

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И ОБОРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ
ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-3

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН
ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИ промзданий
/зам. дир. ин-та *С. Гликин*
нач. отдела *Г. Смилянский*
гл. инж. проекта *А. Рудяков*

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских комплексов
директор ин-та *В. Лепский*
нач. отдела *Б. Волынский*
гл. констр. отд. *С. Шац*

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 09.08.1984г. №132
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ОТ 15.10.84г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1.3-3 - 00013	Пояснительная записка	8
- 010	Узел 1. Крепление стойки фахверка к фундаменту	9
- 020	Узел 2-5. Стык стоек фахверка, крепление насадки к стойке фахверка	10
- 030	Узел 6,7. Крепление насадки к колонне торцового фахверка	11
- 040	Узел 8. Крепление стойки фахверка к колонне	12
- 050	Узел 9, 10. Крепление опорной консоли РК и ТК к железобетонной колонне	13
- 060	Узел 11, 12. Крепление опорной консоли ТК и ФК к стойке торцового фахверка	14
- 070	Узел 13. Опирание стеновой панели на фундаментную балку	15
- 080	Узел 14. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне, балке покрытия, ферме	16
- 090	Узел 15. Крепление стеновой панели к железобетонной ферме и балке покрытия по продольному ряду колонн при привязке "250"	17
- 100	Узел 16. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна	18

1.030.1-1.3-3-000

рук. отд.	Стилянский	<i>[Signature]</i>
н.контр.	Губарева	<i>[Signature]</i>
гл.инж.пр.	Рудяков	<i>[Signature]</i>
вед.инж.	Шварцова	<i>[Signature]</i>
ст.инж.	Добинянина	<i>[Signature]</i>

Содержание

Страниц	Лист	Листов
10	1	6

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1. 3-3 - 110	Узел 17. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в урбне верха окна	19
- 120	Узел 18. Крепление стеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне в урбне опорной консоли	20
- 130	Узел 19. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка	21
- 140	Узел 20. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в урбне низа окна	22
- 150	Узел 21. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в урбне верха окна	23
- 160	Узел 22. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка в урбне опорной консоли	24
- 170	Узел 23. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стальному элементу колонны фахверка	25
- 180	Узел 24. Крепление стеновой панели глухого участка стены к надколонной стойке металлической фермы	26
- 190	Узел 25. Крепление парапетной панели к плите покрытия при привязке "0"	27
- 200	Узел 26. Крепление парапетной панели к плите покрытия при привязке "250"	28

Лист 2 из 2. Утверждено в урбне

1. 030. 1 - 1. 3 - 3 - 000

Лист
2

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1. 3-3-210	Узел 27-29. Крепление простенков к надоконной и подоконной панелям.	
- 220	Соединение простенков Узел 30. Крепление стеновой панели фронтона к насадке фак-верка в глухом участке стены	29 30
- 230	Узел 31. Крепление стеновой панели фронтона к насадке факверка в глухом участке стены при под-стропильной ферме	31
- 240	Узел 32. Крепление стеновой панели фронтона в местах уступа парапета	32
- 250	Узел 33. Крепление панели к насадке колонны торцового факверка	33
- 260	Узел 34. Крепление панели парапета к насадке факверка в углу при привязке „250“	34
- 270	Узел 35. Крепление панели парапета к насадке факверка в углу при привязке „0“	35
- 280	Узел 36. Крепление панели парапета к насадке факверка при привязке „250“	36
- 290	Узел 37. Крепление панели парапета к насадке факверка по оси среднего ряда	37
- 300	Узел 38. Крепление стеновой панели парапета к насадке факверка	38
- 310	Узел 39. Крепление карнизной панели к плите покрытия у рядо-вой оси	39
- 320	Узел 40. Крепление карнизной панели к насадке факверка в углу здания	40
1. 030. 1-1.3-3-000		лист 3

Инв. № 19-100/1. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.030.1-1.3-3-000
 1.030.1-1.3-3-000
 1.030.1-1.3-3-000

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1.3-3-330	Узел 41. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	41
-340	Узел 42. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	42
-350	Узел 43. Крепление стеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	43
-360	Узел 44. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	44
-370	Узел 45. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.	45
-380	Узел 46. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна по оси среднего ряда зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	46
-390	Узел 47. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	47
1.030.1-1.3-3-000		лист 4

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1. 3-3 - 400	Узел 48. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фох-верки в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов	48
- 410	Узел 49. Крепление стеновой панели глухого участка стены и в уровне низа окна к стойке фохверки в углу здания при привязке „0”	49
- 420	Узел 50. Крепление стеновой панели глухого участка стены и в уровне низа окна к стойке фохверки в углу здания при привязке „250”	50
- 430	Узел 51. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фохверки в уровне опорной консоли по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов	51
- 440	Узел 52. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны = 400 мм)	52
- 450	Узел 53. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны > 500 мм)	53

Инв. № 100/11
 Подпись и дата
 1954 г.

1. 030. 1-1. 3-3-000	лист 5
----------------------	-----------

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1.3-3 - 460	Узел 54. Крепление стеновой панели глухого участка стены к колонне продольного ряда в уровне опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны = 400 мм)	54
- 470	Узел 55. Крепление стеновой панели глухого участка стены к колонне продольного ряда в уровне опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны \approx 500 мм)	55
- 480	Узел 56-58. Заполнение швов между панелями в обычных условиях	56
- 490	Узел 59-63. Заполнение швов между панелями в сейсмических условиях	58
- 500	Узел 64, 65. Заполнение швов между панелями на цементном растворе	61
- 510	Монтажные узлы. Спецификация	62

Инв. № 100000
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1. 030. 1-1.3-3-000

Идет
6

1. В выпуске приведены монтажные узлы навесных и самонесущих панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.

2. Чертежи узлов включаются в состав проектной документации в полном их объеме или в виде отдельных листов.

3. Узлы разработаны с учетом их применения в строительстве зданий в районах с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.

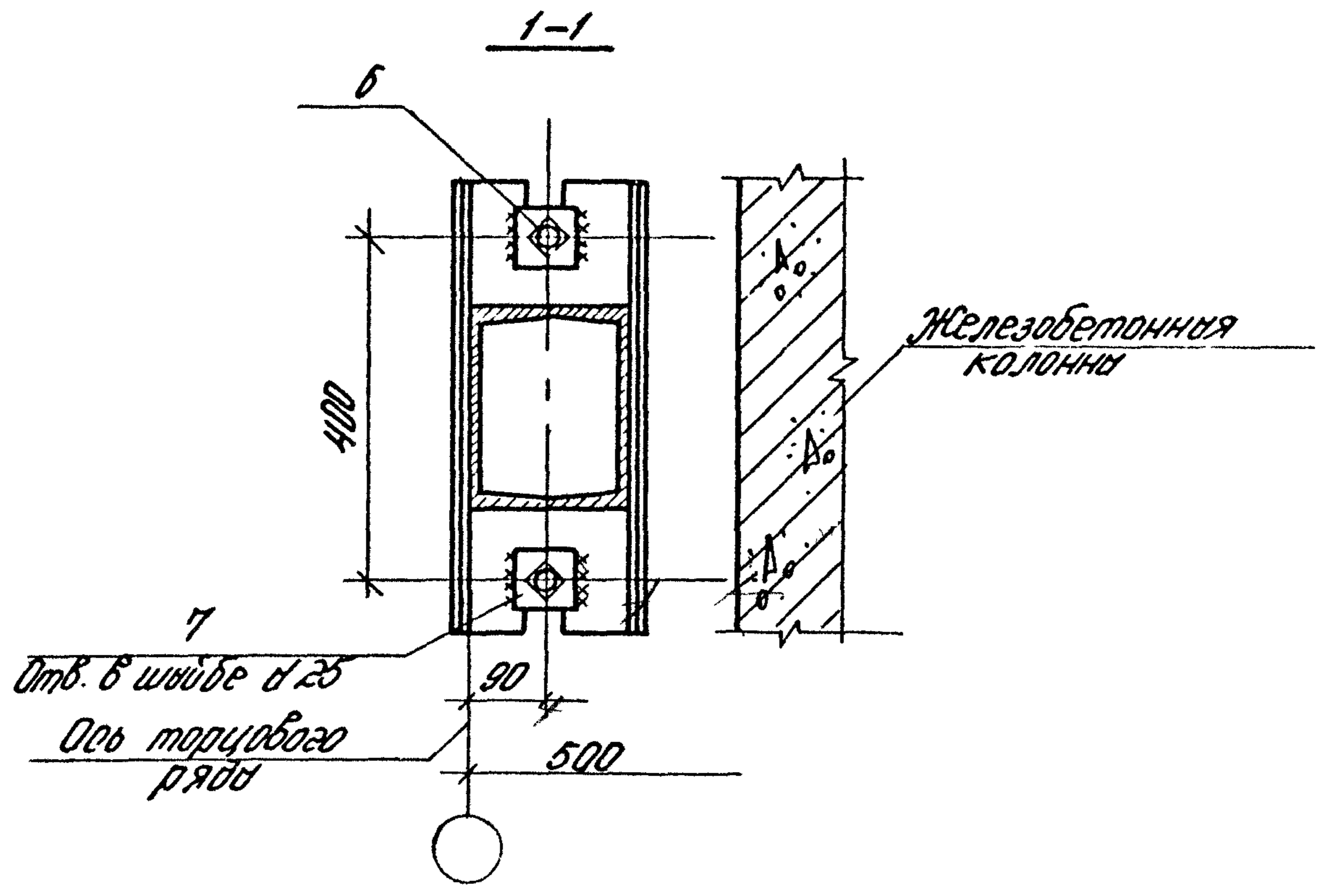
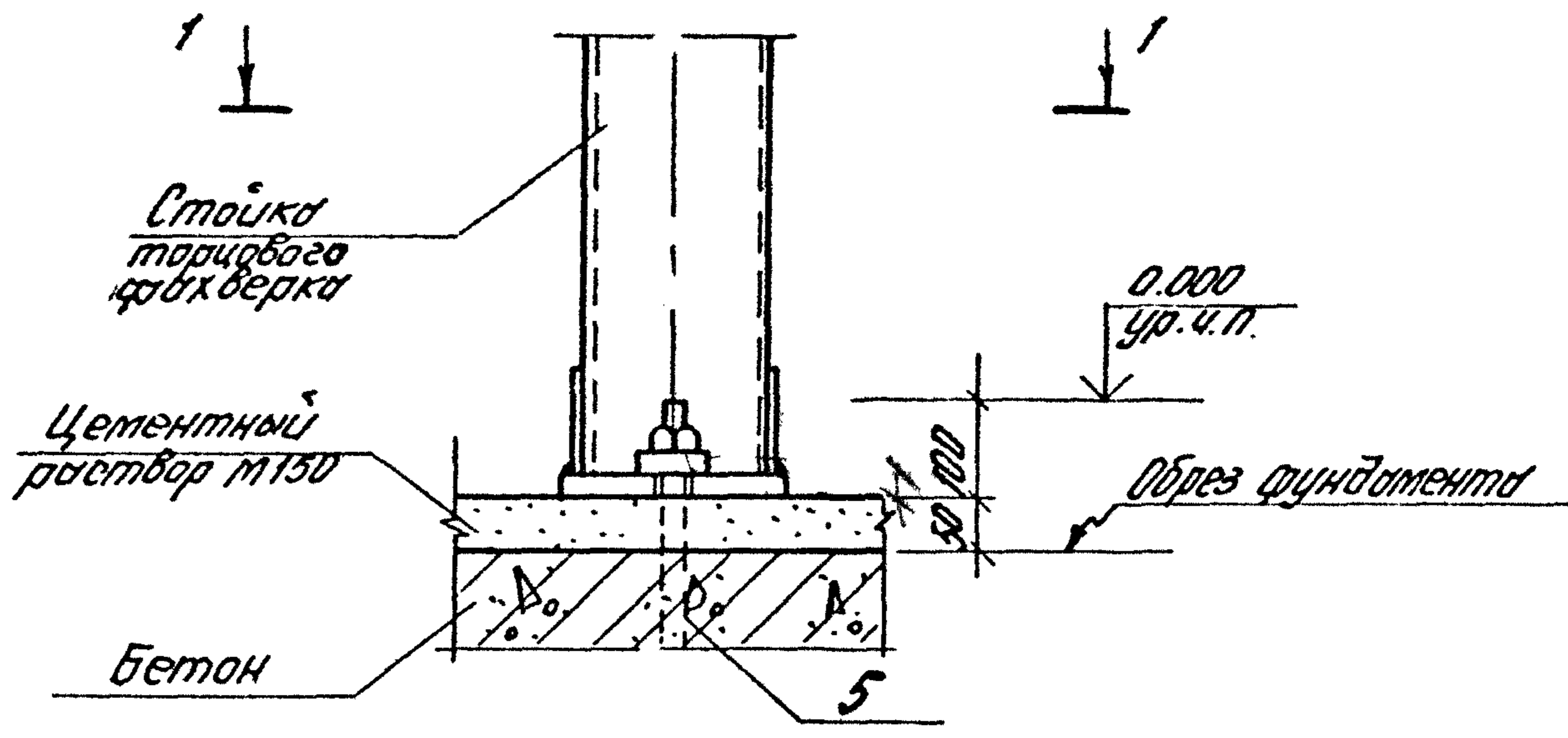
4. Узлы не применимы для строительства в районах распространения вечной мерзлоты, просадочных грунтов, а также на территории горных выработок.

5. Монтаж стоек и элементов крепления стен производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 „Правила производства и приемки работ. Часть III. Металлические конструкции“.

6. Сварку производить электродами типа: Э42 - для условий строительства с расчетной температурой выше -40°C ; Э42А - для условий строительства с расчетной температурой ниже -40°C .
Электроды по ГОСТ 9467-75.

7. Стальные элементы крепления панелей, включая опорные консоли, насадки, приведены в выпуске 4-1, стойки фахверка - в выпуске 4-2 данной серии.

				1. 030. 1-1.3-3-000 ПЗ			
лтд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>		Пояснительная записка	Страницы	Лист	Листов
инж.	Горбачев	<i>[Signature]</i>			Р		1
	Лудяков	<i>[Signature]</i>			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ст. инж.	Львовский	<i>[Signature]</i>					
ст. инж.	Двинянинов	<i>[Signature]</i>					



Толщина сварных швов $h_{ш} = 10\text{мм}$

1.030. 1-1. 3-3-010

Узел 1.

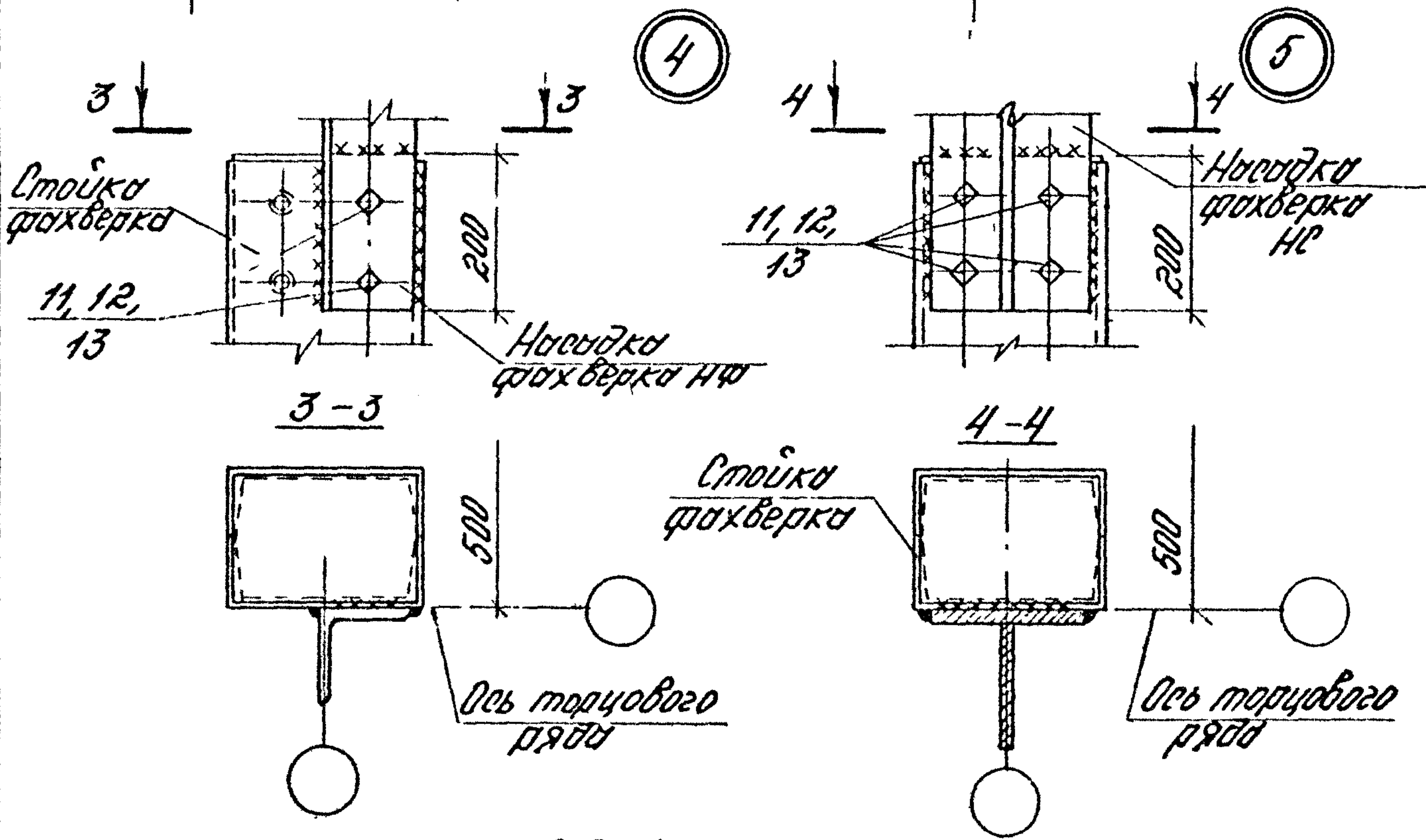
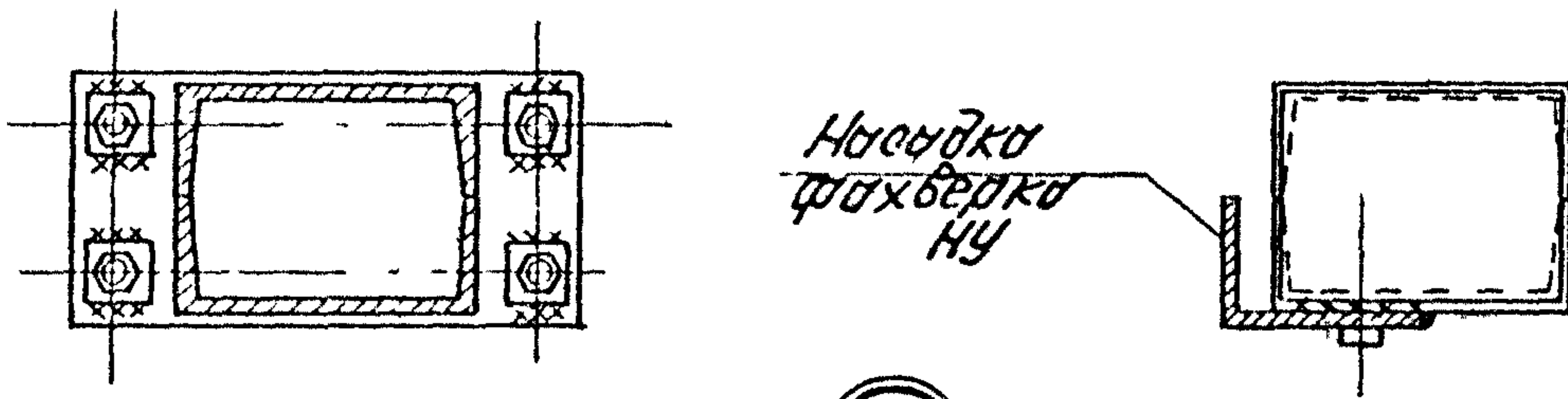
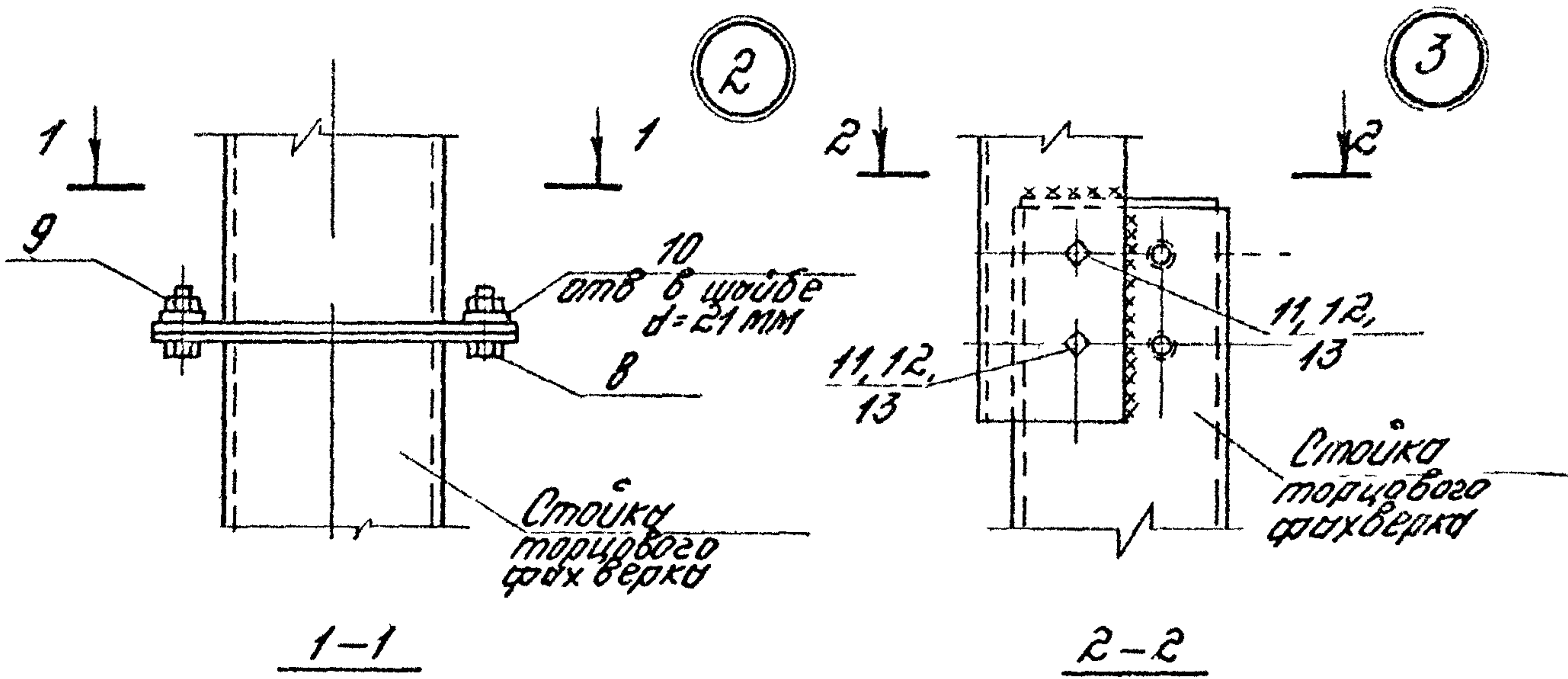
Крепление стойки факелера к фундаменту

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Дир. отд.	Смелянский	Иванов
Н.контр.	Гордеева	Степанов
ГМП	Рудяков	Александров
вед. инж.	Иванова	Шварц
Ст. инж.	Давыдинов	Степанов



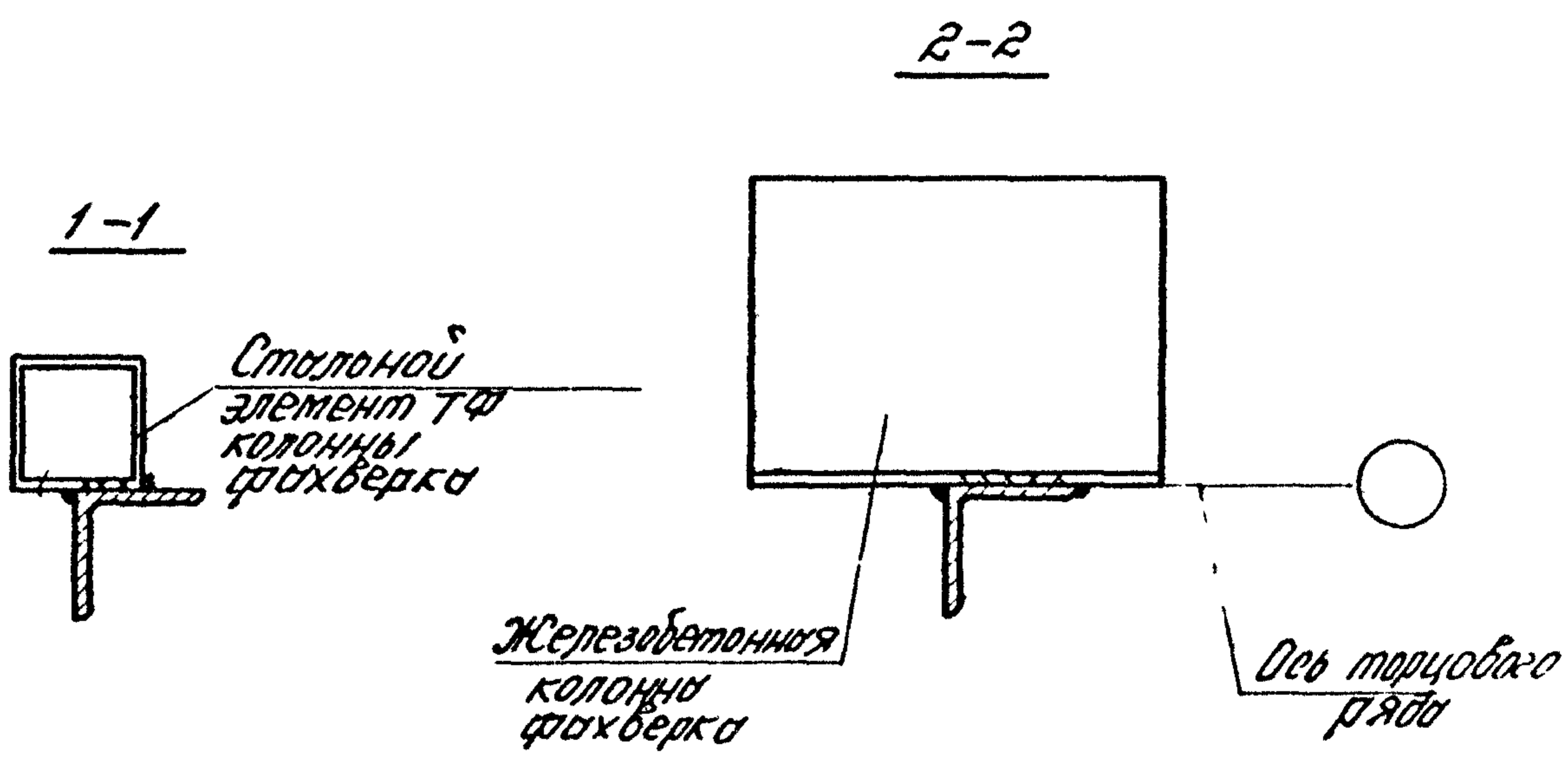
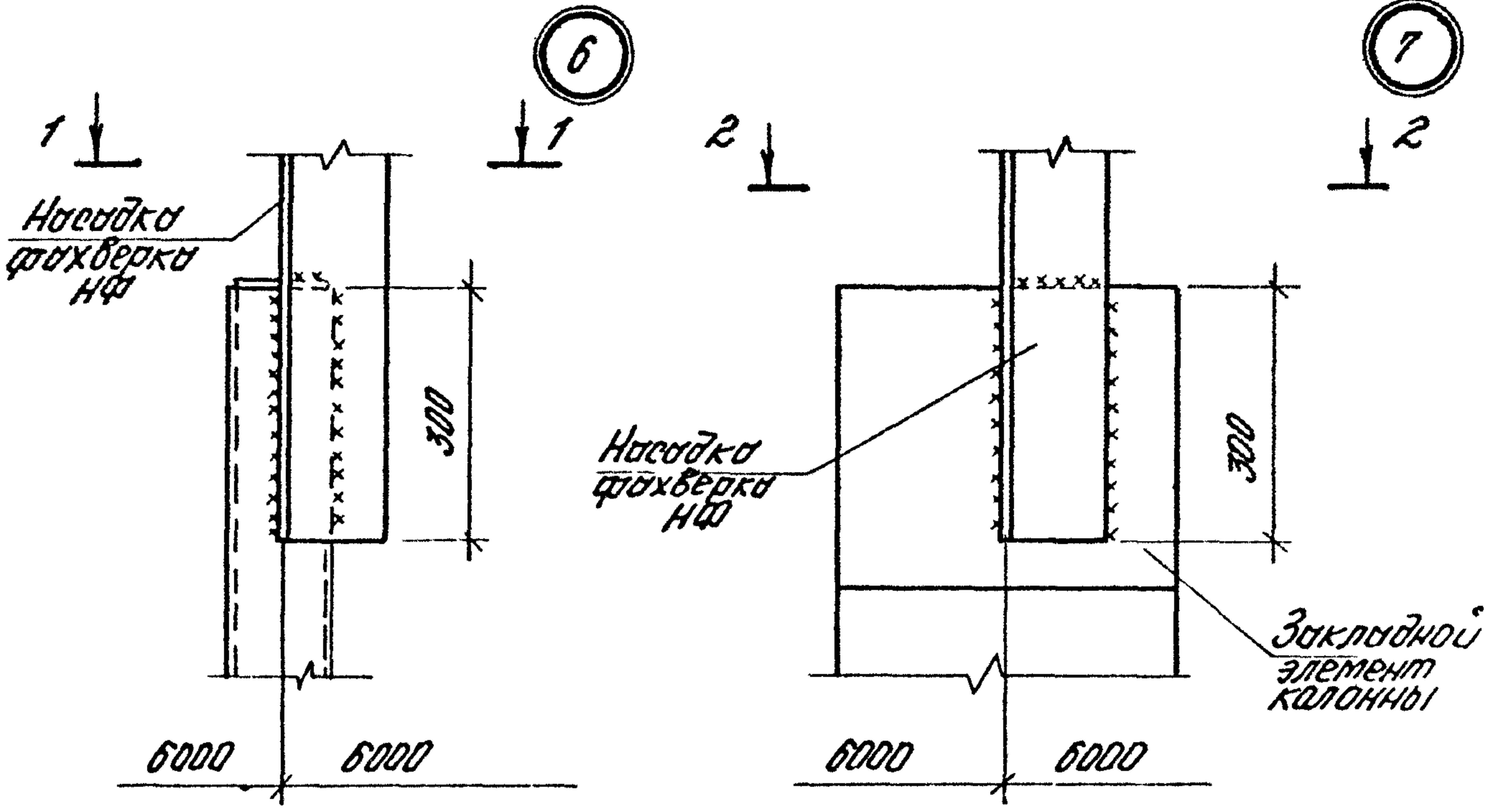
Толщина сварных швов $h_w = 8\text{ мм}$

1.030. 1-1. 3-3 - 020

рук. отд.	Смирняцкий	
Н.контр.	Григорьев	
ГМП	Рудяков	
вед. инж.	Шварнова	
ст. инж.	Дьячанинов	

Узел 2-5.
Стык стоек фашверка,
крепление насадки к
стойке фашверка

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

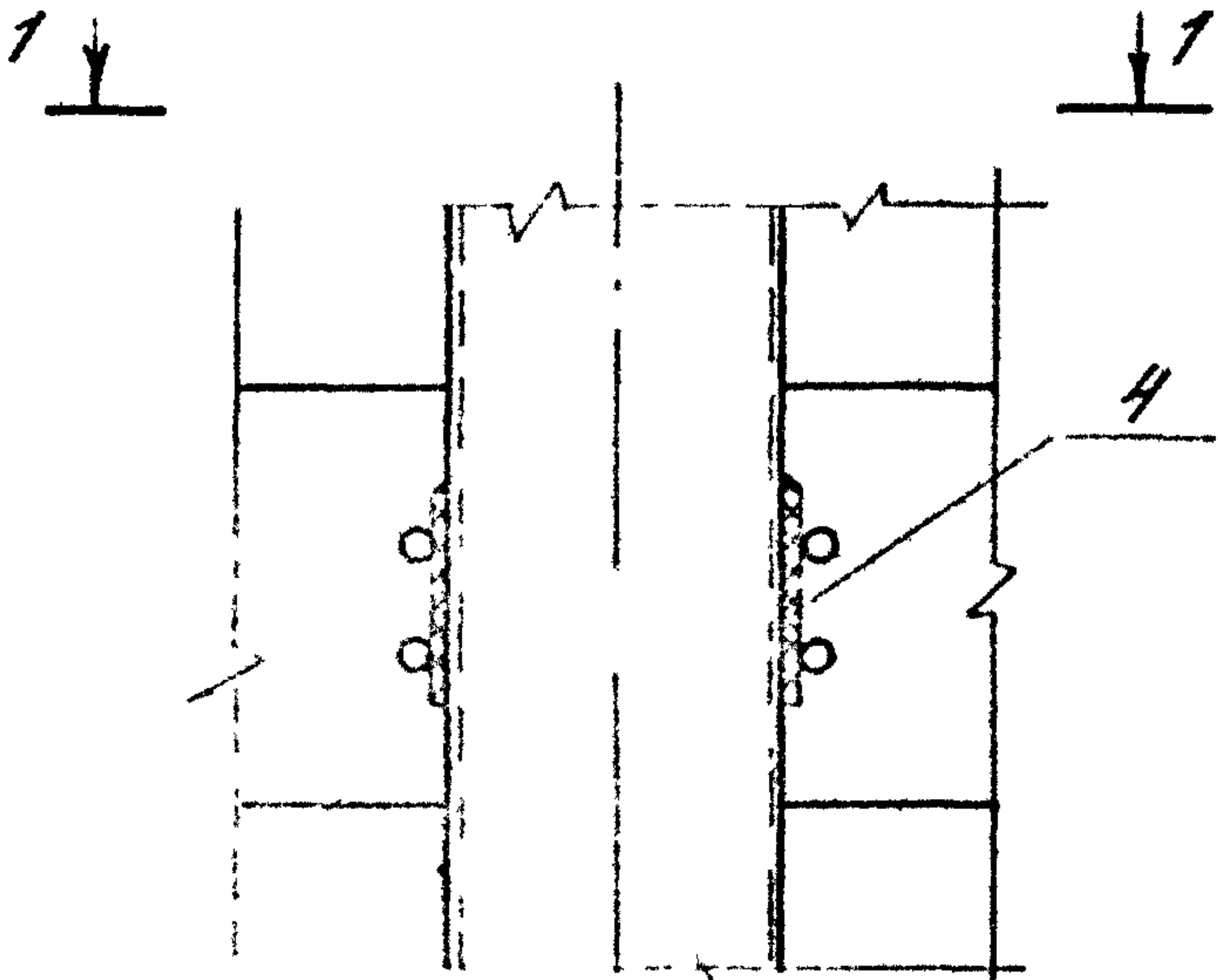
1.030 1-1.3-3-030

ИЗДАНИЕ ИЛИ ПОПРАВКИ

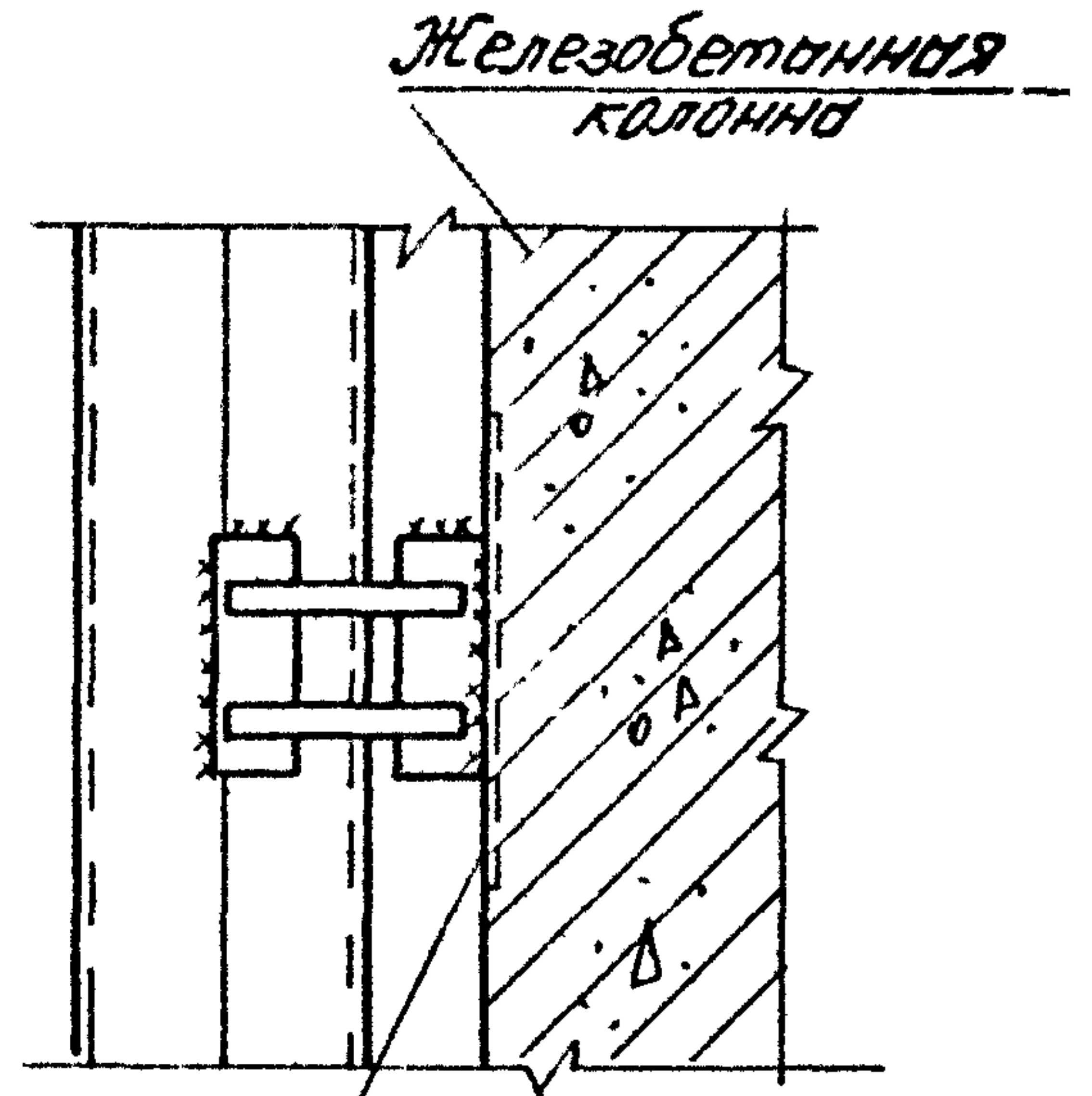
Рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Гадяева	<i>[Signature]</i>
ГИП	Рудяков	<i>[Signature]</i>
вед.инж.	Ивановы	<i>[Signature]</i>
Ст.инж.	Вильяминова	<i>[Signature]</i>

Узел 6,7.
Крепление насадки к
колонне торцового
фашверка

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

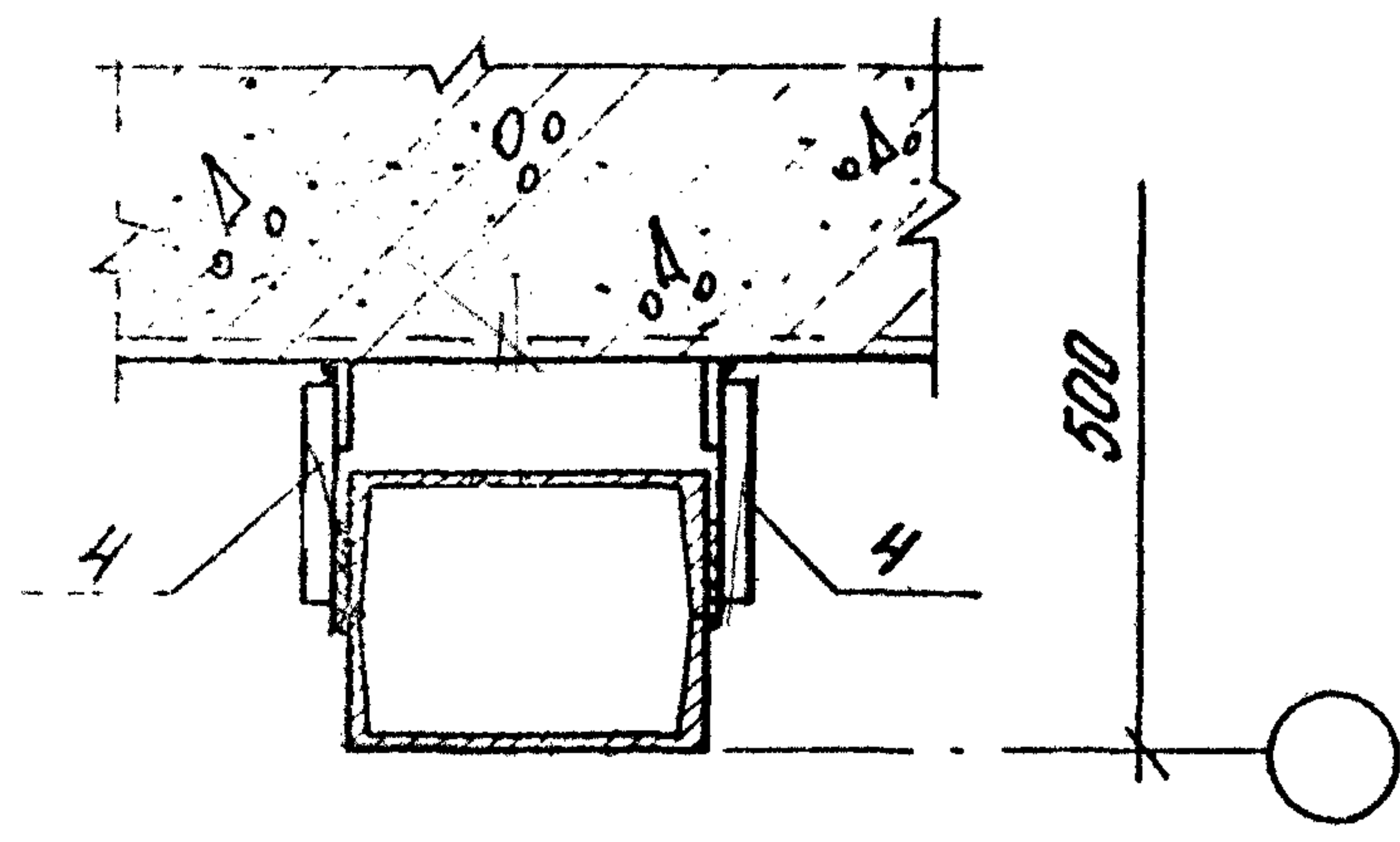


Стойка
торцового
факверка



Закладной
элемент
колонны

1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-040

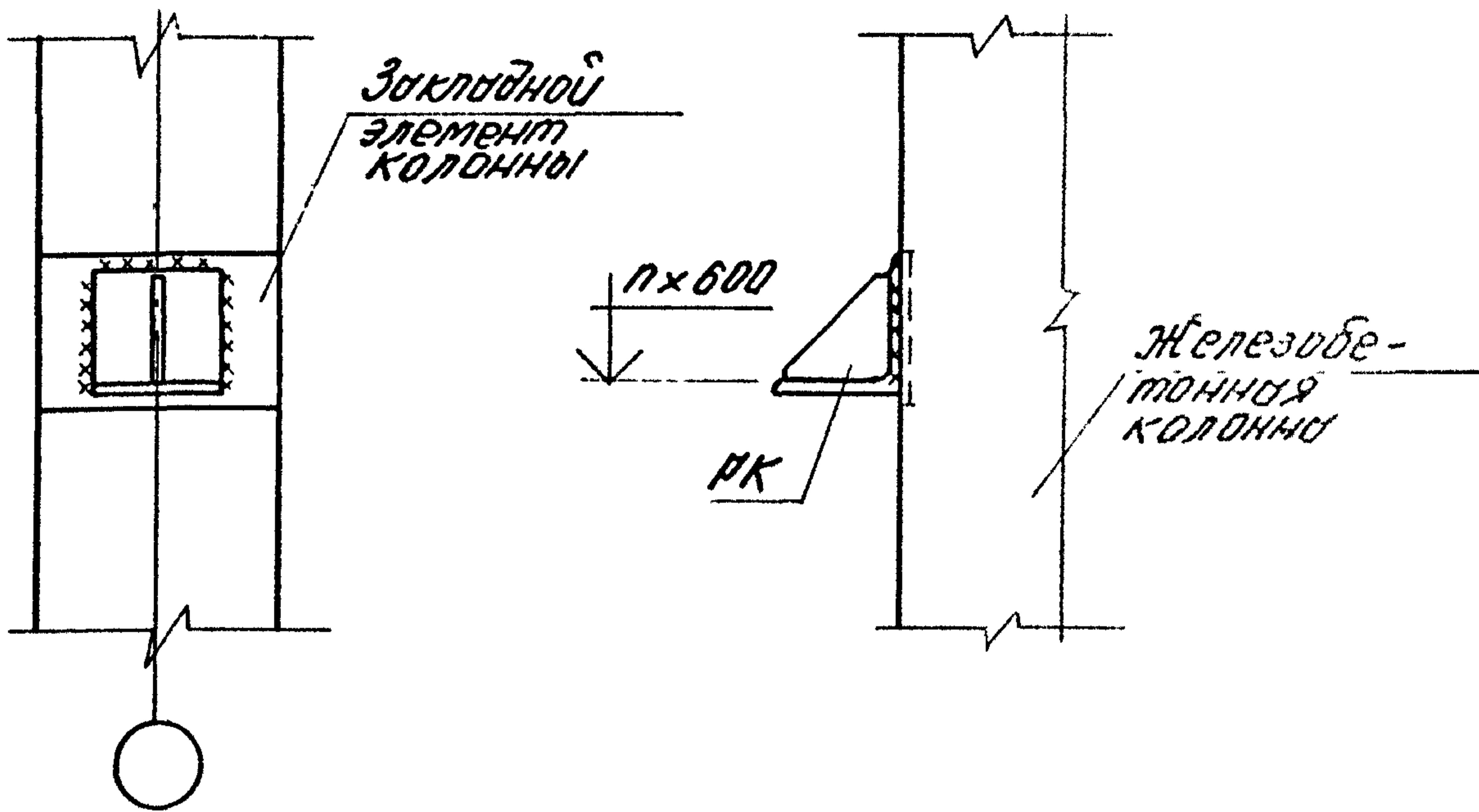
Инв. № прол. Подпись и дата Взам. инв. №

рук. отд.	Смирновский	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Гурьева	<i>[Signature]</i>
ГМП	Р. Бажоб	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	Шабанова	<i>[Signature]</i>
ст. инж.	Добрянин	<i>[Signature]</i>

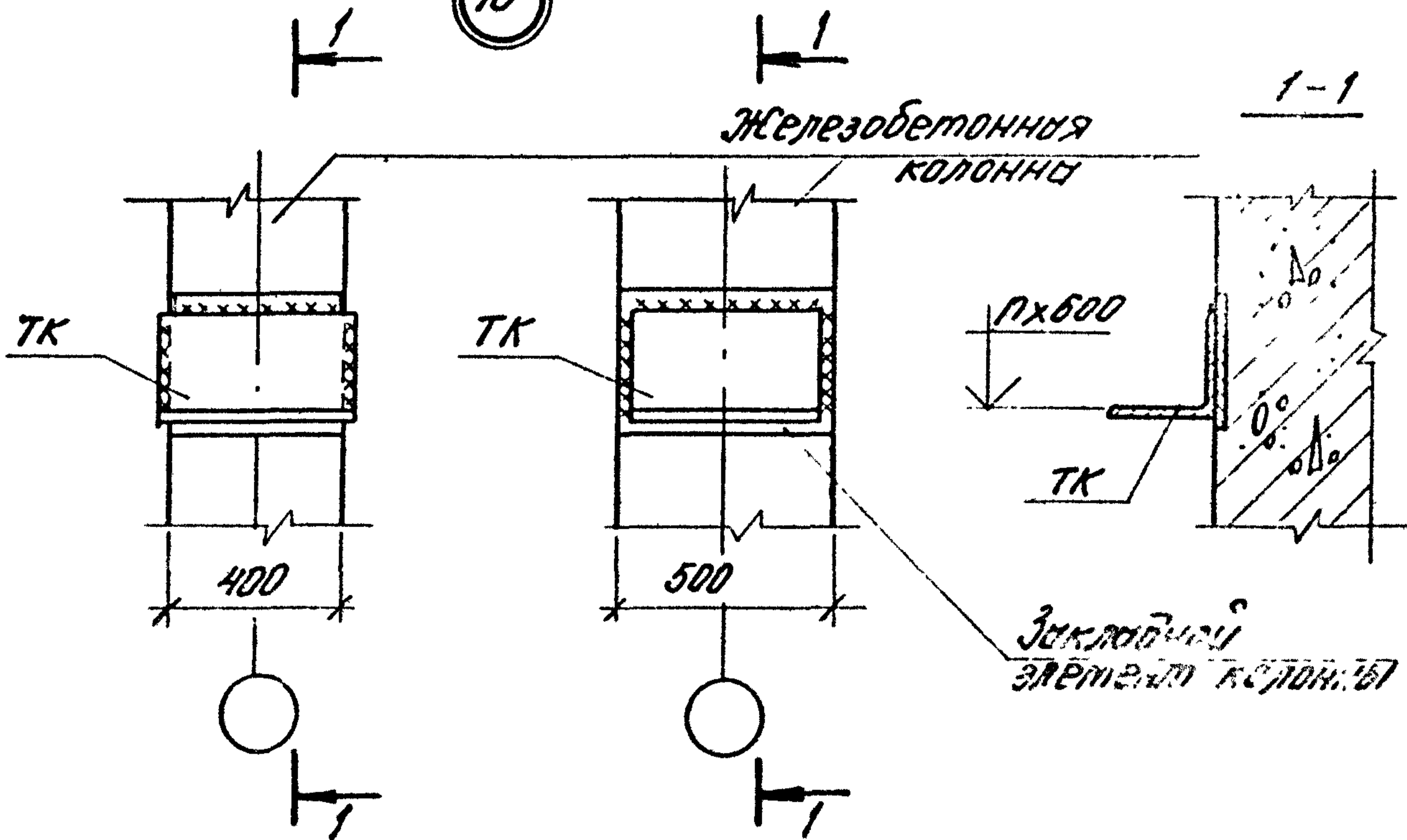
Узел в.
Крепление стойки
факверка к колонне

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

9



10

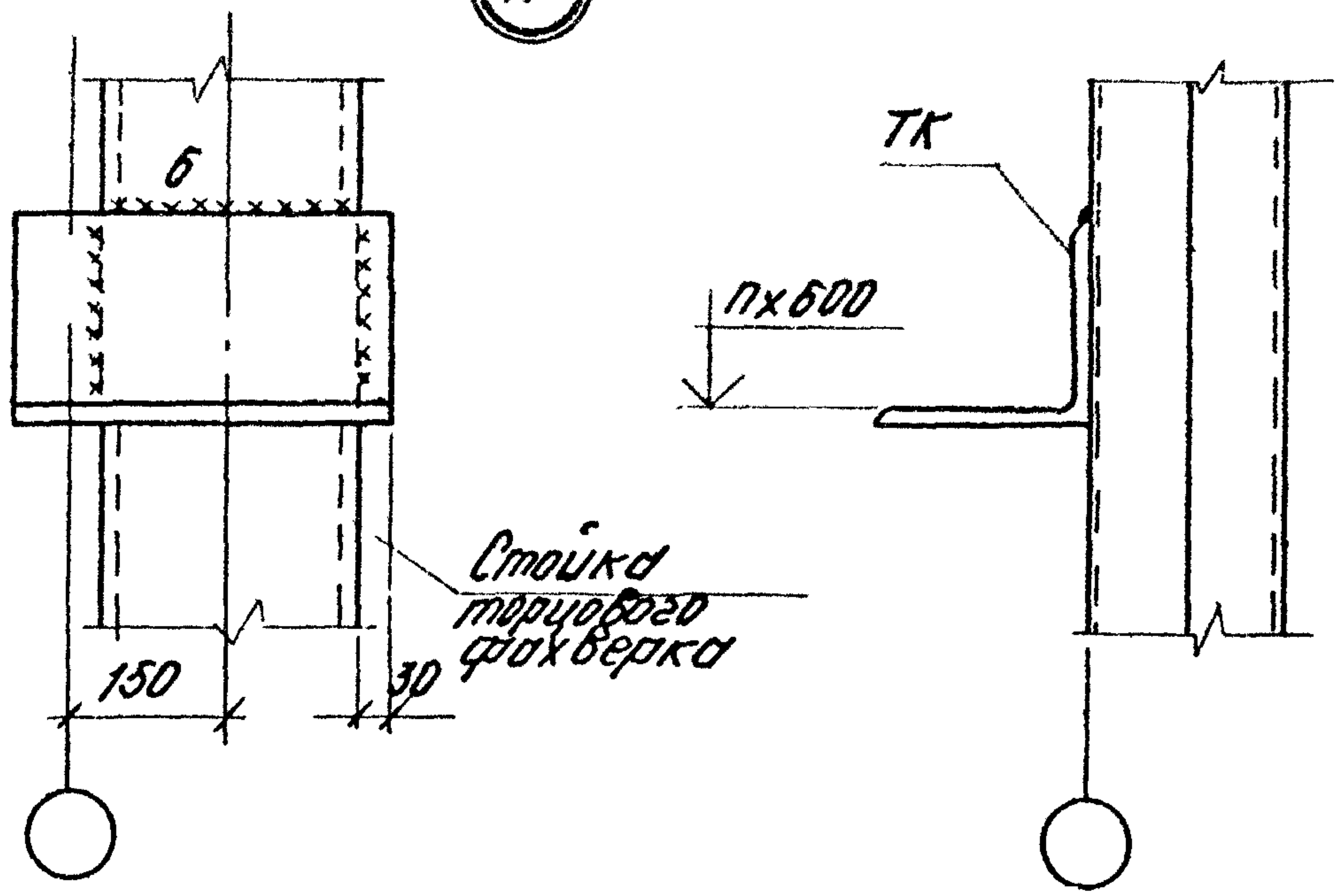


Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

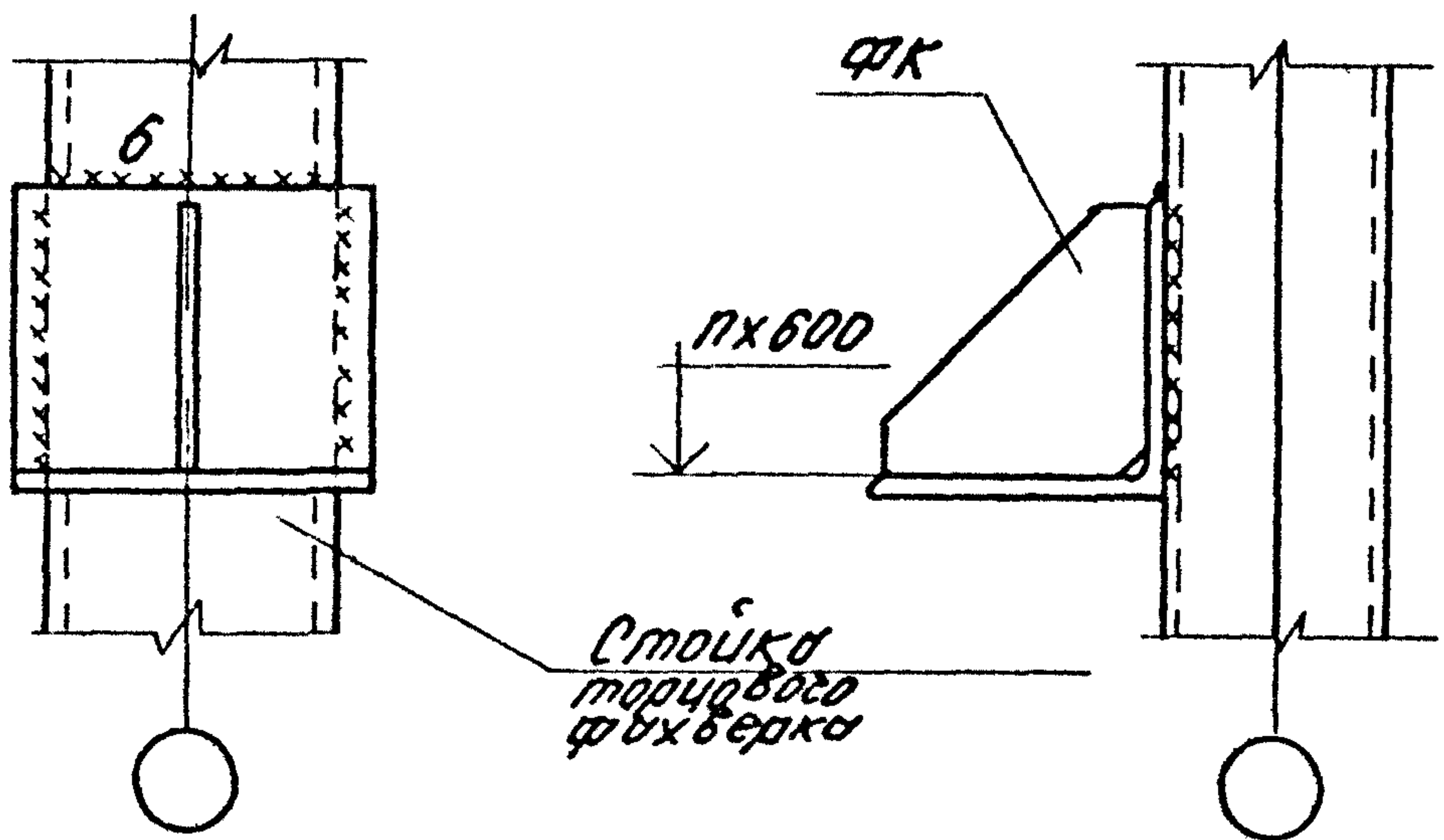
1.030.1-1.3-3-050

Рук. отд.	Смирнянский		Узел 9, 10. Крепление опорной консоли ПК и ТК к железобетонной колонне	Студия	Лист	Листов
Н.контр.	Гордеева			Р		1
ГМП	Рубяков			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Вед. инж.	Иванова					
Ст. инж.	Двинянинов					

11



12



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных

Инд. № отобр. Подпись и дата

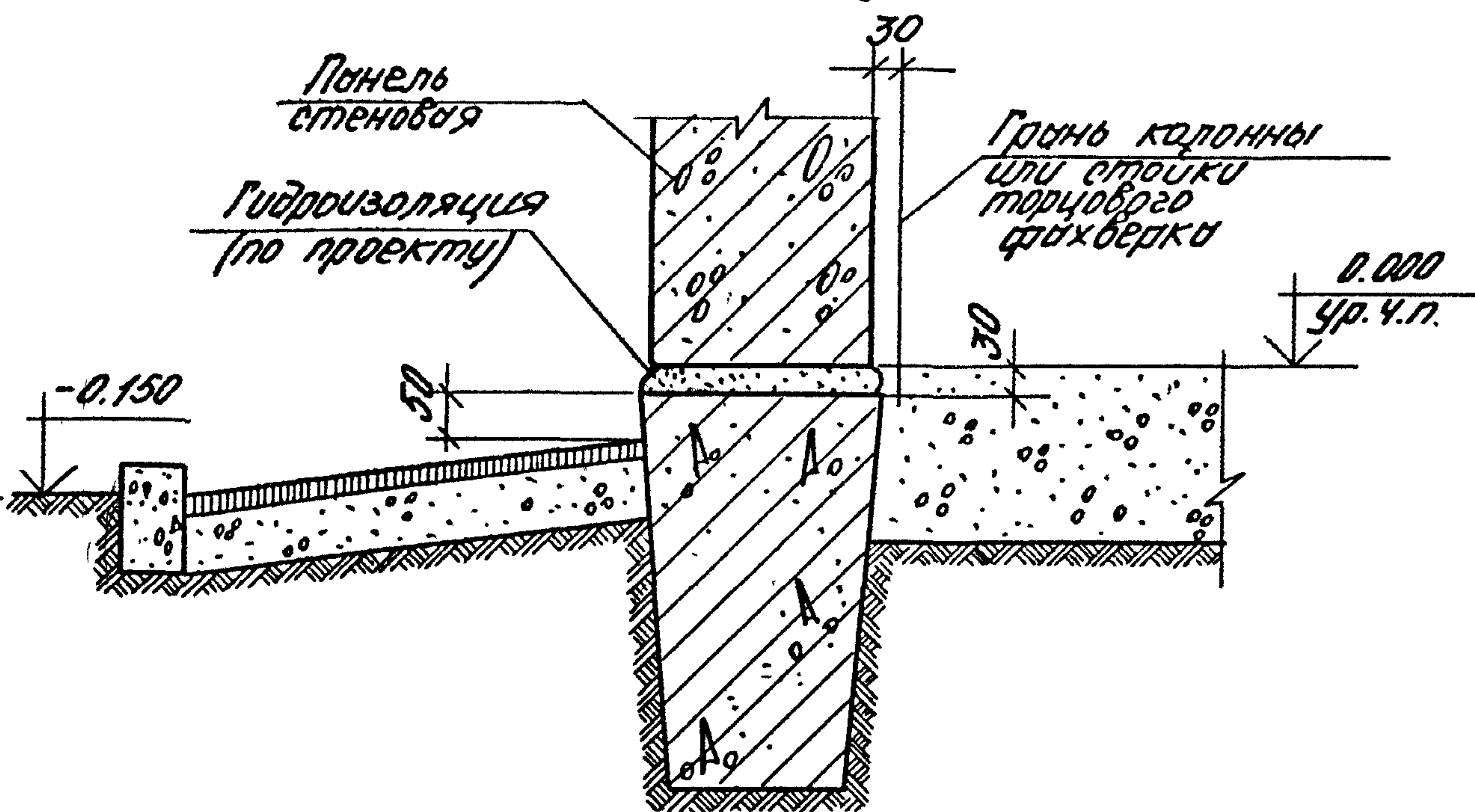
рук. отд.	Свилянский	
н. контр.	Гадеева	
тип	рудаков	
вед. инж.	Иванова	
ст. инж.	Двигачин	

1.030.1-1.3-3-060

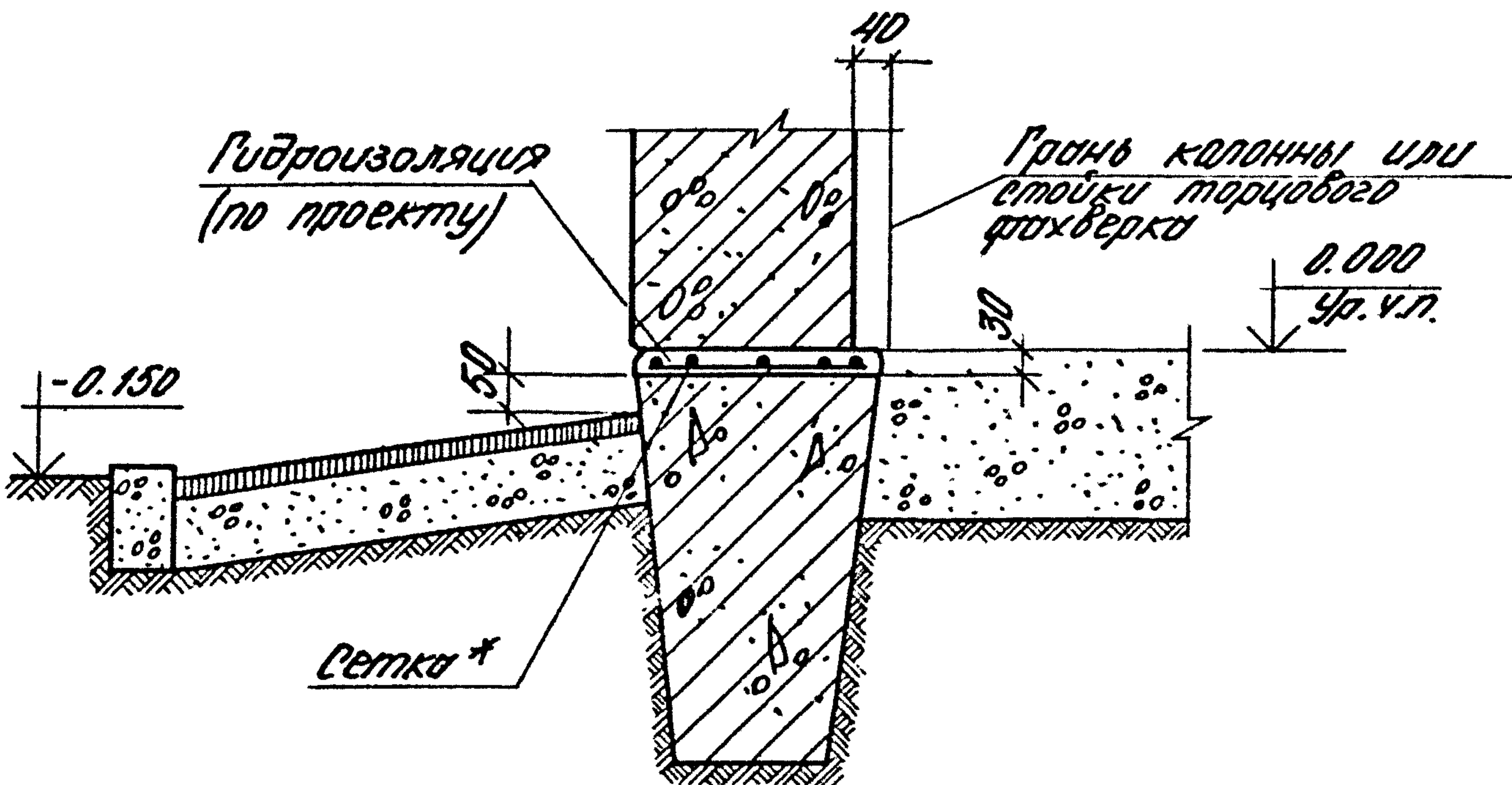
Узел 11, 12.
Крепление опорной консоли ТК и ФК к стойке торцового фидера

таблиц	лист	листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

В обычных условиях



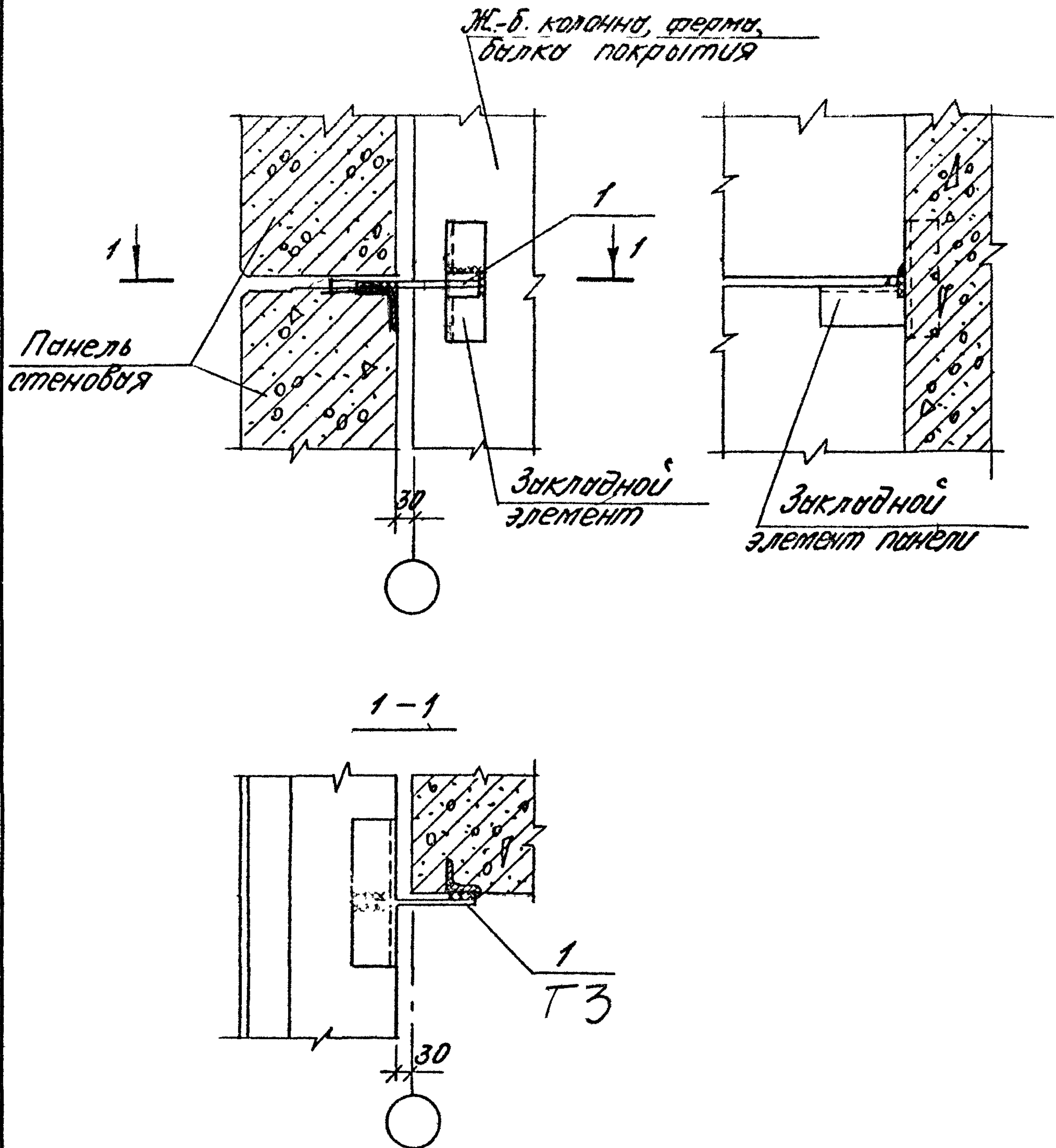
В сейсмических условиях



* Над стыками фундаментных балок с фундаментом следует укладывать симметрично оси ряда сетку длиной 2м из арматуры диаметром 8-10 мм с шагом продольных стержней 100мм, поперечных - 200 мм

1. 030. 1-1.3-3-070

рук. отд.	Г. Мухоморов		Узел 13. Опора стеновой панели на фундаментную балку	Статус	Лист	Листов
Н. контр.	Г. Гусева			Р		1
Г. инж.	Рудakov			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
вед. инж.	Иванова					
ст. инж.	Дьяченко					



Толщина сварных швов
hш = 6 мм

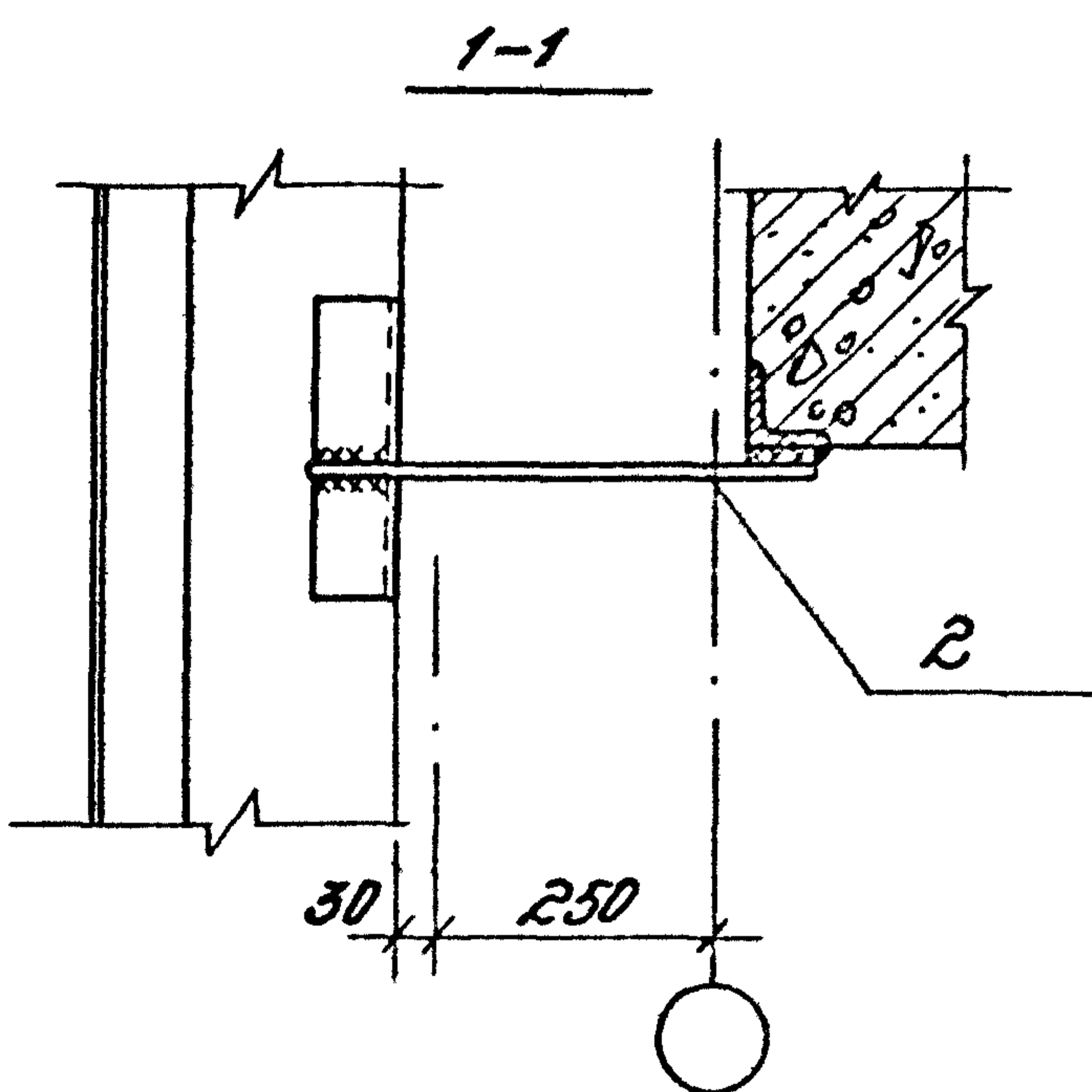
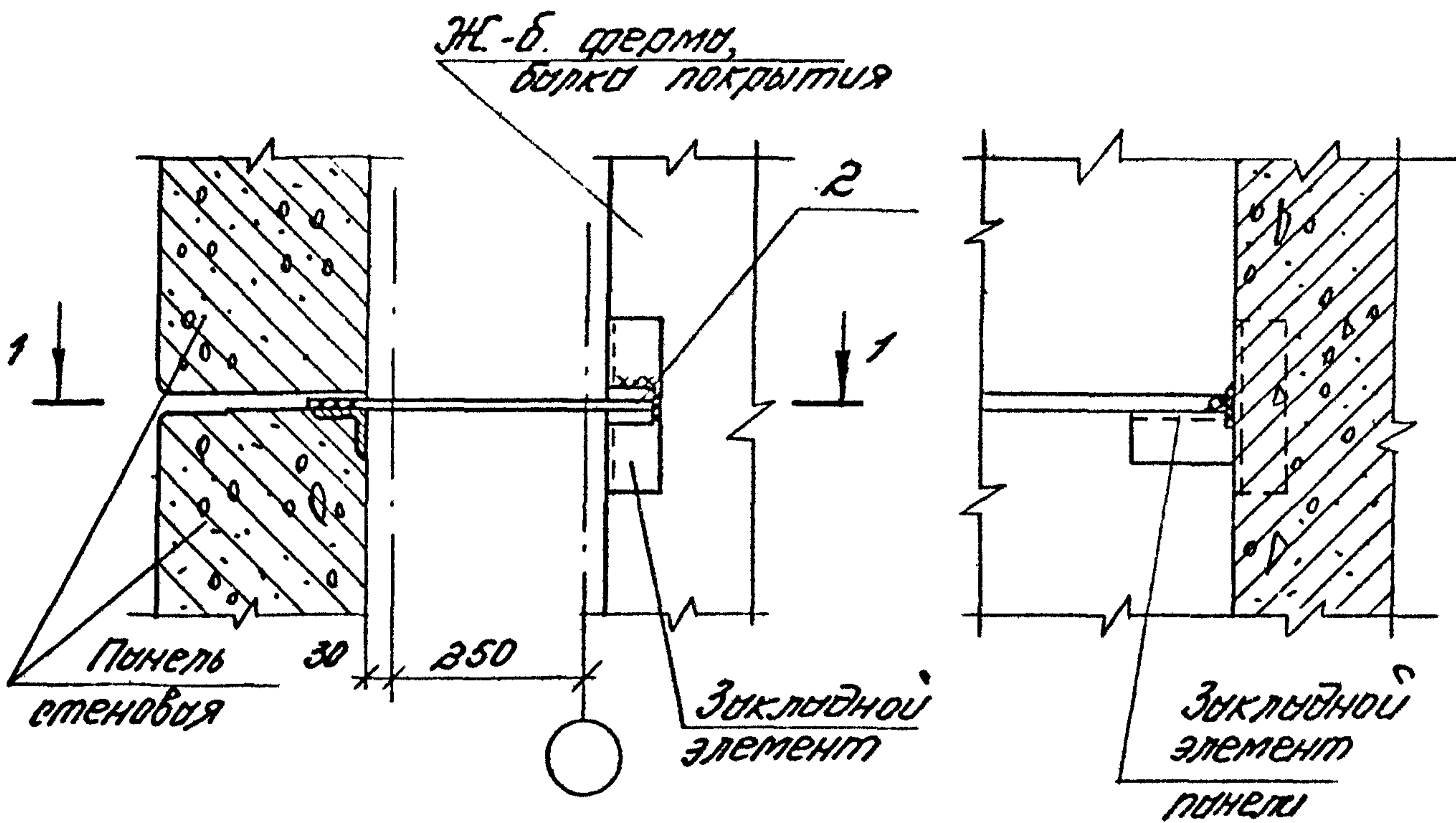
1.030.1-1.3-3-080

Инв. № докум. Подпись и дата

рук. отд.	Стилянский	<i>[Signature]</i>
н. контр.	Гайдарь	<i>[Signature]</i>
гип	Лубаков	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	Цыганова	<i>[Signature]</i>
ст. инж.	Дьячанинова	<i>[Signature]</i>

Узел 14.
Крепление стеновой панели
к железобетонной колонне,
балке покрытия, ферме

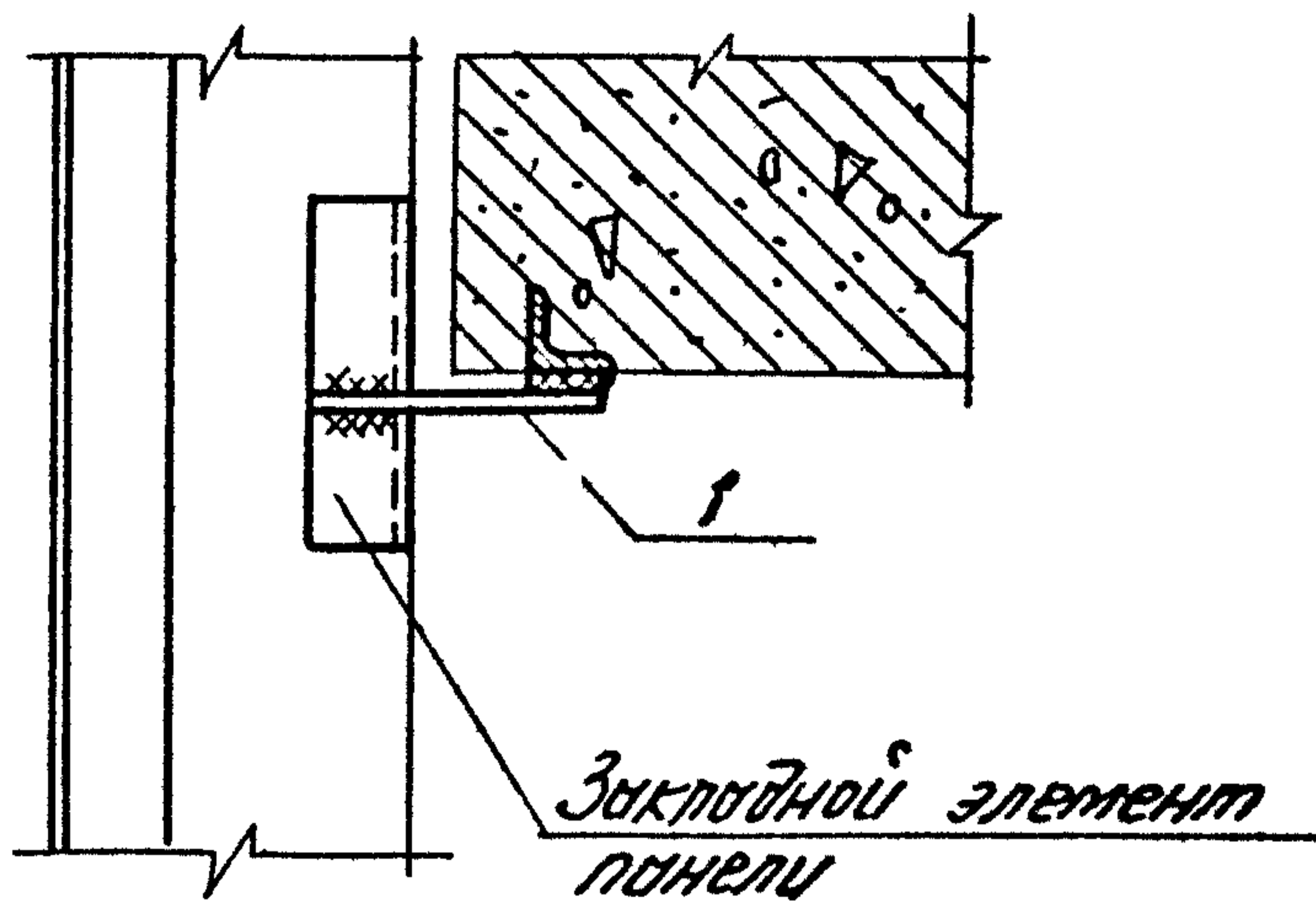
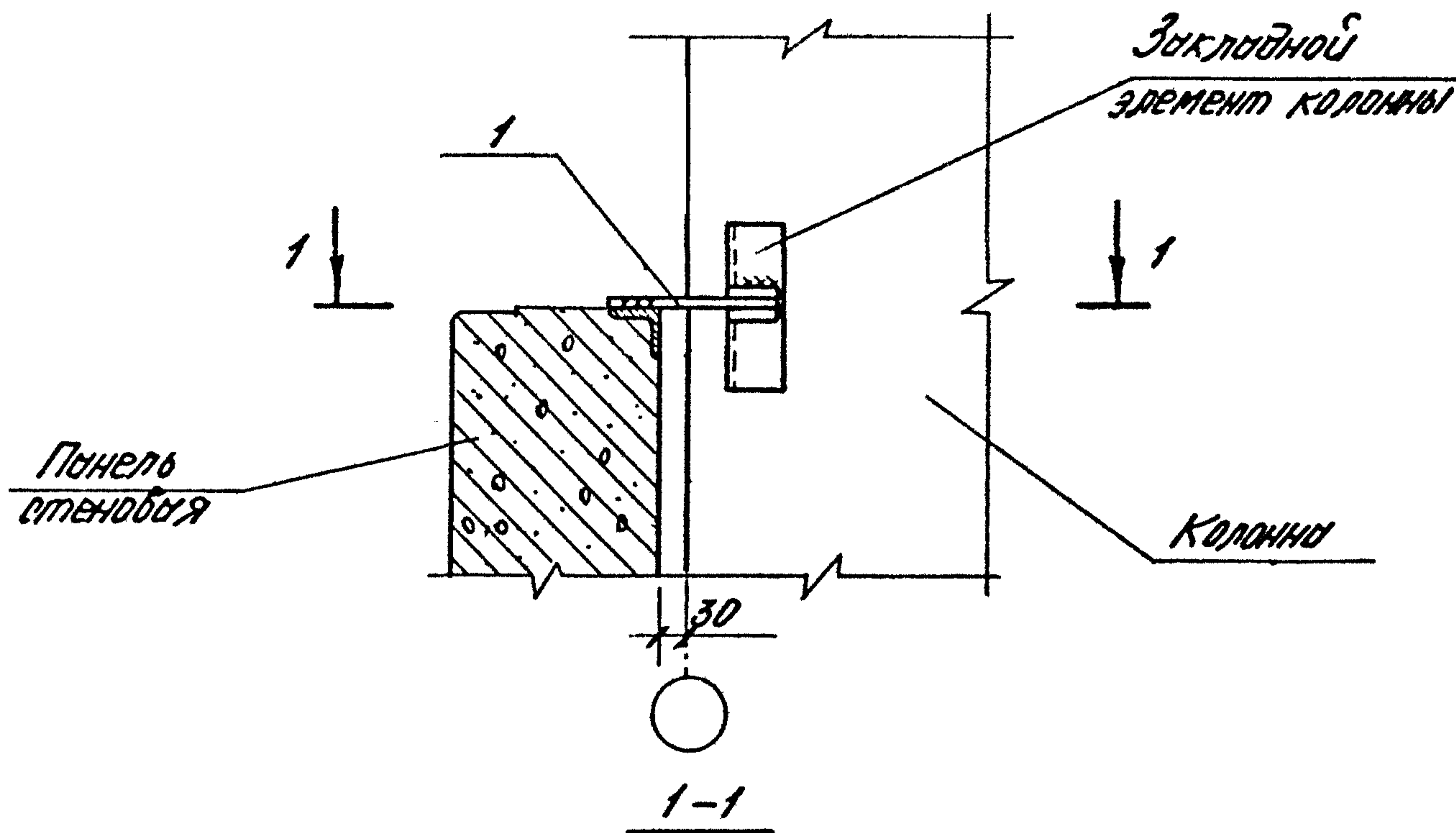
Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-090

Рук. отд.	Смирнянский	<i>[Signature]</i>	Узел 15. Крепление стеновой панели к железобетонной ферме и балке покрытия по продольному ряду колонн при переходе "250"	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Губарева	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГМП	Рудяков	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
вед.инж.	Шубнова	<i>[Signature]</i>				
ст.инж.	Добрянинова	<i>[Signature]</i>				

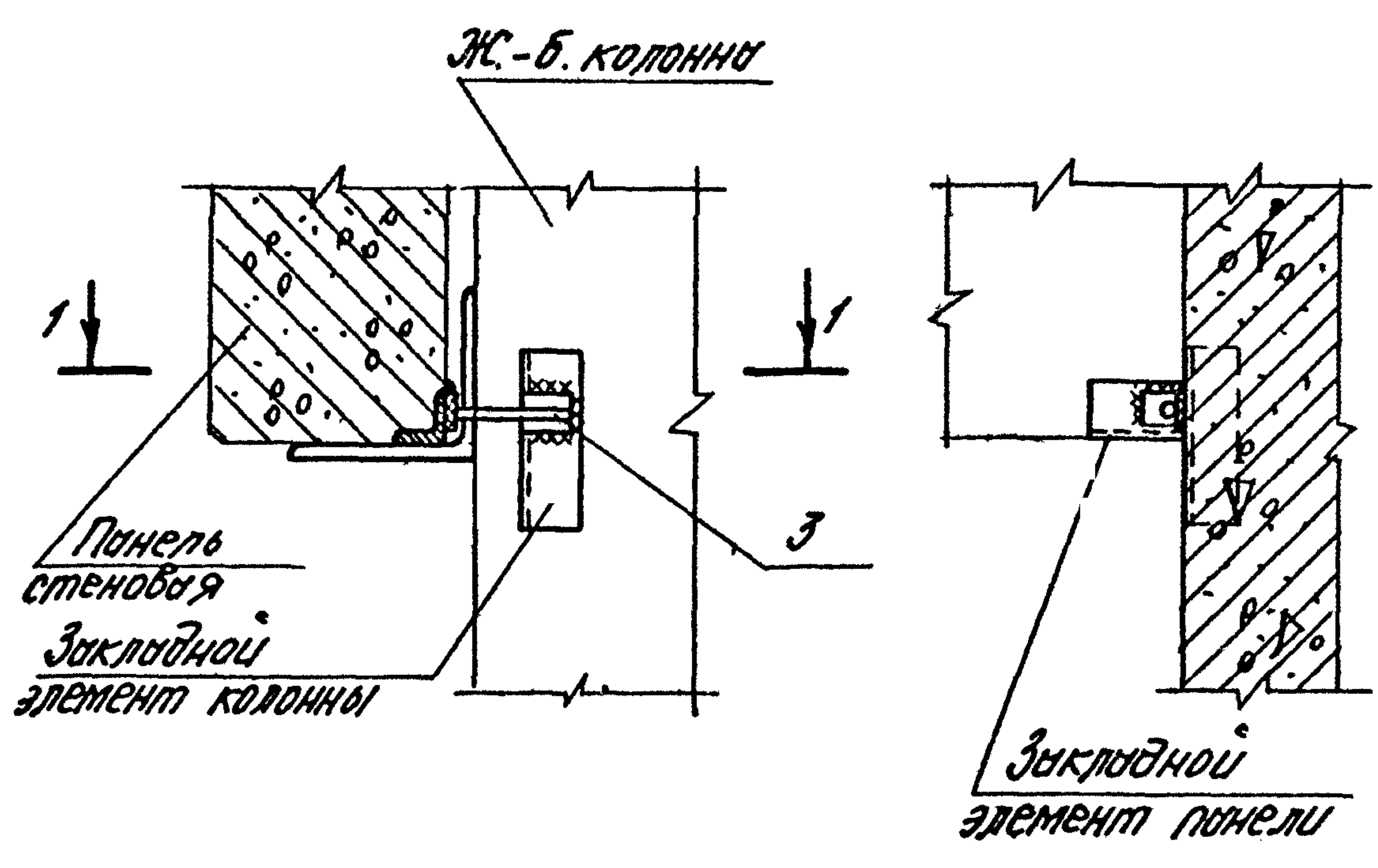


Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

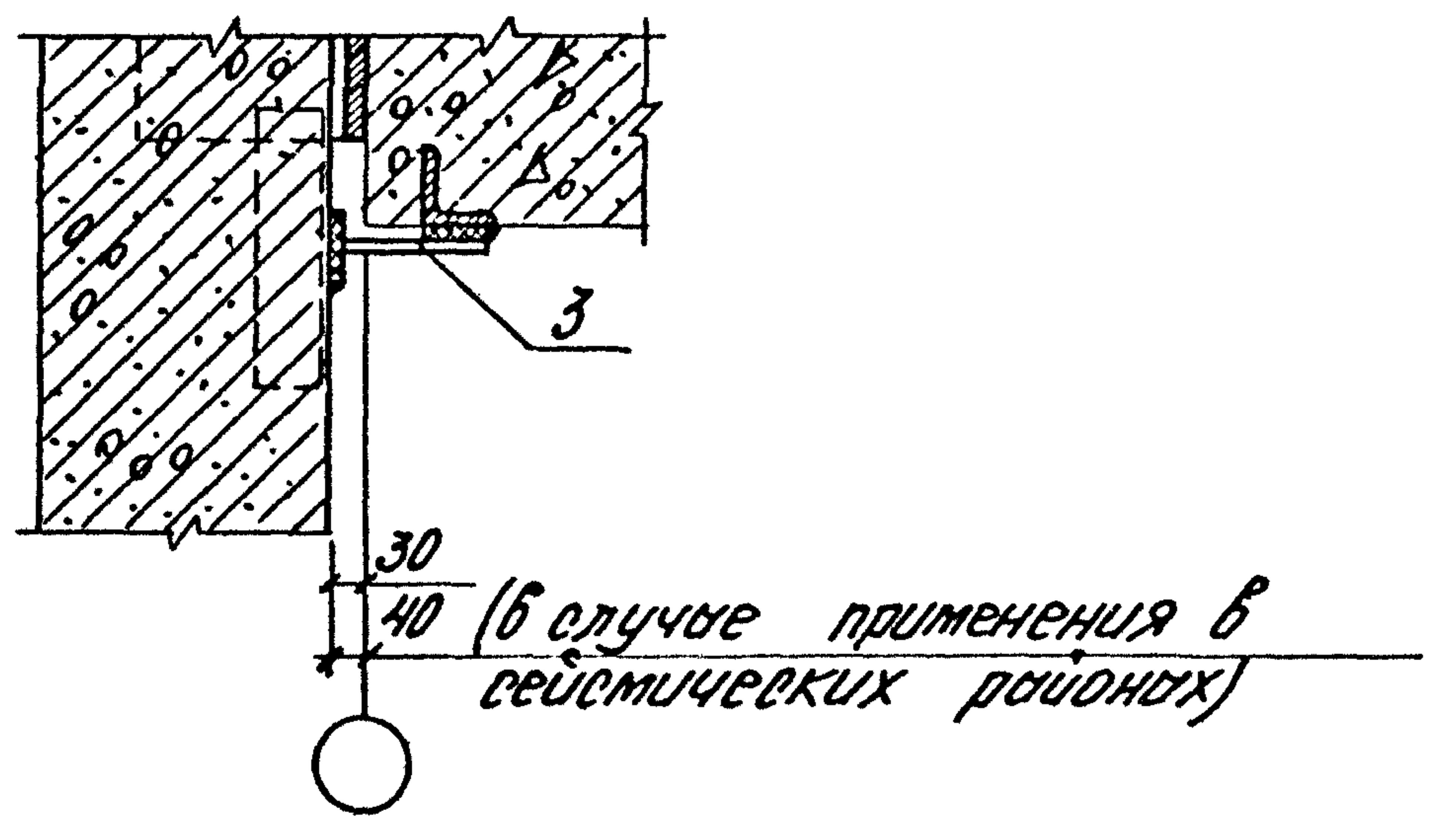
1.030. 1-1.3-3-100

УНБ. № 1001. Подпись и дата. ВЗМ. ШНБ.Е

Рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>					
Н.контр.	Годяева	<i>[Signature]</i>					
ГМП	Рудяков	<i>[Signature]</i>					
Вед. инж.	Сиванова	<i>[Signature]</i>					
Ст. инж.	Двинянинов	<i>[Signature]</i>					
				Узел 16. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна	Страница	Лист	Листов
					Р		1
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

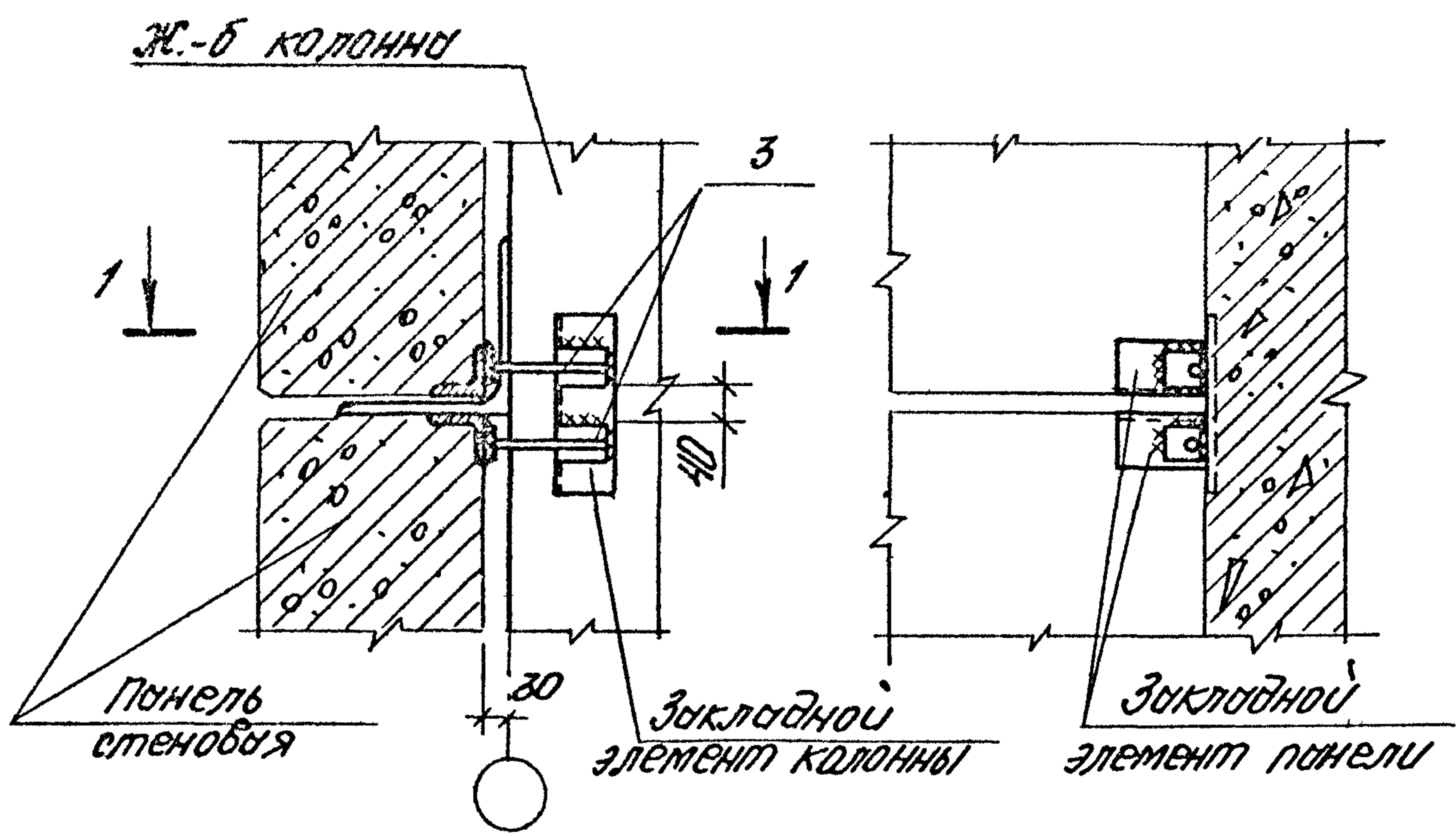
1.030. 1-1. 3-3-110

Инв. № 100/100 Л. Подпись и дата. Разом. инв. №

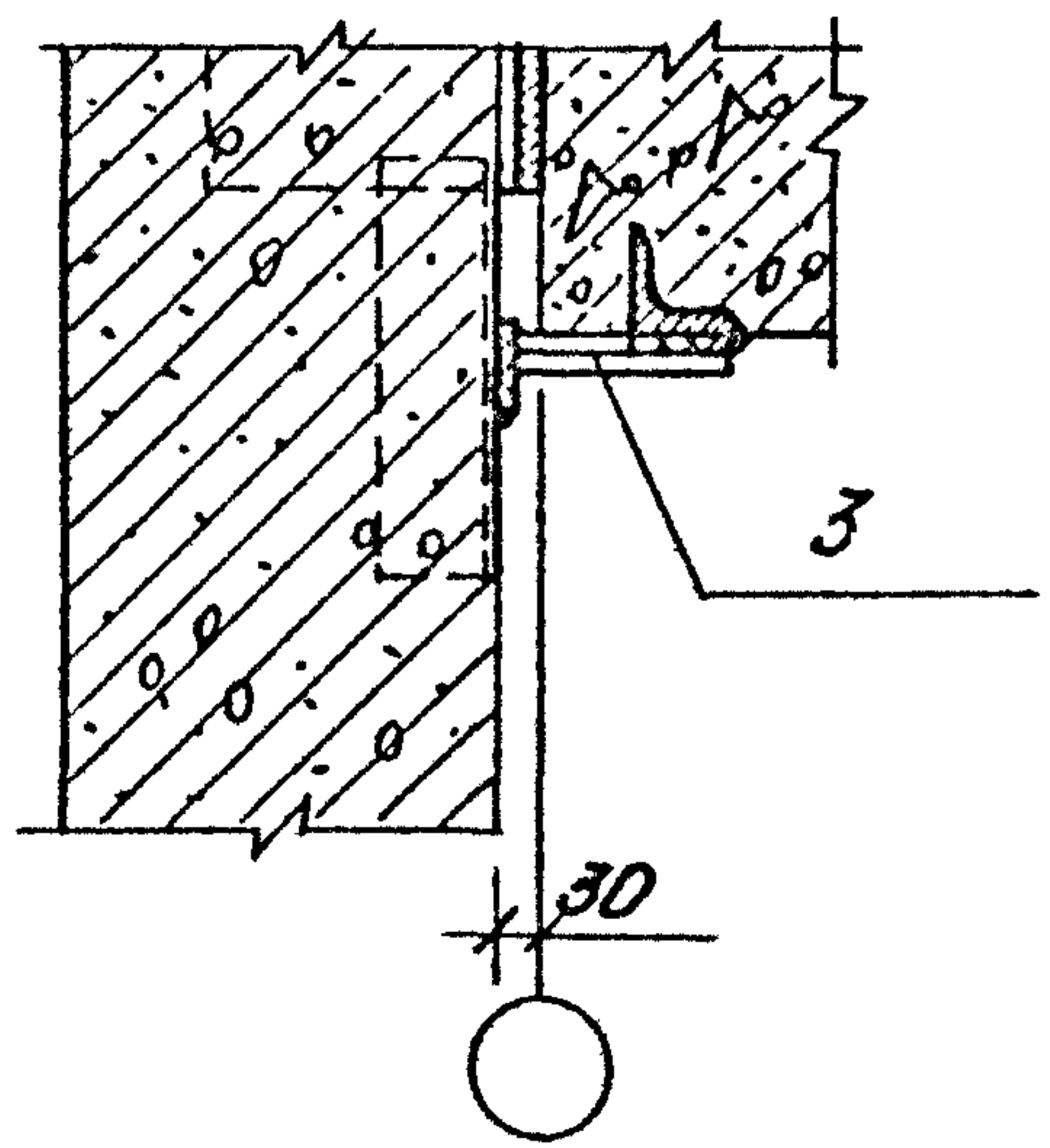
Дир. отд.	Смирняцкий	<i>[Signature]</i>
Ин. контр.	Гудырева	<i>[Signature]</i>
ГИП	Рудяков	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Дмитришина	<i>[Signature]</i>

Узел 17.
Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне верха окна

Стройля	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



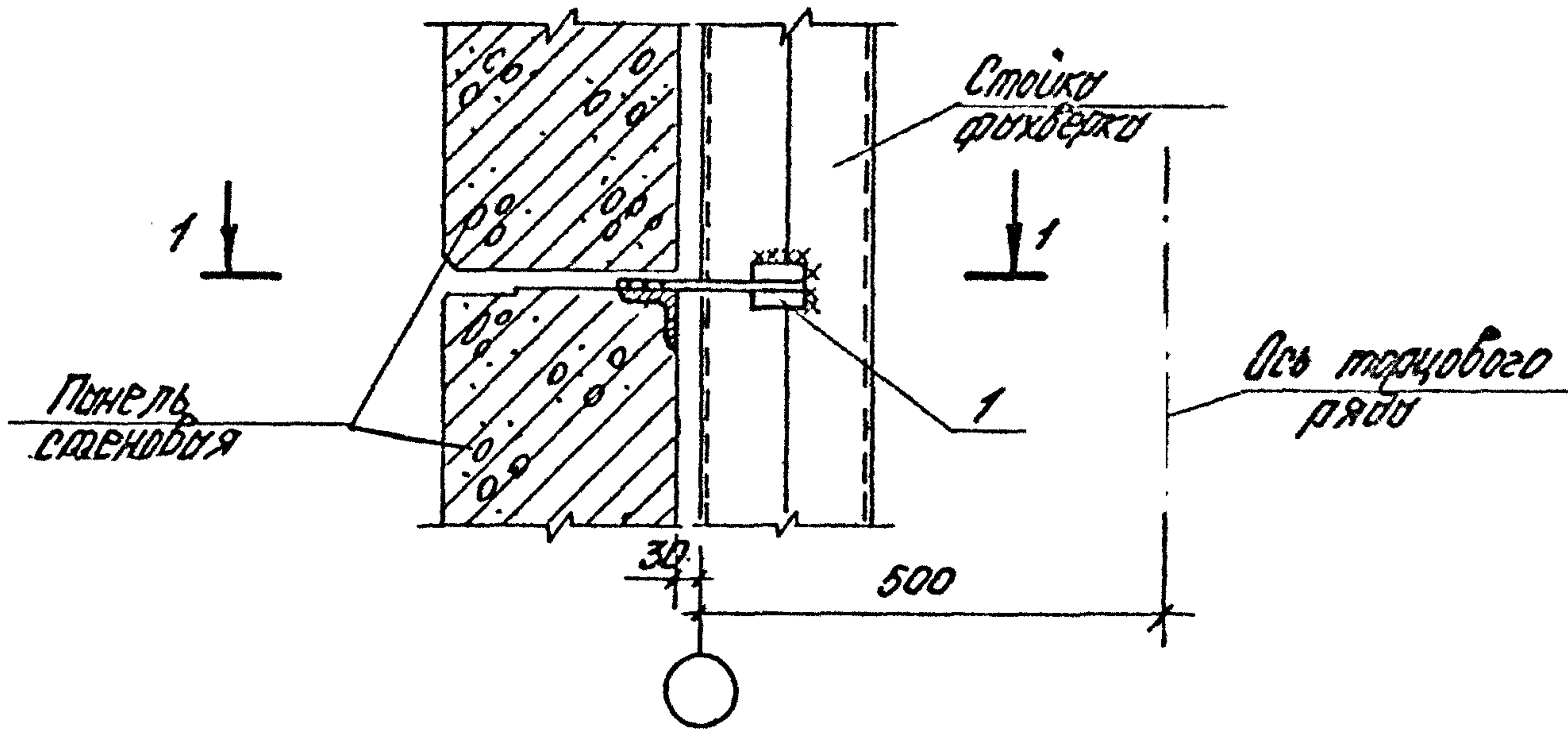
1-1



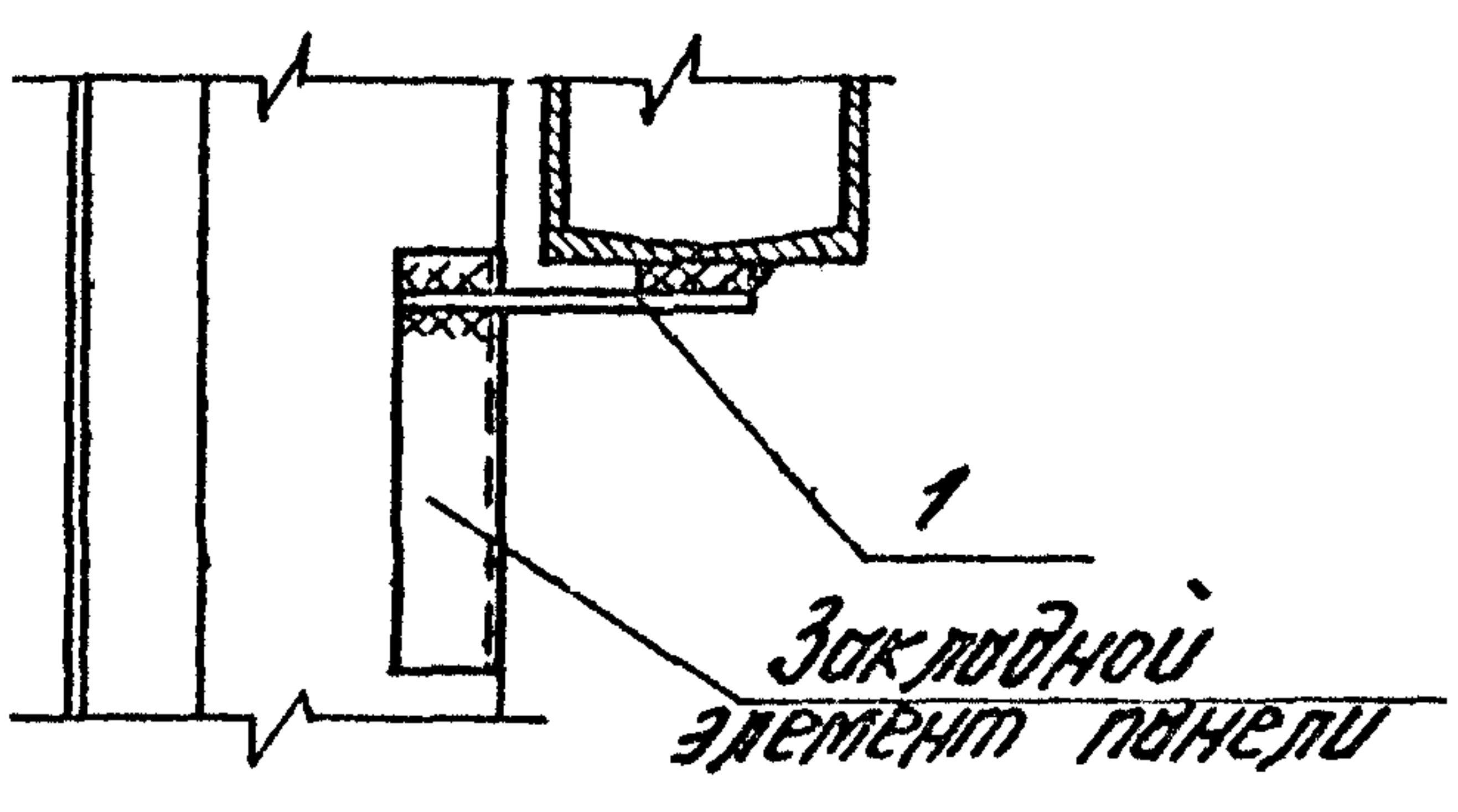
Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-120

Инж. отд.	Г. Миланский	Д	Узел 18. Крепление стеновой панели глухого участка стены к желе- зобетонной колонне в уровне опорной консоли	Лист	Листов	
Ч. контр.	Г. Давыдов	Д		Р	1	
Гип	Рудков	Д		ЦНИИПРОМЗДРНИИ		
Вед. инж.	П. Сидорова	Д				
Ст. инж.	Д. Сидорова	Д				



1-1



Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

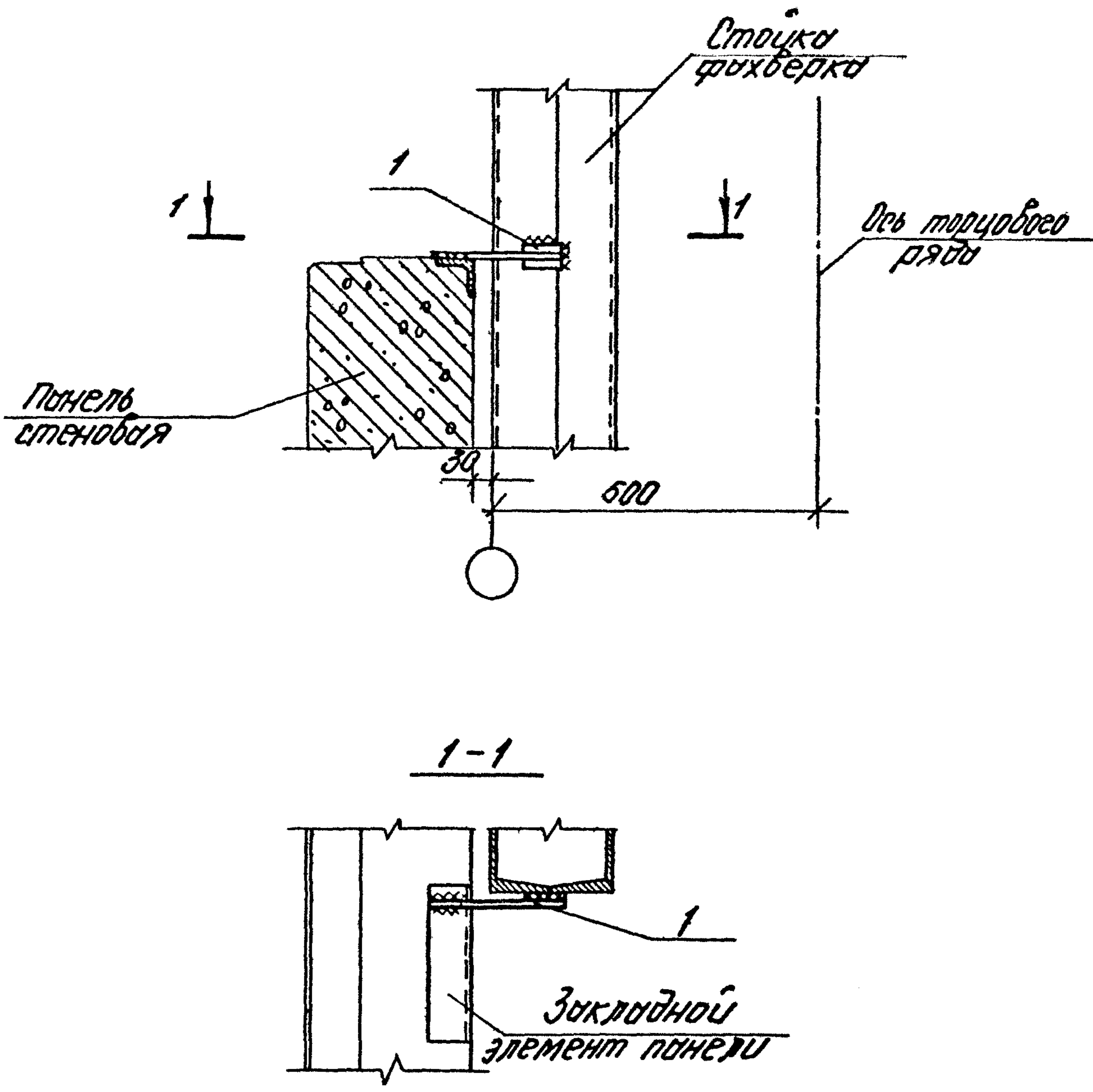
1.030. 1-1. 3-3-130

Шифр по ГОСТу
 Проект
 Изменения

Рук. отд.	Смирнянский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Годяева	<i>[Signature]</i>
ГИП	Рудаков	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Добрянинов	<i>[Signature]</i>

Узел 19.
 Крепление стеновой панели
 глухого участка стены к
 стойке фальсверка

Лист	Листов
Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

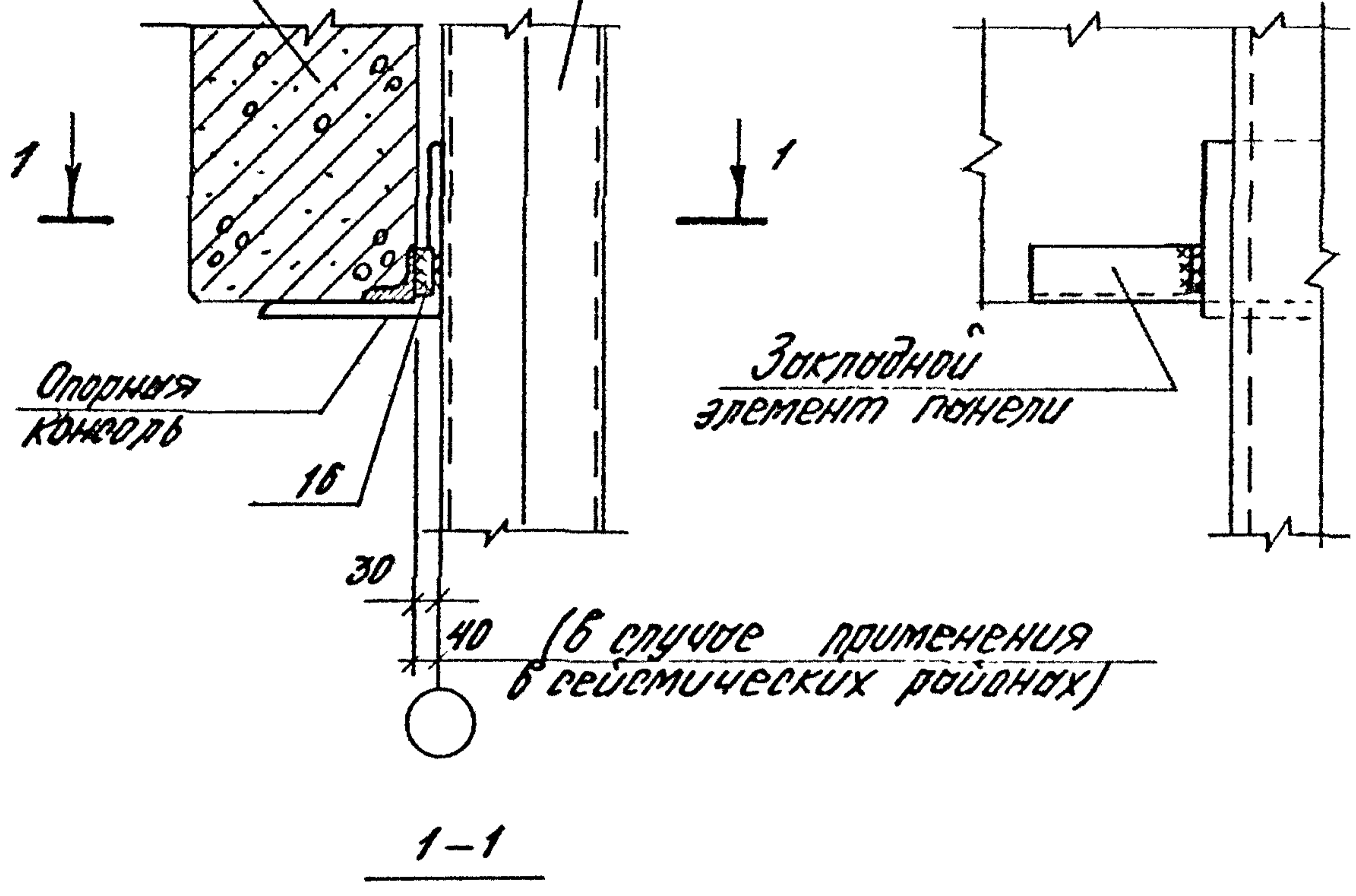


Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

				1. 030. 1-1. 3-3-140		
рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>	Узел 20. Крепление стеновой панели к стойке фыхберка в уровне низа окна	Студия	Лист	Листов
контр.	Гордеева	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГИП	Рудяков	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
вед. инж.	Убынкова	<i>[Signature]</i>				
ст. инж.	Двинянинов	<i>[Signature]</i>				

Панель
стеновая

Стойка
фрагберка

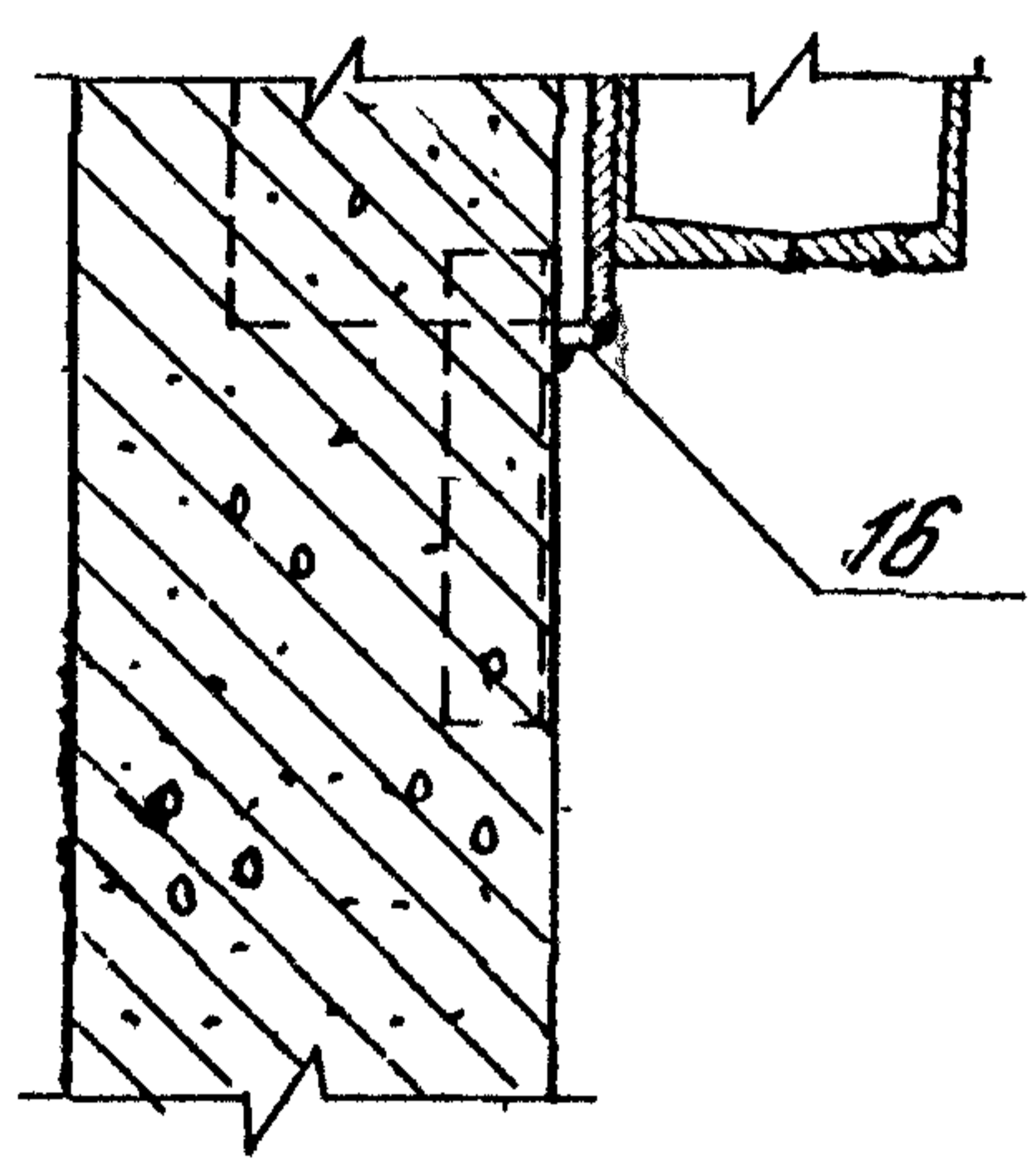


Опорная
консоль

Закладной
элемент панели

40 (в случае применения
в сейсмических районах)

1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

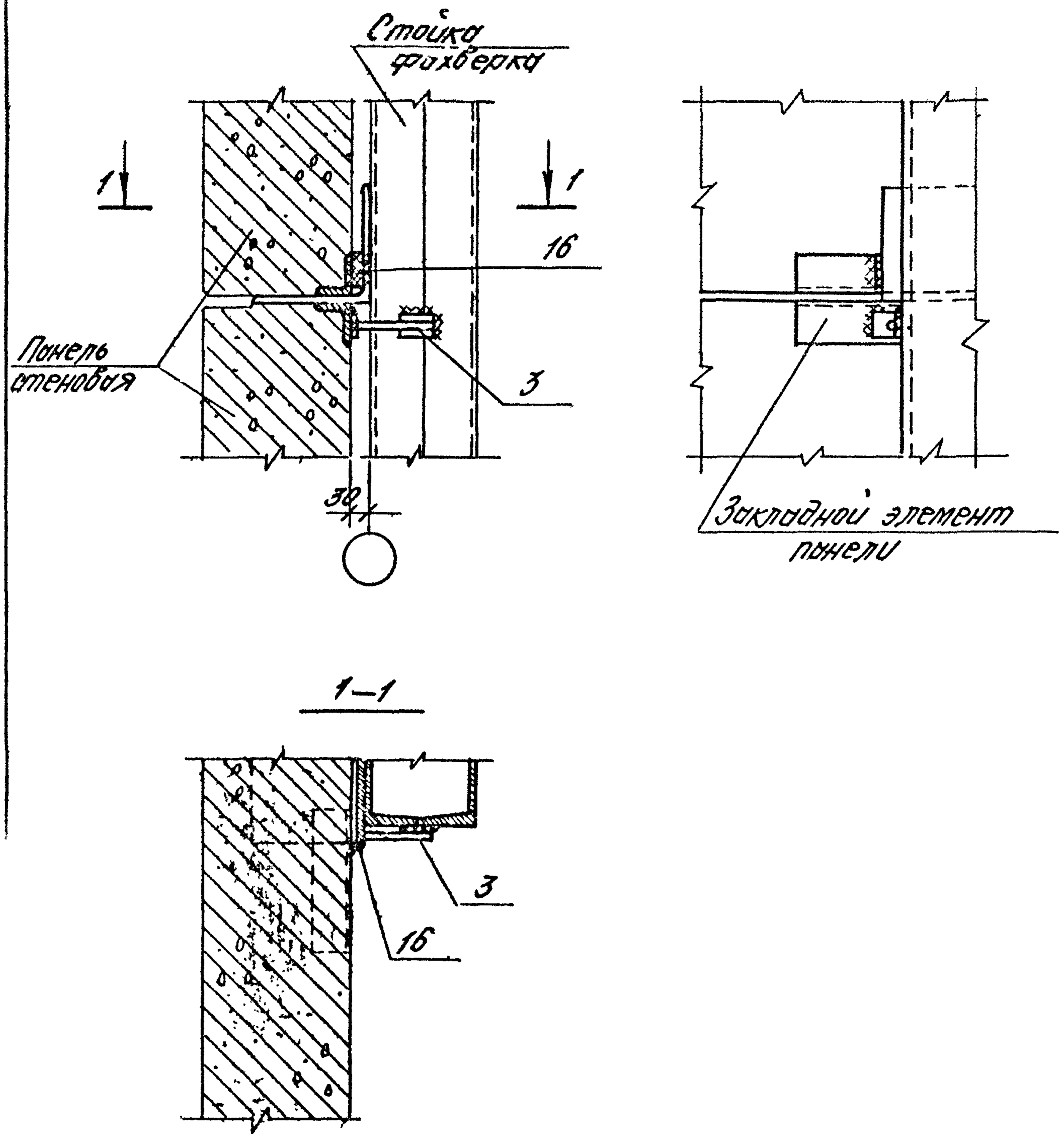
ШНБ. № подл. Проверить и дата Взам. инв. №

Рук. отд.	Смирняцкий	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Гадеева	<i>[Signature]</i>
ГИП	Рудаков	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Двинянинов	<i>[Signature]</i>

1. 030. 1-1. 3-3-150

Узел 21.
Крепление стеновой панели
к стойке фрагберка в
уровне верха окна

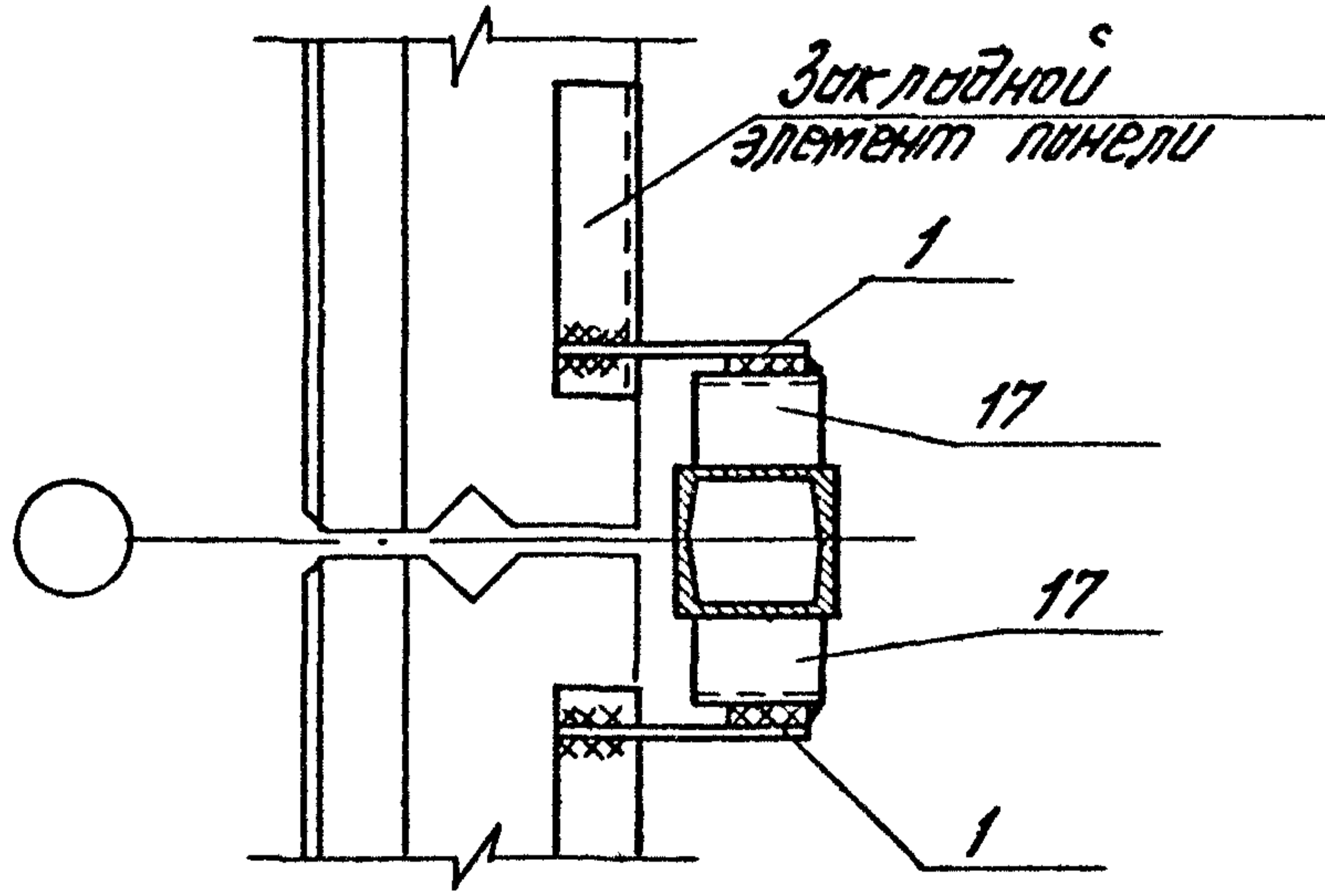
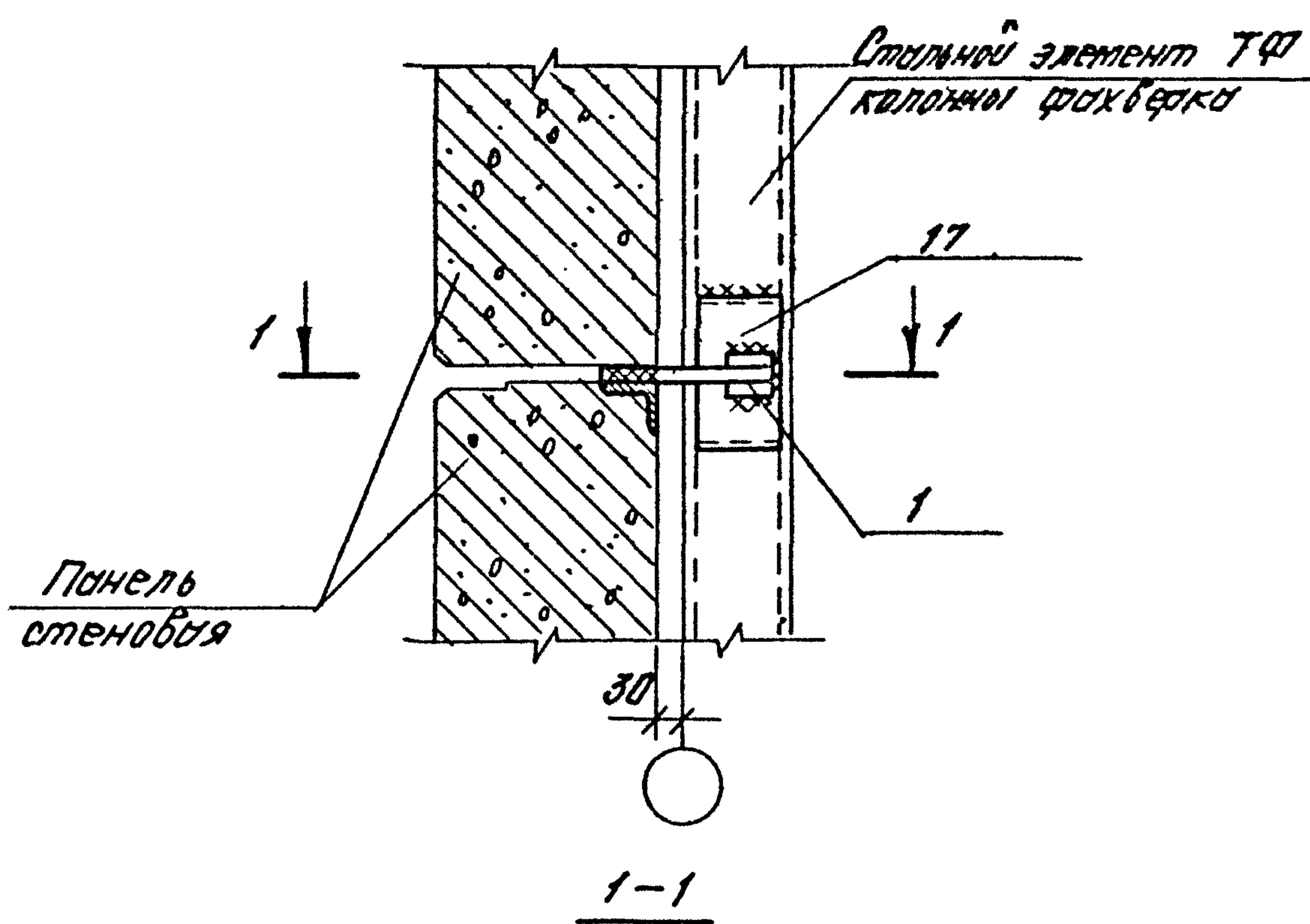
Страница	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-160

отд. Г. Миланский	Ф. И.	Узел 22. Крепление стеновой панели к стене и увязка стены к стойке фахверка в уровне опорной консоли	Стойка	Лист	Листов
инж. Гайдаров	Т. С.		Р.		1
инж. Рудяков	С. В.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
вед. инж. Уланова	Л. В.				
ст. инж. Давыдов	В. В.				



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

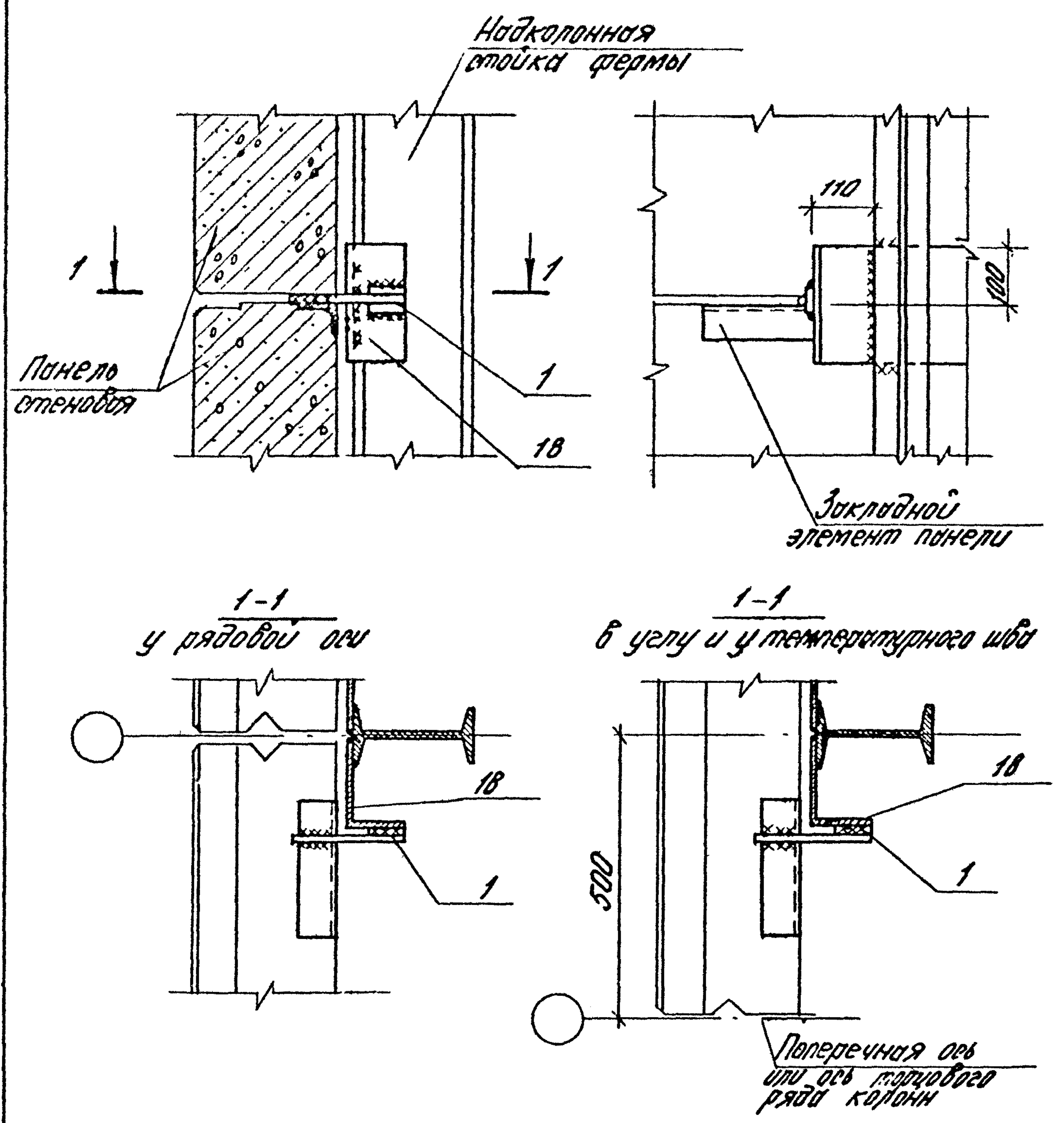
1.030. 1-1.3-3-170

ЦНП. № 170/17. Подпись и дата взыск. инв. №

Рук. отд.	Смилянская	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Гадяева	<i>[Signature]</i>
ГМП	Рубаков	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Дубинянина	<i>[Signature]</i>

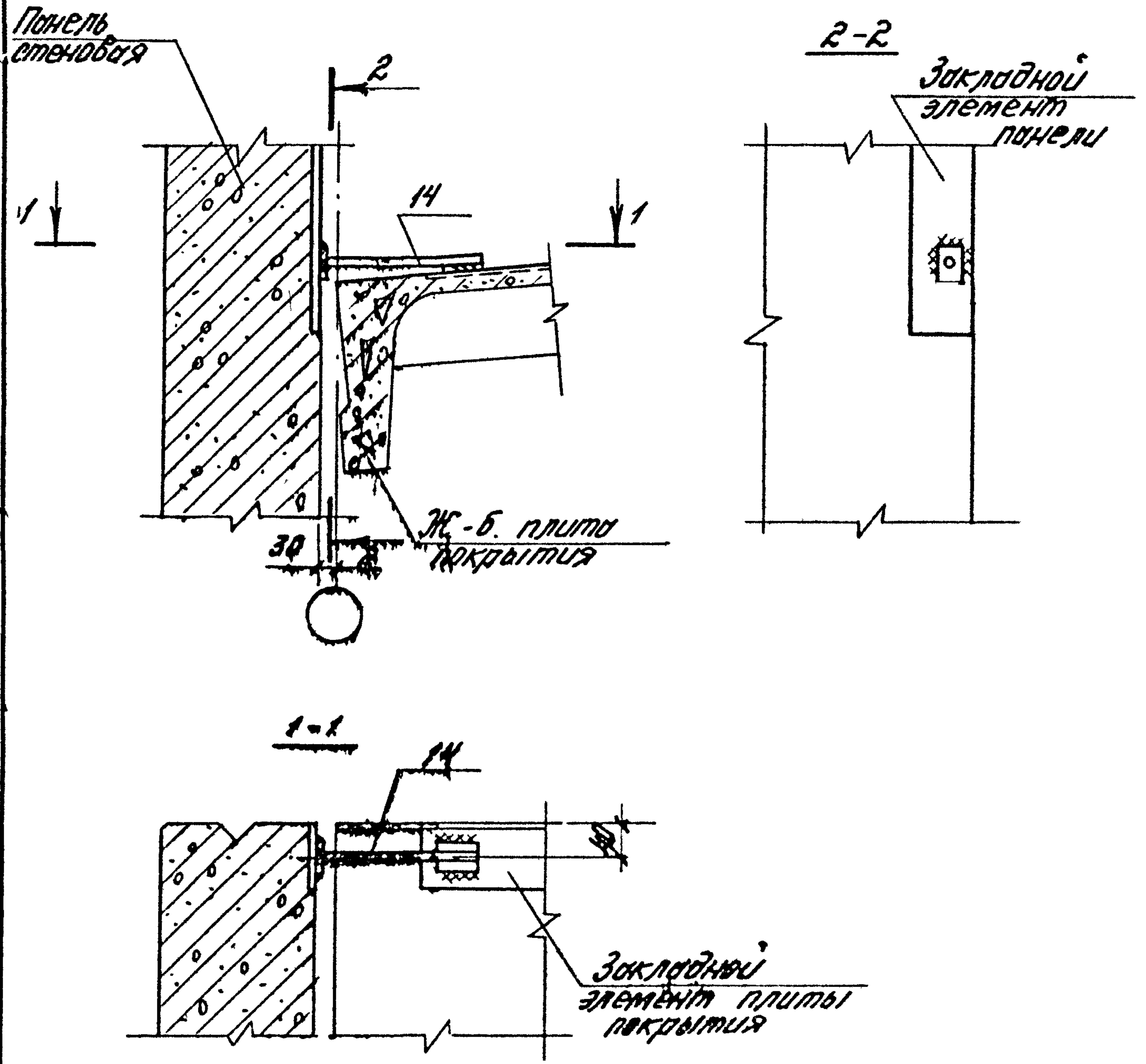
Узел 23.
Крепление стеновой панели
глухого участка стены к
стальному элементу колонны
фахверка

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

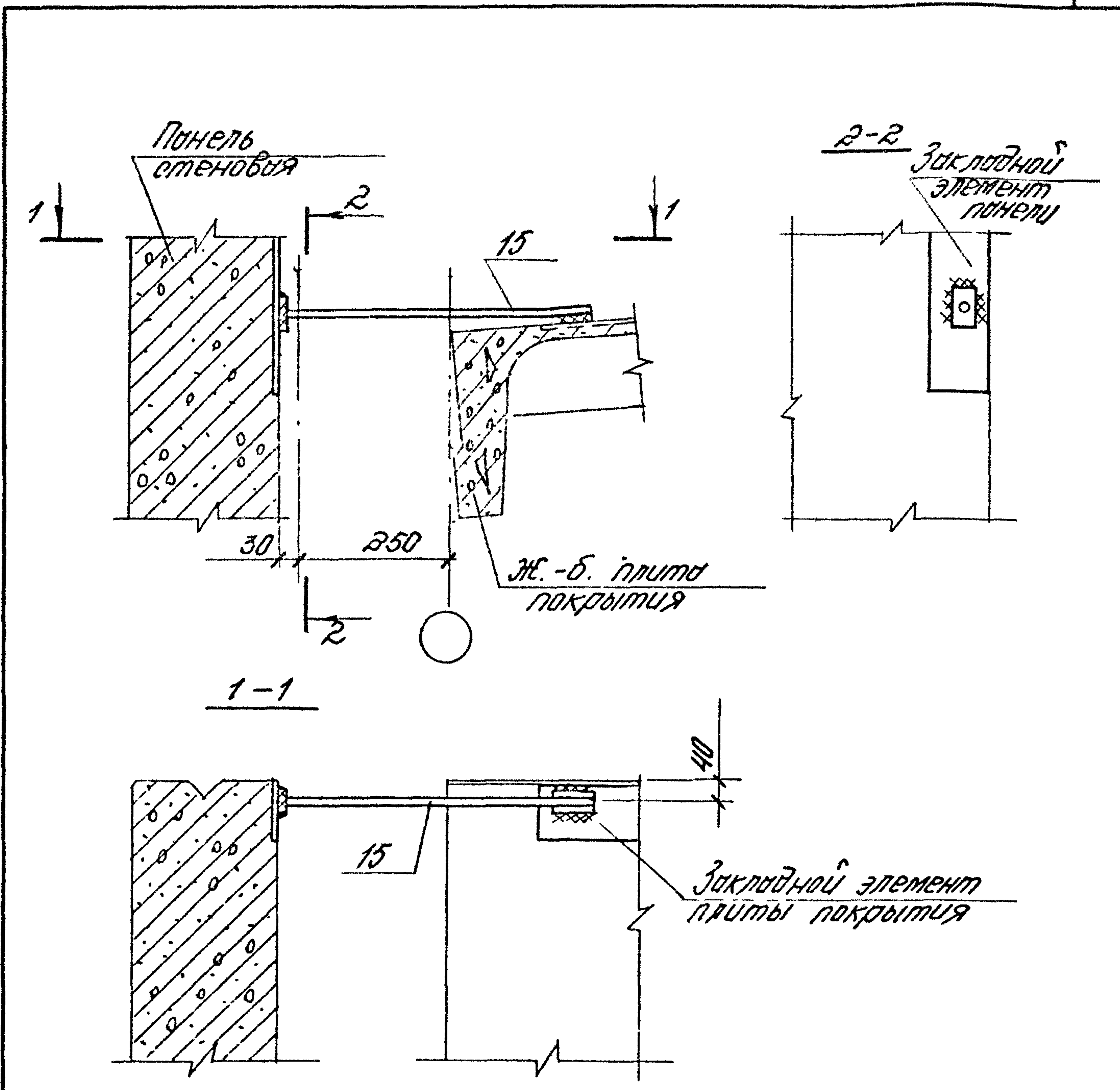
				1.030. 1-1. 3-3-180			
Рук. отд.	Смилянский	С.И.	Узел 24. Крепление стеновой панели глухого участка стены к надко- лонной стойке металлической фермы	Стандия	Лист	Листов	
Ч. контр.	Радзевя	Т.И.		Р		1	
Т.И.П.	Рудяков	С.В.		ЦИЛИПРОМЗДАНИИ			
Вед. инж.	Львонова	Ш.В.					
Ст. инж.	Добнянчиков	В.И.					



Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1 - 1.3-3-190

Рук. отд.	Имплянский	И	Узел 25. Крепление параллельной панели к плите покрытия при привязке "0"	Сталь	Лист	Листов
Н.контр.	Гайдаров	Т		Р		1
Т.инж.пр.	Рудяков	А		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Вед.инж.	Иванов	М				
Ст. инж.	Дьячанинов	В				



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

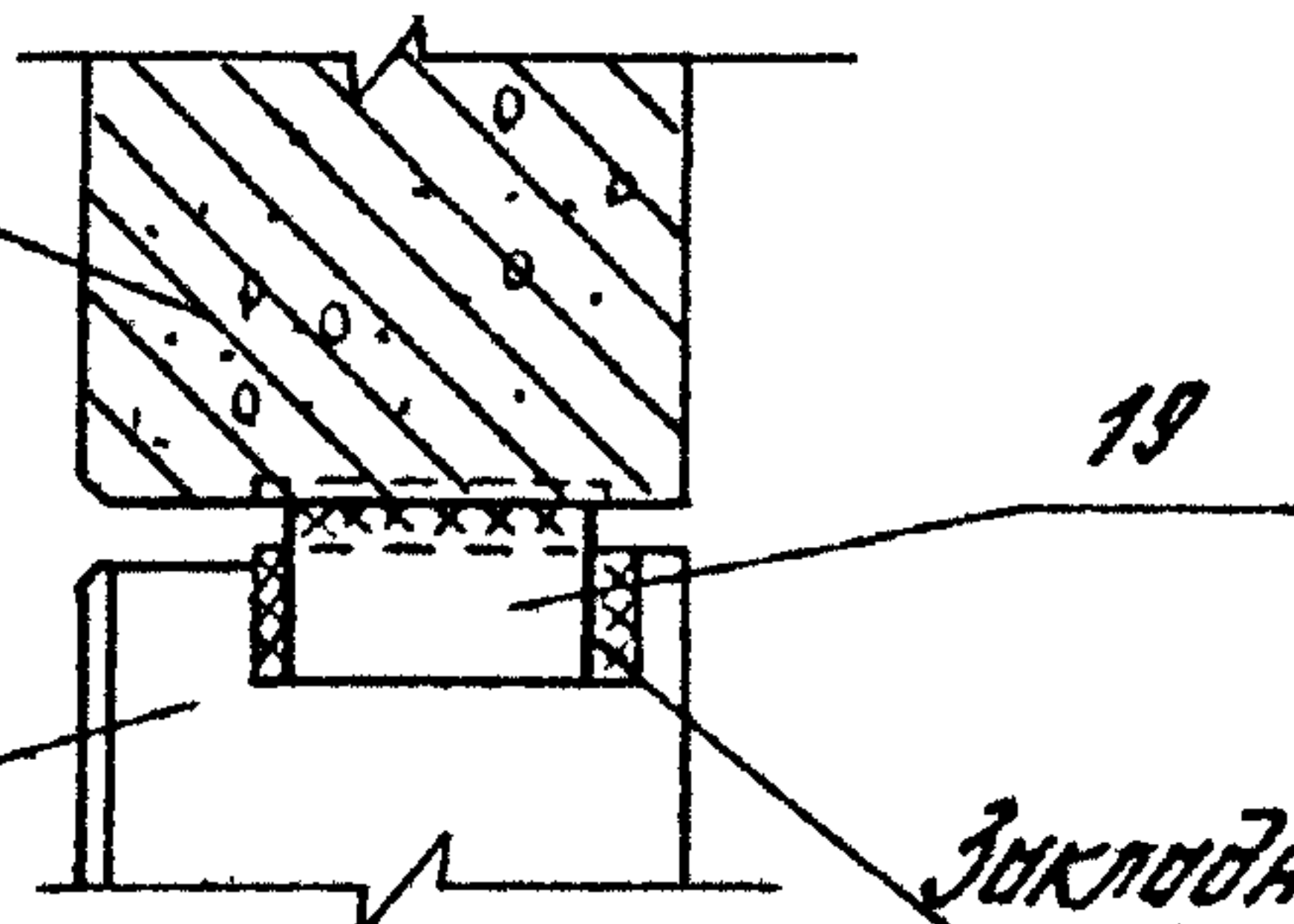
Шаб. № 101011. Подпись и дата
 Вып. инв. №

			1. 030. 1-1. 3-3-200			
рук. отд.	Смирнячкин	<i>[Signature]</i>	Узел 2б. Крепление параллельной панели к плите покрытия при привязке "250"	этаж	лифт	
н. контр.	Годяева	<i>[Signature]</i>		Р		
тип	рудаков	<i>[Signature]</i>			1	
вед. инж.	Шварова	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
ст. инж.	Дьячанинов	<i>[Signature]</i>				

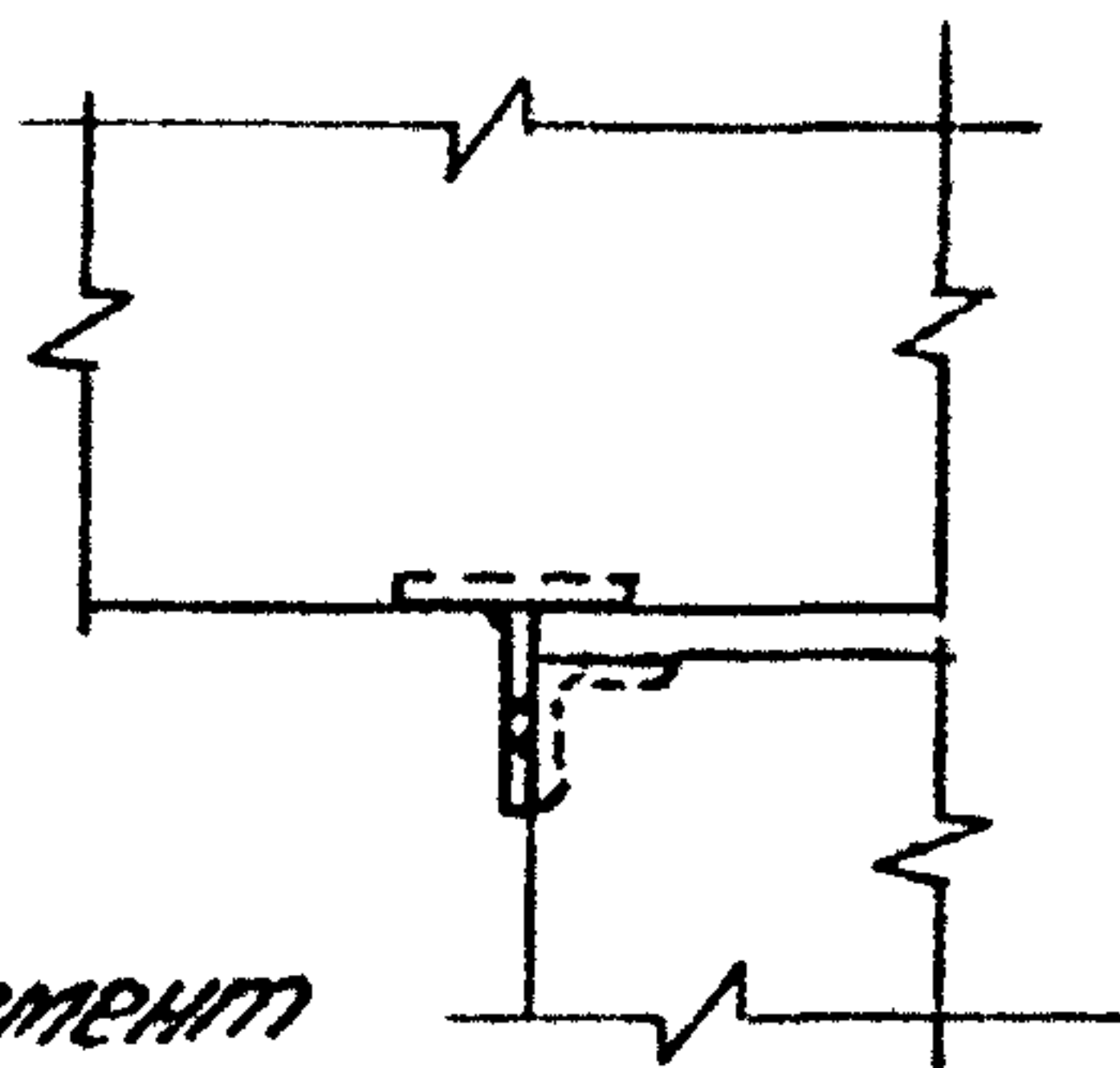
27

Надоконная панель

Панель простенка

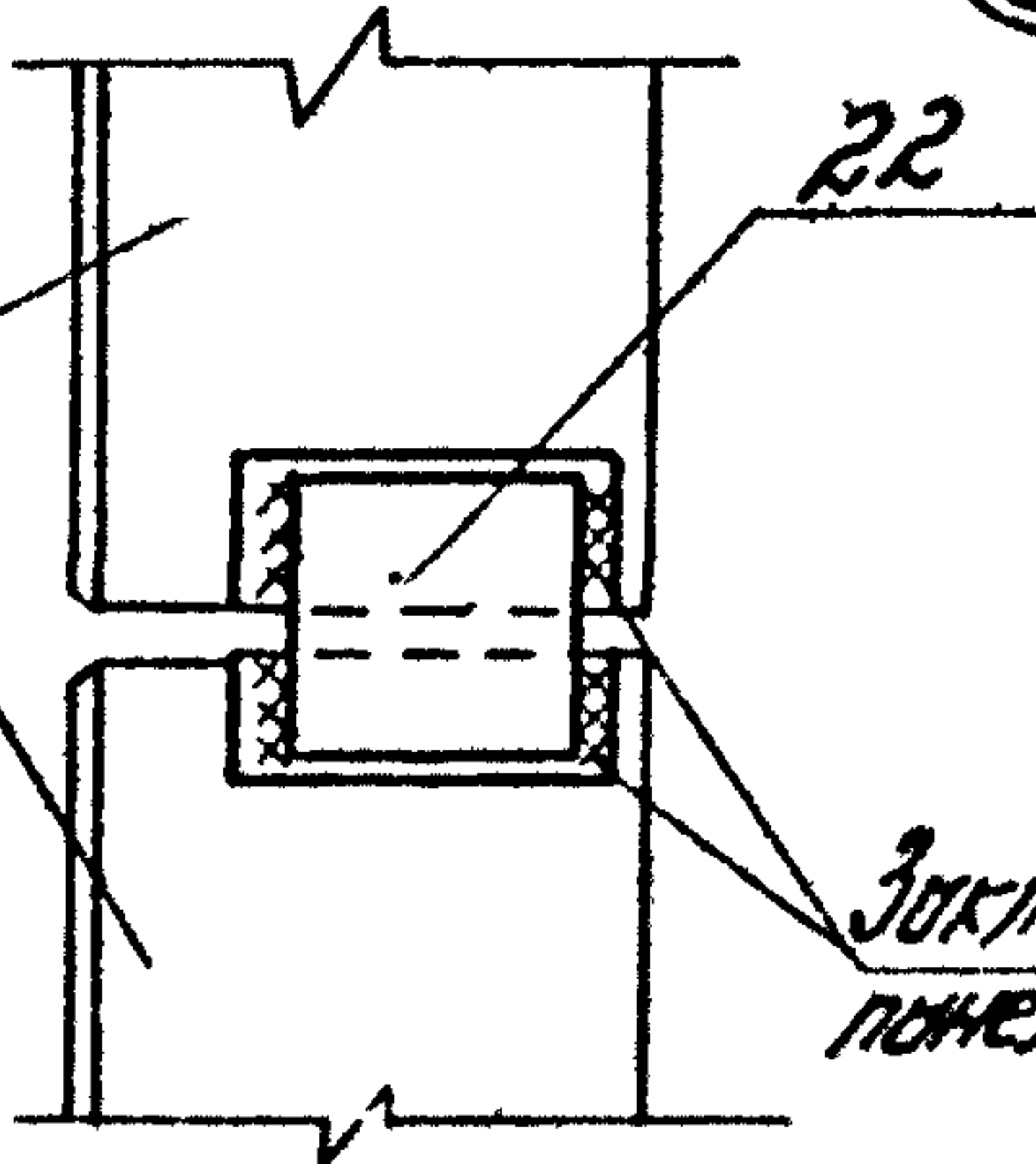


Закладной элемент панели простенка

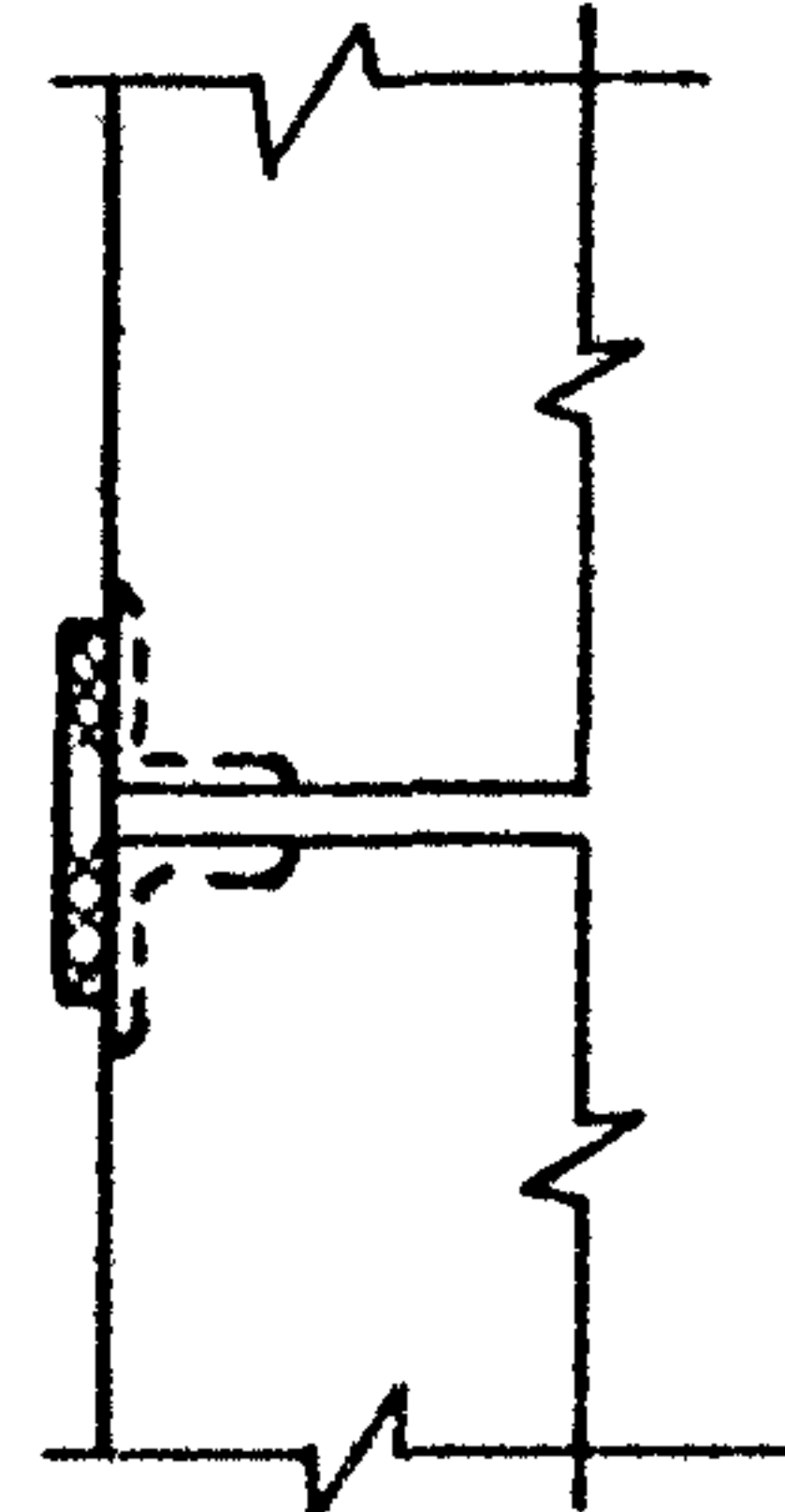


28

Панель простенка



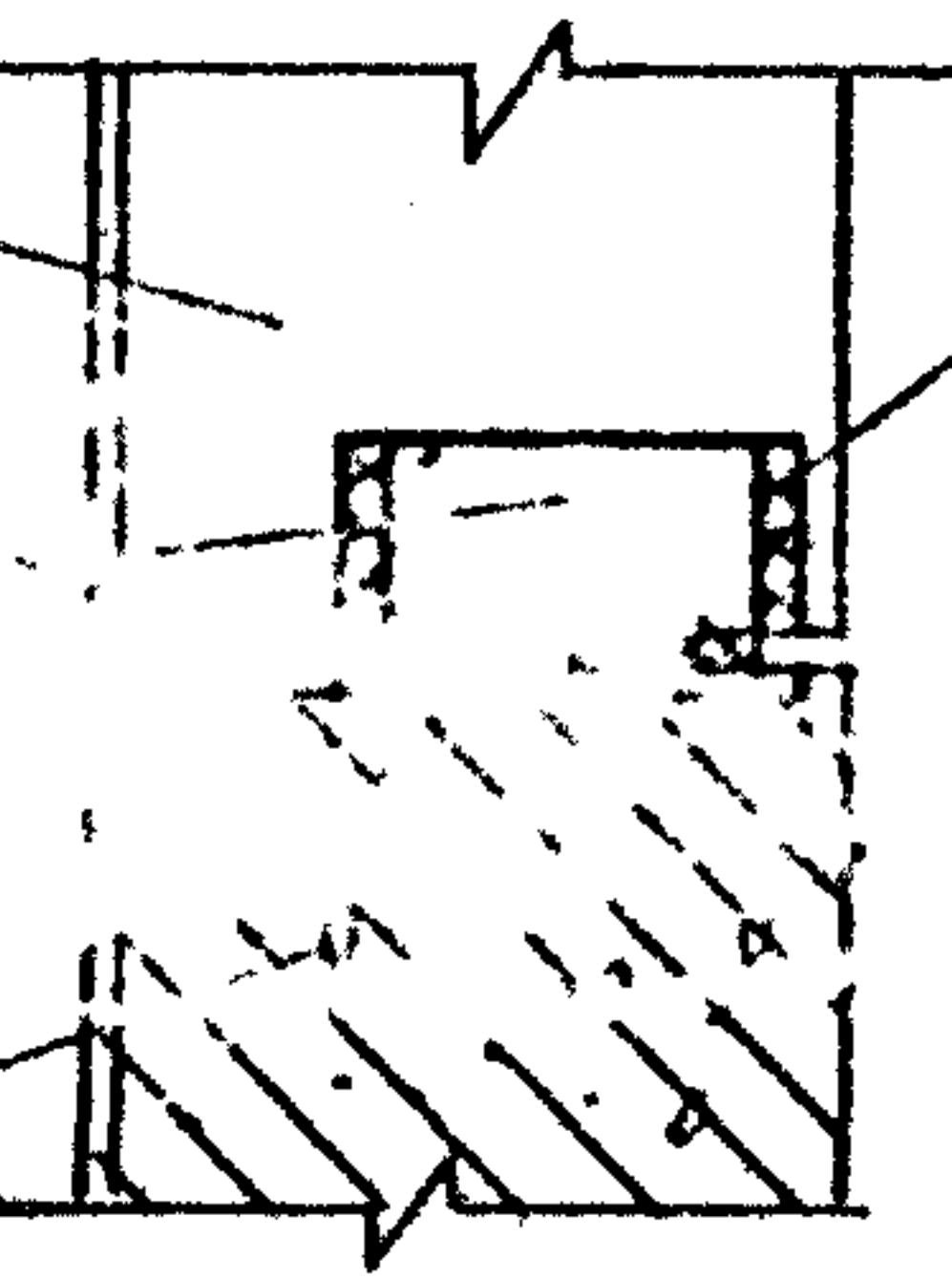
Закладной элемент панели простенка



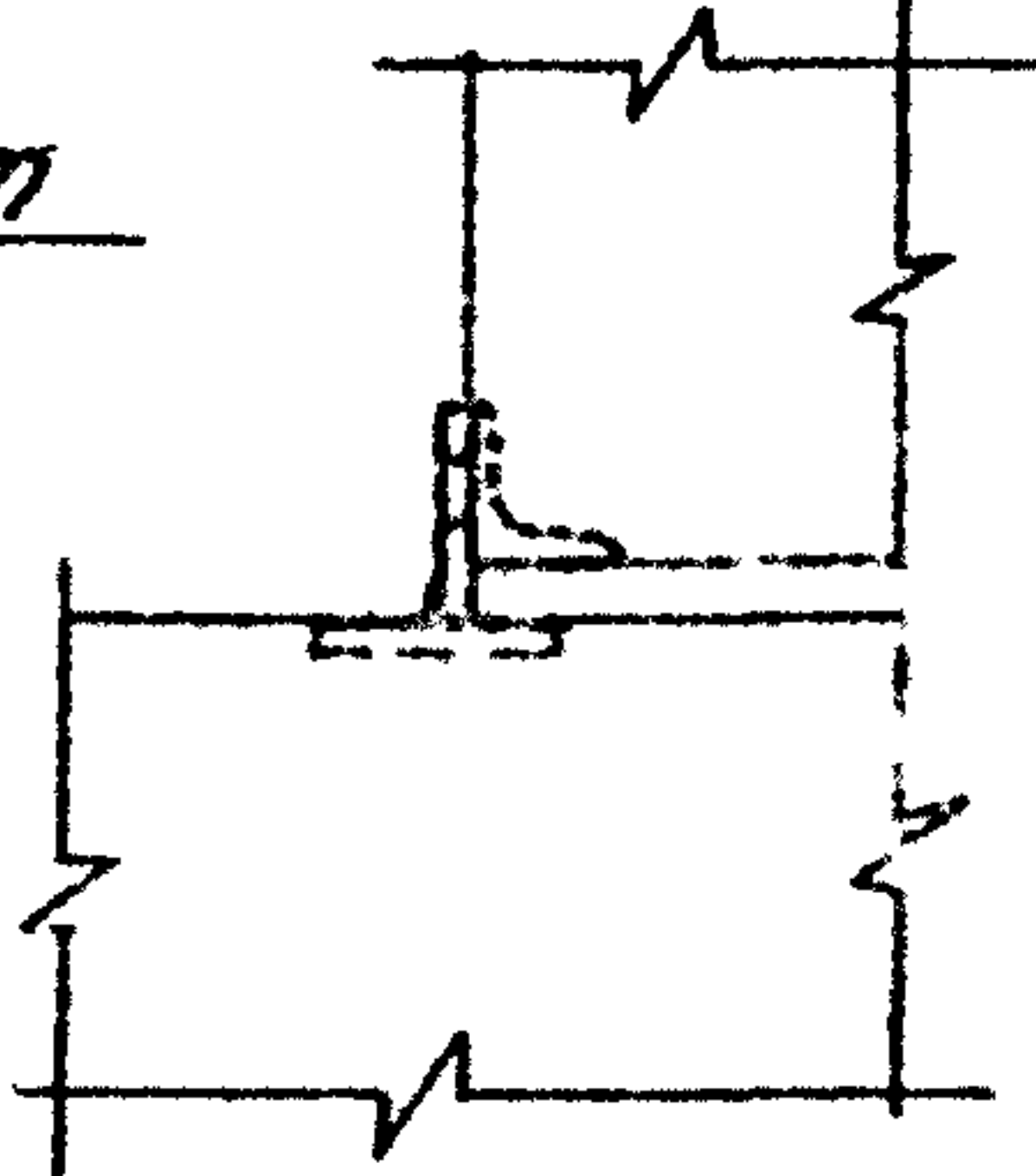
29

Панель простенка

Подоконная панель



Закладной элемент панели простенка



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.

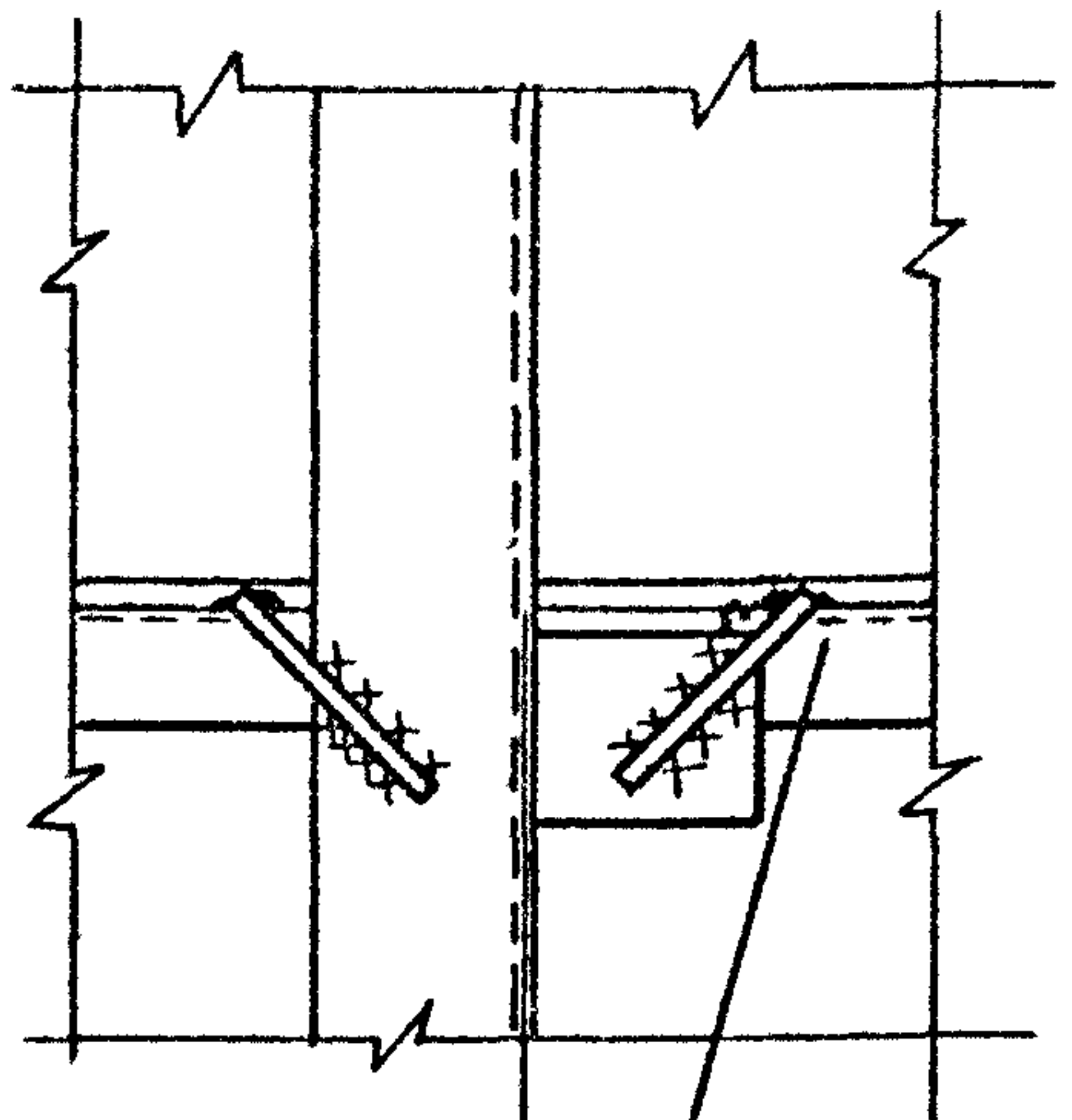
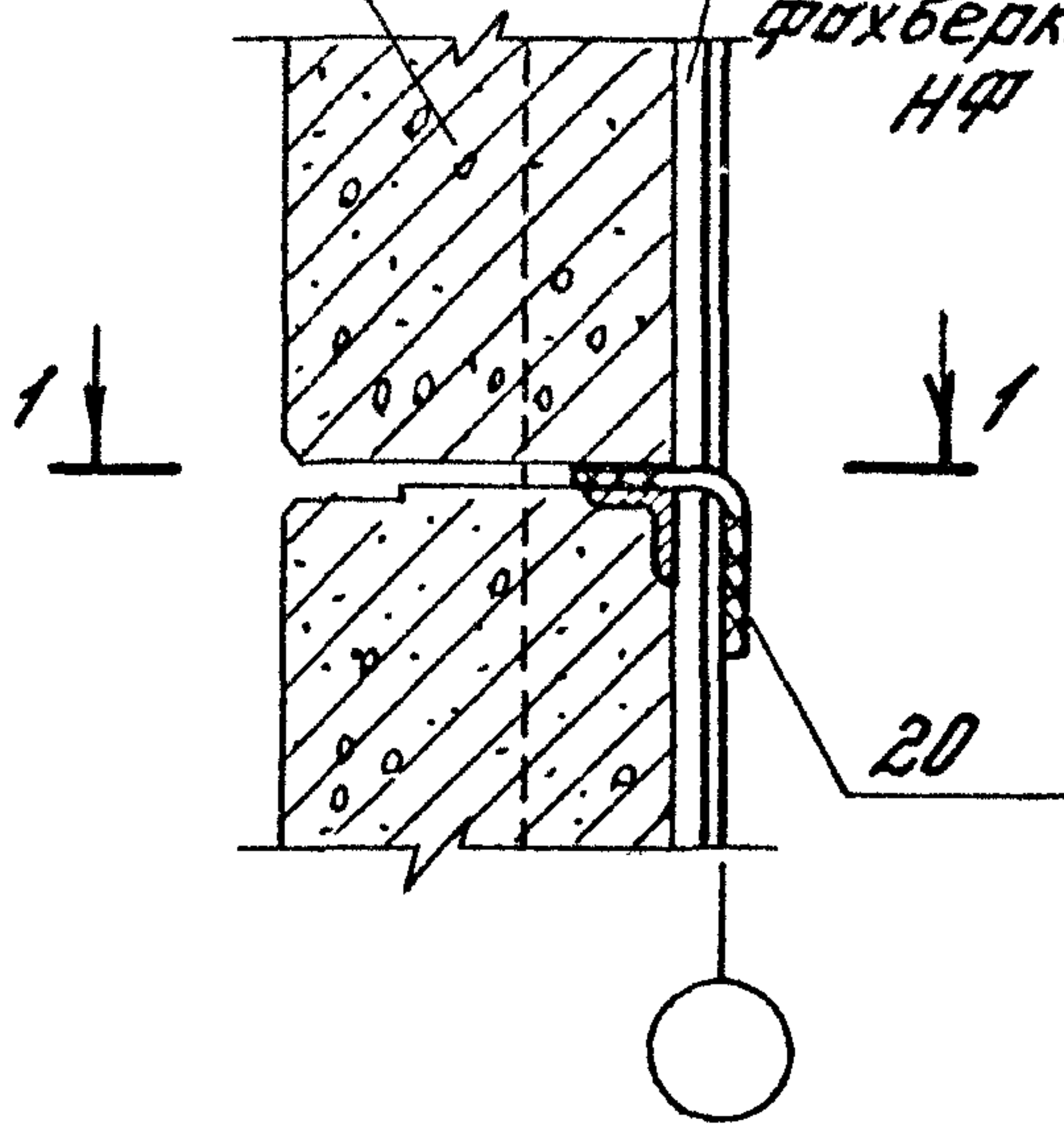
1.030.1-1.3-3-210

ИЗДАНИЕ 1988 г. УТВЕРЖДЕНО И СВАРИТЕЛИ

рук. отд.	Итальянский								
н. контр.	Годяевы								
гл. инж.	Рудяков								
вед. инж.	Иванова								
ст. инж.	Дьячанинова								
				Узел 27-29. Крепление простенков к надоконной и подоконной панелям. Соединение простенков			Студия	Лист	Листов
							Р		1
							ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

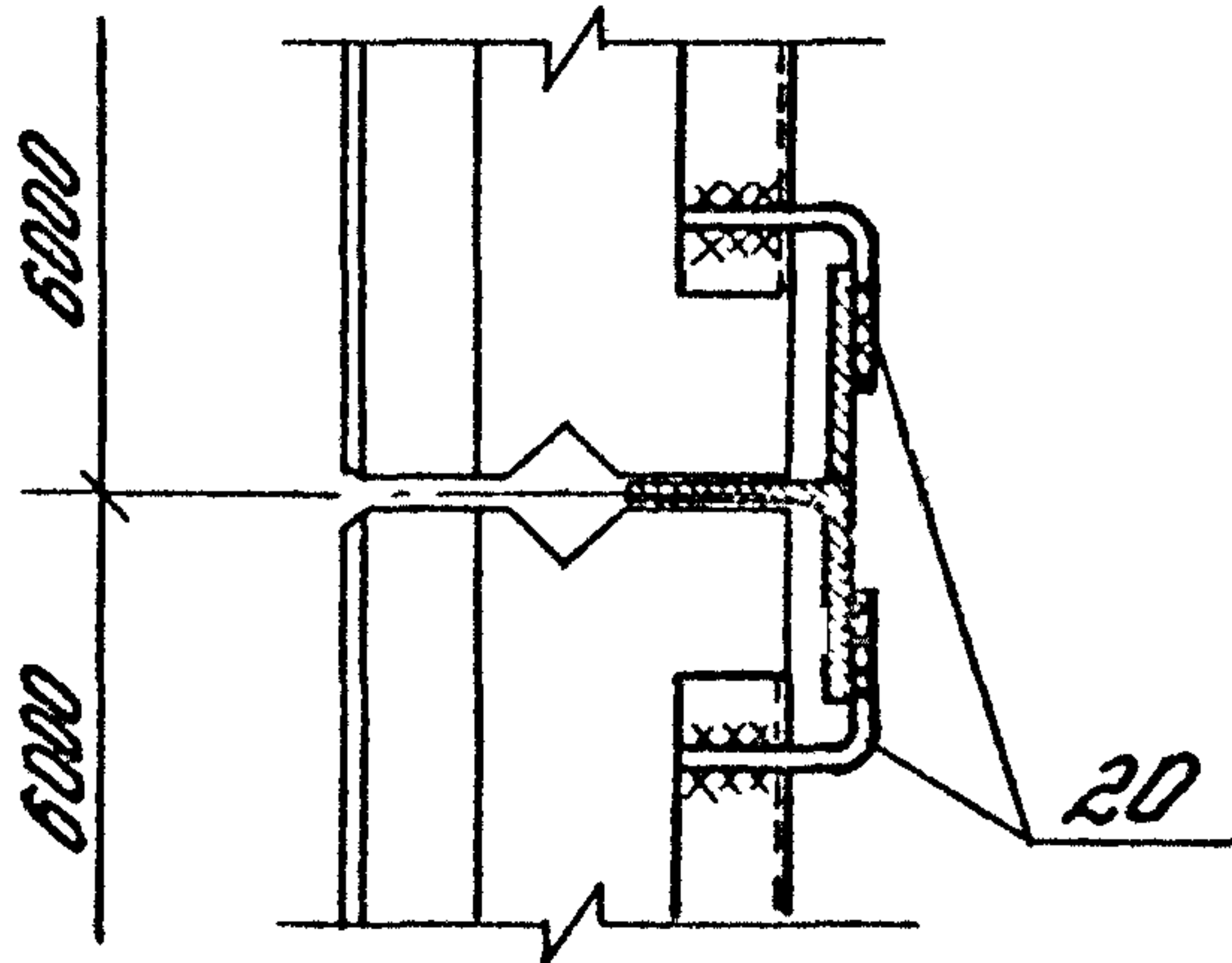
Панель
рядовая

Насадка
торцового
фахверка
НФ



Закладной
элемент панели

1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

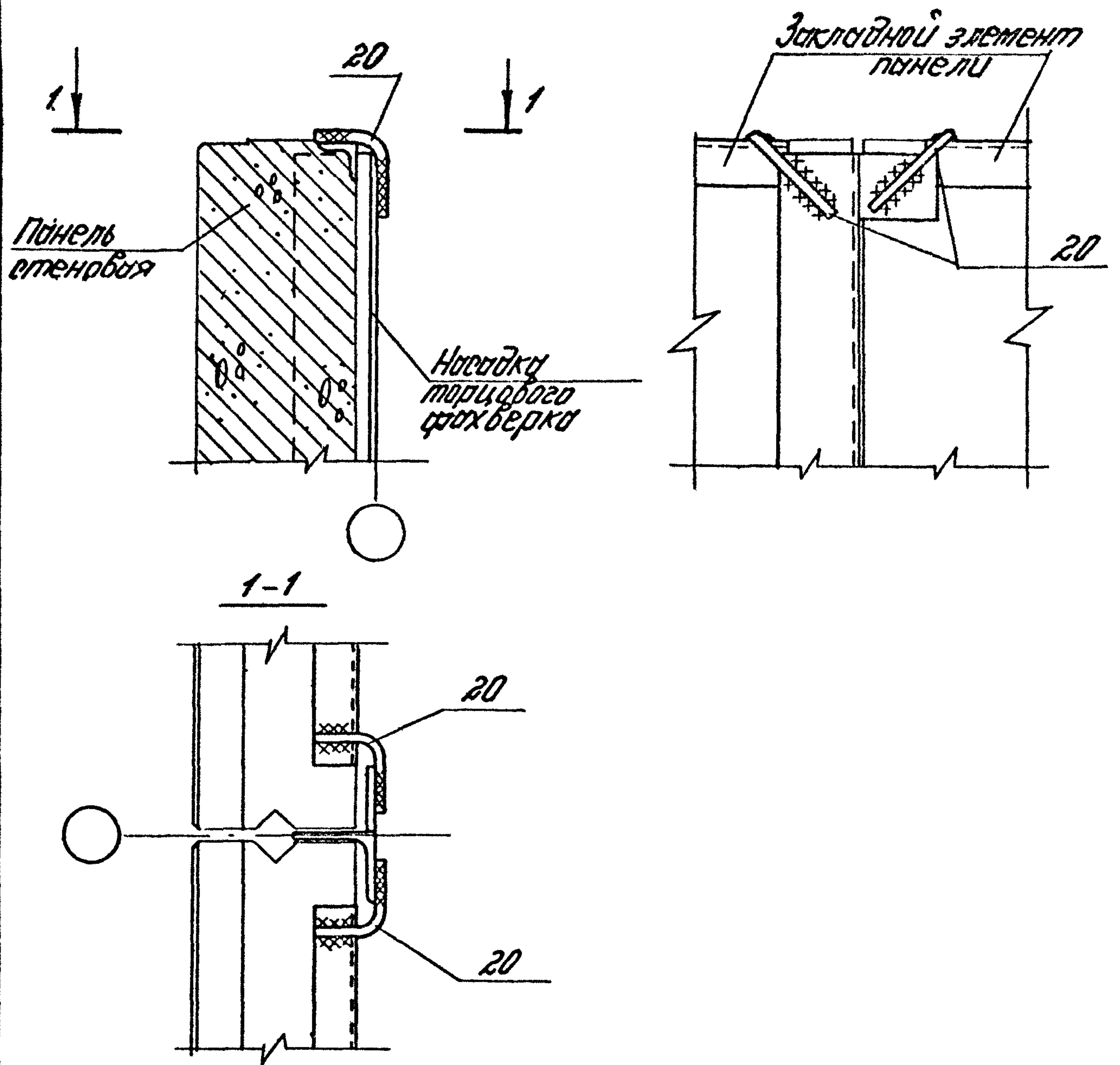
1. 030. 1-1. 3-3-220

Шифр. Проект. Подпись и дата. Взам. инв. №

рук. отд.	Степаненко	
н.контр.	Годырева	
ГИП	Рудяков	
вед. инж.	Уванова	
ст. инж.	Дьячанинова	

Узел 30.
Крепление стеновой
панели фронтона к
насадке фахверка в
глухом участке стены

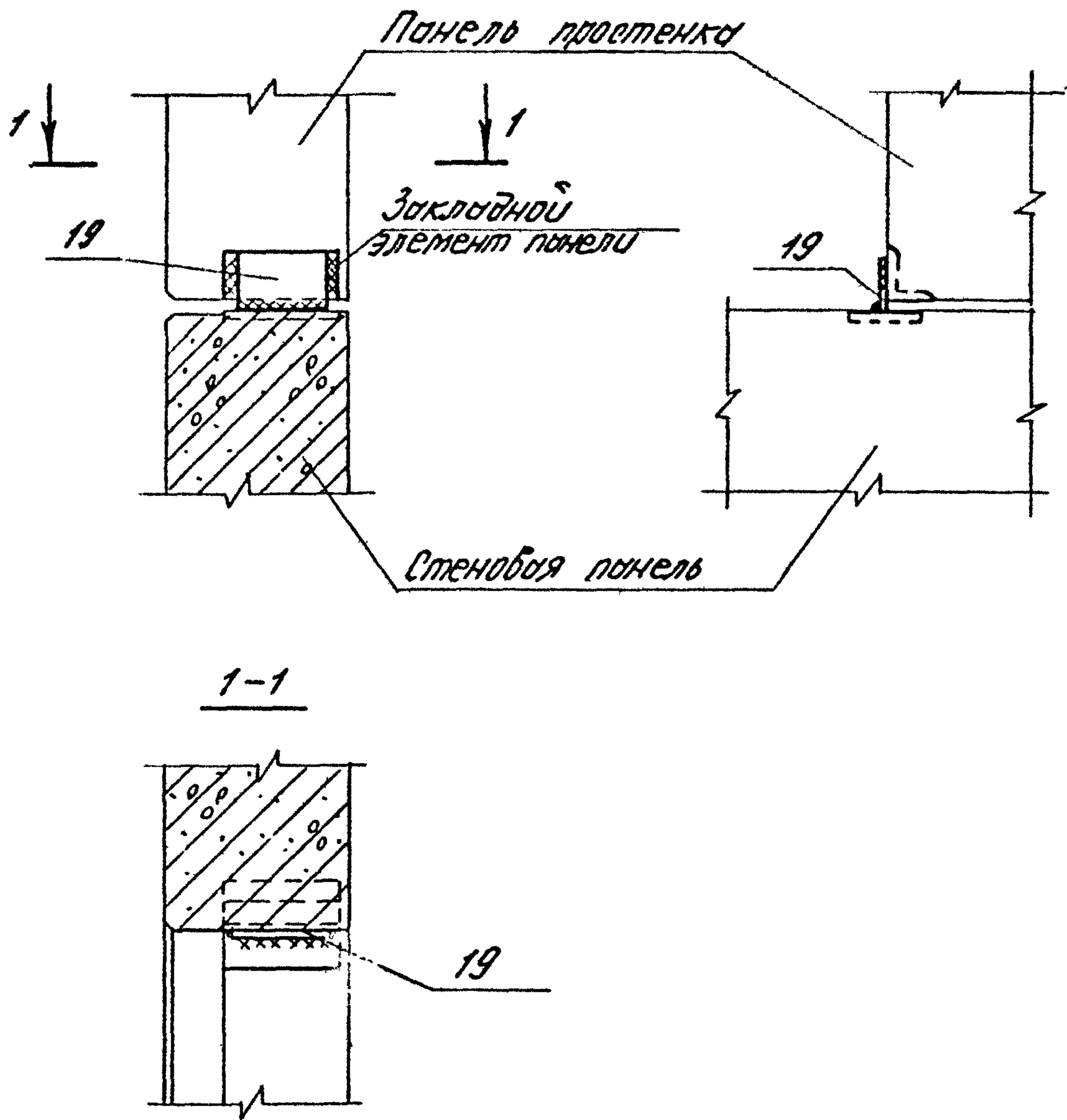
Студия	Аист	Аист
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

Имя, и.р.полл. Подпись и дата Электронный №

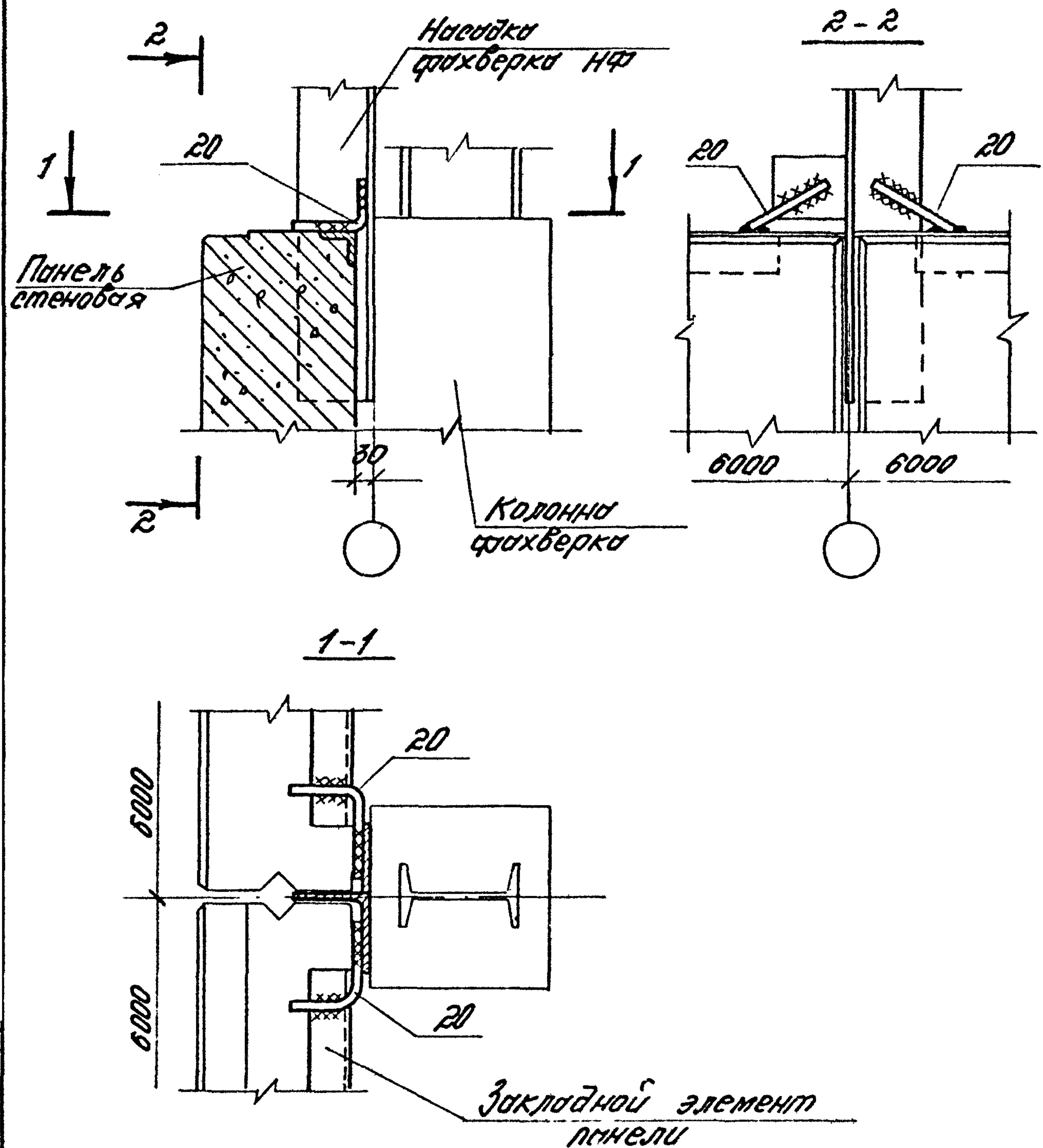
			1.030.1-1.3-3-290			
Дир.отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>	Узел 37. Крепление панели паркета к насадке факберка по оси среднего ряда	Страна	Лист	Листов
Н.контр.	Габеева	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГНП	Рудяков	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Вед.инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>				
Ст.инж.	Добрянникова	<i>[Signature]</i>				



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3 - 240

Шифр №-полл.	Годпись и дата	Взам. инв. №					
	рук. отд.	Смилянский					
	Н.контр.	Губарева					
	глп	Рудяков					
	вед. инж.	Шванова					
Ст. инж.	Добрянникова						
				Узел 32. Крепление стеновой панели фронтона в местах уступа парапета		Лист Р	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ							



Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

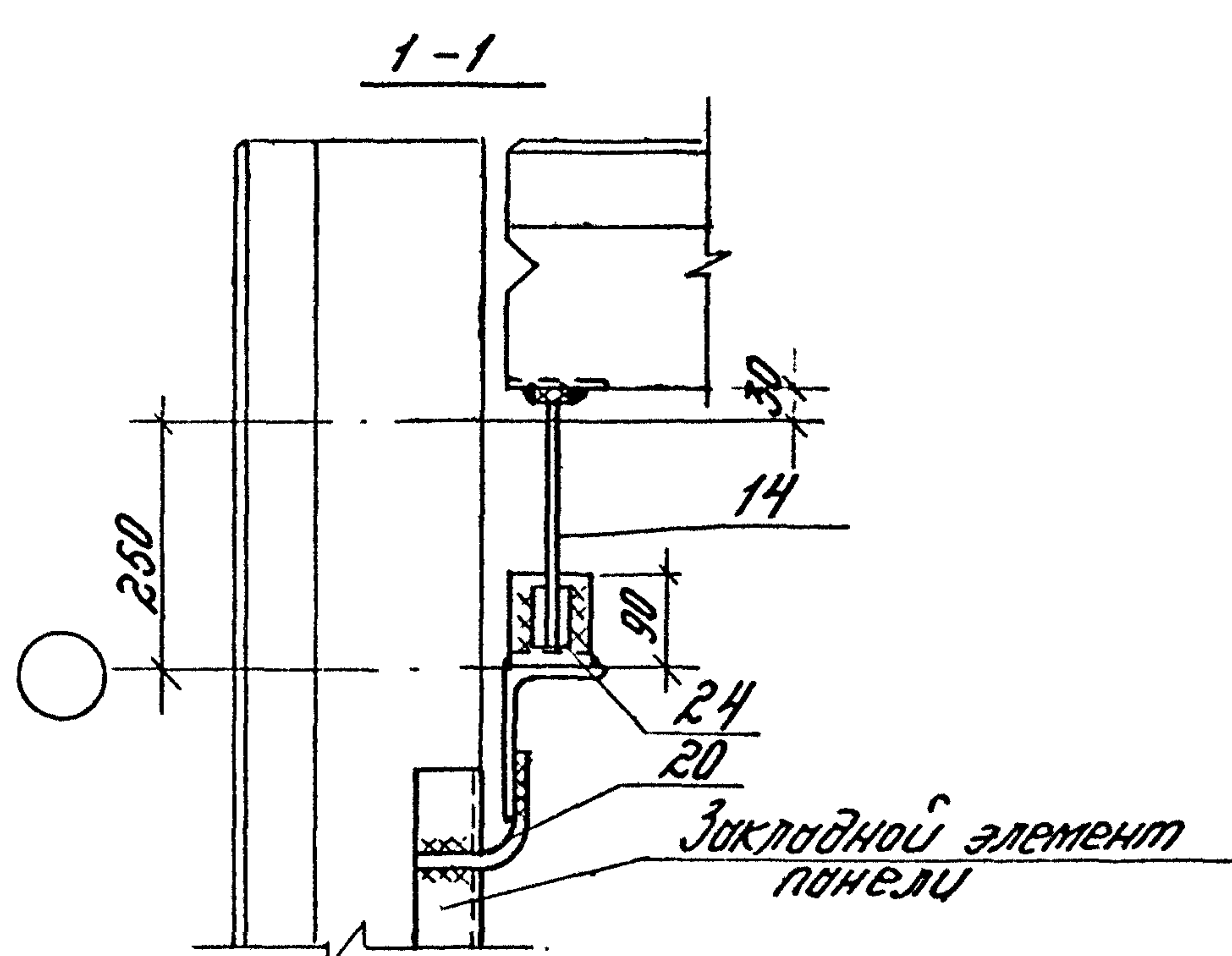
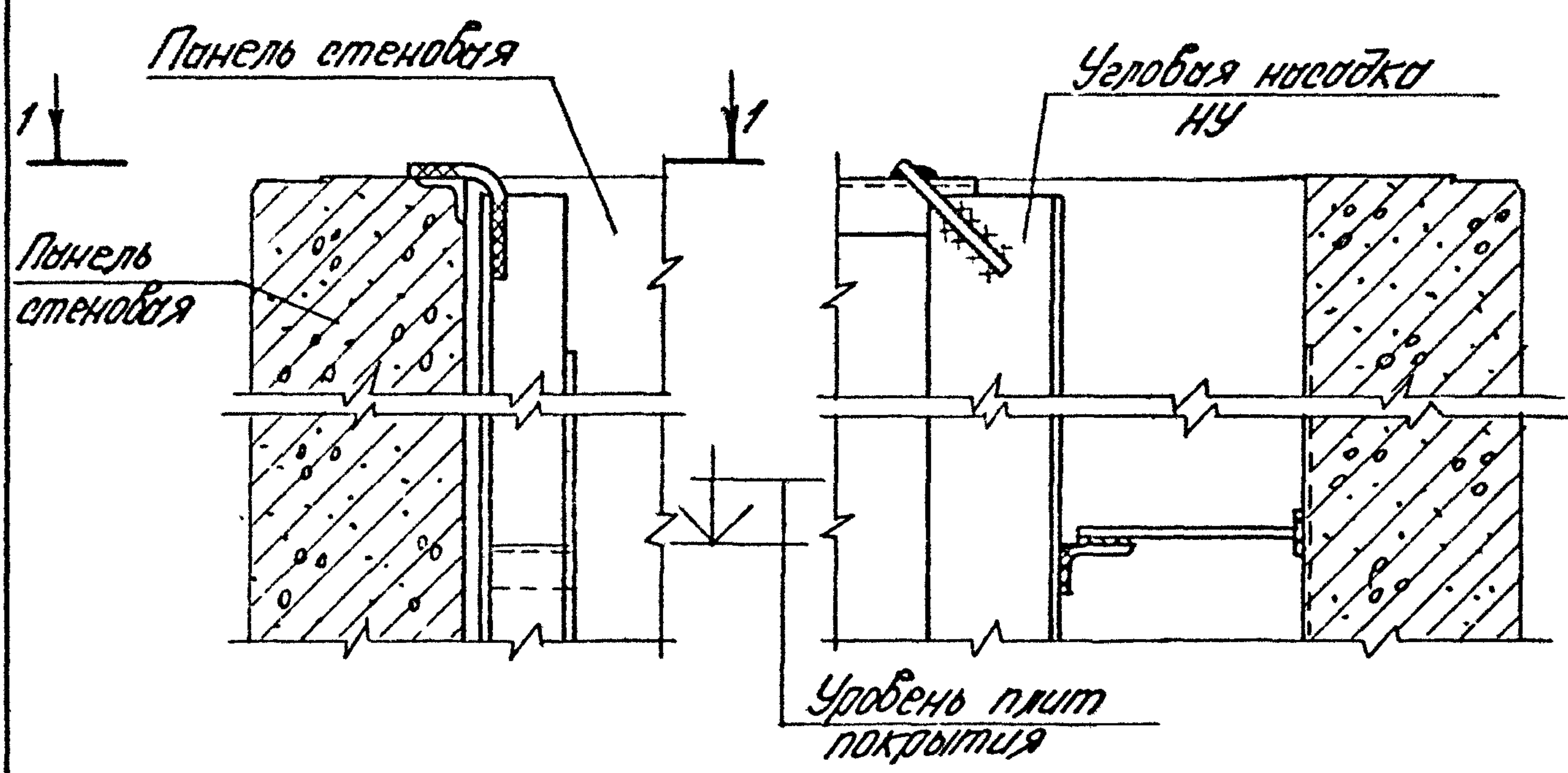
1. 030. 1- 1.3-3-250

Подпись и дата. Выполнил №

рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Гадяева	<i>[Signature]</i>
гл. инж. пр.	Рудаков	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	Шванов	<i>[Signature]</i>
ст. инж.	Вильямов	<i>[Signature]</i>

Узел 33.
Крепление панели к
насадке колонны
торцового цахверка

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

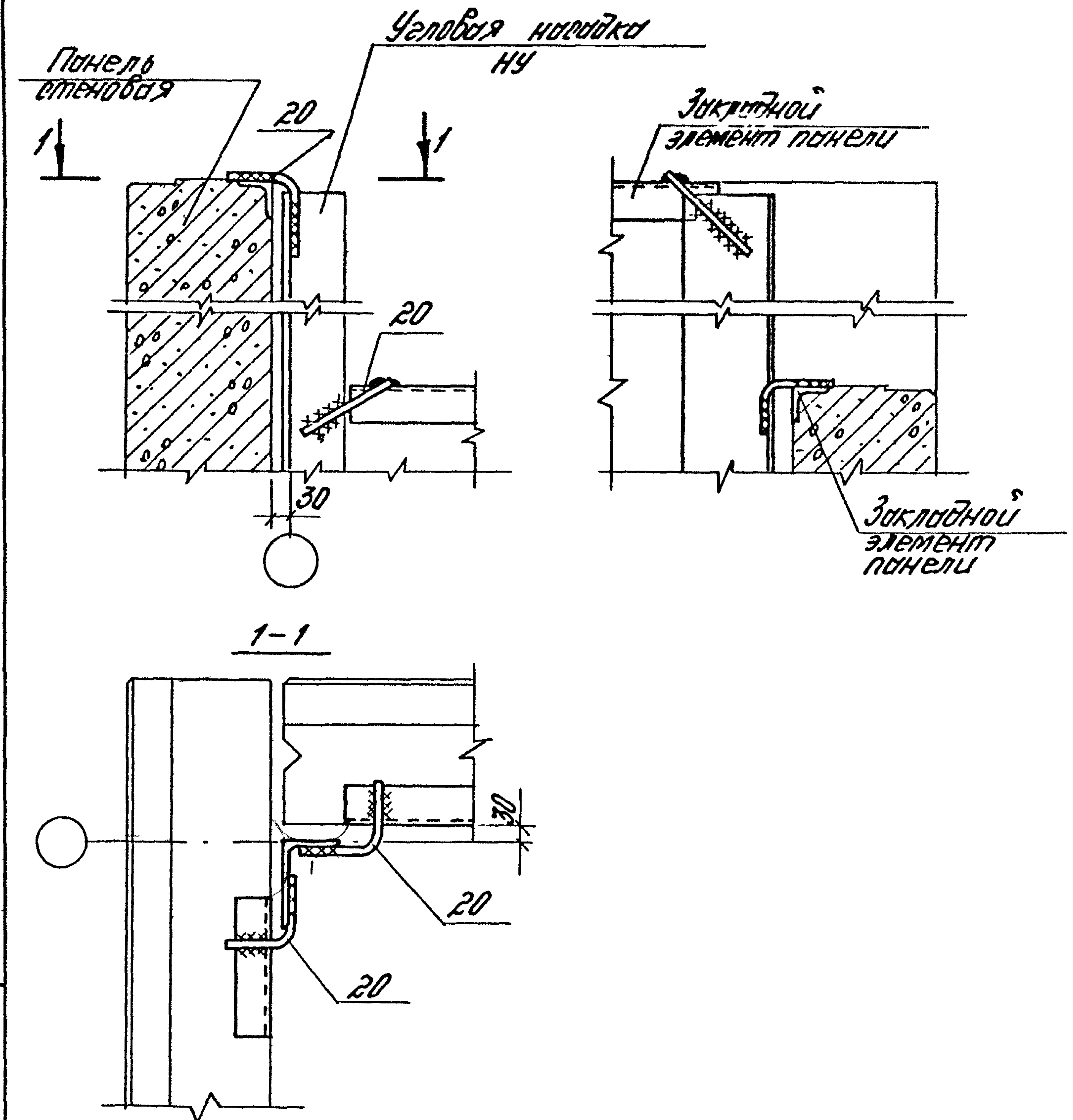
1.030.1-1.3-3-260

Инв. № прол. Проект и дата Вып. инв. №

Дир. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Годарева	<i>[Signature]</i>
Тя. инж. пр.	Рудяков	<i>[Signature]</i>
Пред. инж.	Шванов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Дьячанинов	<i>[Signature]</i>

Узел 34.
Крепление панели паритета к насадке фохверка в узлу при привязке «250»

Страна	Мет	Летов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

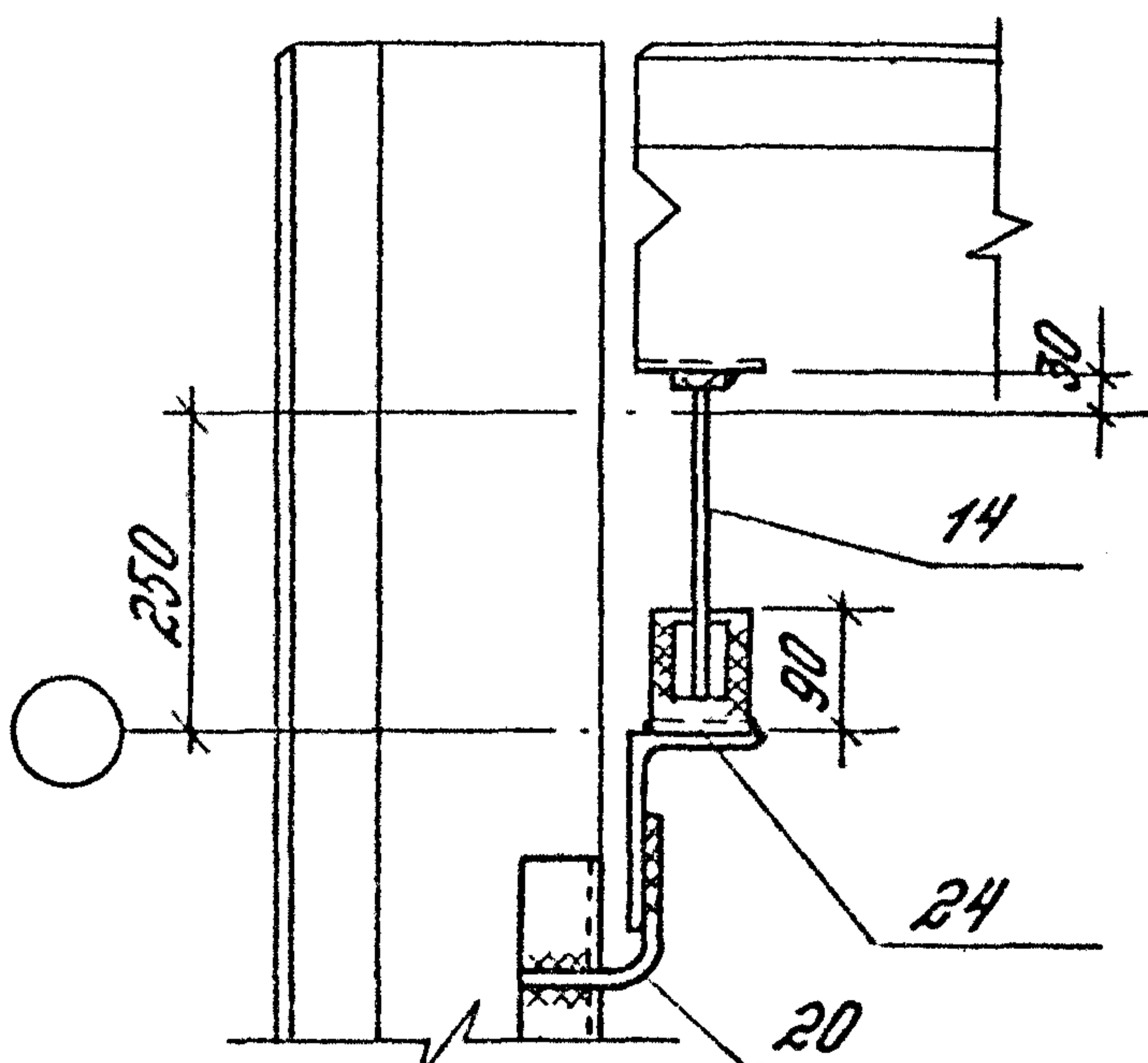
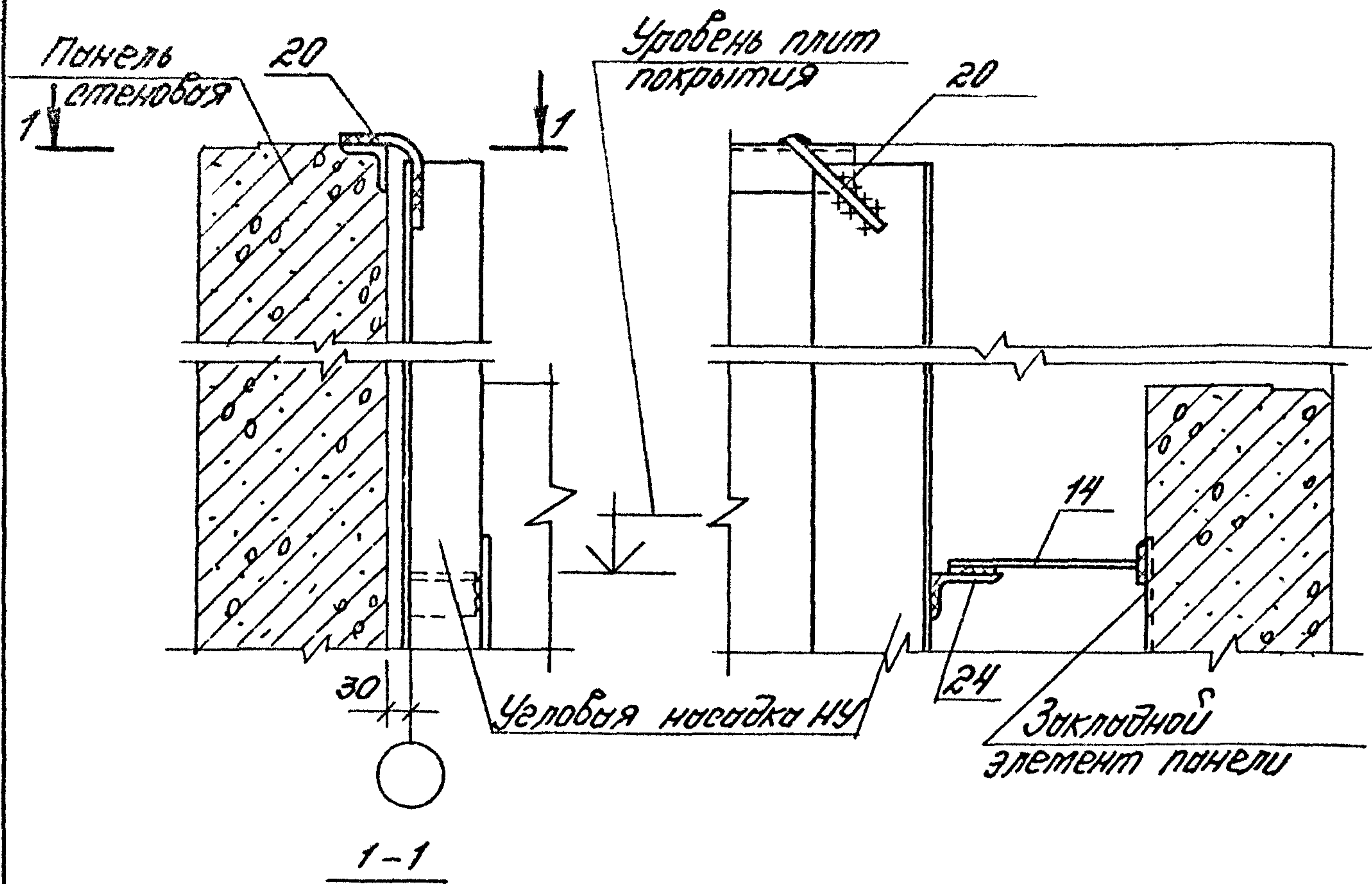


Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030.1-1.3-3-270

Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

Рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>	Узел 35. Крепление панели параллельно к насадке фаянсовая в углу при привязке "0"	Стандия	Лист	Листов
Н.контр.	Гадяева	<i>[Signature]</i>		р		1
тип	Рудяков	<i>[Signature]</i>				
вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Иванюков	<i>[Signature]</i>				
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030.1 - 1. 3-3 - 280

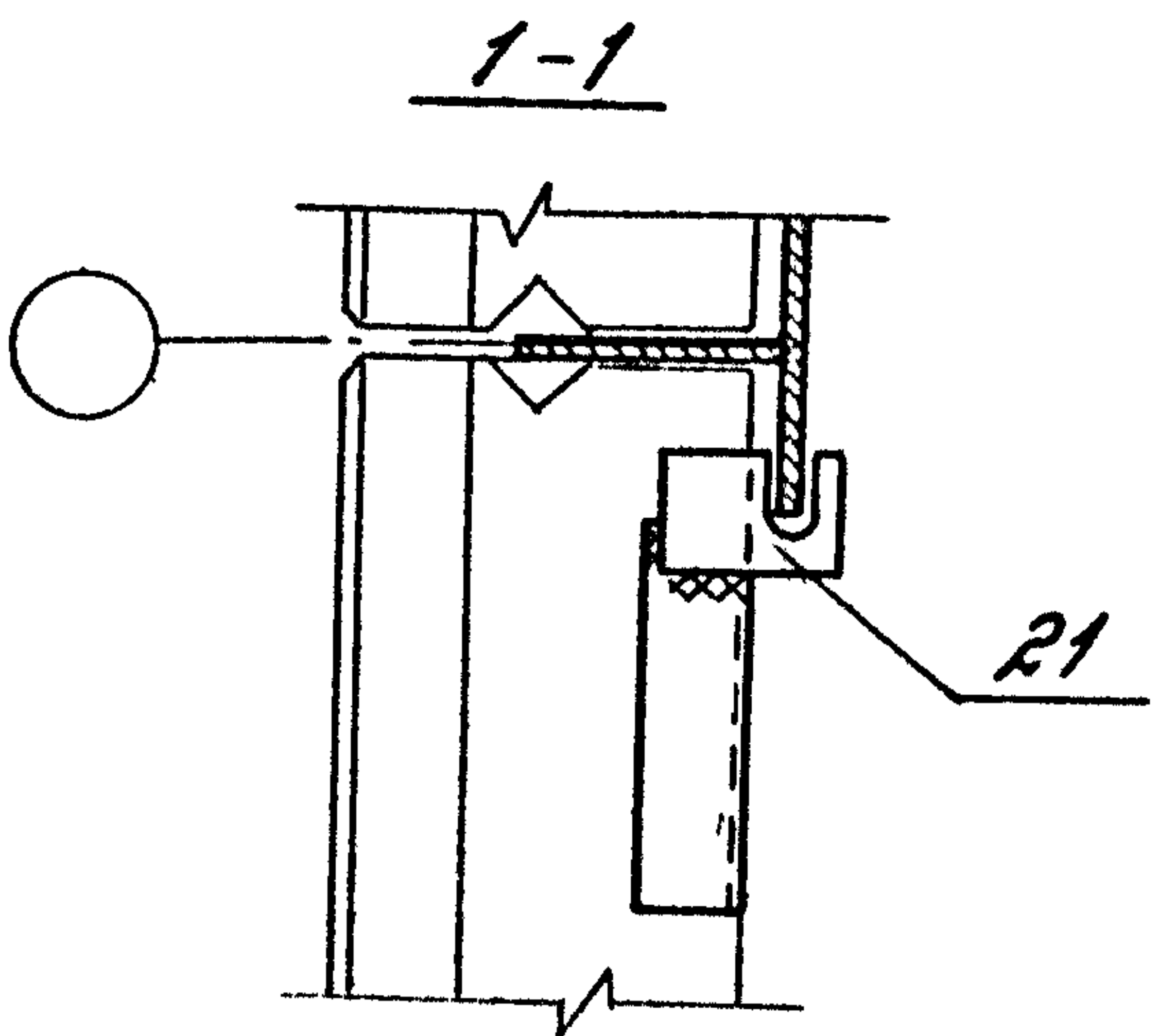
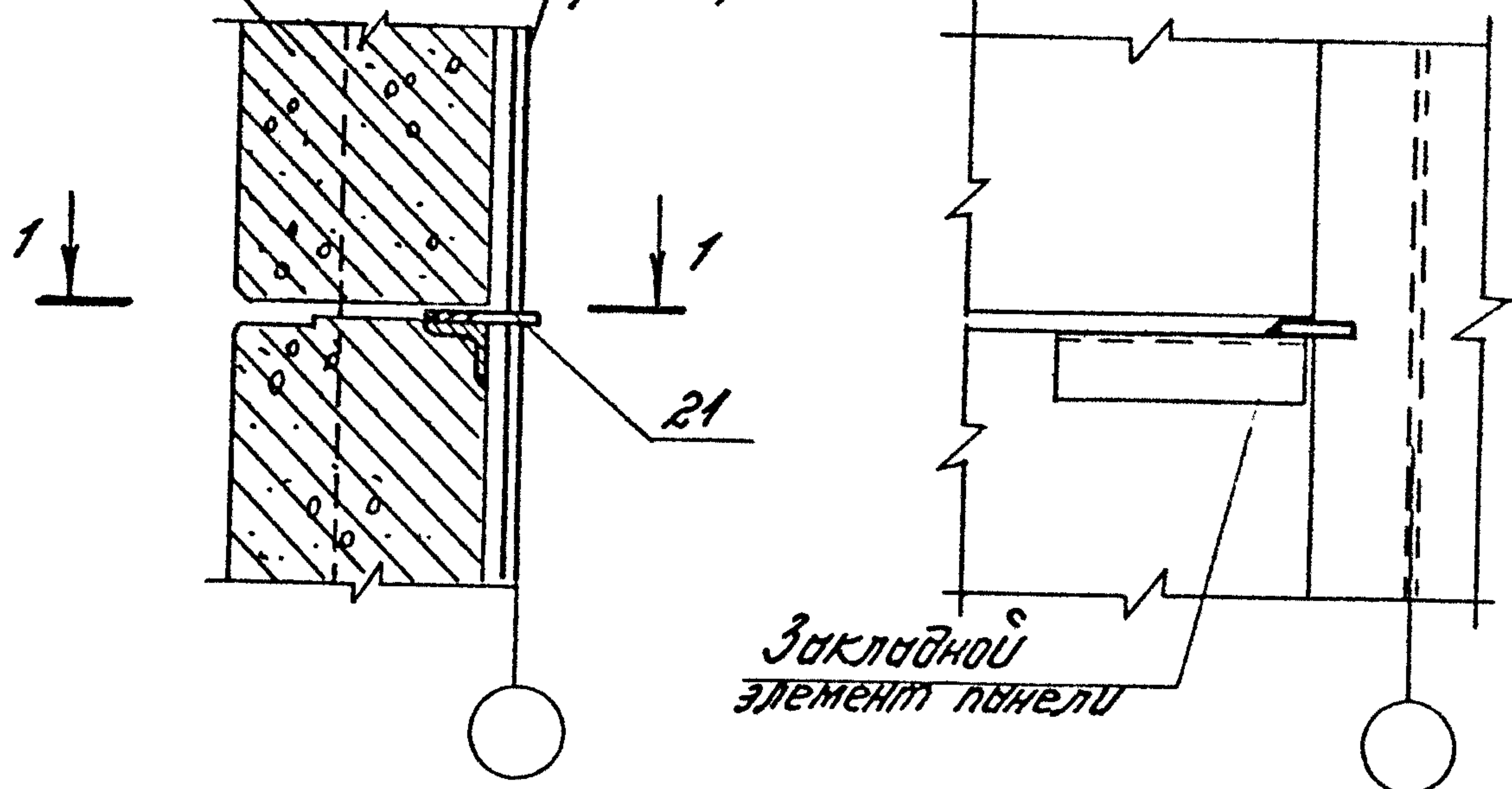
Дир. отд. Стелянский
 Н. контр. Габеева
 пр. инж. Рудяков
 Вед. инж. Шванова

Узел 36.
 Крепление панели параллельно
 к насадке фахверка при
 привязке, 250"

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ИННИПОЛМАНИИ		

Панель
паркетная

Носидка
фахверка НВ



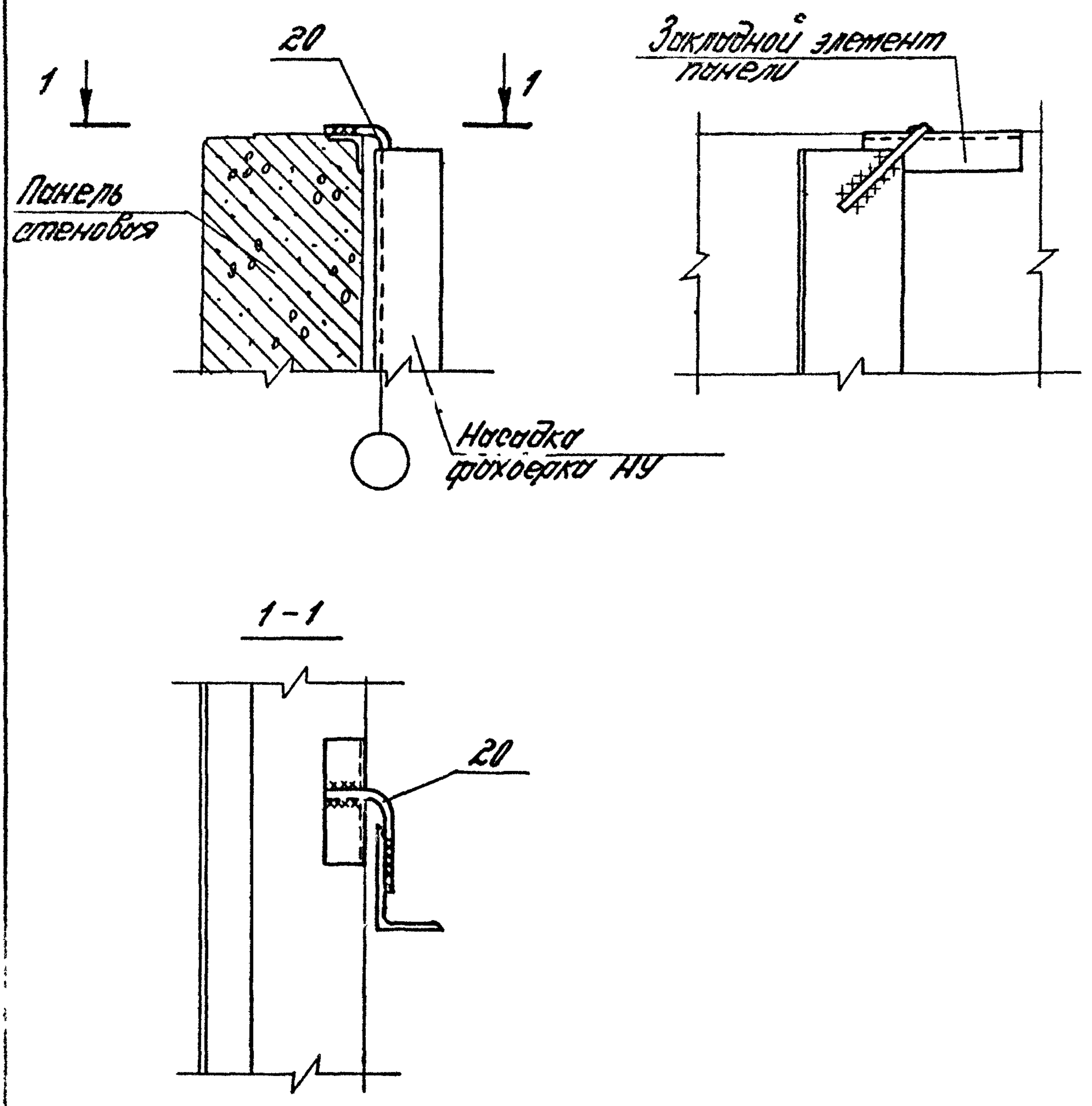
Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-230

рук. отд.	Гулянский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Годяева	<i>[Signature]</i>
ГИП	Кубиков	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>
ст. инж.	Дьячкова	<i>[Signature]</i>

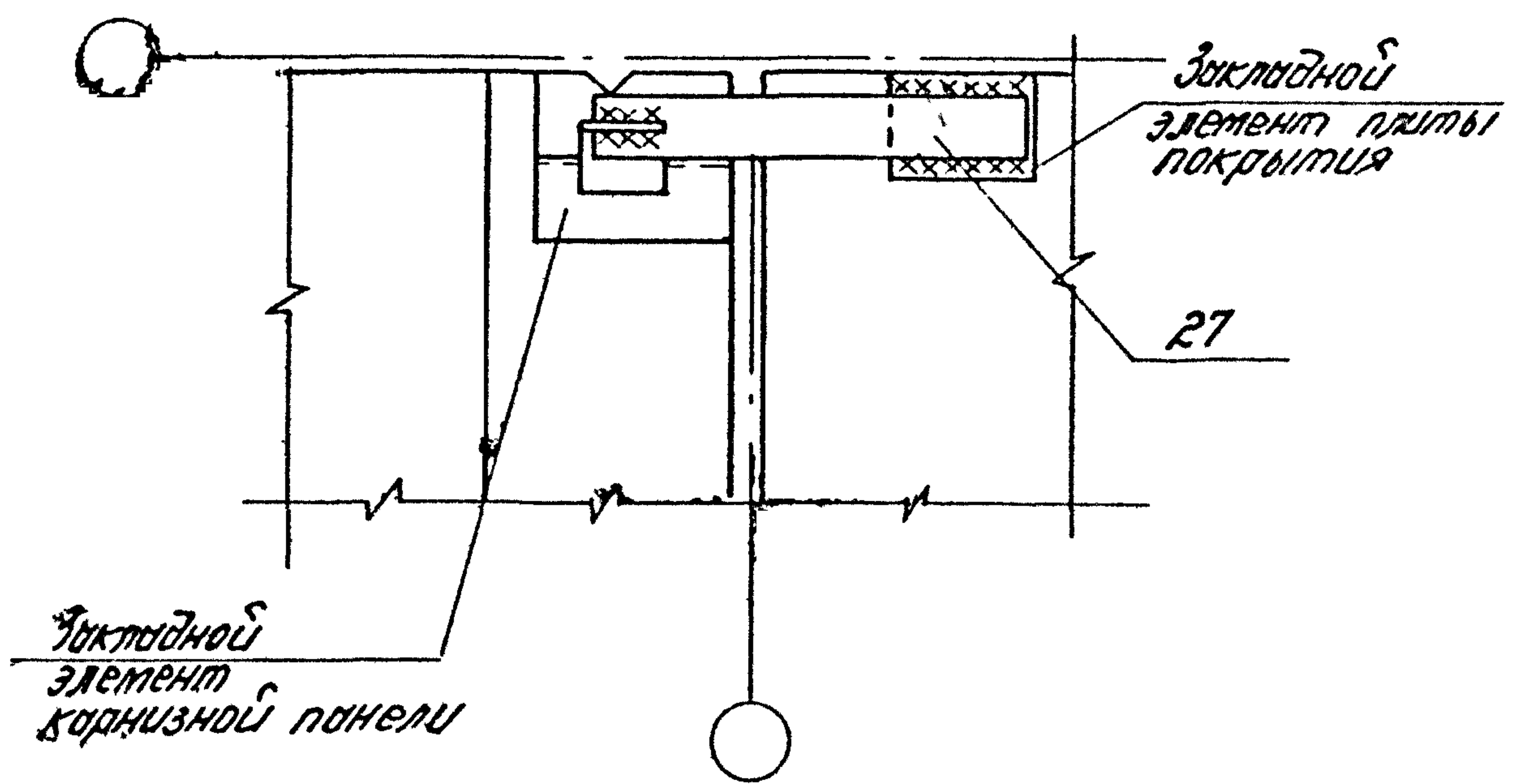
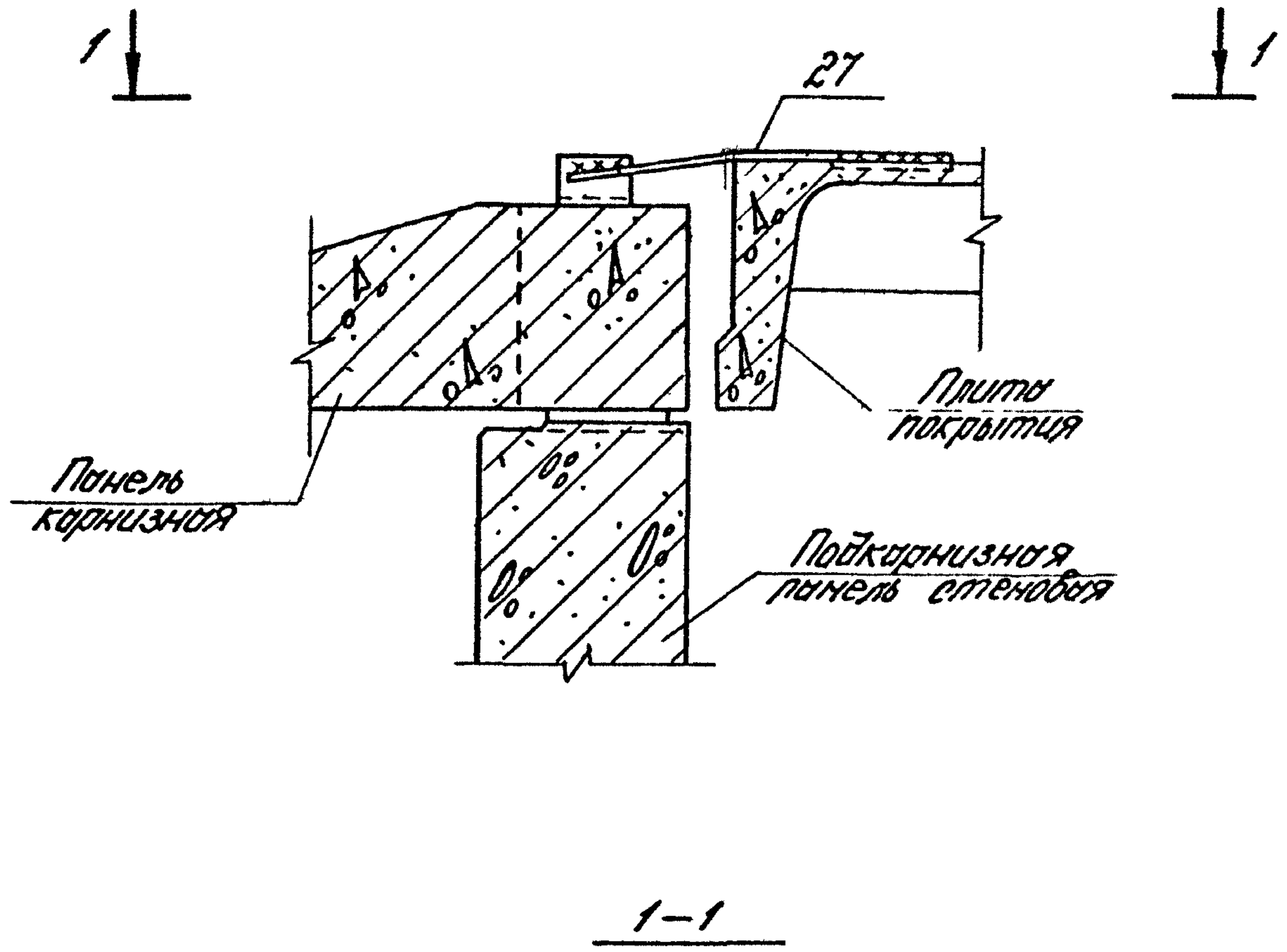
Узел 31.
Крепление стеновой панели
фронтона к носидке фахверка
в глухом участке стены
при подстропильной ферме

Стрелка	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

			1.030.1-1.3-3-300			
Исполн.	Смирняцкий	Григорьев	Узел ЭВ. Крепление стеновой панели параллельно к насадке проходки	Стандия	Лист	Листов
Н.контр.	Гайдарова	Борисов		Р		1
СНП	Рудяков	Александров		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Инж.проект.	Шибанова	Васильев				



Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

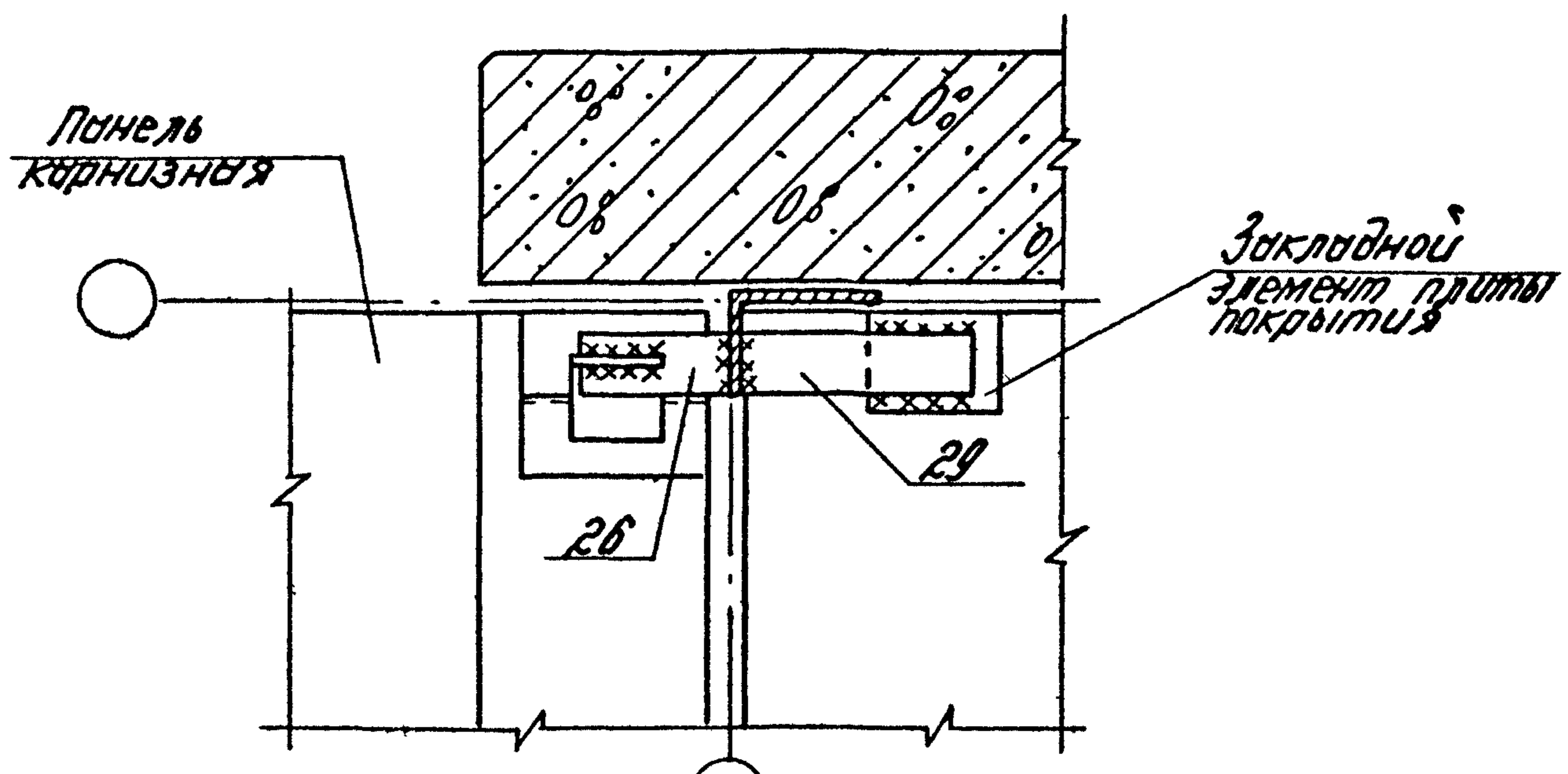
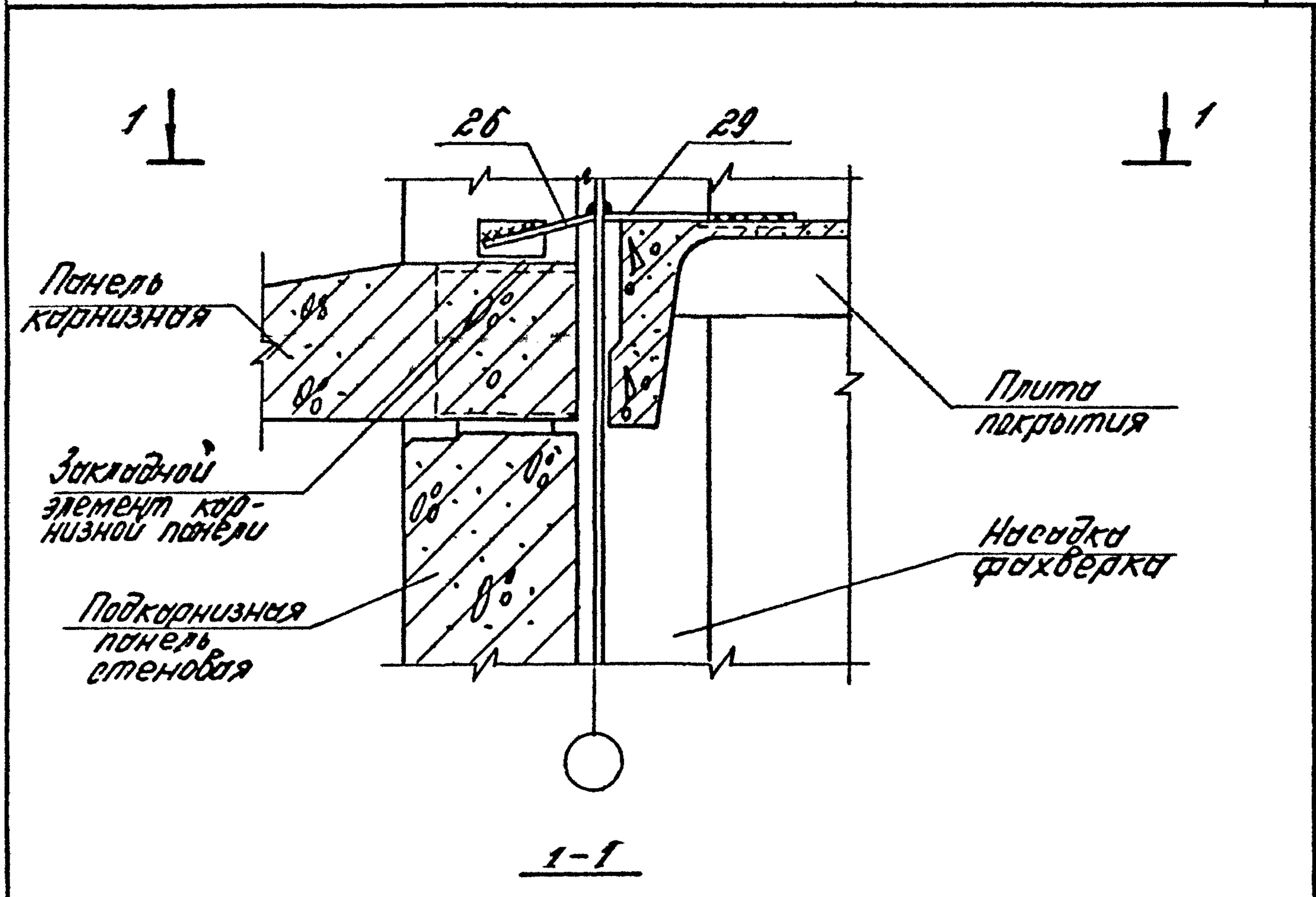
1.030.1-1.3-3-310

Инв. № подл. Подпись и дата Вып. инв. №

рук. отд.	Г. М. Дьячкова	<i>[Signature]</i>
н. контр.	Г. Аббаева	<i>[Signature]</i>
гл. инж.	А. Рудяков	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	С. Ванова	<i>[Signature]</i>
ст. инж.	Д. В. Янина	<i>[Signature]</i>

Узел 39.
Крепление карнизной панели к плите покрытия у рядовой оси

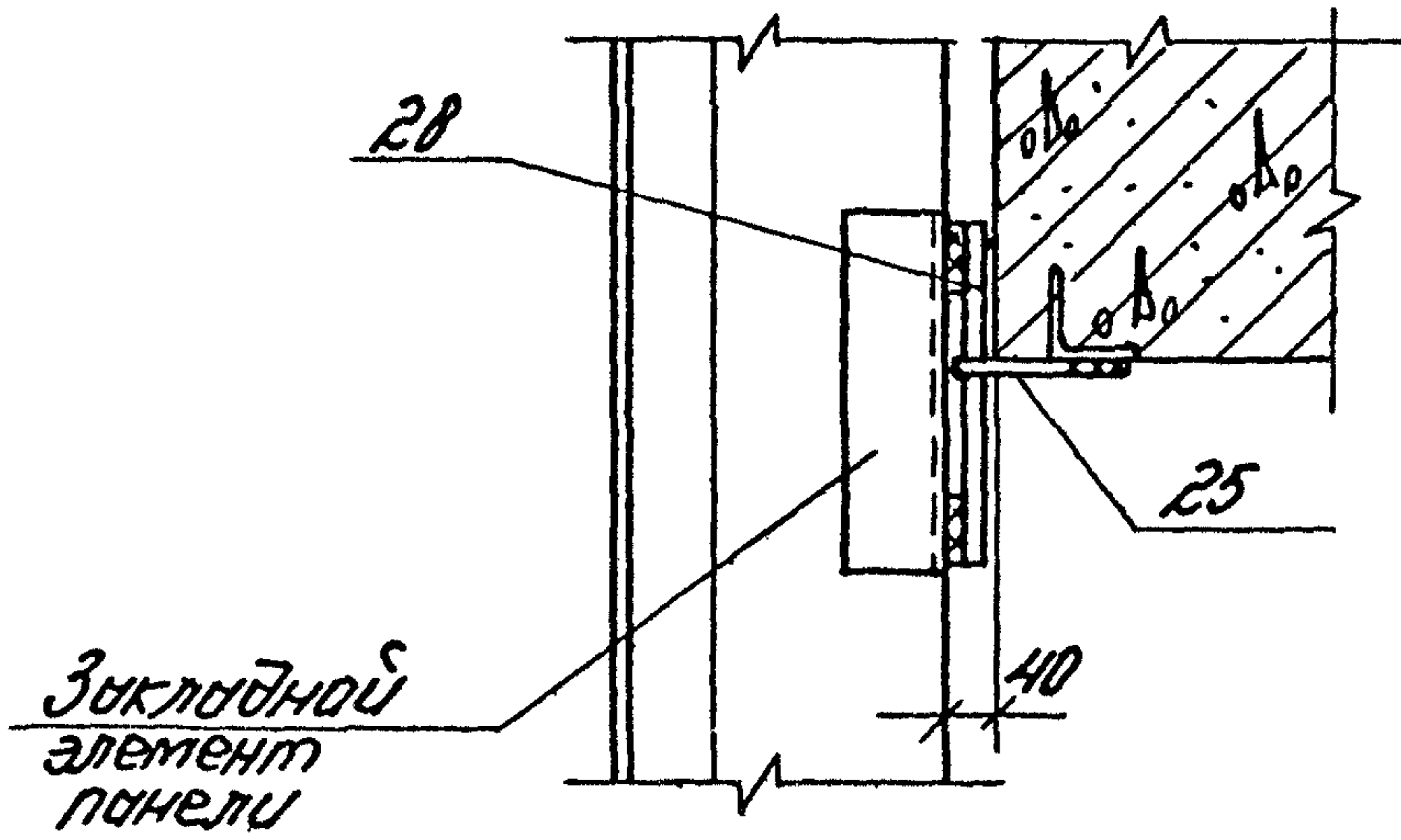
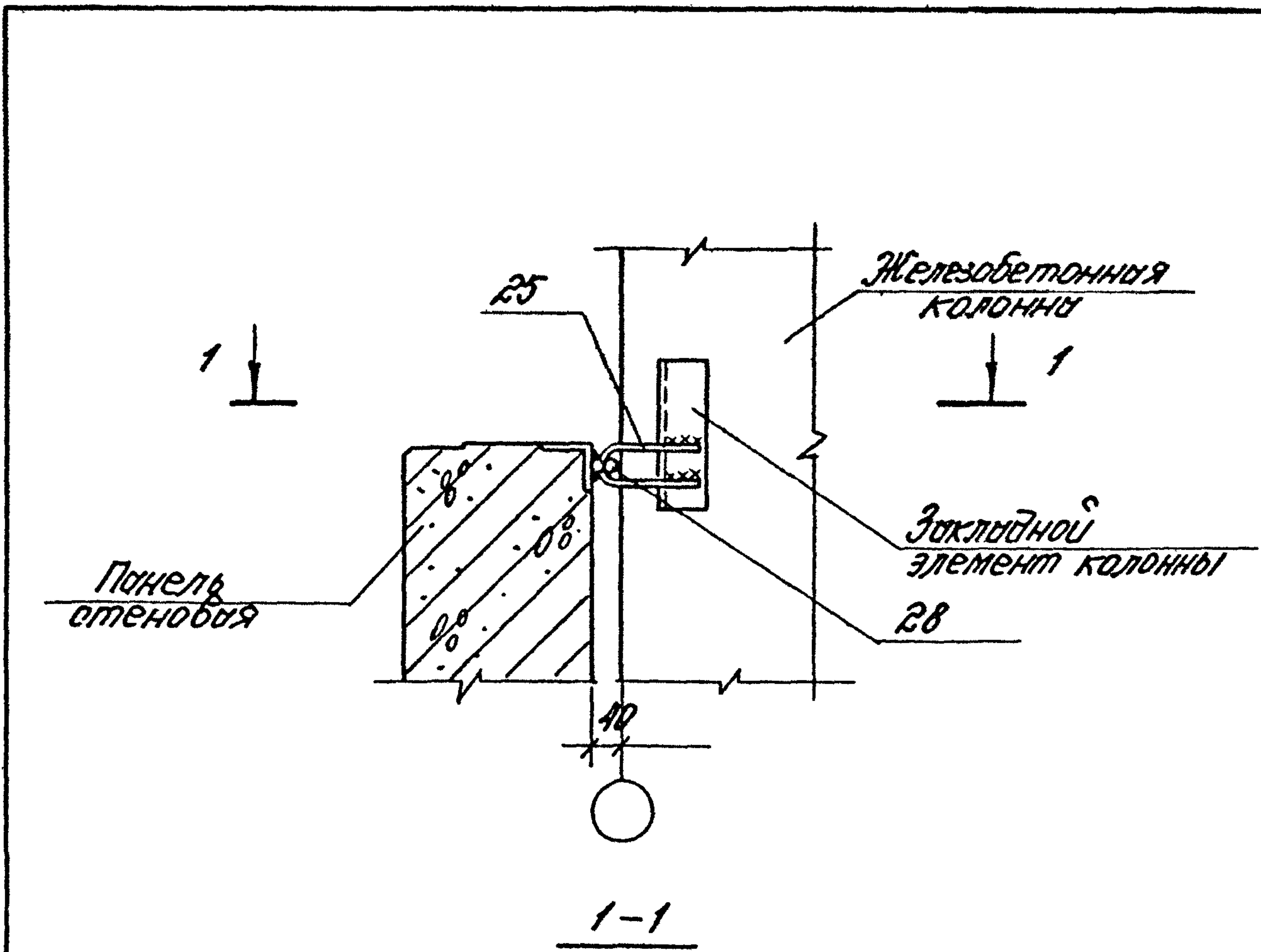
Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-320

Инж. отд.	Смирнянский	И.С.	Узел 40. Крепление карнизной панели к нарядке фальсберка в углу здания	Стройл. пункт	Лист	Листов
Контр.	Григорьев	Т.В.		Д		1
И.П.	Рудыков	С.В.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Мед. инж.	Шабанова	Н.И.				
Инж. спец.	Добрянский	Ю.В.				



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

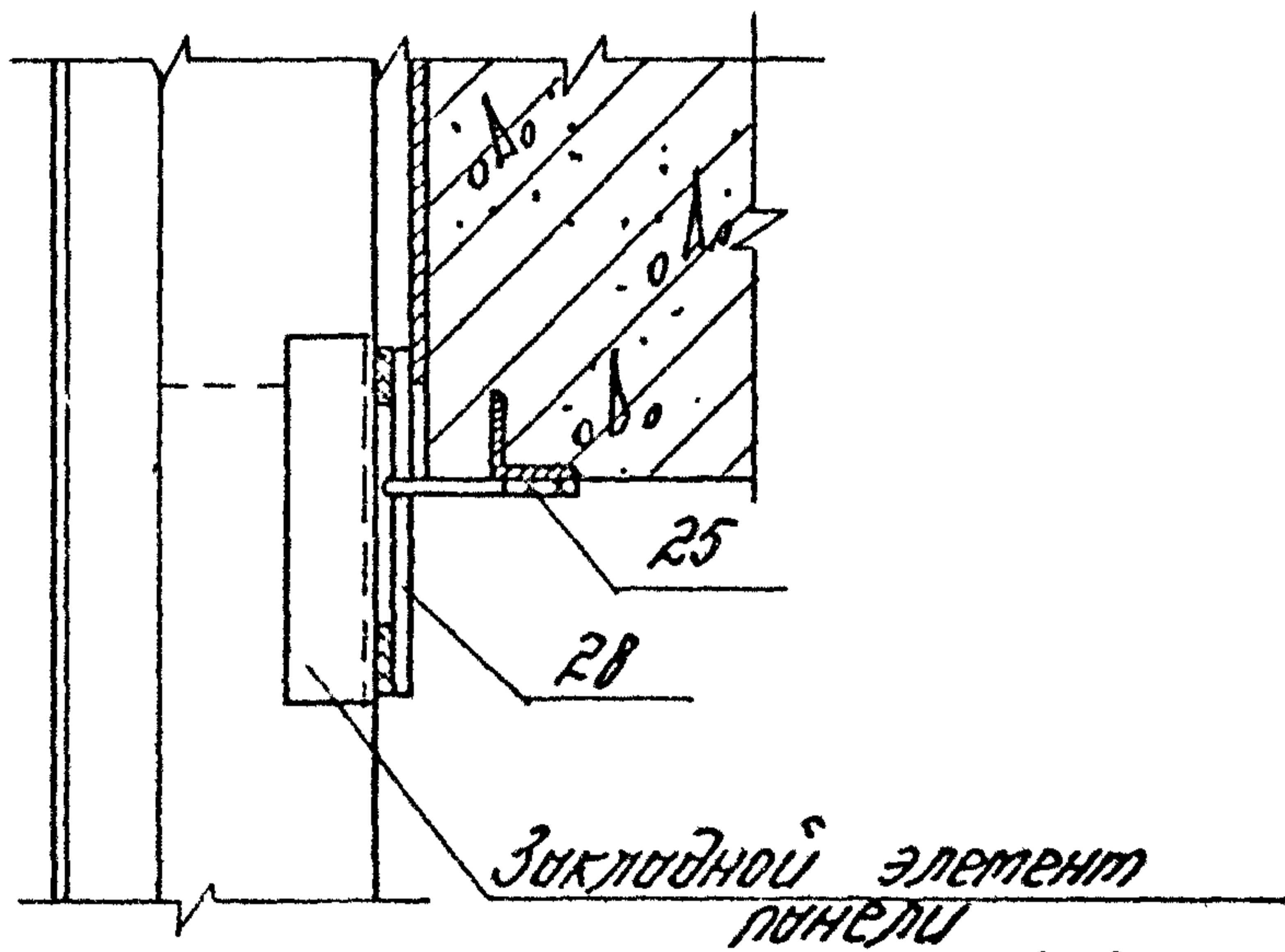
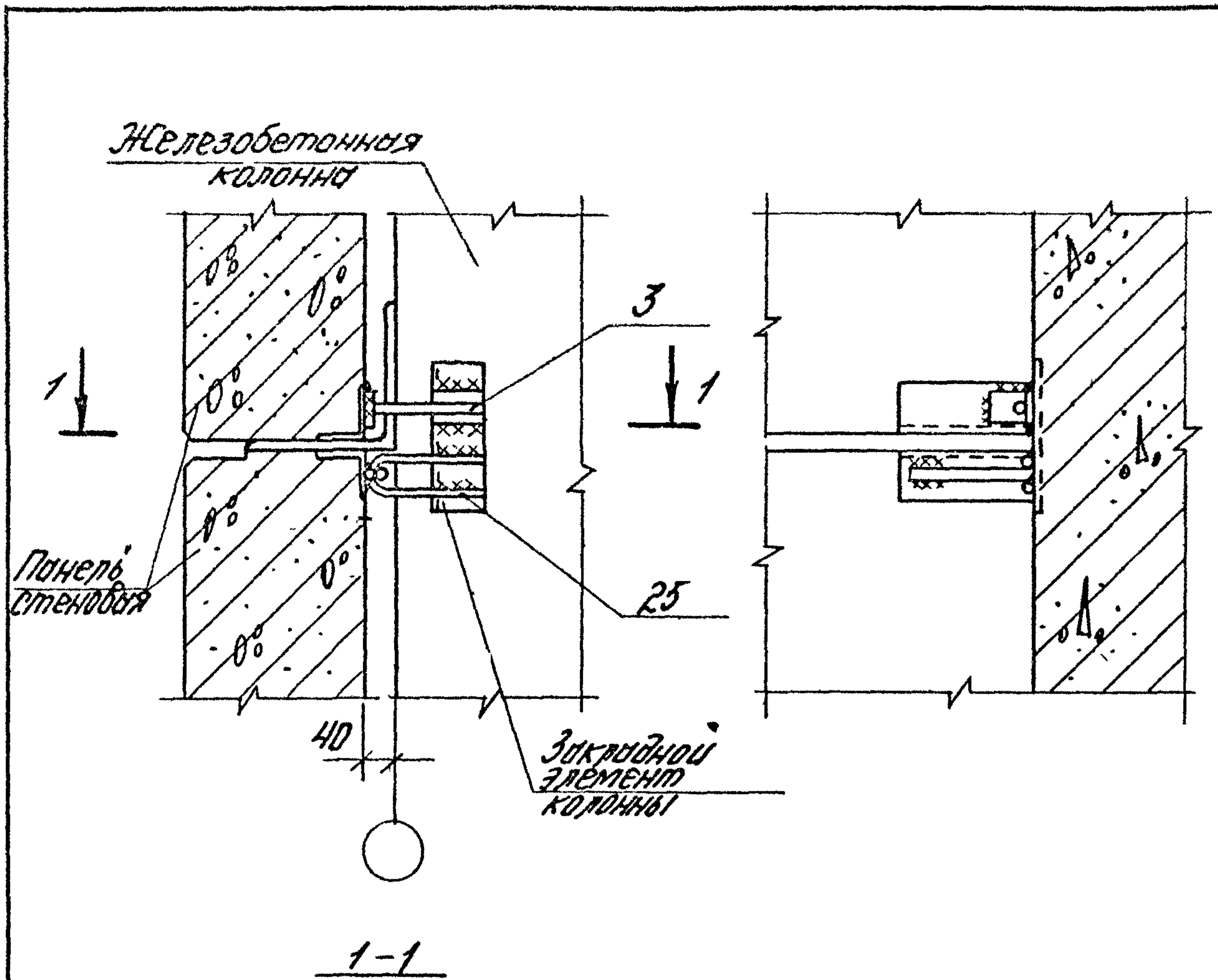
1. 030. 1-1. 3-3 - 330

Итого листов 1

Инженер	Смирнов	Уч
Проверил	Григорьев	Уч
М.П.	Иванов	Уч
Вед. инж.	Сидоров	Уч
Ст. инж.	Петров	Уч

Узел 41.
Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для здания с расчетной сейсмичностью 1, в 4 баллах

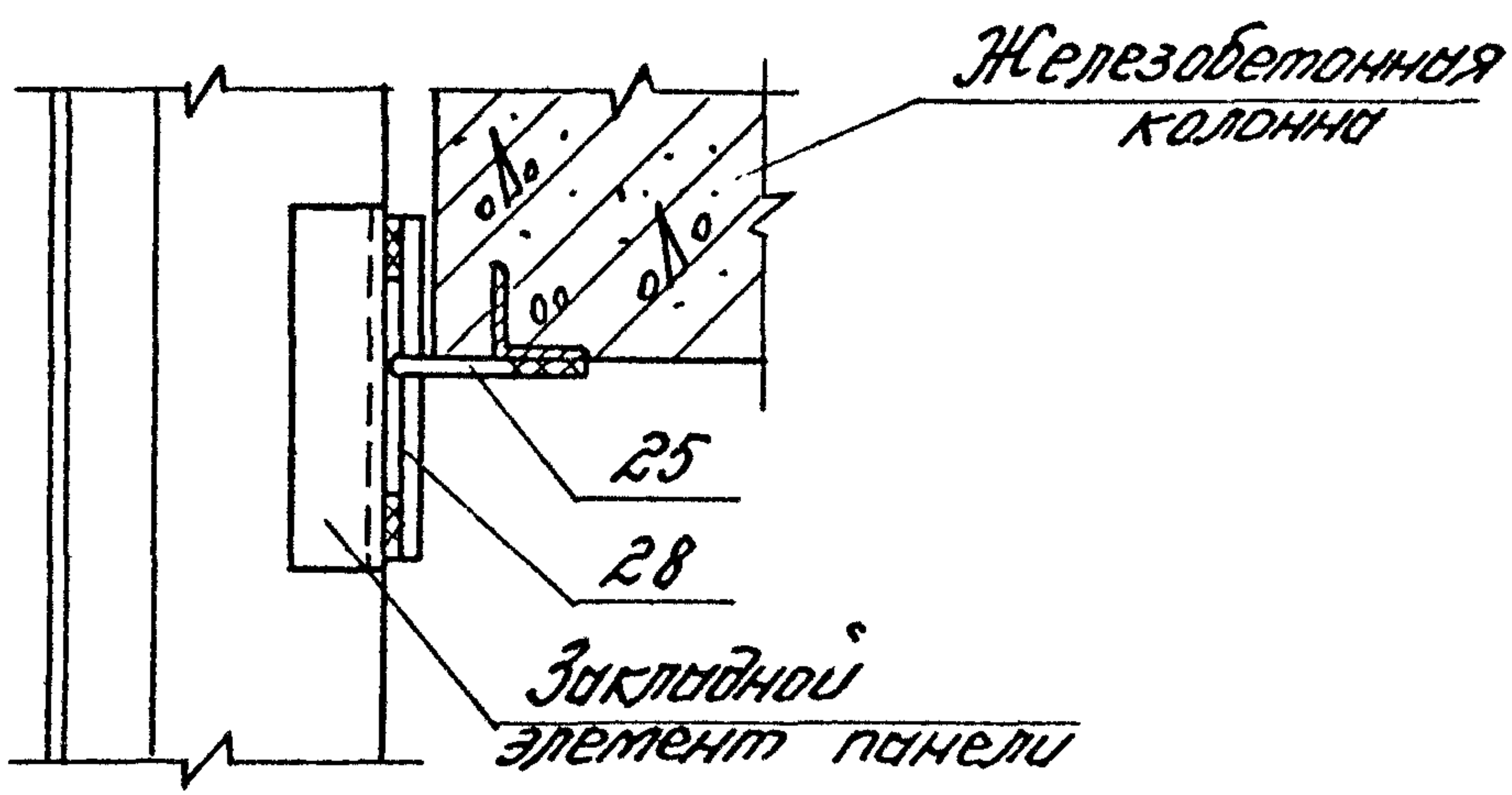
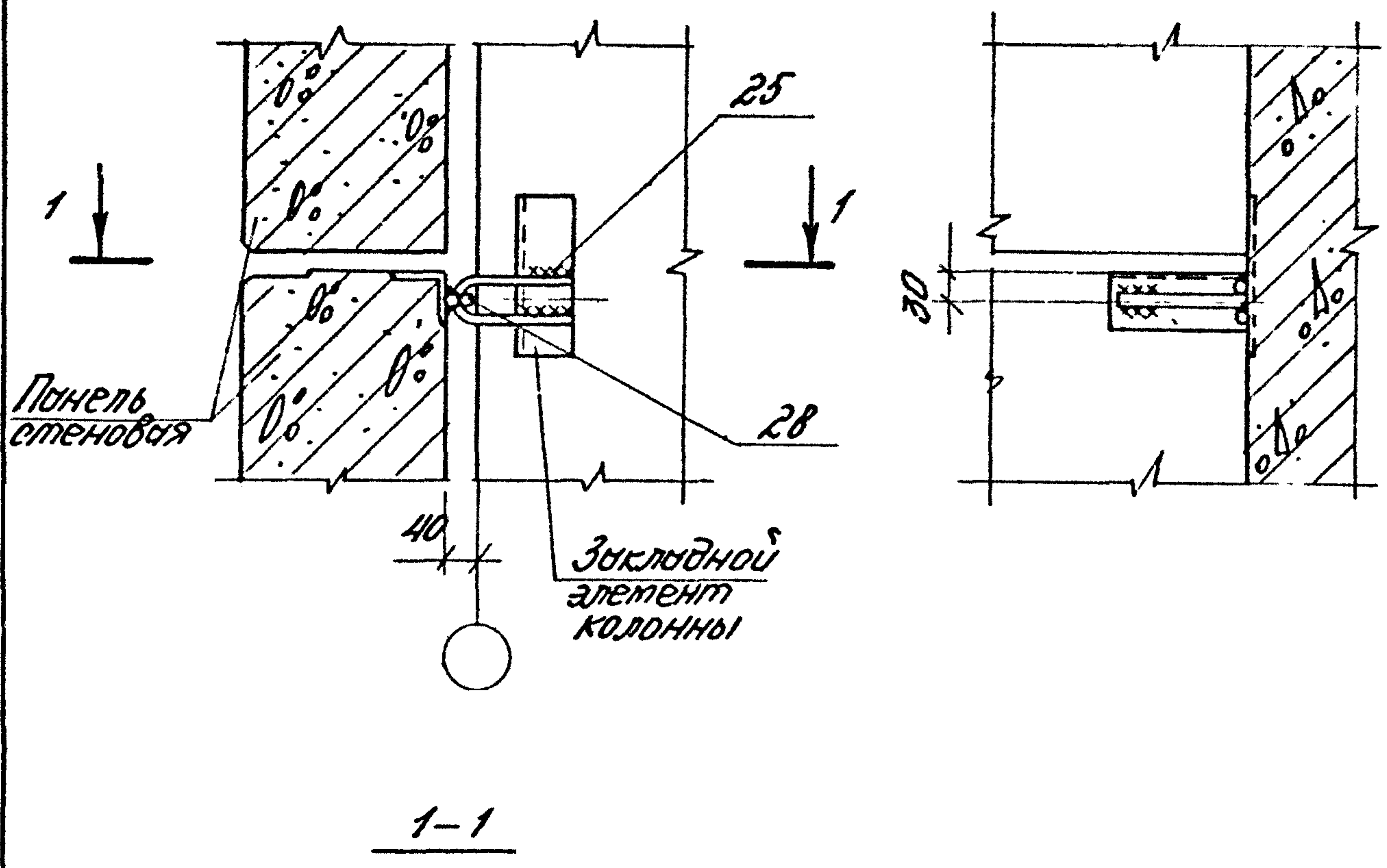
Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8$ мм.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030. 1-1. 3-3-340

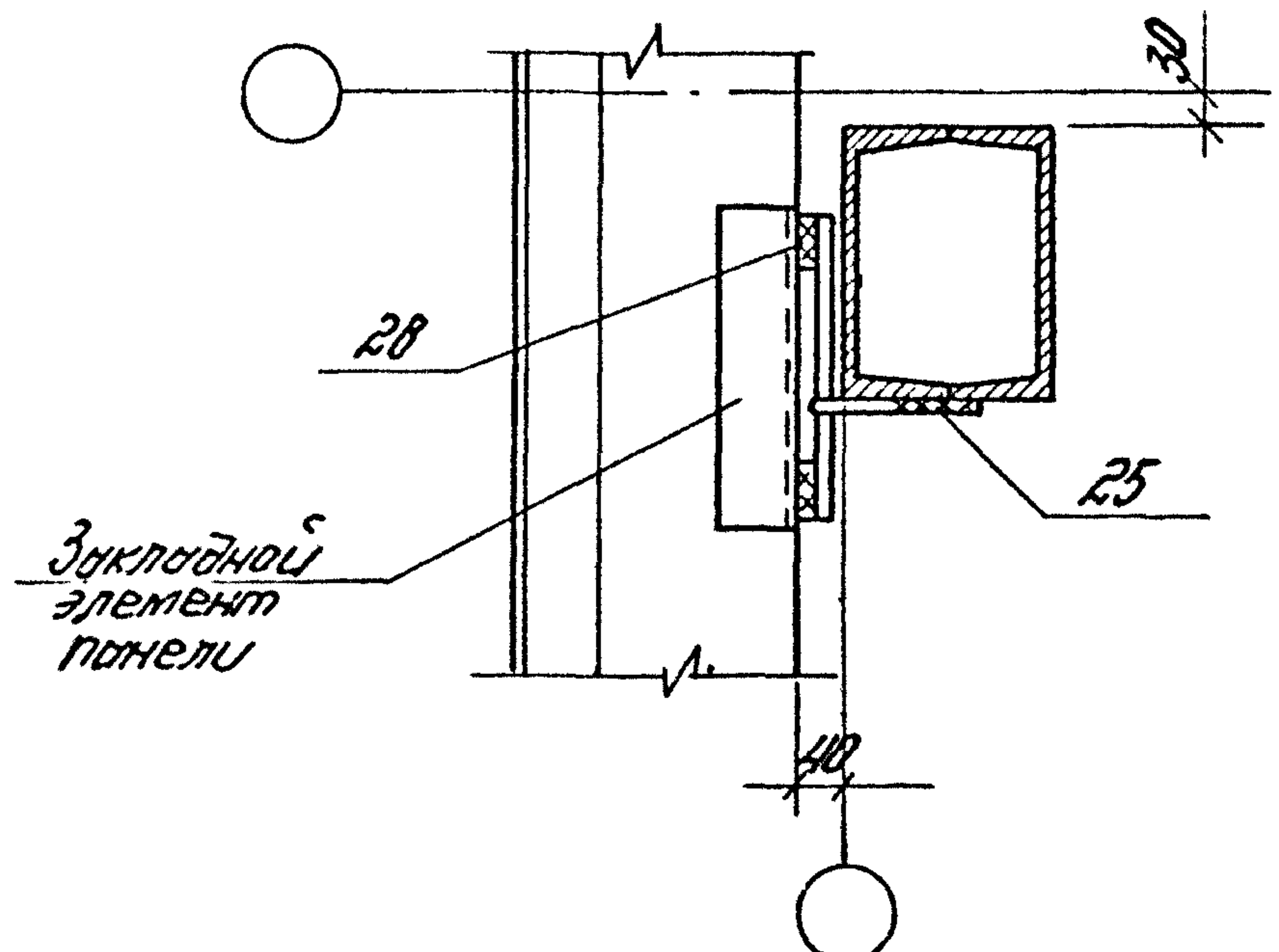
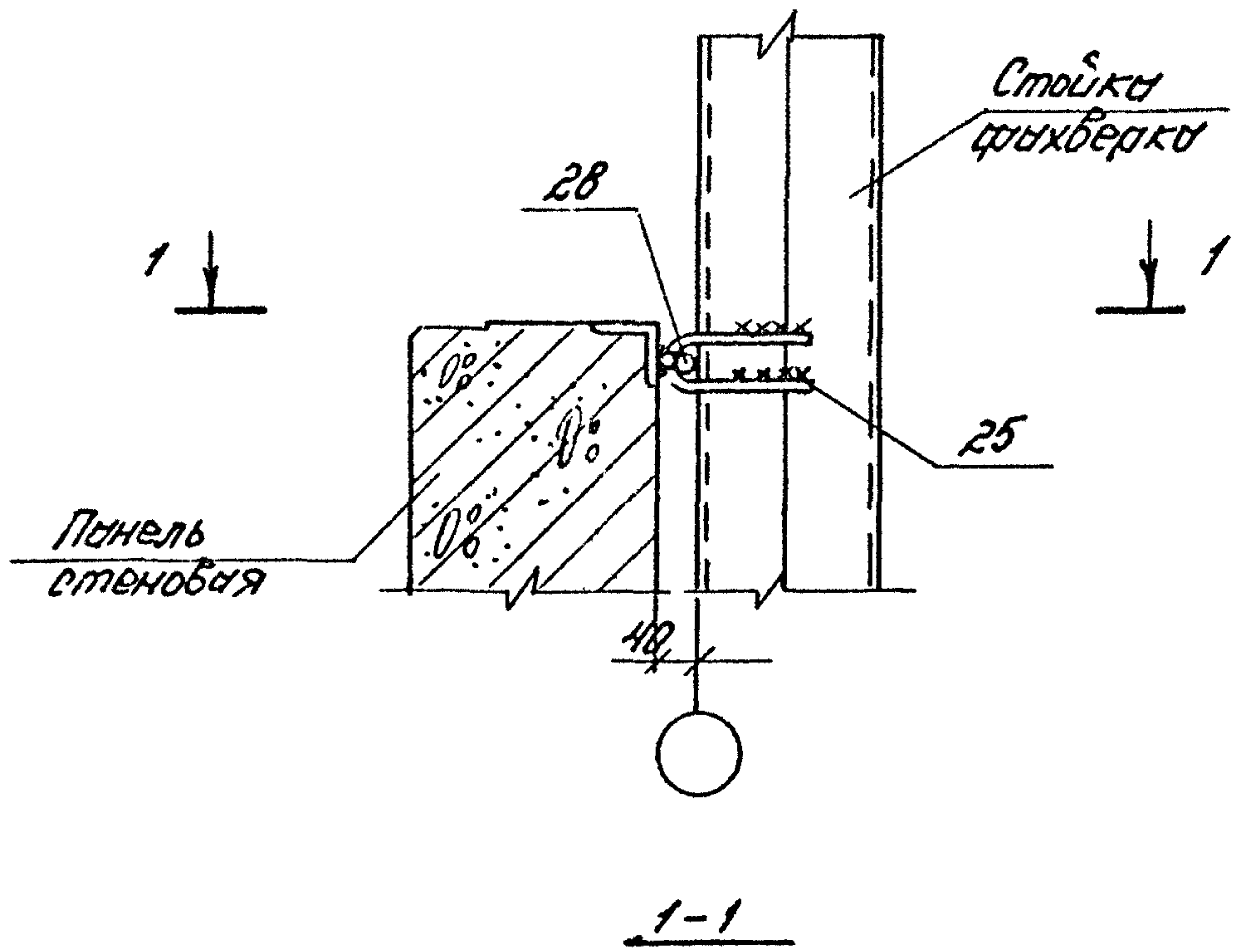
рук. отд.	Миланский		Узел 42 Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	Студия	Лист	Листов
н. контр.	Гудырева			Р		1
ГМП	Рудяков			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
вед. инж.	Иванова					
ст. инж.	Иванова					



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030. 1-1. 3-3-350

Дир. отд.	Смирновский	<i>[Signature]</i>	Узел 43. Крепление стеновой панели глухой, учета стены к железобетонной колонне для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	Листов	1
Н.контр.	Гаврилова	<i>[Signature]</i>		Лист	
ГНП	Рубцов	<i>[Signature]</i>		Лист	
Вед. инж.	Лобанова	<i>[Signature]</i>		Лист	
Ст. инж.	Добрянинова	<i>[Signature]</i>		Лист	
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

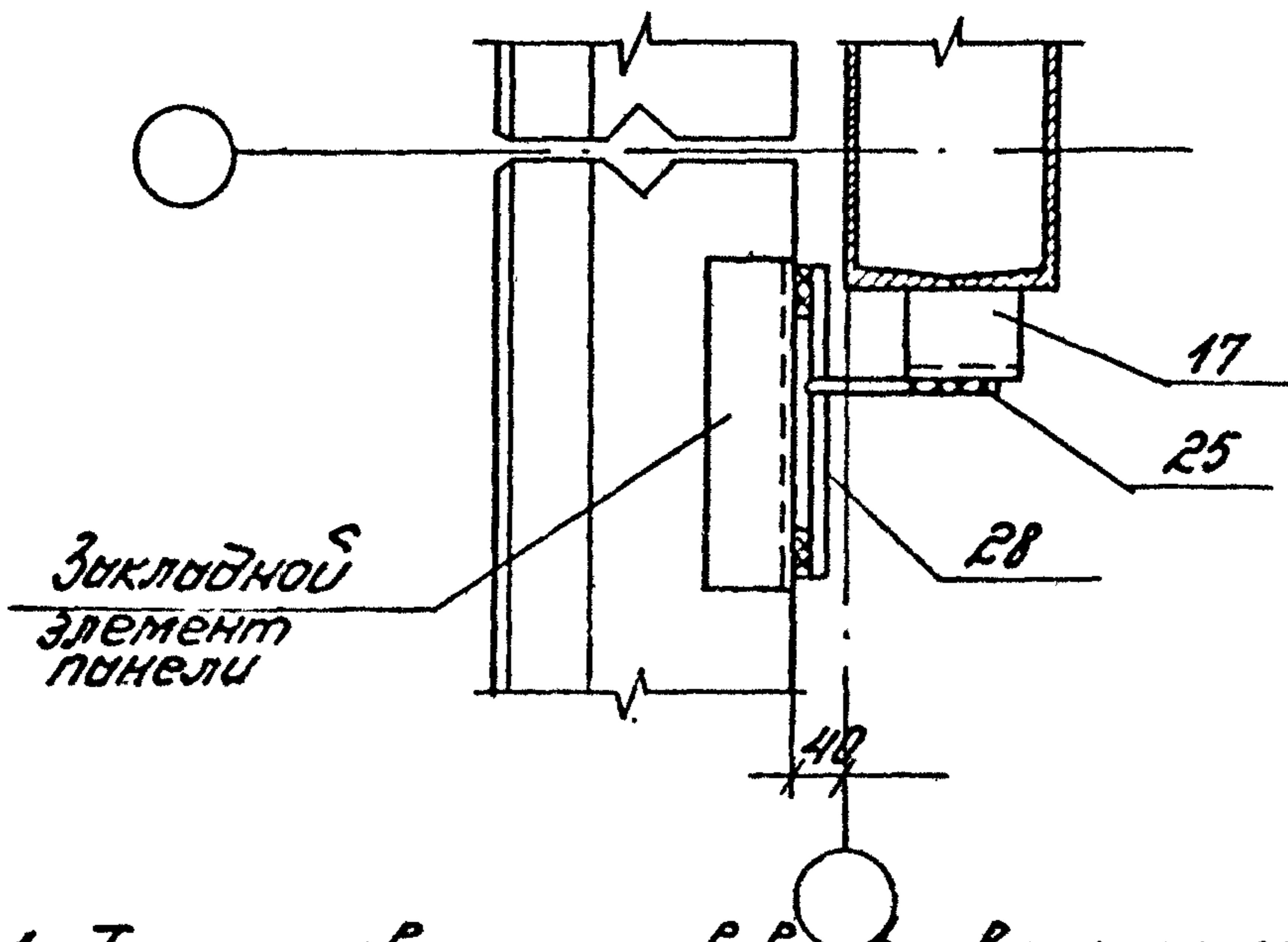
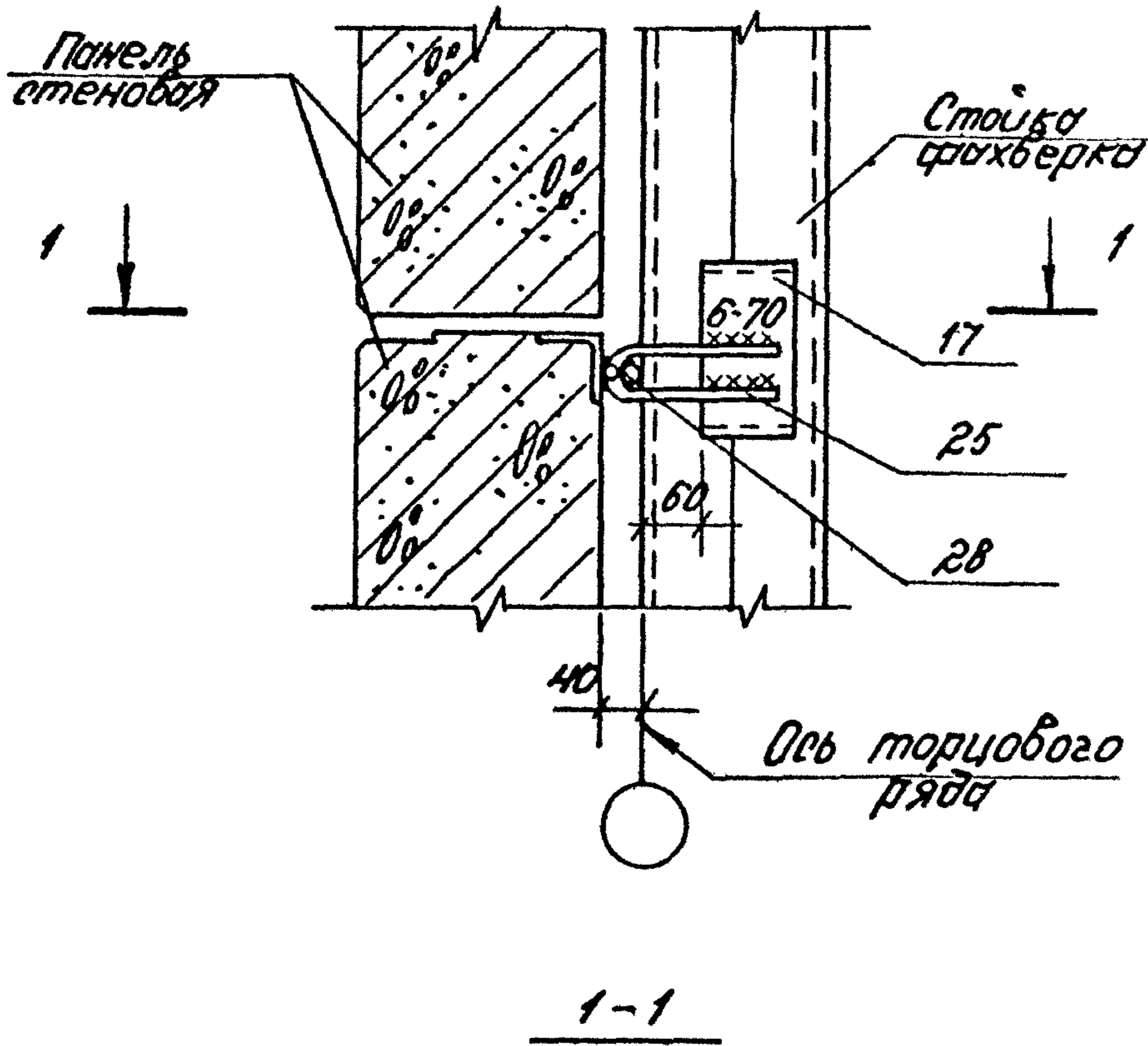


1. Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030. 1 - 1. 3 - 3 - 360

Шиф. №-подл. Подпись и дата Возм. инв. №

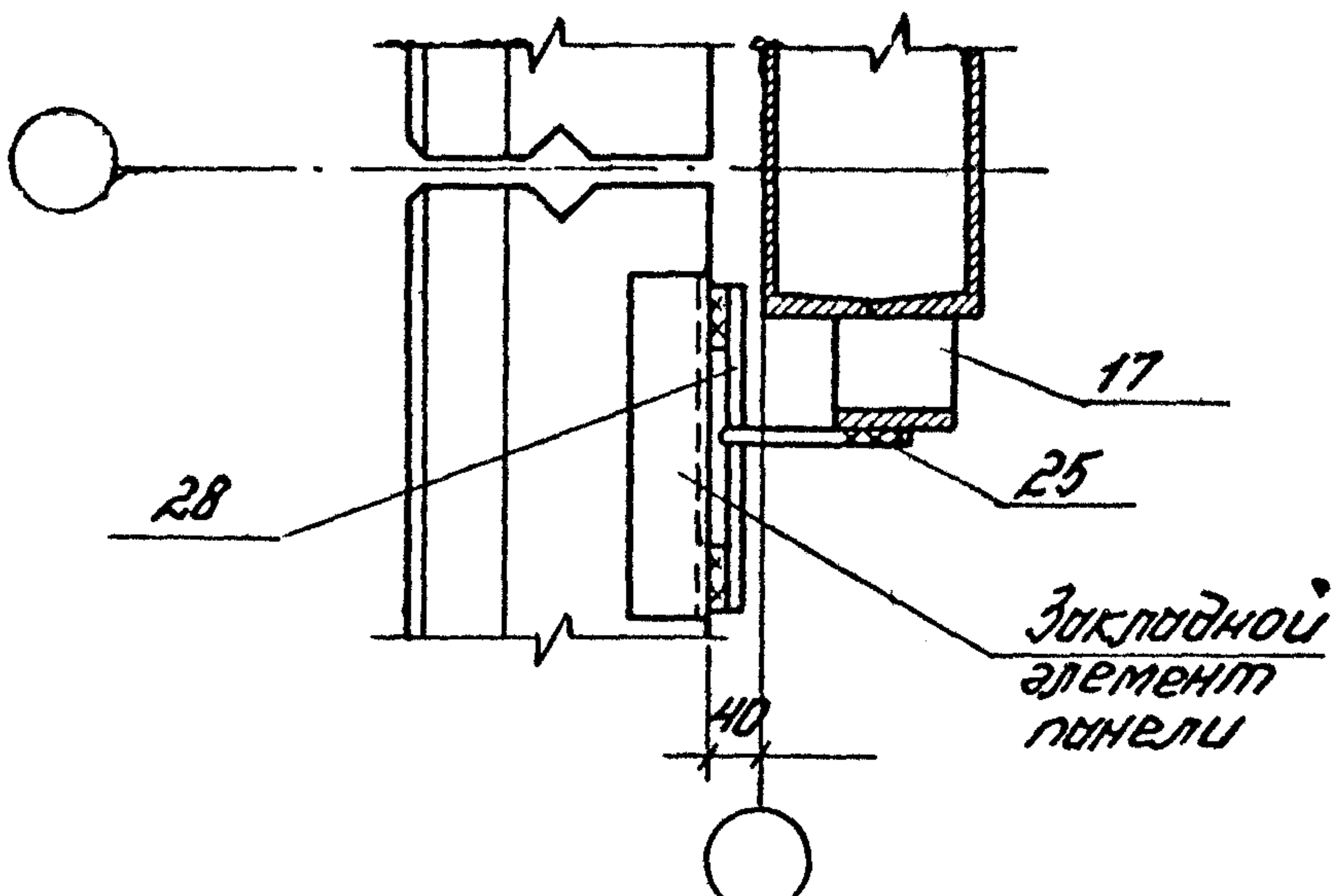
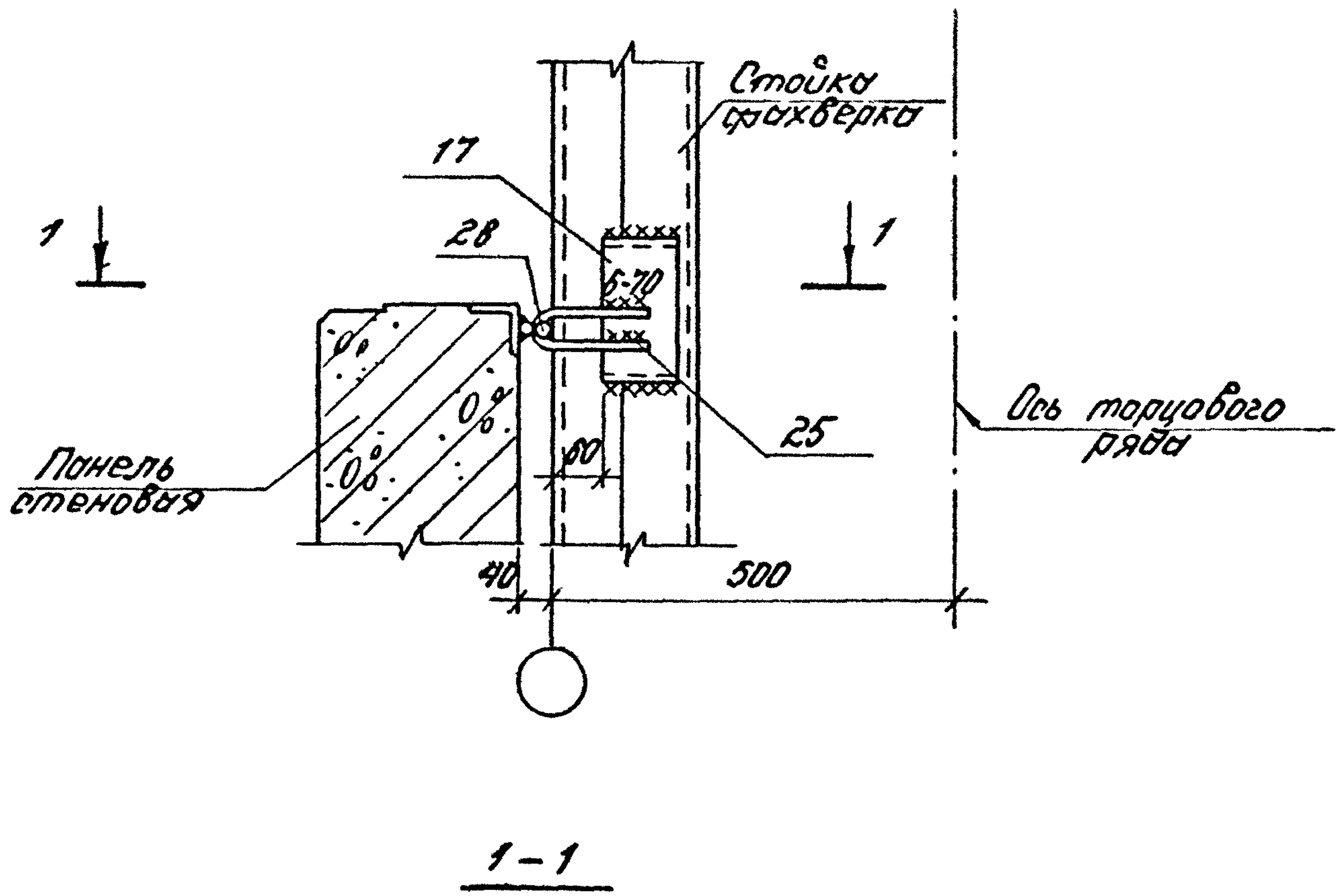
Дук. отд.	Стилянский					
Н. контр.	Грибкова					
ГМП	Рудяков					
Вед. инж.	Шванова					
Ст. инж.	Добинянина					
				Узел 44	Итого	Лист
				Крепление стеновой панели к стойке стыхбетка в районе низа окна в узлу для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов	Р	1
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8$ мм, кроме оговоренных.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение

1. 030. 1-1. 3-3-370

рук. отд.	Стилианский	Гр	Узел 4б. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка по оси среднего ряда для зданий в расчетной сейсмичности 7, 8 и 9 баллов	Стадия	Лист	Листов
Уконтр.	Горбеев	СГ		Р		1
ГМП	Рудяков	СБ		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Инж. И.И.И.	Иванов	ИИ				
Инж. А.А.А.	Александров	АА				



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8$ мм, кроме оговоренных.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

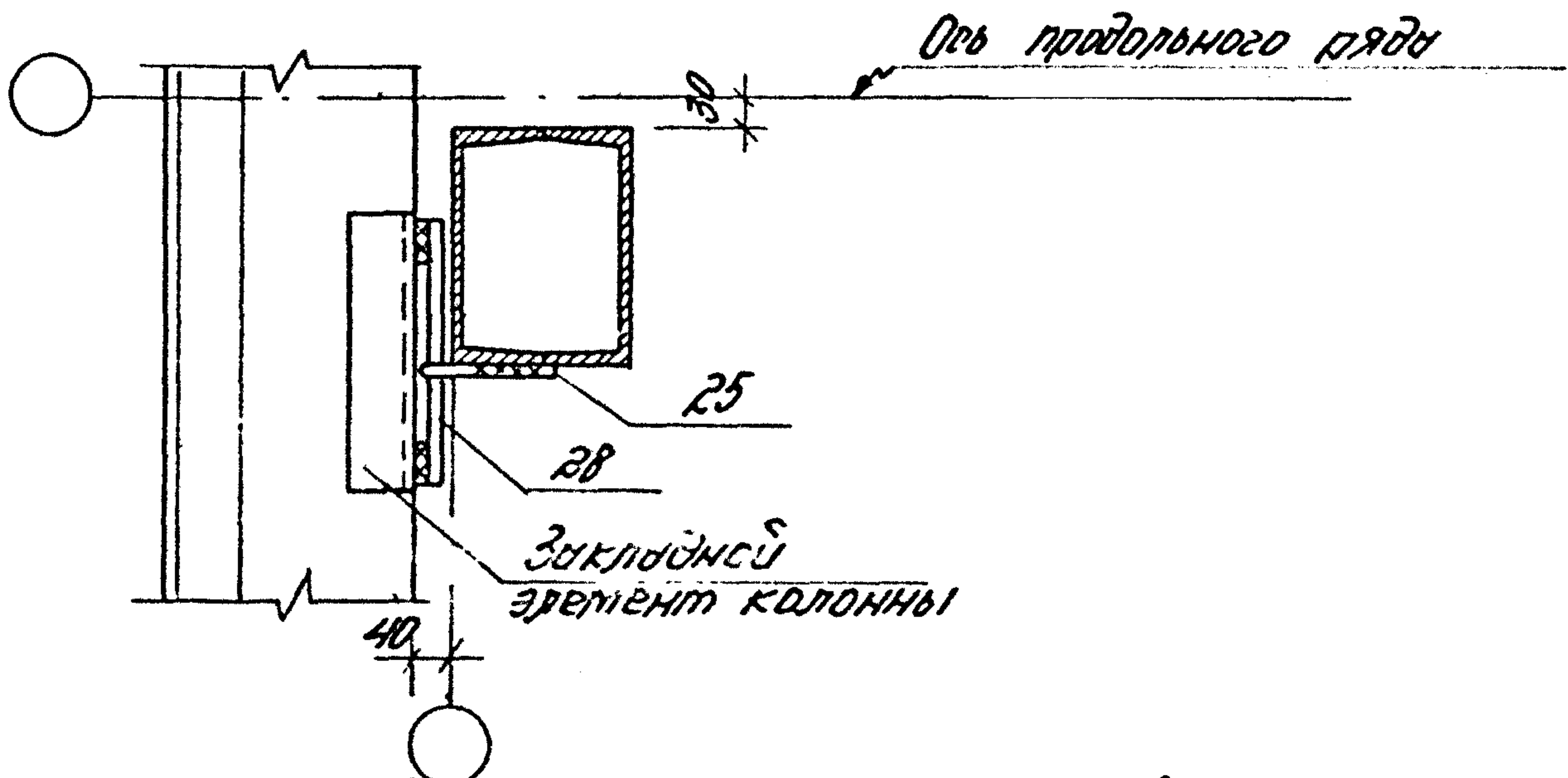
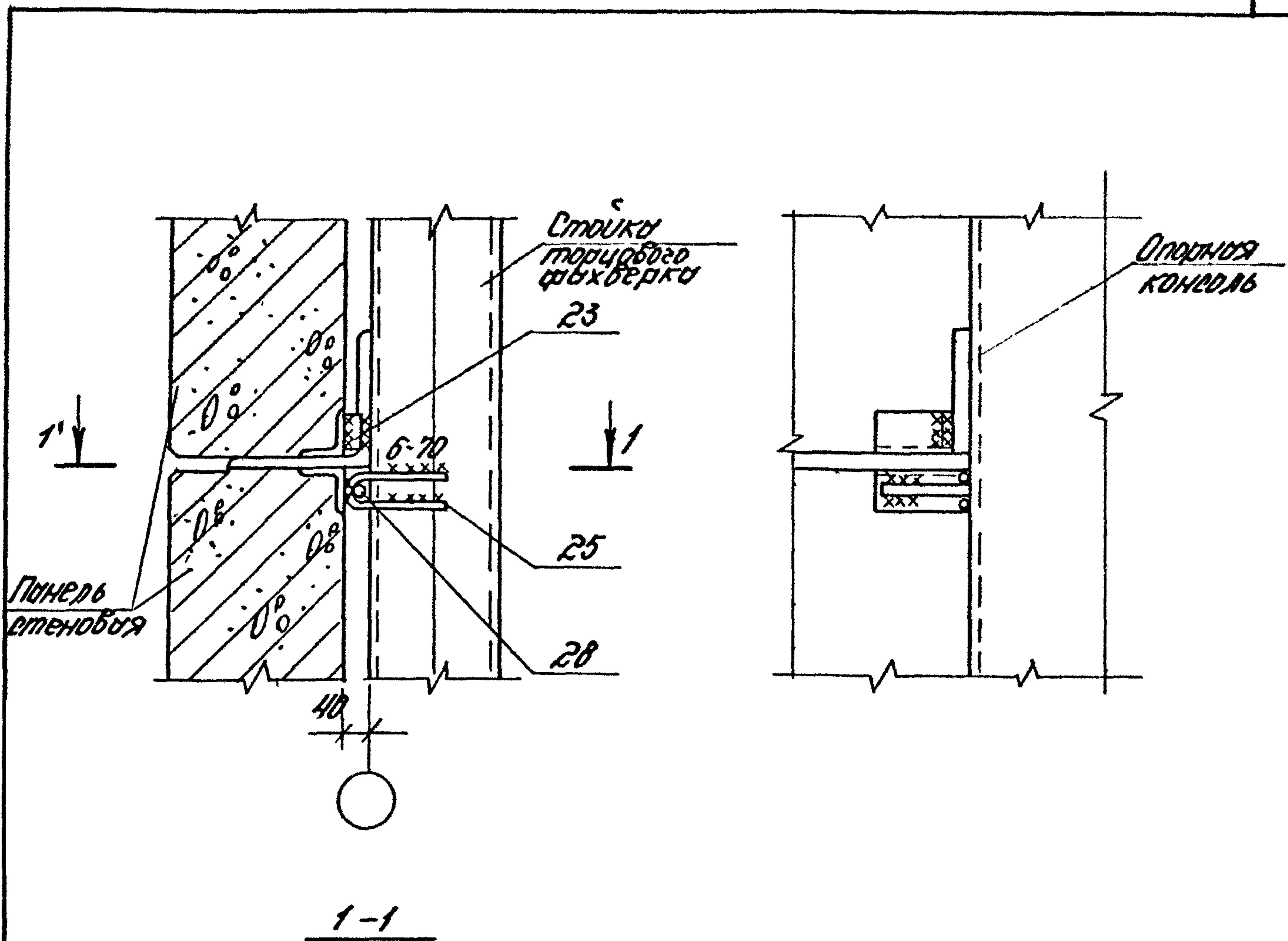
1. 030. 1-1. 3-3-380

Числ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рук. отд.	Смелянский	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Гайдаров	<i>[Signature]</i>
Гип	Рудяков	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Добрянин	<i>[Signature]</i>

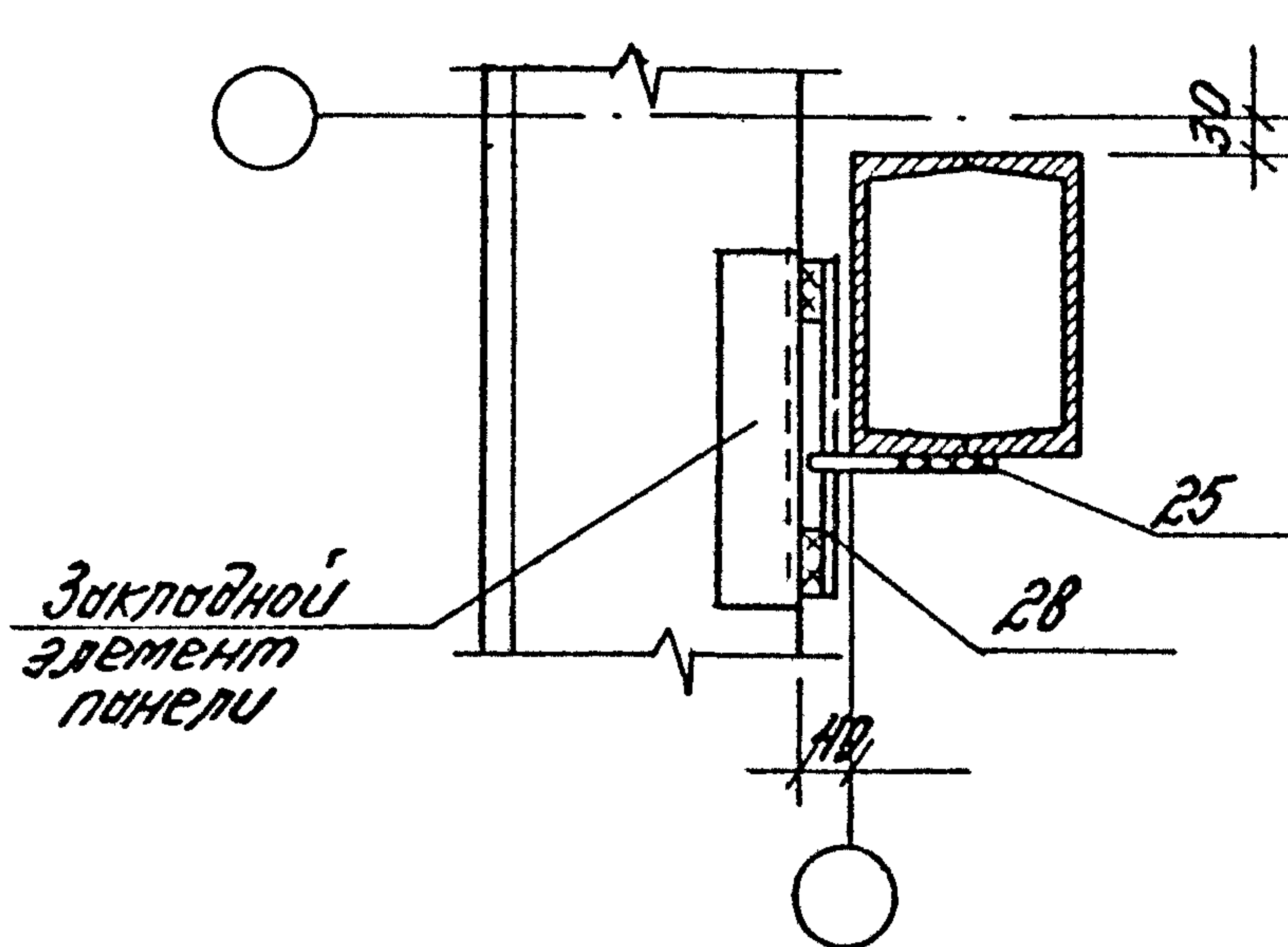
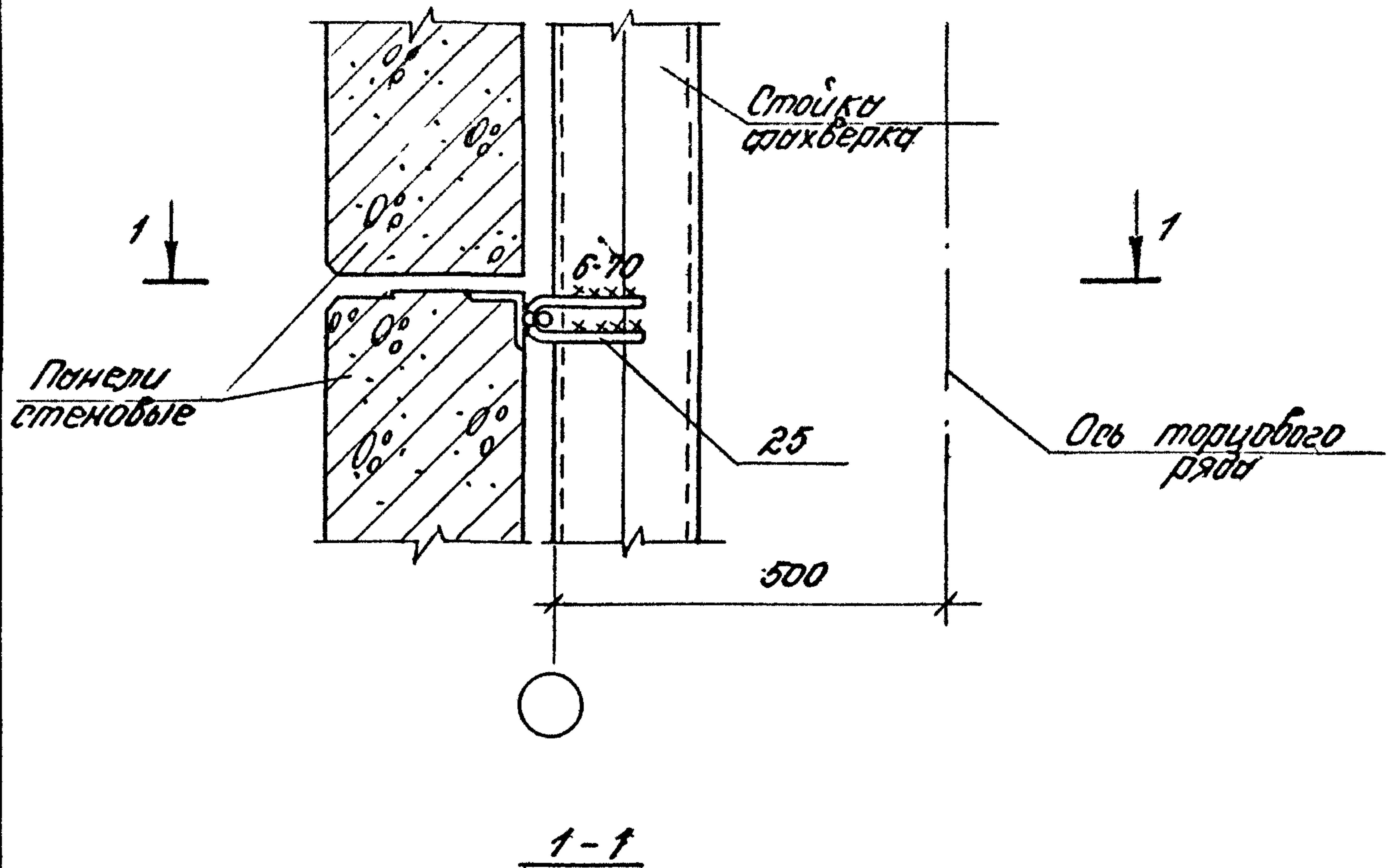
Узел 46.
 Крепление стеновой панели к стойке стокверка в уровне низа окна по оси среднего ряда зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов

Листов	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.
2. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных.

				1.030. 1-1.3-3-390			
рук. отд.	Смилянская	Ф.С.	Узел 47. Крепление стеновой панели к стойке фахверка вуровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	Студия	Лист	Листов	
Н.контр.	Губарева	Т.С.		Р		1	
рцп	Рудяков	А.С.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
вед. инж.	Шванова	Н.В.					
ст. инж.	Квицинидзе	В.С.					



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8$ мм, кроме оголовных.
 2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

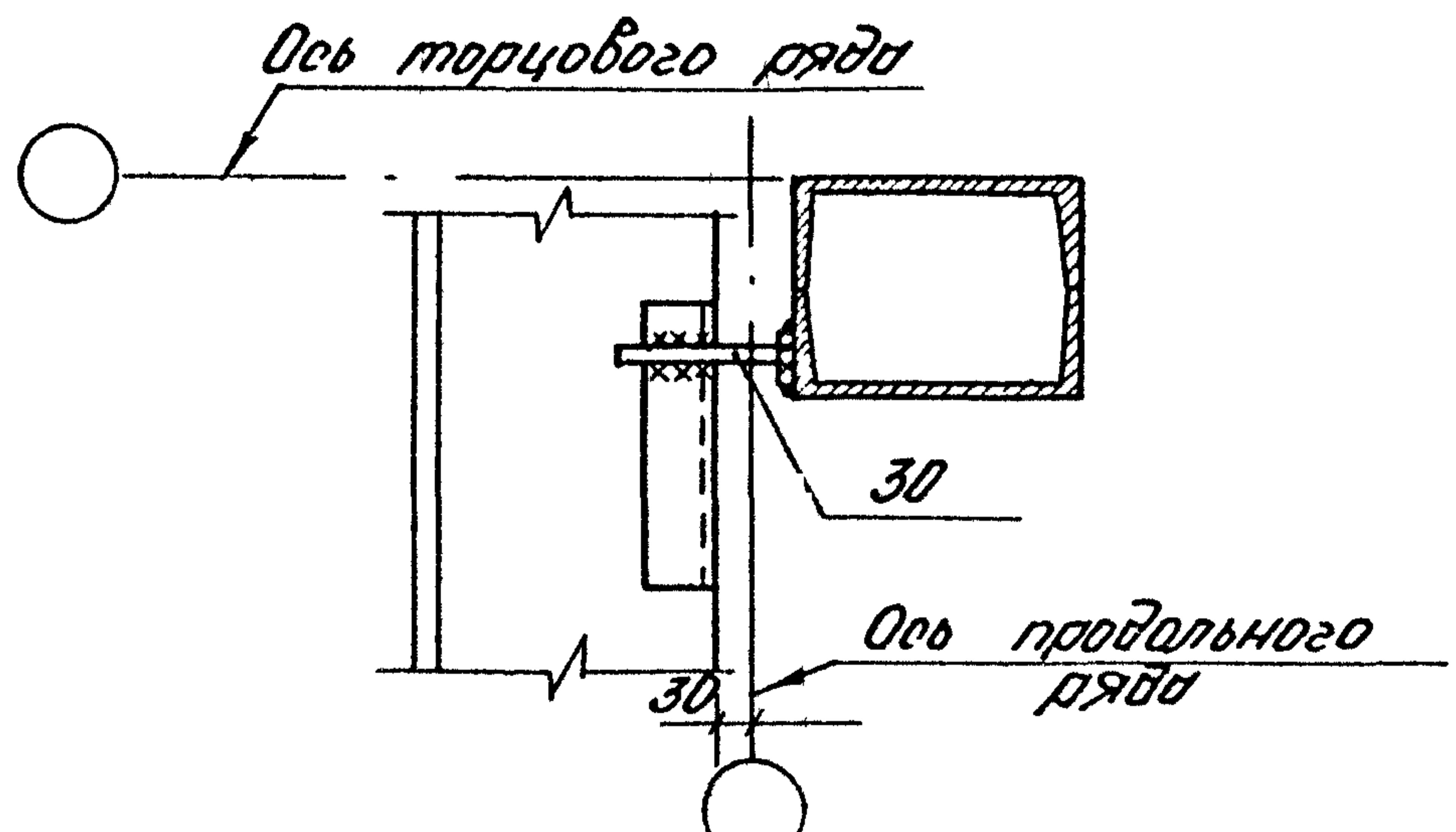
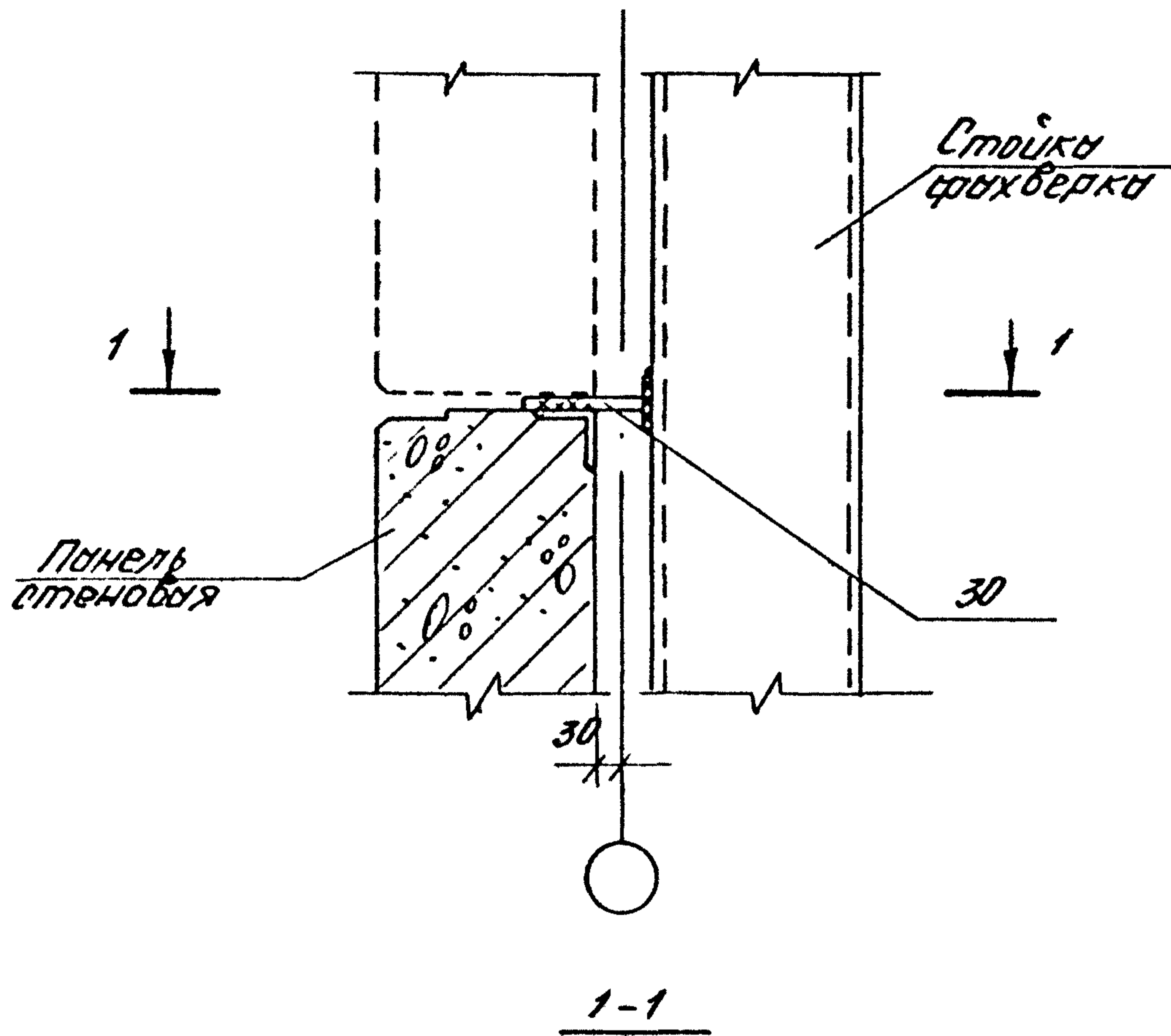
1. 030. 1-1. 3-3 - 400

№ вкл. в проект. Подпись и дата. Взят. инв. №

Дир. отд.	Смирнянский	
Н. контр.	Годяева	
Инж.	Рудяков	
Инж. тех.	Иванова	
Ст. в. тех.	Добрянинов	

Узел 4В.
 Крепление стеновой панели гнутой швеллером к стойке фахверка узлу для связи с расчетной действительностью 7, 8 и 9 баллов

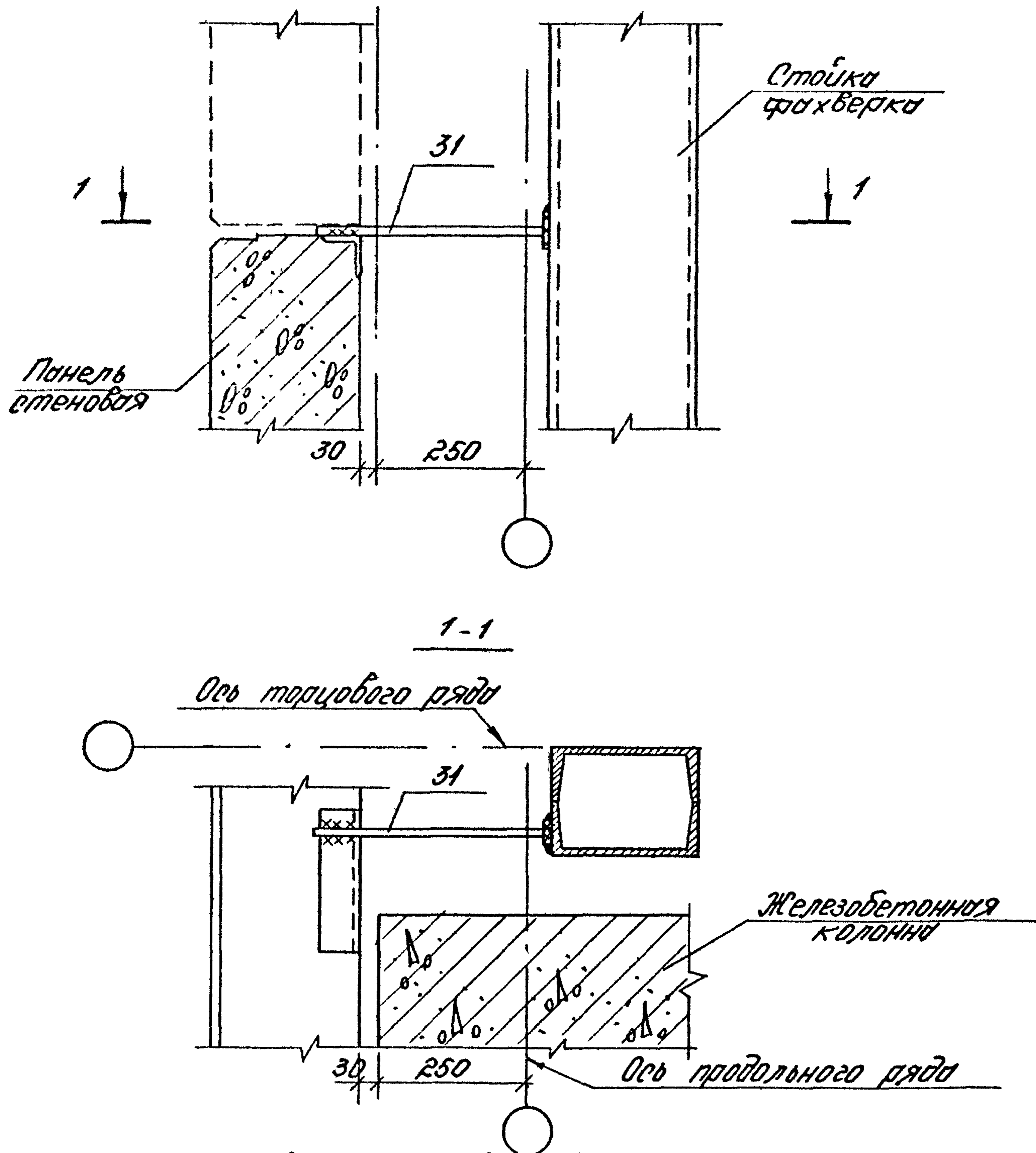
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-410

рук. отд.	Студянский	Семин					
Н. контр.	Губарева	Семин					
МП	Рудяков	Семин					
вед. инж.	Шванов	Семин					
ст. инж.	Давыдченко	Семин					
				Узел 49. Крепление стеновой панели глухого участка стены и в уровне низа окна к стойке подоконной в углу здания при привязке "0"	Станция	Лист	Листов
					Р		1
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

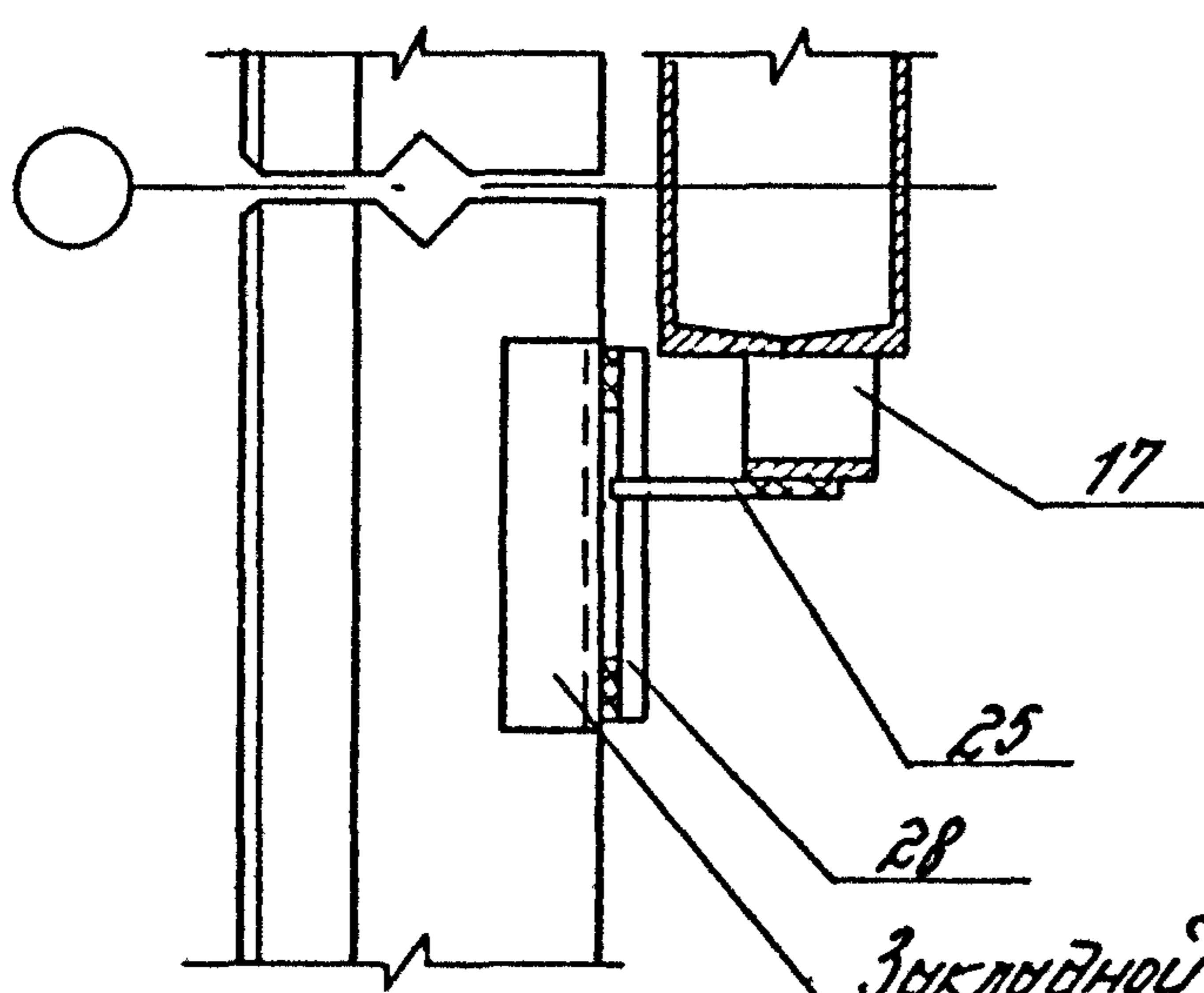
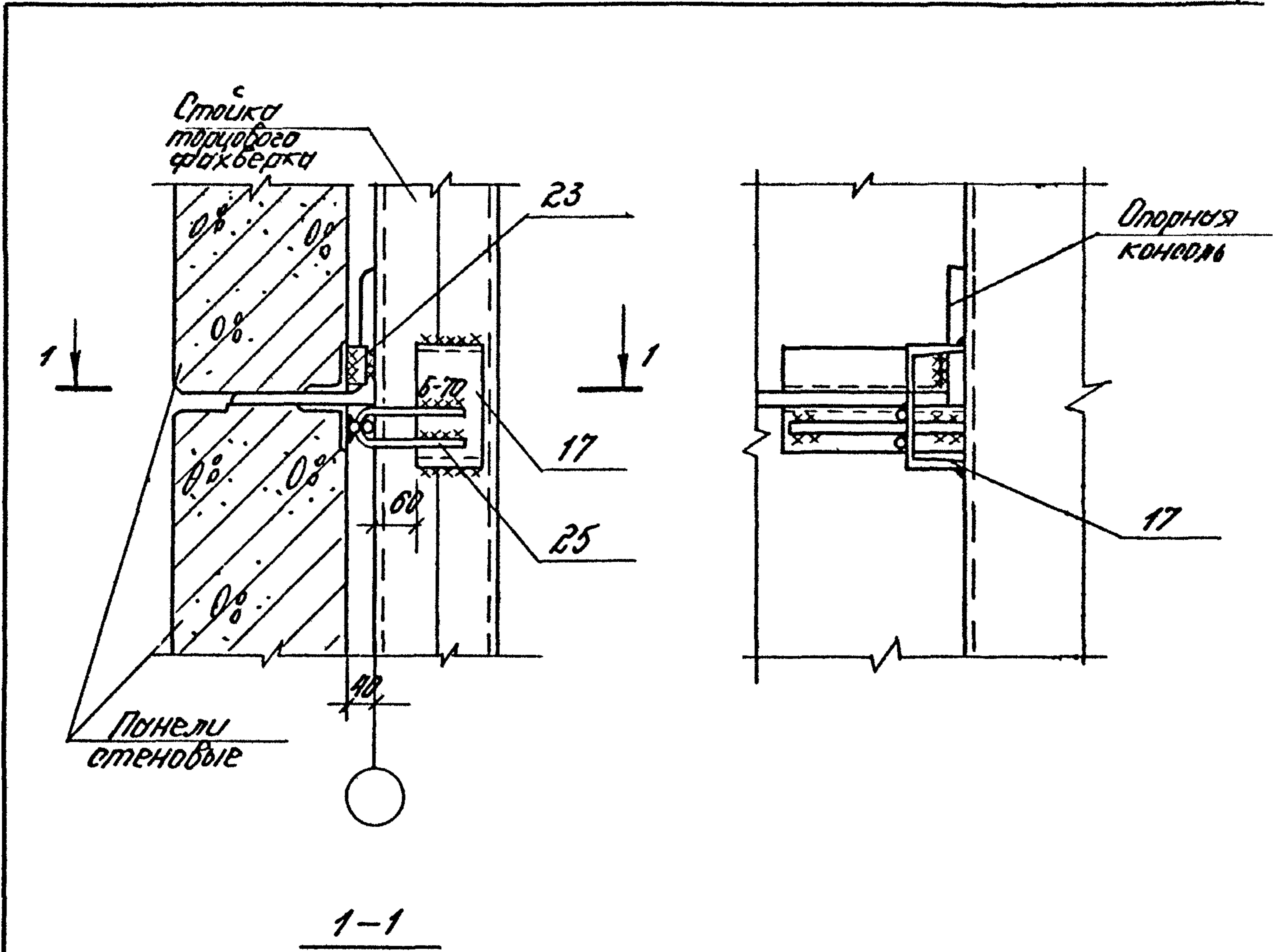
1. 030. 1-1. 3-3 - 420

Шиб. Могил. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рук. отд.	Смилянский	Сем.
Н.контр.	Гайдебов	Т.С.
ГИП	Рудяков	С.В.
Вед. инж.	Шванов	М.В.
Ст. инж.	Двинянинов	С.И.

Узел 30
Крепление стеновой панели глухого участка стены и в уровне низа окна к стойке фахверка в углу здания при привязке "250"

Этаж	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

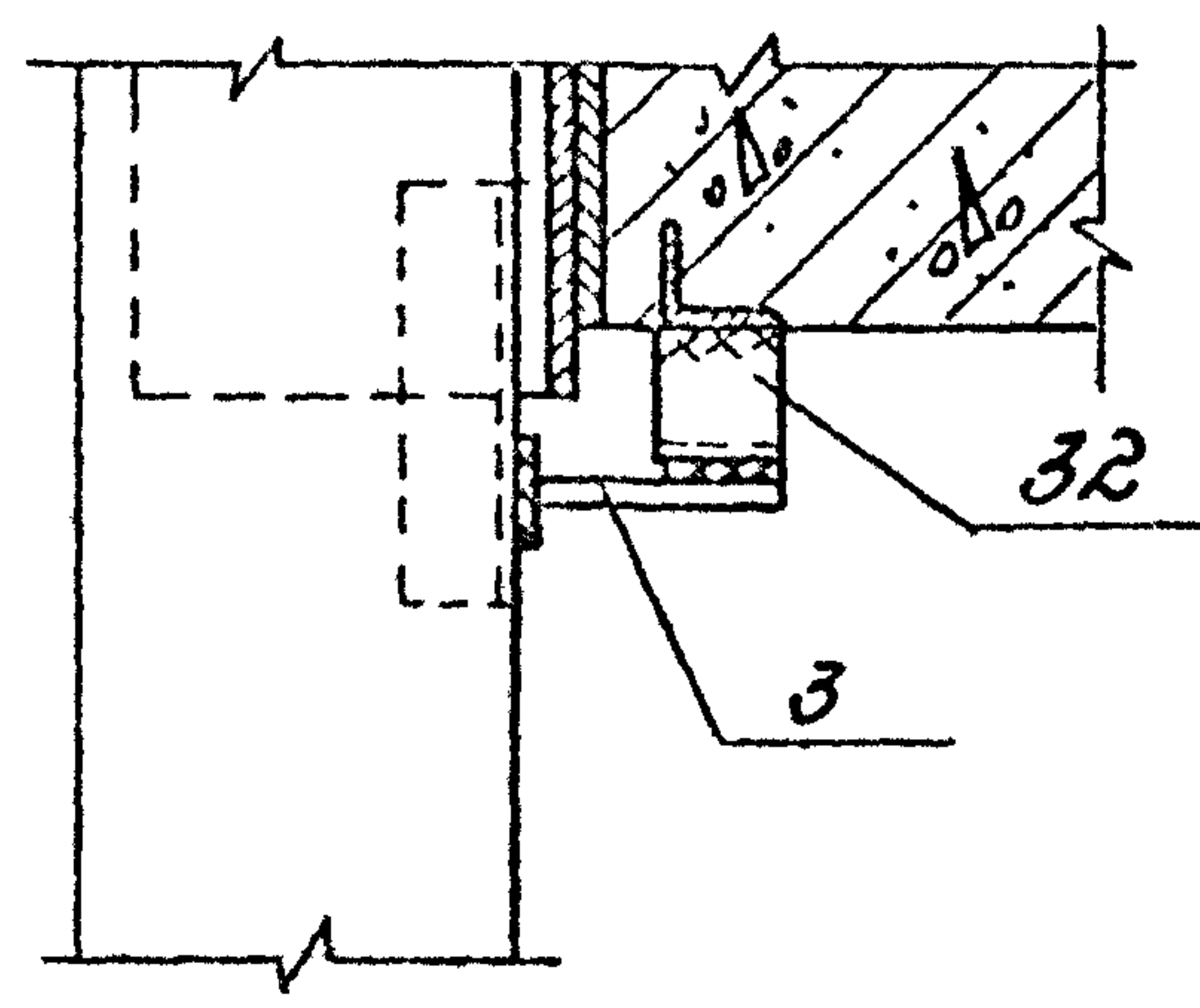
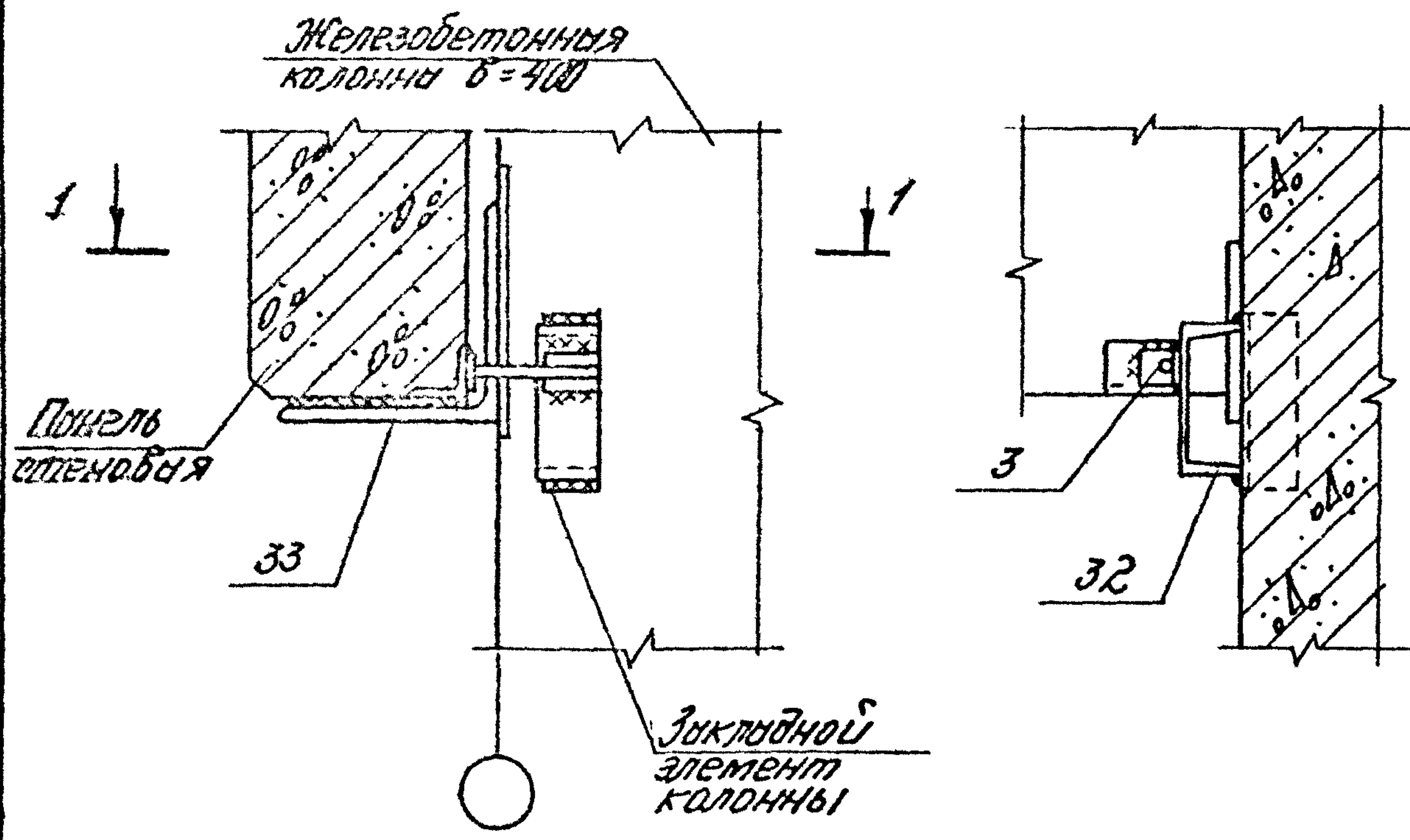
1. 030.1-1.3-3-430

Шифр проекта, Подпись и дата, Взам инв. №

рук. отд.	Смилянский	А.С.
Н.контр.	Годиева	Л.С.
РИП	Рудаков	С.С.
вед. инж.	Цванович	Л.В.
ст. инж.	Двигунин	С.С.

Узел 51.
Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фальсберга в районе опорной консоли по оси среза ряда для связи с расчетной жесткостью 7, 8 и 9 баллов

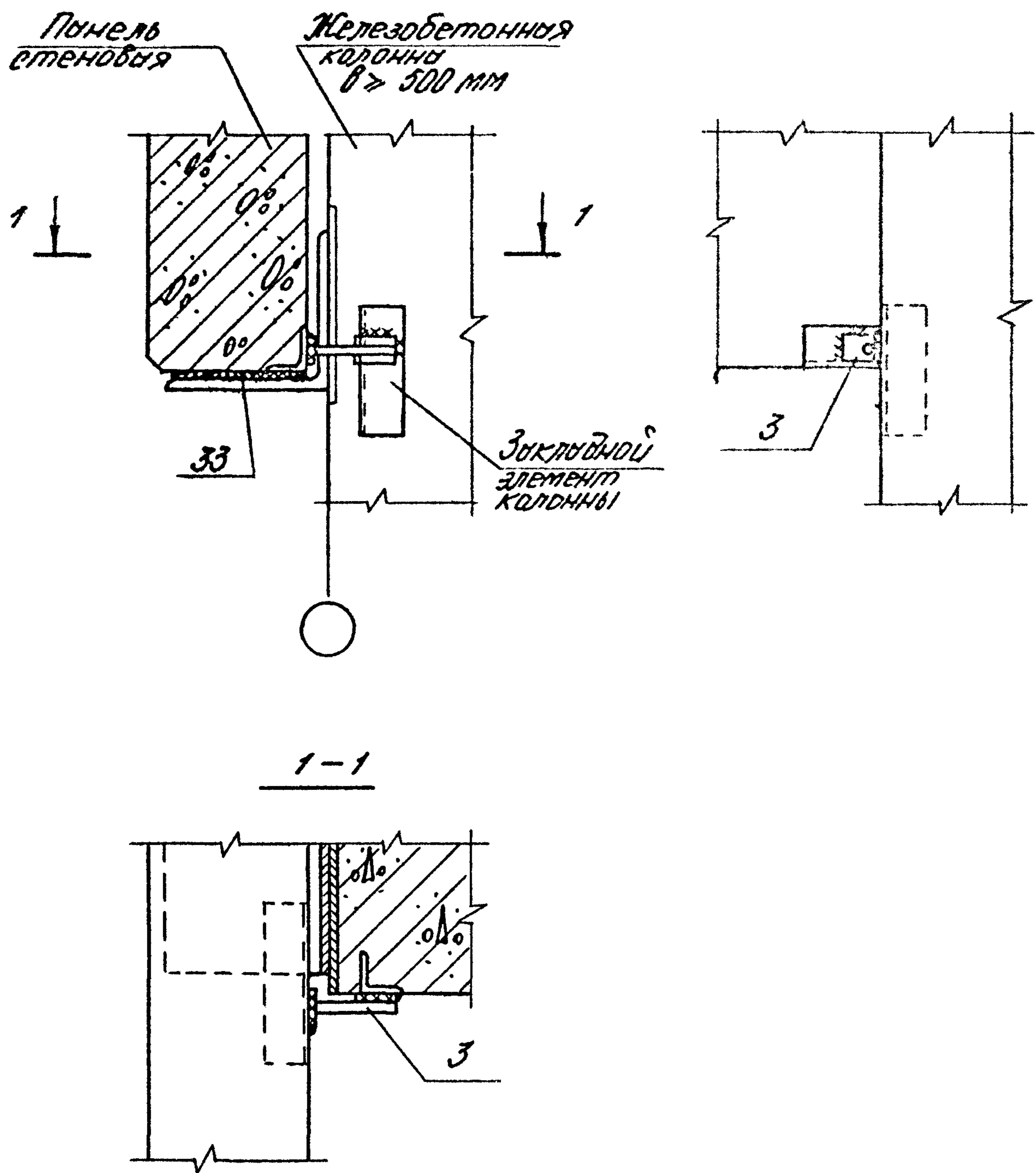
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-440

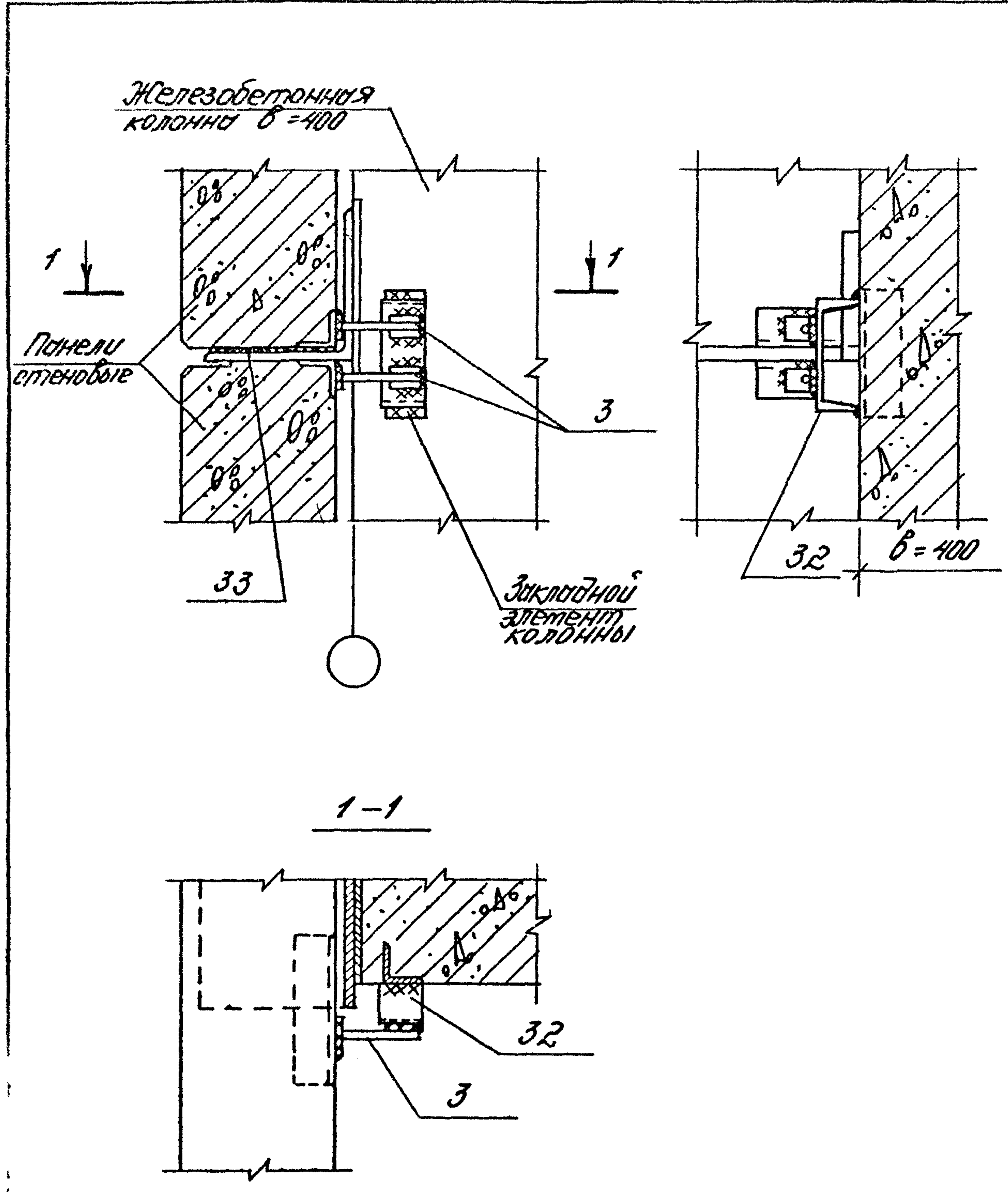
Инж. Петр. Смирнов	Инж. Гудков	Инж. Цыганов	Узел 32. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным температурным режимом (раз в колоннах = 400 мм)	Этаж	Лист	Листов
Инж. Гудков	Инж. Цыганов	Инж. Цыганов		Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

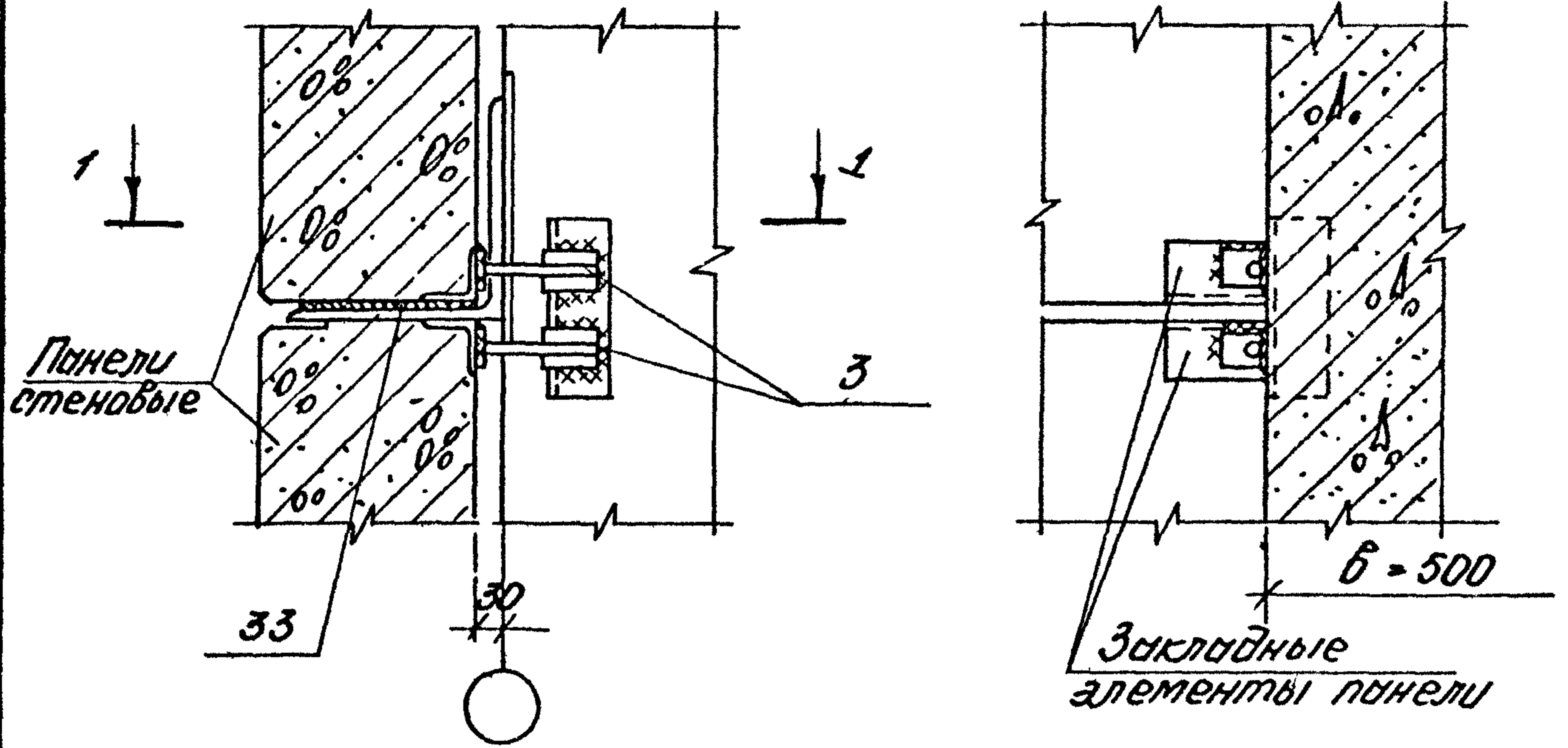
1. 030.1-1.3-3-450

Дир. проекта Инж. и архитектор Взам. инвент.	Рук. отд.	Смирняшкин	Инж.	Узел 53 Крепление элементов каркаса к стальной продольной раме в районе проема оконного проема в зданиях с усиленным железобетонным каркасом с помощью стальных шпиль (при ϕ колонны $\geq 500 \text{ мм}$)	Лист	Листов
	Н. контр.	Губарева	Инж.		1	
	Инж.	Рудяков	Инж.			
	Вед. инж.	Иванова	Инж.			
	Ст. инж.	Двигляшкова	Инж.			
					ЦИНИПРОЕКТИНИИ	

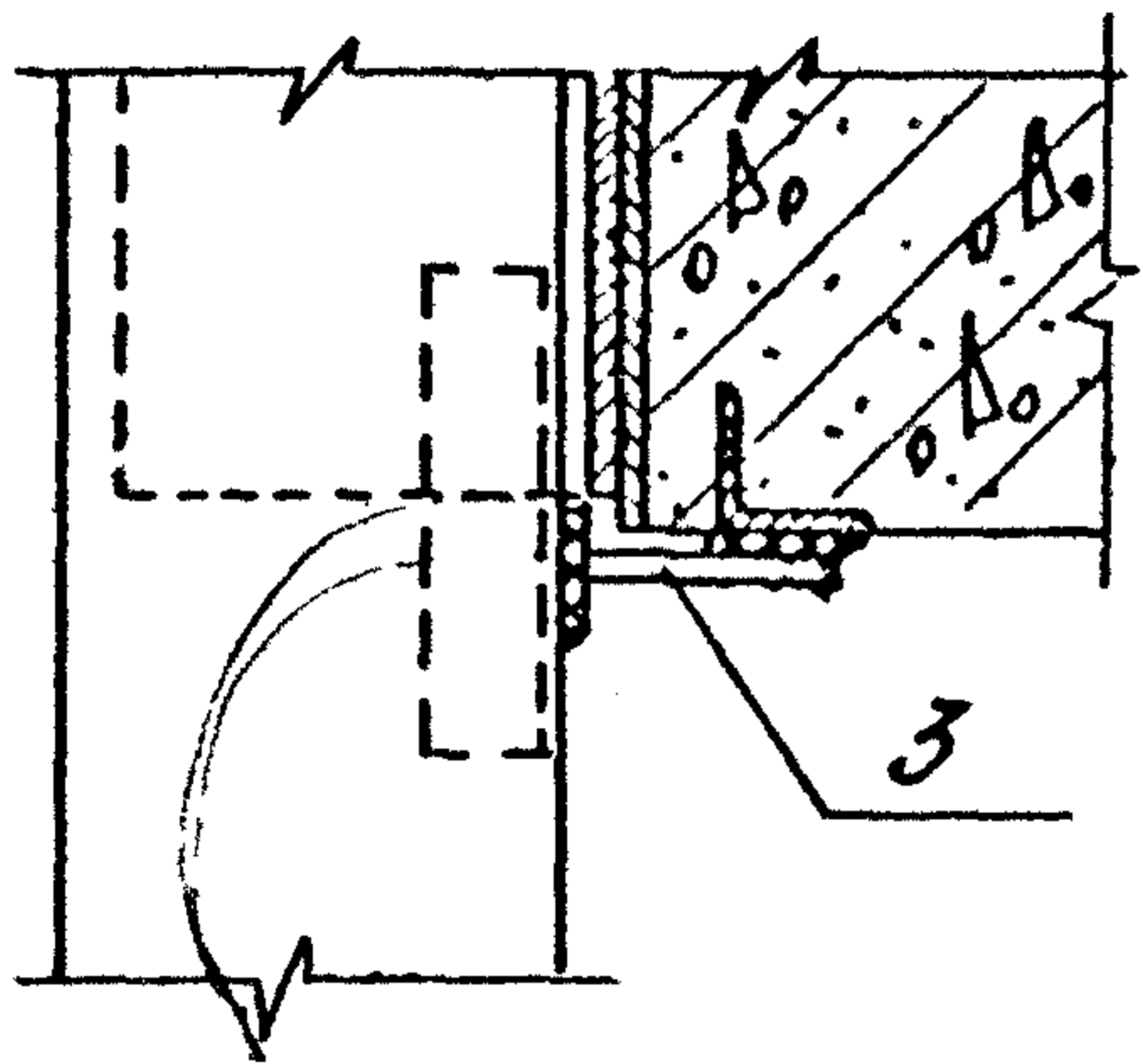


Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

				1.030. 1-1.3-3-460			
Ст. прог.	Ст. ст. прог.	Ст. ст. прог.	Ст. ст. прог.	Узел 54. Крепление стеновой панели 2-х лопастной стеной к колонне продольного типа в узле опорной консоли в зонах с увеличенным расстоянием между температурными швами (при D колонны = 400 мм)	Стеновая	Лист	Листов
Ст. прог.	Ст. ст. прог.	Ст. ст. прог.	Ст. ст. прог.		Р		1
Ст. прог.	Ст. ст. прог.	Ст. ст. прог.	Ст. ст. прог.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-470

Шифр подл. Подпись и дата Взам. инв. №

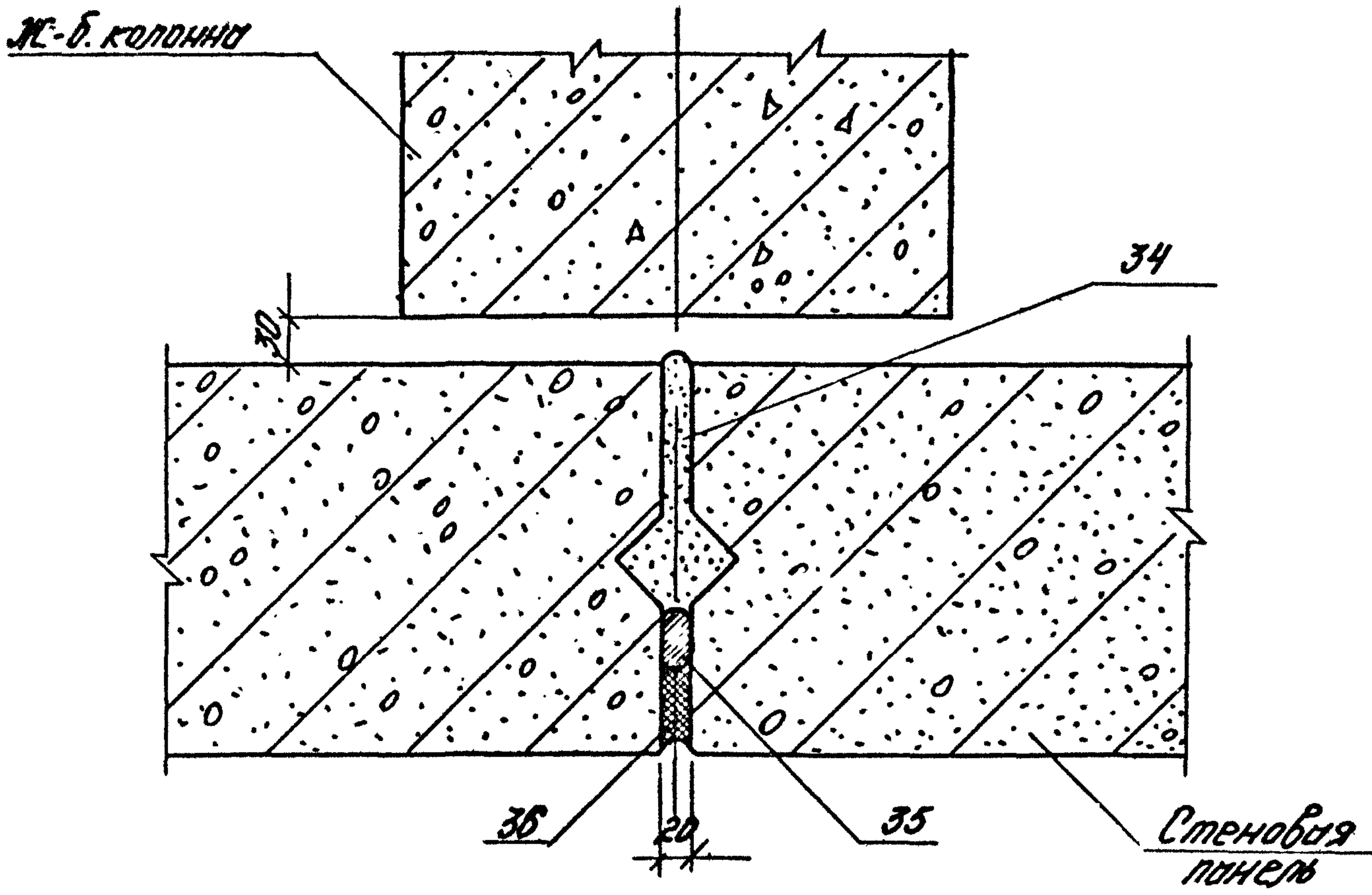
рук. отд.	Смирнянский	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Гайдаров	<i>[Signature]</i>
ГИП	Рудяков	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	Иванов	<i>[Signature]</i>
ст. инж.	Двинянинов	<i>[Signature]</i>

Узел 55.
 Крепление стеновой панели глухого участка стены к колонне продольно для в случае опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны $\geq 500 \text{ мм}$)

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Вертикальный шов

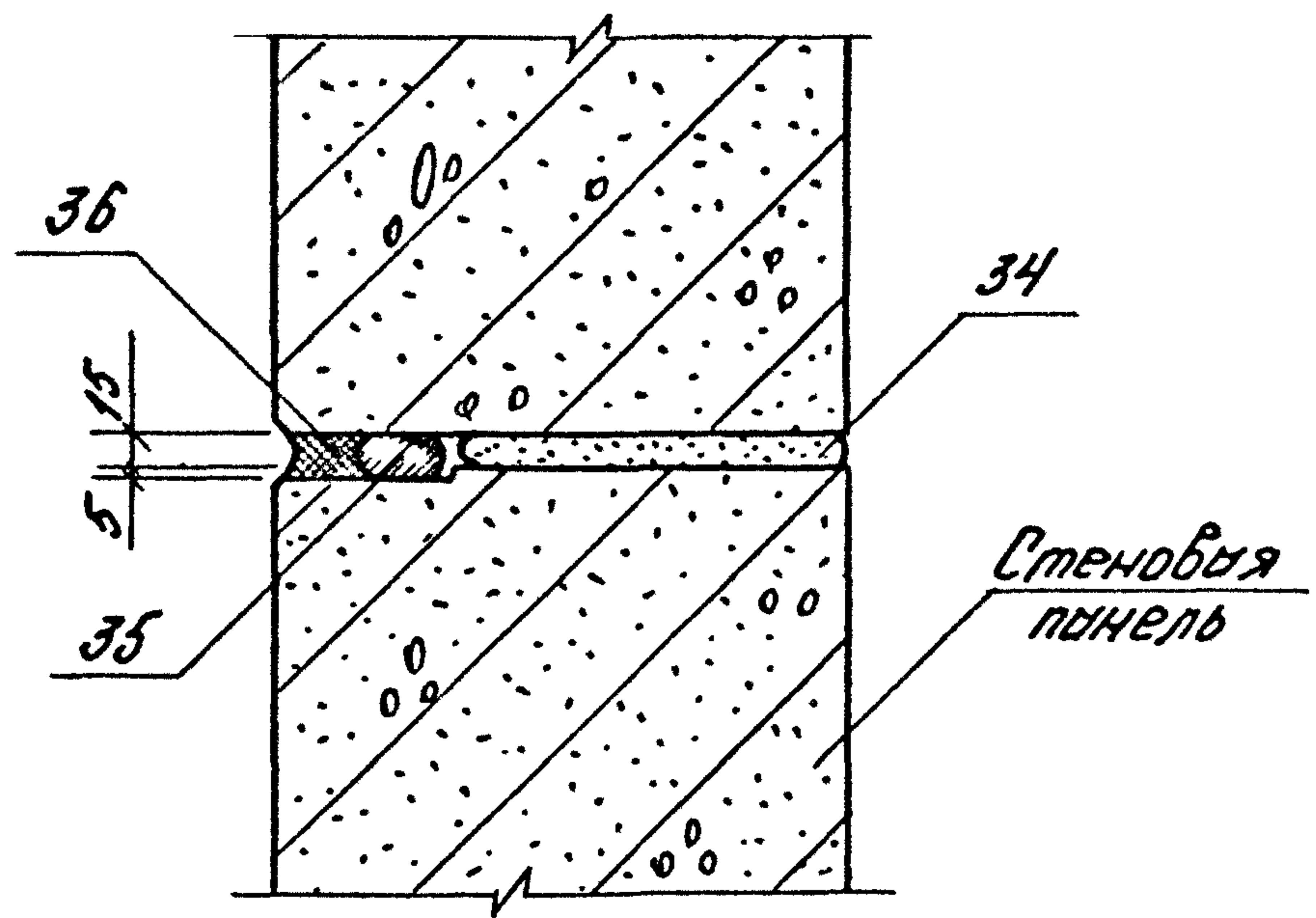
58



				1.030.1-1.3-3-480			
рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>		Узел 56-58 Заполнение швов между панелями в обычных условиях	Строитель	Лист	Листов
н. контр.	Гудырева	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
инж. пр.	Рудяков	<i>[Signature]</i>			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>					
ст. инж.	Двинянинов	<i>[Signature]</i>					
инж.	Казанцева	<i>[Signature]</i>					

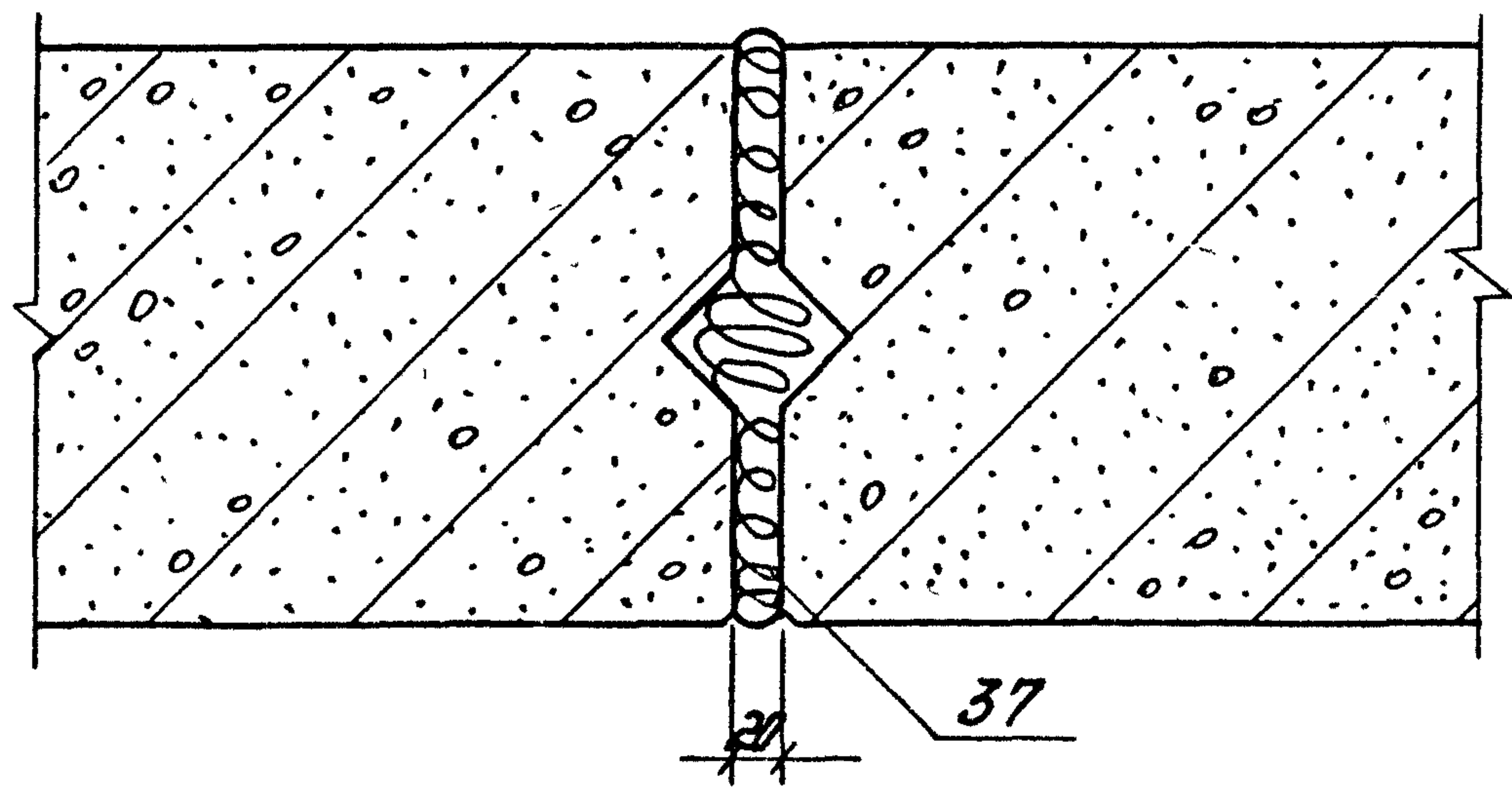
57

Горизонтальный шов



58

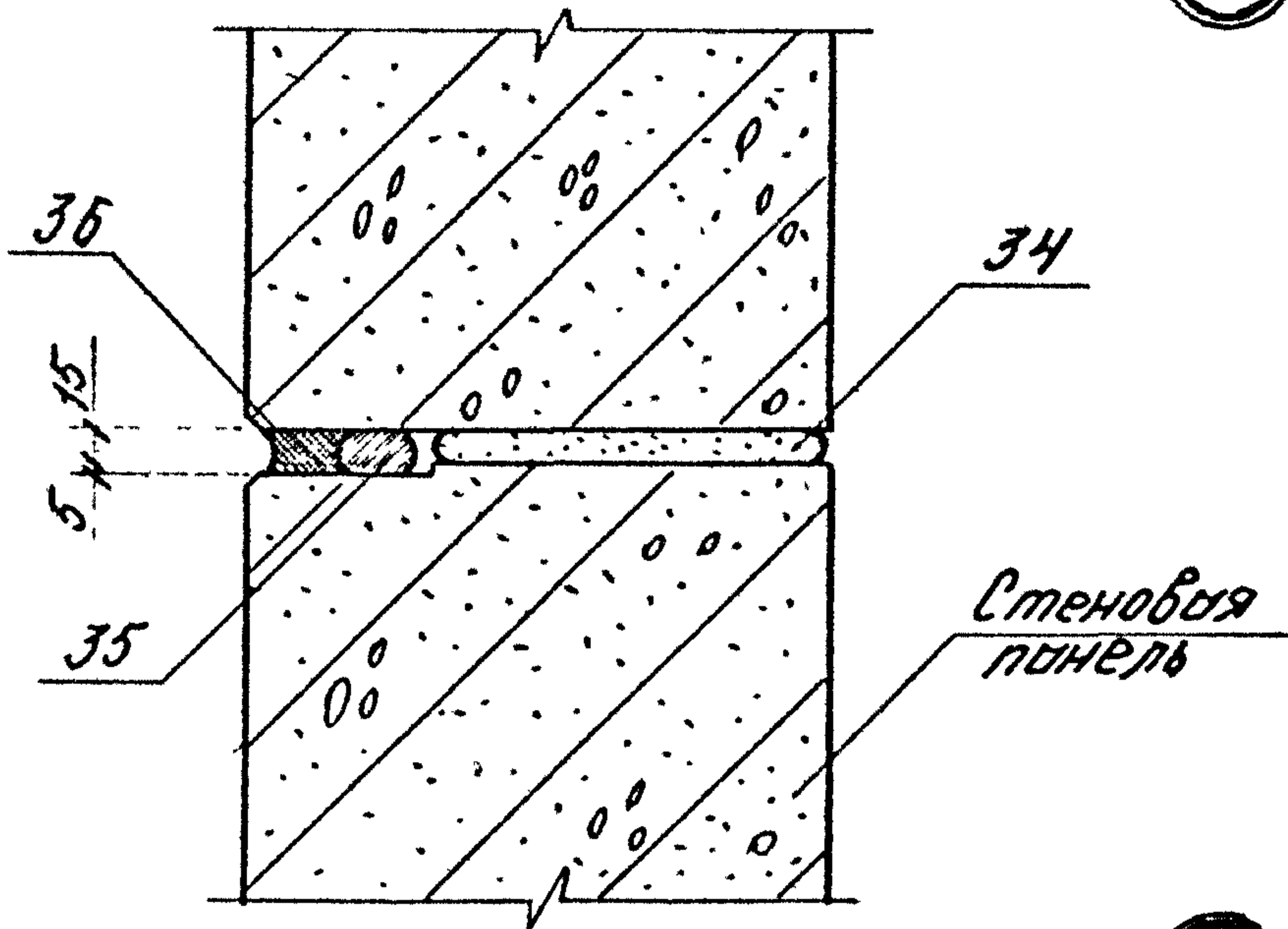
Температурный шов



Таб. № 1970001. Проектирование и монтаж изделий № 2

Горизонтальный шов

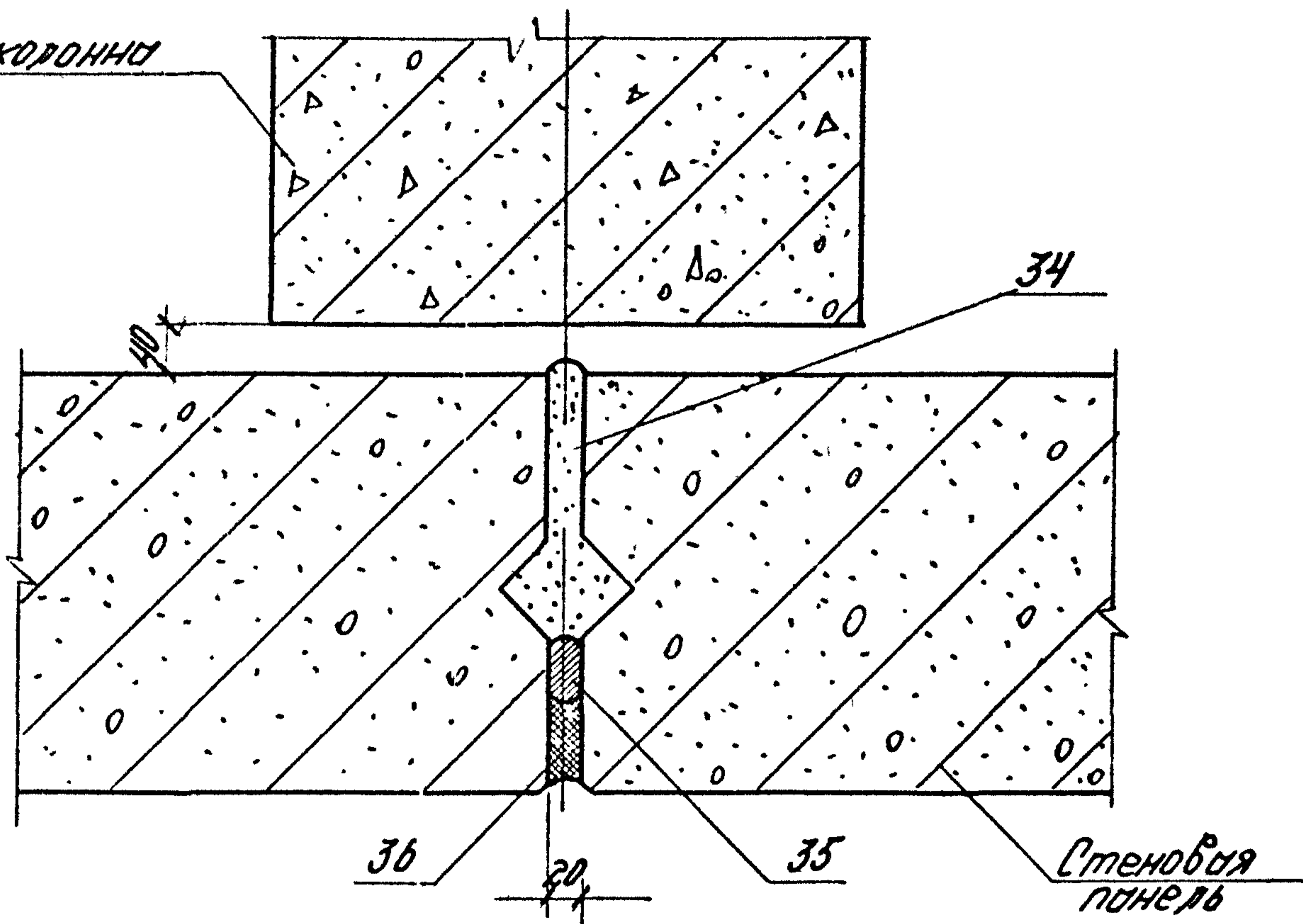
59



Вертикальный шов

60

Ж.б. колонна



1.030. 1-1.3-3-490

рук. отд.	Смилянский	А.И.
Н.контр.	Гордеева	Т.И.
гл.п.	Рудяков	С.В.
вед. инж.	Иванова	Л.В.
ст. инж.	Двиганинова	С.В.
инж.	Козанцева	С.И.

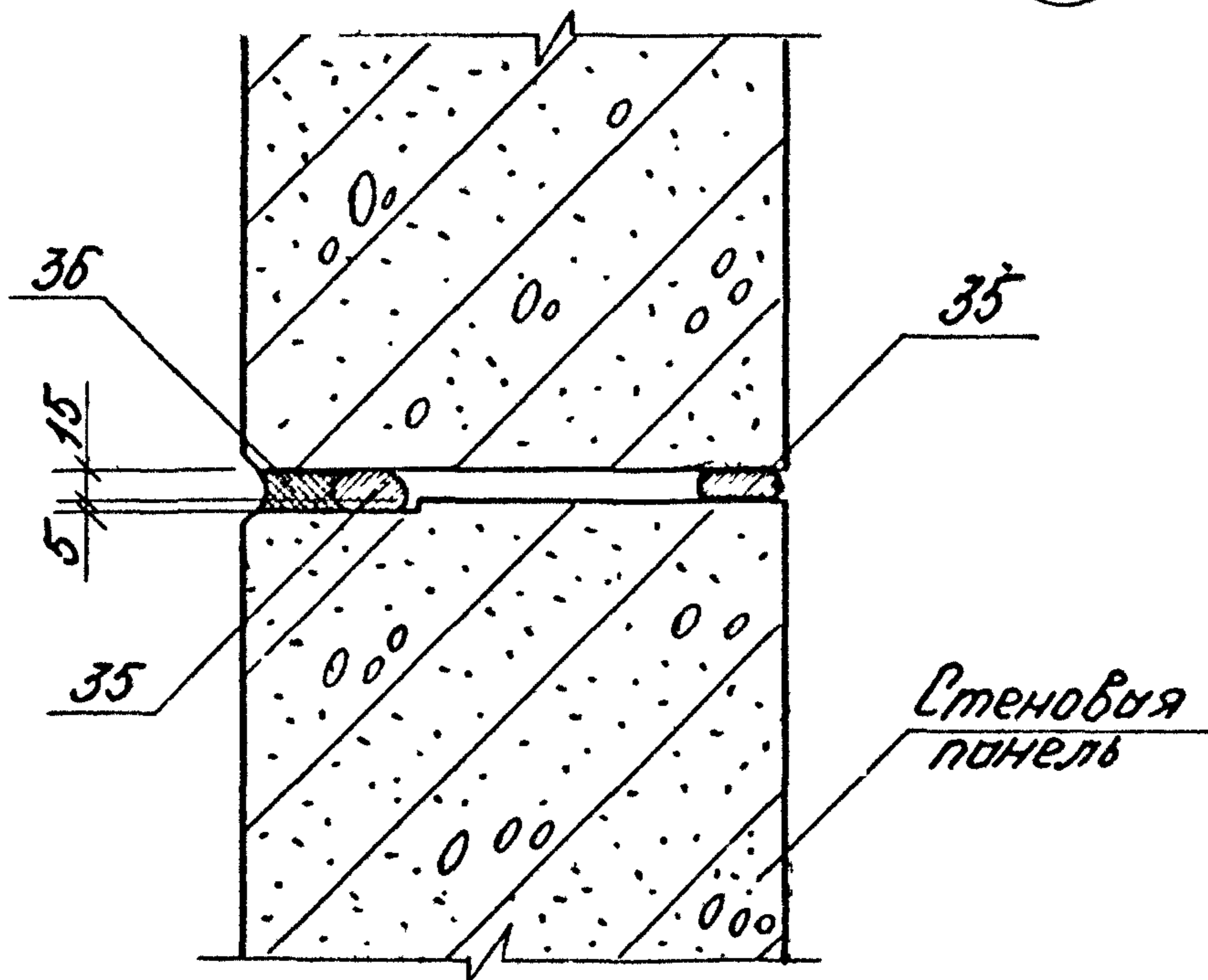
Узел 59-63.
Заполнение швов между
панелями в сейсмических
условиях

Стр.	Лист	Листов
1	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Горизонтальный
антисейсмический шов

61



№ п.р. 1000000Л 1000000Л и 000000 000000 000000 № 4

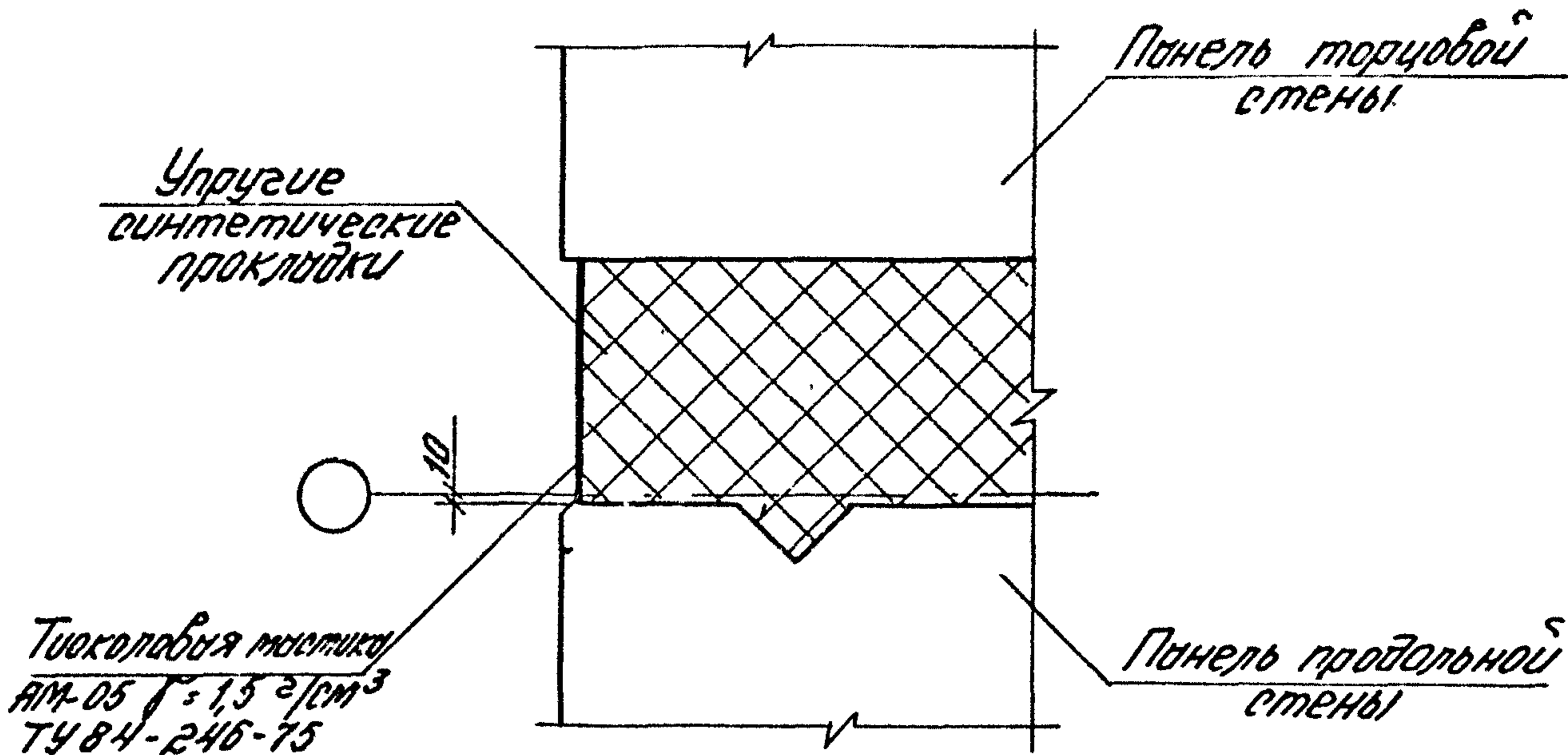
1.030. 1-1.3-3-490

Лист

2

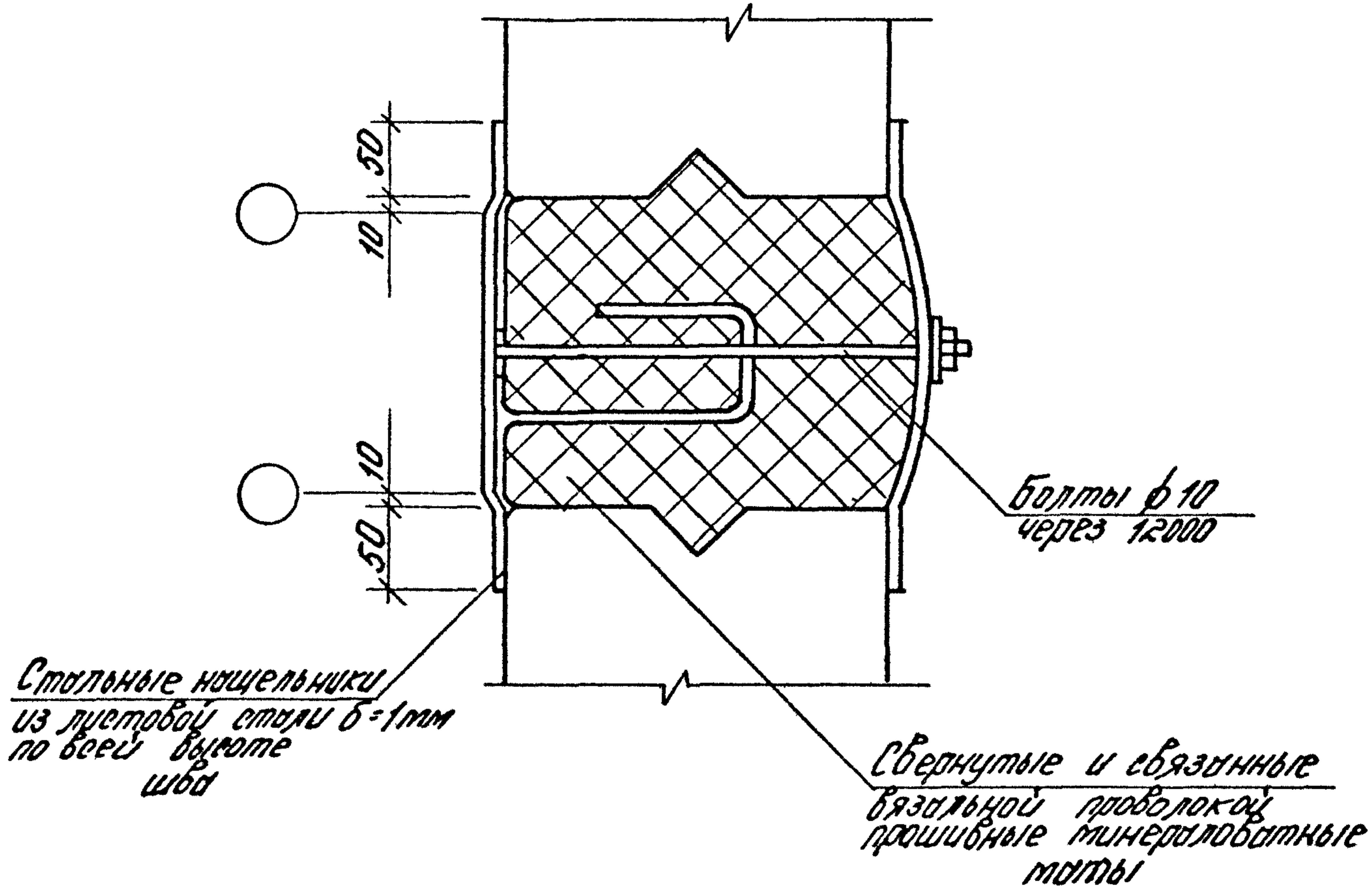
Вертикальный антисейсмический шов в углу здания

62



Вертикальный антисейсмический шов у рядовой оси

63



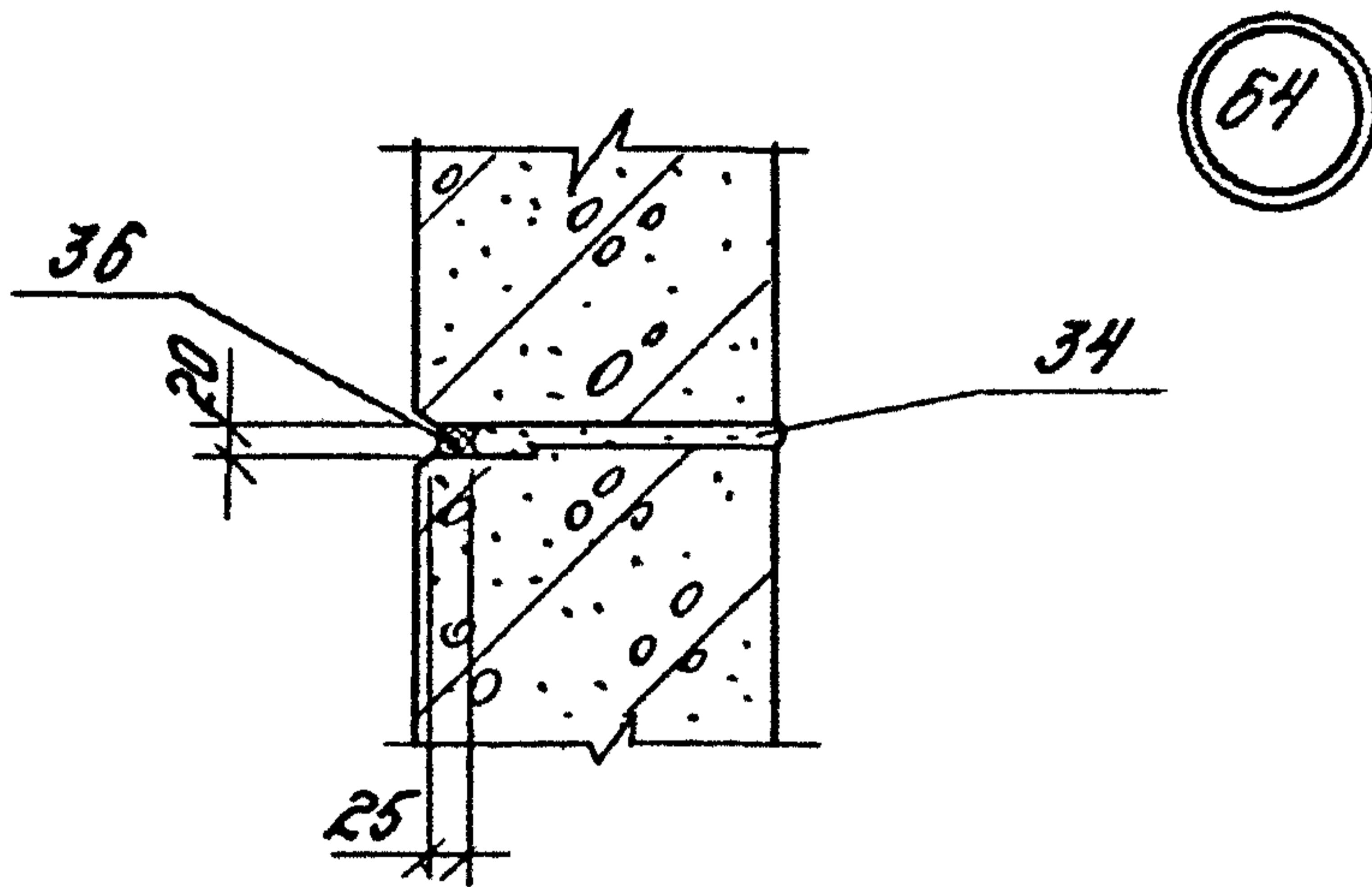
Шифр покл. Проект и дата Изм. инв. №

1.030. 1-1. 3-3-490

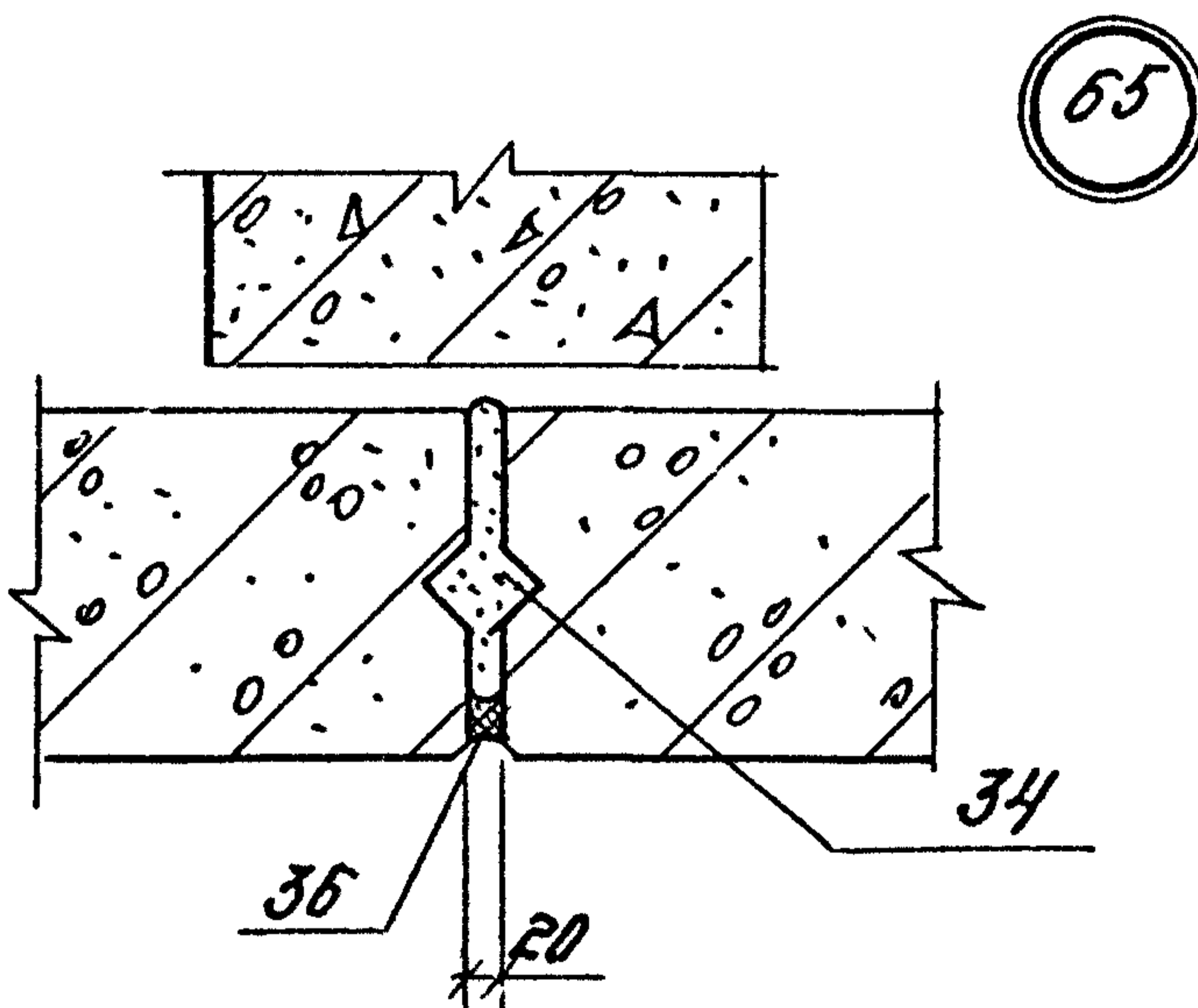
Лист

3

Горизонтальный шов



Вертикальный шов



				1.030.1-1.3-3-500		
				Узел 64, 65		
				Заполнение швов между панелями на цементном растворе		
Чук отп.	Григорьев			Лист	Листов	
Н.контр	Григорьев			Р	1	
Г.ш.ж.пр.	Рудков			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Вед.инж.	Шенников					
Инж.	Козырев					

Инд. № подл	Подпись и дата	Взят. инд. №

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на узел										Примечание	
					1	2	3	4	5	8	14	15	16	17		
				<u>Сборочные единицы</u>												
А4		1	1.030.1-1.4-1-120	Элемент крепления ТЗ								1		1		
А4		2	-120-01	То же Т4									1			
А4		3	-220	— " — Т17											1	
А4		4	-240	— " — Т24							2					
				<u>Детали</u>												
Б4		5	ГОСТ 24379.1-80	Блок фундаментный М24	2											
Б4		6	ГОСТ 5915-70 *	Гайка М24	2											
Б4		7	1.030.1-1.4-1	Полоз 20x70 ГОСТ 103-76 С=70	2											
Б4		8	ГОСТ 7798-70*	Болт М20 С=60		4										
Б4		9	ГОСТ 5915-70*	Гайка М20		4										
Б4		10	1.030.1-1.4-1	Лист 8x50x50 ГОСТ 19903-74*		4										
Б4		11	ГОСТ 7798-70*	Болт М12			2	2	4							
Б4		12	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12			2	2	4							
Б4		13	ГОСТ 11371-78	Шайбы М12			2	2	4							

19954 63

					1.030.1-1.3-3-510										
Исполн.	С.Ильянковой	Инж.	Г.Губеева	Провер.	Монтажные узлы. Спецификация										Листов
Н.контр.	Губеева	Инж.	Губеева	Лист											
ГМП	Губеева	Инж.	Губеева	Листов											
Вед. инж.	Шубкова	Инж.	Шубкова	Лист											
Ст. инж.	Двоянинова	Инж.	Двоянинова	Листов											
					ЦНИПРОМЗДАНИЙ										

19954 64

Формат	Зона	№.	Обозначение	Наименование	Количество на узел											Примечание
					18	19	20	21	22	23	24	25	26	27		
				<u>Сборочные единицы</u>												
А4		1	1.030.1-1.4-1-120	Элемент крепления ТЗ		1	1				2	1				
А4		3	-220	То же Т17	2				1							
А4		14	-220-02	— " — Т19									1			
А4		15	-220-05	— " — Т22										1		
				<u>Детали</u>												
Б4		16	1.030.1-1.3-2-511	Лист 10x20x60 ГОСТ 19903-74*				1	1							
Б4		17	-512	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 L=100							2					
Б4		18	-513	Уголок 160x100x10 ГОСТ 8510-72* L=200								1				
Б4		19	-514	Лист 8x80x140 ГОСТ 19903-74*												1
					1.030.1-1.3-3-510											
																Лист 2

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Артикул	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол. на узел							Примечание		
					28	29	30	31	32	33	34		35	36
				<u>Сборочные единицы</u>										
				<u>Элемент крепления</u>										
А4		14	1.030.1-1.4-1-220-02	Т19							1		1	
А4		20	-140	То же Т8			2			2	1	2	1	2
А4		21	-260	— " — Т25				1						
				<u>Детали</u>										
Б4		19	1.030.1-1.3-2-514	Швелл 8х80х8 ГОСТ 8510-72*		1			1					
Б4		22	-515	Швелл 8х140х8 ГОСТ 8510-72*	1									
Б4		24	1.030.1-1.3-2-516	Уголок 90х56х8 ГОСТ 8510-72* r=80							1		1	

19954 65

№№. №№. Подпись и дата Возм. №№. №№.

№	Зона	№№.	Обозначение	Наименование	Количество на узел							Примечание			
					38	39	40	41	42	43	44		45	46	47
				<u>Сборочные единицы</u>											
94		3	1.030.1-1.4-1-220	Элемент крепления Т17					1						
94		20	-140	То же Т8	1										
94		25	-250	— " — Т7				1	1	1	1	1	1	1	
94		26	-150	— " — Т9			1								
94		27	-150-01	— " — Т10		1									
94		28	-230	— " — Т23				1	1	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>											
94		23	1.030.1-1.3-2-515	Лист 10x30x60 ГОСТ 19903-74*										1	
94		17	-512	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 С=100								1	1		
94		29	-516	Лист 6x60x250 ГОСТ 19903-74*			1								

1.030.1-1.3-3-510

Лист
4

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Инд. № подл.	З. №	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на узел								Примечание	
					48	49	50	51	52	53	54	55		
				<u>Сборочные единицы</u>										
Б4	3		1.030.1-1.4-1-220	Элемент крепления Т17					1	1	2	2		
Б4	25		-250	Т7	1			1						
Б4	28		-230	Т23	1			1						
Б4	30		-130	Т5		1								
Б4	31		-130-01	Т6			1							
				<u>Детали</u>										
Б4	23		1.030.1-1.3-2-515	Лист 10x30x60 ГОСТ 19903-74*				1						
Б4	17		-512	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 P=100				1						
Б4	32		-512-01	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 P=70					1		1			
				<u>Материалы</u>										
	33		ГОСТ 13744-76	Прокладка из фторопласта 200x450x2					1	1	1	1		

1.030.1-1.3-3-510

Лист

5

29

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на узел								Примечание	
					56	57	58	59	60	61	64	65		
				<u>Материалы</u>										
		34		Цементный раствор										
				M50	0,015	0,004		0,005	0,004		0,007	0,005		м ³
		35	ГОСТ 19177-81	резиновая листовая										
				уплотняющая прокладка										
				φ 40	1,0	1,0		1,0	1,0	2,0	1,0	1,0		л.м.
		36	ГОСТ 13489-79	Тиоколовая										
				мастика АМ-05										
				γ = 1,5 г/см ³	0,6	0,6		0,6	0,6	0,6				кг
		37	ГОСТ 16183-77 *	Пакля смоленая			0,008							м ³