

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ  
ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ  
ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ВЫПУСК 3-2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН  
МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6; 4,2;  
4,8; 5,4; 6,0 И 7,2 м (С ФАХВЕРКОМ  
И БЕЗ ФАХВЕРКА)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИР ИН-ТА *С ГЛИКИН*  
НАЧ. ОТДЕЛА *Г СМЛЯНСКИЙ*  
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *ЗА РУДАКОВ*

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ  
ДИРЕКТОР ИН-ТА *В ЛЕПСКИЙ*  
НАЧ. ОТДЕЛА *Б ВОЛЫНСКИЙ*  
ГЛ. КОНСТР. ОТДЕЛА *ШАЦ*

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 09.08.1984г. №132  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ОТ 15.10.84

Обозначение	Наименование	Стр
1.030.1-1.3-2-000.173	Пояснительная записка	6
-010	Узел 1. Крепление стоек фахверка сф18-сф21, сф24-сф28 к фундаменту	7
-020	Узел 2 Крепление оголовка стойки фахверка к ригелю торцового ряда	8
-030	Узел 3 Крепление стойки фахверка верхнего этажа к ригелю торцового ряда	9
-040	Узел 4. Стык стоек фахверка сф22, сф23 с СВ12-СВ15	10
-050	Узел 5 Крепление стойки фахверка верхнего этажа к ригелю торцового ряда (hэт = 7,2 м)	11
-060	Узел 6 Крепление опоры стойки фахверка верхнего этажа к колонне торцового ряда (hэт=7,2 м)	12
-070	Узел 7. Крепление оголовка и насадки стойки фахверка к балке покрытия	13
-080	Узел 8 Крепление стойки фахверка и насадки к балке покрытия в коньке	14
-090	Узел 9 Крепление насадки НС к стойке фахверка.	15
-100	Узел 10. Крепление угловой насадки НУ к оголовку колонны	16
-110	Узел 11. Крепление угловой насадки НУ к балке покрытия	17

1.030.1-1.3-2-000

Рук. отд. Смилянский *С*  
 Н. контр. Гадоева *Г*  
 Гл. инж. пр. Рудаков *Р*  
 Вед. инж. Иванова *И*  
 Инж. Козанцева *К*

СОДЕРЖАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р	1	4
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1.3-2-120	Узел 12. Крепление опорной консоли РК к железобетонной колонне	18
-130	Узел 13. Крепление опорной консоли ТК к железобетонной колонне	19
-140	Узел 14. Крепление опорной консоли ФК к стойке фахверка	20
-150	Узел 15. Крепление опорной консоли ТК к стойке фахверка	21
-160	Узел 16. Омирание стеновой панели на фундаментную балку	22
-170	Узел 17. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне	23
-180	Узел 18. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли	24
-190	Узел 19. Крепление стеновой панели к стойке фахверка	25
-200	Узел 20. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли ТК	26
-210	Узел 21. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли ФК	27
-220	Узел 22. Крепление простеночной панели к стойке фахверка	28
-230	Узел 23. Крепление простеночной панели к железобетонной колонне	29
-240	Узел 24, 25, 26. Крепление простенка к надоконной и подоконной панелям. Соединение простенков	30
-250	Узел 27. Крепление стеновой панели к балке покрытия по продольному ряду	31

ШНБ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.030.1-1.3-2-000	Лист 2
-------------------	-----------

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030 1-1.3-2-260	Узел 28 Крепление парашютной панели к плите покрытия	32
- 270	Узел 29. Крепление панели парашюта к насадке фронтона в глухом участке стены	33
- 280	Узел 30 Крепление панели парашюта к насадке фронтона по оси среднего ряда	34
- 290	Узел 31. Крепление парашютной панели к колоннам продольного ряда	35
- 300	Узел 32. Крепление парашютной панели к ригелю торцового ряда	36
- 310	Узел 33 Крепление парашютной панели к колонне тросового ряда в пролете здания	37
- 320	Узел 34. Крепление парашютной панели к плите покрытия по торцу здания	38
- 330	Узел 35. Крепление парашютной панели у температурного шва со вставкой	39
- 340	Узел 36. Крепление стеновой панели к опорной консоли по торцовому ряду колонн	40
- 350	Узел 37. Крепление стеновой панели к железобетонной угловой колонне в уровне опорной консоли	41
- 360	Узел 38 Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в углу здания	42
1.030. 1-1.3-2-000		Лист 3

Шифр. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030.1-1.3-2-370	Узел 39. Крепление угловой стеновой панели к панели парапета	43
-380	Узел 40. Крепление панели парапета в углу здания	44
-390	Узел 41. Крепление панели парапета в углу здания при стропильных балках	45
-400	Узел 42. Крепление парашютной панели у температурного шва без вставки	46
-410	Узел 43. Крепление панелей к насадке и балке покрытия в углу здания	47
-420	Узел 44. Крепление панелей к железобетонной угловой колонне в уровне опирания ригеля	48
-430	Узел 45-48. Заполнение швов между панелями	49
-440	Узел 49-51. Заполнение швов между панелями на цементном растворе	51
-450	Монтажные узлы. Спецификация	52
1. 030.1-1.3-2-000		Лист 4

Инв. № подл. Покрытия 4. Растворы, инв. №

1 В выпуске приведены монтажные узлы сопряжения панелей самонесущих и навесных стен с железобетонным каркасом многоэтажных производственных зданий

2 Чертежи узлов включаются в состав проектной документации в полном их объеме или в виде отдельных листов.

3 Узлы не применимы при строительстве в сейсмических районах, районах распространения вечной мерзлоты, промерзлых грунтов, а также на территории горных выработок.

4 Монтаж стоек и элементов крепления производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 Правила производства и приемки работ Часть III Металлические конструкции с учетом изменений и дополнений

5 Сварку выполнять электродами типа: Э42 - для условий строительства с расчетной температурой выше -40°C; Э42А - для условий строительства с расчетной температурой ниже -40°C. Электроды по ГОСТ 9467-75.

6 Стальные детали крепления панелей, включая опорные консоли, насадки, приведены в выпуске 4-1, стойки фахверка - в выпуске 4-2.

Изм. № подл. и дата Подпись и дата

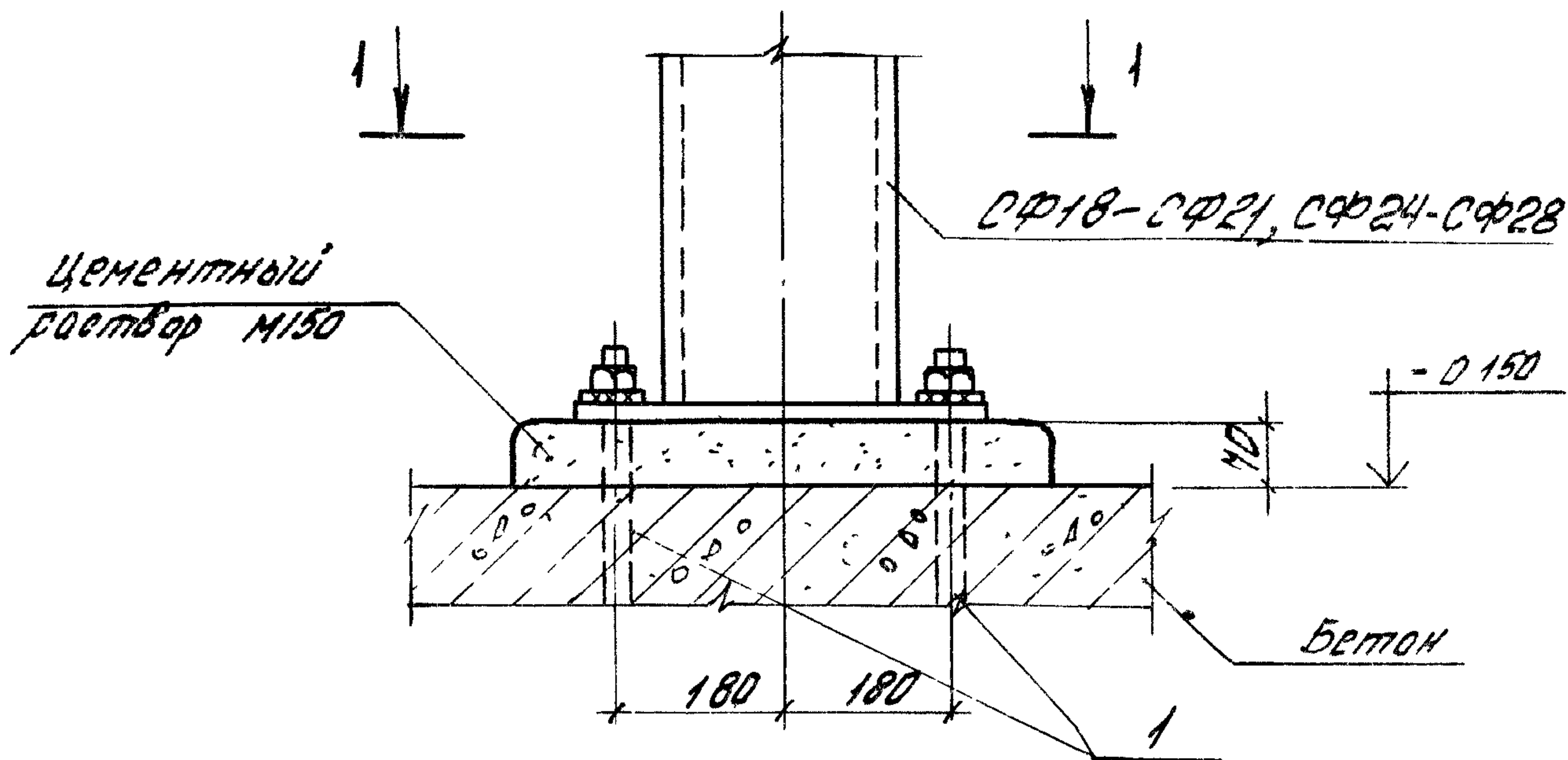
1 030.1-1.3-2-000 ПЗ

Рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Гаврилова	<i>[Signature]</i>
ГЦП	Рубцов	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Ст.инж.	Иванюкова	<i>[Signature]</i>

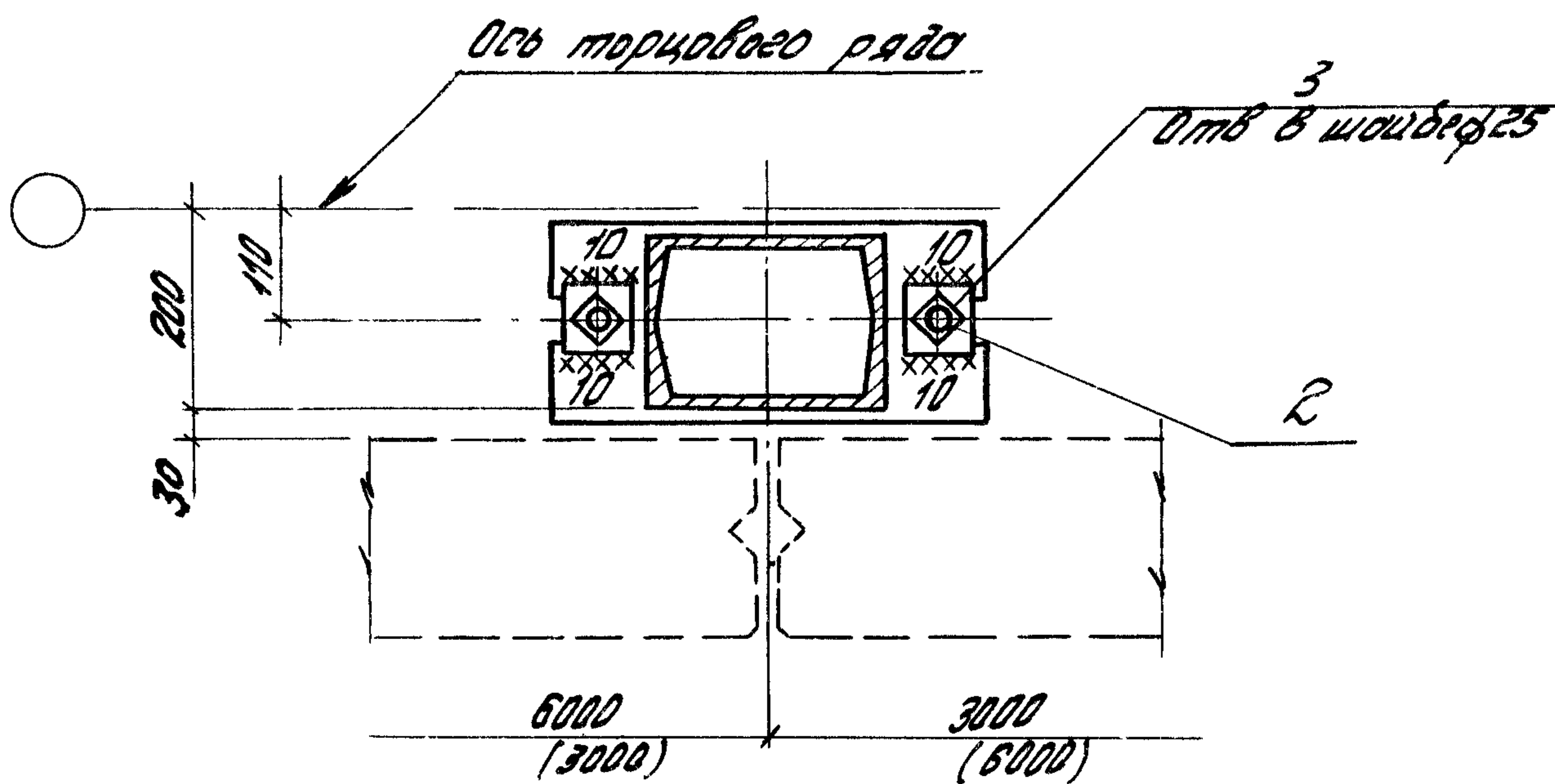
Пояснительная записка

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ЦНЦПРОМЗДАНИИ



1-1



Узел 1 см совместно с узлом 2

1. 030. 1-1. 3-2 - 010

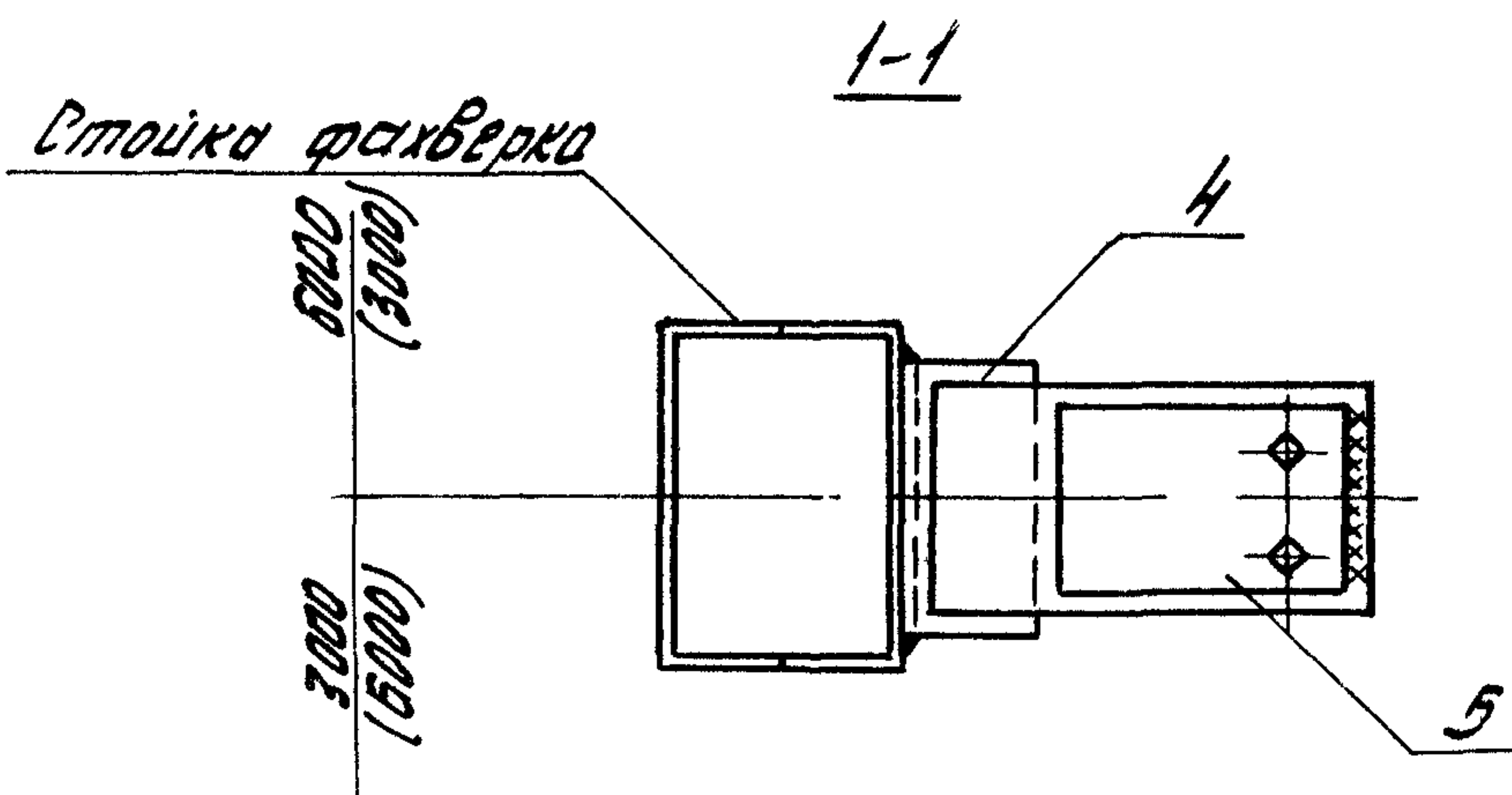
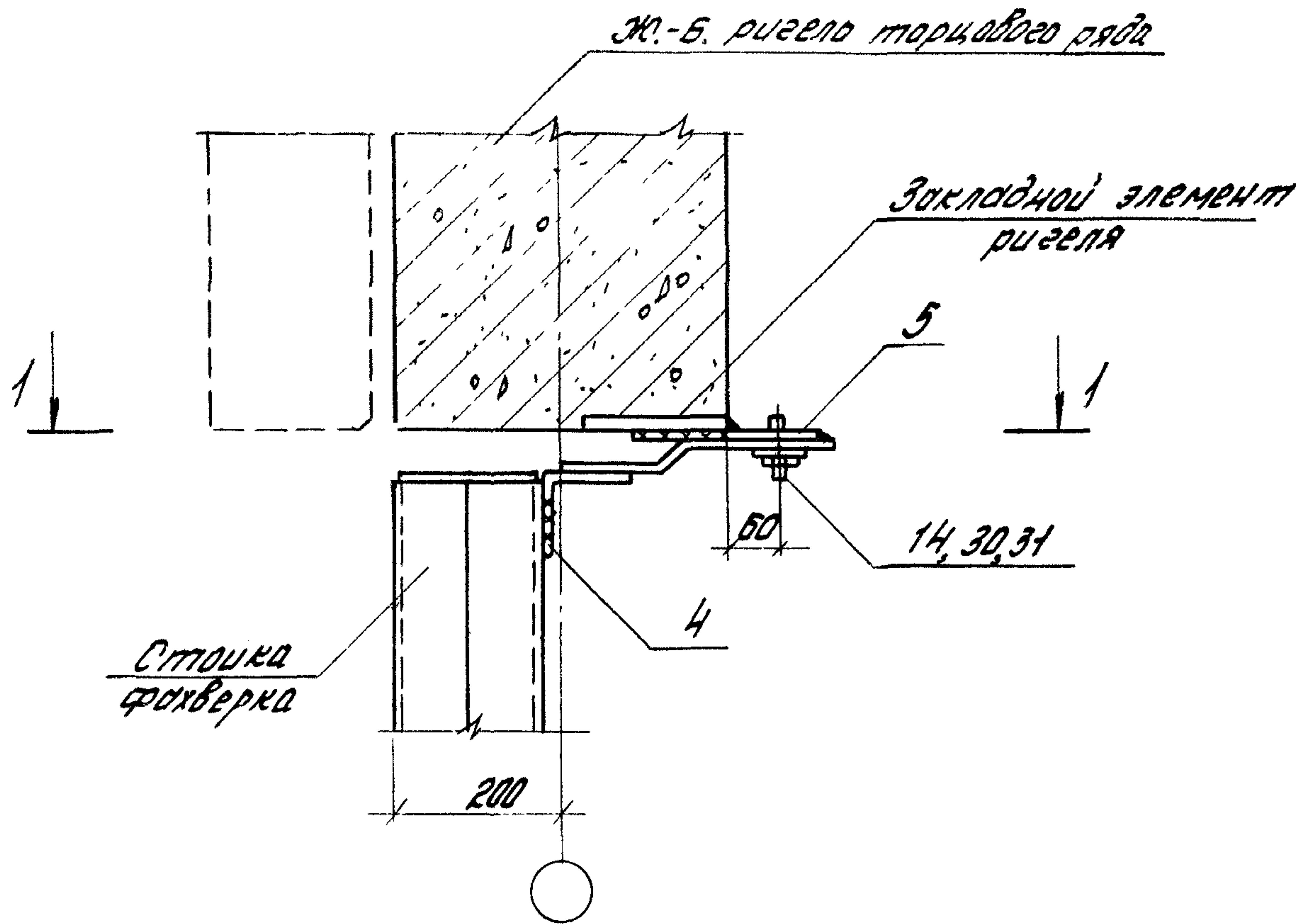
Рук. отд.	Смилянский	
Н. контр.	Гадеева	
Т. инж. пр.	Рудяков	
Вед. инж.	Иванова	
Ст. инж.	Двигунинов	
Инж.	Ковалева	

Узел 1.  
Крепление стоек  
фахверка СФ18-СФ21, СФ24-СФ28  
к фундаменту

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАЯНЦИ

ЦНБ № подл. Подпись и дата 8/30/04. 11.08.04



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-2-020

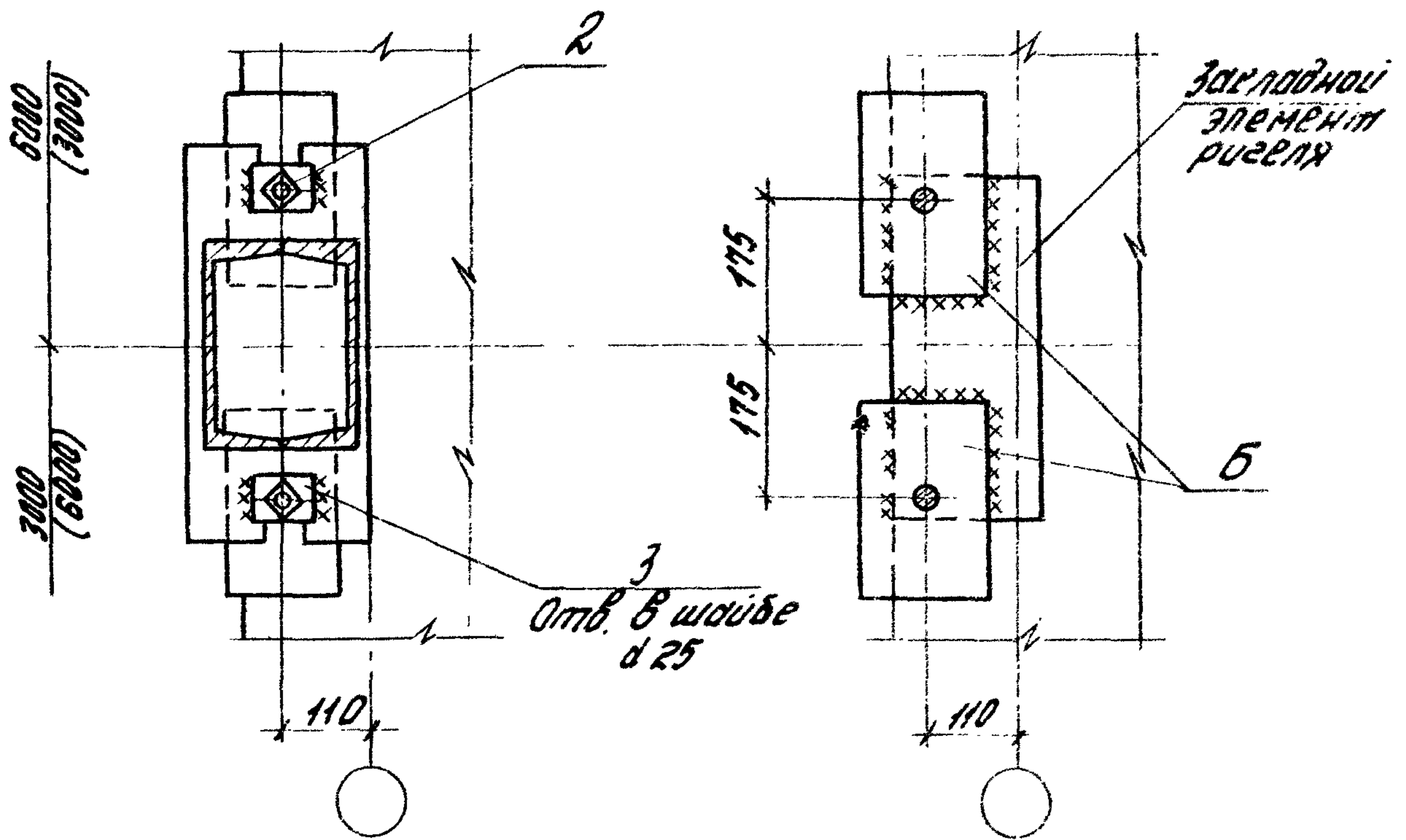
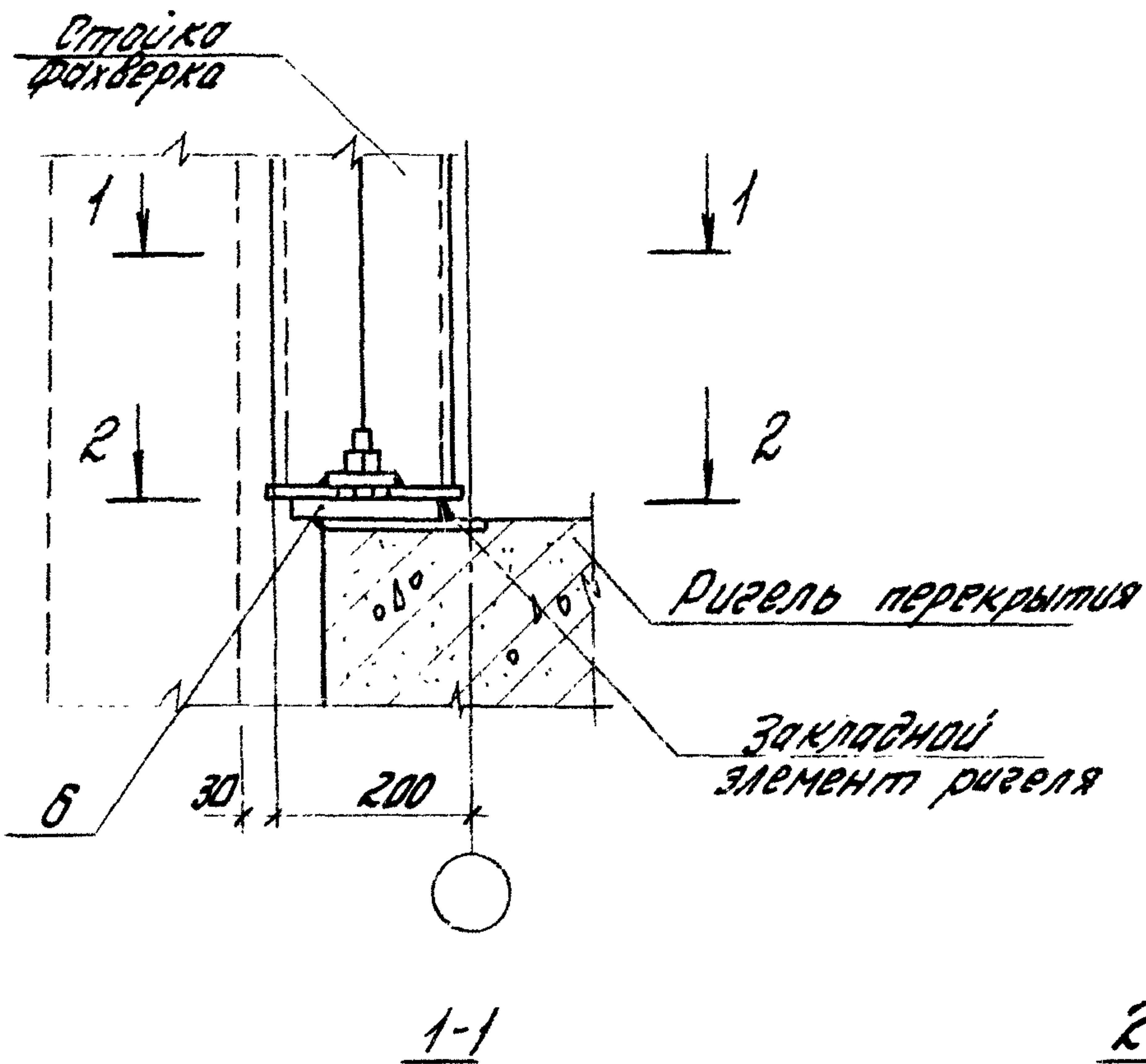
Инв. № листа Подпись и дата

Рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Годяева	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Рудаков	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Двиганинова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Казанцева	<i>[Signature]</i>

Узел 2.  
Крепление оголовка  
стойки фахверка к ригелю  
торцового ряда

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		





Толщина сварных швов  $t_{ш} = 10 \text{ мм}$

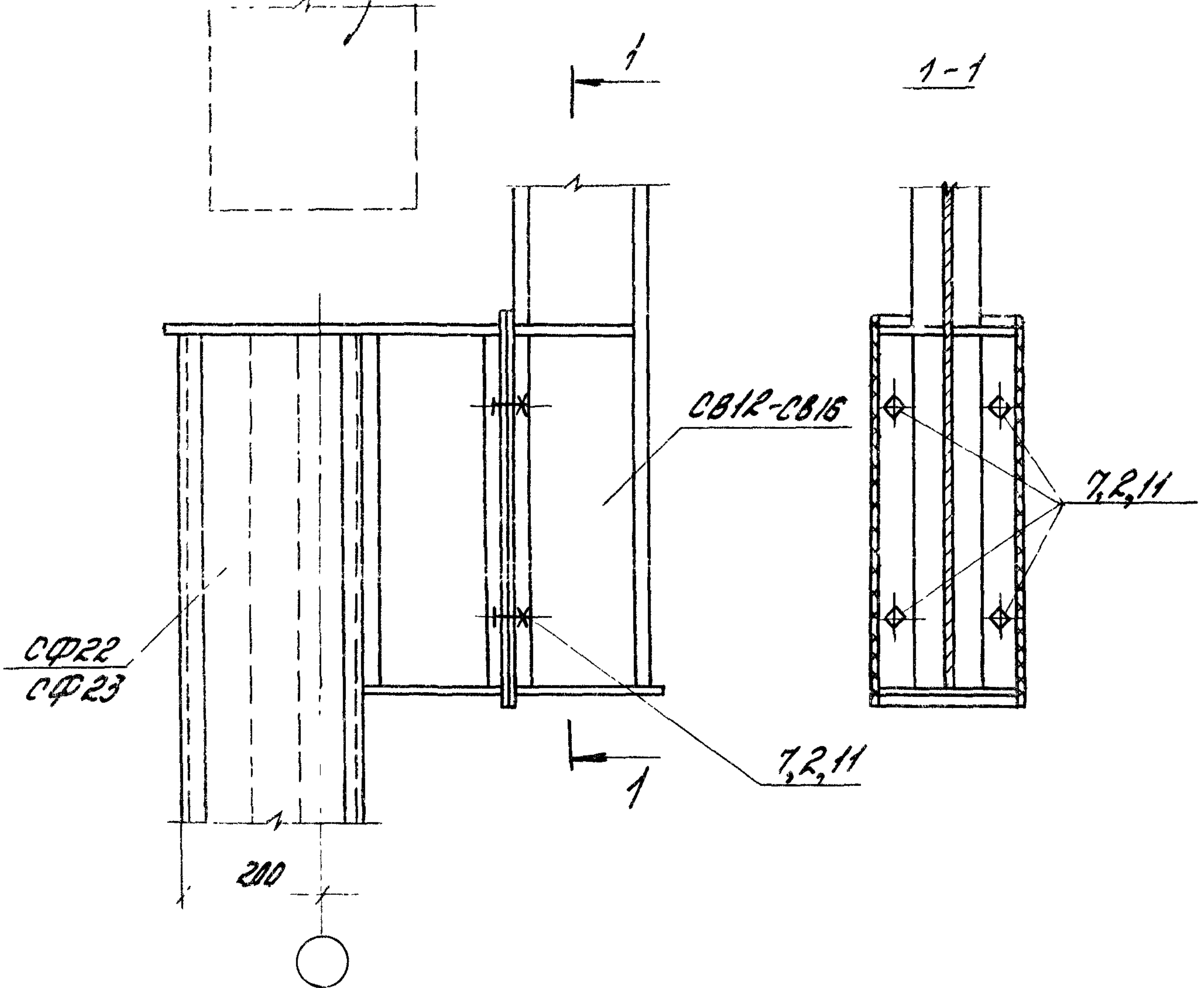
1.030.1-1.3-2-030

Рук. отв.	Смилянский	С
Н. контр.	Гадеева	Т
П. инж. пр.	Рудаков	С
Вед. инж.	Иванова	М
Ст. инж.	Двинянинова	В
Инж.	Козинцева	С

Узел 3.  
Крепление стойки фахверка  
верхнего этажа к ригелю  
торцового ряда

Строби	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

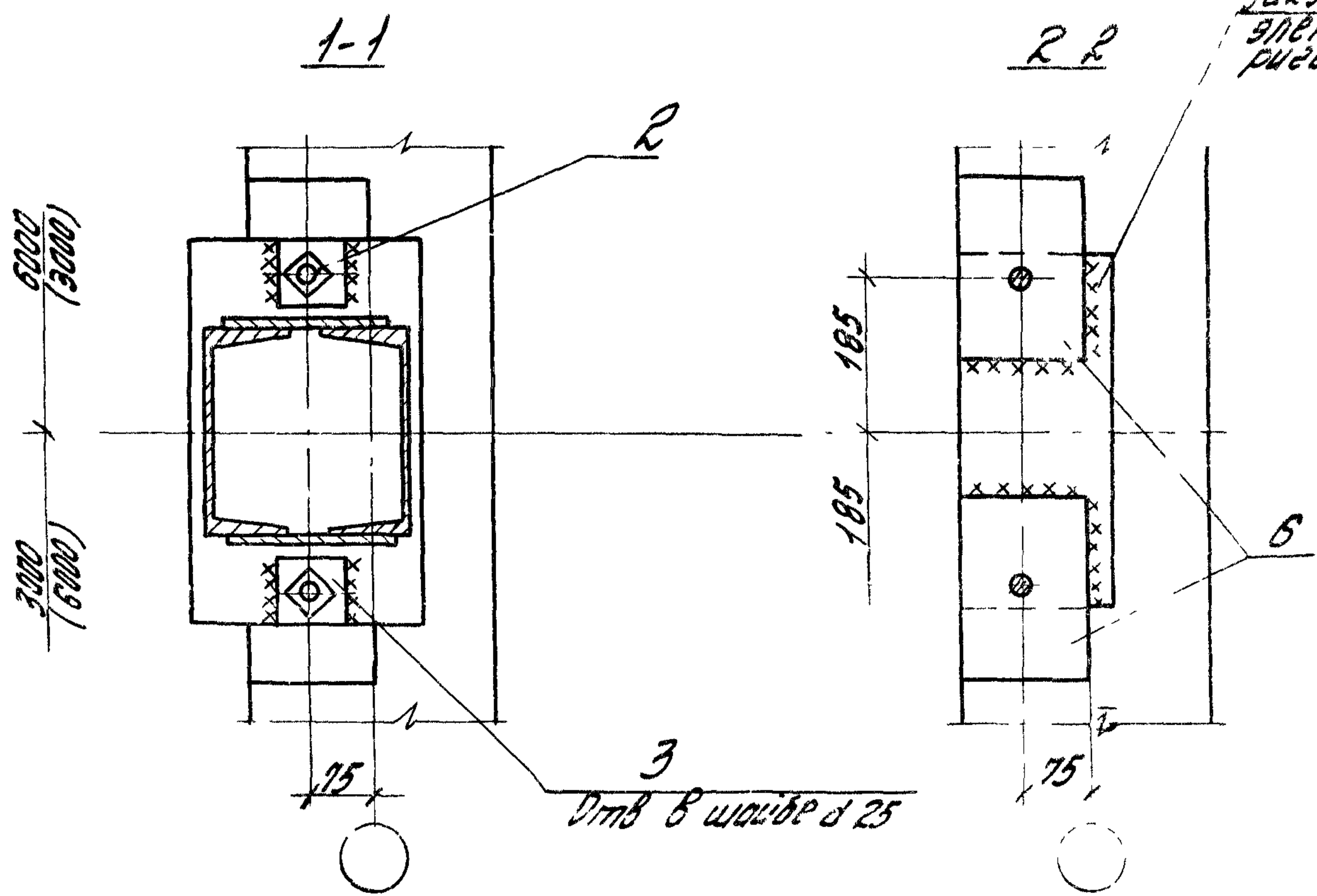
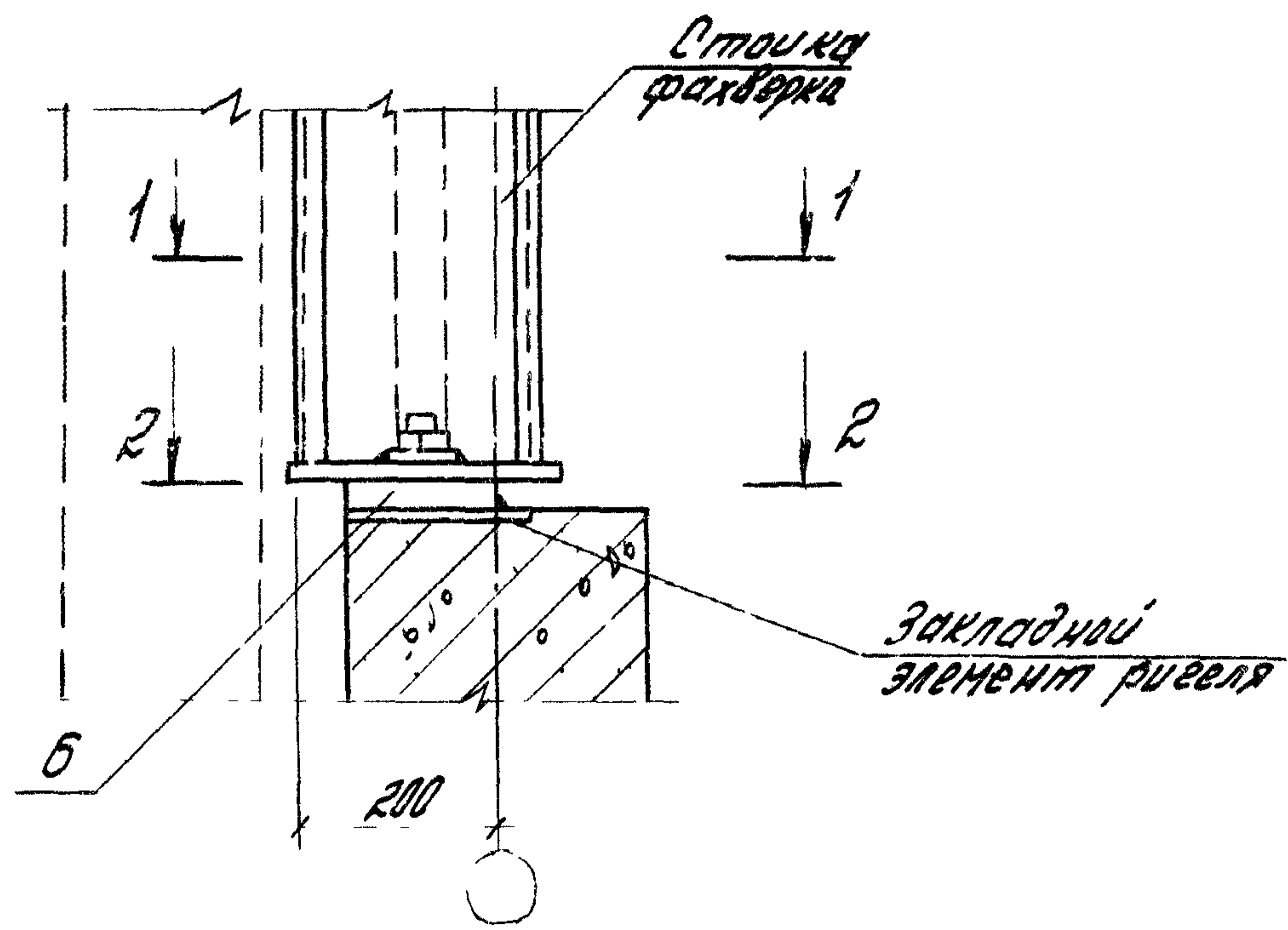
Стропильная балка



Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

Шифр проекта Подпись и дата

			1. 030. 1-1.3-2-040		
Рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>	Узел 4. Стык стоек фохверки сф22, сф23 с св12-св16	Стация	Лист
Н.контр.	Гадеева	<i>[Signature]</i>		Р	1
Тех. инж.	Рудяков	<i>[Signature]</i>	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Двигунинова	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Козанцева	<i>[Signature]</i>			



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 10 \text{ мм}$

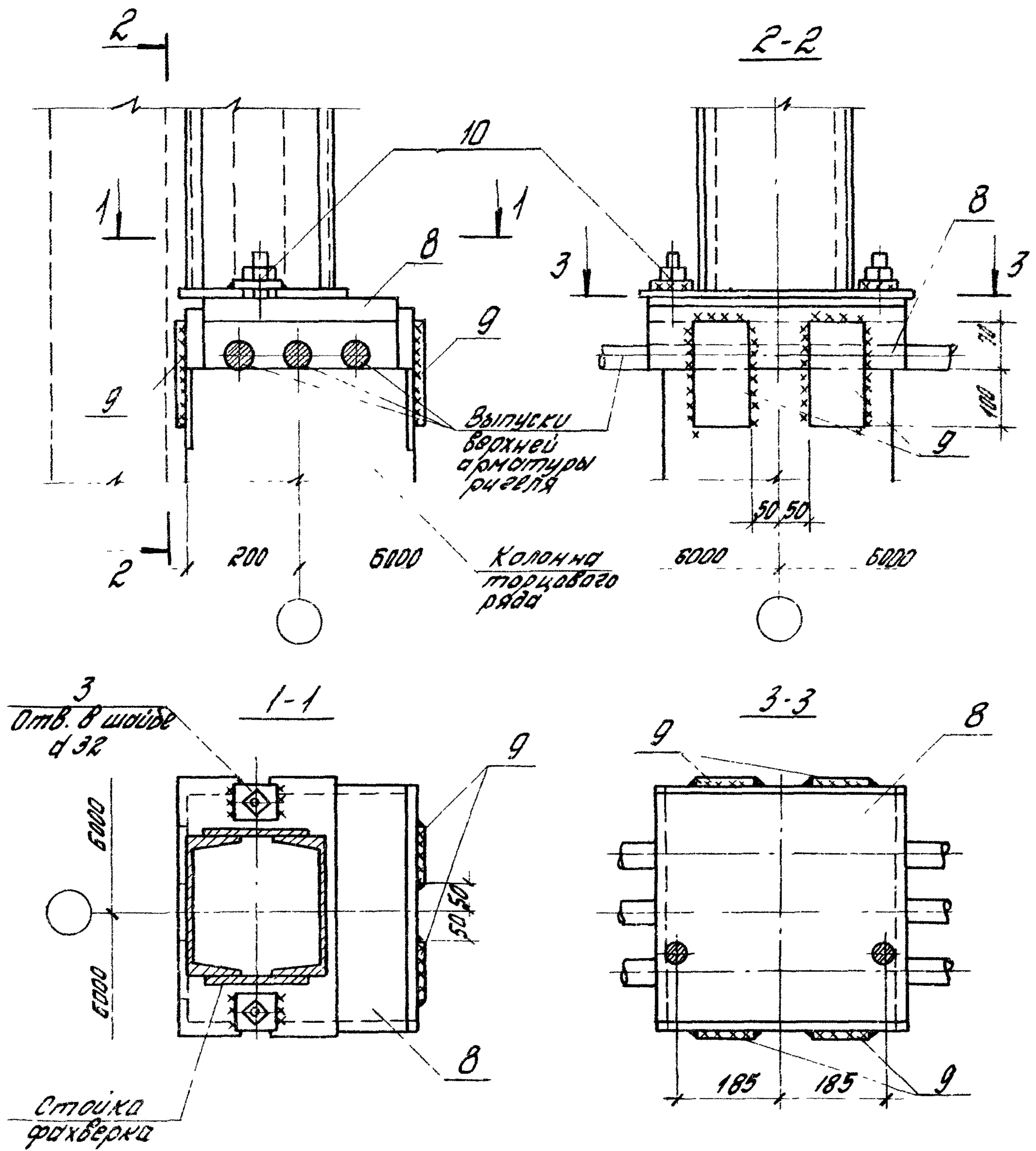
Лист № 01001, Подпись и дата

№	Взам инв	№
Лист	Подпись	Дата
Рук. про.	Смилянский	1953
Н. контр.	Годсева	1953
Гл. инж. пр.	Рудаков	1953
Вед. инж.	Цванова	1953
Ст. инж.	Добинянинов	1953
Инж.	Козанцева	1953

1 030.1-1.3-2-050

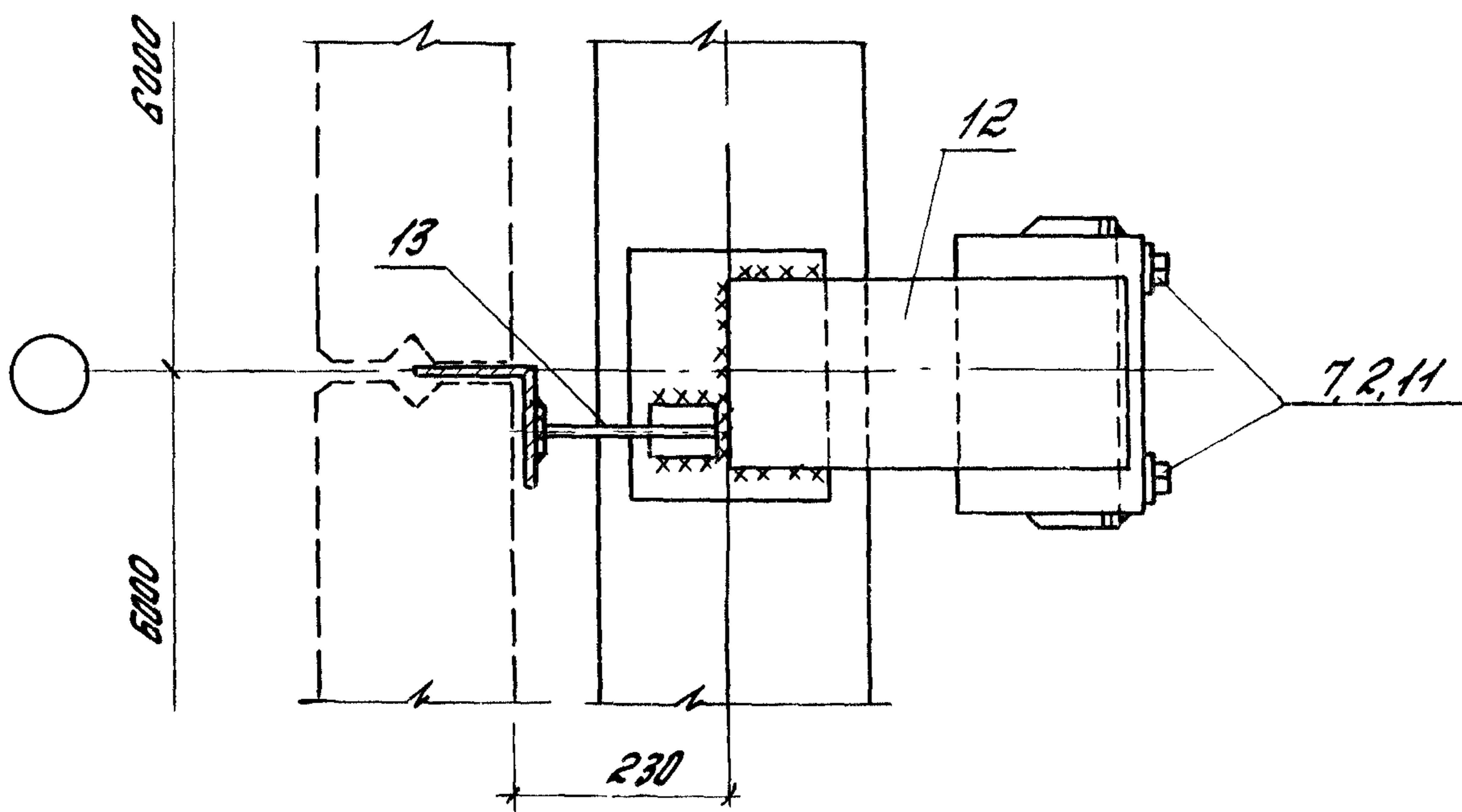
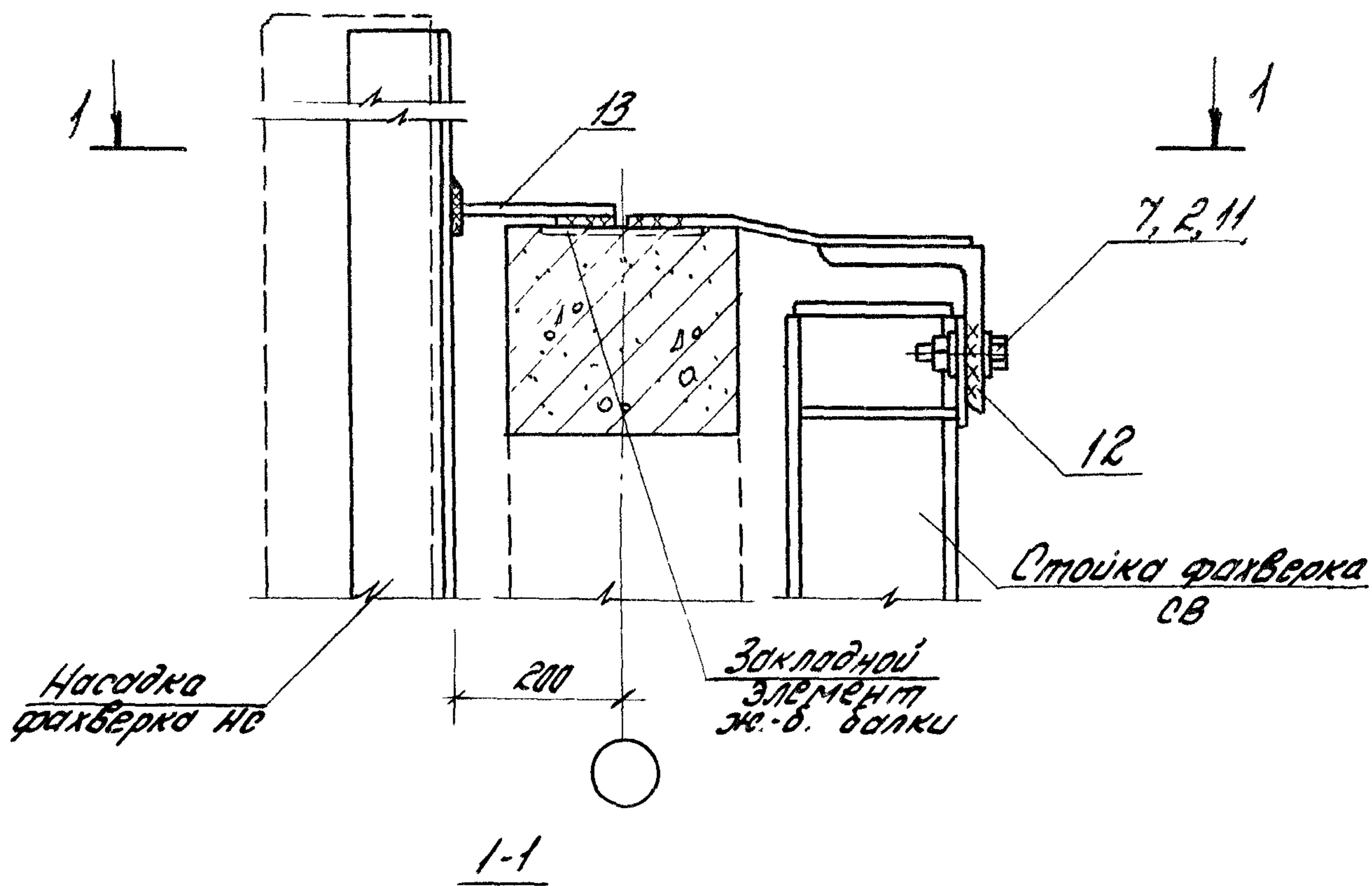
Узел 5.  
Крепление стойки фахверка  
верхнего этажа к ригелю  
торцового ряда  
( $h_{эт} = 7.2 \text{ м}$ )

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



1. Толщина сварных швов  $n_{ш} = 10 \text{ мм}$ .
2. Элемент крепления поз. 8 устанавливать после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригелей к оголовку колонны.

			1. 030. 1 - 1. 3 - 2 - 060			
Рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>	Узел Б. Крепление стержней стойки фахверка верхнего этажа к колонне торцового ряда ( $h_{эт} = 7,2 \text{ м}$ )	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гадарова	<i>[Signature]</i>		Р		1
Принж. пр.	Рудаков	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Двигачинова	<i>[Signature]</i>				
Инж.	Козанцева	<i>[Signature]</i>				



1. Толщина сварных швов  $K_{ш} = 8 \text{ мм}$ .
2. Узел 7 см. совместно с узлом 9.

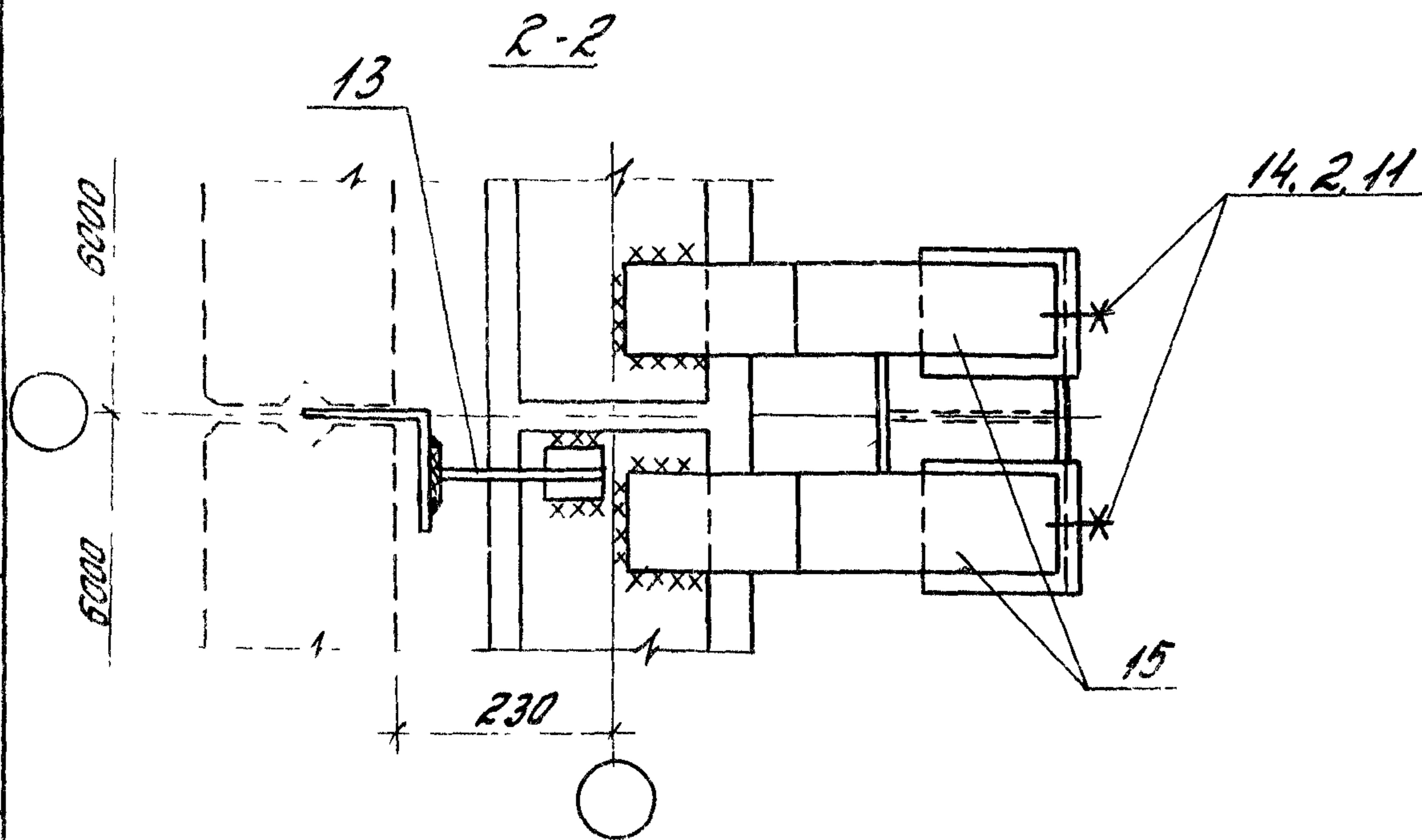
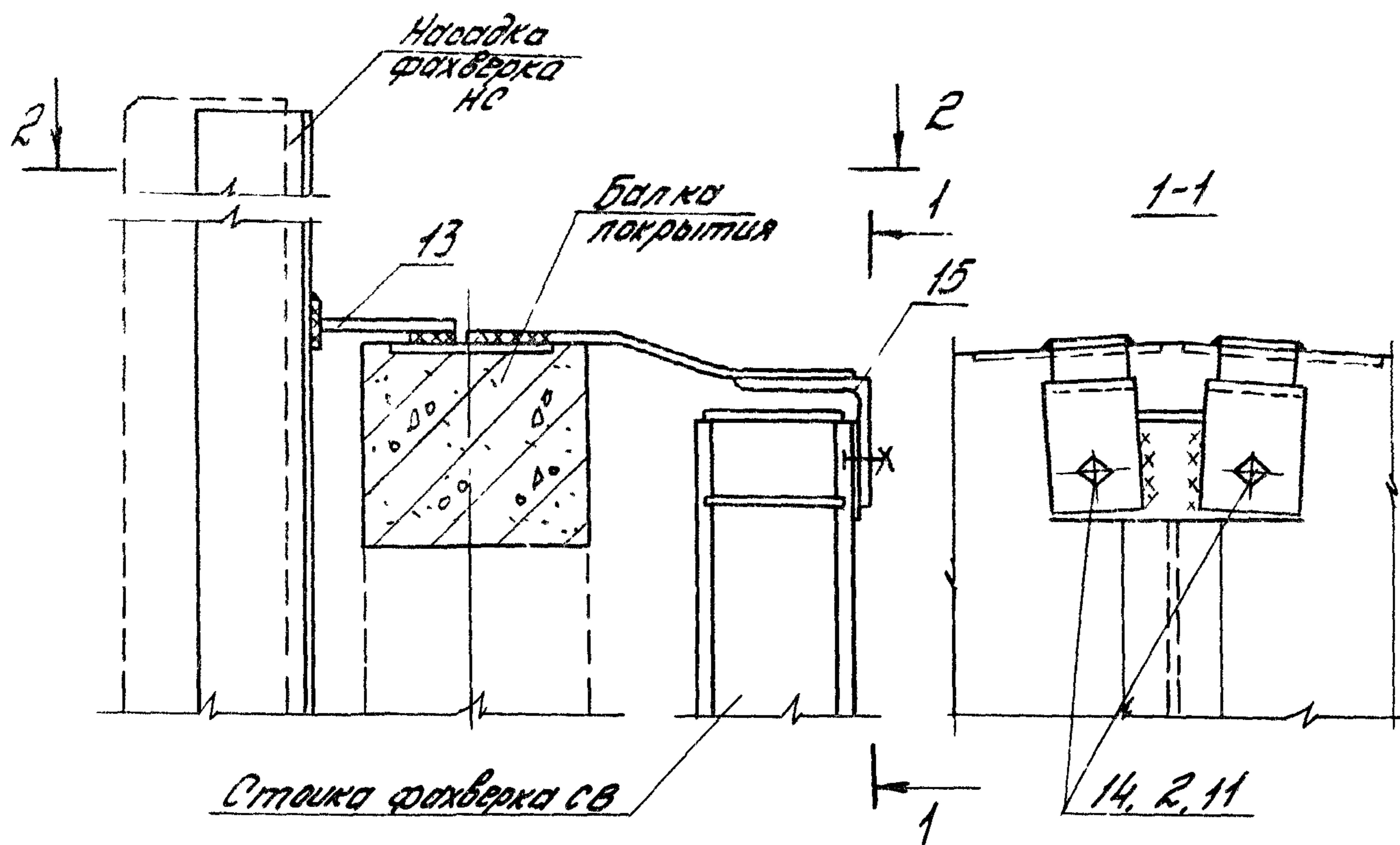
1.030.1-1.3-2-070

Рук. отд.	Смирнянский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Гайдарова	<i>[Signature]</i>
Т. инж. пр.	Рудяков	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Цванова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Дьячанинов	<i>[Signature]</i>
Инж.	Коваленко	<i>[Signature]</i>

Узел 7.  
Крепление оголовка и насадки стойки фальсверки к балке покрытия

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ Подпись и дата Взам. инв. №



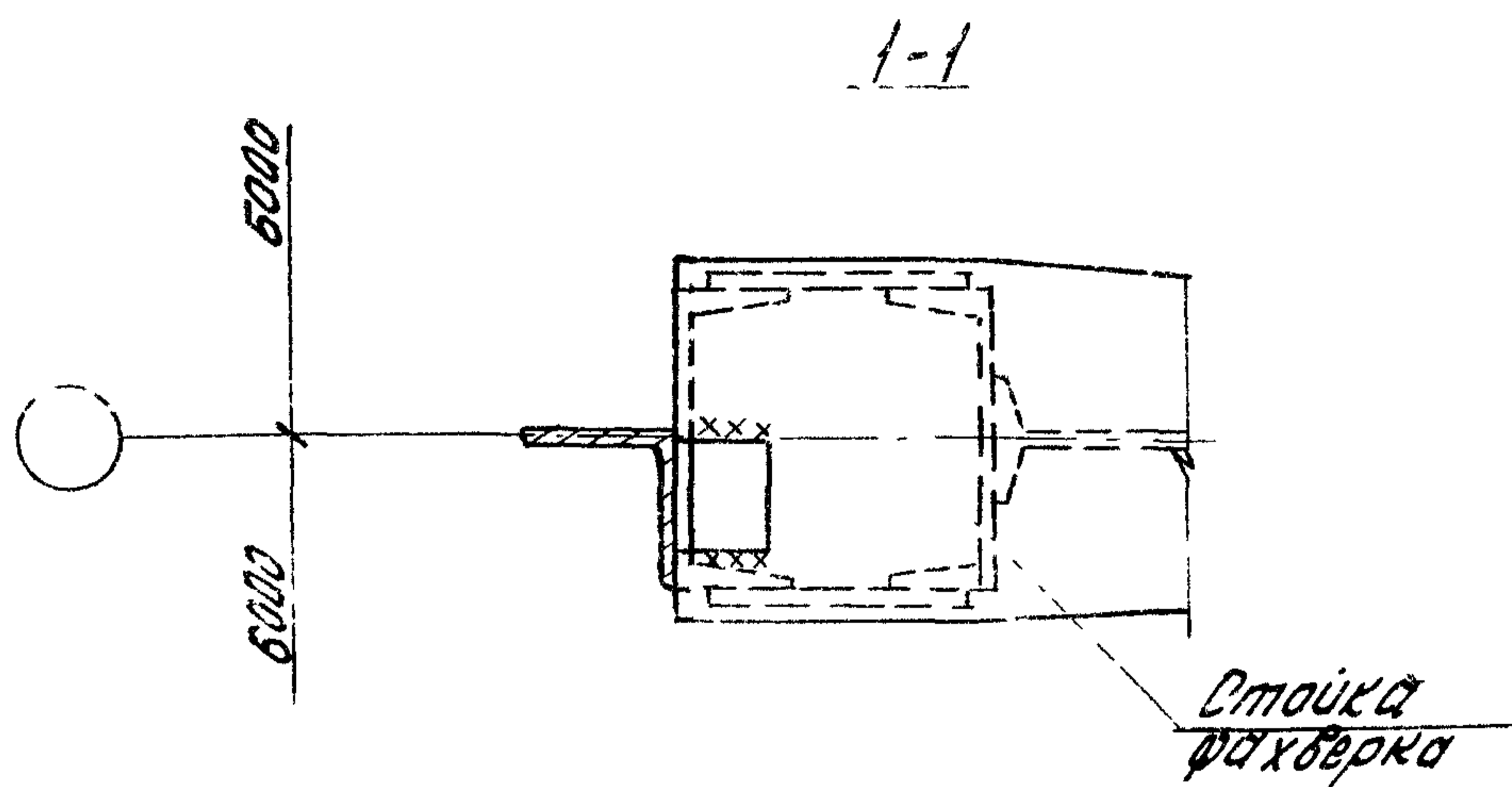
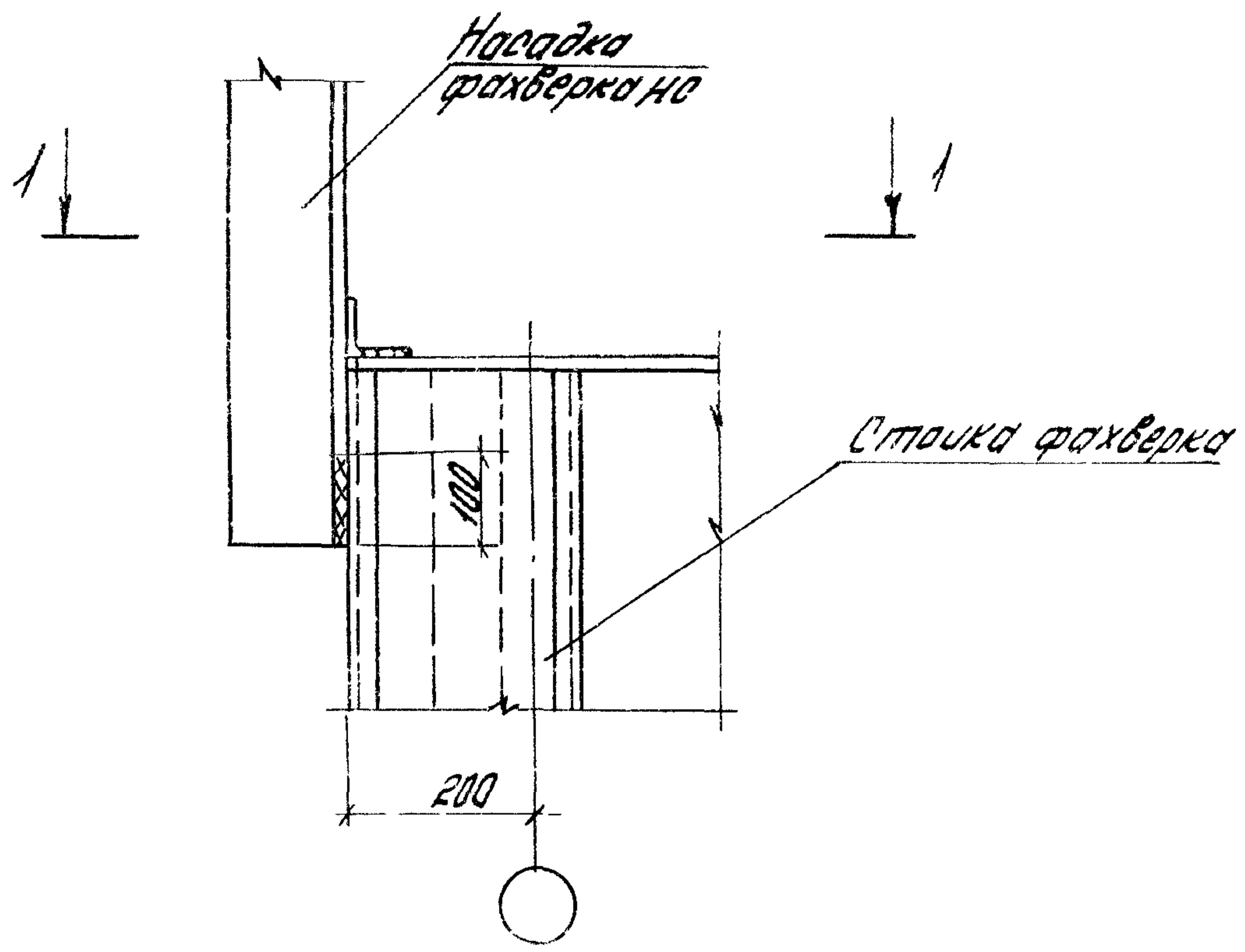
Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-2-080

Рук. отд.	Смилянских	Григорьев
Н. контр.	Годарева	Григорьев
Пр. инж. пр.	Рудаков	Григорьев
вед. инж.	Цванова	Григорьев
Ст. инж.	Двинянинова	Григорьев
инж.	Козанцево	Григорьев

Узел 8.  
Крепление стойки фахверка и насадки к балке покрытия в коньке

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

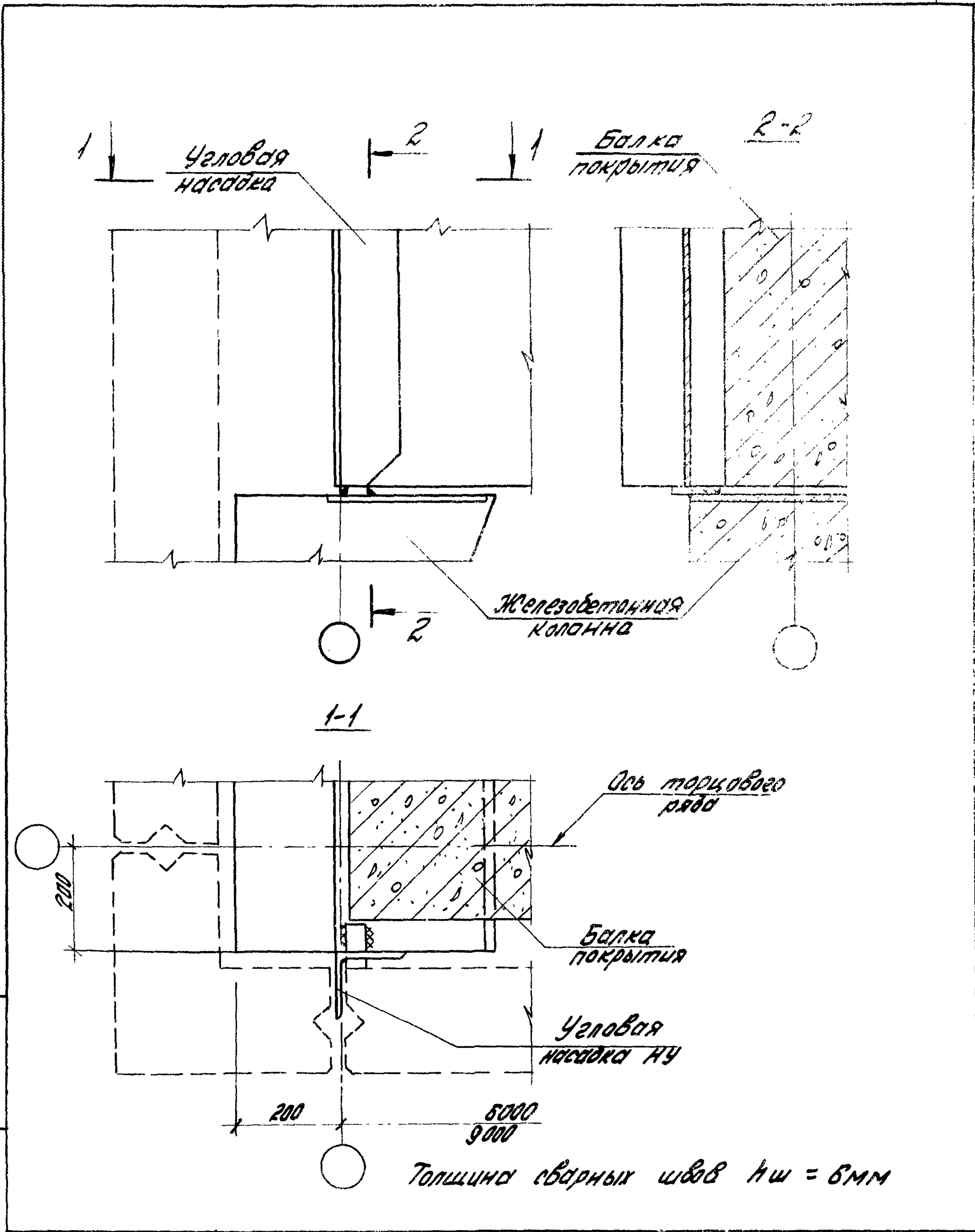
Рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Гадеева	<i>[Signature]</i>
Т. инж. пр.	Рудяков	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Двинянинова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Казанцева	<i>[Signature]</i>

А. 030.1-1.3-2-090

Узел 9.  
Крепление насадки  
НС к стойке фахверка

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЭДАНИИ



Изм. № 01 от 10.01.1993 г. в соответствии с заданием № 10

1. 030.1-1.3-2-100

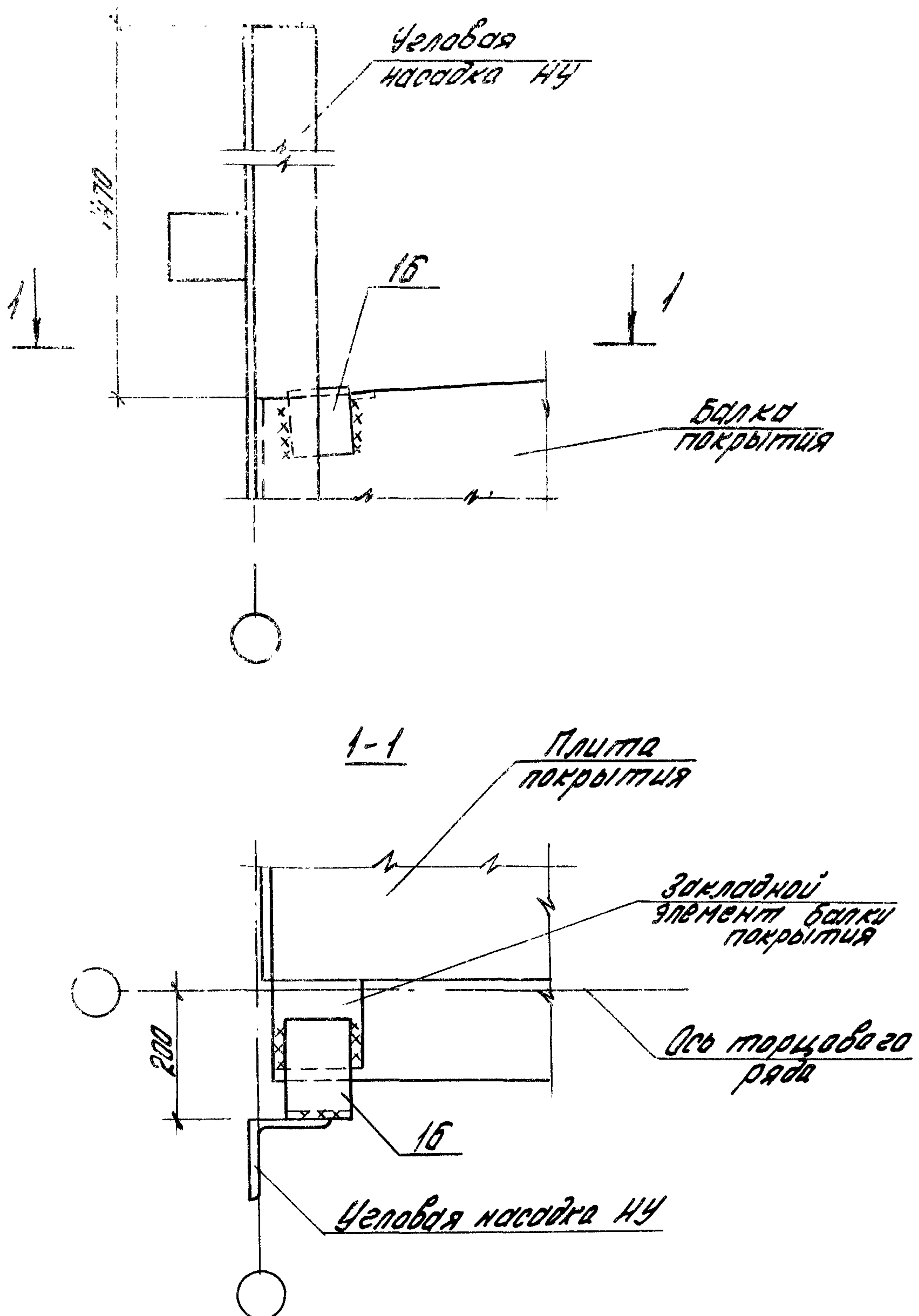
Рук. отд.	Смилянский	
Н. контр.	Гадасева	
Гл. инж. пр.	Рубаков	
Вед. инж.	Иванова	
Ст. инж.	Двигачинов	
Инж.	Козанцева	

Узел 10.  
Крепление угловой насадки НУ к оголовку колонны

Стробица	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

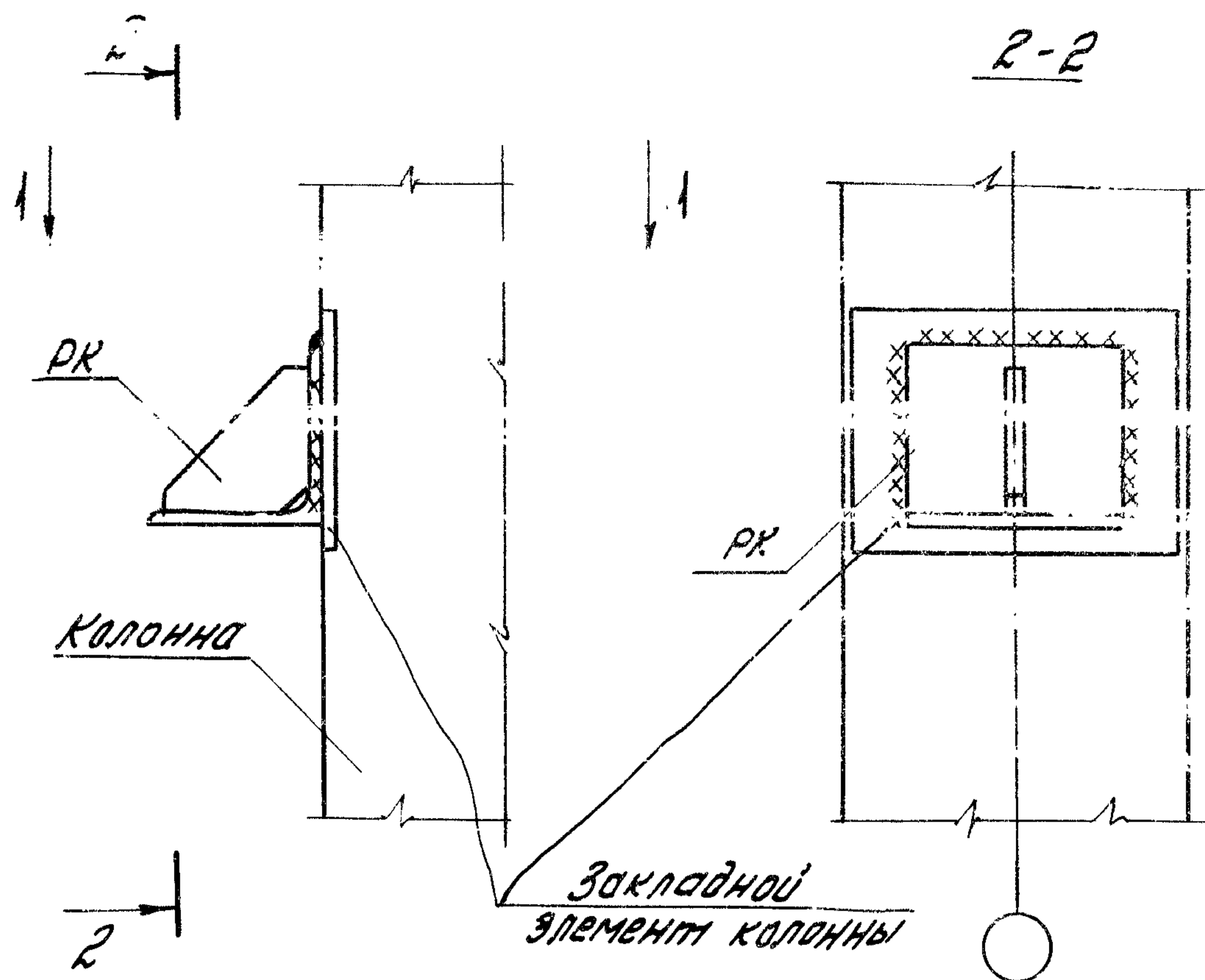




Толщина сварных швов тш = 6 мм

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			1. 030. 1-1. 3-2-110			
Рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>	Узел 11. Крепление угловой насадки НУ к балке покрытия	Отдел	Лист	Листов
Н. контр.	Гадеева	<i>[Signature]</i>		Р		1
Т. инж. пр.	Рудяков	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Вед. инж.	Шванова	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Свиныгина	<i>[Signature]</i>				
Инж.	Козлицева	<i>[Signature]</i>				

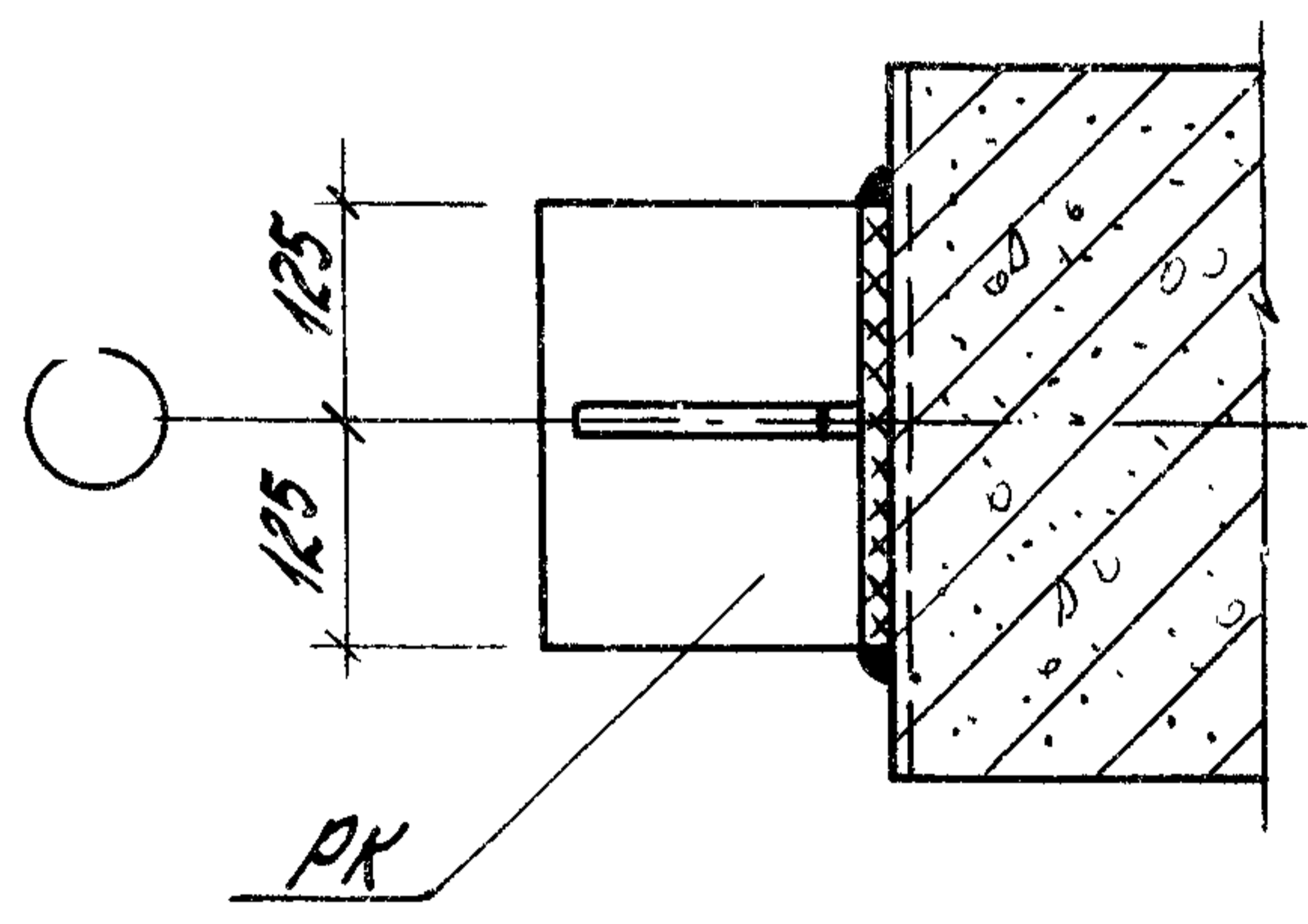


80.7 мм до центра  
плиты покрываться  
шпатель

Колонна

Закладной элемент колонны

1-1



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

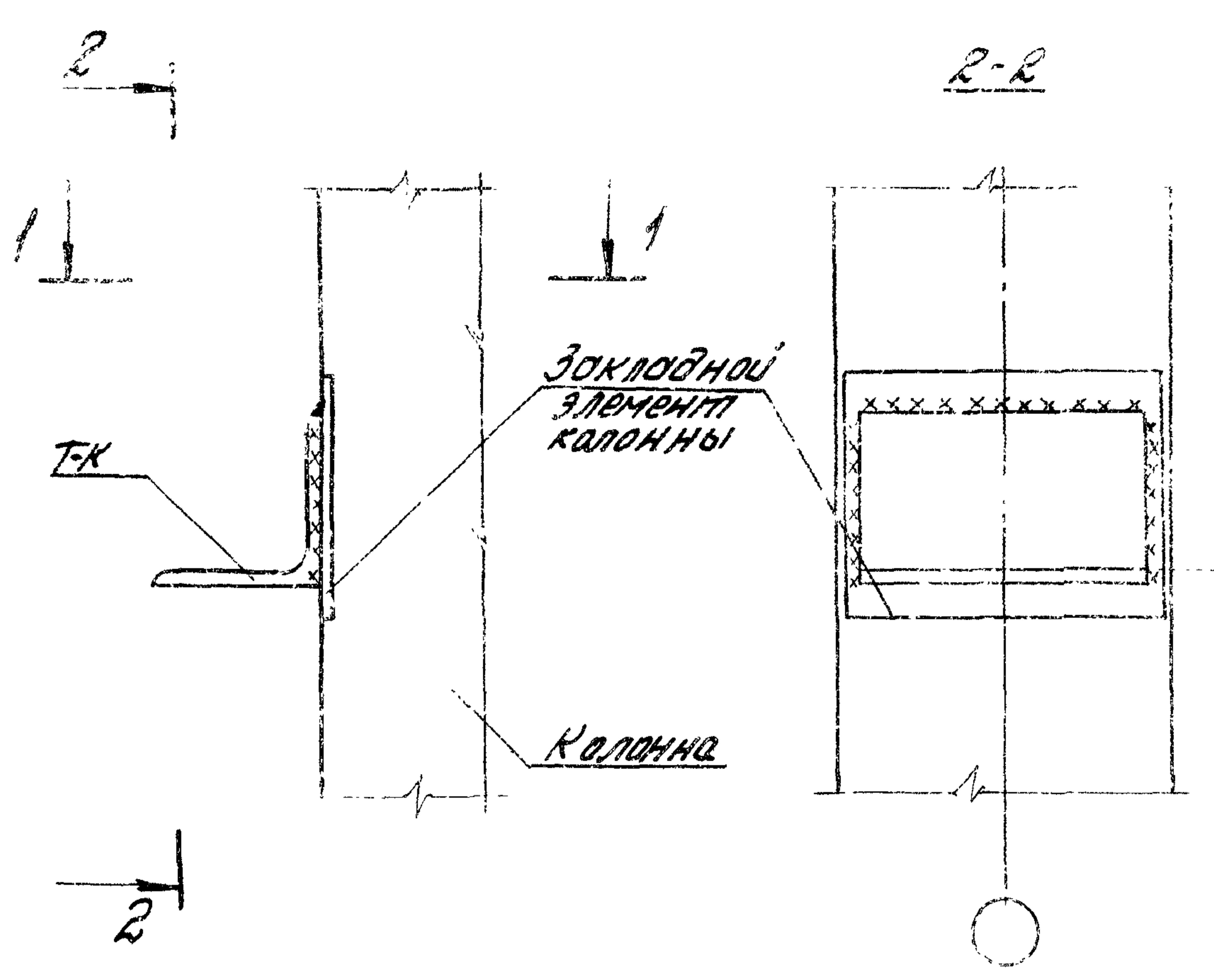
1.030.1-1.3-2-120

Рук. отд.	Смилянский	Тру
Н. контр.	Гадеева	Тру
П. инж. пр.	Рудakov	Тру
Вед. инж.	Иванова	Тру
Ст. инж.	Должанникова	Тру
Инж.	Козанцева	Тру

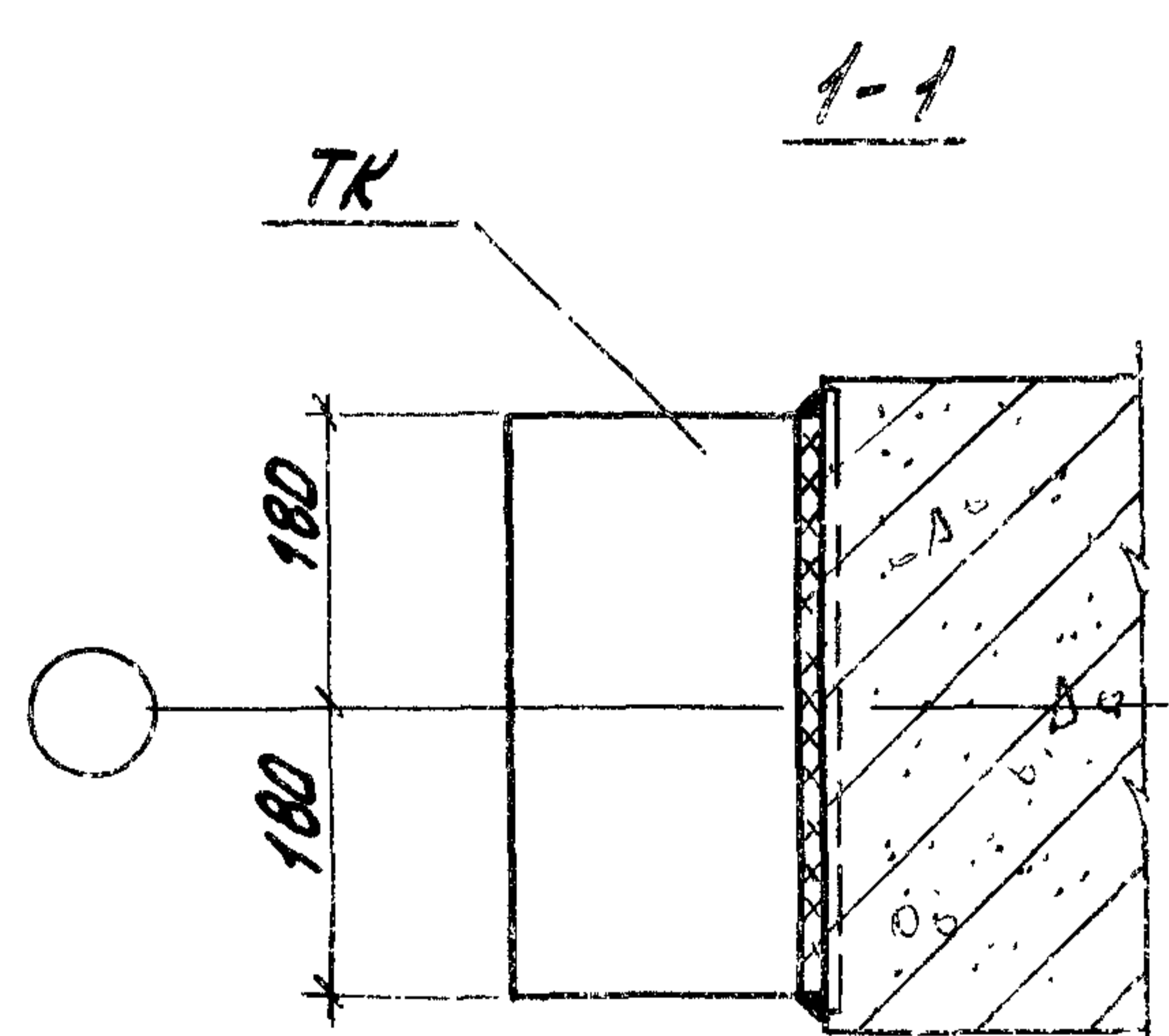
Узел 12.  
Крепление опорной  
консоли РК к железобетонной  
колонне

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Ш. № 10/101 Подпись и дата Взам. инв. №



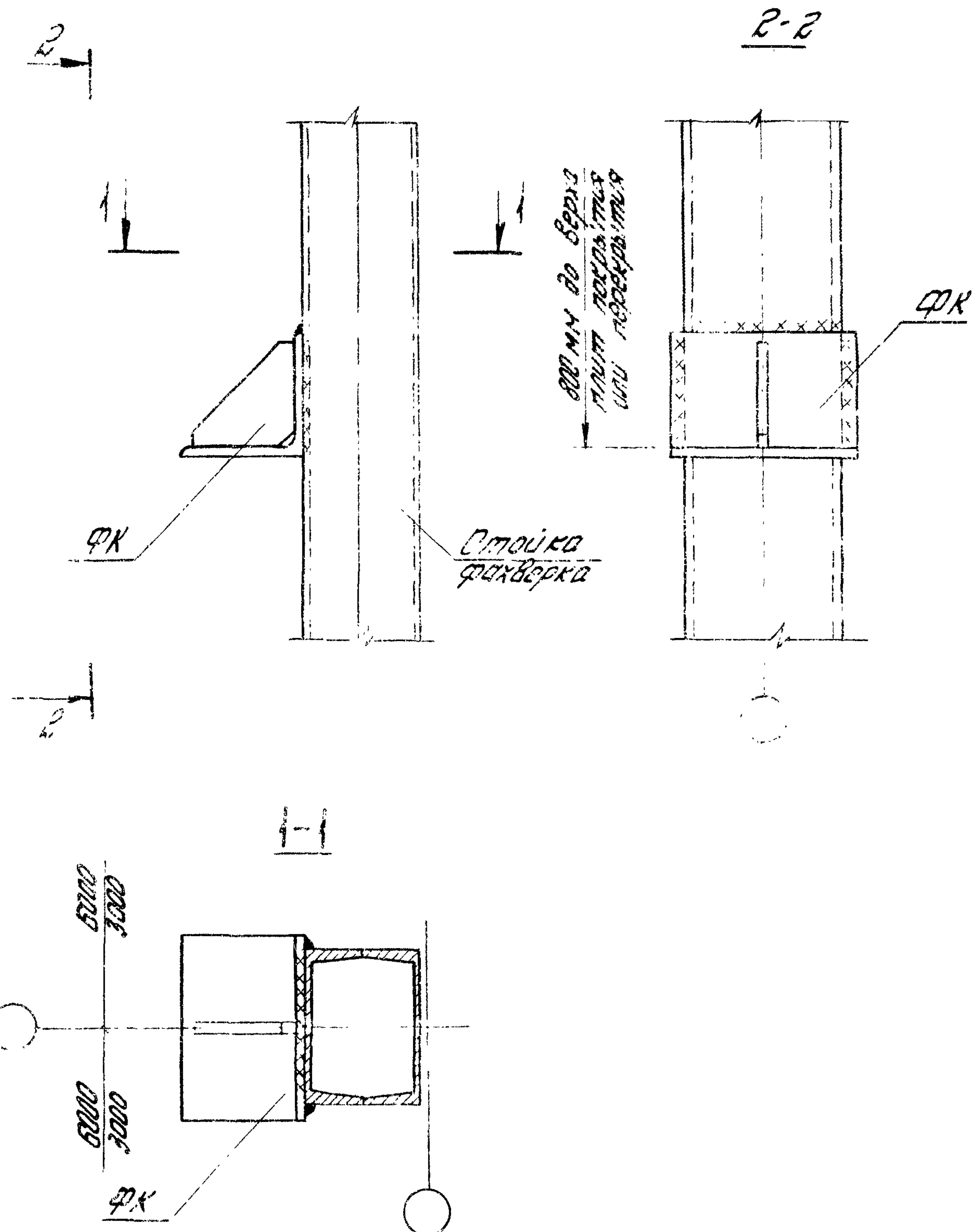
500 мм до верха  
плиты перекрытия



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Имя, Подпись и дата

			1. 030. 1-1 3-2 -130			
Рук. отд.	Смилянский		Узел 13. Крепление опорной консоли, ТК к железобетонной колонне	Стация	Лист	Листов
Н. контр.	Гадеева			Р		1
Инж. пр.	Руданов			ЦНИИПРОМБДАНЦ		
Вед. инж.	Цванова					
Ст. инж.	Двигачинова					
Инж.	Казанцева					

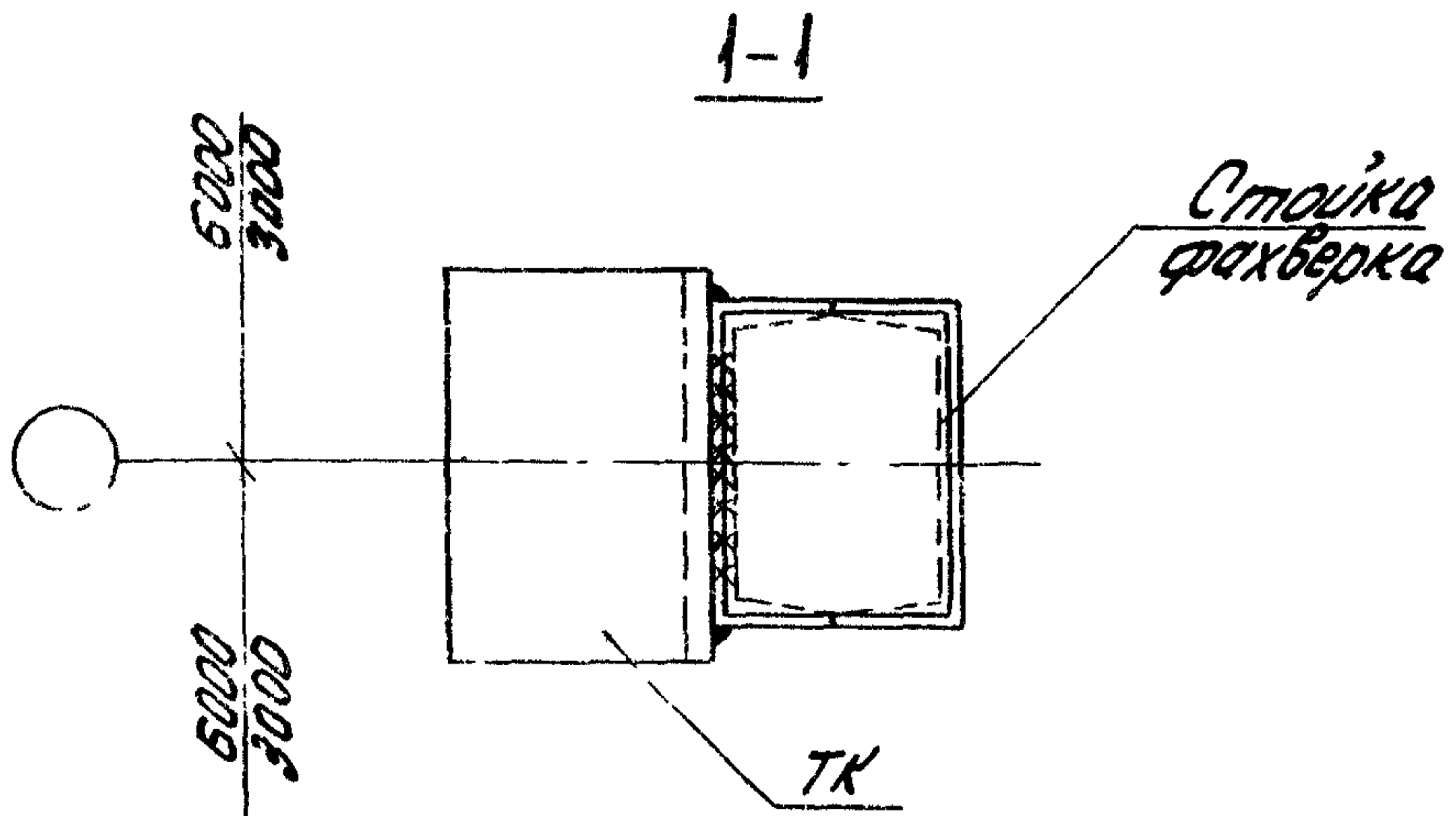
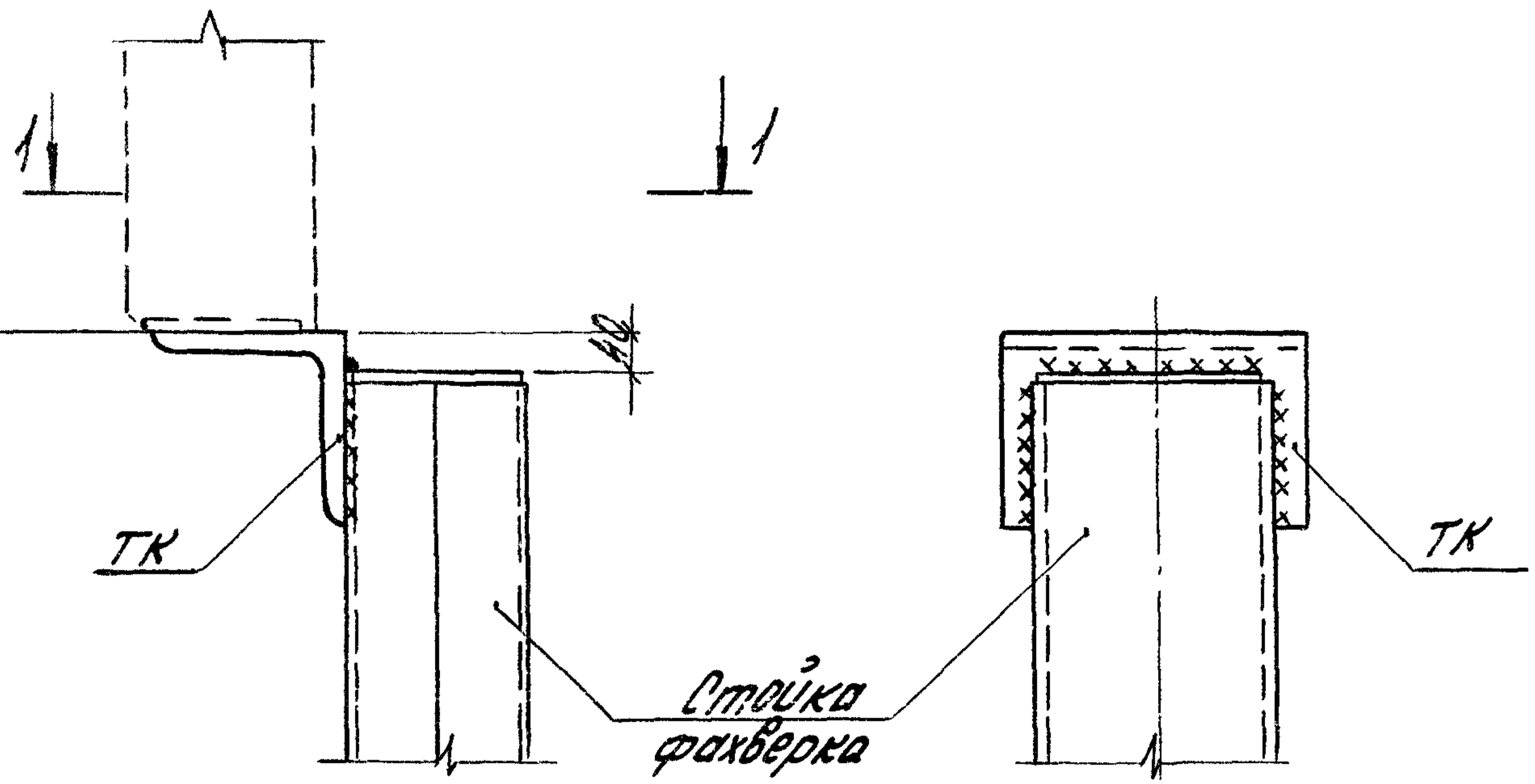


Толщина сварных швов  $r_{ш} = 6 \text{ мм}$

Лист № 10 из 10 листов

			1.030.1-13-2-140			
Рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>	Узел 14 Крепление опорной консоли ФК к стойке фахверка		Стальной лист	Листов
Н. контр.	Гайдарова	<i>[Signature]</i>			Р	1
Тп. инж. пр.	Рудяков	<i>[Signature]</i>			ЦНИПРОМЗДАНИЦ	
Вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Объянинов	<i>[Signature]</i>				
Инж.	Козанцева	<i>[Signature]</i>				

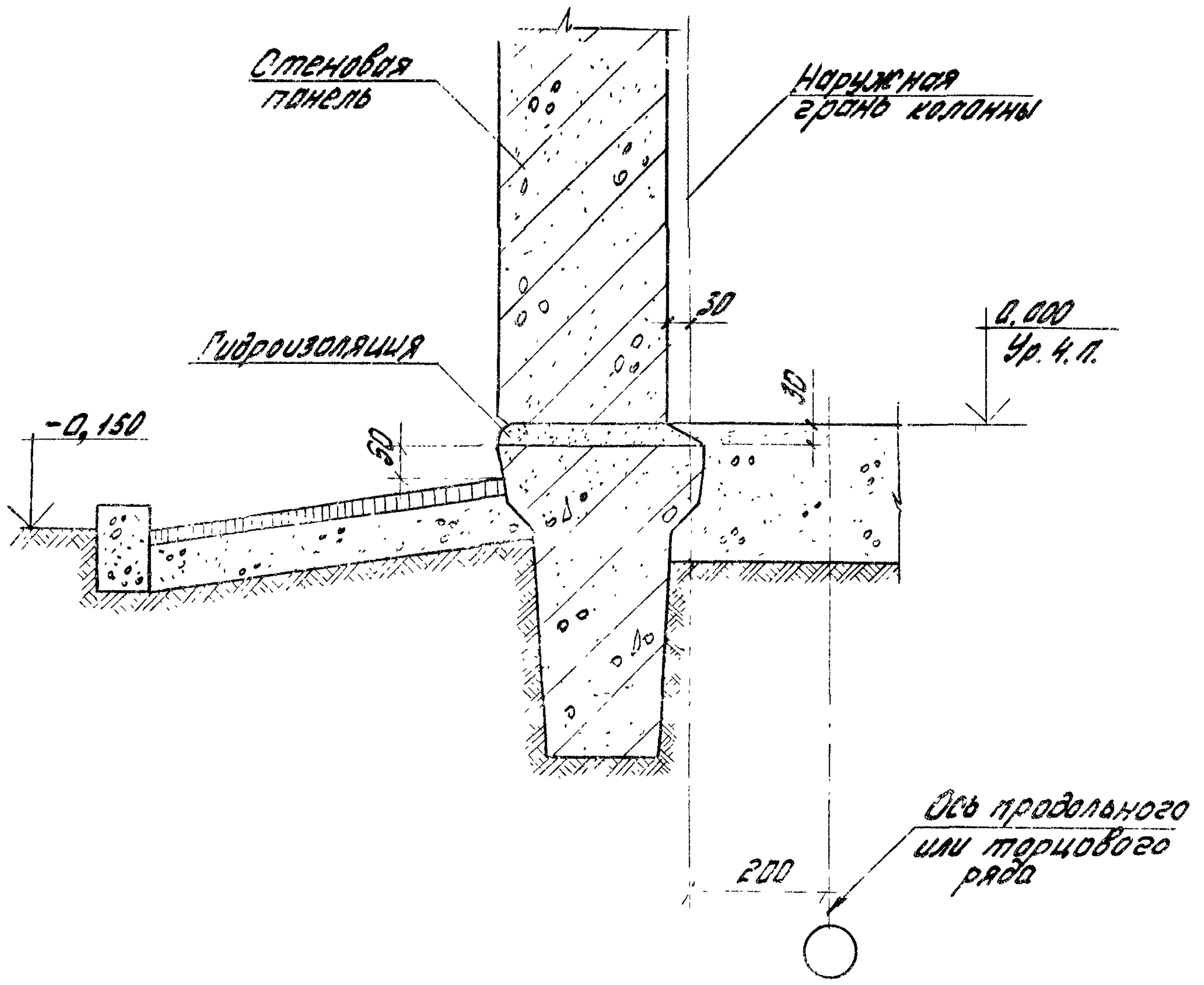
800 мм до верха  
плиты перекрытия  
или перекрытия



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

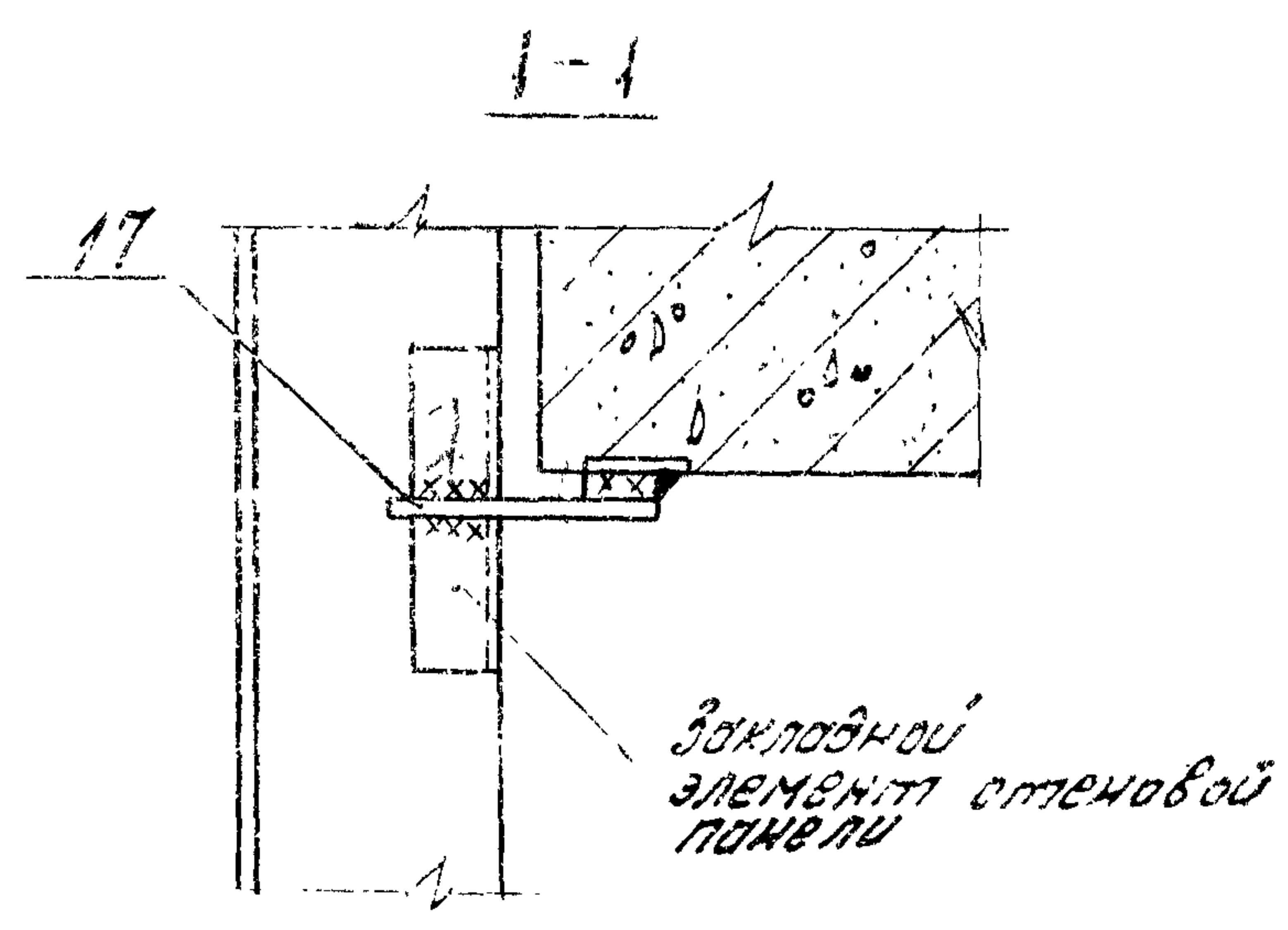
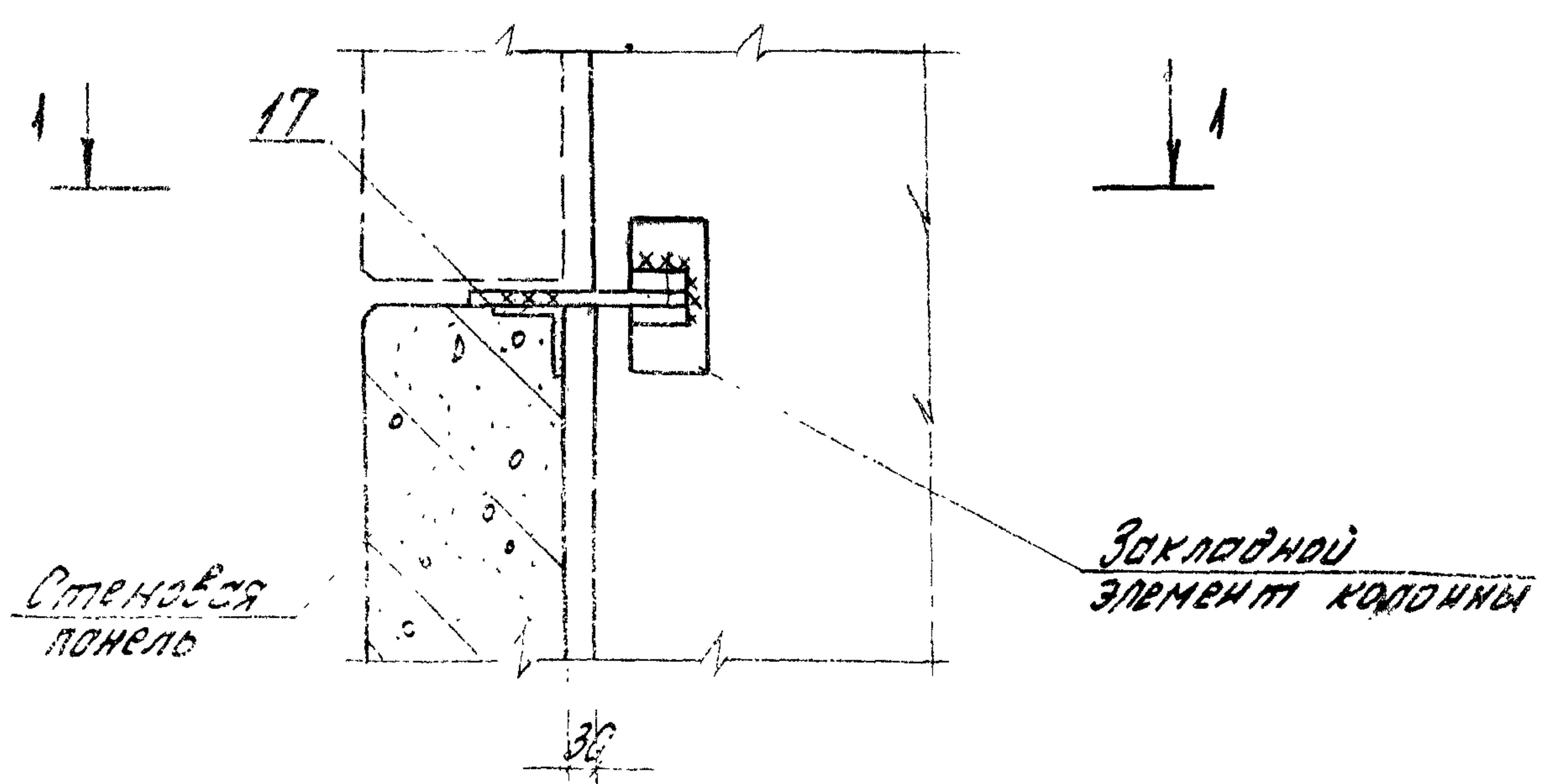
Инв. № подл. Госплана и дата. Взам. инв. №

				4.030.1-13-2-150			
Рук. отд.	Смилянский	Л		Узел 15. Крепление опорной консоли ТК к стойке фахверка	Стойка	Лист	Листов
Н. контр.	Годрева	Тсб			Р		1
Сл. инж.	Рудков	СФ			ЦНИИПРОМАДИИ		
Вед. инж.	Иванова	ЛС					
Ст. инж.	Двинянинов	ЛС					
Инж.	Козанцева	ЛС					



Лист № 1 из 1  
Подпись и дата  
Лист № 1 из 1

				А. 030. 1-1. 3-2-150			
Рук. отд.	Смилянский			Узел 15 Опирание стеновой панели на фундаментную балку	Стация	Лист	Листов
Н. контр.	Гадеева	Т			Р		1
П. инж.	Рудаков	С			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Вед. инж.	Иванова	М					
Ст. инж.	Двигальникова	В					
Инж.	Козаница	Л					



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 5 \text{ мм}$

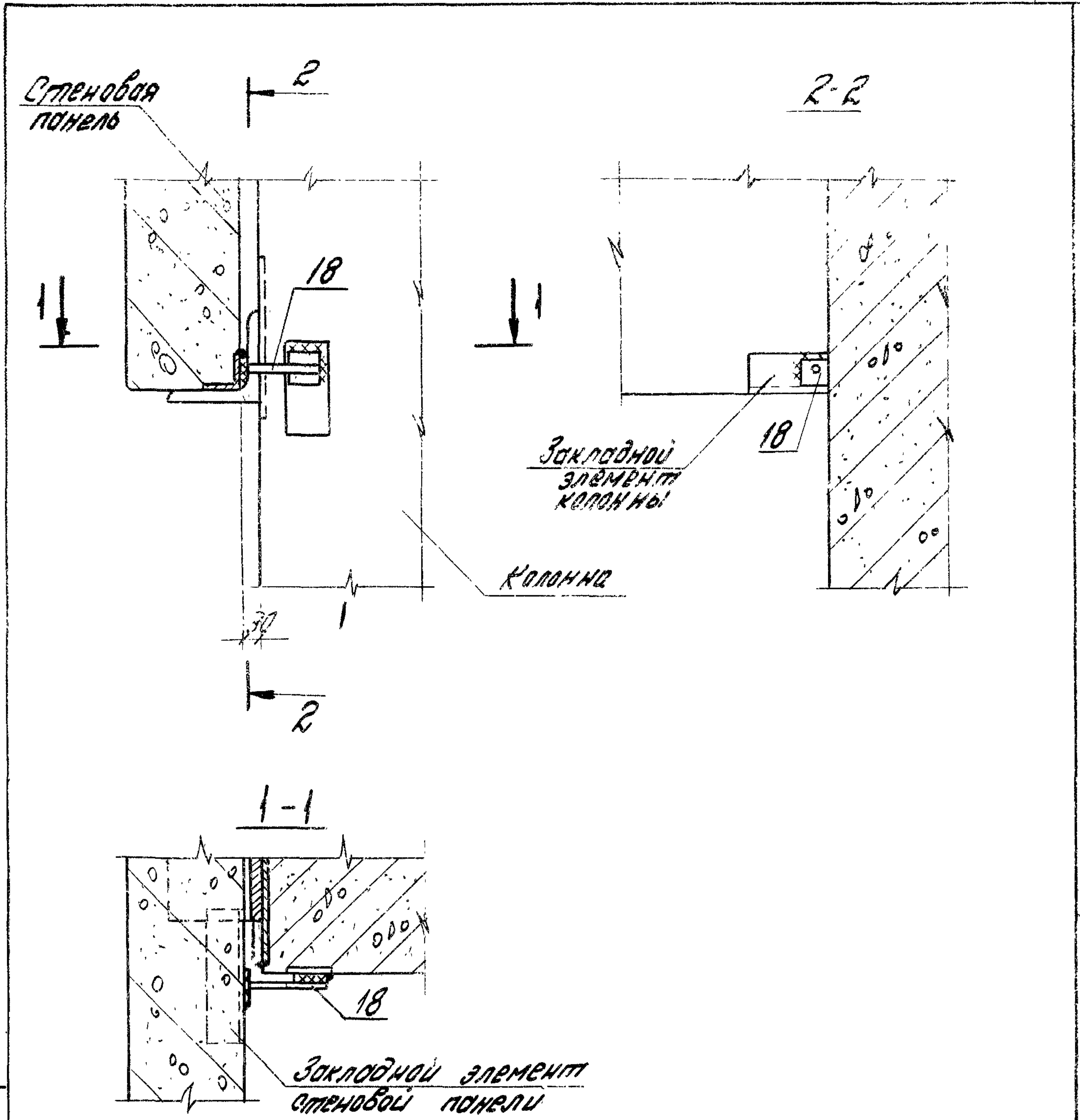
1.030.1-1.3-2-170

Рук. отп.	Смилянский	Ф.С.
Н. контр.	Гадеева	Т.С.
Гл. инж. пр.	Рудаков	С.В.
Вед. инж.	Иванова	М.В.
Ст. инж.	Двинянинов	С.В.
Инж.	Козанцева	Я.К.

Узел 17.  
Крепление стеновой  
панели к железобетон-  
ной колонне

Стр.	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Ш.В. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

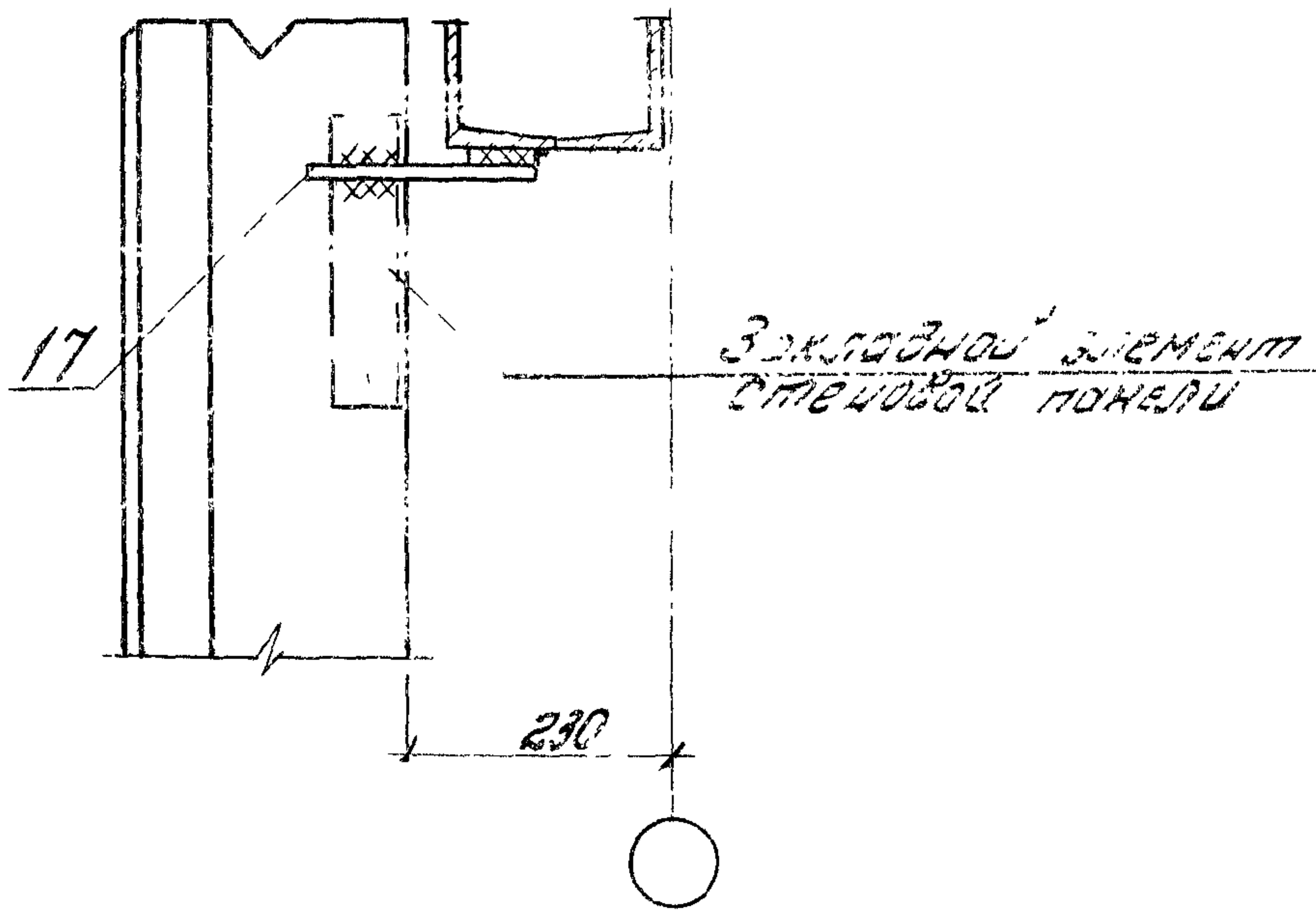
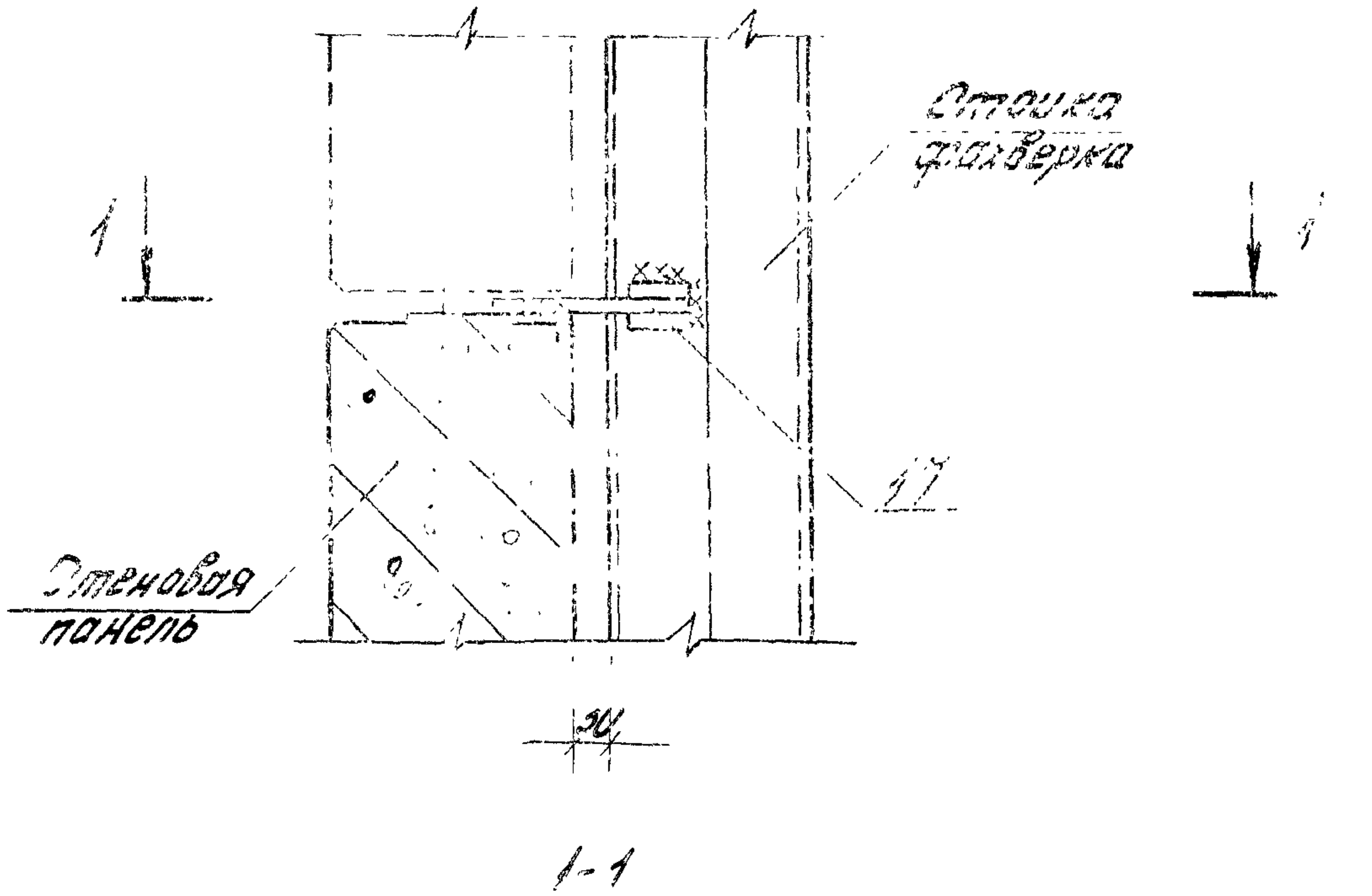
1.030.1-1.3-2-180

рук. отд.	Имлянский	И.И.
Н. контр.	Гадеева	Т.В.
гл. инж. пр.	Рудаков	А.В.
вед. инж.	Иванова	Л.С.
ст. инж.	Двинянинова	Ю.В.
инж.	Казанцева	З.И.

Узел 18.  
Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли

Таблица	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



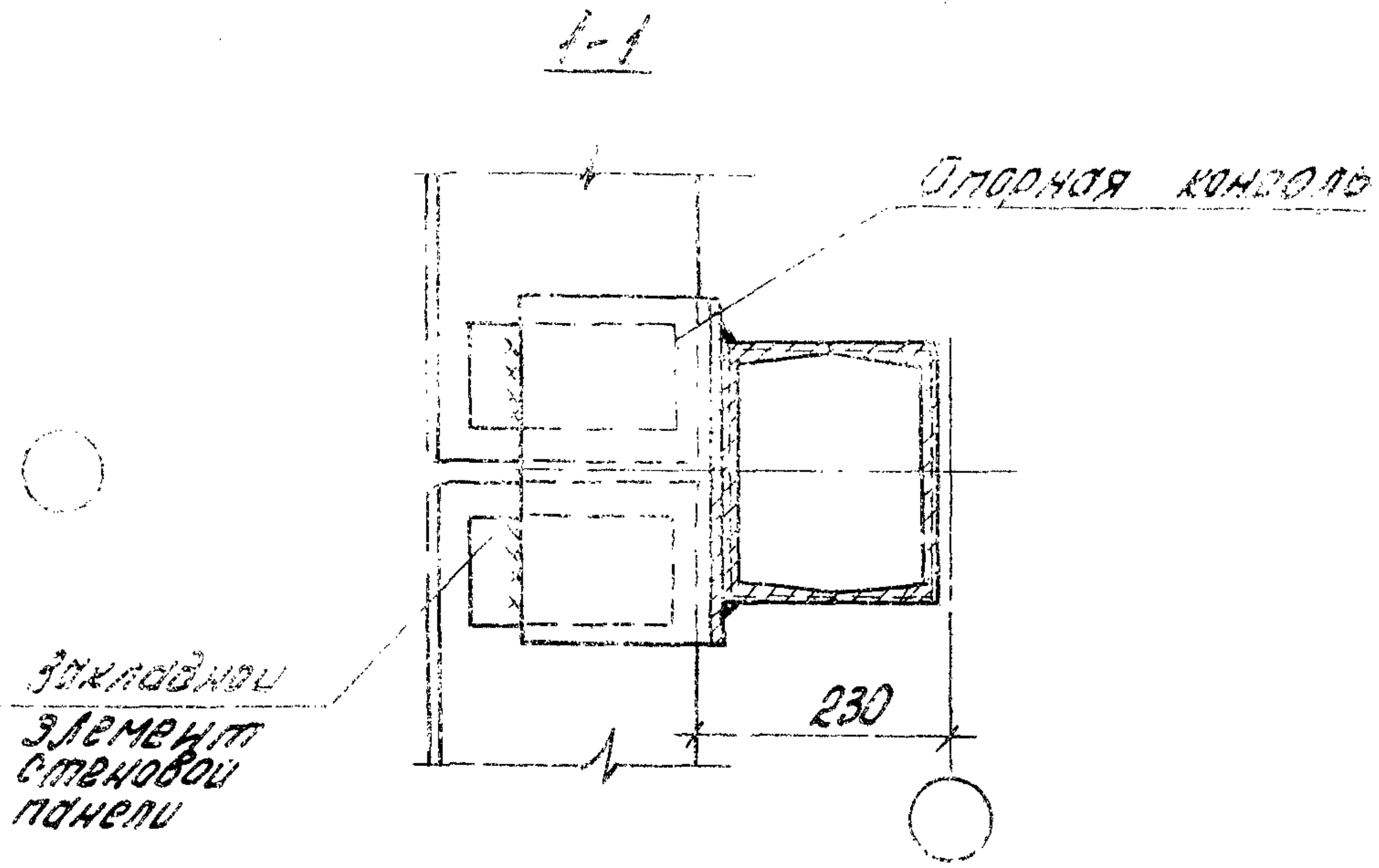
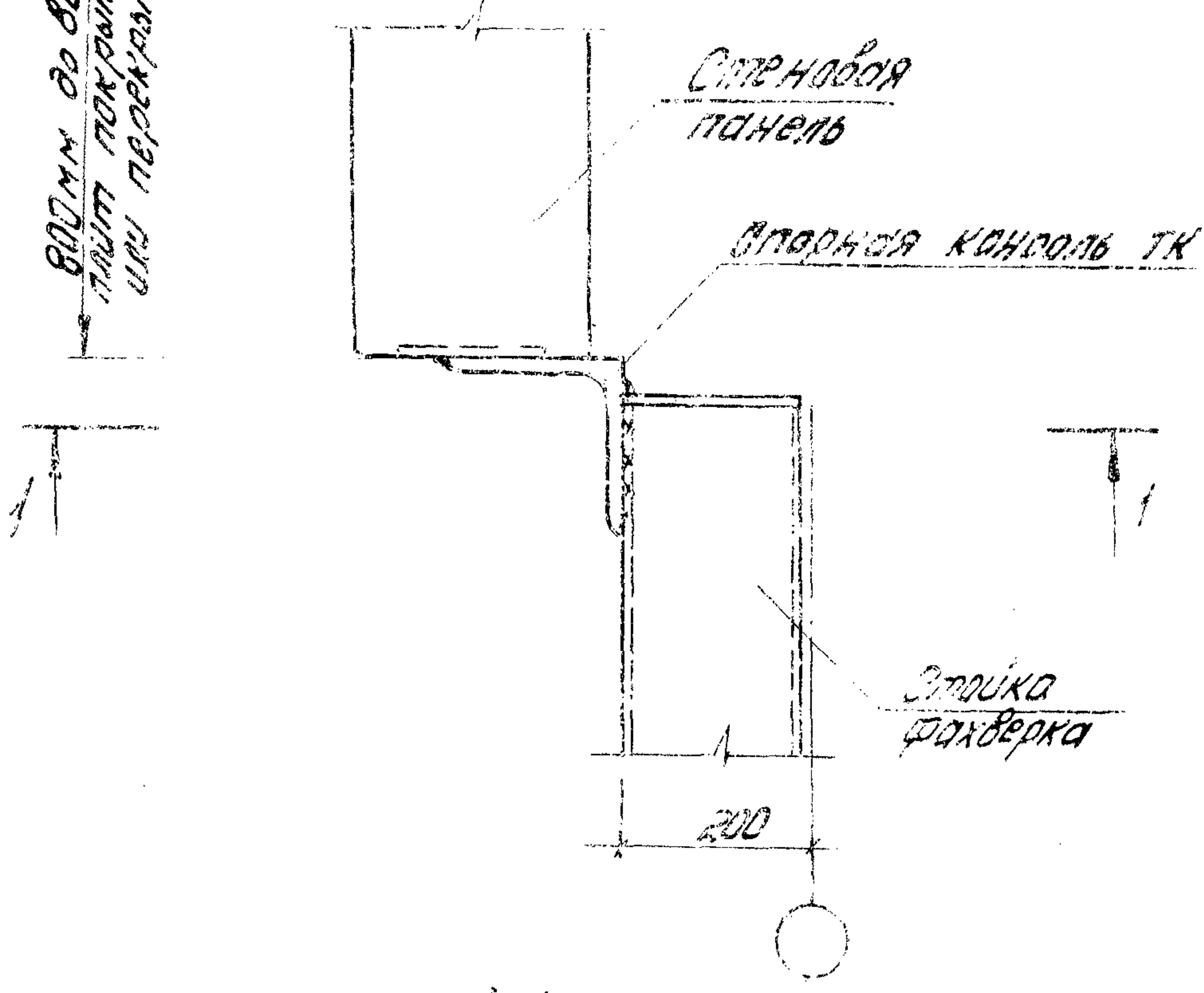


Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6\text{мм}$

Лист 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.030.1-1.3-2-190			
Рук. отд.	Смилянских	<i>[Signature]</i>	Узел 19. Крепление стеновой панели к стойке фахверка	Стадия	Лист	
Н. контр.	Годарова	<i>[Signature]</i>		Р	1	
Принх. пр.	Рудяков	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Двиганинова	<i>[Signature]</i>				
Инж.	Козанцева	<i>[Signature]</i>				

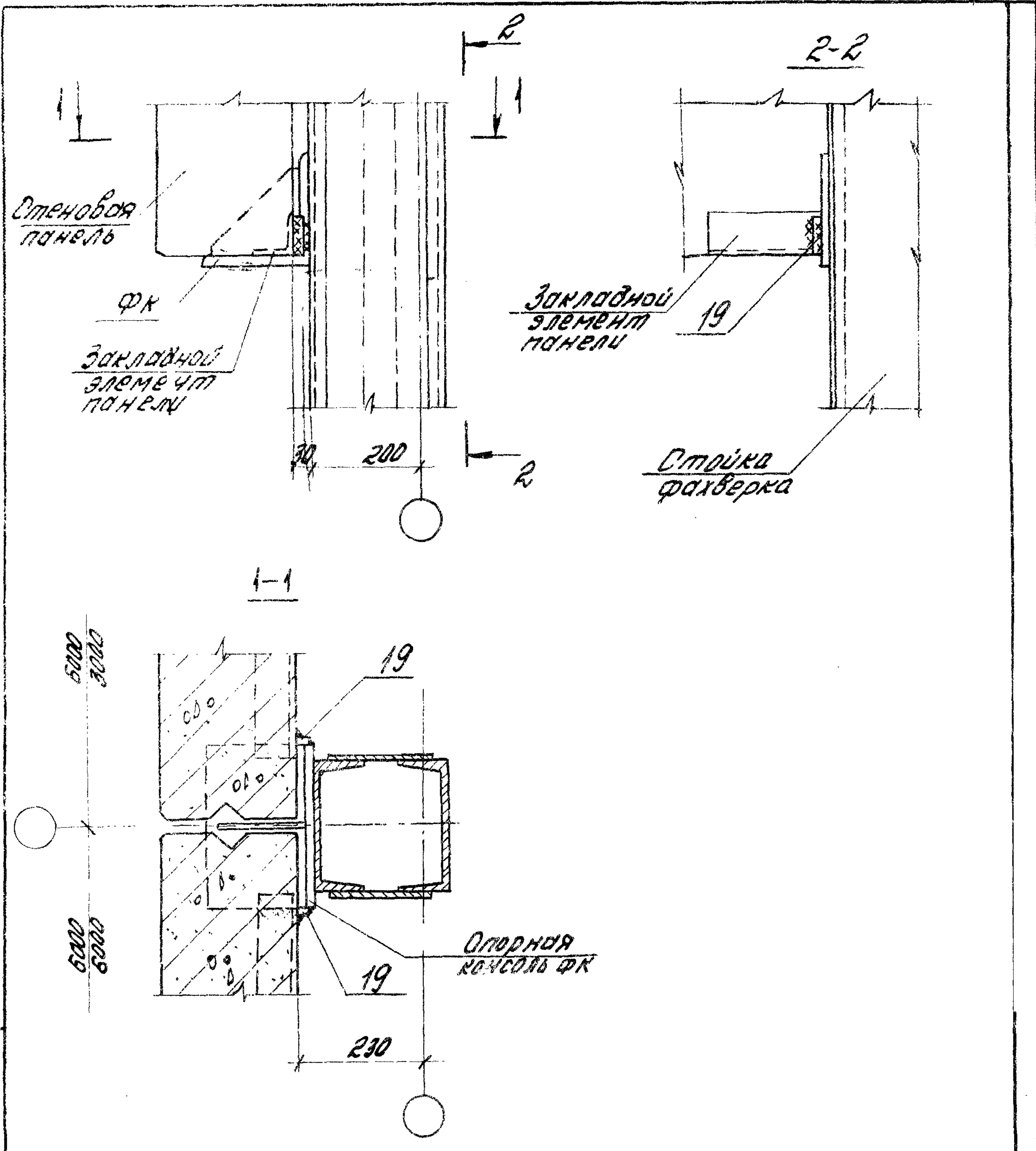
800 мм до верха  
панель покрывается  
или перекрывается



толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1. 030. 1-1. 3-2-200			
Рук. отд.	Смилянских	<i>[Signature]</i>	Узел 20. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли ТК	Стация	Лист	
Н. контр.	Гадаева	<i>[Signature]</i>		Р	1	
Гл. инж. пр.	Рудаков	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Вед. инж.	Сванова	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Двигачинов	<i>[Signature]</i>				
Инж.	Козанцева	<i>[Signature]</i>				



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

			1.030.1 - 1.3 - 2 - 210			
Рук. отд.	Смилянский		Узел 21. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли ФК	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гадыева			Р		1
Т. инж. пр.	Рудяков			ЦНЦПРОМЗДАНИИ		
Вед. инж.	Иванова					
Ст. инж.	Двиганин					
Инж.	Казанцева					

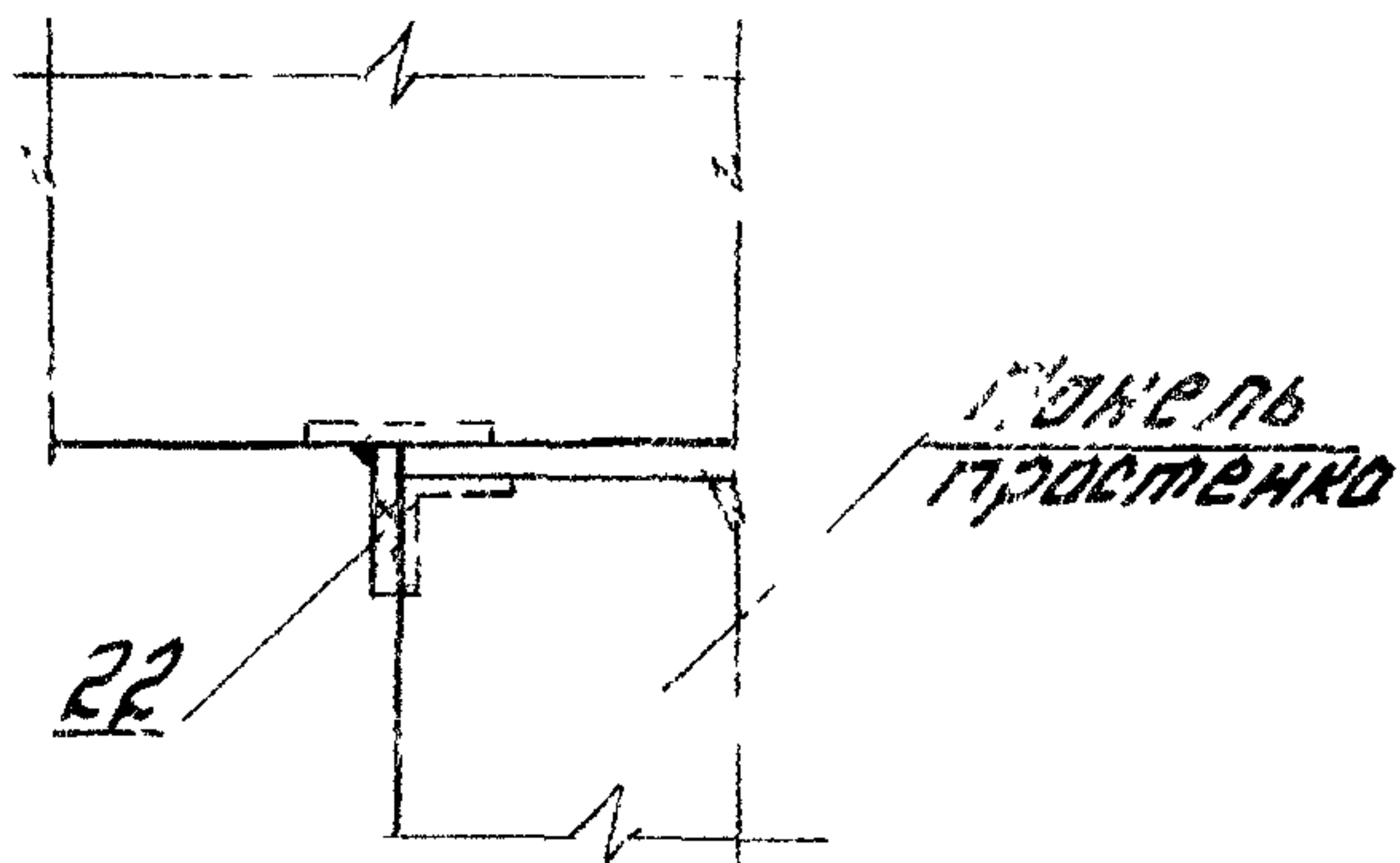
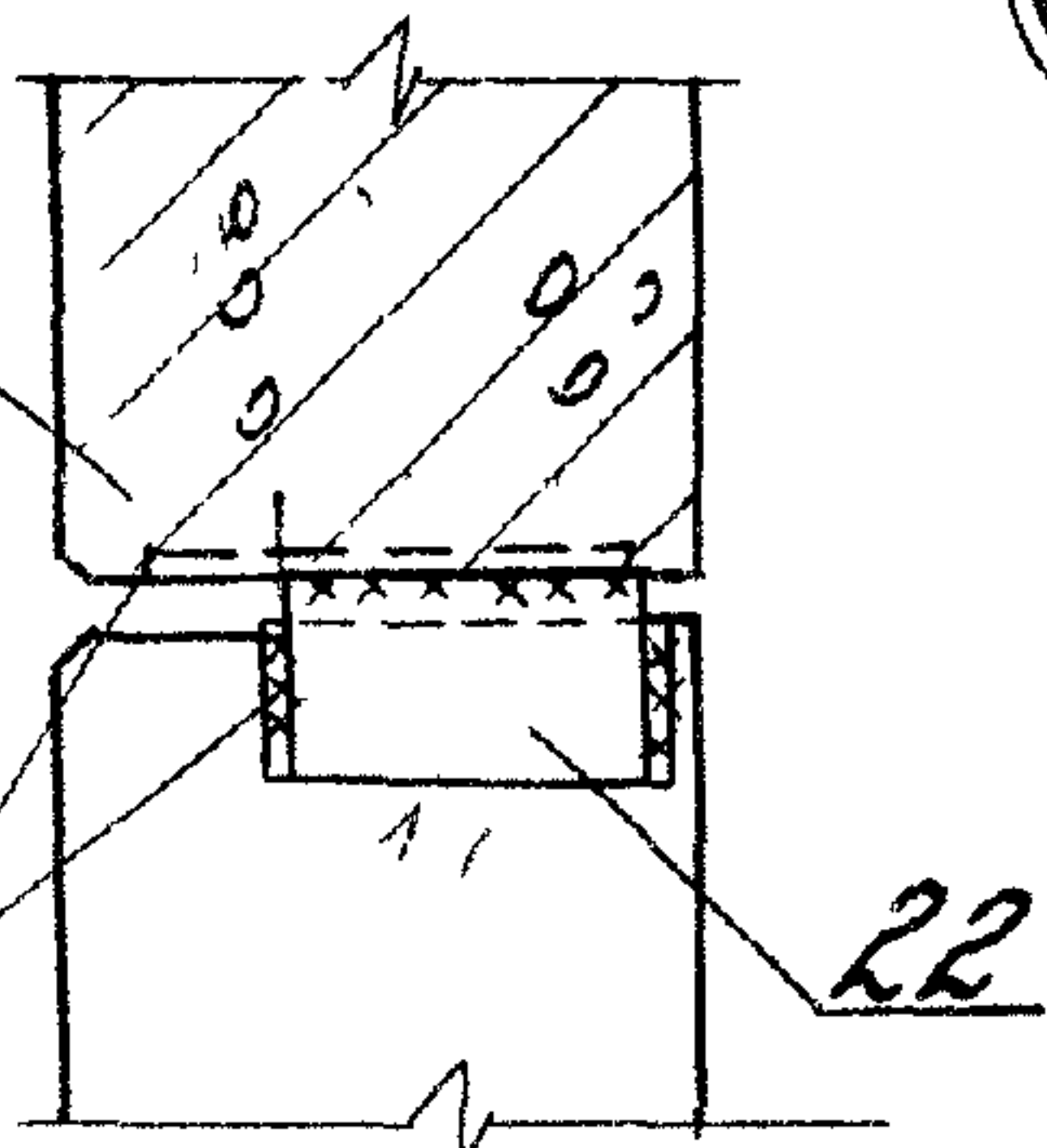




24

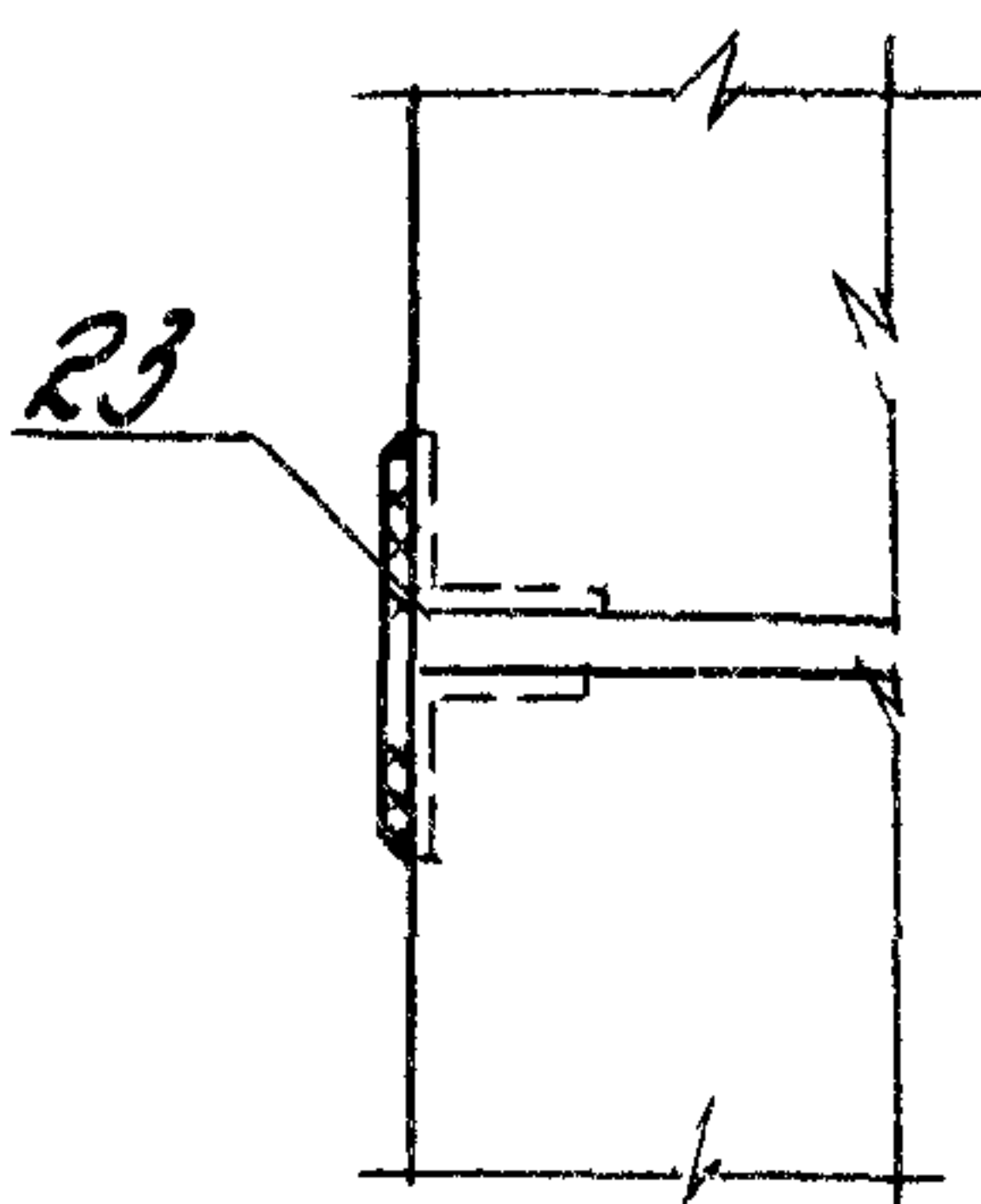
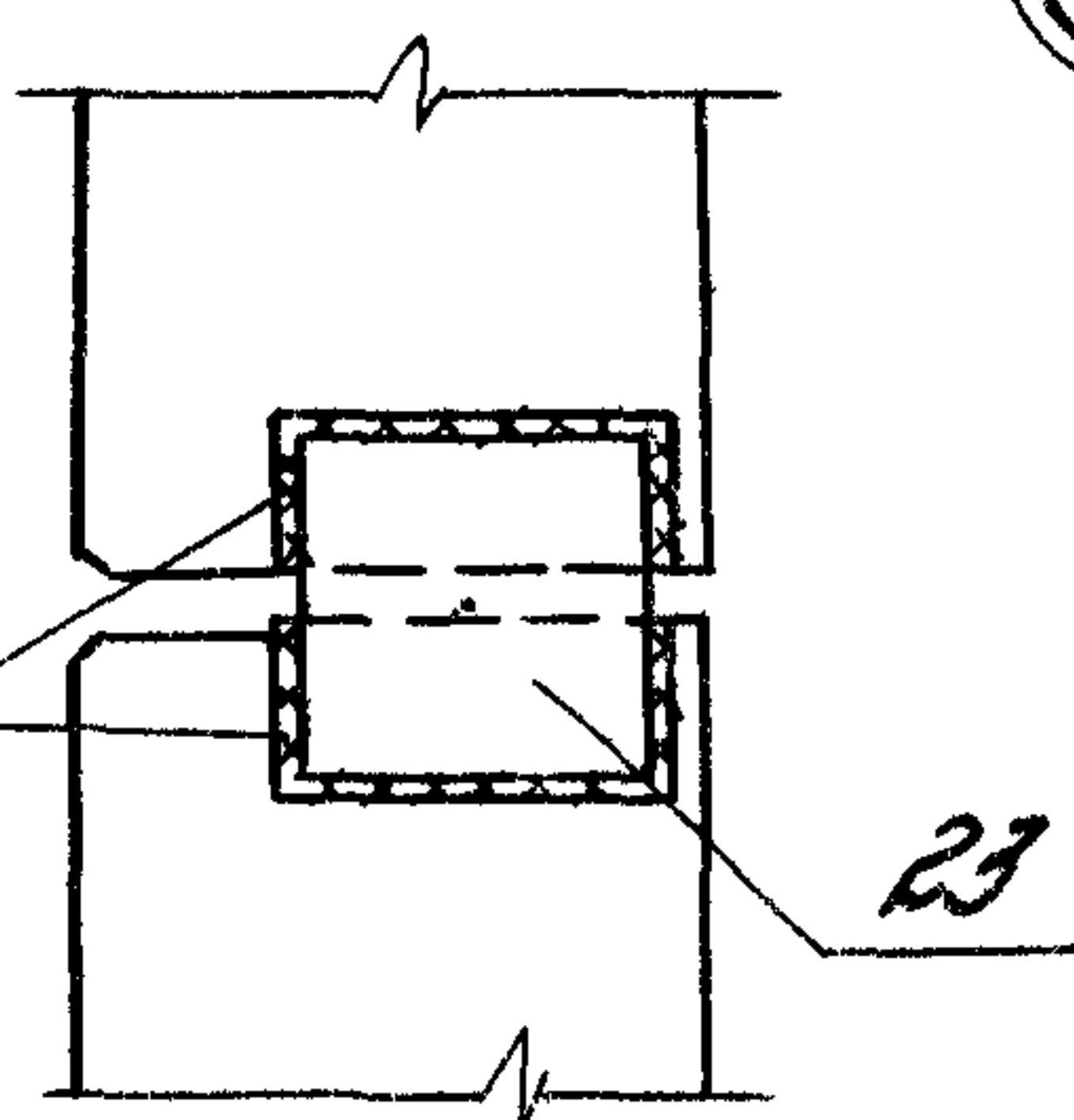
Надоконная панель

Закладной элемент панели



25

Закладной элемент панели простенка

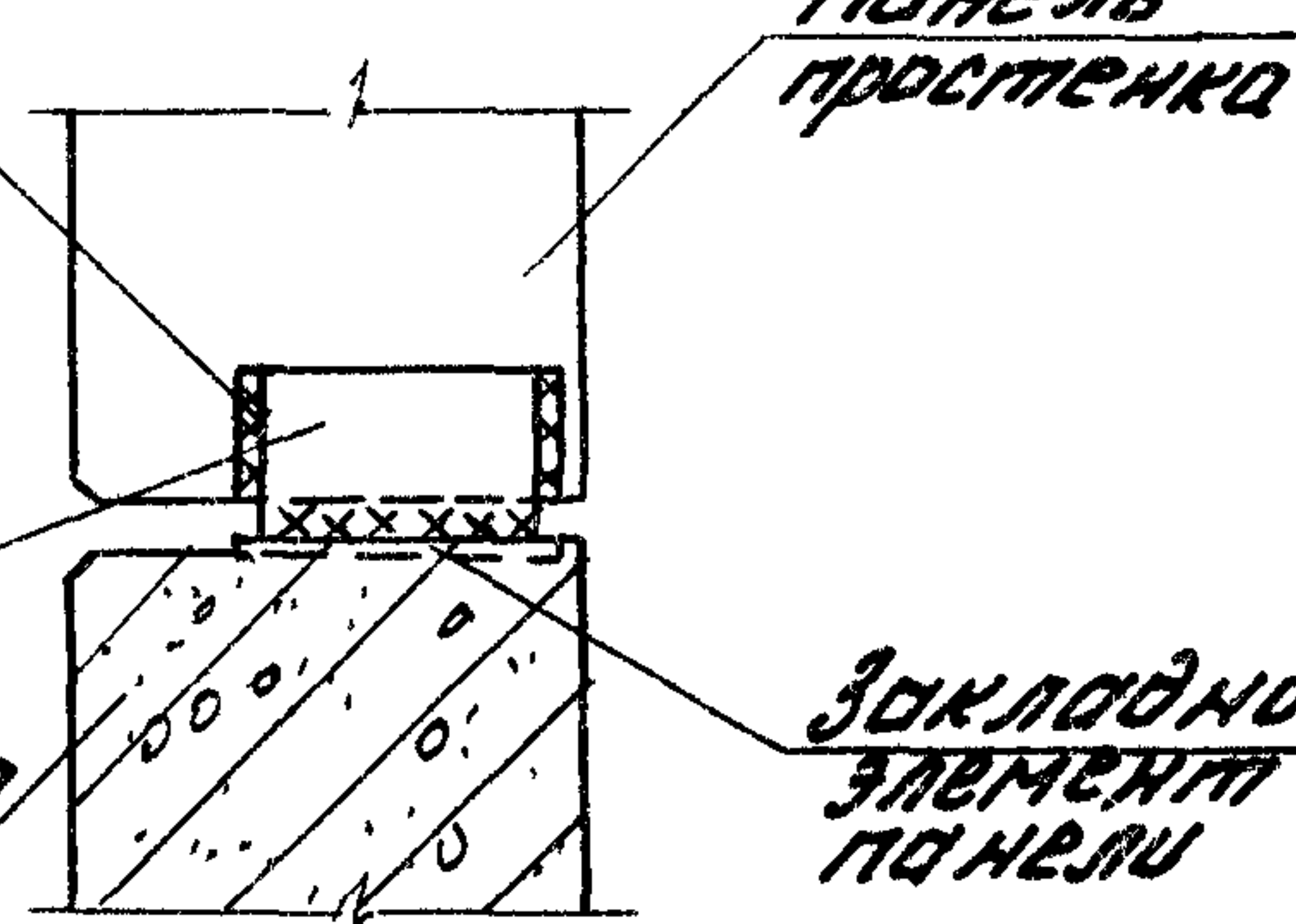


26

Закладной элемент панели простенка

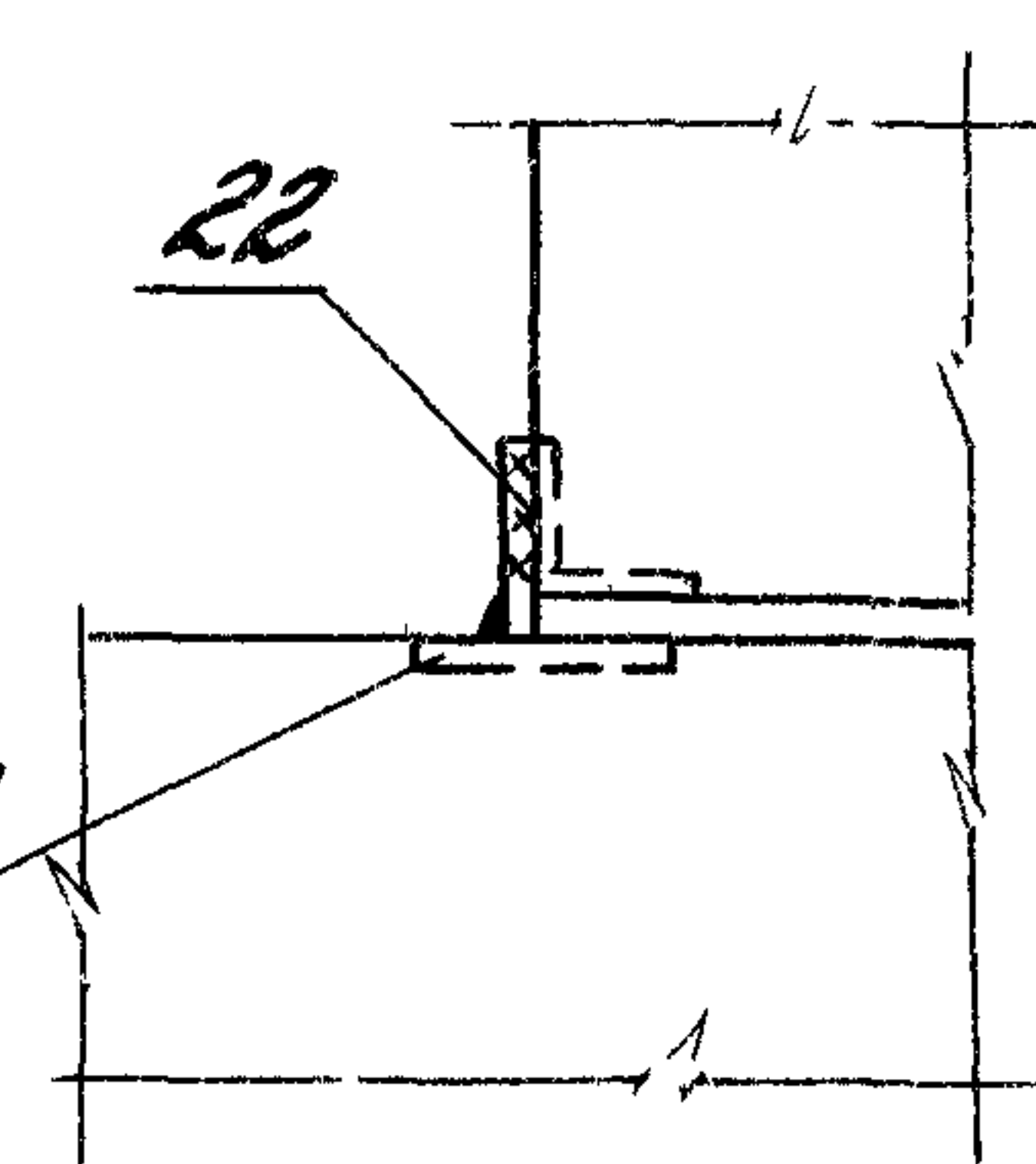
Подоконная панель

22



Панель простенка

Закладной элемент панели



Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

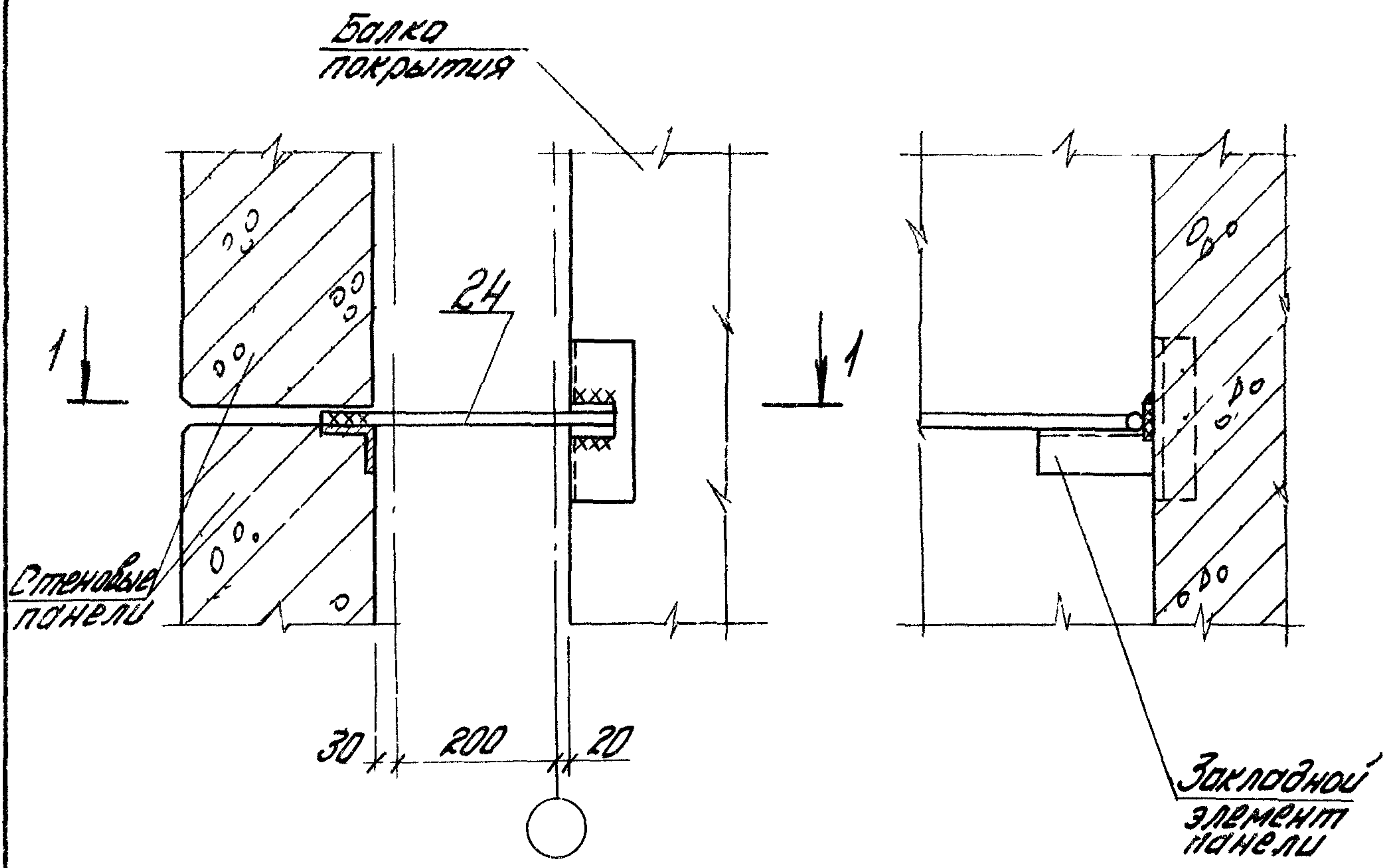
1.030.1-1.3-2-240

Рук. отд.	Смилянский	
Н.контр.	Гайдарова	
П.инж.пр.	Рудков	
Вед.инж.	Иванова	
Ст.инж.	Двигалинская	
Инж.	Козырева	

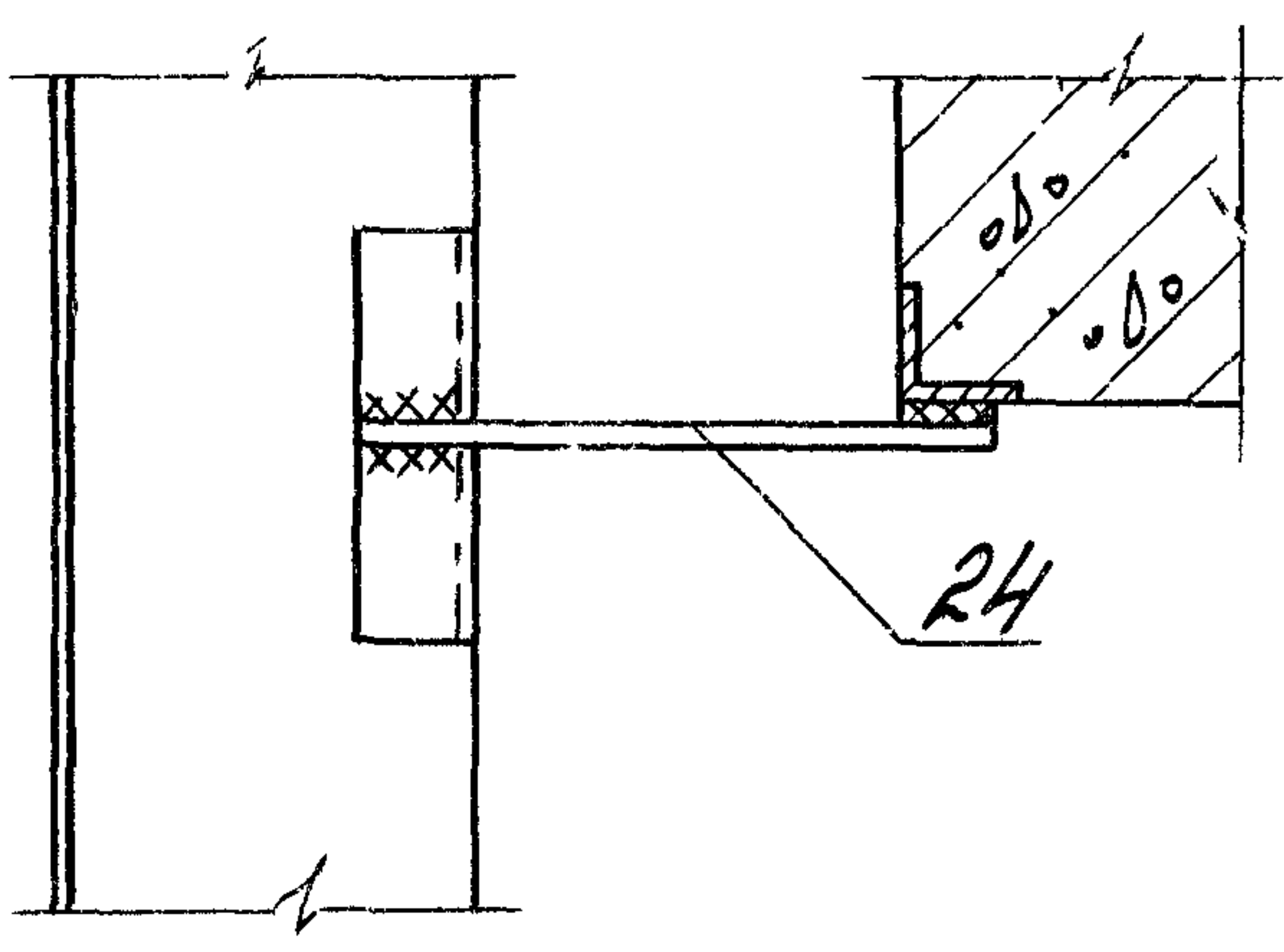
Узел 24, 25, 26.  
Крепление простенка к надоконной и подоконной панелям.  
Соединение простенка

Стандарт	Лист	Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ИНВ. № подл. Проектный № дата



1-1

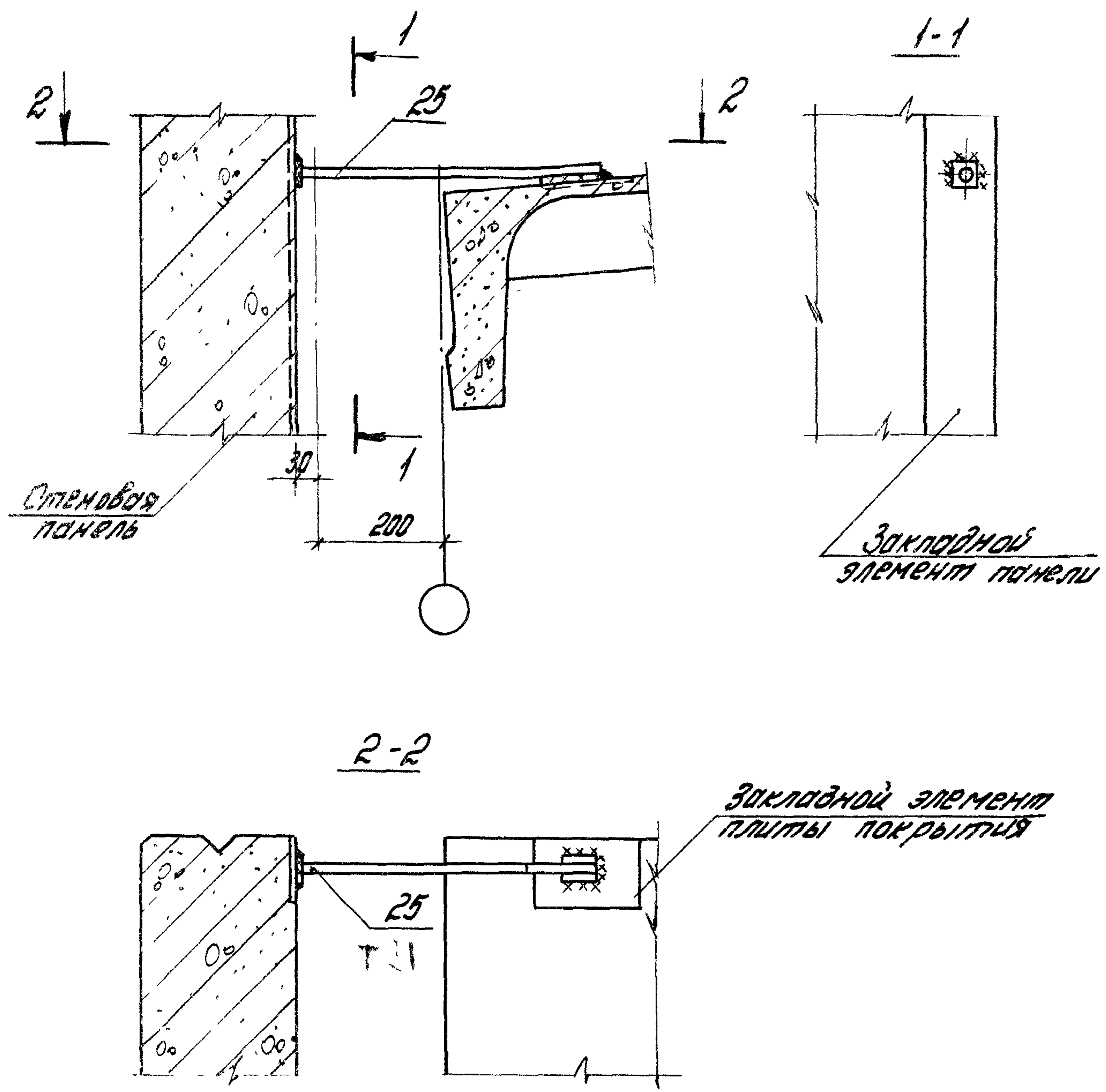


Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

Лист № 10001. Подпись и дата. Взам инв №

1. 030 1-1 3-2-250

Рук. отд.	Смирнянский	А. Г.	Узел 27 Крепление стеновой панели к балке покрытия по продольному ряду	Станция	Лист	Листов
Н. контр.	Гадарева	Т. С.		Р		1
Гл. инж. пр.	Рудаков	С. В.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Вед. инж.	Сиванова	Л. В.				
Ст. инж.	Дьячанинов	В. С.				
Инж.	Козанцева	Т. В.				

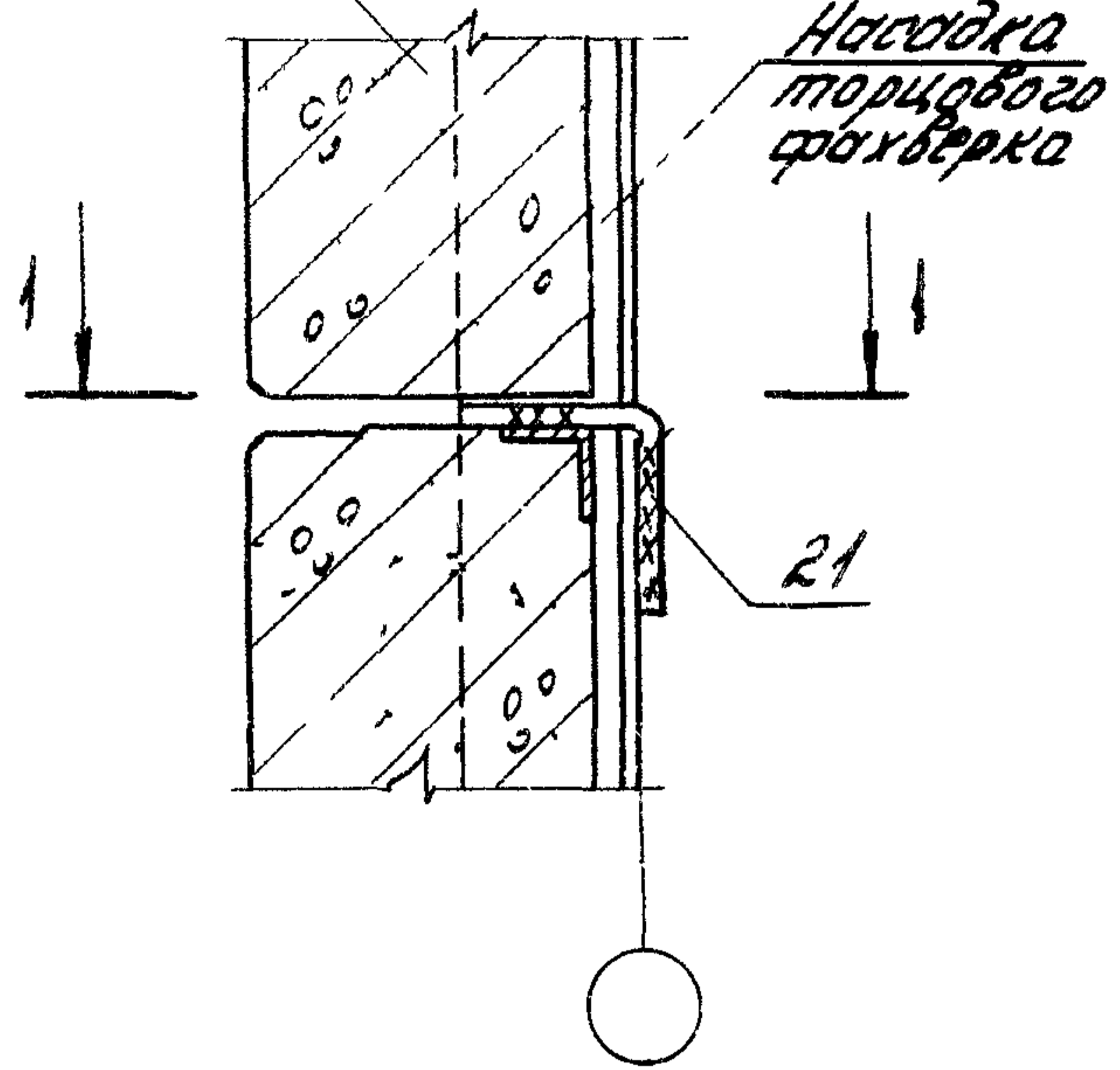


Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

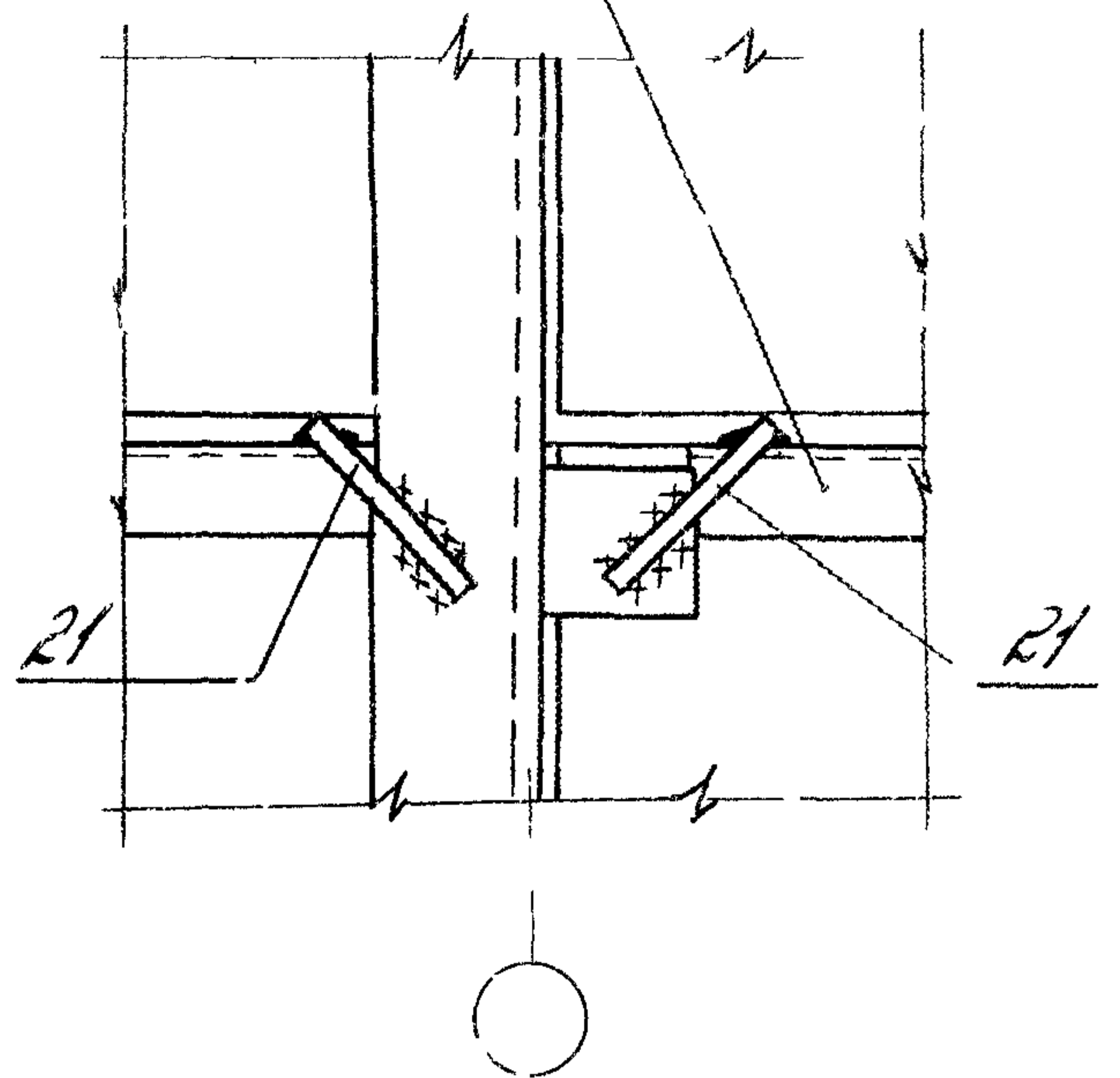
			1.030.1-1.3-2-260		
Рук. отд.	Смилянский	А.И.	Узел 28. Крепление параллельной панели к плите покрытия	Стадия	Лист
Н. контр.	Гадеева	Т.В.		Р	1
М. инж. пр.	Рудяков	С.В.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Вед. инж.	Иванова	А.И.			
Эт. инж.	Двинянинова	С.В.			
Инж. др.	Козанцева	А.М.			



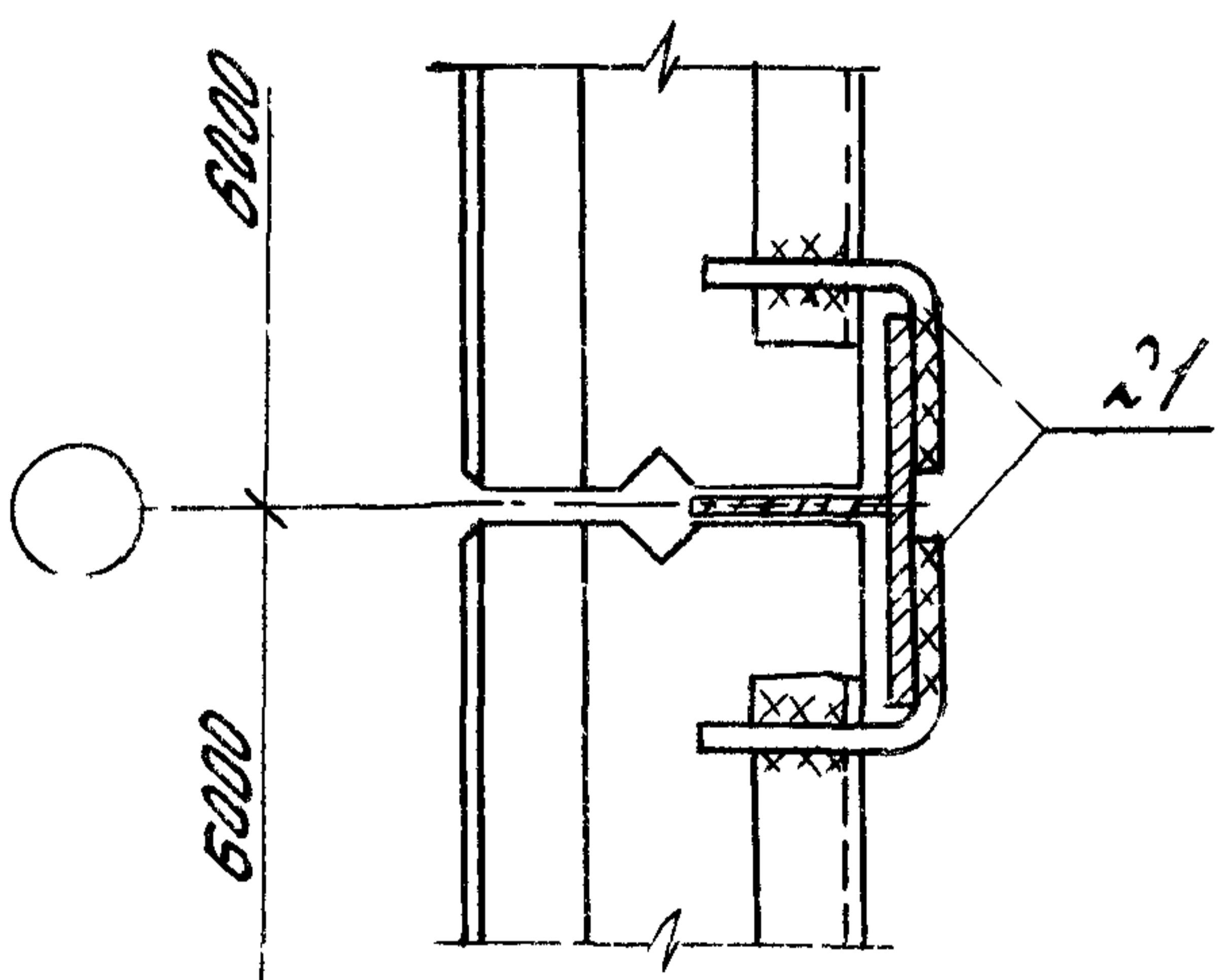
Стеновая панель паралетная



Закладной элемент панели



1-1



Толщина сварных швов  $n_{ш} = 8 \text{ мм}$

ИНВ № плана Подпись и дата ВЗНУ ИНВ №

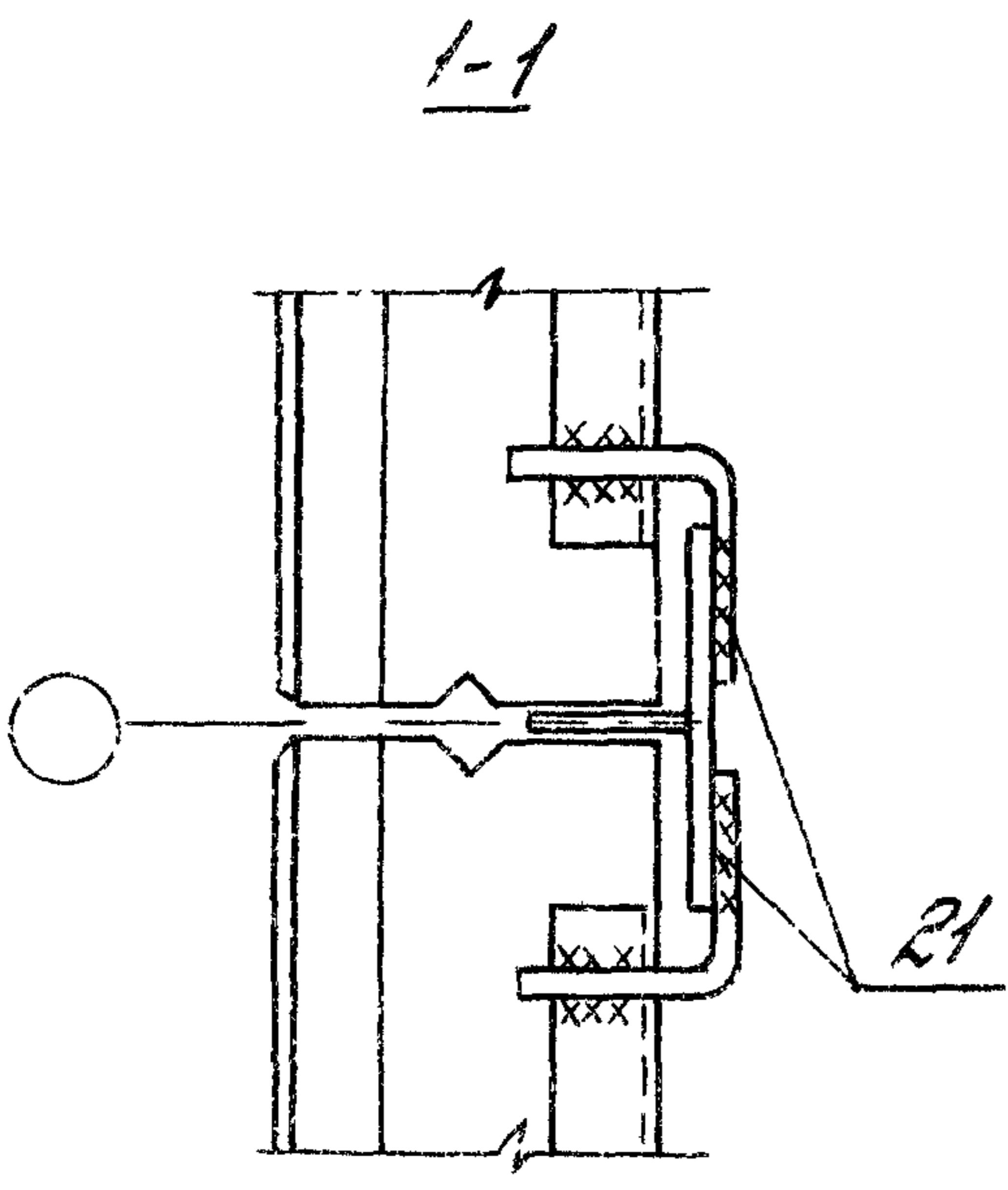
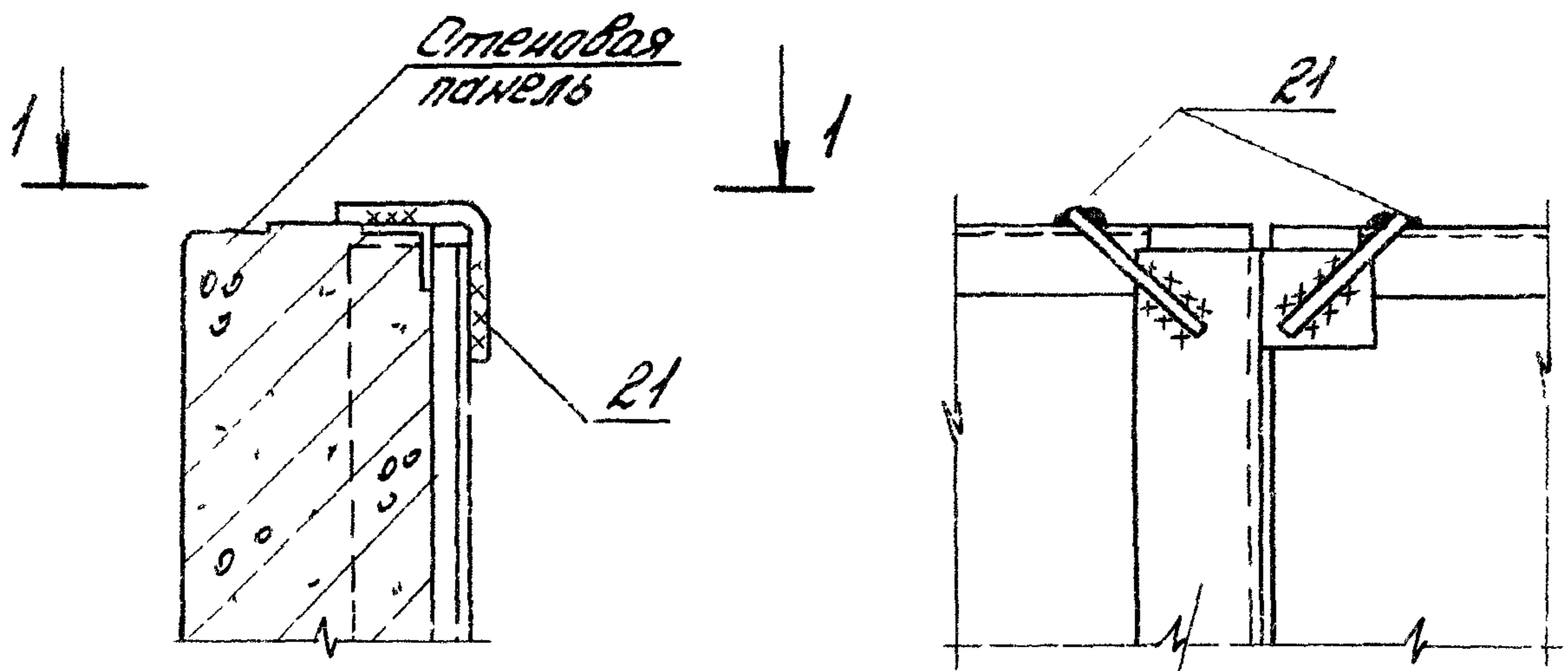
1 030 1-1 3-2-270

Рук. отд.	Смилянский	11
Н. контр.	Гайдарова	12
Гл. инж. пр.	Рудяков	13
Вед. инж.	Иванова	14
Ст. инж.	Двигачинов	15
Инж.	Козанцева	16

Узел 29  
Крепление панели паралета к носовке фахверка в глухом участке стены

Стация	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Толщина сварных швов  $n_{ш} = 8 \text{ мм}$

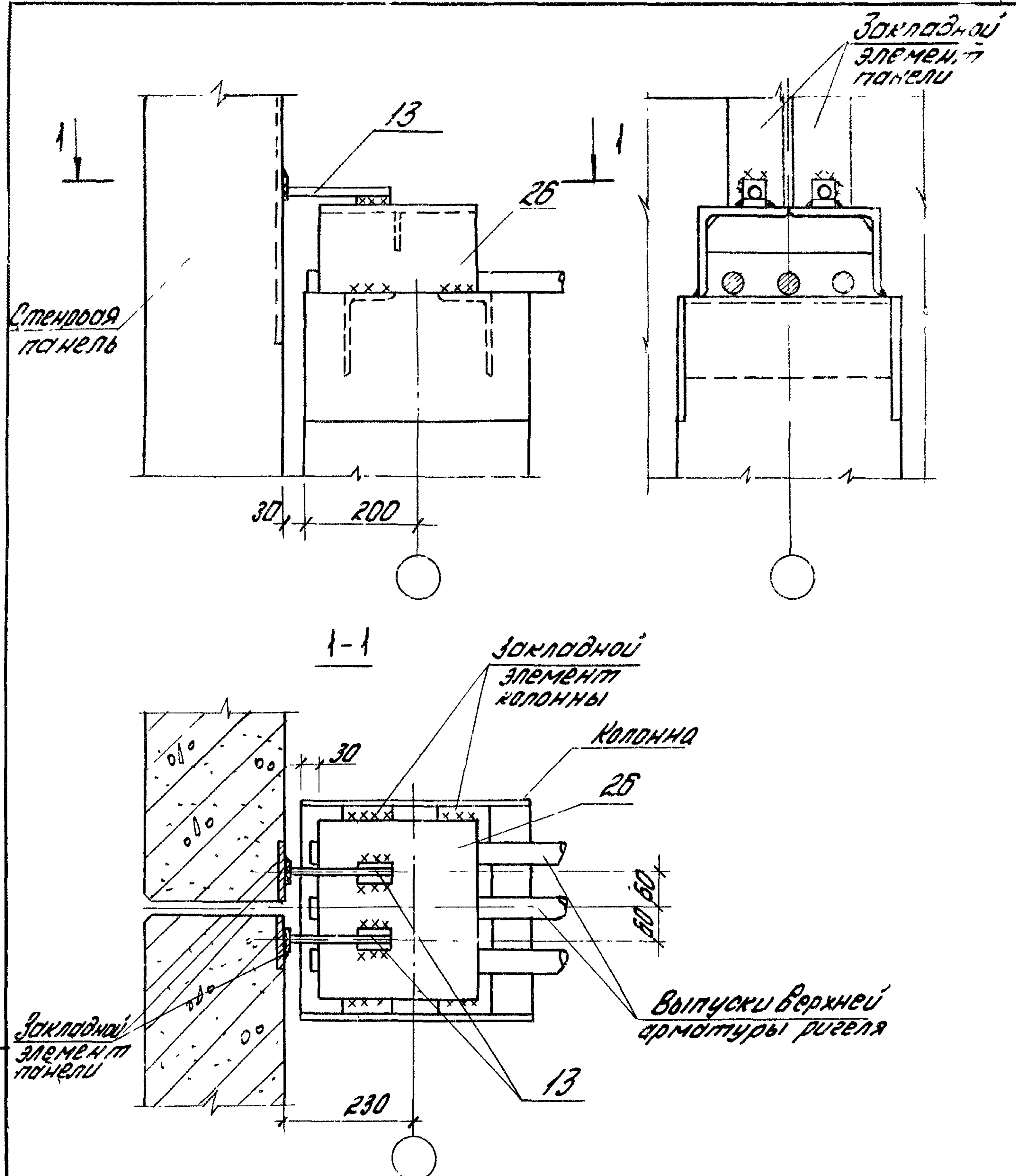
1.030 1-1 3-2-280

Рук. отд.	Смиланский	1
Н. контр.	Гадоева	1
Инж. пр.	Рудаков	1
Инж. зав.	Иванова	1
Ст. инж.	Добрянин	1
Инж.	Казанцева	1

Узел 30  
Крепление панели пара-  
пета к насадке факверка  
по оси среднего ряда

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМАДАНЦИ		

№ подл. Проект и дата вкл. инв. л.



1. Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$ .
2. Элемент крепления поз. 26 (т13) устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригеля к оголовку колонны.

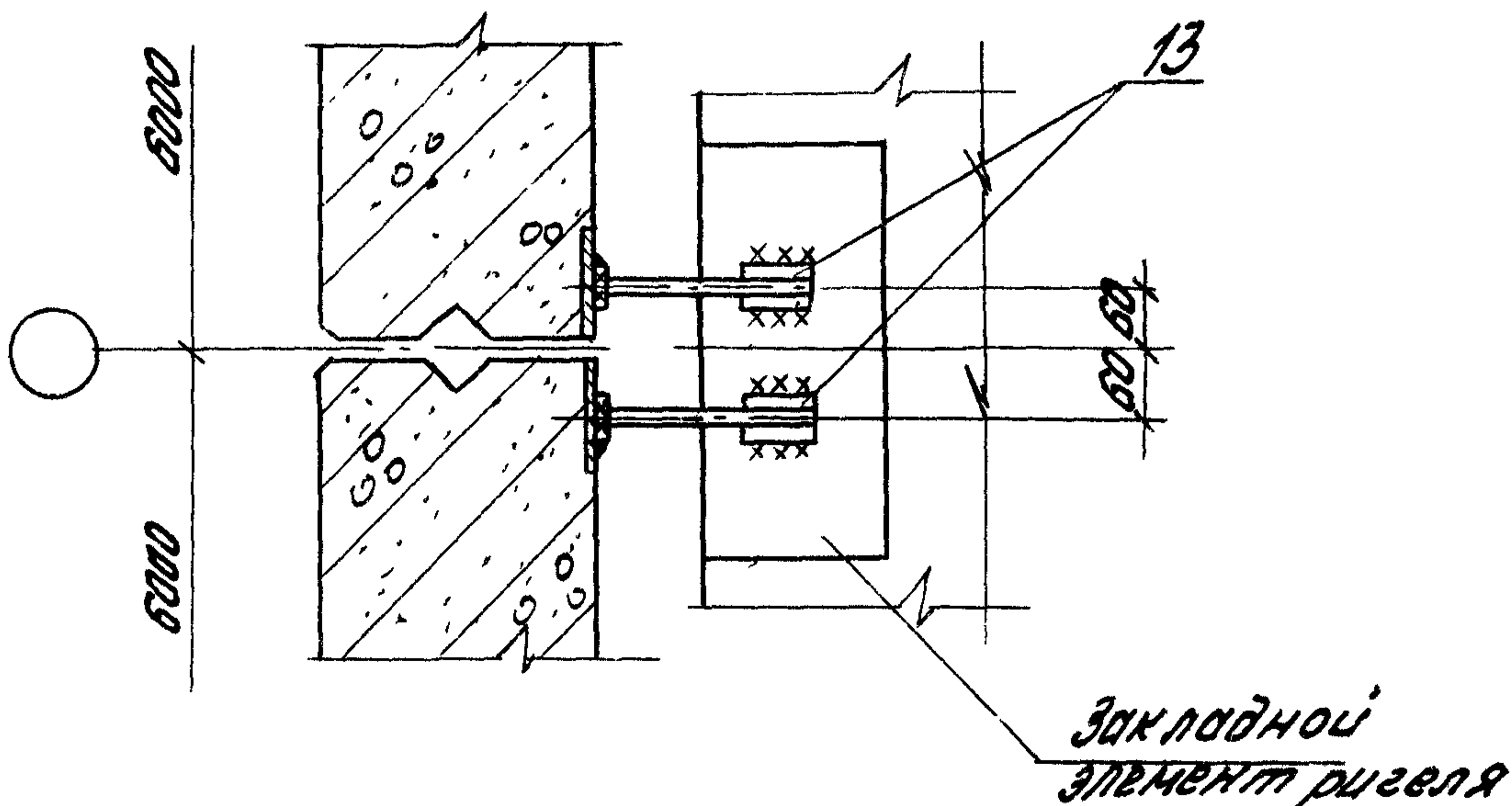
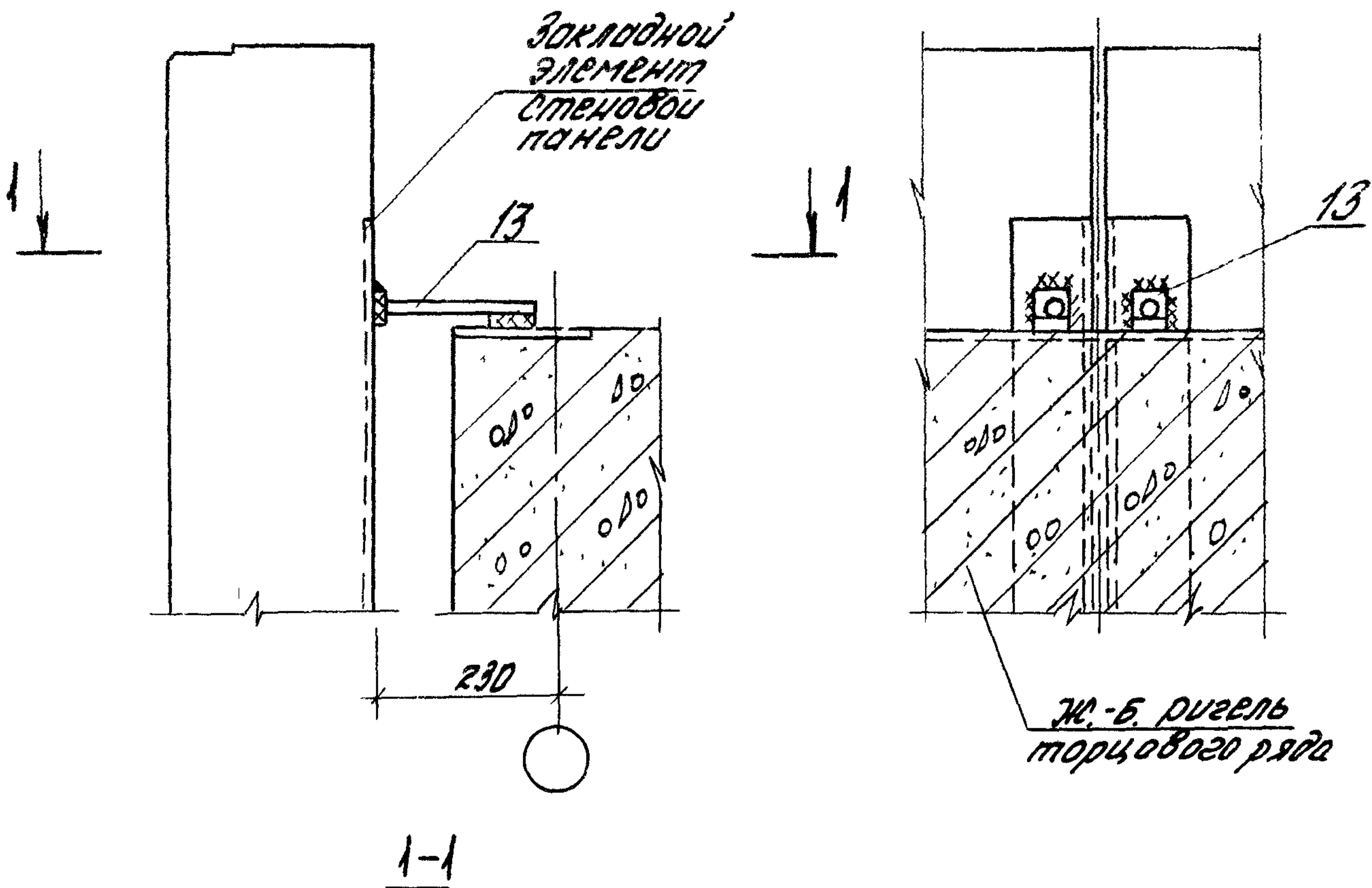
1. 030.1-1.3-2-290

Рук. отд.	Смилянский	А. С.
Н. контр.	Гадавва	Т. С.
Т. инж. пр.	Рудаков	С. П.
Вед. инж.	Иванова	Н. П.
Ст. инж.	Двинянинова	И. П.
Инж.	Козанцева	Т. К.

Узел 31.  
Крепление паралетной  
панели к колоннам  
продольного ряда

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Инв. № подл. Подпись и дата



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Изм. № п/п Подпись и дата

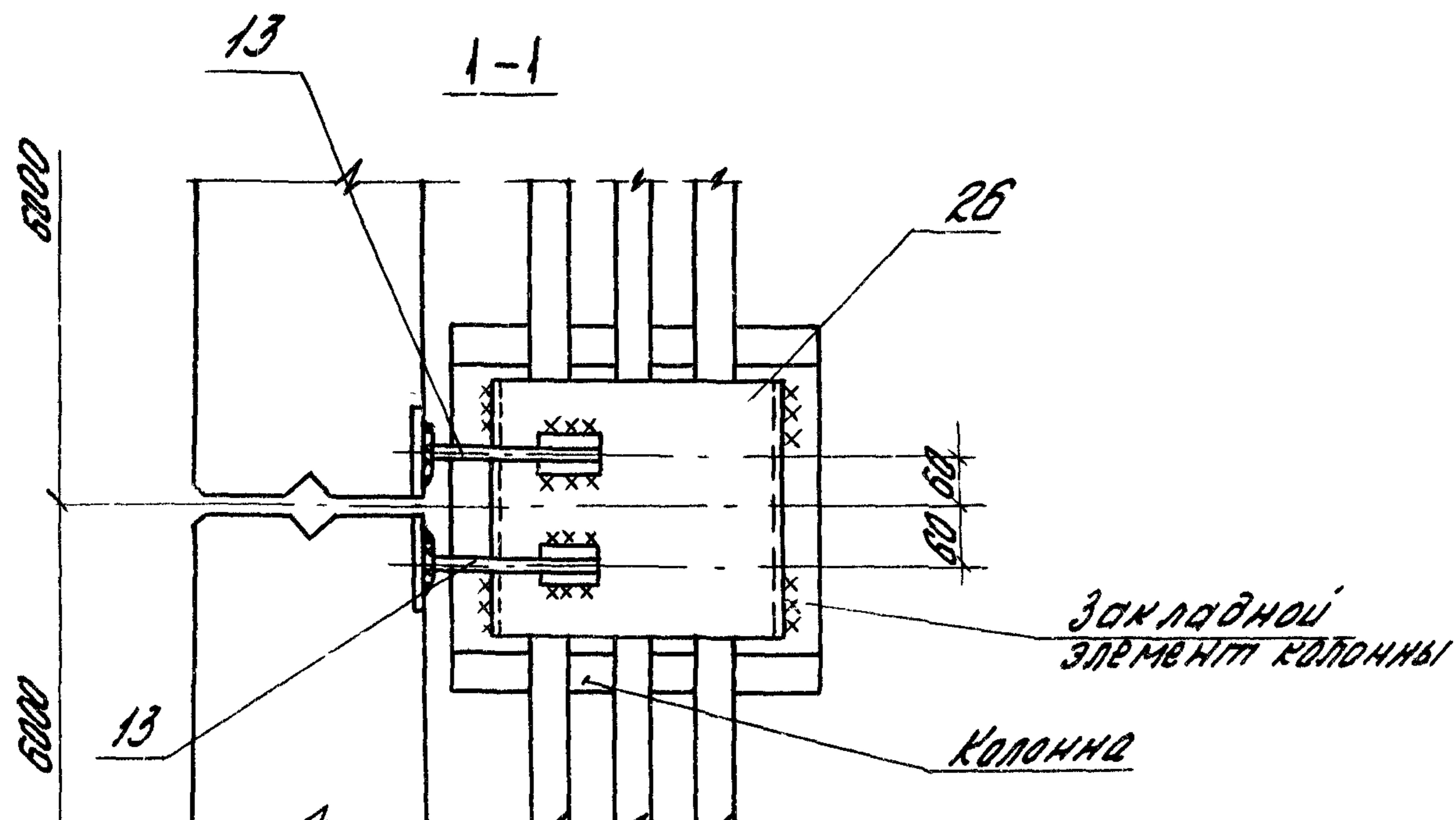
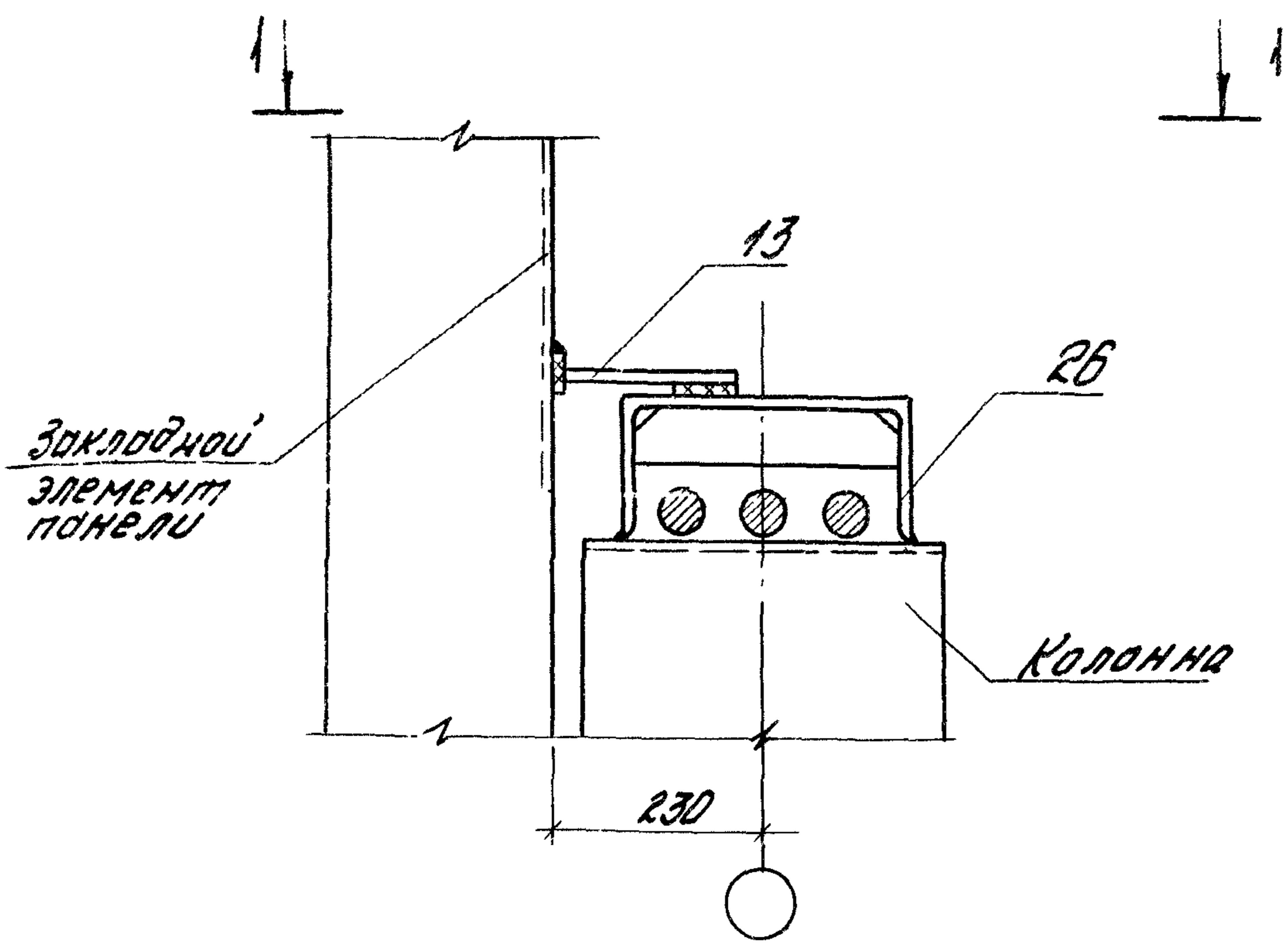
рук. отд.	Смилянский	А.С.
Н. контр.	Гадеева	Т.С.
гл. инж. пр.	Рудяков	С.З.
вед. инж.	Иванова	В.В.
ст. инж.	Дьячанин	В.С.
инж.	Казанцева	Л.И.

1. 030.1-1.3-2-300

Узел 32.

Крепление параллельной панели к ригелю торцового ряда

Стр.	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



1. Толщина сварных швов  $nш = 6mm$ .
2. Элемент крепления поз. 26 (Т13) устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригеля к оголовку колонны.

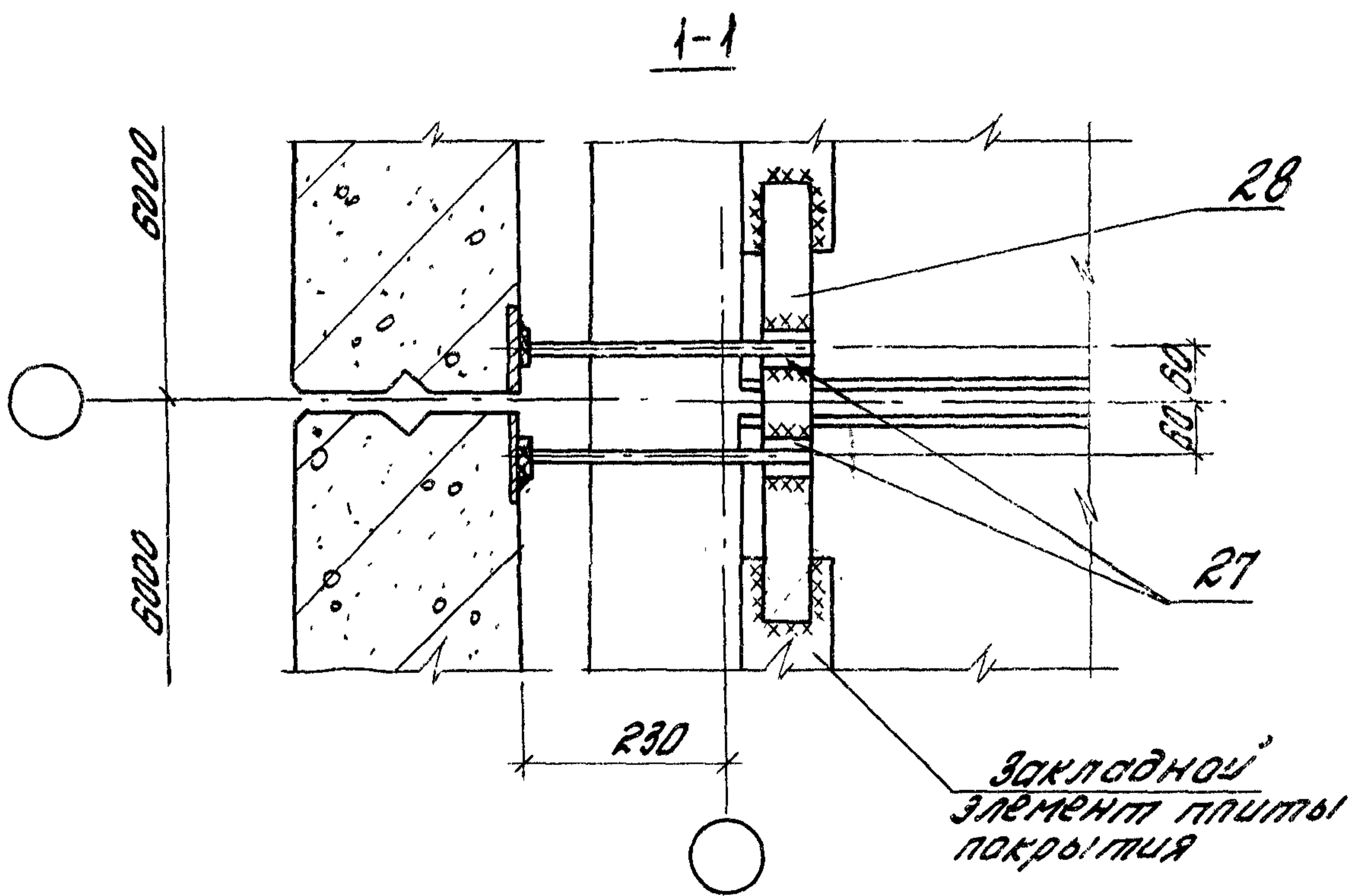
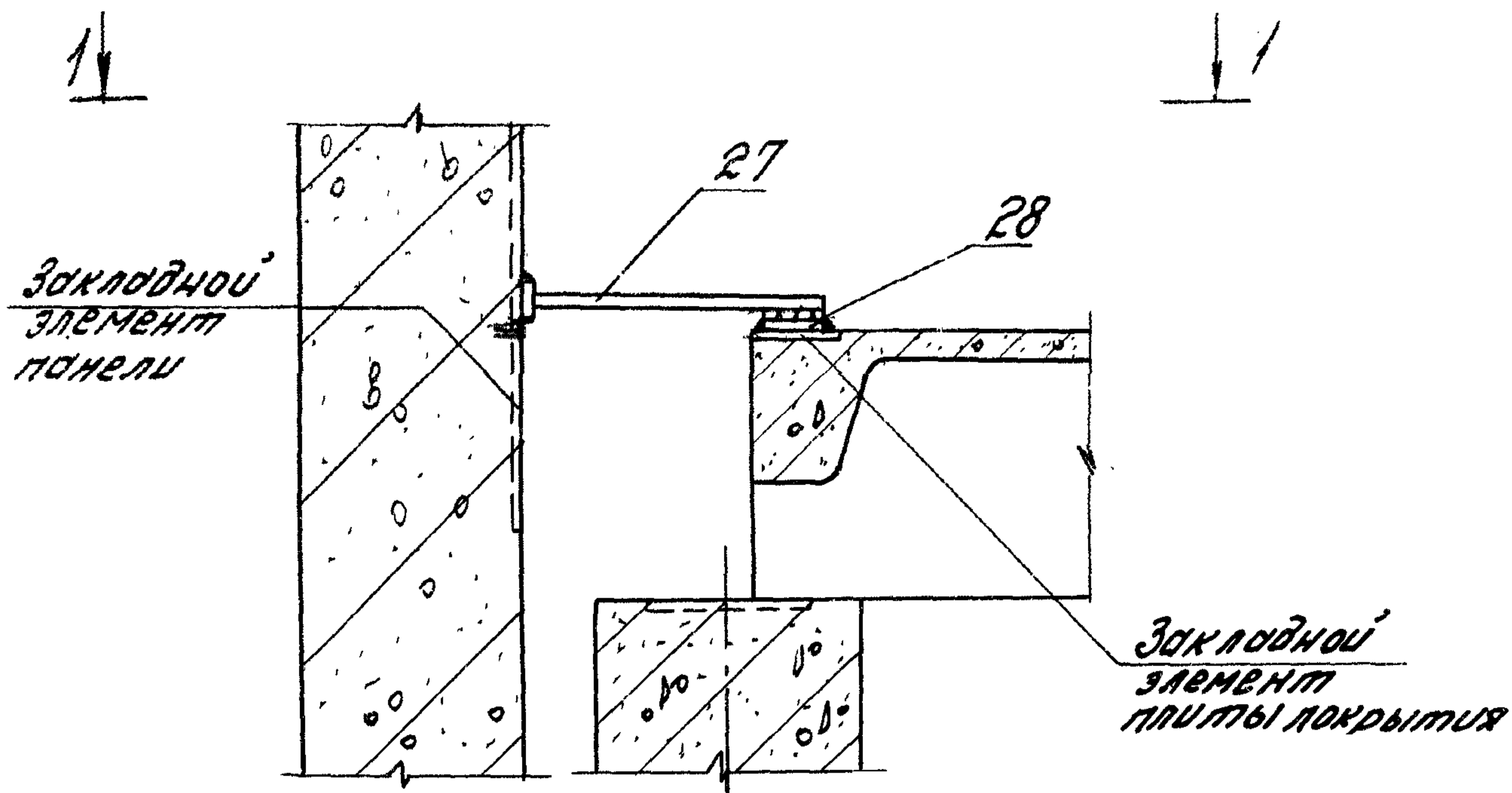
1. 030.1-1.3-2-310

Инв. № подл. Подпись и дата. Форм. инв. №

Рук. отд.	Смилянский	Т
Н. контр.	Габеева	Т
Тп. инж. пр.	Рудяков	В
Вед. инж.	Иванова	М
Ст. инж.	Двиганинова	С
Инж.	Казанцева	Ж

Узел 33.  
Крепление параллельной панели к колонне торцового ряда в пролете здания.

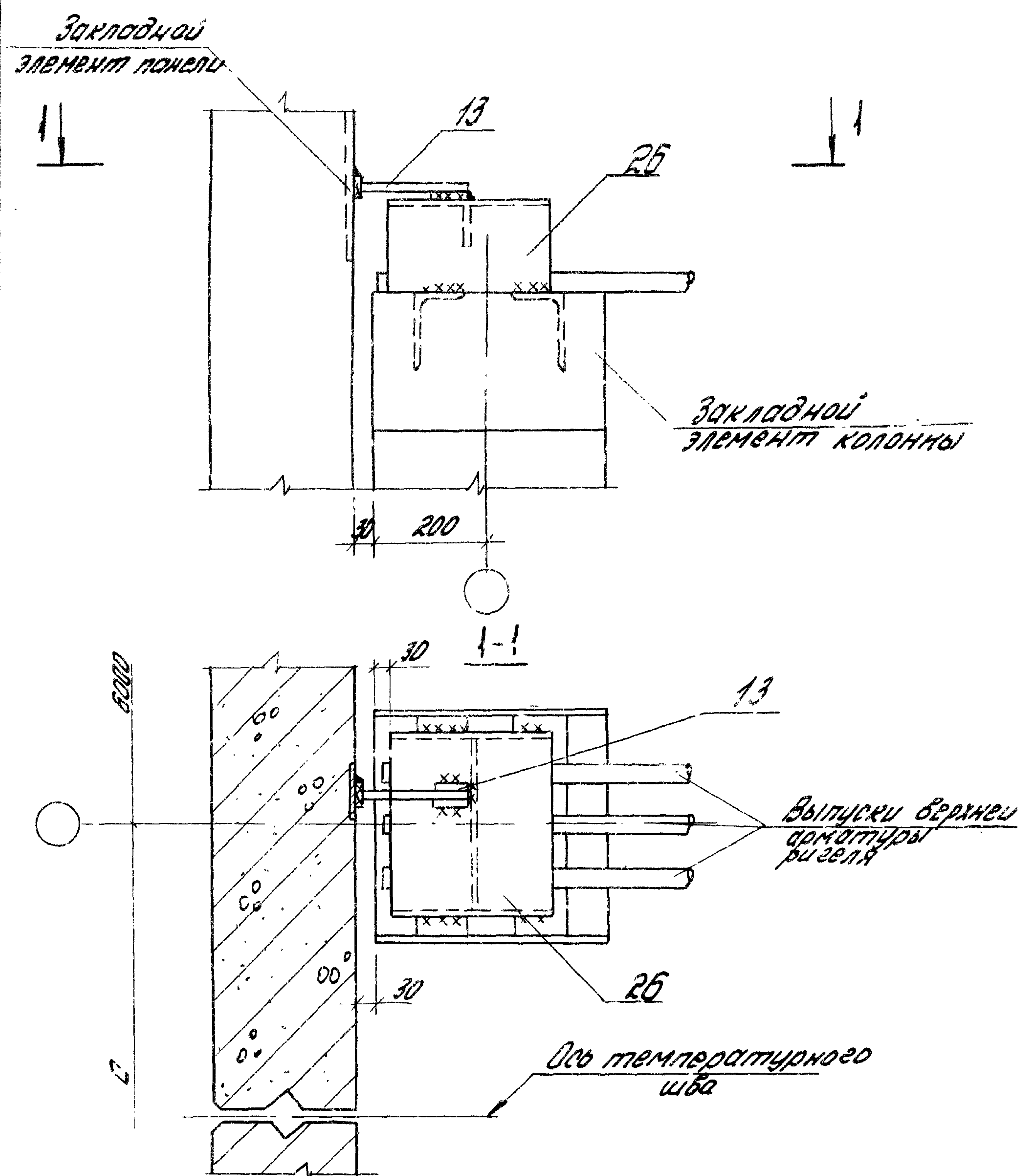
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНЦПРОМСТАНЦИ		



Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

Лист № 10101. Подпись и дата В.В.М. и др.

			1. 030. 1-1. 3-2-320			
Рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>	Узел ЭН. Крепление параллельной панели к плите покрытия по торцу здания	Стация	Лист	
Н.контр.	Гадасева	<i>[Signature]</i>		Р	1	
Гл.инж.пр.	Рудяков	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Вед.инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>				
Ст.инж.	Двиганинов	<i>[Signature]</i>				
Инж.	Козанцова	<i>[Signature]</i>				



1. Толщина сварных швов  $mш = 6\text{ мм}$ .
2. Элемент крепления поз. 26 (т13) устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригеля к оголовку колонны.

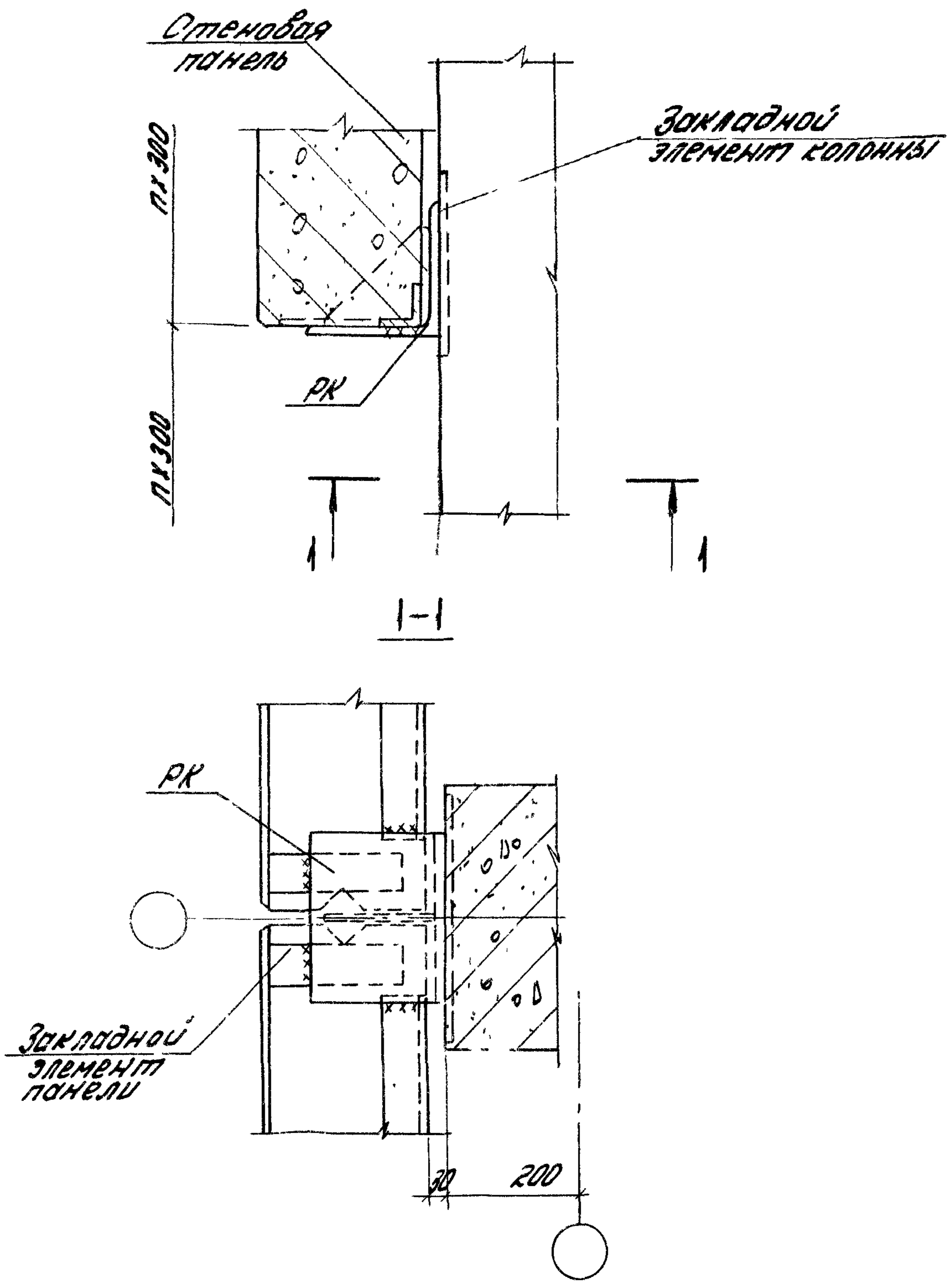
1. 030. 1-1. 3-2-330

Имя, Подпись и дата

Рук. отд. Смелянский  
 Н. контр. Гадарба  
 Тв. инж. пр. Рудаков  
 Вед. инж. Иванова  
 Ст. инж. Двиганин  
 Инж. Каданцева

Узел 35.  
 Крепление парашютной  
 панели у температур-  
 ного шва со вставкой

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Толщина сварных швов  $\delta_{ш} = 8 \text{ мм}$

Ш.№. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. 030. 1-1.3-2-340

Рук. отд.	Смилянских	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Годяева	<i>[Signature]</i>
Тл. инж. пр.	Рудяков	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Овчинникова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Казанцева	<i>[Signature]</i>

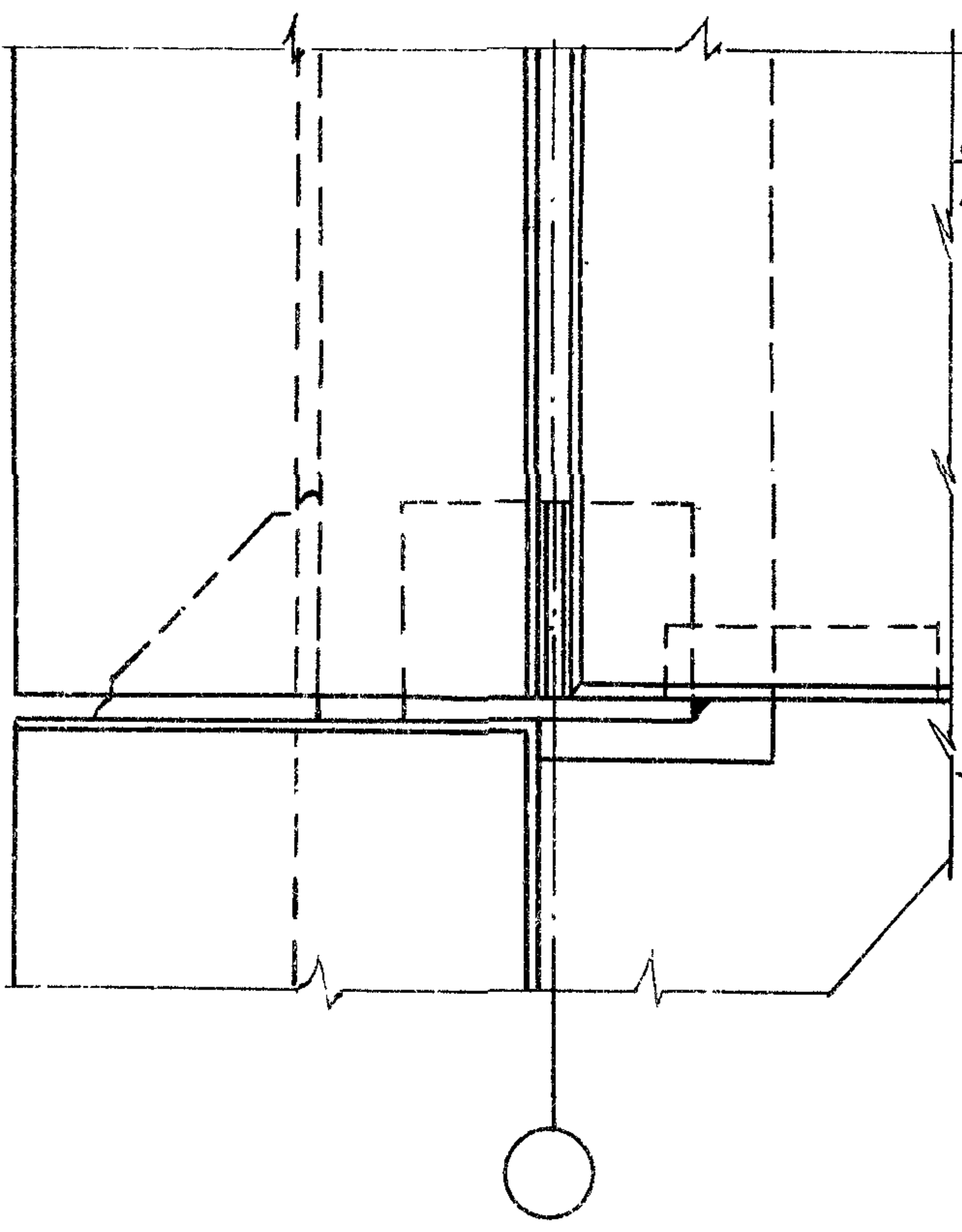
Узел 35.  
Крепление стеновой панели к опорной консоли по торцовому ряду колонн

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

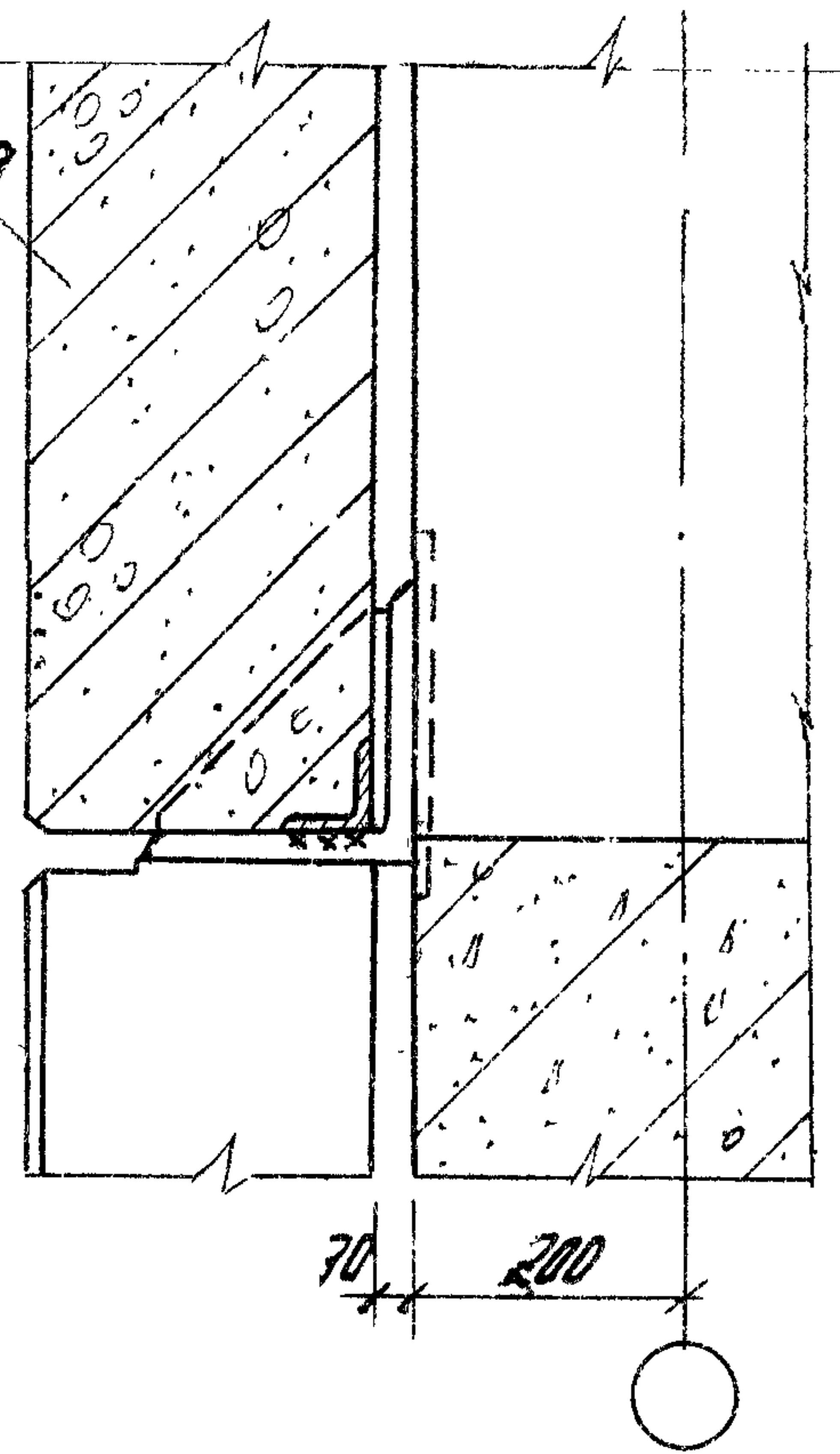


1-1

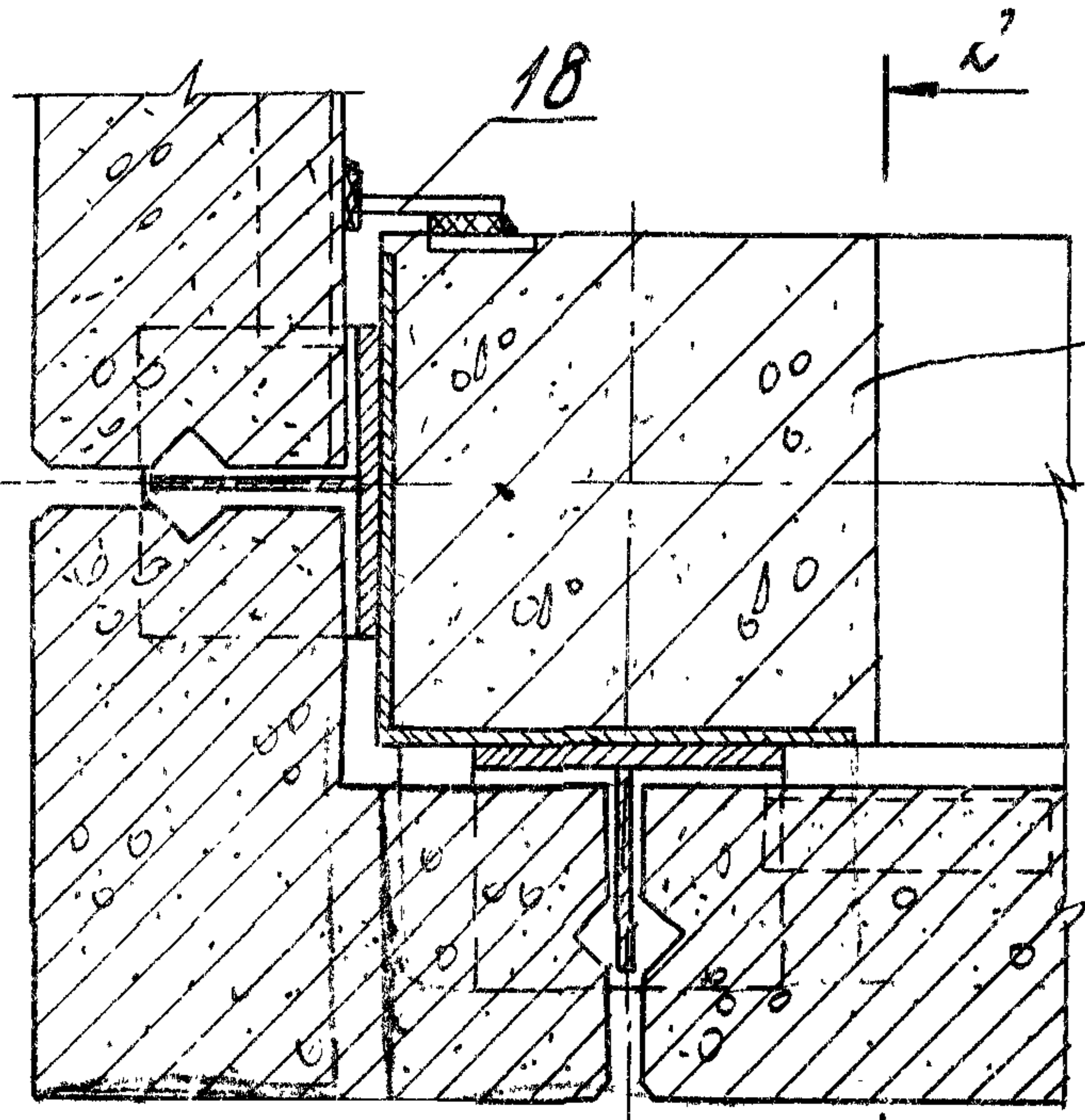
2-2



Стеновая панель



70 200



Ж-Б колонна

Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

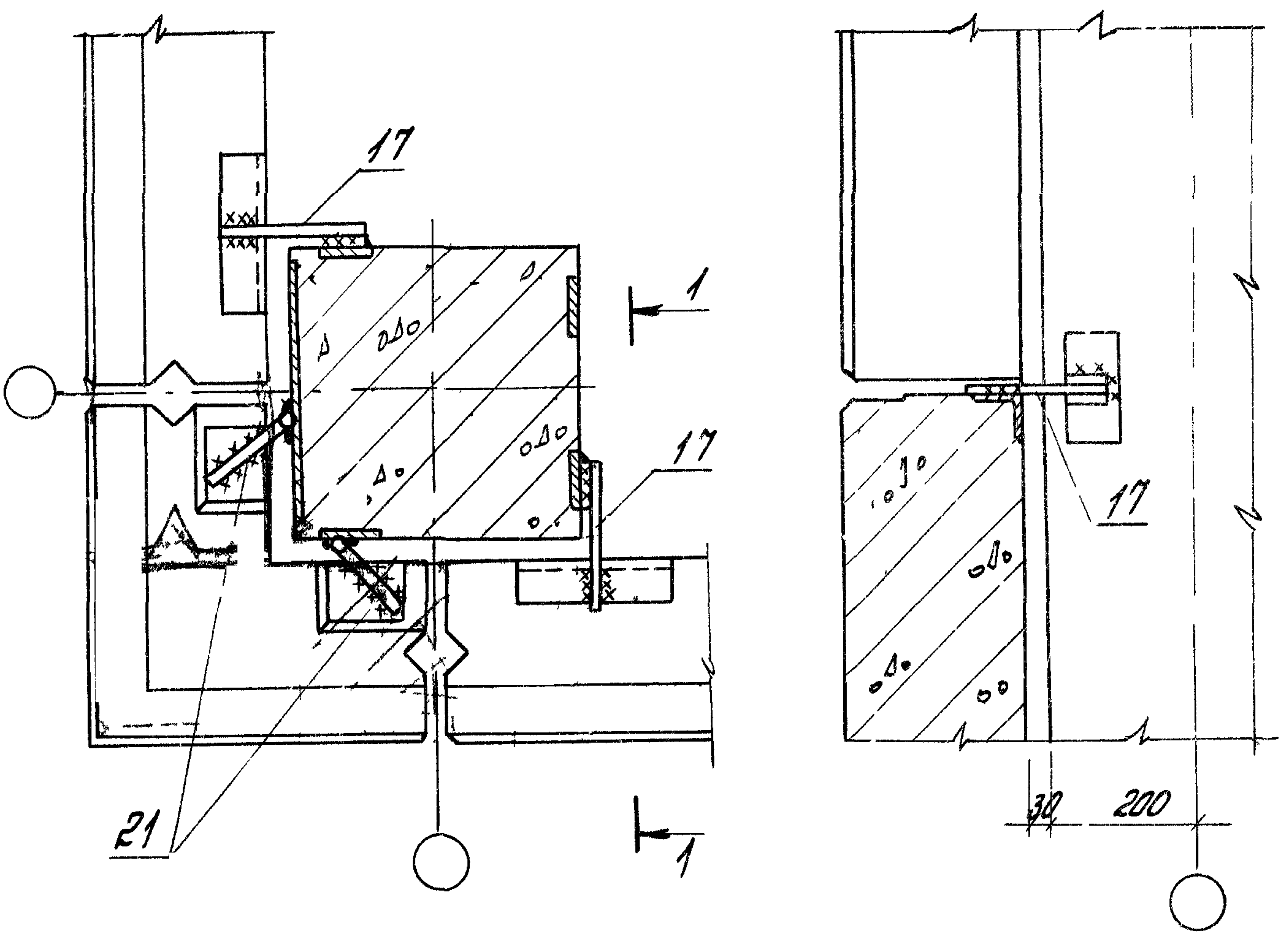
1.030.1-1.3-2-350

Рук. отд. Смирнянский  
 Н. контр. Гадарва  
 С. инж. пр. Руданов  
 Вед. инж. Иванова  
 Ст. инж. Дьячкова

Узел 37  
 Крепление стеновой панели  
 к железобетонной угловой  
 колонне в уровне опорной  
 консоли

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНЦПРОМЗДАНИИ		

1-1

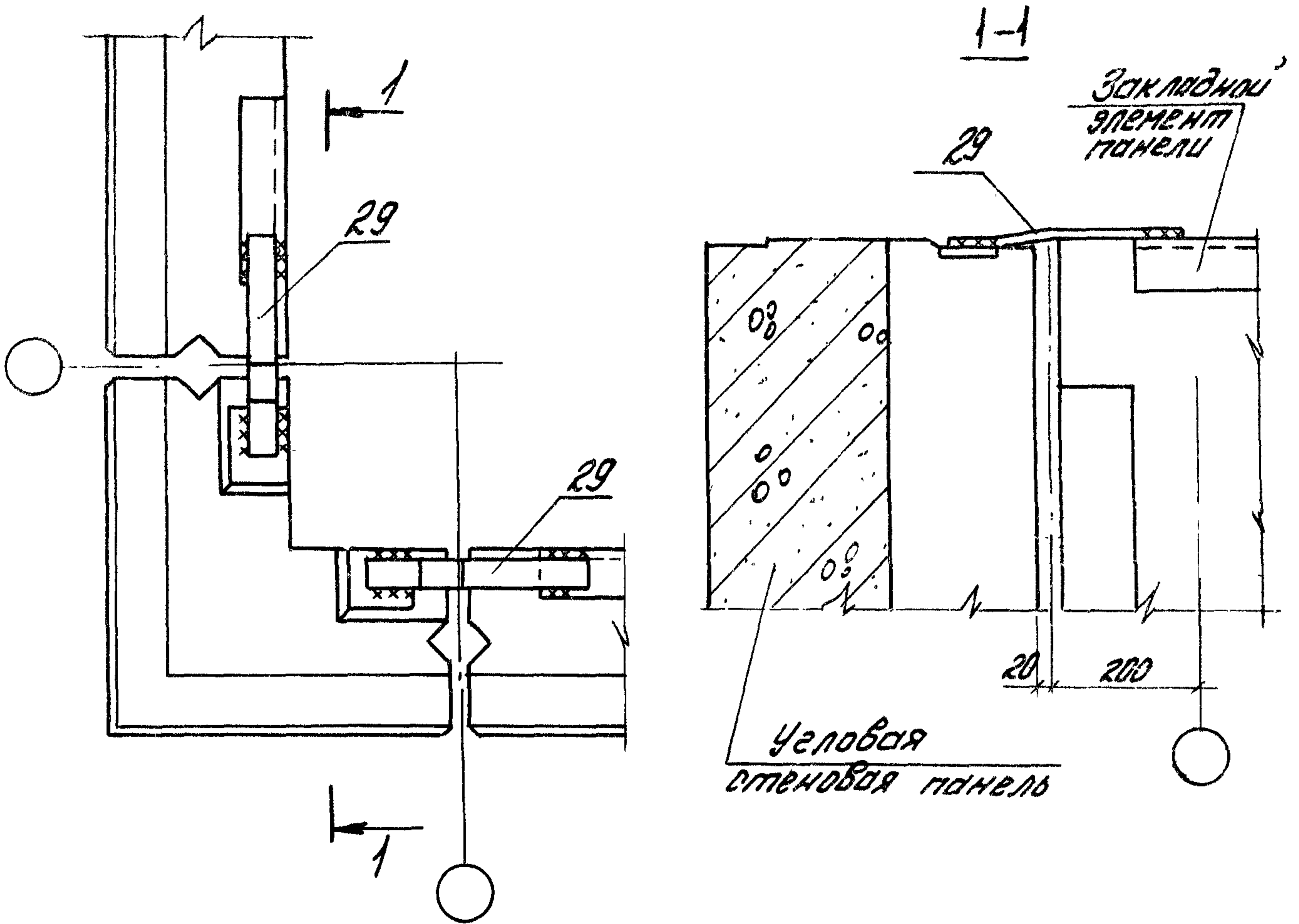


Толщина сварных швов и ш = 6 мм

1 0.30 1 1 3-2 -350

ИЗМ. № 01/00/01  
Сделаны и дата ВЗЛОМ ИИВ ИИ

Руководитель	Смирнянский	Инж.	Узел 38 Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в углу здания	Итого	Лист	Листов	
Н.контр.	Годорва	Тех.		Р	1		
Гл. инж. пр.	Рудиков	Инж.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
вед. инж.	Ливанова	Инж.					
Ст. инж.	Двигалинов	Инж.					



Толщина сварных швов  $\mu_{ш} = 6 \text{ мм}$

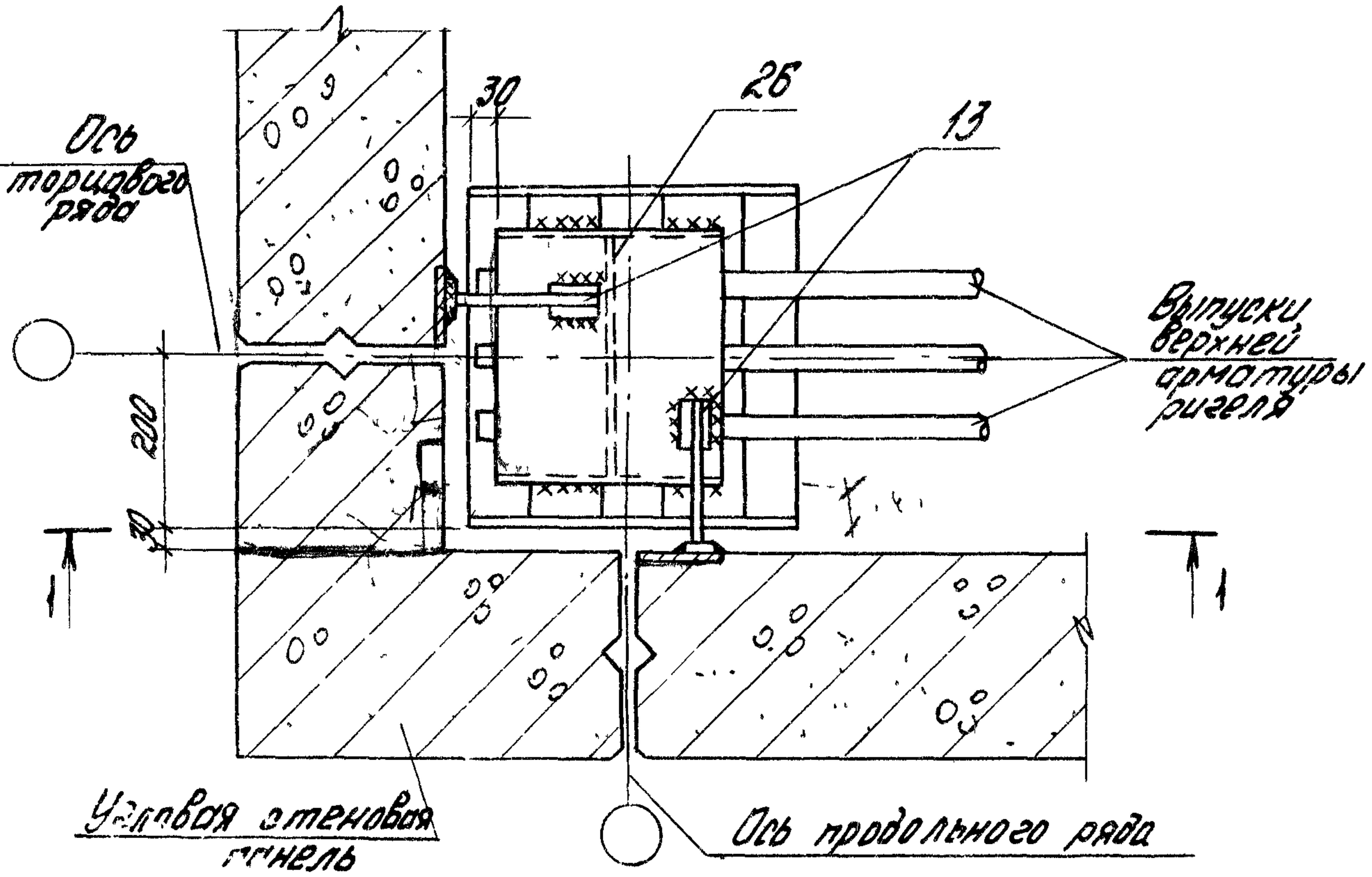
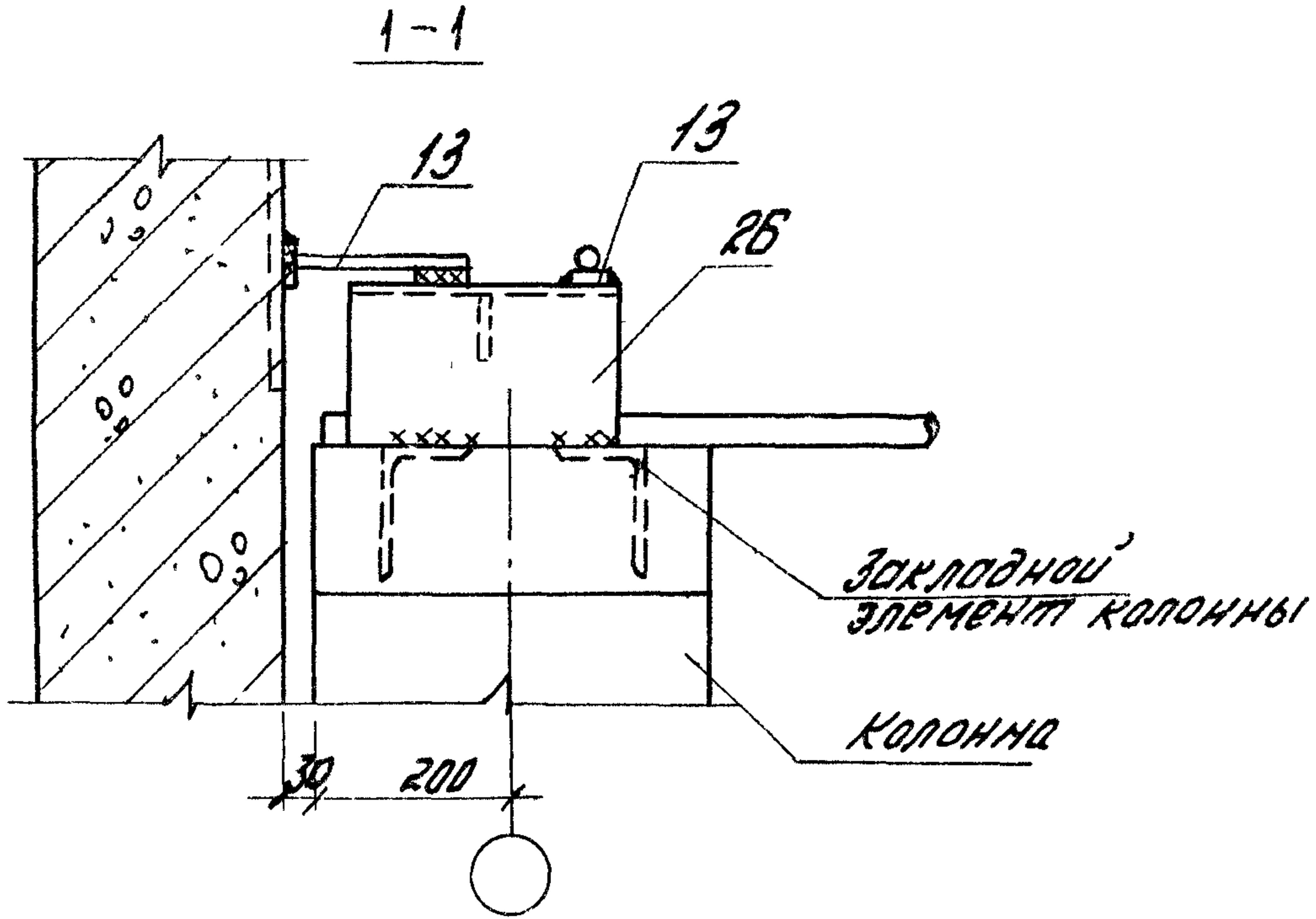
4.030.1-1.3-2-370

рук. отд. Смолынский  
 Н. контр. Гадоева  
 ст. инж. пр. Рудаков  
 Вед. инж. Иванова  
 ст. инж. Дворянинова

Узел 39.  
 Крепление угловой  
 стеновой панели к  
 панели параллеля

Итого листов	Листов
Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

Исполнение по чертежу и дайте в срок.



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-2-380

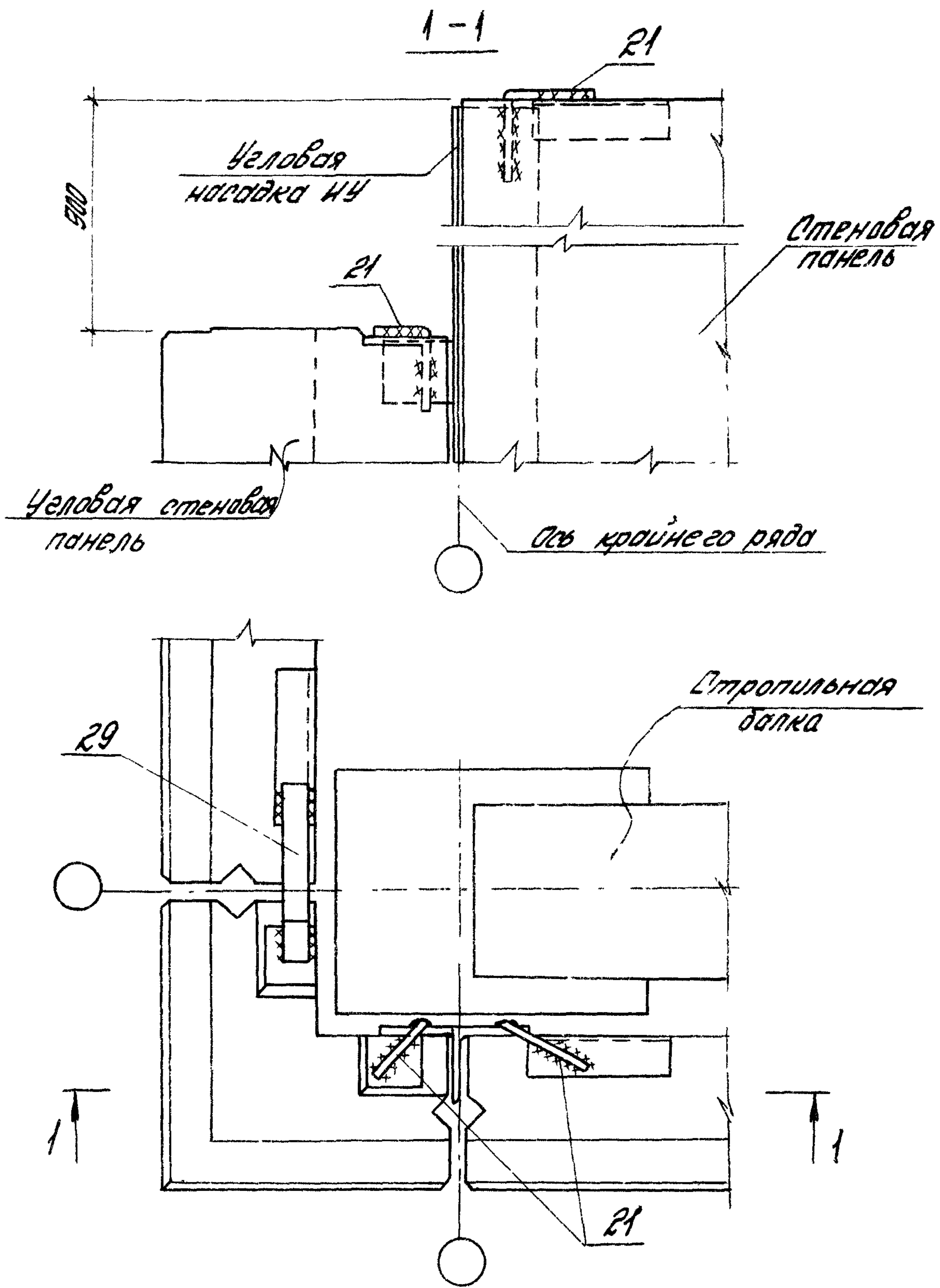
Ш.В. № подл. Подпись и дата Вып. инв. №

рук. отобр.	Смилянских	Г.И.
Н.контр.	Гадяева	Т.С.
Г.И.П.	Рудаков	А.С.
Вед. инж.	Иванова	А.В.
Ст. инж.	Добинянин	В.В.

Узел 40.  
Крепление панели  
парапета в углу  
здания

Листов	1
Лист	1
Р	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

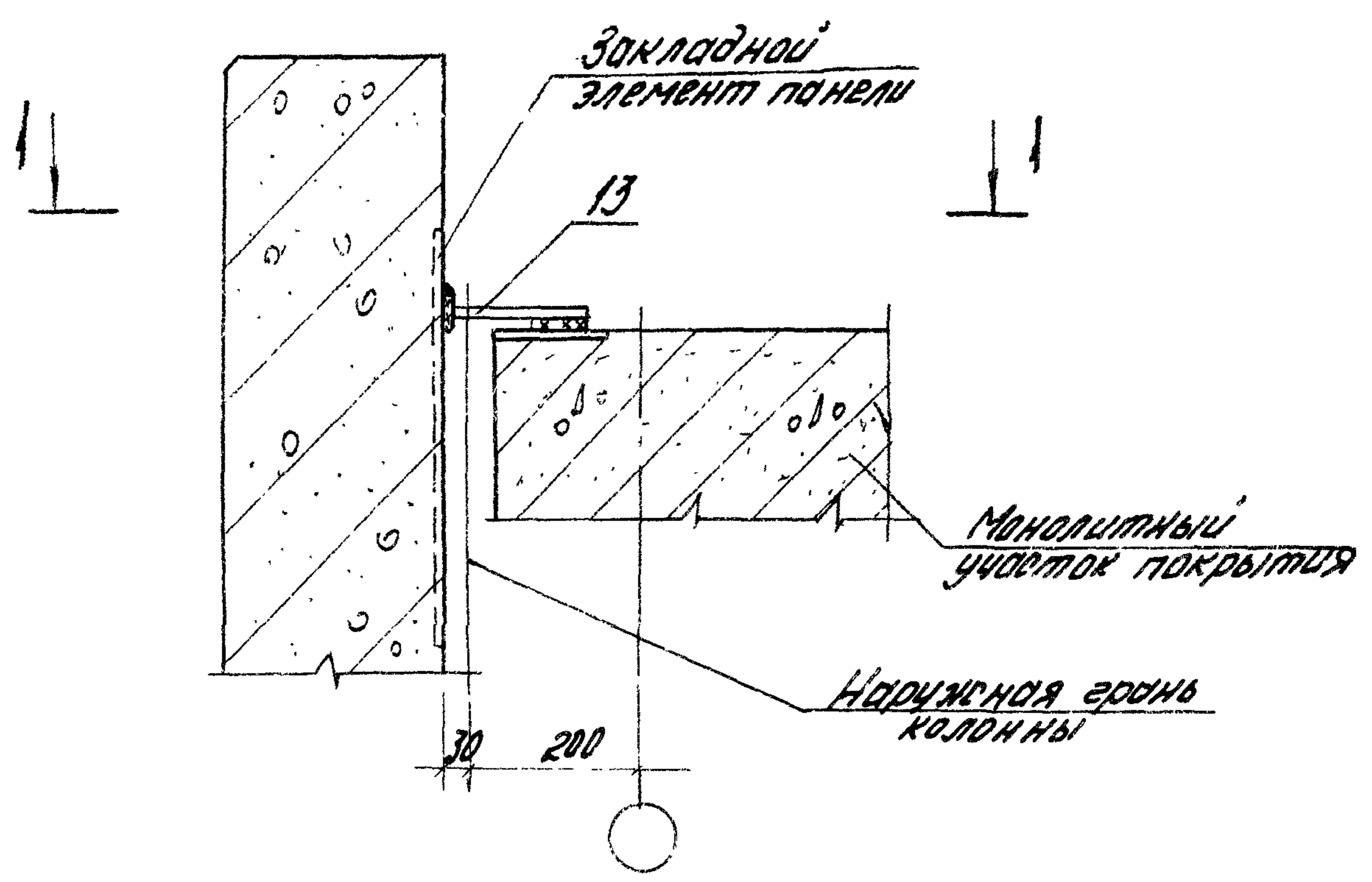


Толщина сварных швов  $h_{ш} = 6 \text{ мм}$

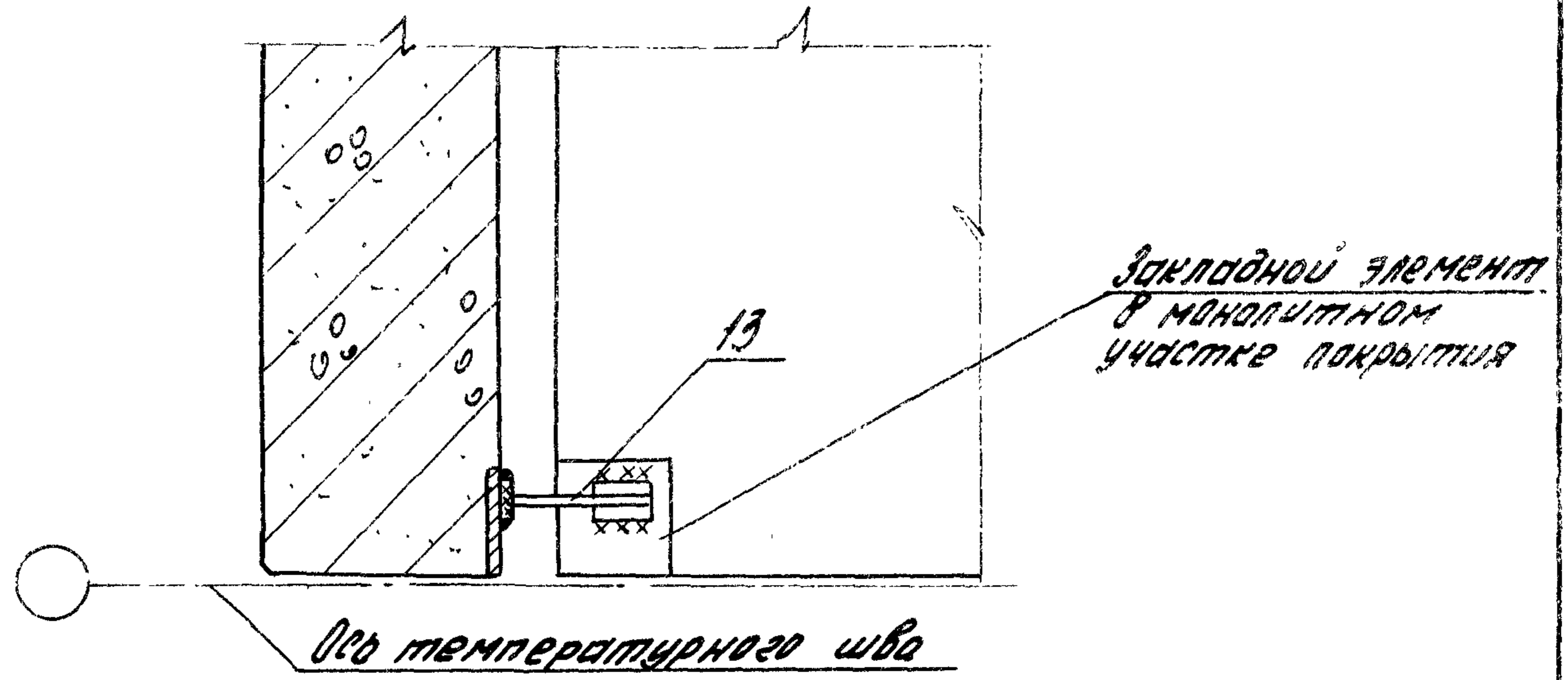
1.030 1-1 3-2-390

Рук. отв	Смилянских		Узел И1 Крепление панели пара- пета в углу здания при стропильных балках	Стация	Лист	Листов
Н. контр	Годяева			Р		1
Гл. инж. пр.	Рубаков			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Вед. инж.	Иванова					
Ст. инж.	Двигачинова					

ЛНЗ. Проект. Подпись и дата



1-1

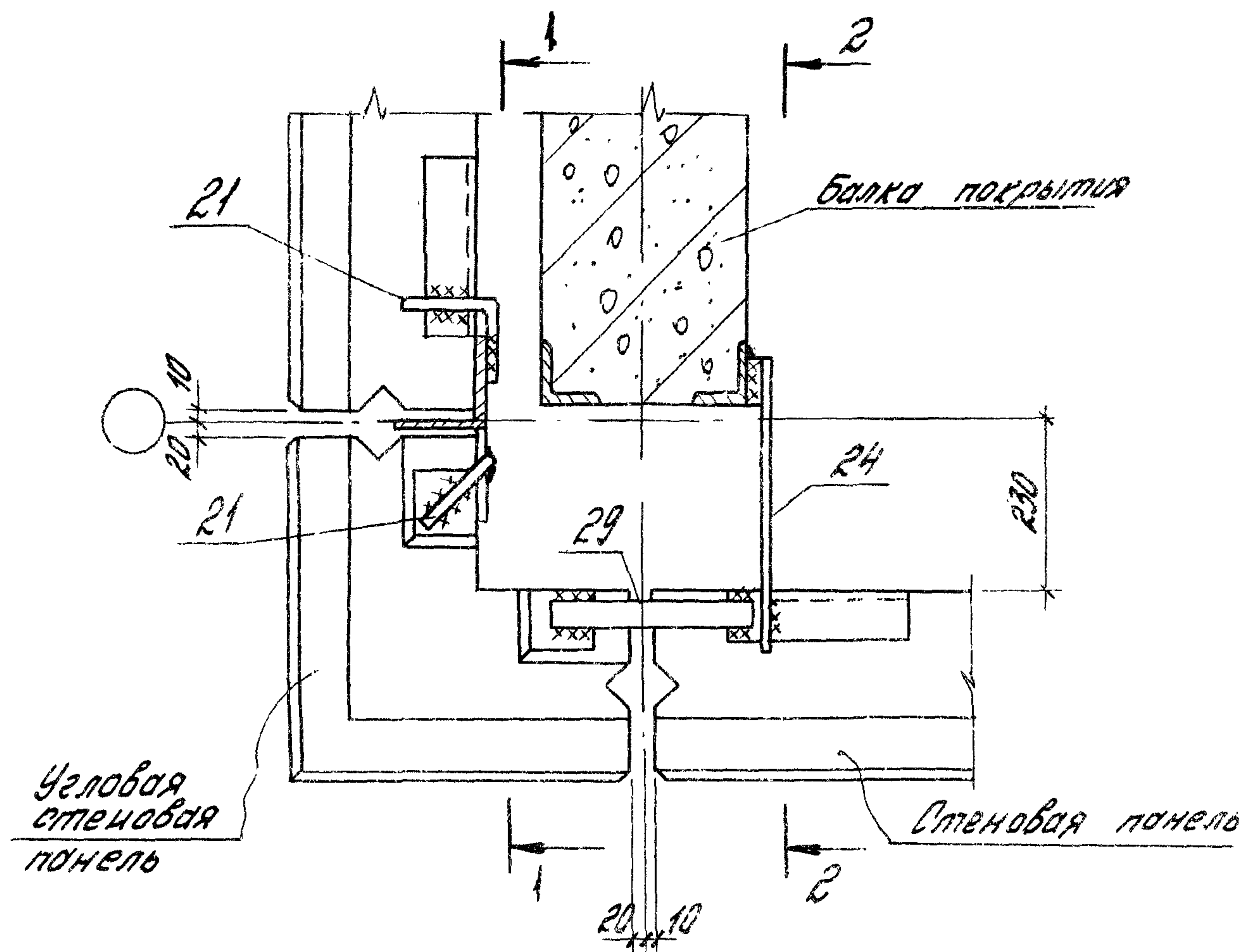


Толщина сварных швов  $n_{ш} = 5 \text{ мм}$

Инж. Попов  
Подпись и дата  
Б.Э.М. инв. А

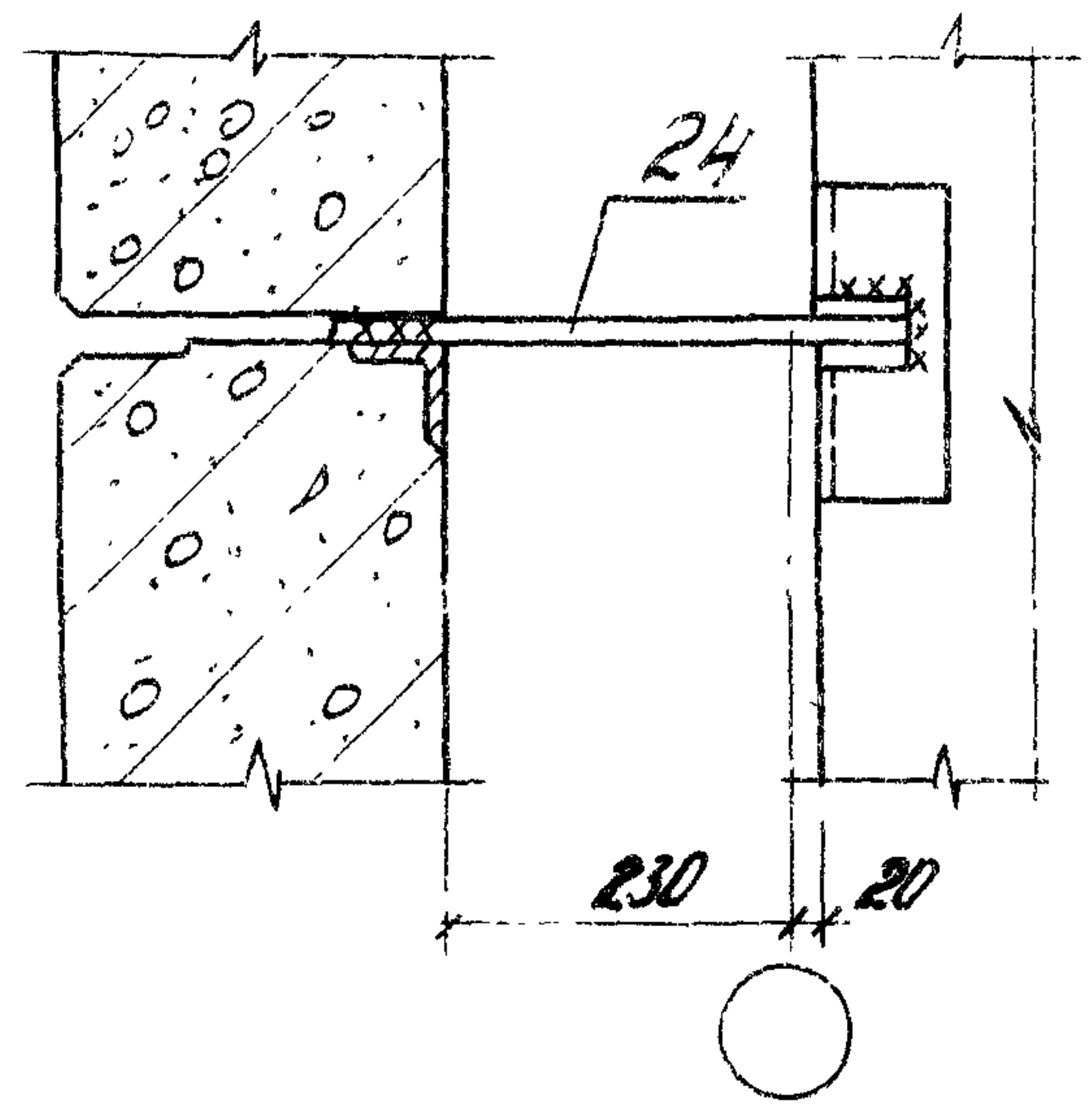
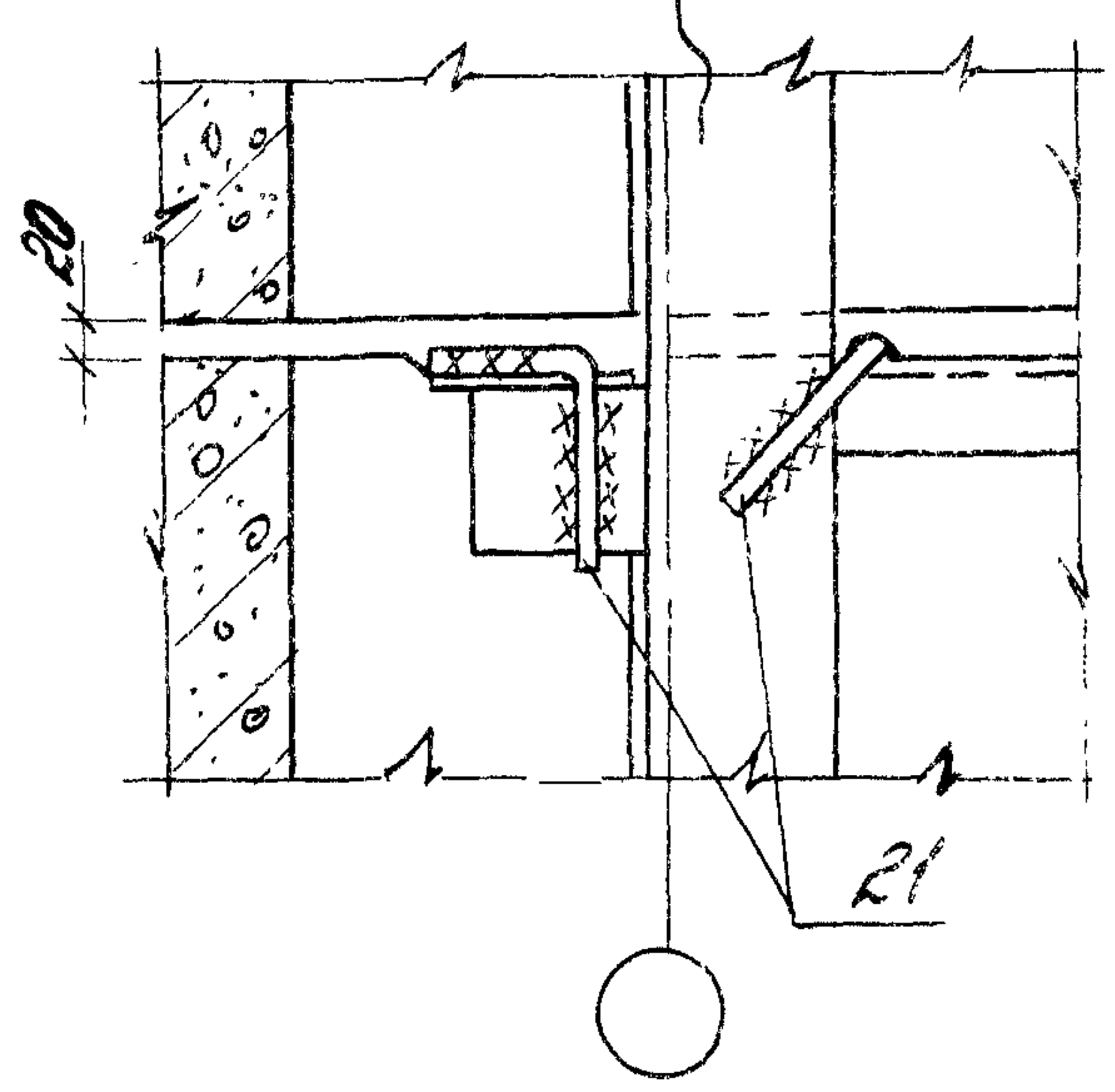
1. 030. 1-1.3 -2-400

Рук. отд.	Смилянский		Узел №2. Крепление парапетной панели и температурного шва без вставки	Стация	Лист	Листов	
Н. контр.	Гадоева			Р		1	
Гл. инж. пр.	Рудаков			ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Вед. инж.	Иванова						
Ст. инж.	Обилянинов						



1-1  
Насадка НУ

2-2

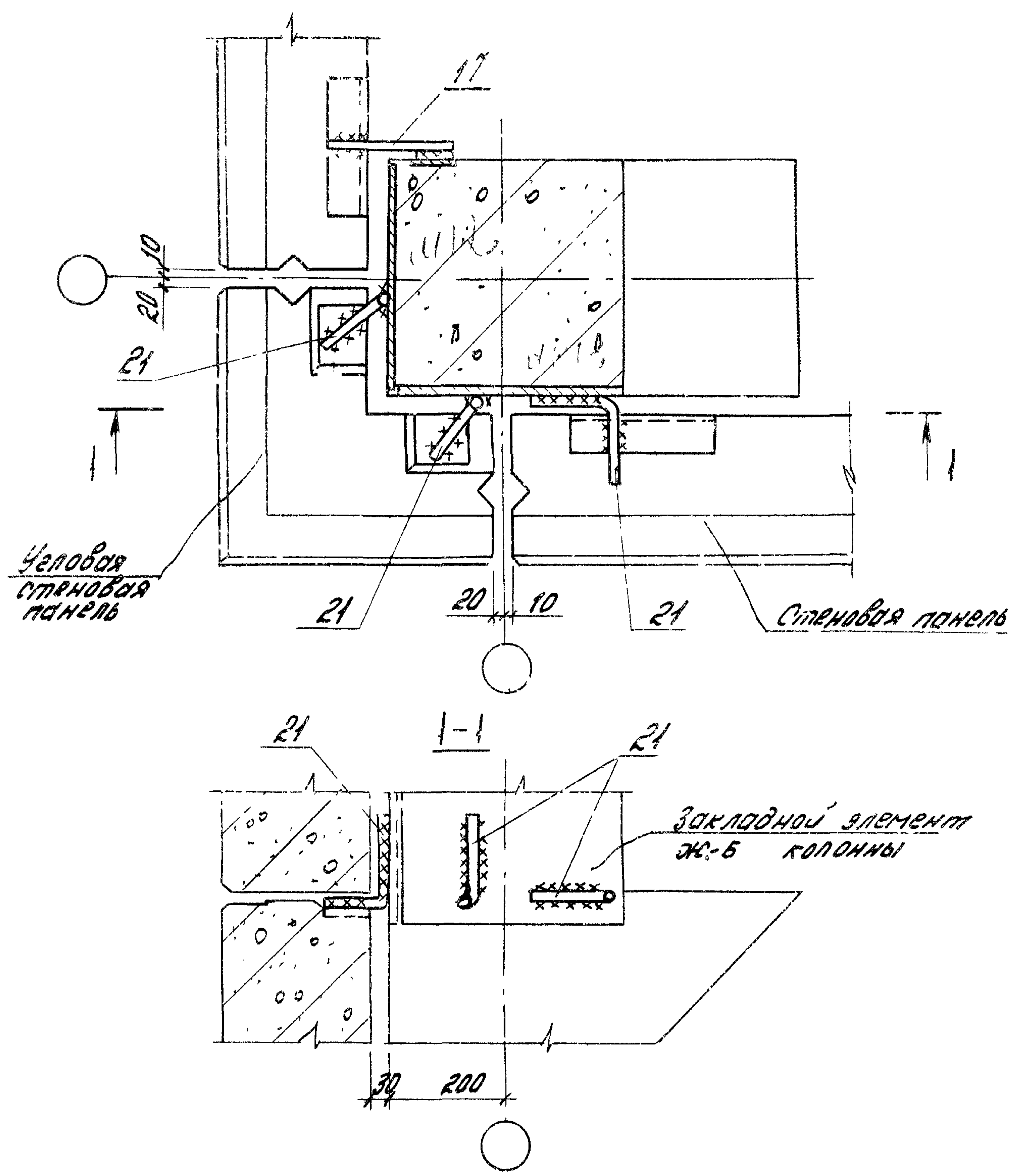


1.030.1-1.3-2-410

Рук. отд. Смирнянский	<i>[Signature]</i>
Н. контр. Гадаева	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр. Рудаков	<i>[Signature]</i>
Вед. инж. Иванова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж. Двигачинов	<i>[Signature]</i>

Узел 43.  
Крепление панелей к  
насадке и балке покрытия  
в углу здания

Стрелка	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



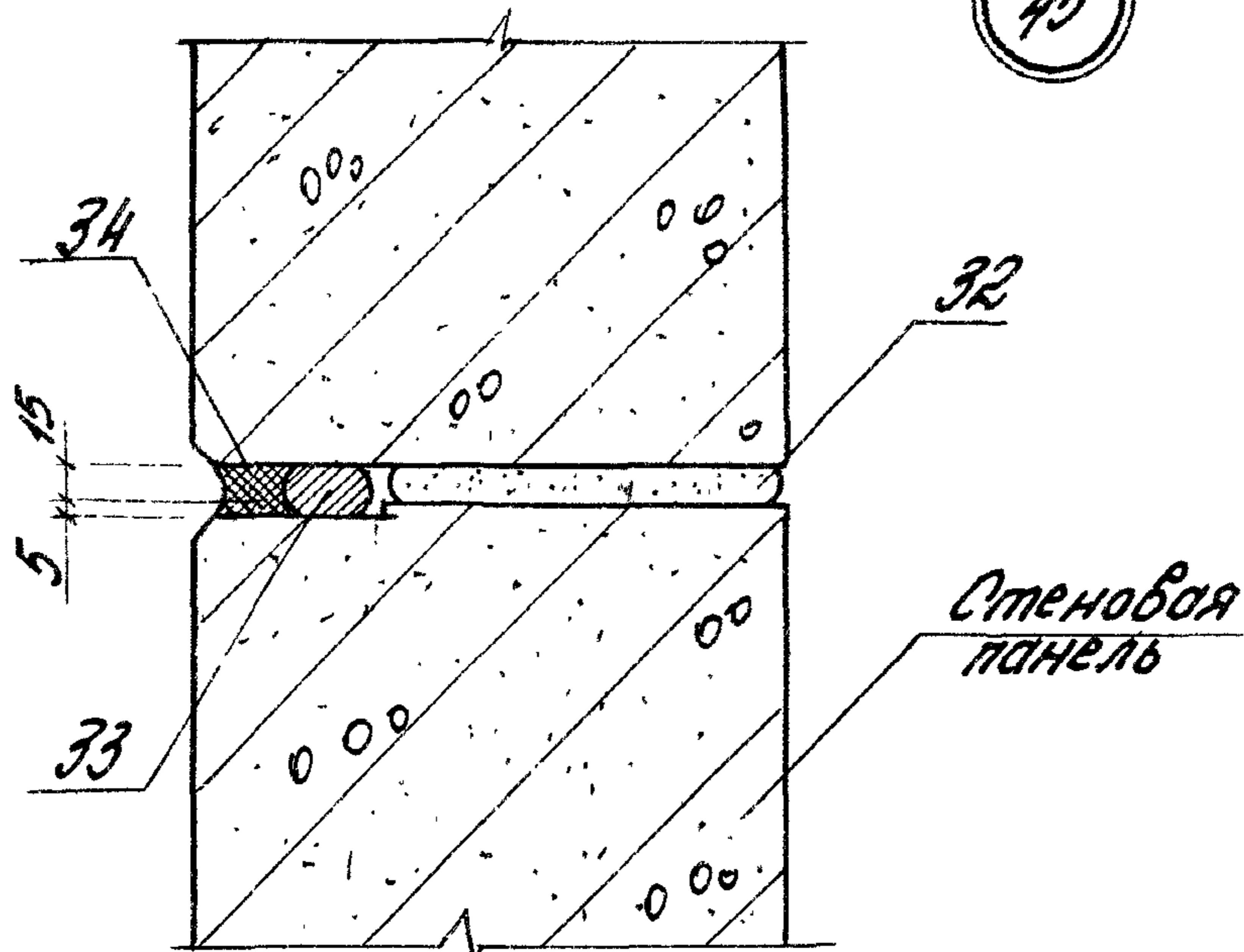
Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв №

				1. 030. 1-1. 3 2 - 420			
Рук. отд.	Смилянский			Узел 44. Крепление панелей к железобетонной угловой колонне в уровне опирания ригеля	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гайдарва	Тесю			Р		1
Гл. инж. пр.	Рудяков	Дру			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Вед. инж.	Иванова	Альберт					
Ст. инж.	Двиганинов	Двиг					
Инж.	Козанцева	Жеку					



Горизонтальный шов

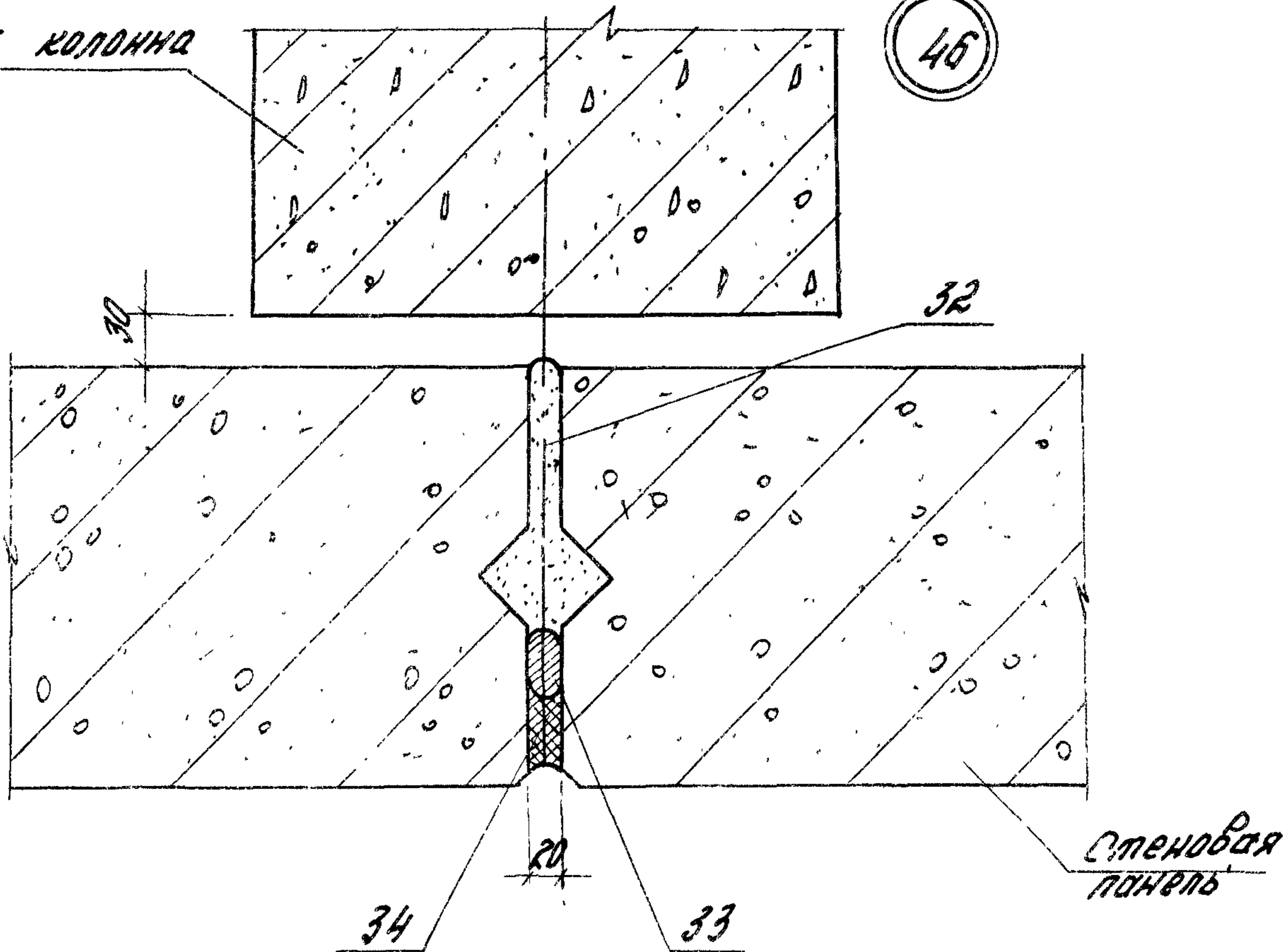
45



Вертикальный шов

46

Ж-Б колонна



№ п/п  
Имя  
Подпись  
Дата

Рук. отд.	Смилянских	<i>[Signature]</i>
Н.монтр.	Гадеева	<i>[Signature]</i>
Т.инж.лр.	Рудаков	<i>[Signature]</i>
вед.инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Ст.инж.	Двурячинов	<i>[Signature]</i>
Инж.	Козанцев	<i>[Signature]</i>

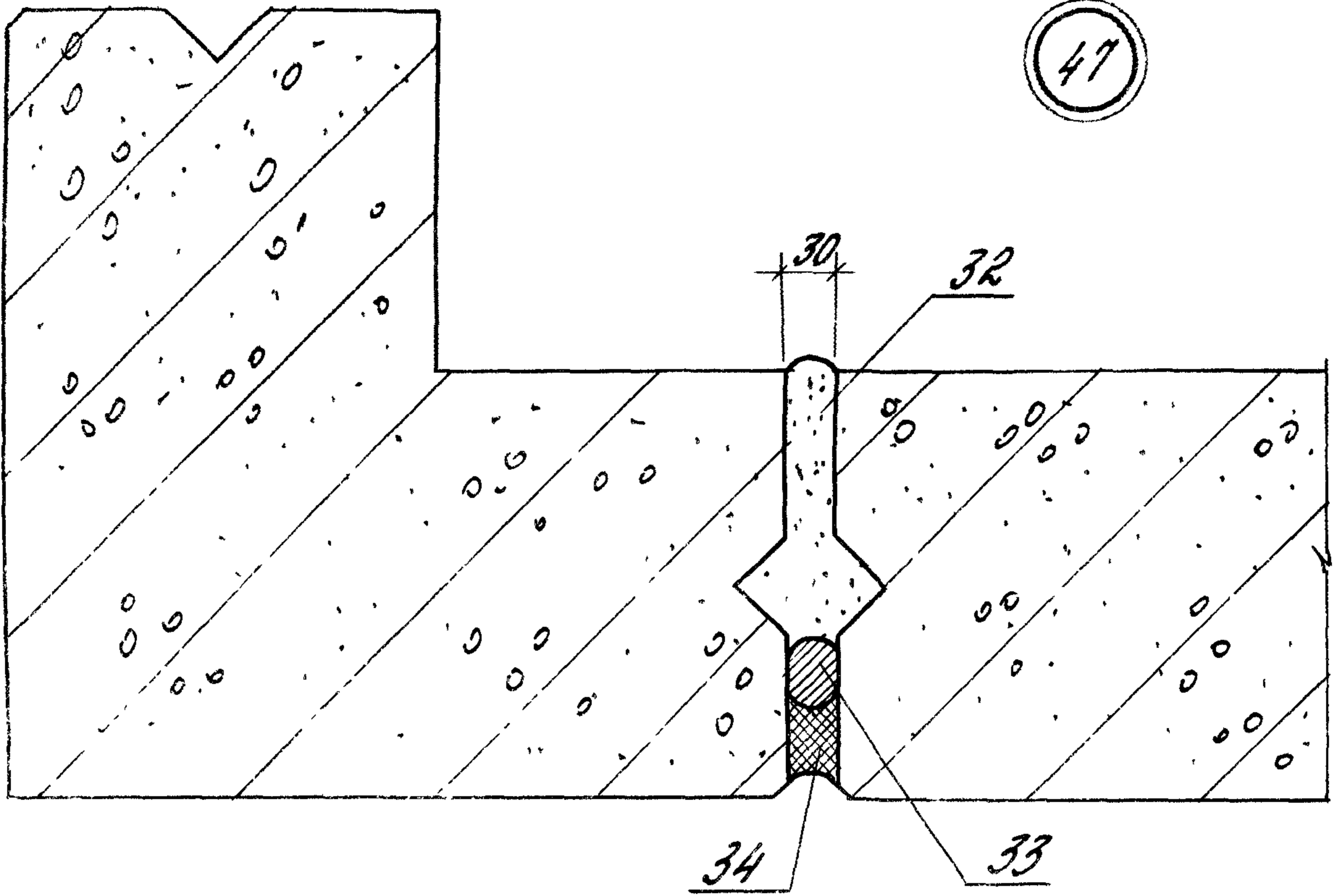
1.030.1-1.3-2-430

Узел 45-48  
Заполнение швов  
между панелями

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

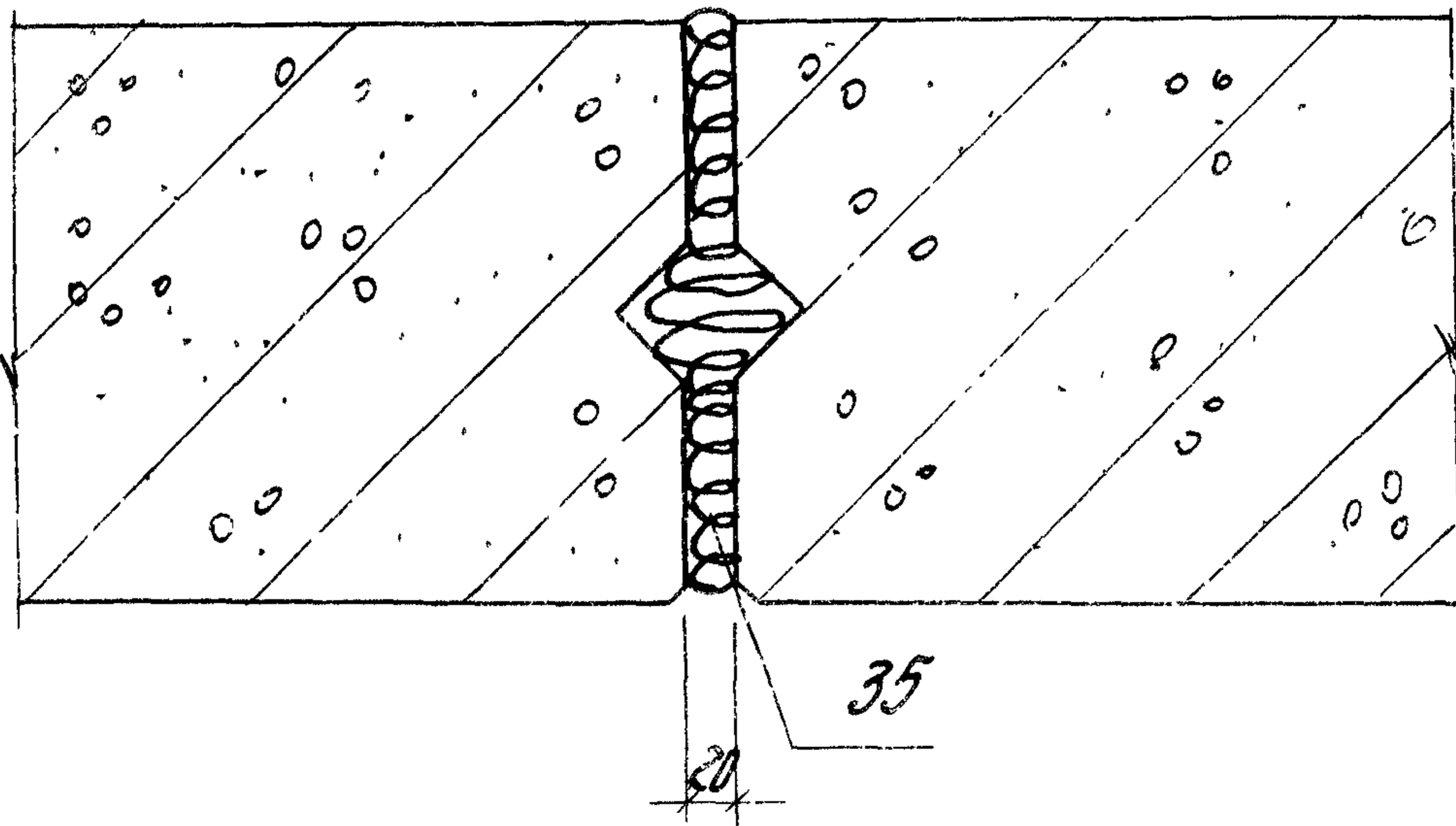
Угловой шов

47



Температурный шов

48



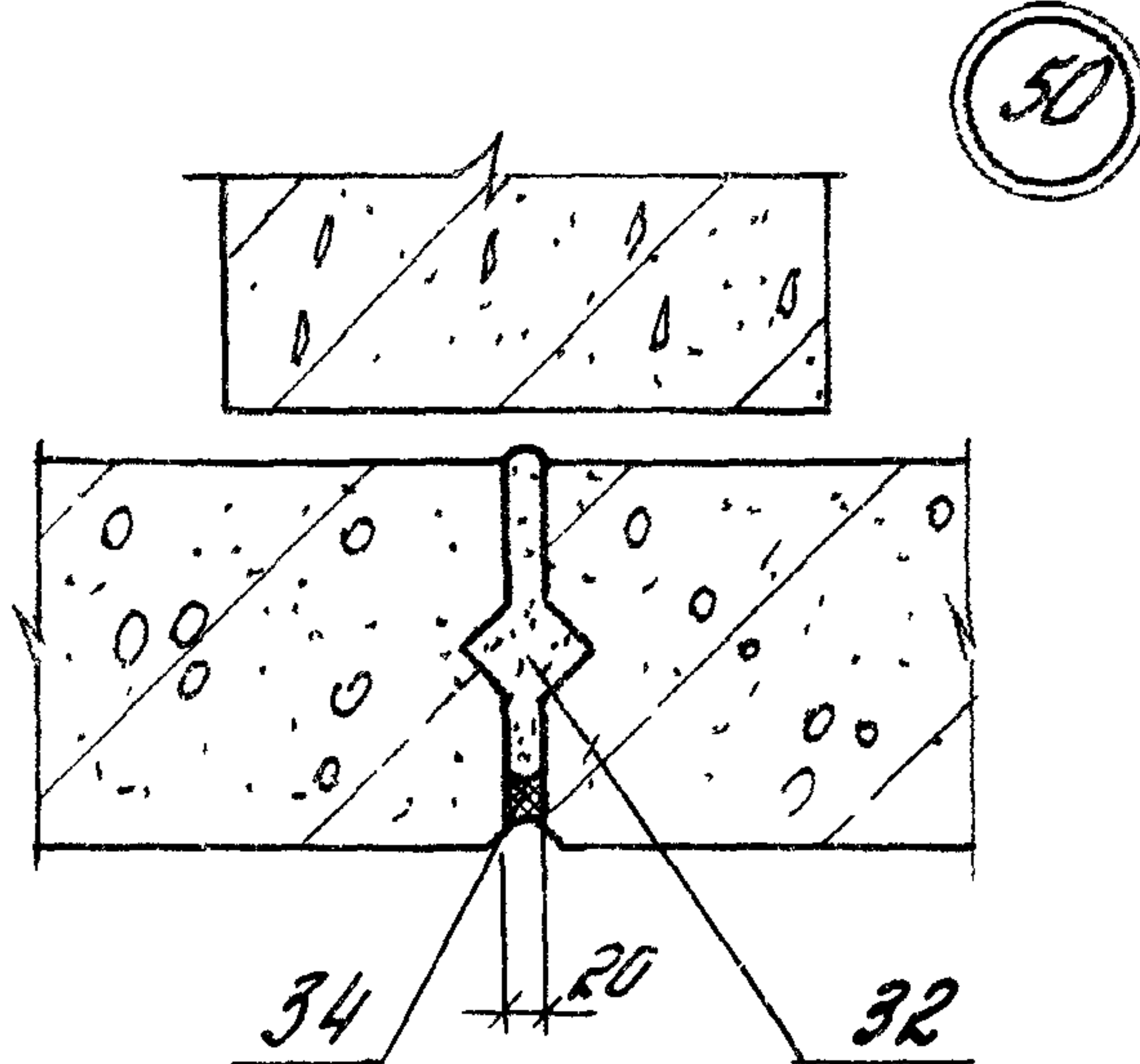
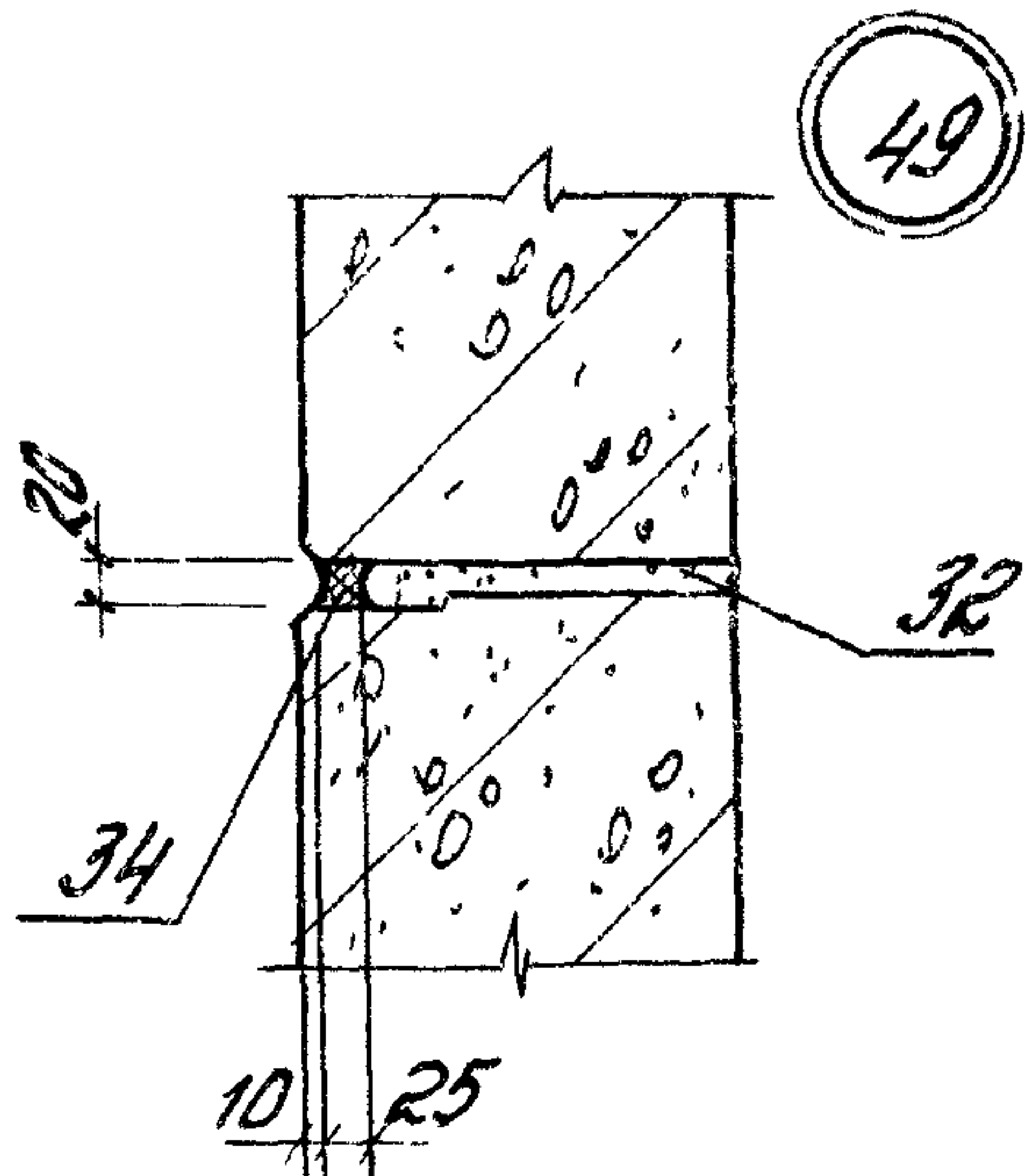
И.В. Норман, Г.В. Павлов и др. Взаим. инв.

1 030. 1-1. 3-2-430

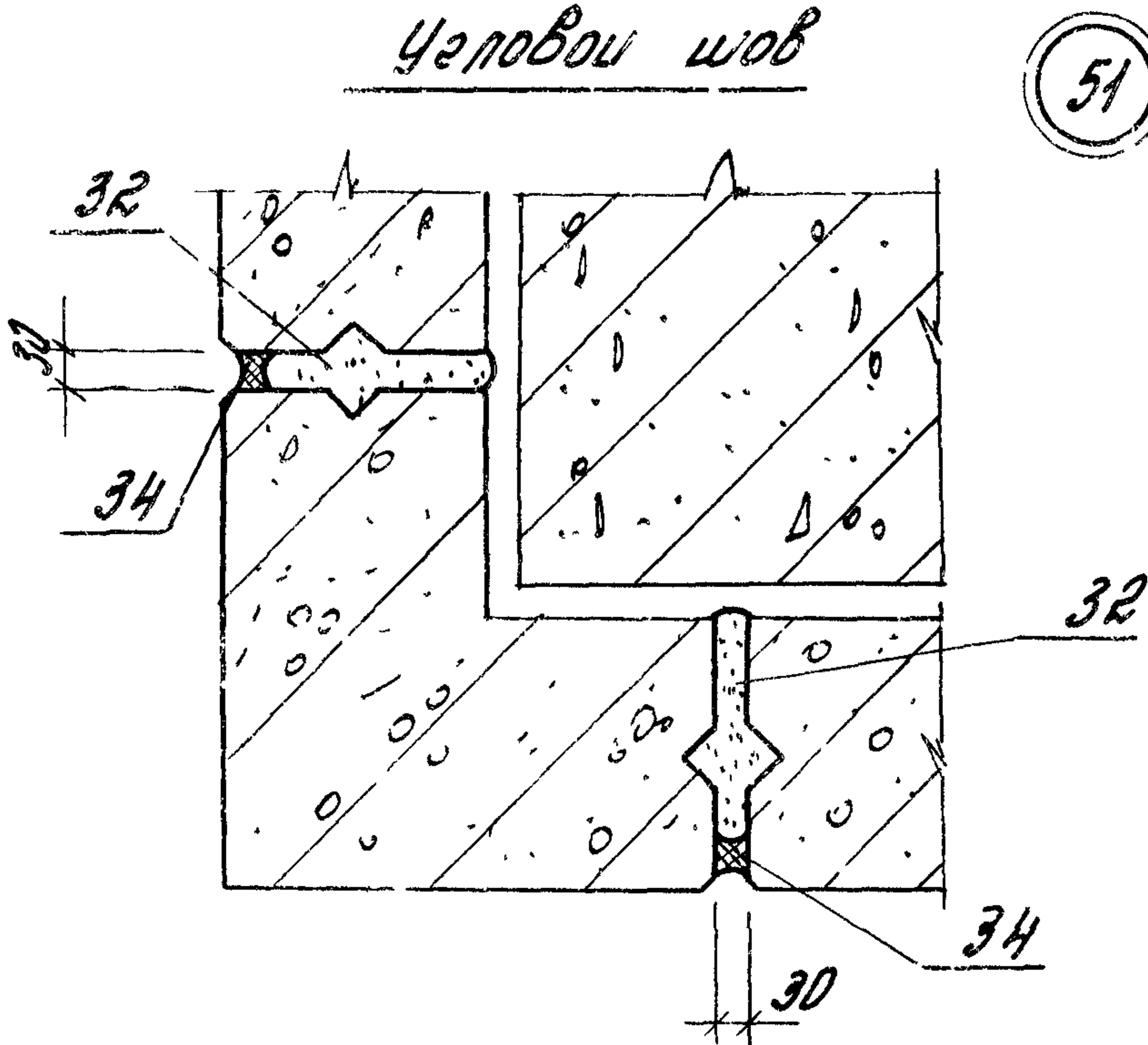
Лист  
2

Горизонтальный шов

Вертикальный шов



Целовый шов



1.030.1-1.3-2-4НО

Рук. про.	Смилянский	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Габоева	<i>[Signature]</i>
Гл. инж.	Рудаков	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Двинянинов	<i>[Signature]</i>
Инж.	Козанцева	<i>[Signature]</i>

Узел 49-51.  
Заполнение швов  
между панелями на  
цементном растворе

Страниц	Лист	Листов
Р		1

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на узел						Примечание	
					1	2	3	4	5	6		
				<u>Сборочные единицы</u>								
		4	1.030.1-1.4-1-200	Элемент крепления 715		1						
		5	-210	То же 716		1						
		6	-160	— " — 711			2		2			
		8	-170	— " — 712						1		
				<u>Детали</u>								
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт фундаментный М24	2							
		2	ГОСТ 5915-70*	Гайка М24	2		2	4	2			
		3	1.030.1-1.3-1-451	Полоса 20x70 ГОСТ 103-76, 2-70	2		2		2	2		
		7	ГОСТ 7798-70*	Болт М24 L=50				4				
		9		Лист 10x100x170 ГОСТ 19903-74						4		
		10	ГОСТ 5915-70*	Гайка М30						2		
		11	ГОСТ 11371-78	Шайба М24				4				
		14	ГОСТ 7798-70*	Болт М16 L=50		2						
		30	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16		2						
		31	ГОСТ 11371-78	Шайба М16		2						

1.030.1-1.3-2-450

Рук. отд. Смилянский  
 Н.контр. Гадоева  
 М.инж.пр. Рудиков  
 Вед. инж. Цвонкова  
 М.инж. Двигачинский

Монтажные узлы  
 Спецификация

Листов	Лист	Листов
Р	1	5

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

19953 53

52

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на узел										Примечание		
					7	8	11	17	18	19	21	22	23	24			
				<u>Сборочные единицы</u>													
		12	1.030.1-1.4-1-080	Элемент крепления Т1	1												
		13	- 220-01	То же Т18	1	1											
		15	- 080-01	— " — Т2		2											
		17	- 120	— " — Т3				1		1							
		18	- 220	— " — Т17					1								
		21	- 140	— " — Т8								2	2				
				<u>Детали</u>													
		2	ГОСТ 5915-70 *	Гайка М24	2	2											
		7	ГОСТ 7798-70 *	Болт М24 $\rho = 70$	2	2											
		11	ГОСТ 11374-78	Шайба М24	4	4											
		16	1.030.1-1.3-1-452	Уголок 160x100x9 ГОСТ 8509-72* $\rho = 100$				1									
		19	- 453	Лист 8x20x60 ГОСТ 19903-74*							2						
		20	- 454	Лист 10x160x160 ГОСТ 19903-74*								1					
		22	- 455	Лист 8x80x40 ГОСТ 19903-74*											1		

1.030.1-1.3-2-450

Лист  
2

19953 511

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на узел										Примечание	
					25	26	27	28	29	30	31	32	33	34		
				<u>Оборочные единицы</u>												
		13	1.030.1-1.4-1-220-01	Элемент крепления Т18								2	2	2		
		21	-140	То же Т8					2	2						
		24	-120-01	— " — Т4			1									
		25	-220-04	— " — Т21				1								
		26	-180	— " — Т13							1		1			
		27	-220-03	— " — Т20											2	
				<u>Детали</u>												
		22	1.030.1-1.3-1-455	Лист 8x80x140 ГОСТ19903-74*		1										
		23	-456	Лист 8x140x140 ГОСТ19903-74*	1											
		28	-457	Лист 10x70x500 ГОСТ19903-74*											1	

19953 55

54



