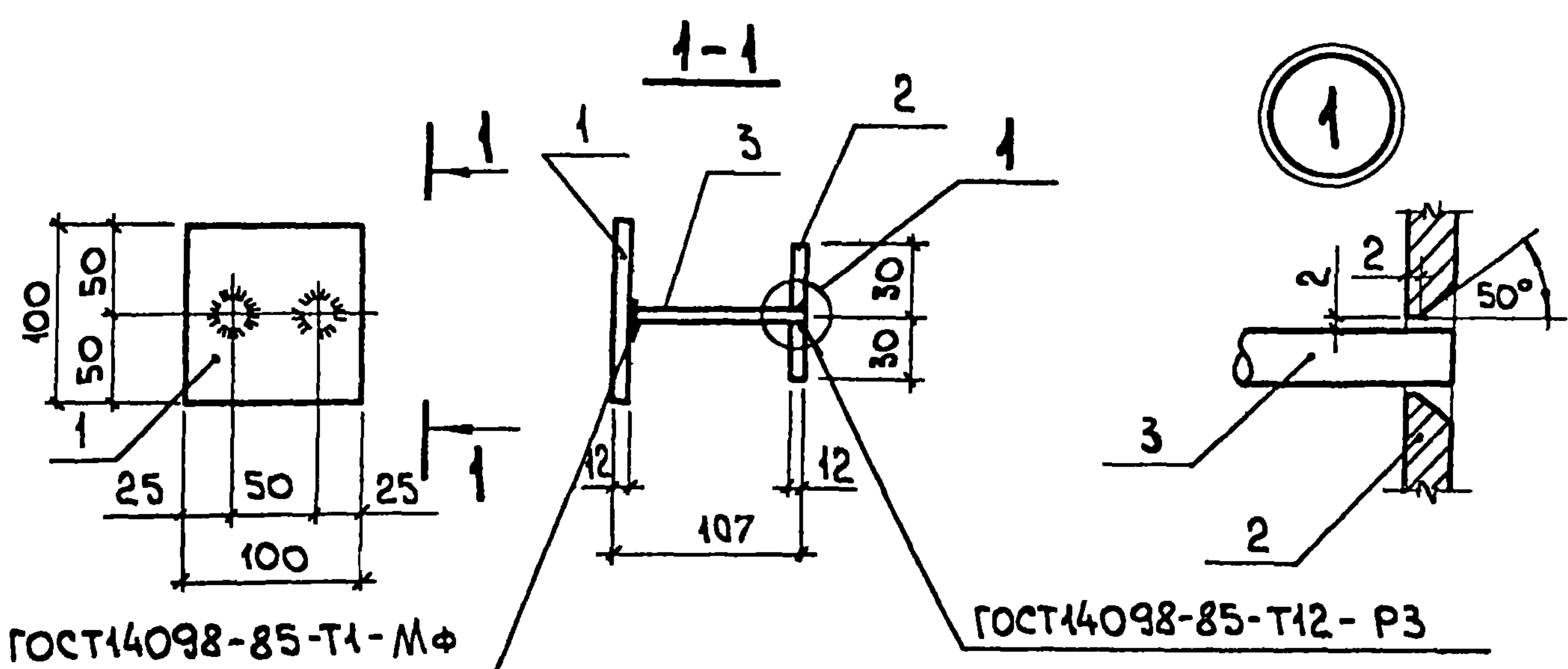
ИМБ. № ПОЯВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №

ИЗЧ. ОТД.	АГРИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-7.2-31

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М 8

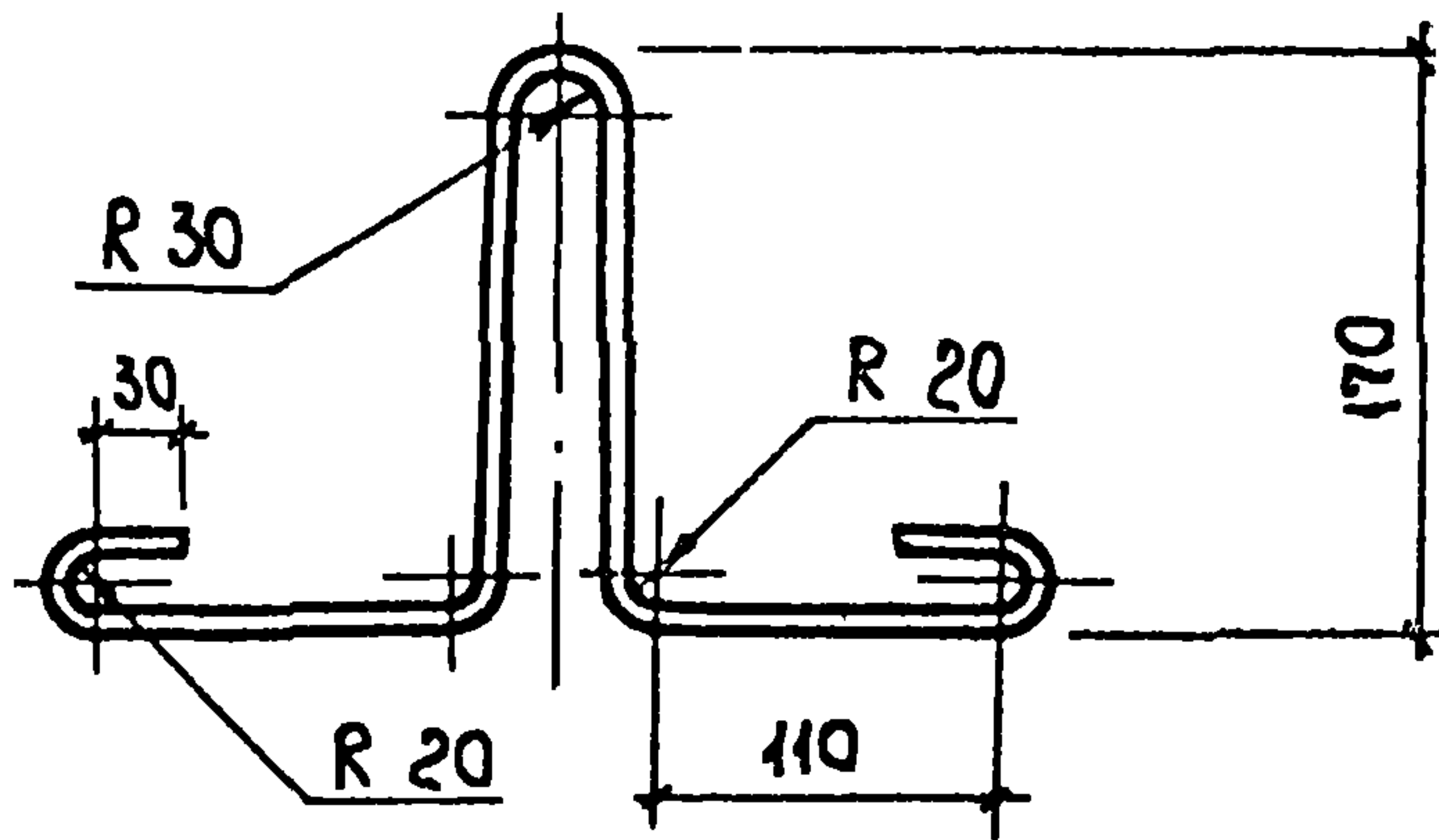
СТАНДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Лист $\frac{12 \times 100 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{С235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$	1	0,94	1,8
2	Лист $\frac{12 \times 60 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{С235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$	1	0,57	
3	$\Phi 16 \text{ AIII} \text{ ГОСТ } 5781-82, \ell = 95$	2	0,16	

ИЗМ. ИЛИ ДАТА	ВЗАМ. ИЛИ ДАТА				
	ПОДП. ИЛИ ДАТА				
ИЗМ. № ПОДЛ.	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>А.А.</i>	3.006.1-7.2-32	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9
	Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.К.</i>		
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.К.</i>		
	СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>Г.Г.</i>		
	РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф.Ф.</i>		
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Г.Г.</i>		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
	Φ8АІ ГОСТ5781-82, l=700	4	0,3	0,3

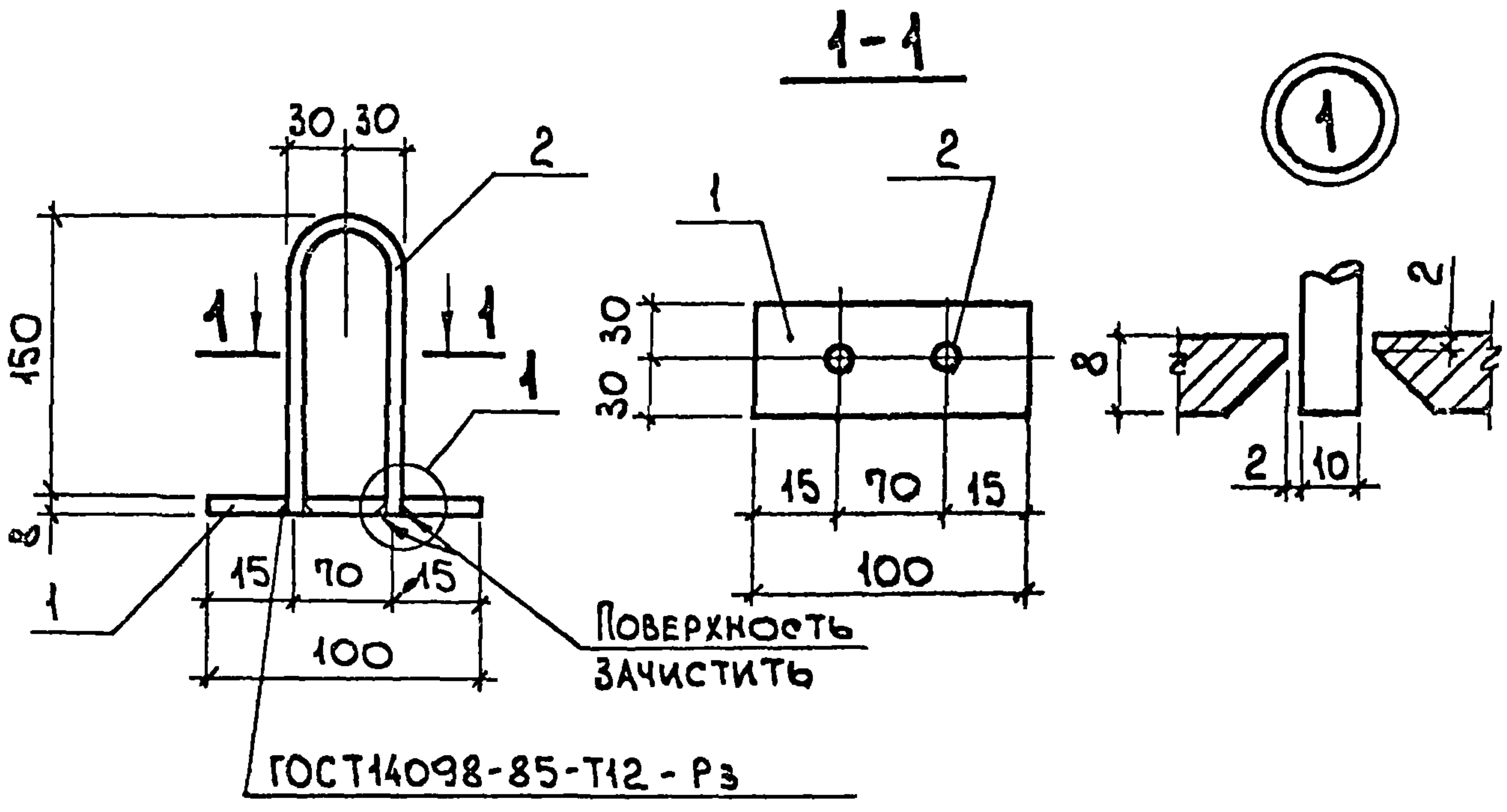
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ОБЪЕМ. ЧИСТ. №

НАЧ. ОТА	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-7.2-33

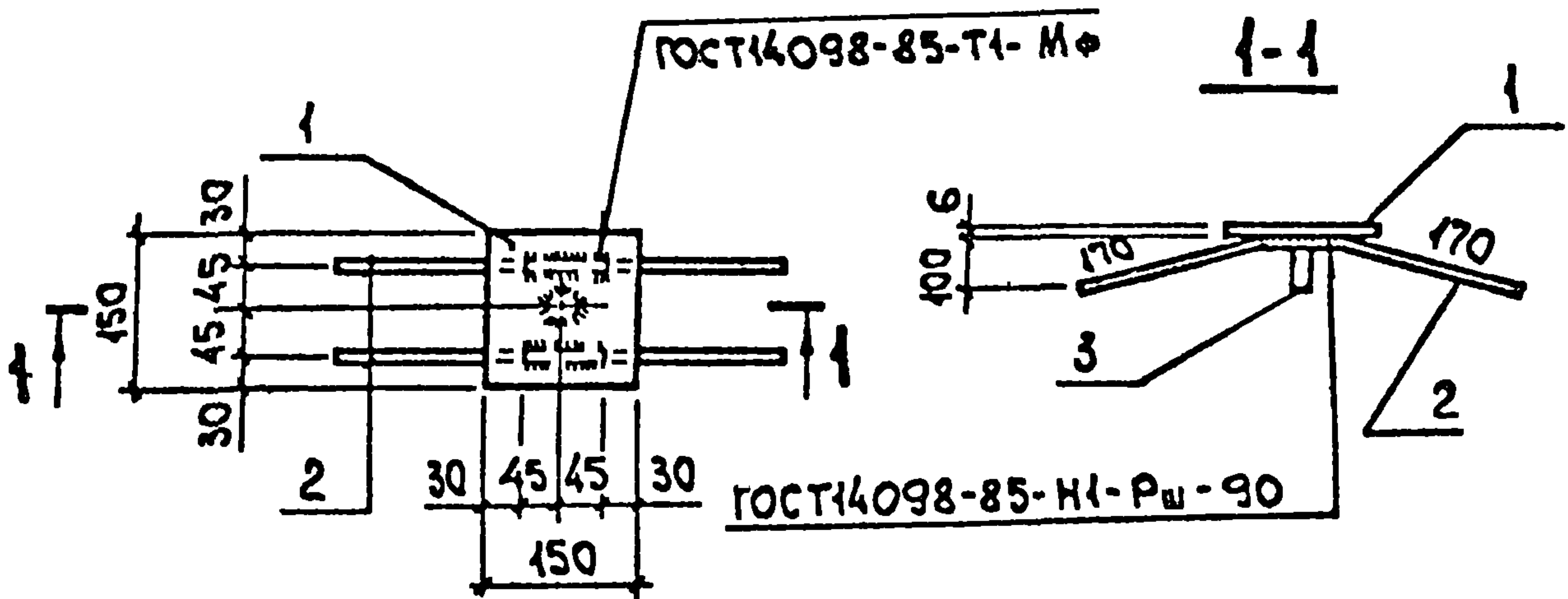
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 М 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



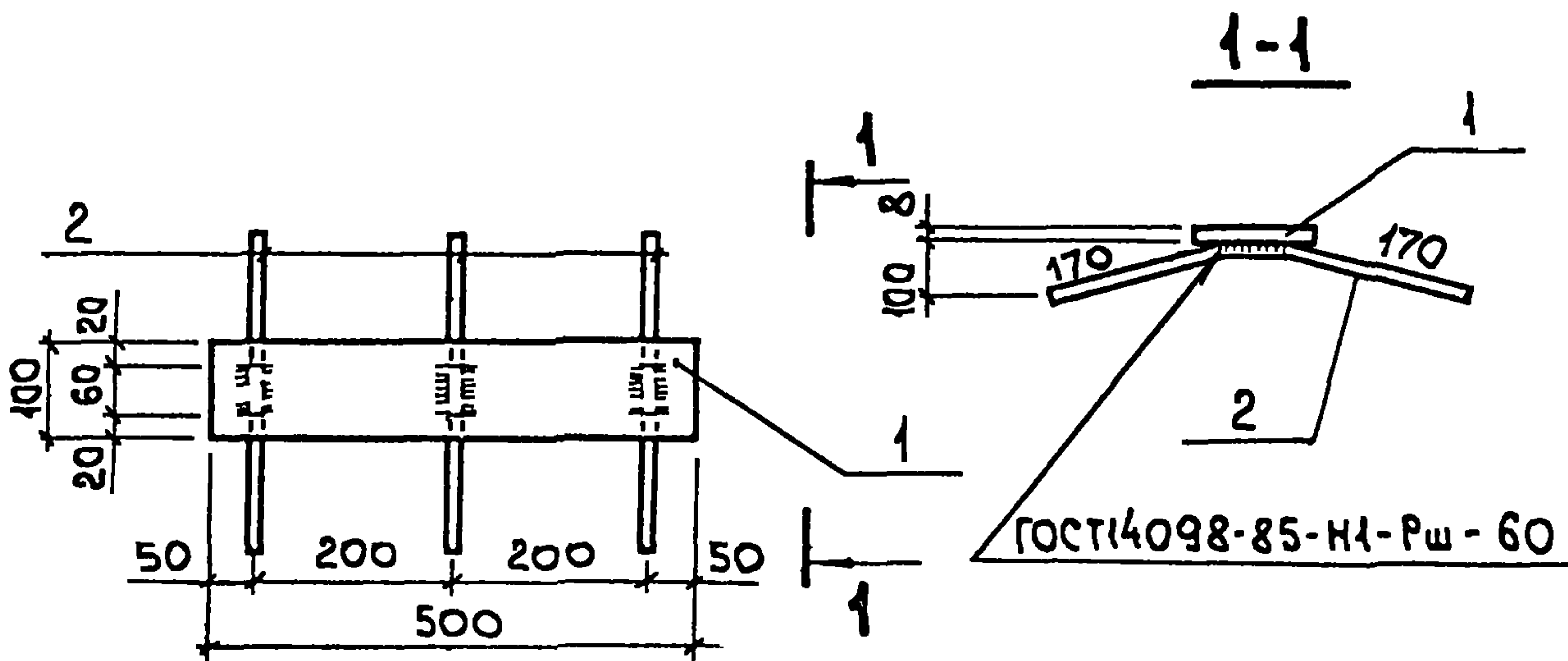
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Лист 8x60x100 ГОСТ 19903-74 [#] С235 ГОСТ 27772-88	1	0,38	0,6
2	Φ10A1 ГОСТ 5781-82, P=310	1	0,19	

ИНВ. № ПОЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТА	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-7.2-34	СТАДИЯ	Лист	Листов			
			Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р		1			
			ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 11			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>							
			РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>							
			ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>							



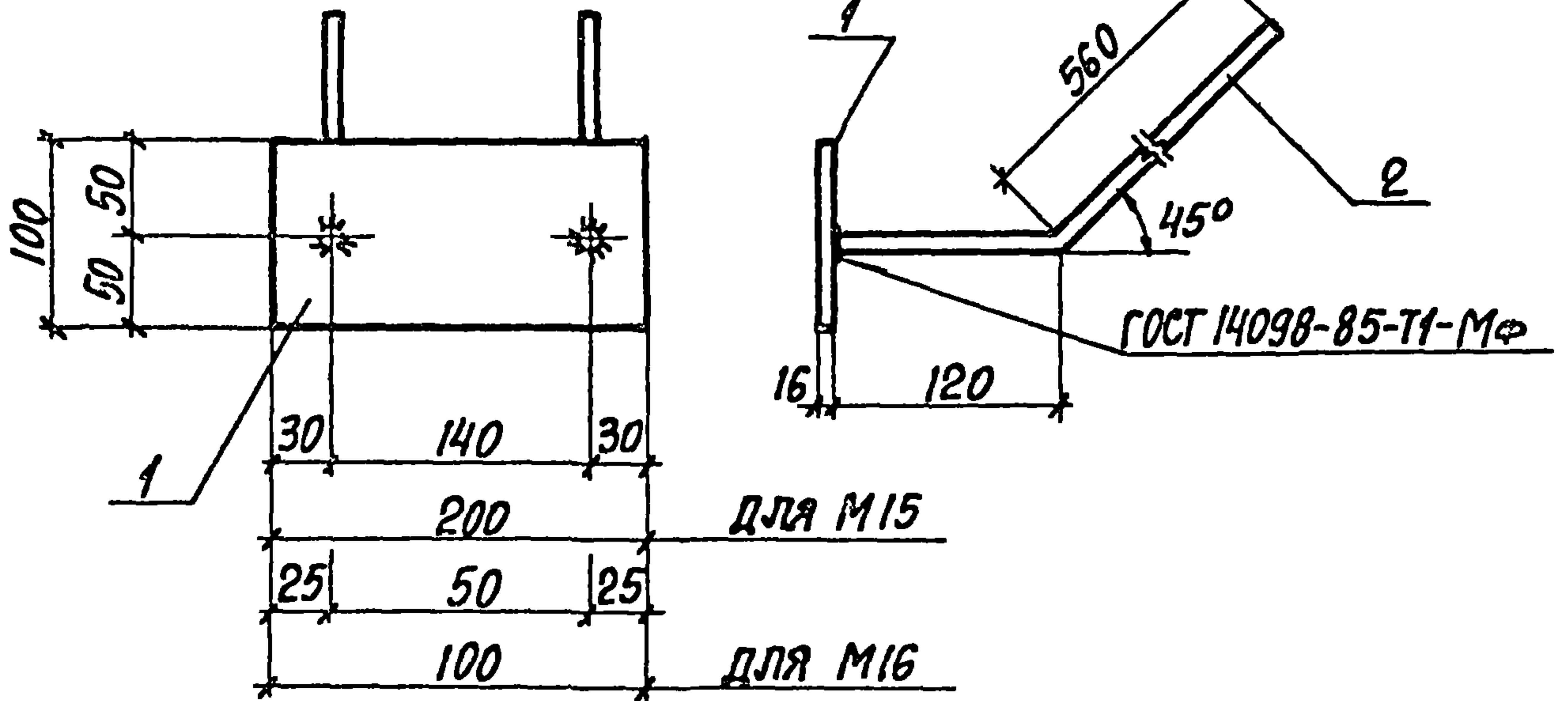
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Лист $\frac{6 \times 150 \times 150 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{С235 ГОСТ } 27772-88}$	1	1,06	1,4
2	$\phi 8 \text{ А III ГОСТ } 5781-82, l=430$	2	0,17	
3	$\phi 8 \text{ А II ГОСТ } 5781-82, l=100$	1	0,04	

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-7.2-35			
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 13	СТАДИЯ	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Лист $8 \times 100 \times 500$ ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	3,14	3,9
2	$\phi 10 \text{ A III}$ ГОСТ 5781-82, $r=400$	3	0,27	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	3.006.1-7.2-36	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ		Р		1
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 14	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ				
			РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ				
			ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ				



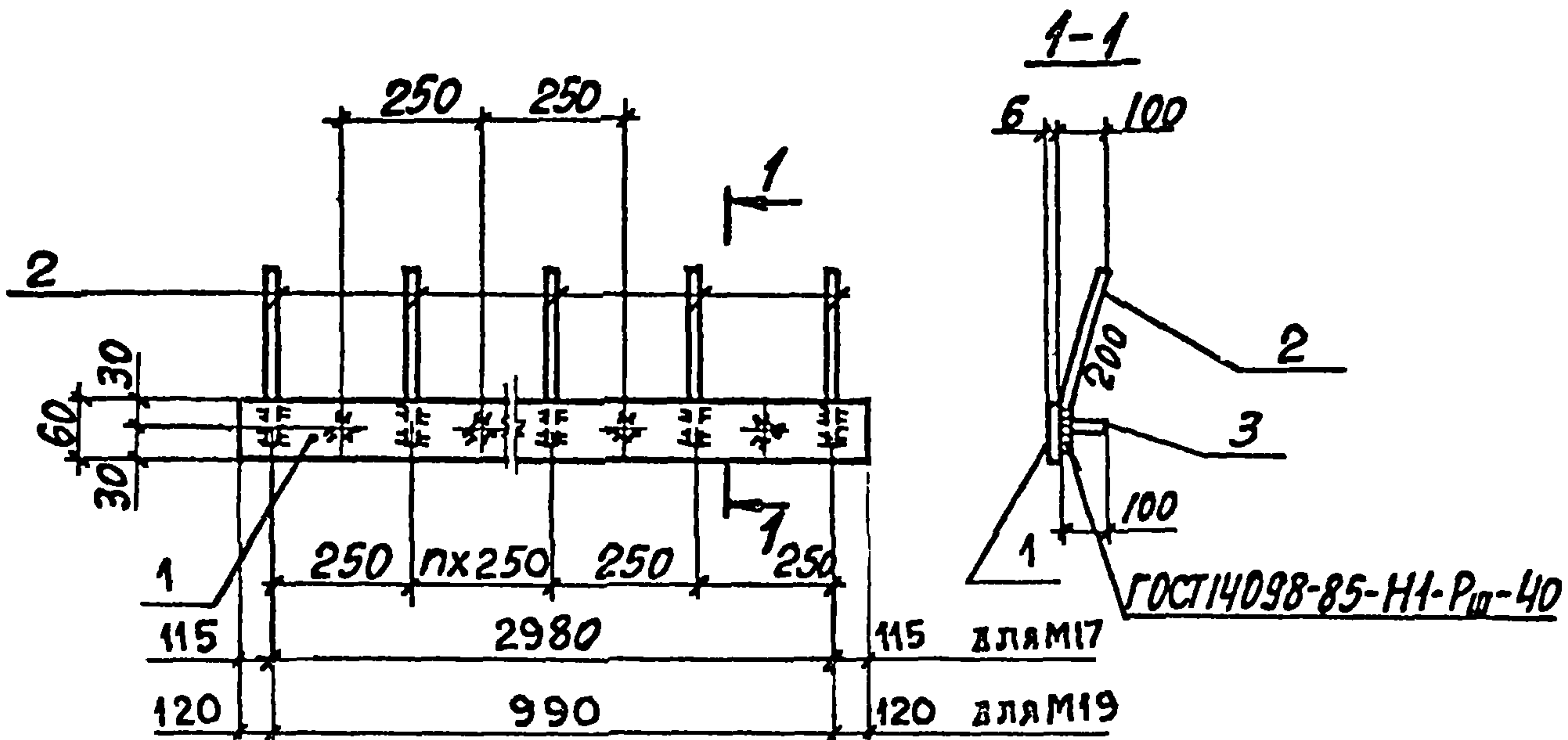
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
М15	1	ЛИСТ 16×100×200 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88	1	2,51	5,9
	2	Ф20 АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=680	2	1,68	
М16	1	ЛИСТ 16×100×100 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88	1	1,26	4,6
	2	Ф20 АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=680	2	1,68	

НАЧ. ОТД.	ЯГРАНОВИЧ	Ж.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	С.В.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	С.В.
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	Э.В.
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	В.В.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	Э.В.

3.006.1-7.2-37

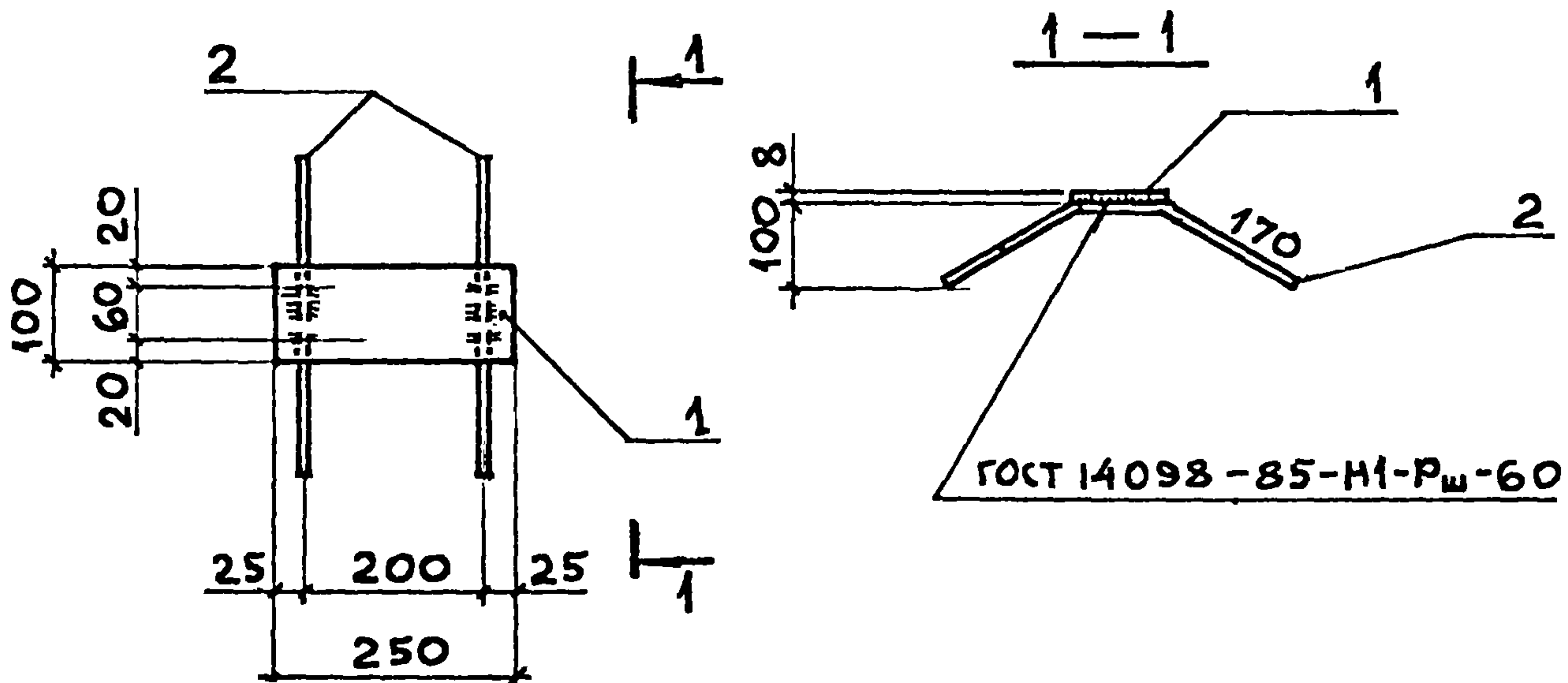
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М15 ; М16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



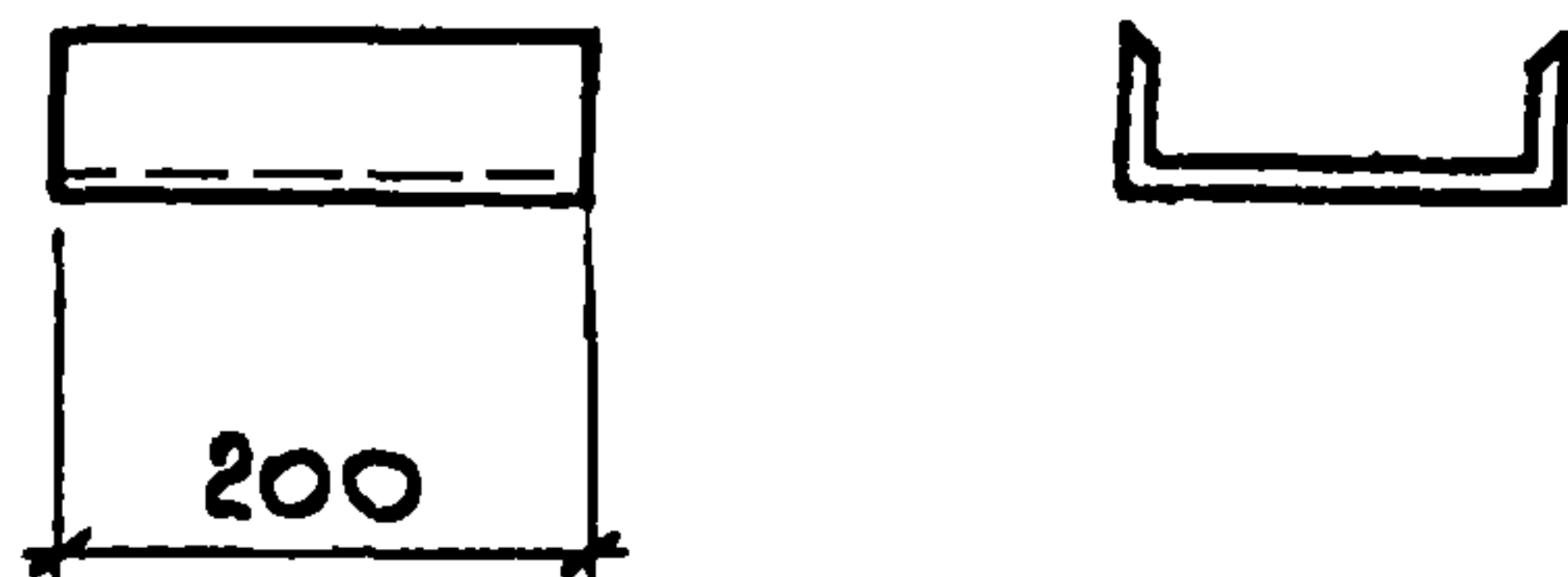
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
М17	1	Лист $6 \times 60 \times 2980$ ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88	1	8,4	10,0
	2	$\Phi 8$ А III ГОСТ 5781-82, $\ell = 240$	12	0,09	
	3	$\Phi 8$ А III ГОСТ 5781-82, $\ell = 100$	12	0,04	
М19	1	Лист $6 \times 60 \times 990$ ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88	1	2,8	3,3
	2	$\Phi 8$ А III ГОСТ 5781-82, $\ell = 240$	4	0,09	
	3	$\Phi 8$ А III ГОСТ 5781-82, $\ell = 100$	4	0,04	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №	Нач. отд.	АГРАНОВИЧ <i>Н.С.</i>	3.006.1-7.2-38	Старшая	Лист	Листов
	Н. контр.	КОРОТЕЦКИЙ <i>В.В.</i>		Р		1
	Бл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ <i>В.В.</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	Ст. инж.	ГУРОВИЧ <i>В.В.</i>				
	Рязр. б.	ФОМИЧЕВ <i>В.В.</i>				
	Провер.	ГУРОВИЧ <i>В.В.</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М17, М19			



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Лист $8 \times 100 \times 25$ ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	1,57	2,1
2	$\varnothing 100$ ГОСТ 5781-82, $l=400$	2	0,27	

ИНВ. № ПОЗЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №							
	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>							
	Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>							
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>							
ИНВ. № ПОЗЛ.	СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>							
	РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>							
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>							
3.006.1-7.2-39										
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М18				<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р		1
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ								
Р		1								
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										



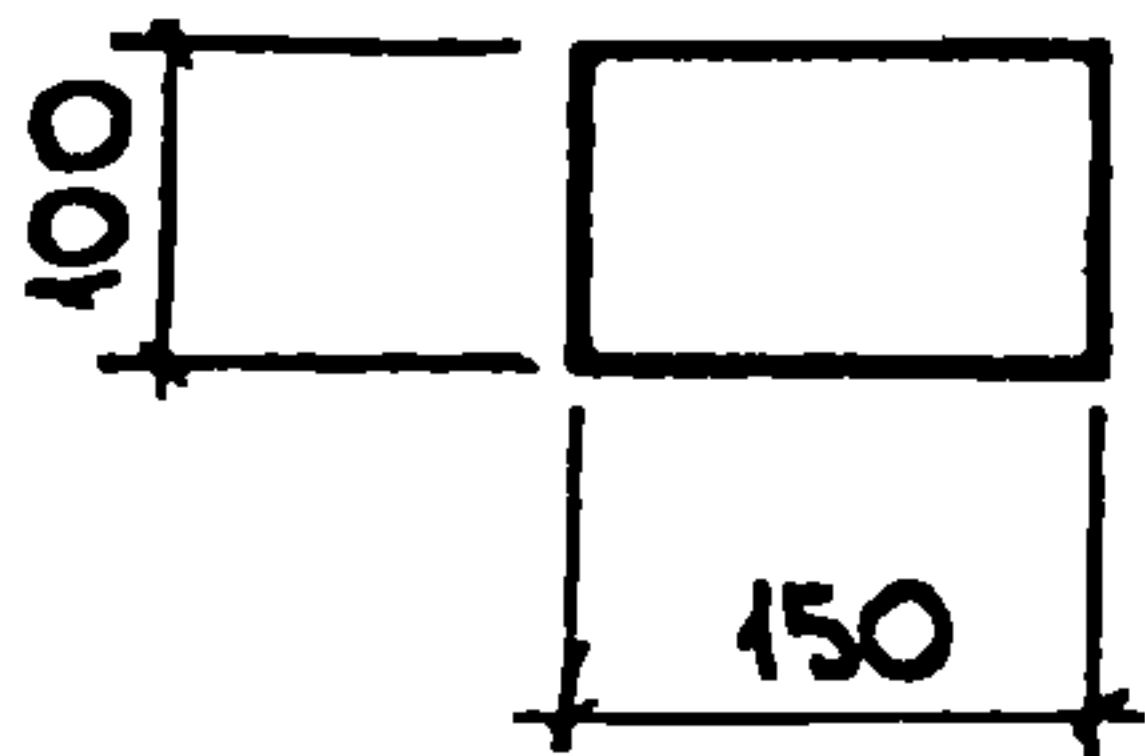
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ,
	ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-89 Ст3 кп3-ГОСТ 535-88 R=200	1	2,8	2,8

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТА	АГРАНОВИЧ	<i>А.А.</i>	3.006.1-7.2-40	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.К.</i>			Р		1
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.К.</i>					
	СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>Г.Г.</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
	РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф.Ф.</i>					
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Г.Г.</i>					

150

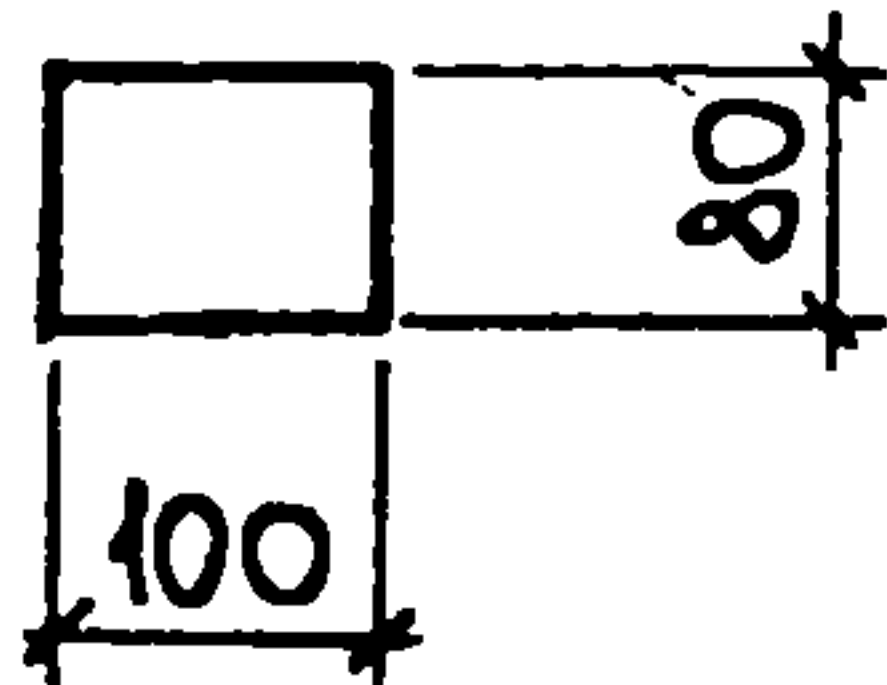
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
				0,4
	φ20 А III ГОСТ 5781-82, l=150	1	0,4	

ИЗМ. № ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>И.С.</i>	3.006.1-7.2-41	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.С.</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.С.</i>	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>Г.С.</i>							
			РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф.С.</i>				
			ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Г.С.</i>				



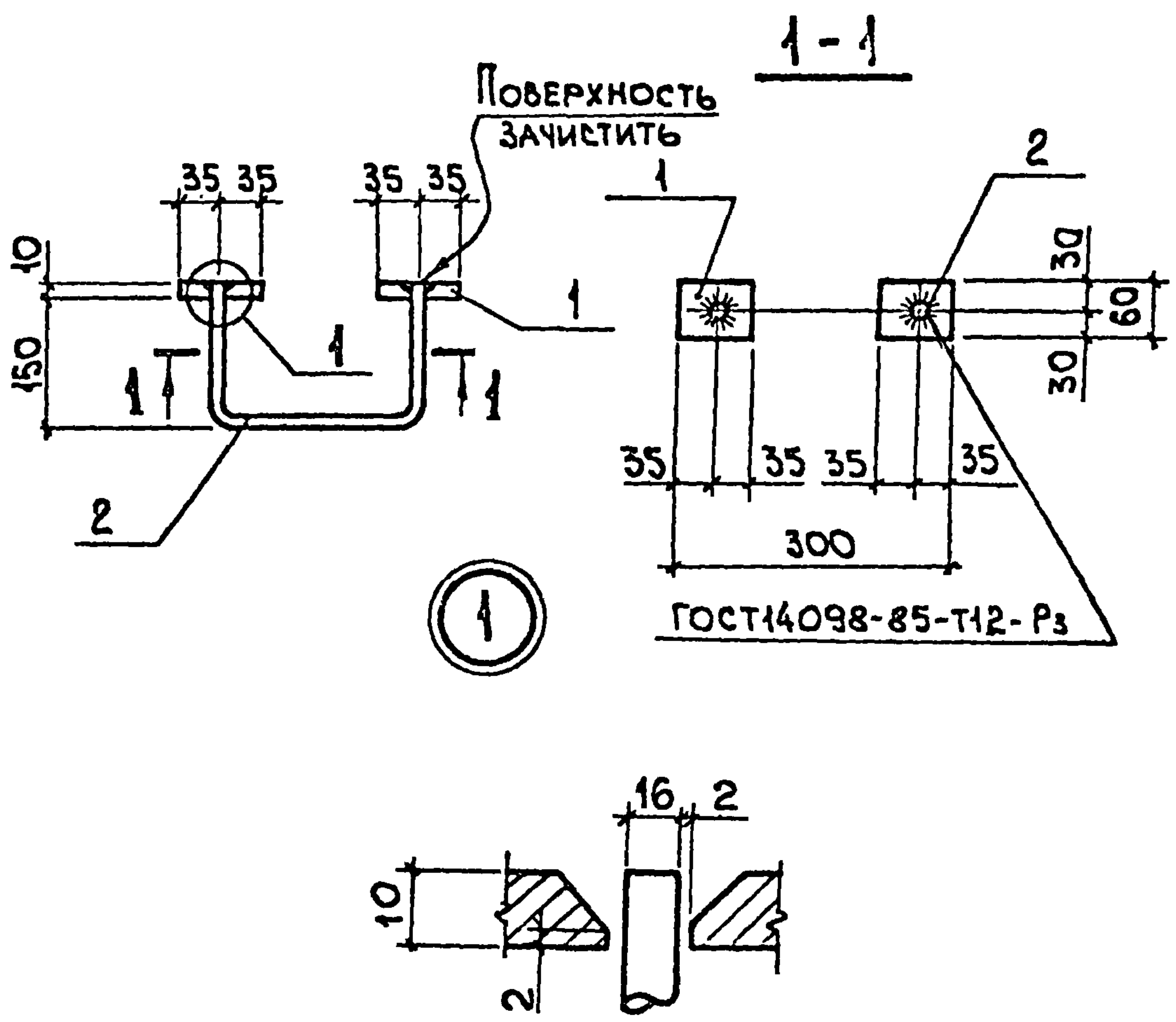
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
	Лист 12x100x150 ГОСТ 19903-74*	1	1,4	1,4
	С235 ГОСТ 27772-88			

НАЧ. ОТА	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-7.2-42			
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	СТАДИЯ	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ФЬМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
	Лист $10 \times 80 \times 100$ ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88	1	0,6	0,6

ИНВ. № ПОД. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>А.А.</i>	3.006.1-7.2-43	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.К.</i>			Р		1
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.К.</i>					
	СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	<i>Г.Г.</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
	РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф.Ф.</i>					
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Г.Г.</i>					



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Лист 10x60 х70 ГОСТ19903-74* С235 ГОСТ27772-88	2	0,33	1,5
2	φ16 АIII ГОСТ5781-82, Р=550	1	0,87	

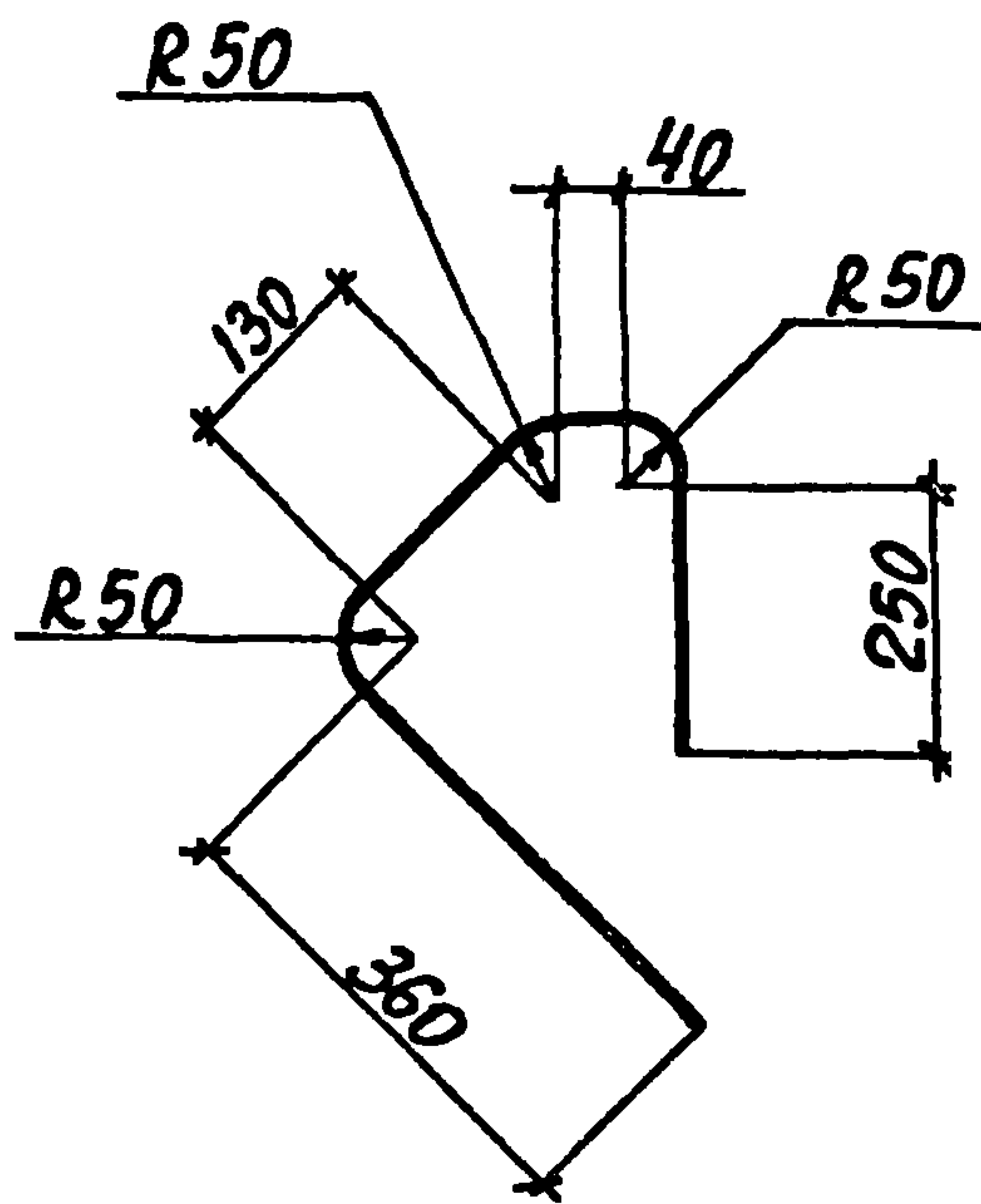
ИЗМ. № ПОДАТ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	7.8
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-7.2-44

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ
	Ф10АIII, $l=980$	1	0,6

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИНВ. №

ИВЧ. ОТД.	АГРИНОВИЧ	Ж.В.	
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.	
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	В.В.	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	В.В.	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	В.В.	

3.006.1-7.2-45

СТЕРЖЕНЬ СТ1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

24969-03 (56)