

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.050.1 - 3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И  
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1976 - 01  
Цена: 30-80

Госстрой СССР  
Тбилисский филиал  
ЦИТП

Типовой проект /сврия/  
№ 1.050.1-3

Заказ № 41

Цена 30 руб. 20 коп.

Тираж 1300

Дата " 7 " 7 1968

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.050.1-3

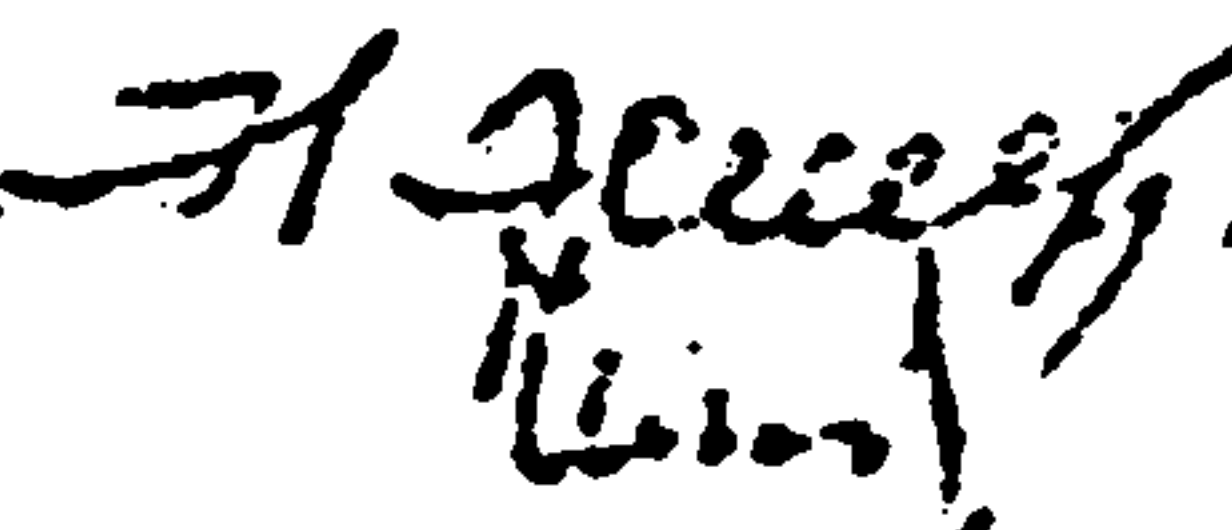
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И  
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТБМЗНИИЭП

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА



Н. А. ЗЖДАНОВИЧ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР



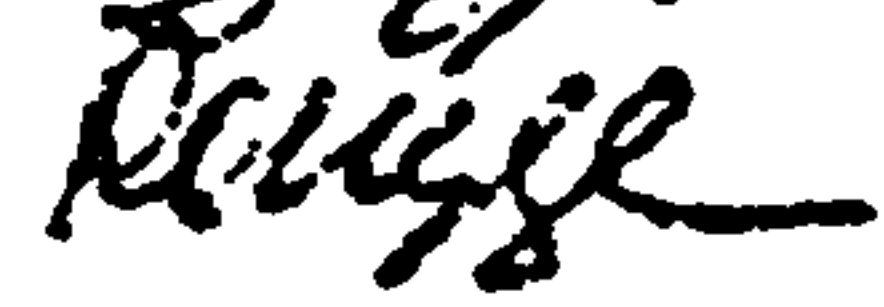
А. Г. ЧИКОБАВА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА



Г. В. ТУРМАНИДЗЕ

УЧАСТНИК ПРОЕКТА



Н. А. КАБАНАВА

ПРИ УЧАСТИИ ИССЛЕДОВАТЕЛЕЙ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ ОТ 29.03.1991 Г. № 43

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.1991 Г.

ТБМЗНИИЭП, ПРИКАЗ № 41 ОТ 03.04.1991 Г.

1.050.1-3



1.050.1-3 В1

Содержание	Наименование	Стр.
	Содержание	2
ТТ	Техническое требование	4
НН	Номенклатура изделий	7
1	Март лестничная ЛМТ 57.И.14-5 ЛМТ 57.И.14-5-С	11
2	Март лестничная ЛМТ 57.И.15-5 ЛМТ 57.И.15-5-С	12
3	Март лестничная ЛМТ 60.И.15-5 ЛМТ 60.И.15-5-С	13
4	Март лестничная ЛМТ 60.И.17-5 ЛМТ 60.И.17-5-С	14
5	Март лестничная ЛМТ 57.И.17-5 ЛМТ 57.И.17-5-С	15
6	Март лестничная ЛМТ 57.И.17-5-1 ЛМТ 57.И.17-5-1С	16
7	Март лестничная ЛМТ 57.И.17-5-2 ЛМТ 57.И.17-5-2С	17
8	Март лестничная ЛМТ 57.И.18-5 ЛМТ 57.И.18-5-С	18
9	Март лестничная ЛМТ 57.И.18-5-1 ЛМТ 57.И.18-5-1С	19
10	Март лестничная ЛМТ 57.И.18-5-2 ЛМТ 57.И.18-5-2С	20
11	Март лестничная ЛМТ 57.И.14-5-3 ЛМТ 57.И.14-5-3С	21
12	Март лестничная ЛМТ 57.И.15-5-3 ЛМТ 57.И.15-5-3С	22
13	Март лестничная ЛМТ 60.И.15-5-3 ЛМТ 60.И.15-5-3С	23
14	Март лестничная ЛМТ 60.И.17-5-3 ЛМТ 60.И.17-5-3С	24
15	Март лестничная ЛМТ 57.И.17-5-3 ЛМТ 57.И.17-5-3С	25

Содержание	Наименование	Стр.
1.050.1-3 I 16	Март лестничная ЛМТ 57.И.17-5-13 ЛМТ 57.И.17-5-13С	26
17	Март лестничная ЛМТ 57.И.18-5-3 ЛМТ 57.И.18-5-3С	27
18	Март лестничная ЛМТ 57.И.19-5-13 ЛМТ 57.И.19-5-13С	28
19	Площадка лестничная ЛМТ 14.9в; ЛМТ 14.9в-С	29
20	Площадка лестничная ЛМТ 14.12в ЛМТ 14.12в-С	30
21	Площадка лестничная ЛМТ 14.13в ЛМТ 14.13в-С	31
22	Площадка лестничная ЛМТ 14.15в ЛМТ 14.15в-С	32
23	Площадка лестничная ЛМТ 15.15в ЛМТ 15.15в-С	33
24	Площадка лестничная ЛМТ 16.15в ЛМТ 16.15в-С	34
25	Площадка лестничная ЛМТ 18.16в; ЛМТ 18.16в-С	35
26	Рамы лестничная ЛР 13; ЛР 13; ЛР 14; ЛР 16	36
27	Проступь накладная ЛН 13.3; ЛН 12.3	37
28	Проступь накладная ЛН 14.3; ЛН 14.5; ЛН 13.3	37
29	Проступь накладная ЛН 12.3; ЛН 12.3	38

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛСТВО»

Издательство	«Строительство»	1977	119
Адрес	Москва, ул. Мясницкая, 23		
Телефон	22-119		
Цена			
Издатель	«Строительство»	1977	119

1.050.1-3 I

СОДЕРЖАНИЕ

Содержание	Лист	Лист
1	1	1
ГЕНПЛАН		



1.050.1-3 В.1

1.050.1-3 В.1

Обозначение	Наименование	Стр.
I.050.1-3 I 30	Проступь накладная 2ЛН 9.5; 2ЛН 9.6	38
31	Проступь накладная 2ЛН 14.3в; 2ЛН 14.5в; 2ЛН 13.3в	39
32	Проступь накладная 2ЛН 13.5в; 2ЛН 12.3в; 2ЛН 12.5в	39
33	Проступь накладная 2ЛН 9.5в	40
34	Каркас КИ1...КИ3	41
35	Каркас КИ4; КИ5	42
36	Каркас КИ6, КИ7	43
37	Каркас КИ8...КИ10	44
38	Каркас КИ11...КИ13	45
39	Каркас КИ14...КИ16	46
40	Каркас КИ17, КИ18	47
41	Каркас КИ19, КИ20	48
42	Каркас КИ21, КИ22	48
43	Каркас КИ23	49
44	Хомут ХИ1; ХИ2	49
45	Каркас КР1, КР2	50
46	Каркас КР3, КР4	51
47	Каркас КР5, КР6	52
48	Каркас КР7, КР8	53
49	Каркас КР9, КР10	54
50	Каркас КР11, КР12	55
51	Каркас КР13, КР14	56
52	Каркас КР15...КР18	57

Обозначение	Наименование	Стр.
I.050.1-3 I 53	Каркас КР19...КР25	58
54	Каркас КР26...КР32	59
55	Каркас КР33...КР35	60
56	Сетка СИ...СИ5	61
57	Сетка СИ7...СИ10	62
58	Сетка СИ11...СИ15	63
59	Сетка СИ16...СИ21	64
60	Сетка СИ22...СИ24	65
61	Закладное изделие ИИ1	65
62	Закладное изделие ИИ2	66
63	Закладное изделие ИИ3	66
64	Закладное изделие ИИ4	67
65	Закладное изделие ИИ5	67
66	Закладное изделие ИИ6	68
67	Петля ПП...ПП3	68
68	Сечение I-I; 2-2. Узел I...26; Ээ...23э	69
РС	Ведомость расхода стали на изделие, кг	75







Арматурные сетки и каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14094-85 и СНиП 3.03.01-87. Все пересечения арматурных каркасов, сеток, дополнительных стержней также должны быть соединены при помощи контактной точечной сварки.

2.7. Закладные изделия предусмотрены из стали марки ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80. Монтажные петли - из стали класса А-1, марки ВСтЗпс2. Изготовление и установку закладных изделий производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, ГОСТ 10922-75, а также "Рекомендаций по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" НИИЭБ, Госстроя СССР.

Проектное положение закладных изделий обеспечивается закреплением их на форме.

2.8. Элементы лестниц запроектированы по 3 категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкции.

2.9. Предел огнестойкости конструкций - 1 час в соответствии с "Руководством по определению пределов огнестойкости конструкций, предельное разделение огня по конструкциям и группам возгораемости материалов", разработанным НИИСК им. Кучерова и НИИЭБ Госстроя СССР.

2.10. Марши и площадки с индексом "С" применяются в зданиях, возводимых в сейсмических районах и имеют дополнительные требования к классу МН4.

Опорные рамы применяются только в сейсмических районах.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Элементы лестниц следует изготавливать в соответствии с рабочими чертежами данного выпуска и с требованиями ГОСТ 9818-85<sup>а</sup>.

3.2. Изготовление лестничных маршей предусмотрено кассетным способом. Подъем лестничных маршей из форм производится за 4 летки при

помощи самосваливающейся траверсы. Подъем лестничных маршей при установке в рабочее положение осуществляется при помощи 4 инвентарных петель, продеваемых через специальные отверстия и скватываемых несущим ребром. Транспортировка и складирование лестничных маршей осуществляется в положении "на ребро".

3.3. Лестничные площадки изготавливаются в горизонтальных формах. Подъем лестничной площадки из форм и при монтаже осуществляется за 4 летки. Транспортировка и хранение лестничных площадок осуществляется в штабелях в горизонтальном положении. Высота штабеля не должна превышать 2,5 м.

3.4. Опорные рамы изготавливаются в горизонтальных формах, а накладные проступи - в кассетах.

3.5. Вид отделки наружных поверхностей изделия устанавливается в проекте здания и соответствии с требованиями ГОСТ 9818-85<sup>а</sup>.

3.6. Элементы лестниц в части технических требований, точности изготовления, правил приемки, контроля и испытаний, маркировки, хранения и транспортировки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9818-85<sup>а</sup>, ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81.

3.7. Испытание элементов лестниц следует производить неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ 9818-85<sup>а</sup>.

3.8. Номинальная относительная прочность бетона элементов лестниц в соответствии с требованиями ГОСТ 9818-85<sup>а</sup> должна составлять не менее 70% (от класса бетона по прочности на сжатие) при поставке в теплый период года и не менее 80% - при поставке изделий в холодный период года.



### 4. МАТЕРИАЛЫ

4.1. Упорядоченная таблица марок, площадок и проступей выполнена в соответствии с ГОСТ 23001-78 и ГОСТ 9918-85.

4.2. В маркировке каждой группы буквенно-цифровые группы обозначения:

Первая группа содержит обозначение типа элемента конструкции и обратные размеры: длину и ширину в дециметрах округленно, а для маршей дополнительно указывает координатную высоту марша (высота вертикальной проекции) в дециметрах.

ЛМ - лестничный марш, ребристый с полуплощадками;

ЛП - лестничная площадка ребристая;

ЛР - лестничная оградная рама;

ЛН - накладные проступи для укладки на катки и рядовые ступени маршей;

ЛПН - накладные проступи для укладки на площадки в верхних ступенях маршей;

Для конечных площадок и накладных проступей, укладываемых на верхние конечные ступени маршей первую группу дополняют строчной буквой "С".

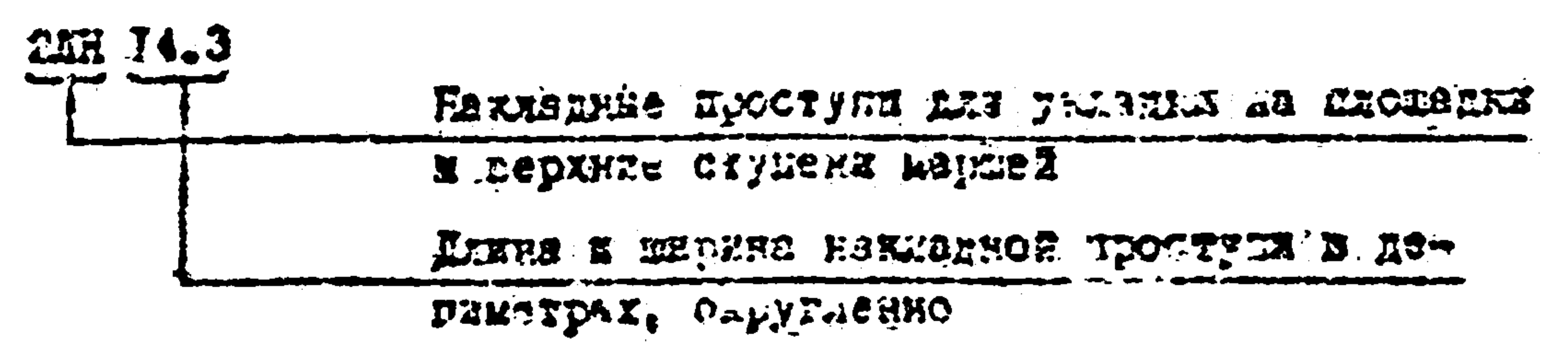
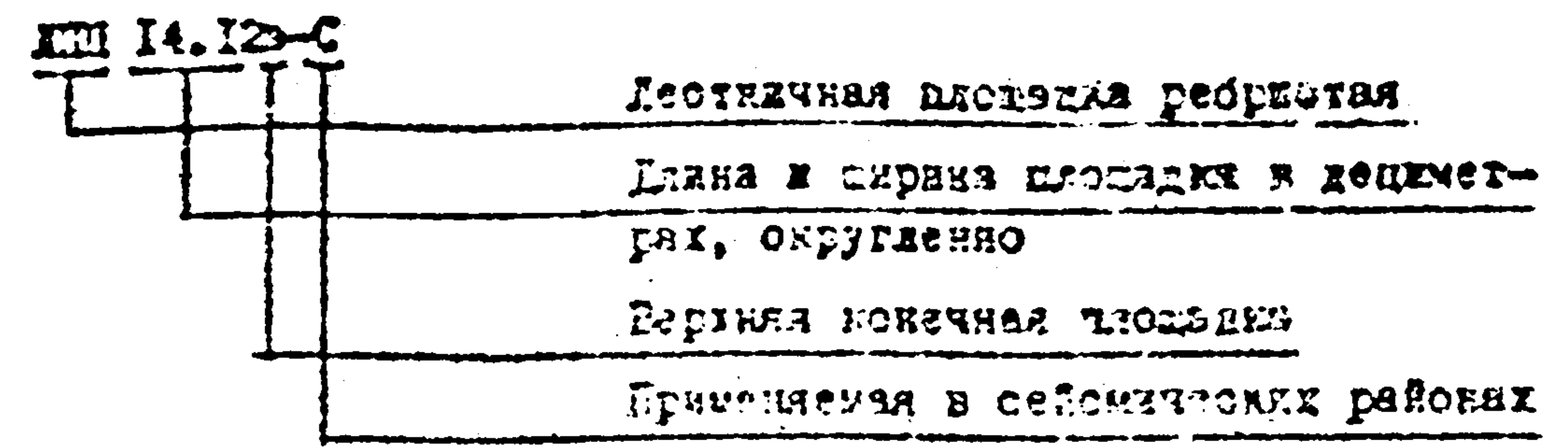
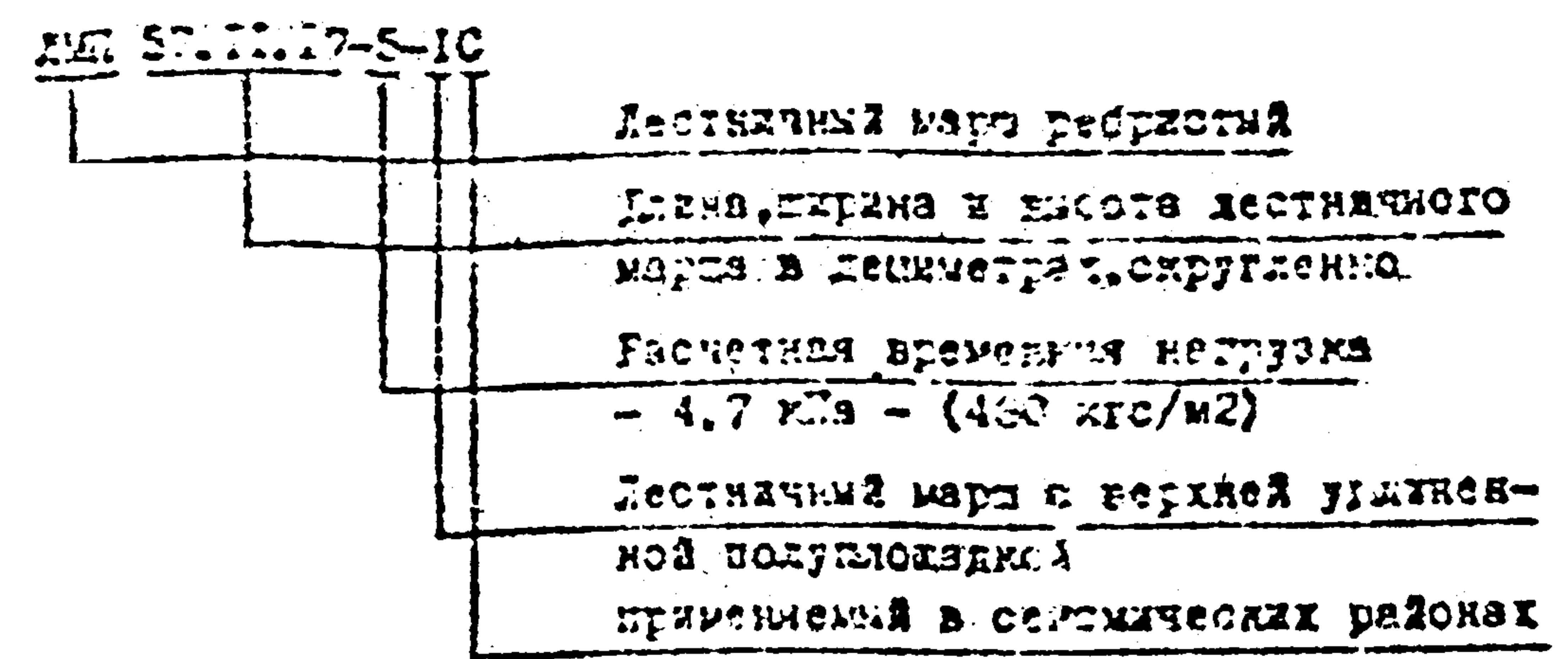
Во второй группе указывается расчетная временная нагрузка 4,7 кПа (480 кгс/м<sup>2</sup>), обозначаемая цифрой 5.

Третья группа содержит цифровые обозначения:

- 1 - лестничный марш с верхней удлиненной полуплощадкой.
- 2 - лестничный марш с нижней удлиненной полуплощадкой;
- 3 - лестничный марш без нижней полуплощадки
- 13 - лестничный марш с верхней удлиненной полуплощадкой и без нижней полуплощадки.

индекс "С" - марши и площадки, применяемые в сейсмических районах.

#### Маркировка маршевых:



1.050.1-3-3-8.1

Лист 1 из 1  
Итого листов 1  
Итого листов 1



1.050.1-3 Б.1

ИЗДАНИЕ ПОЛН. И ДАТА

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, мм					КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ
		l	l <sub>ом</sub>	h <sub>ом</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		БЕТОНА, м <sup>3</sup>	СТАЛИ, кг	
АМП 57.11.14-5		5650	2700	1400	1475	1475	0.90	76.6	2.25	
АМП 57.11.14-5-С				1500				84.3		
АМП 57.11.15-5		5980	2700	1500	1640	1640	1.00	98.4	2.50	
АМП 57.11.15-5-С				1650				106.0		
АМП 60.11.15-5		5980	3000	1650	1490	1490	1.00	100.6	2.50	
АМП 60.11.15-5-С					1490			108.3		
АМП 60.11.17-5		5650	3300	1650	1325	1325	0.95	84.8	2.38	
АМП 60.11.17-5-С					1450			92.4		
АМП 57.11.17-5		5650	3300	1650	1450	1200	0.95	83.8	2.38	
АМП 57.11.17-5-С					1200			91.4		
АМП 57.11.17-5-1		5650	3300	1650	1200	1450	0.95	82.5	2.38	
АМП 57.11.17-5-1С					1175			90.1		
АМП 57.11.17-5-2		5650	3300	1650	1175	1175	0.95	85.8	2.38	
АМП 57.11.17-5-2С					900			93.5		
АМП 57.11.18-5		5650	3300	1800	1450	900	0.95	84.5	2.38	
АМП 57.11.18-5-С					900			92.2		
АМП 57.11.18-5-1		5650	3300	1800	1450	1450	0.95	83.2	2.38	
АМП 57.11.18-5-1С					900			90.9		
АМП 57.11.18-5-2	5650	3300	1800	1450	1450	0.95	83.2	2.38		
АМП 57.11.18-5-2С				900			90.9			

ДИРЕКТОР	НАЧАЛЬНИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАБОТНИК
ДИРЕКТОР	НАЧАЛЬНИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАБОТНИК
ДИРЕКТОР	НАЧАЛЬНИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАБОТНИК
ДИРЕКТОР	НАЧАЛЬНИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАБОТНИК

1.050.1-3 1 НИ

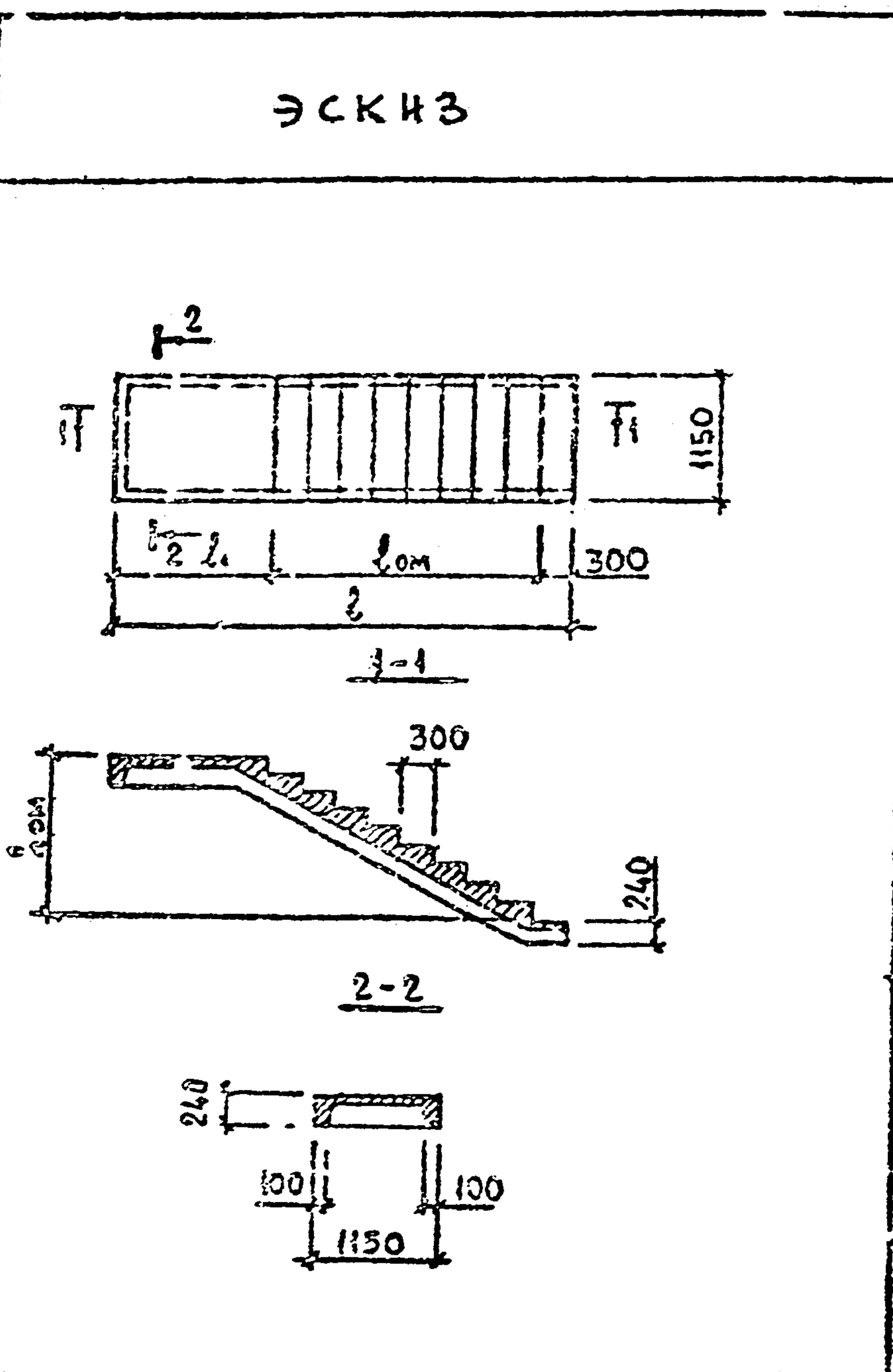
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

Страна	Стор	Лист
Р	1	4
ТбилизНИИЭП		



1.050.1-3 В.1

МАРКА ИЗДЕЛИЯ
АМП 57.11.14-5-3
АМП 57.11.14-5-3с
АМП 57.11.15-5-3
АМП 57.11.15-5-3с
АМП 60.11.15-5-3
АМП 60.11.15-5-3с
АМП 60.11.17-5-3
АМП 60.11.17-5-3с
АМП 57.11.17-5-3
АМП 57.11.17-5-3с
АМП 57.11.17-5-13
АМП 57.11.17-5-13с
АМП 57.11.18-5-3
АМП 57.11.18-5-3с
АМП 57.11.18-5-13
АМП 57.11.18-5-13с



РАЗМЕРЫ, мм	КЛАСС БЕТОНА	РАСПОС МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ т				
		БЕТОНА, м³	СТЯЖ, кг					
ℓ	ℓ <sub>ом</sub>	h <sub>ом</sub>	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>				
4475	2700	1400	1475	-	В 25	0.73	55.0	1.83
		1500				58.8		
4540	2700	1500	1640	-	В 25	0.77	55.2	1.93
		1650				59.0		
4625	3000	1650	1490	-	В 25	0.81	56.9	2.03
		1650				60.8		
4700	3000	1650	1490	-	В 25	0.85	58.9	2.08
		1650				62.8		
4825	3000	1650	1325	-	В 25	0.80	59.1	2.00
		1650				62.9		
4750	3000	1650	1450	-	В 25	0.86	57.1	2.15
		1650				58.5		
4775	3300	1800	1175	-	В 25	0.83	66.8	2.03
		1800				63.2		
5050	3300	1800	1450	-	В 25	0.84	69.0	2.10
		1800				70.4		

Лист № 001/01 Покрытие в виде ступенчатой плиты



1.050.1-3 В.1

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
		ℓ	В	Н		БЕТОНА, м³	СТАЛИ, кг	
ЛПП 14.9а		1440	900	240	В25	0.16	11.1	0.40
ЛПП 14.9в-с			1200				14.9	
ЛПП 14.12в			1325			12.2	0.50	
ЛПП 14.12в-с						14.0		
ЛПП 14.13в			1475			12.5	0.60	
ЛПП 14.13в-с						14.3		
ЛПП 14.15в		1540	13.0	0.60				
ЛПП 14.15в-с			16.8					
ЛПП 15.15в		1610	13.1	0.75				
ЛПП 15.15в-с			16.9					
ЛПП 16.15в		1610	14.5	0.78				
ЛПП 16.15в-с			18.3					
ЛПП 16.16в		1640	15.4	0.73				
ЛПП 16.16в-с			19.3					
ЛР 12		2580	200	В25	0.34	33.9	0.85	
ЛР 13						1260		34.4
ЛР 14						1410		35.6
ЛР 16						1560		36.3

1.050.1-3 1 ИИ



1.050.1-3 8.4

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ		КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
		ℓ	В		БЕТОНА, м³	СТАЛИ, КГ	
1АН 12.3		1210	320	В 25	0.017	0.32	0.044
1АН 13.3		1350	320		0.019		0.049
2АН 14.3		1385	330	В 25	0.018	0.37	0.045
2АН 14.5			470		0.026		0.065
2АН 13.3		1335	330		0.018		0.045
2АН 13.5			470		0.025	0.063	
2АН 12.3		1285	330		0.017	0.35	0.043
2АН 12.5			470		0.024		0.060
2АН 9.5		930	430		0.017	0.27	0.043
2АН 9.6			535		0.020	0.33	0.050
2АН 14.3В		1385	330	В 25	0.018	0.37	0.045
2АН 14.5В			470		0.026		0.055
2АН 13.3В		1335	330		0.018		0.045
2АН 13.5В			470		0.025	0.063	
2АН 12.3В		1285	330		0.017	0.35	0.043
2АН 12.5В			470		0.024		0.060
2АН 9.5В		930	430		0.017	0.27	0.043
2АН 9.6В			460				

Мин. № 10001  
 Проект и Акт  
 1.050.1-3

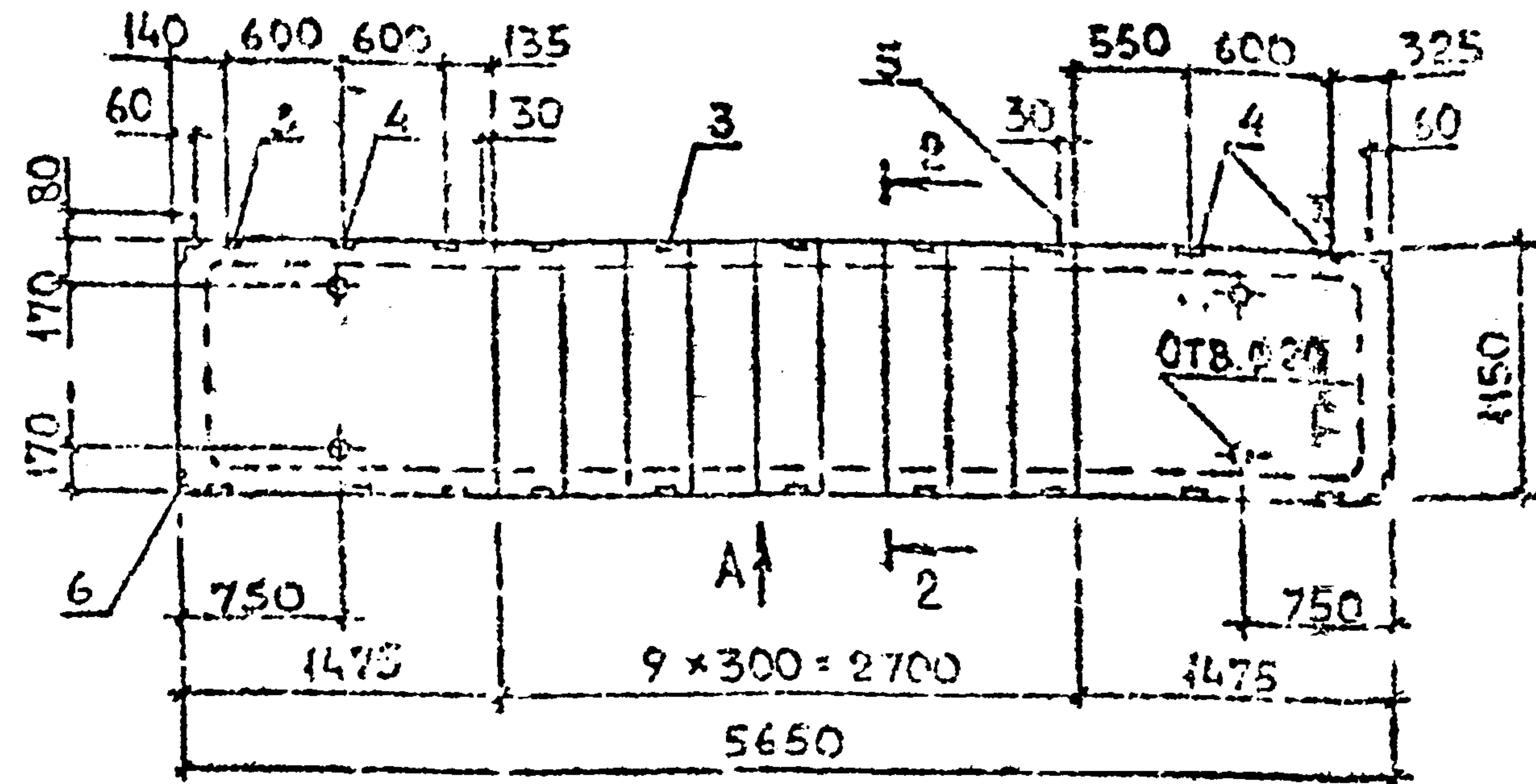
1.050.1-3 1 НН

Копирован  
 Формат А3

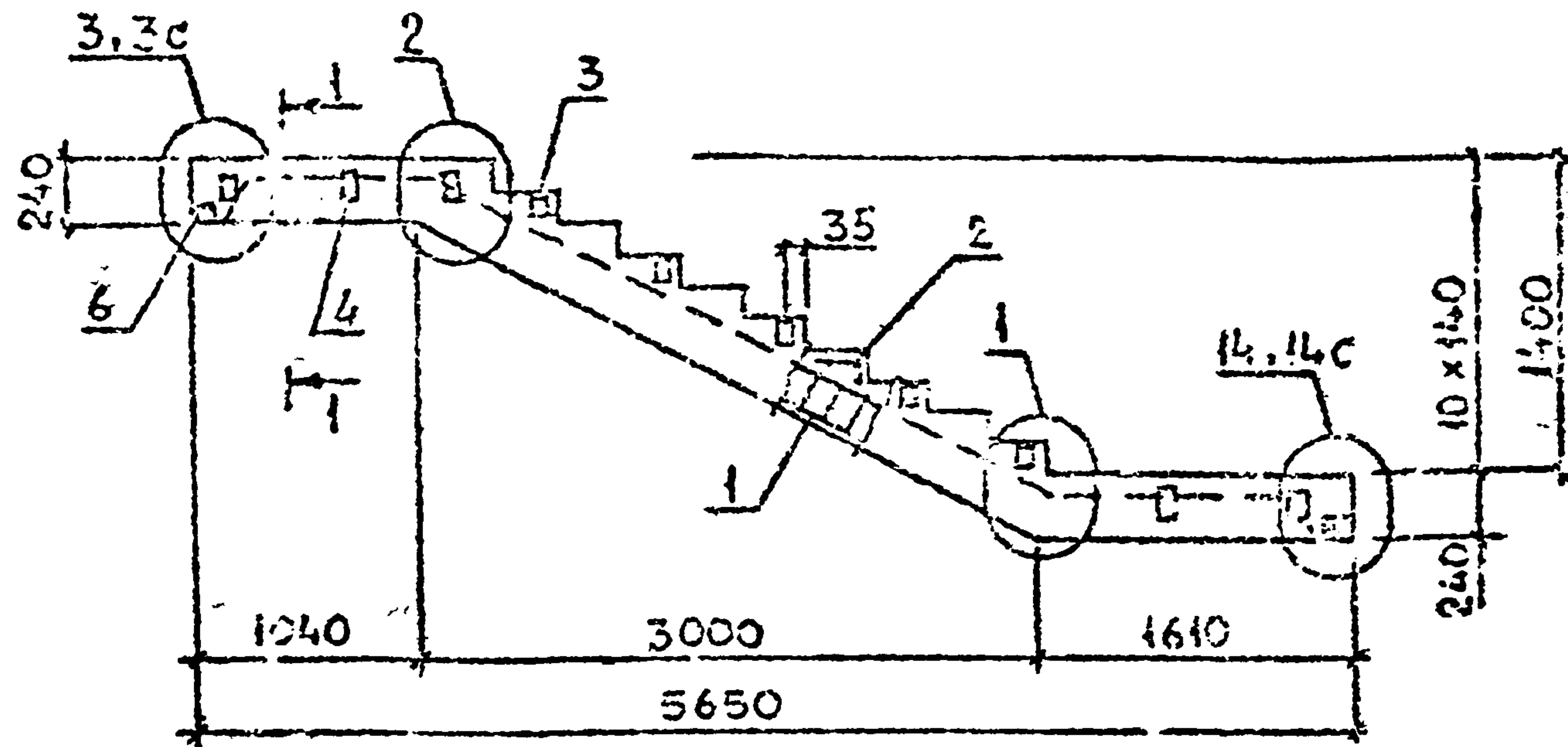
Лист  
 А



1.050.1-3-В.1



Вид А



МАРКА МАРША	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.14-5	1	КАРКАС КР1	1	1.050.1-3 1 84
	2	СЕТКА С10	10	37
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕТЛЯ П2	4	67
АМП 57.11.14-5-С	ПОЗ. 1...5 ПО АМП 57.11.14-5			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, К3	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.14-5	2.25	В25	0.90	76.6
АМП 57.11.14-5-С	2.25	В25	0.90	84.3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ  
 СЕЧЕНИЯ. 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68  
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАБ.	ПРОЕКТАНТ	ИЗМ.	№	ДАТА

1.050.1-3 1 Т

МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ  
 АМП 57.11.14-5  
 АМП 57.11.14-5-С

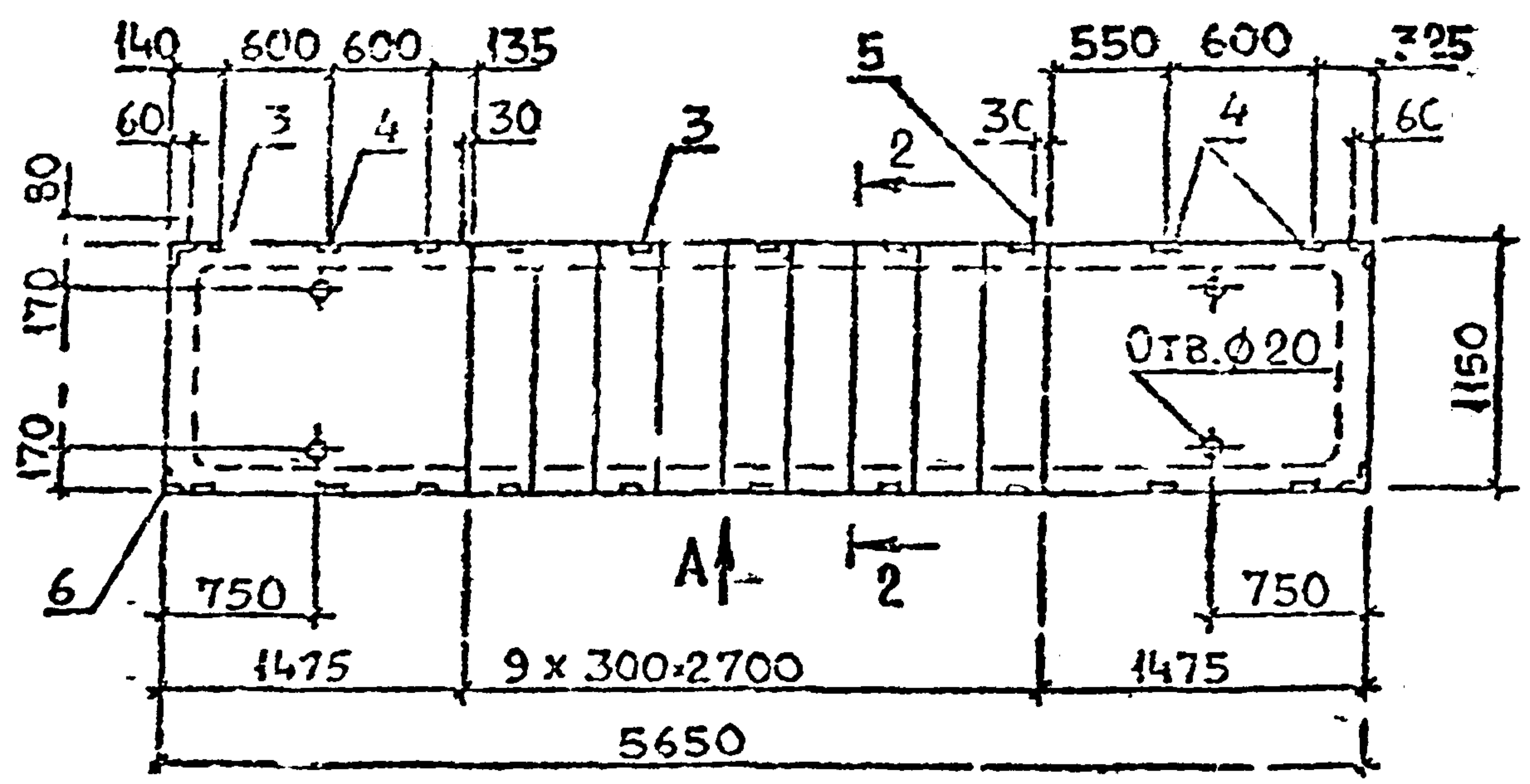
Страна	Лист	Листов
Р		4

ТблЗНИИЭП

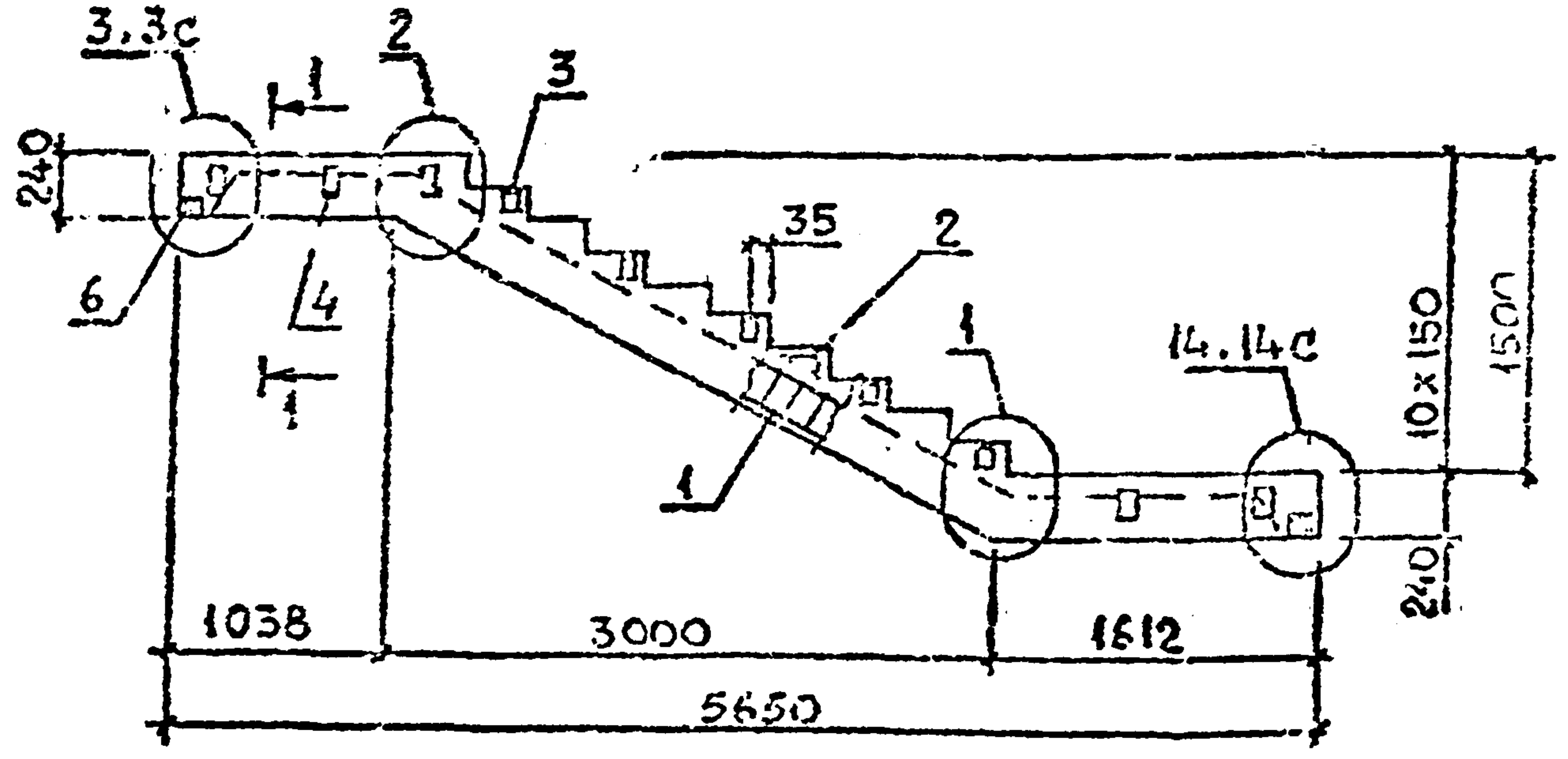
ФОРМАТ А3



1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.И.15-5	1	КАРКАС КР2	1	1.050.1-3 1 31
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕТЛЯ П2	4	67
АМП 57.И.15-5-С	Поз. 1...5 по АМП 57.И.15-5			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.И.15-5	2.30	В25	0.92	76.8
АМП 57.И.15-5-С	2.30	В25	0.92	84.5

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 см. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ см. 1.050.1-3 1 68

ИЗМ. ПОЛН. И ДАТА ВЗАИМНО

РАЗР. БУКВЕНАЯ	11.92
ПРОС. БУКВЕНАЯ	11.92
ГЛ. БУКВЕНАЯ	11.92
И КОНСТ. БУКВЕНАЯ	11.92

1.050.1-3 1 2

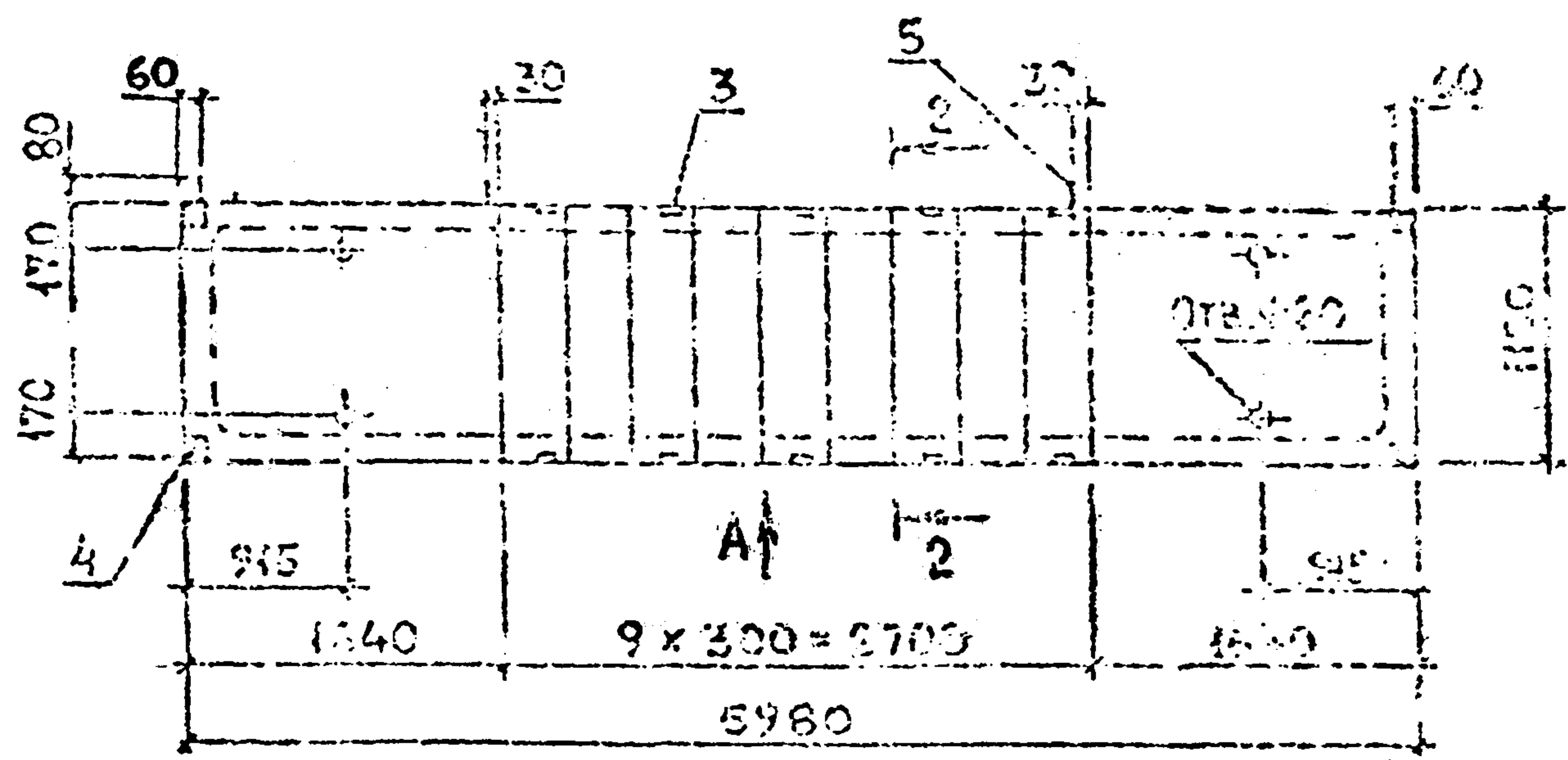
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ  
АМП 57.И.15-5  
АМП 57.И.15-5-С

Сторона	Лист	Листов
Р		1

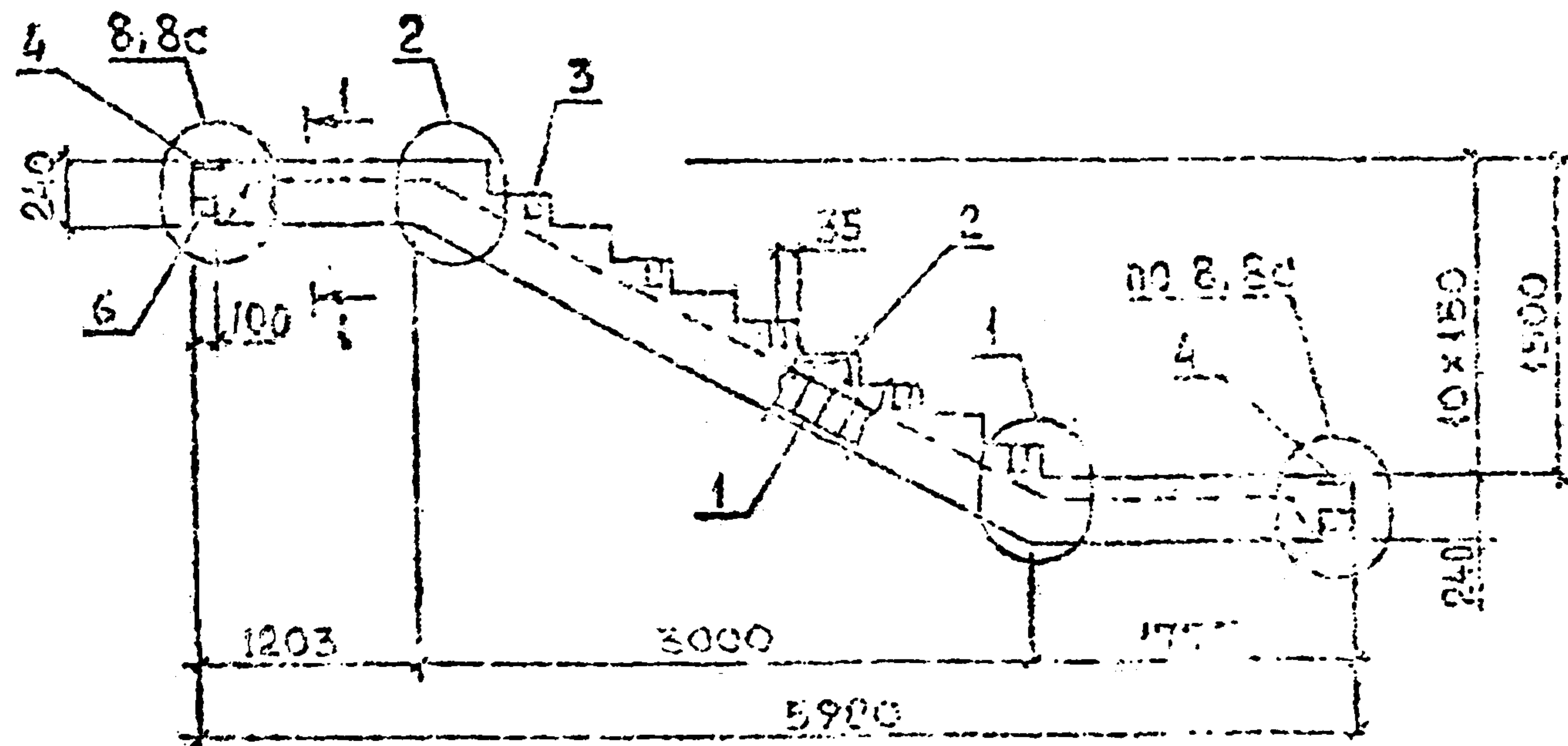
ТБИЛЗНИИЭП



1.050.1-3 В.А



Вид А



МАРКА МАРКА	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЪЕМ ДОКУМЕНТА
АМП 60.11.15-5-С АМП 60.11.15-5	1	КАРКАС КИЕ	1	1.050.1-3 1 34
	2	СЕТКА СИ	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МНЦ	10	61
	4	МНЦ	4	62
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
КОС. 1-3 ПО АМП 60.11.15-5				
АМП 60.11.15-5-С	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МНЦ	4	1.050.1-3 1 64

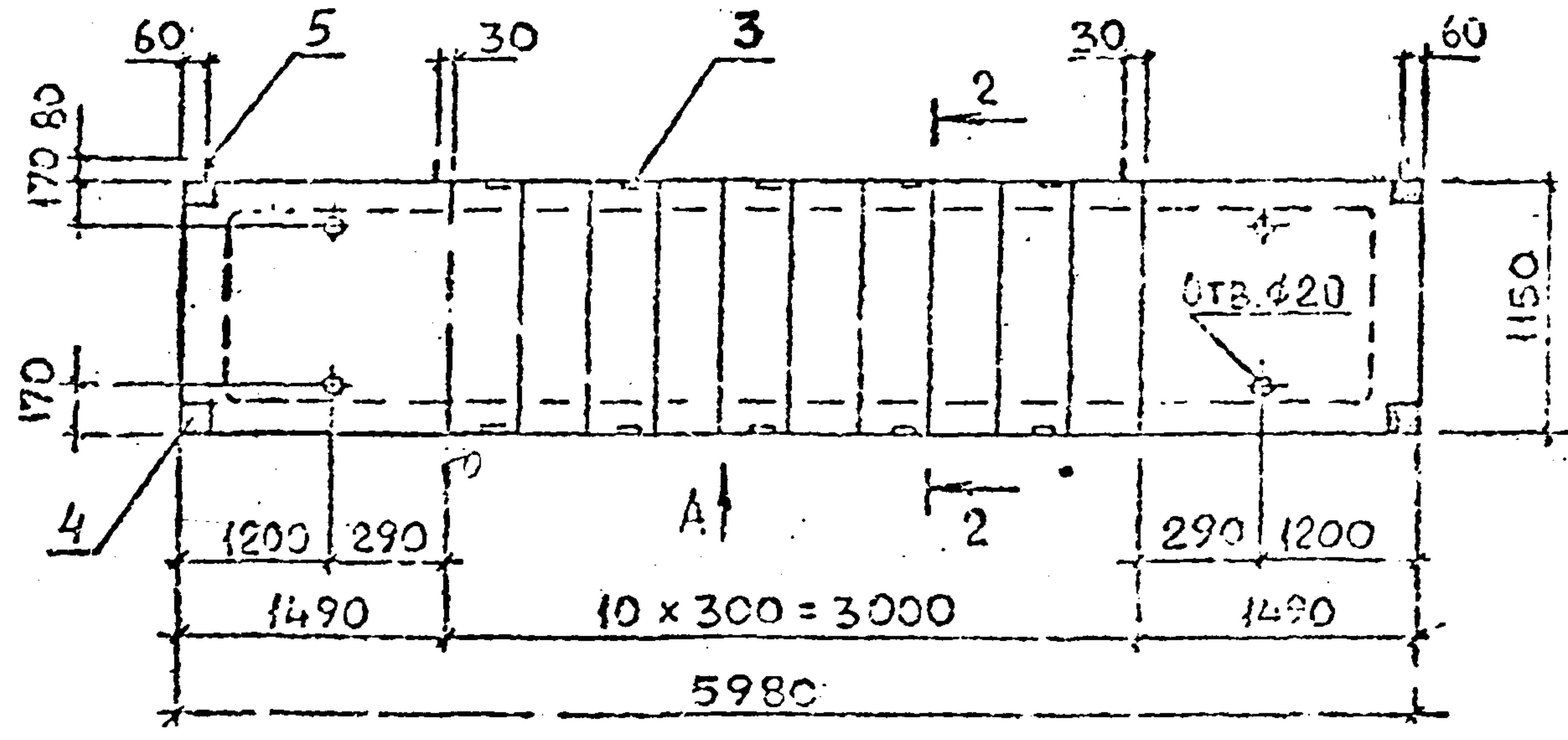
МАРКА МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
АМП 60.11.15-5	2.50	В 25	1.00	98.4
АМП 60.11.15-5-С	2.50	В 25	1.00	106.0

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УКАЗАНИЯ 1.050.1-3 1 68

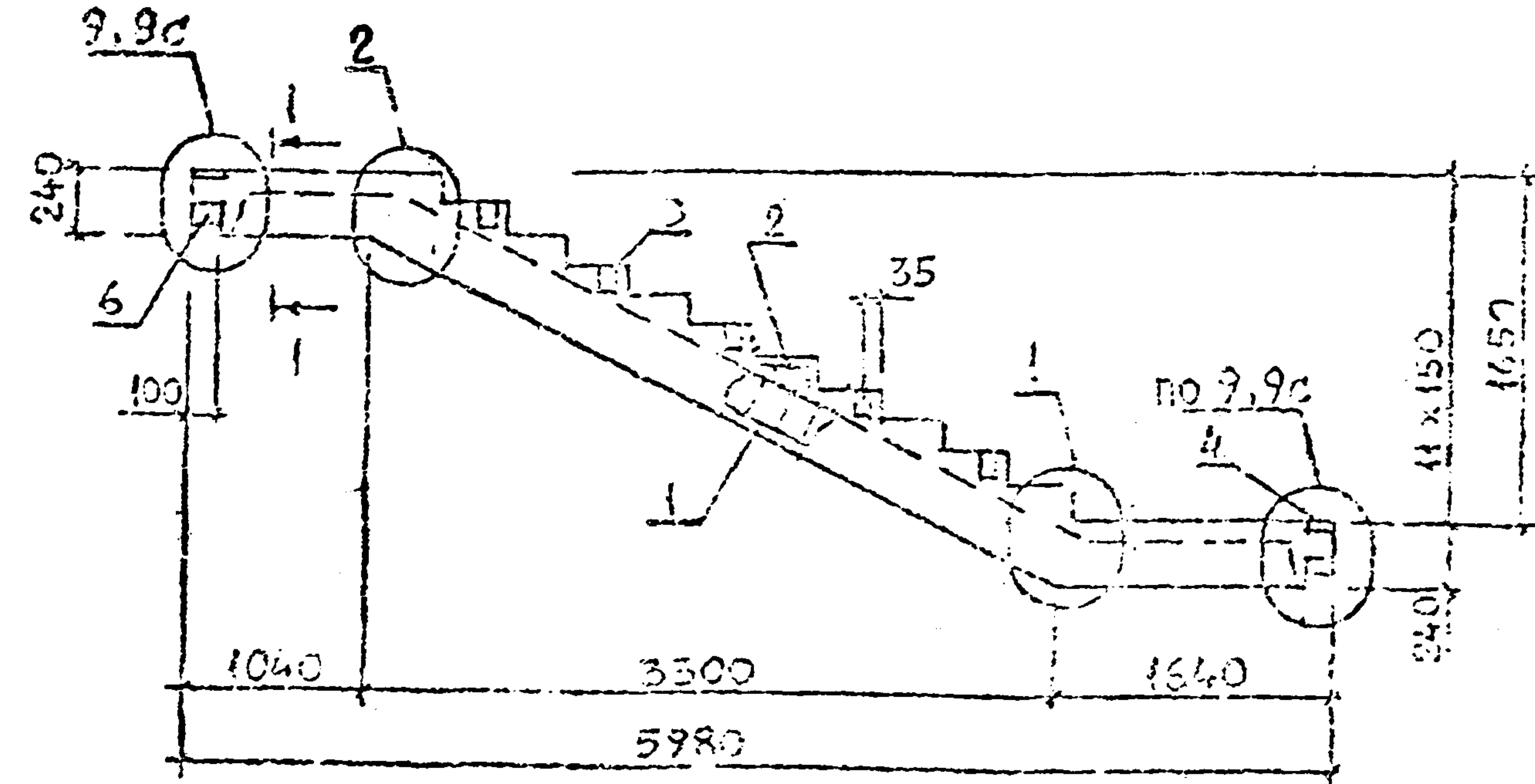
1.050.1-3 1 3	
МАРКА АСФАЛТОБЕТОНА	СМ. 1.050.1-3 1 3
МАРКА АСФАЛТОБЕТОНА	СМ. 1.050.1-3 1 3
МАРКА АСФАЛТОБЕТОНА	СМ. 1.050.1-3 1 3



1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	СВОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 60.И.17-5	1	КАРКАС КИ4	4	1.050.1-3 1 35
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	10	61
	4	МН2	4	62
	5	ПЕЛЯ. П2	4	67
ЛМП 60.И.17-5-С		Поз. 1...5 по ЛМП 60.И.17-5		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 60.И.17-5	2.50	В25	1.00	100.6
ЛМП 60.И.17-5-С	2.58	В25	1.00	103.3

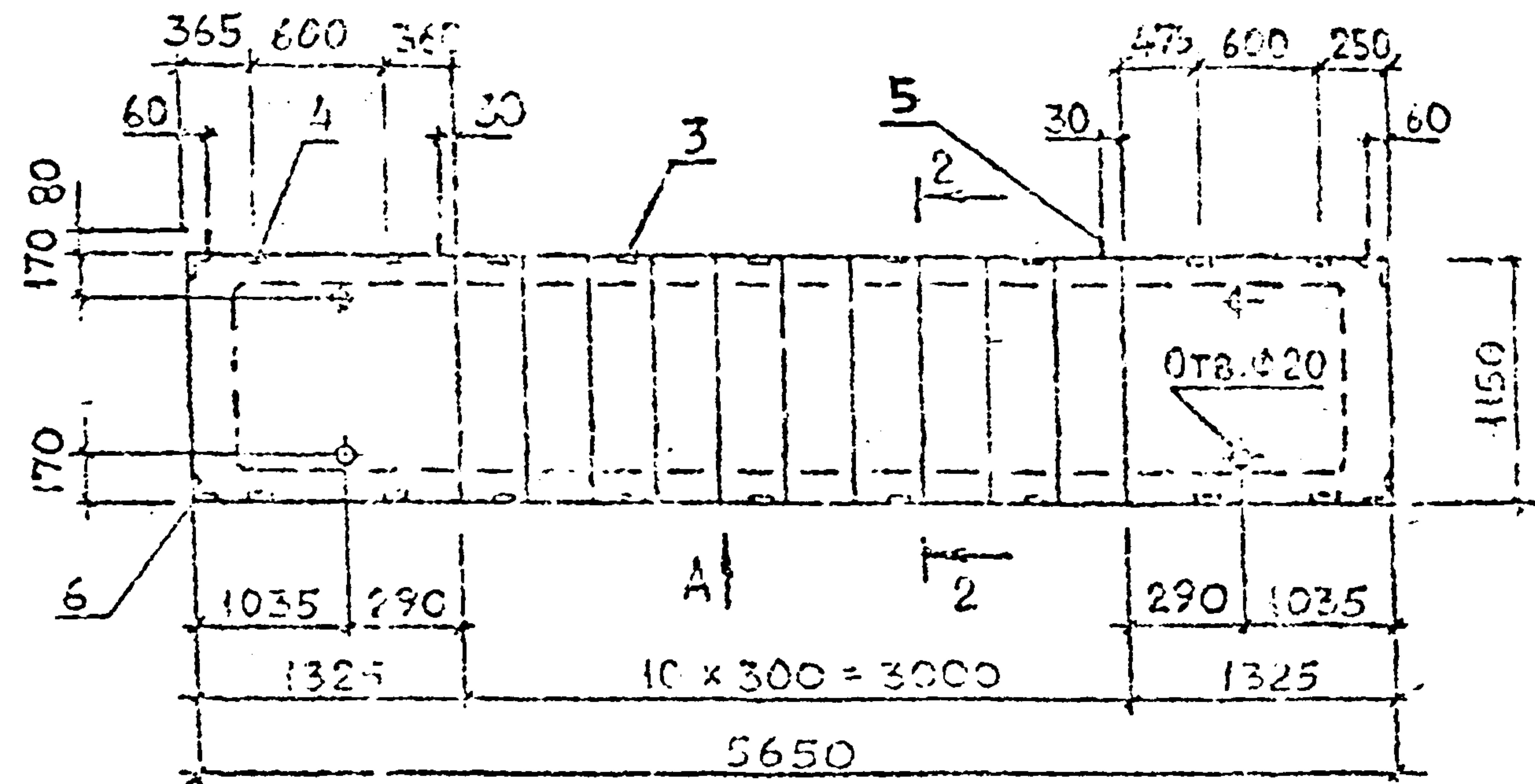
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1.050.1-3 1-ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗДАНИЕ: ПОДГОТОВИТЕЛИ: ДАТА: 1984.12.23

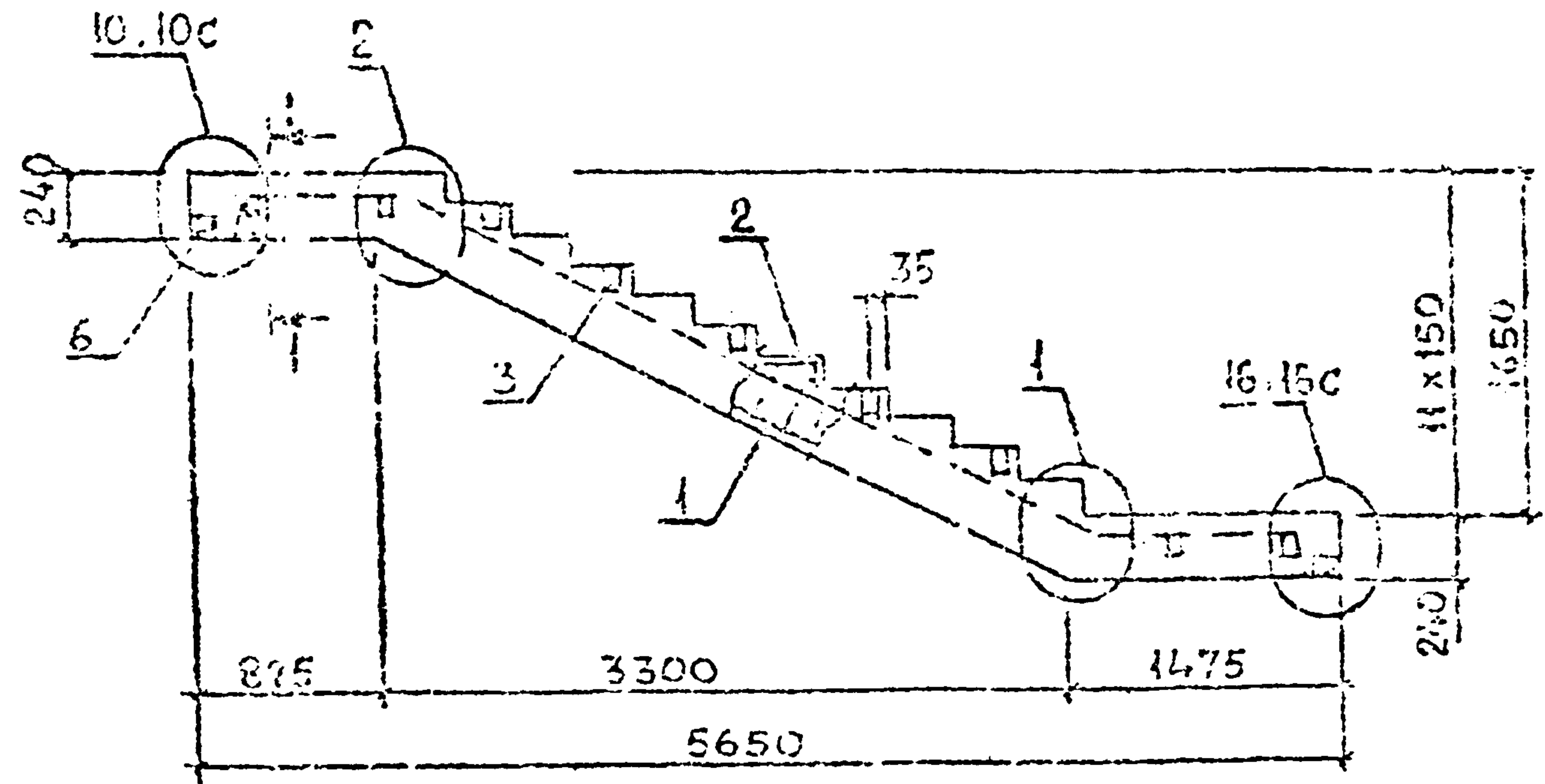
РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАШИНОВЕД	1.050.1-3 1 4
ОБЗЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАШИНОВЕД	
МАШ	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАШИНОВЕД	
МАШ	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАШИНОВЕД	
МАШ	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАШИНОВЕД	
МАШ	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАШИНОВЕД	
МАШ	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАШИНОВЕД	
МАШ	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАШИНОВЕД	
МАШ	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАШИНОВЕД	
МАШ	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАШИНОВЕД	



1.050.1-3 В1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.17-5	1	КАРКАС КПС	1	1.050.1-3 1 35
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МН1	10	61
	4	МНЗ	3	63
	5	ПЕТЛЯ П2	4	67
ЛМП 57.11.16-5-С	Поз. 1...5 по ЛМП 57.11.17-5			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МН2	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М3	РАСХОД, СТАЛИ КГ
ЛМП 57.11.17-5	2,38	В25	0,95	84,8
ЛМП 57.11.17-5-С	2,38	В25	0,95	92,4

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 33
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗДАНИЕ  
ИЗМ. II DATA

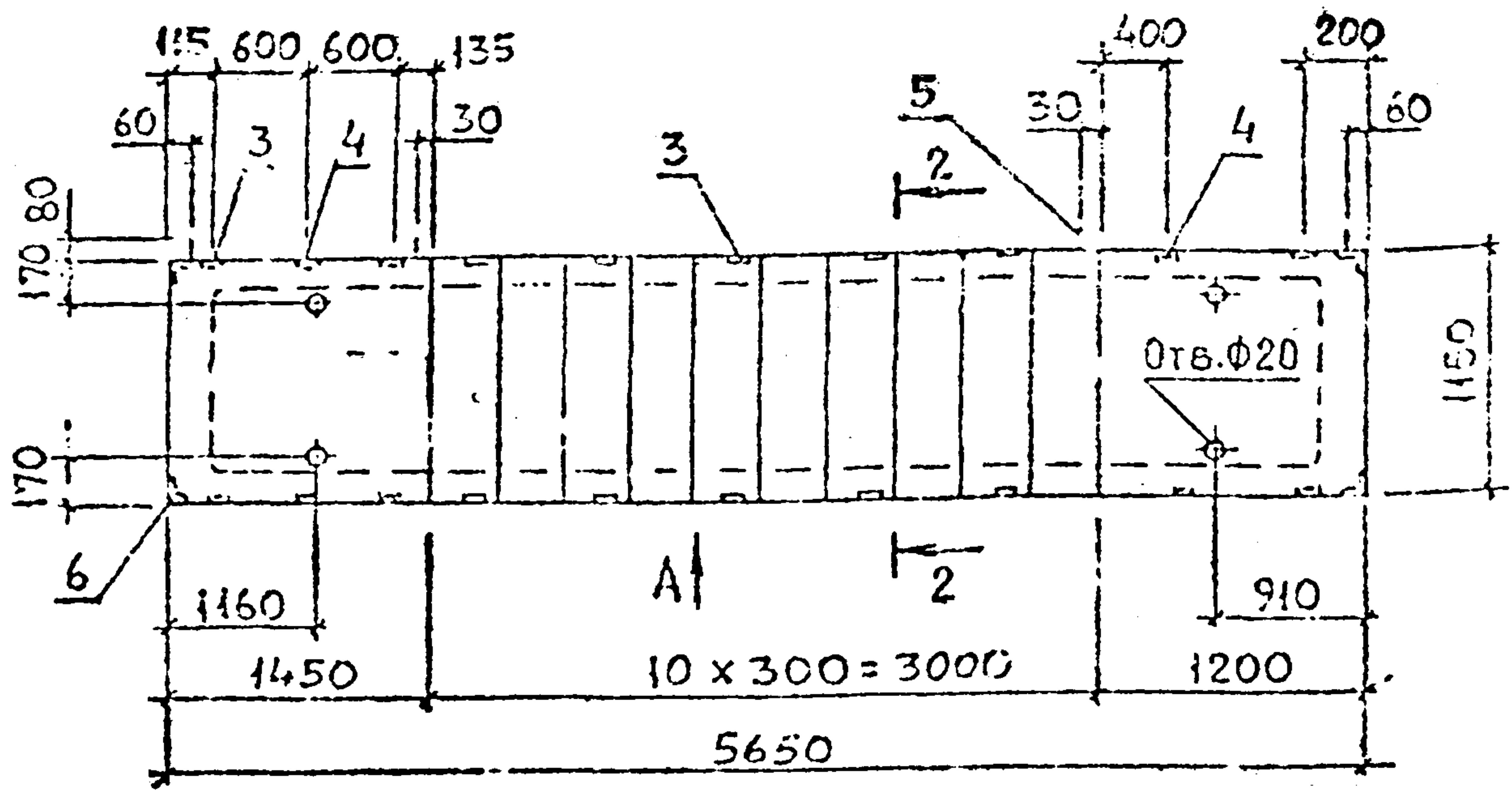
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. I	1.050.1-3 1 5
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. II	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. III	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. IV	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. V	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. VI	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. VII	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. VIII	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. IX	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. X	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XI	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XII	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XIII	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XIV	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XV	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XVI	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XVII	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XVIII	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XIX	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XX	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XXI	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XXII	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XXIII	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XXIV	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XXV	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XXVI	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XXVII	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XXVIII	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XXIX	
ИЗДАНИЕ	ИЗМ. XXX	

МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ  
ЛМП 57.11.17-5  
ЛМП 57.11.17-5-С

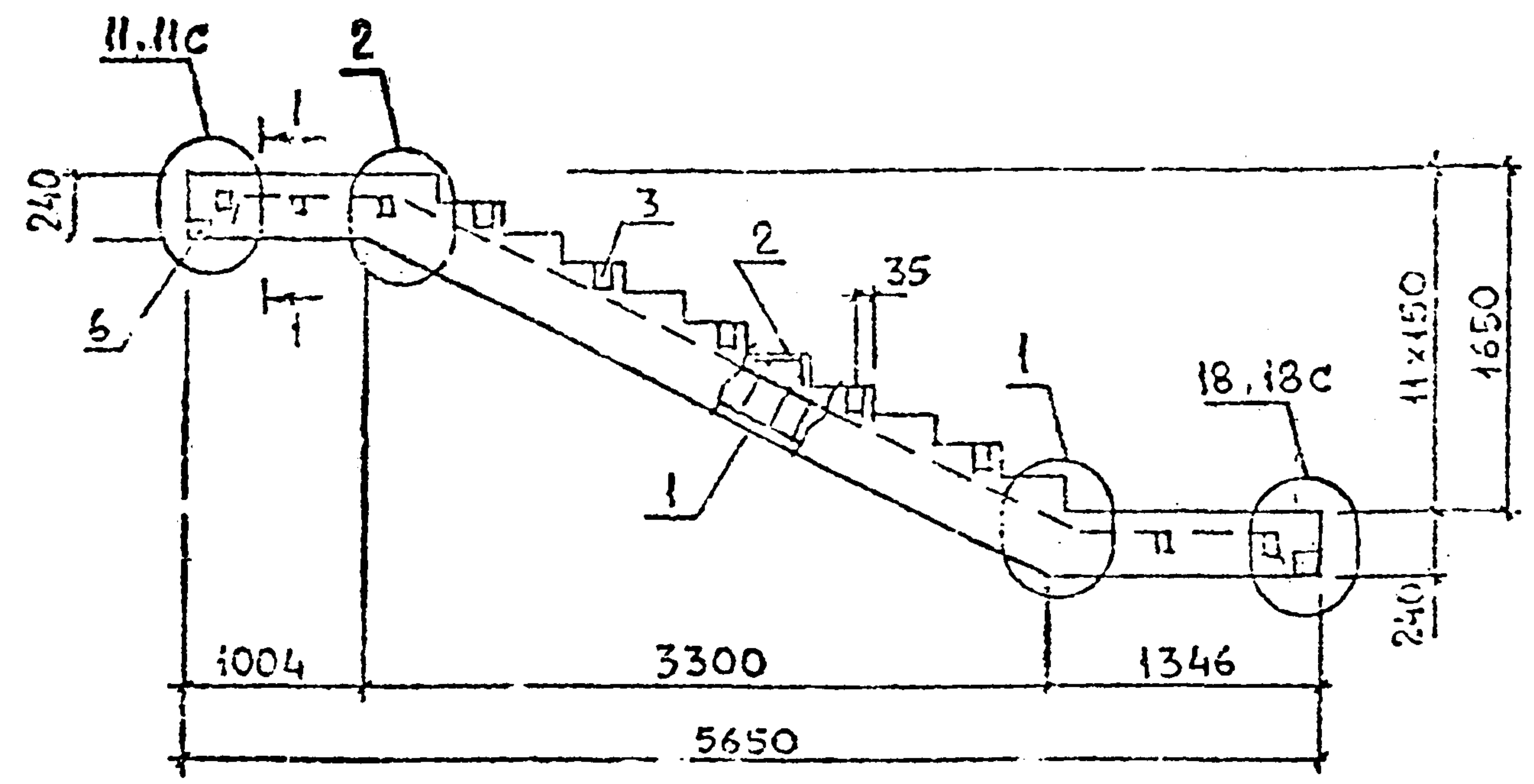
ТБМЛЗНИИОП



1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.17-5-1	1	КАРКАС КПС	1	1.050.1-3 1 36
	2	СЕТКА СЮ	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	4	61
	4	МНЗ	6	63
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
АМП 57.11.17-5-1С	Поз. 1...5 по АМП 57.11.17-5-1			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
АМП 57.11.17-5-1	2,38	В25	0,95	83,8
АМП 57.11.17-5-1С	2,30	В25	0,95	91,4

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

СНН, ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ПИД.Н

РАЗРАБ	БУСКИВАЛД	11.91
ПРОВЕР	КАПАНДЗ	11.91
ГМП	БУСК	11.91
Н. Контр	БУСКИВАЛД	

1.050.1-3 1 6

МАРШ. ЛЕСТНИЧНЫЙ

АМП 57.11.17-5-1

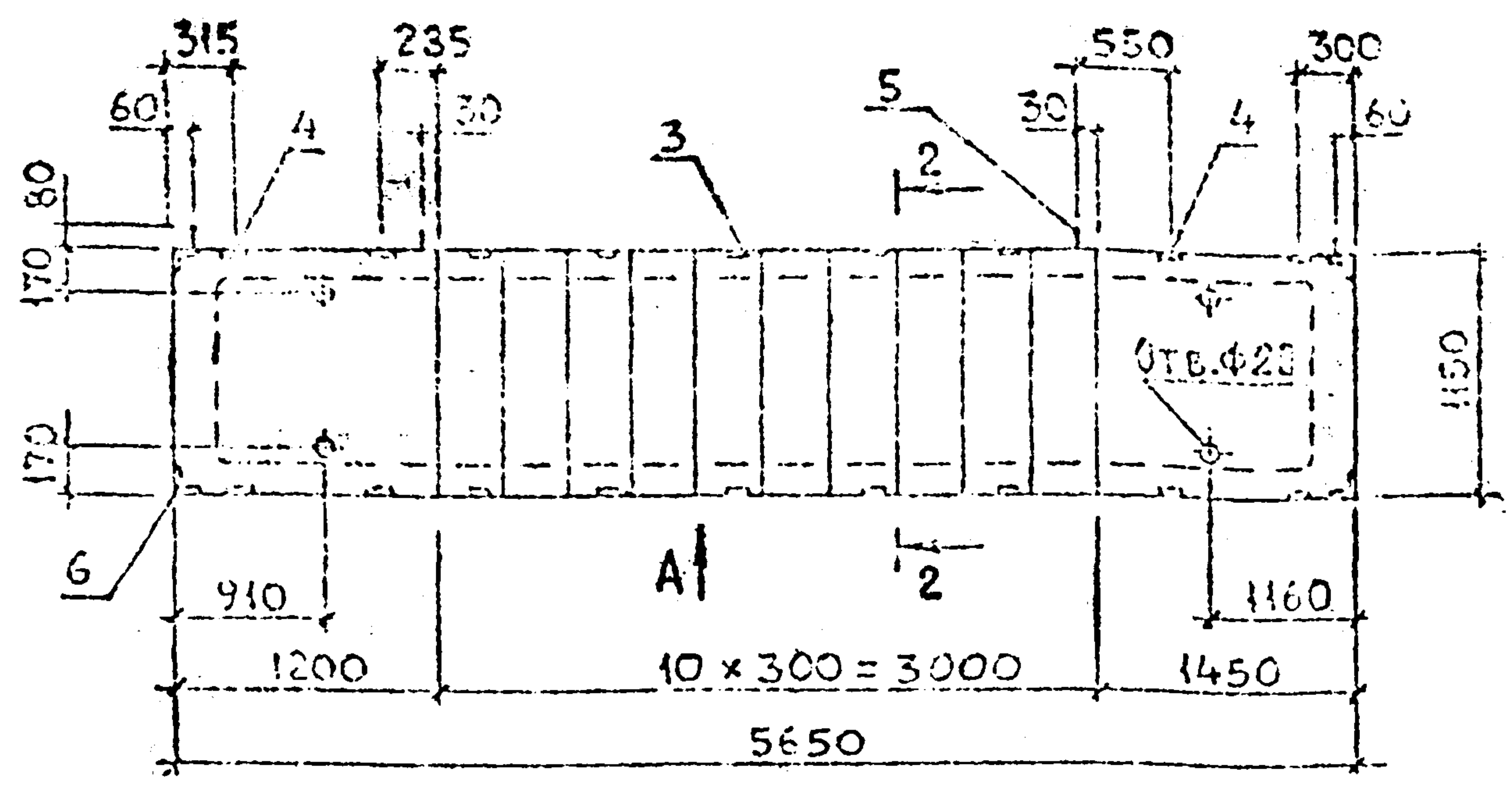
АМП 57.11.17-5-1С

Лист	1
Листов	1

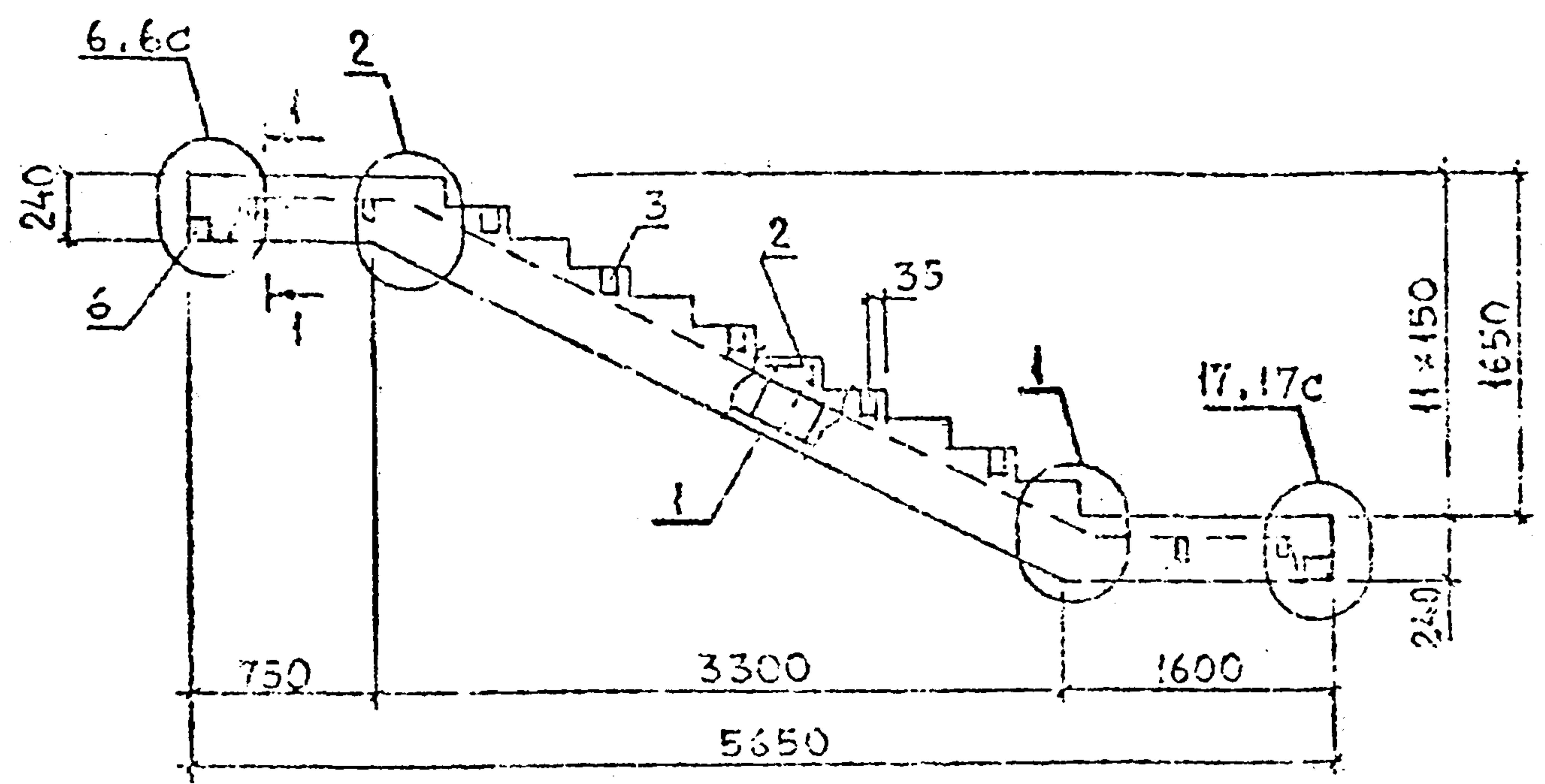
ТблзНИИЭП



1.050.1-3 Б.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.17-5-2	1	КАРКАС КП7	1	1.050.1-3 1 36
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	10	61
	4	Мн3	8	63
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
АМП 57.11.17-5-2С		Поз. 1...5 по АМП 57.11.17-2		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

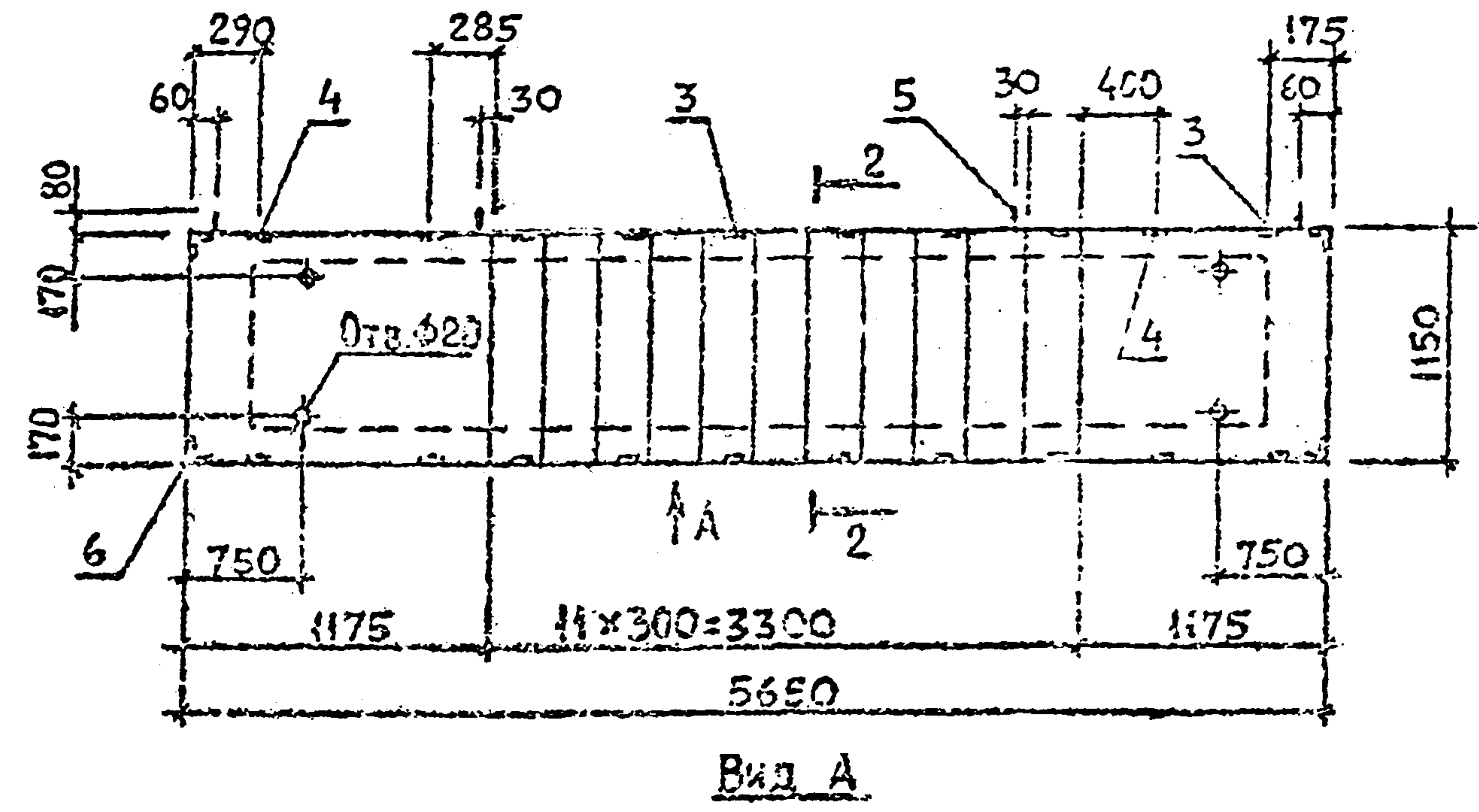
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.17-5-2	2.38	В25	0.95	82.5
АМП 57.11.17-5-2С	2.38	В25	0.95	90.1

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 66
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

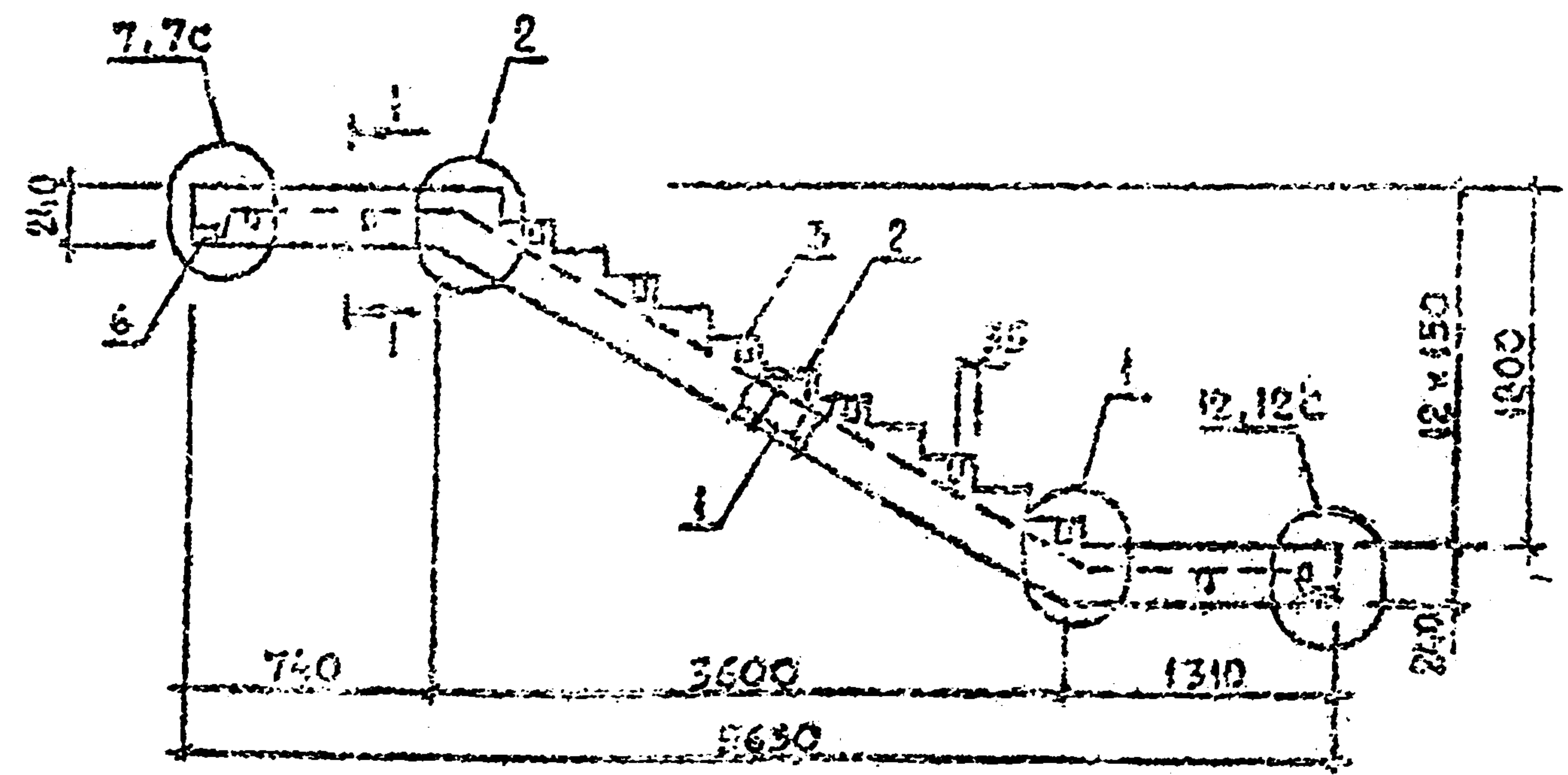
РАСХОД БУСКОИЛ	1.050	1.050.1-3 1 7
ДОЗВЕС. КАПЛАД	1.050	
ГЯИ БУСКОИЛ	1.050	
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АМП 57.11.17-5-2 АМП 57.11.17-5-2С		Страна Р Лист 1
ТбилизНИИЭП		



1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.И.18-5	1	КАРКАС КЛБ	1	1.050.1-3 1 37
	2	СЕТКА СЮ	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
АМП 57.И.18-5-С		Поз. 1...5 по АМП 57.И.18-5		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

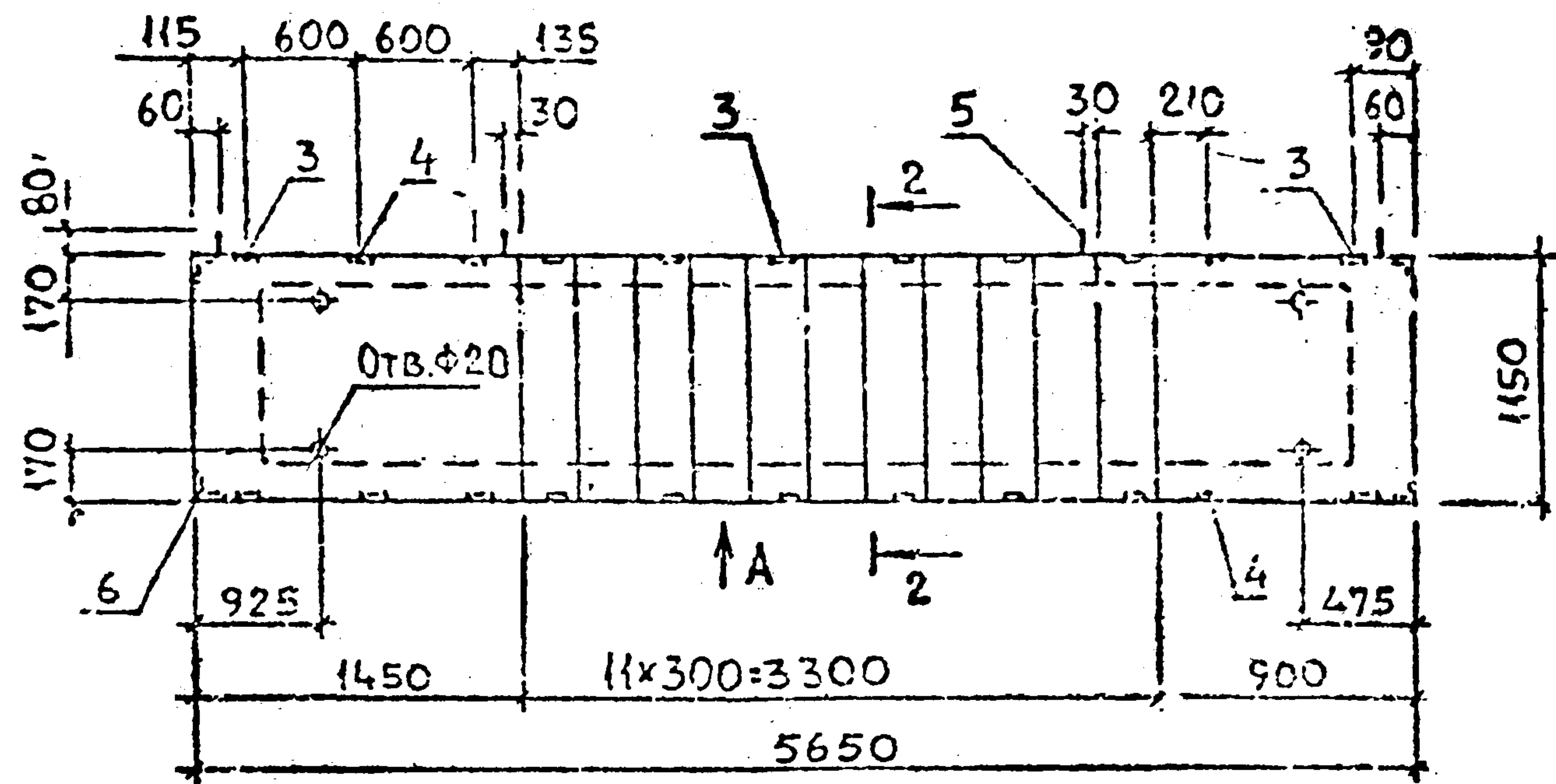
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.И.18-5	0.39	В25	0.95	65.6
АМП 57.И.18-5-С	0.39	В25	0.95	93.5

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЫЧЕЖКА 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 66

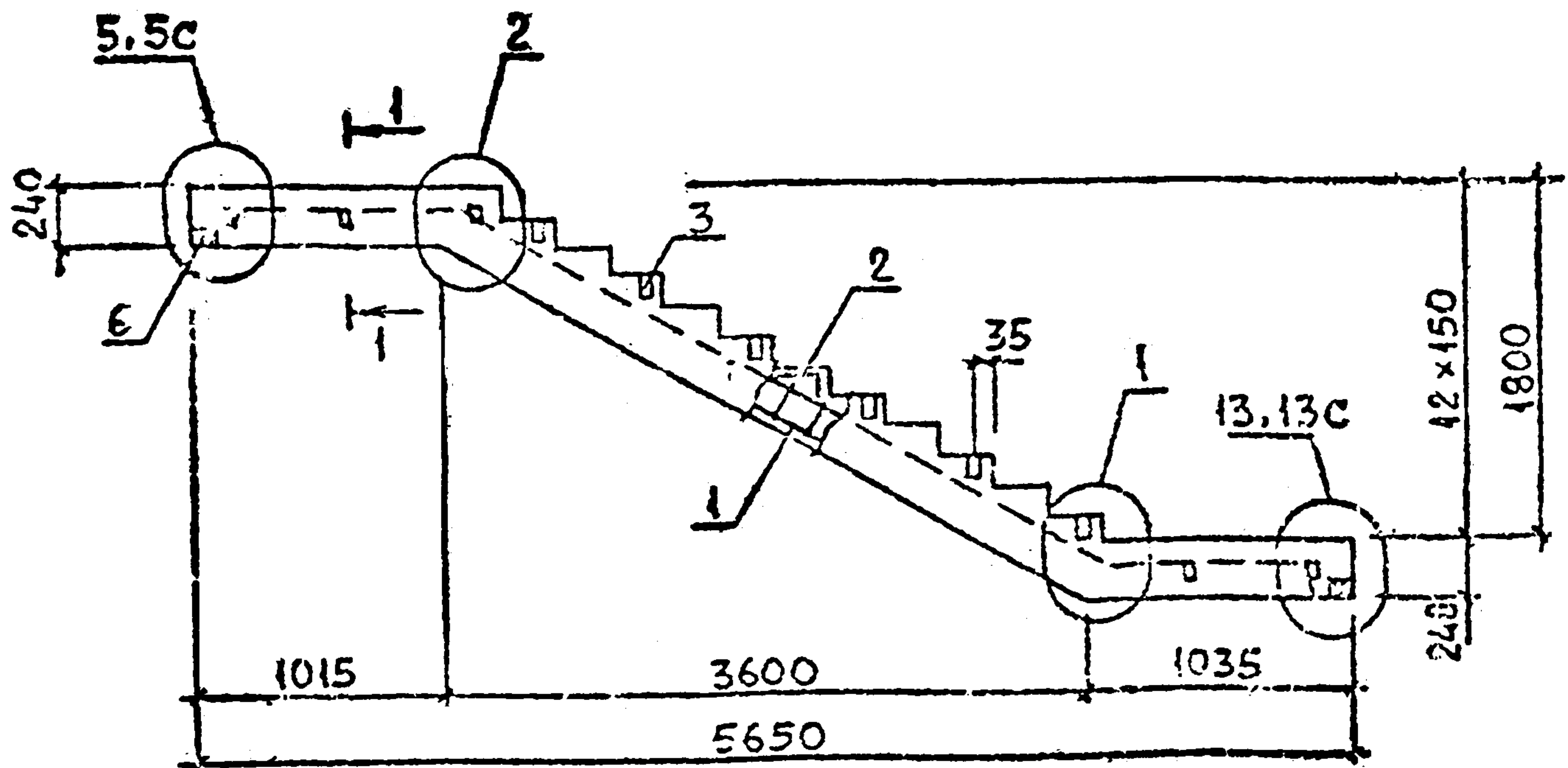
1.050.1-3 1 0	
МАРША ЛЕСТНИЧНОЙ	2
АМП 57.И.18-5	1
АМП 57.И.18-5-С	1



1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.18-5-1	1	КАРКАС КР9	1	1.050.1-3 1 37
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	18	61
	4	МН3	4	63
	5	ПЕТЛЯ П2	4	67
ЛМП 57.11.18-5-1С	Поз. 1...5 по ЛМП 57.11.18-5-1			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.18-5-1	2.38	В25	0.95	84.5
ЛМП 57.11.18-5-1С	2.38	В25	0.95	92.2

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

СНБ.Н.К.001.17.001.И.ДАТА.03.04.2010

РАЗРАБ.	БАРСАКАЛИ	11.91
ПРОВЕР.	САЛМАШВИ	21.01
ГЛП	БОКХИША	21.91
И.КОНТ.	Б.С.И.САЛИ	21.91

1.050.1-3 9

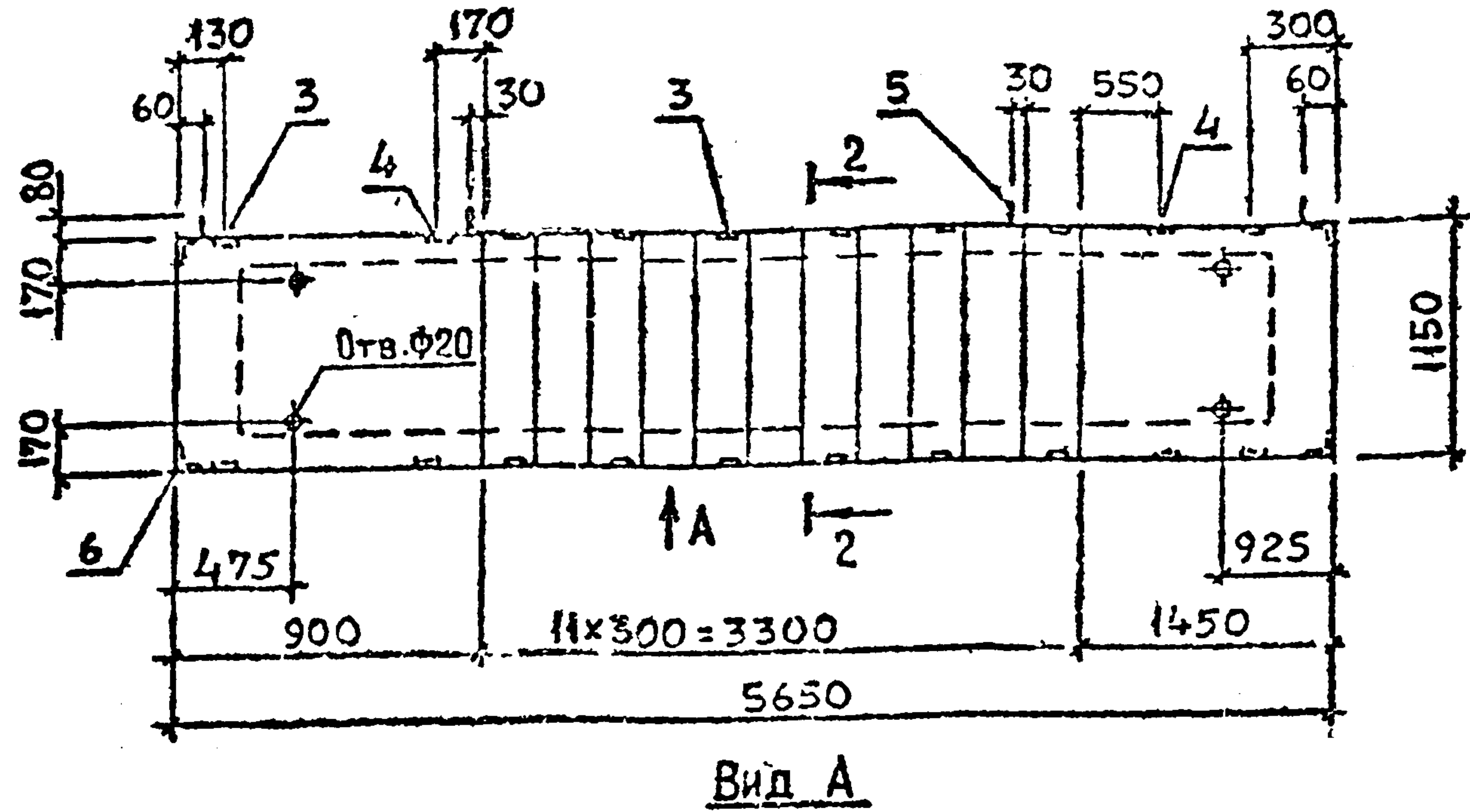
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ  
ЛМП 57.11.18-5-1  
ЛМП 57.11.18-5-1С

Листов	Рисун	Листов
Р		1
ТбилЗНИИЭП		

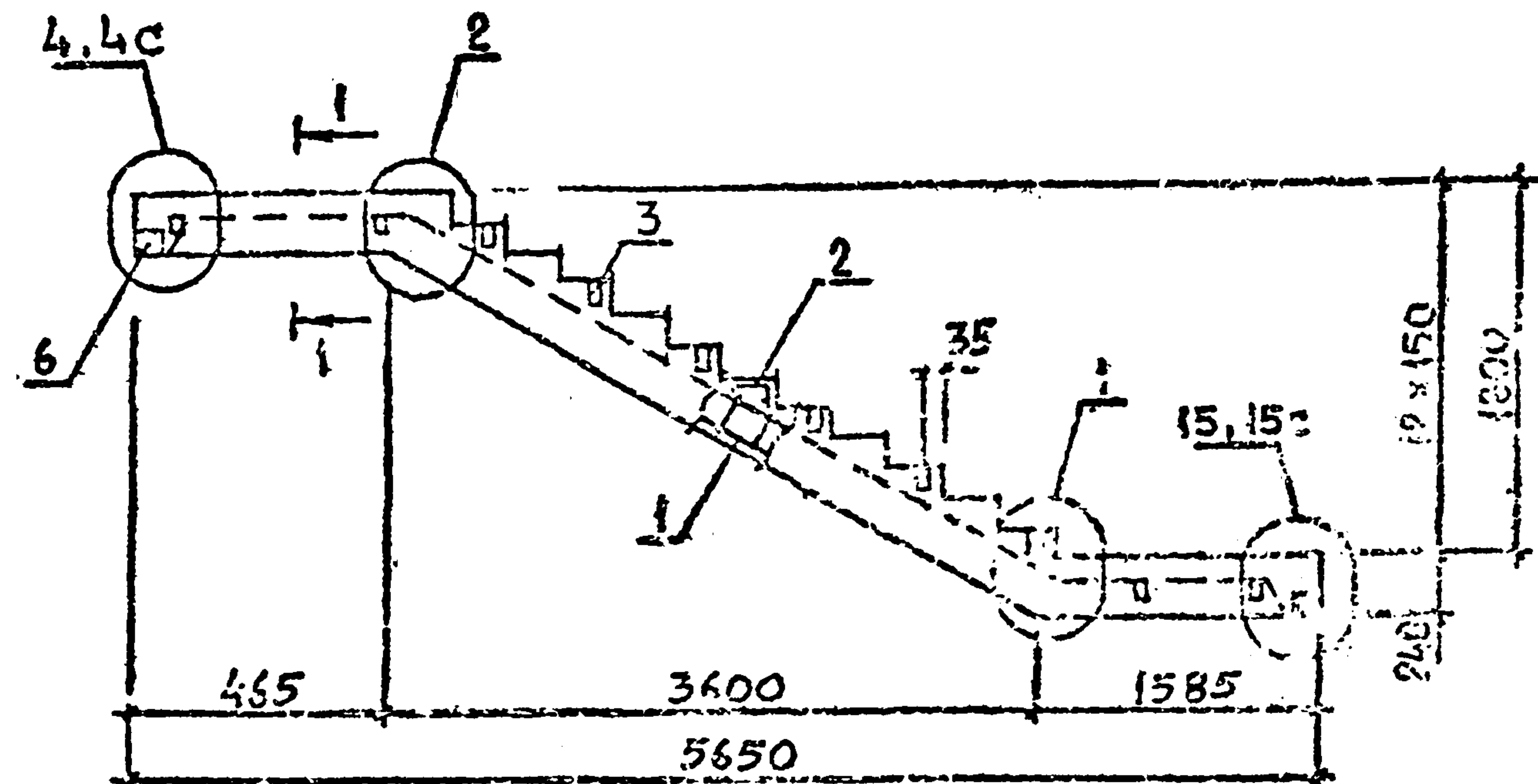
ФОРМАТ А3



1.050.1-3 В.1



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	СБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.18-5-2	1	КАРКАС КПО	1	1.050.1-3 1 37
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МНЗ	6	63
	5	ПЕЛЯ П2	4	67
АМП 57.11.18-5-2С		Поз. 1...5 по АМП 57.11.18-5-2		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64



МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.18-5-2	2.38	В25	0.95	83.2
АМП 57.11.18-5-2С	2.38	В25	0.95	90.9

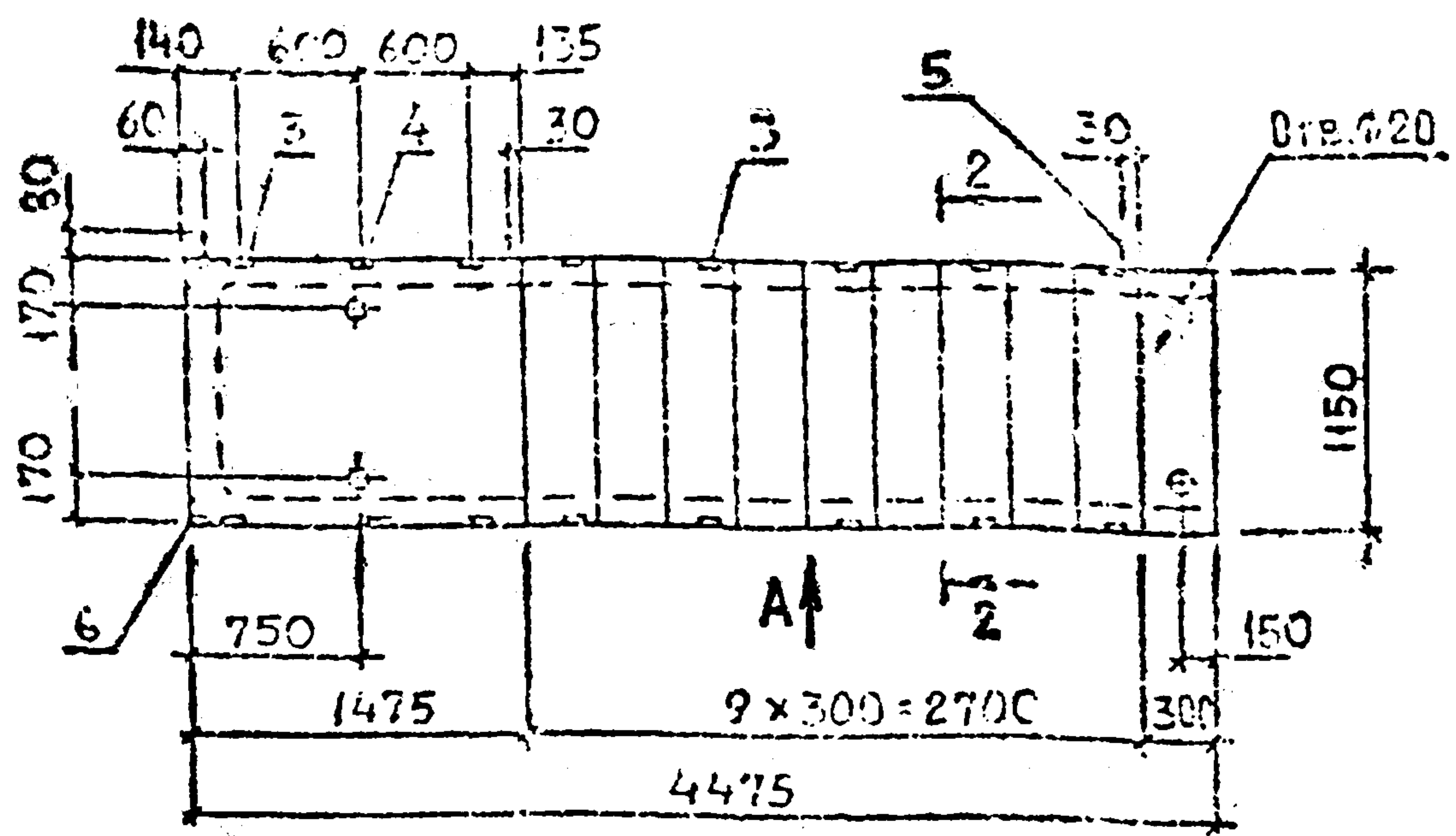
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68.

ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП.	И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. И

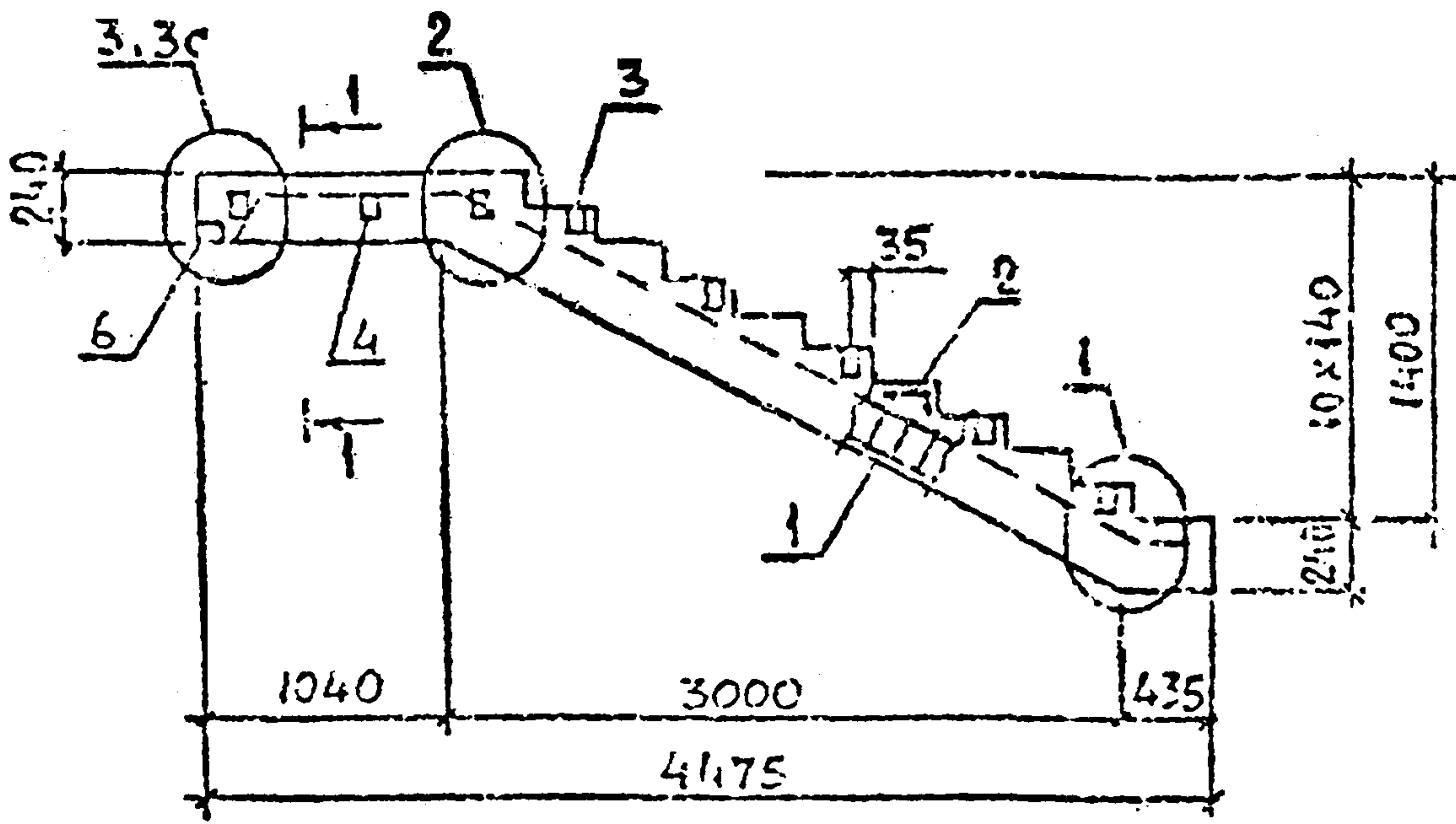
РАЗРАБ.	СЫС. КУБАНЬ	12.90	1.050.1-3 1 10
ПРОЕКТ.	КАРАИШВИЛИ	12.88	
ИМП.	САТБАКАШВИЛИ	12.88	
И. КОНТР.	СЫС. КУБАНЬ		МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АМП 57.11.18-5-2 АМП 57.11.18-5-2С
			Стр. 1 из 1 Лист 1 из 1 ТбилизНИИЭП



1.050.1-3 Б.1



Вид А



МАРКА МАРША	№	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.14-5-3	1	КАРКАС КПИ	1	1.050.1-3 1 38
	2	СЕТКА СИ	10	57
	3	УЗЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	2	63
	5	ПЕТАЯ ПИ	3	67
АМП 57.11.14-5-3с		Поз. 1...5 по АМП 57.11.14-5-3		
	6	УЗЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.14-5-3	1.83	В25	0.73	55.0
АМП 57.11.14-5-3с	1.83	В25	0.73	58.8

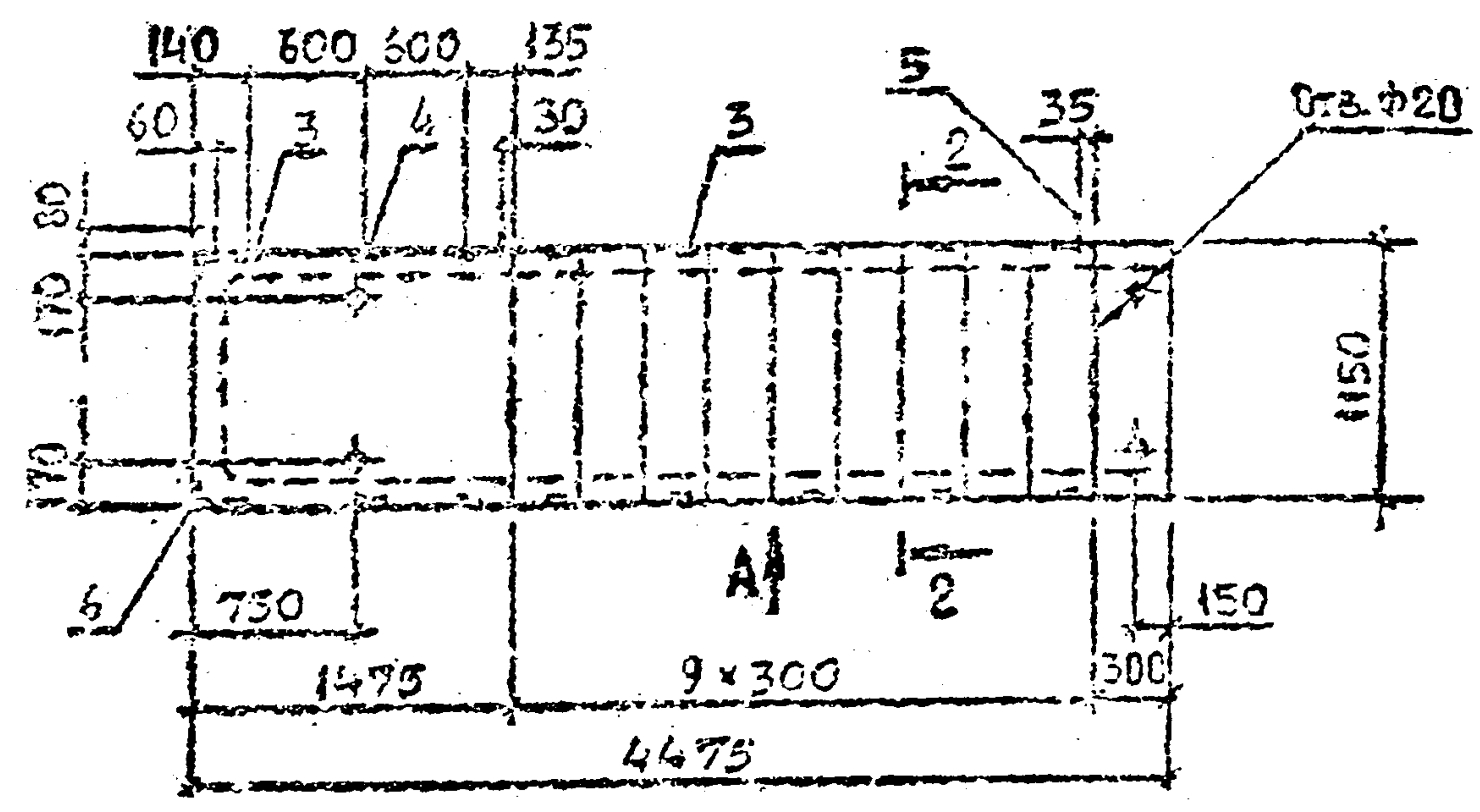
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ: СМ. 1.050.1-3 1 ТТ  
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68  
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗМЕНИТЕЛЬ	КОДЕС	И	ДАТА	ИЗМЕНИТЕЛЬ

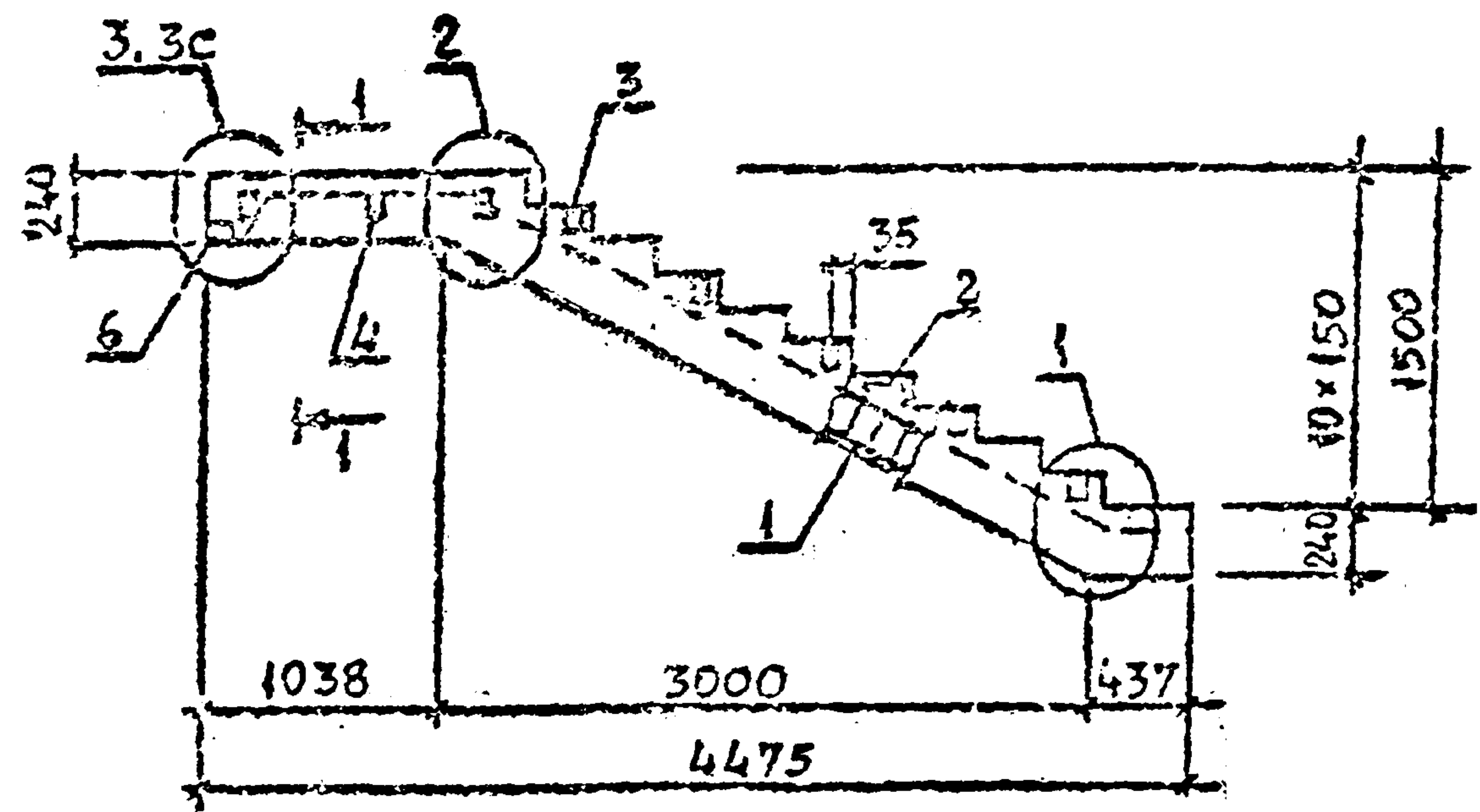
РАЗРАБ	ИЗУСЛ	11.00	1.050.1-3 1 II
ПРОСЛ	ИЗУСЛ	11.01	
ГЛР	ИЗУСЛ	11.01	
И. КОМП	ИЗУСЛ	11.01	
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АМП 57.11.14-5-3 АМП 57.11.14-5-3с			Страна Р Лист 1 ТбилизНИИЭП



1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.15-5-3	1	КАРКАС КП12	1	1.050.1-3 1 38
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	61
	4	МН3	2	63
	5	СЕТКА П1	3	67
АМП 57.11.15-5-3С	Поз. 1...5 по АМП 57.11.15-5-3			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ СТУПА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.15-5-3	1.93	В25	0.77	55.2
АМП 57.11.15-5-3С	1.93	В25	0.77	59.0

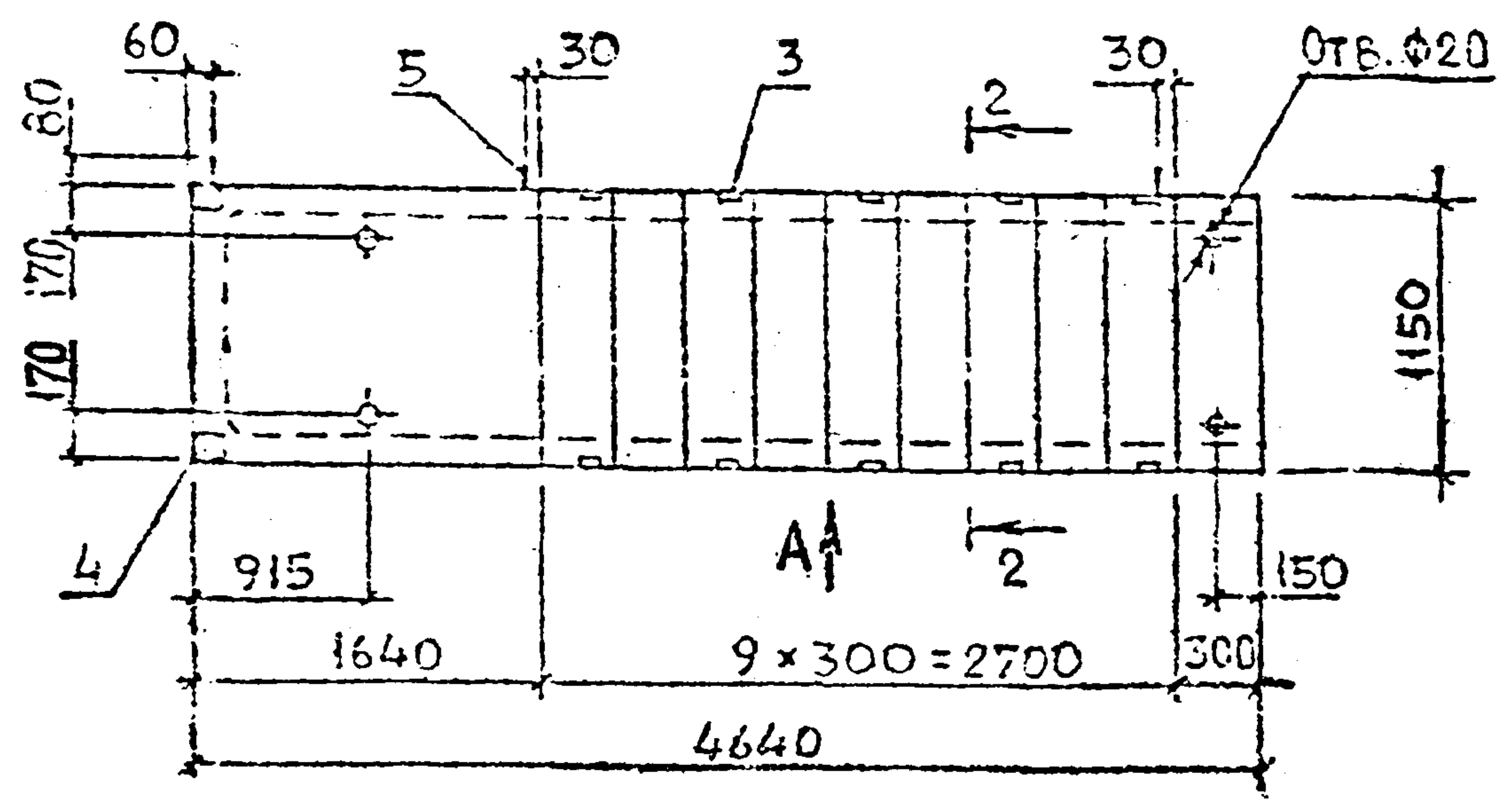
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ  
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68  
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОСТ. И МАТА. ТБИЛИСИ

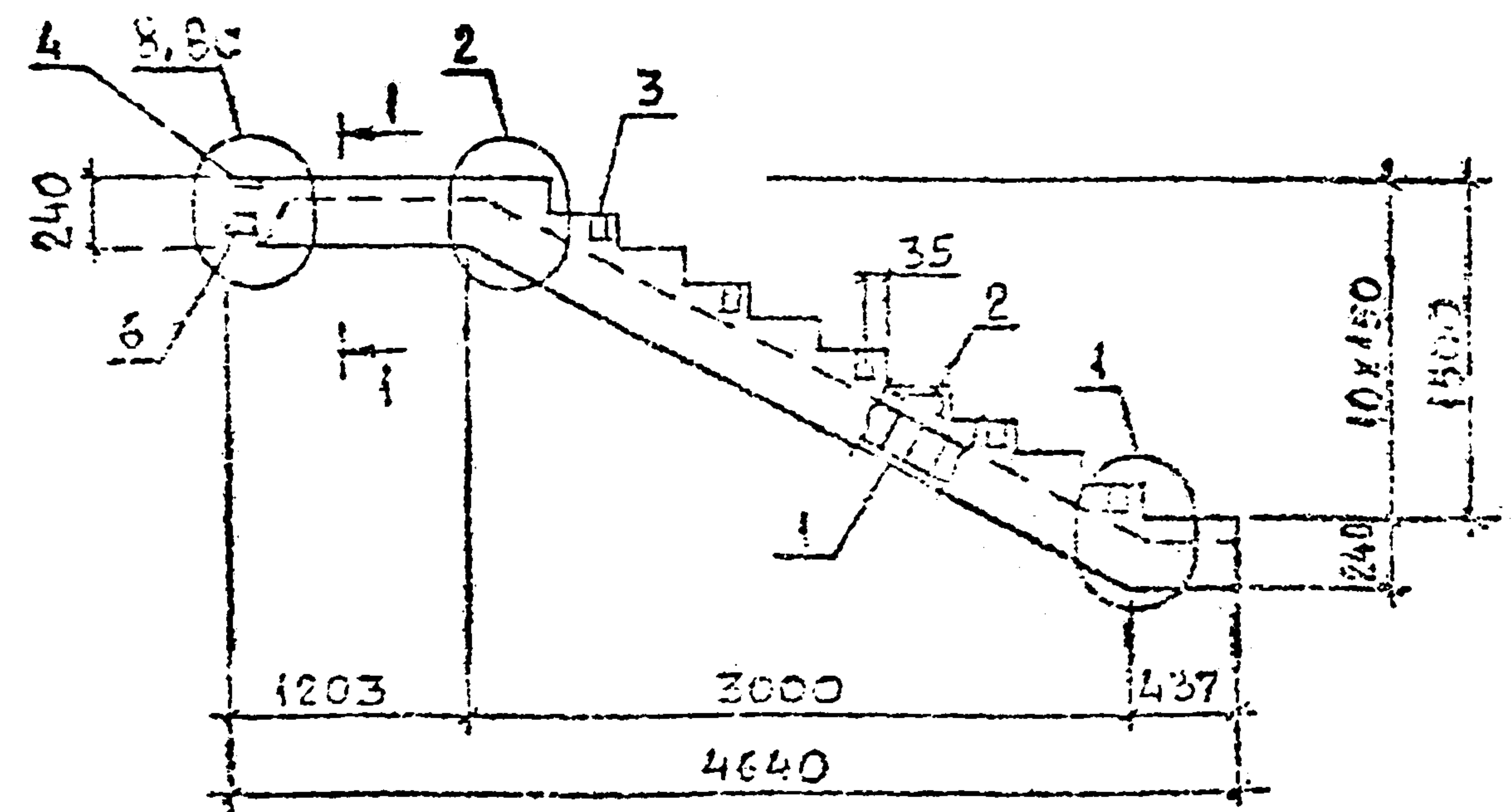
РАЗР. БУДУЩАЯ	СН	004	
ПРОВЕР. КАЛИНОВЕ	СН	005	
СНП	СН	007	
1.050.1-3 1 12			
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АМП 57.11.15-5-3 АМП 57.11.15-5-3С			Листов 1
			ТбилизНИИЭП



1.050.1-3 В.



Вид А



МАРКА МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМН 60.11.15-5-3	1	КАРКАС КЛ13	1	1.050.1-3 1 38
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН1	10	61
	4	МН2	2	62
	5	ПЕТАЯ Д1	3	67
АМН 60.11.15-5-3С	Поз. 1...5 по АМН 60.11.15-5-3			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, К3	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМН 60.11.15-5-3	203	В25	0,91	56,9
АМН 60.11.15-5-3С	203	В25	0,81	50,8

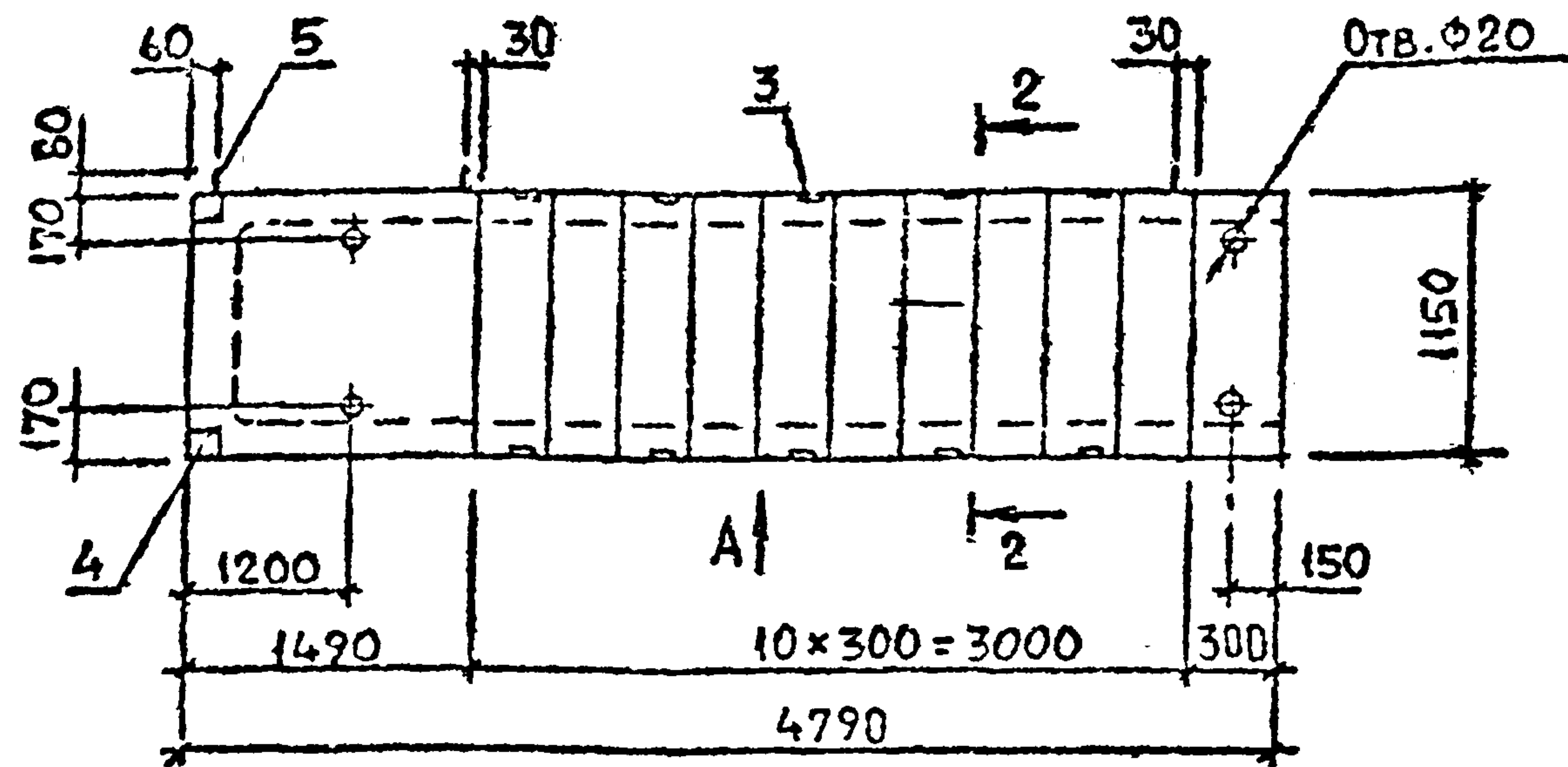
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ  
 СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68  
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗМЕНЕНИЯ, ПОСЛ. И ДАТА

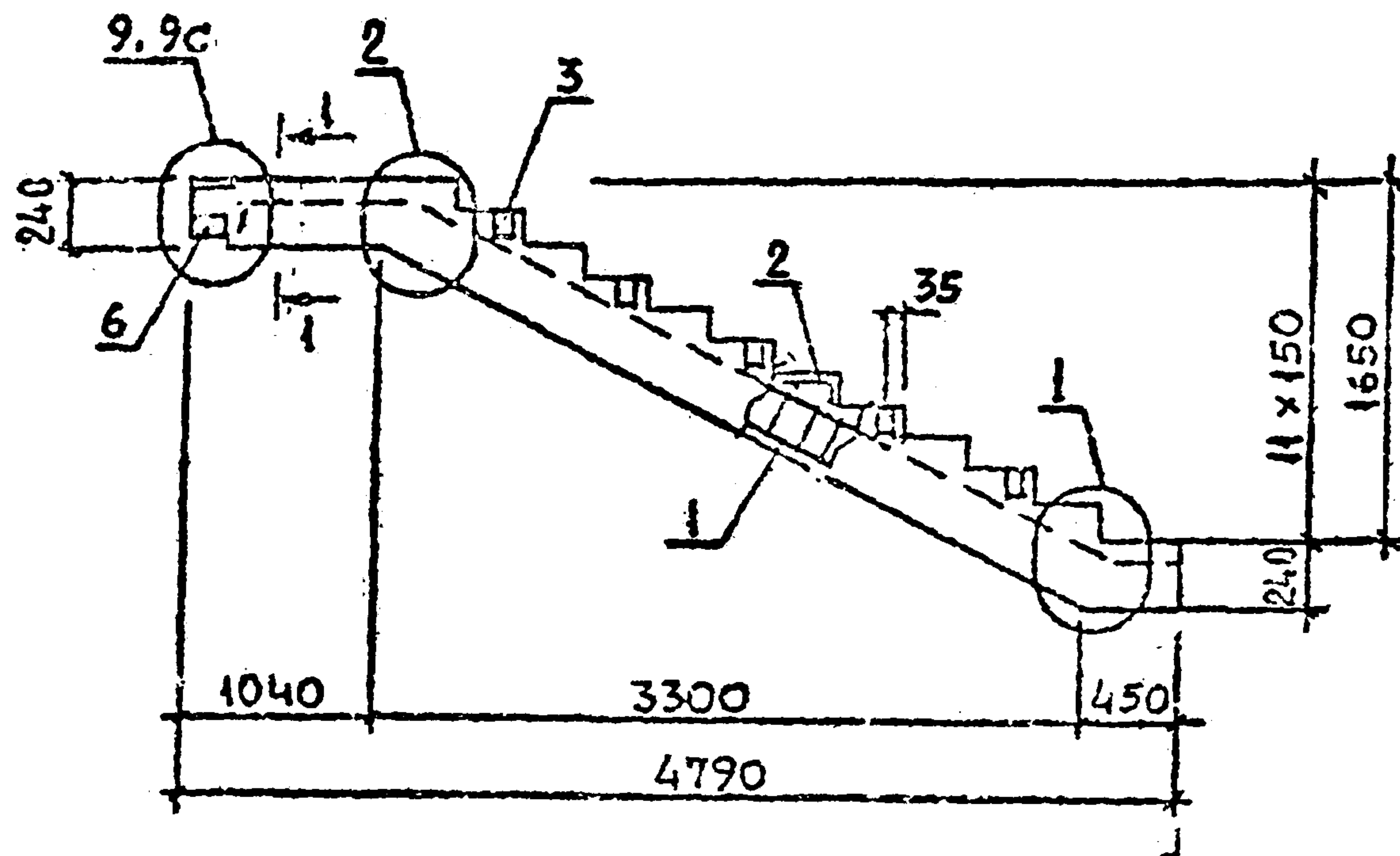
РАЗРАБ.	ПРОЕКТА	СМ. 11/81	1.050.1-3 1 13
ПРОВЕР.	МАШТАБ	1/10	
ГИП	СВЕТЛОТ.	СМ. 11/81	КАРКАС ЛЕСТНИЧНЫЙ АМН 60.11.15-5-3 АМН 60.11.15-5-3С
МАШТАБ	СВЕТЛОТ.	СМ. 11/81	
МАШТАБ	СВЕТЛОТ.	СМ. 11/81	



1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АНП 60.11.17-5-3	1	КАРКАС КПИЧ	1	1.050.1-3 1 39
	2	СЕТКА СИ	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ1	10	61
	4	МН2	2	62
	5	ПЕТЛЯ П1	3	
АНП 60.11.17-5-3С	Поз. 1...5 по АНП 60.11.17-5-3			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АНП 60.11.17-5-3	2,08	В25	0,83	58,9
АНП 60.11.17-5-3С	2,08	В25	0,83	62,8

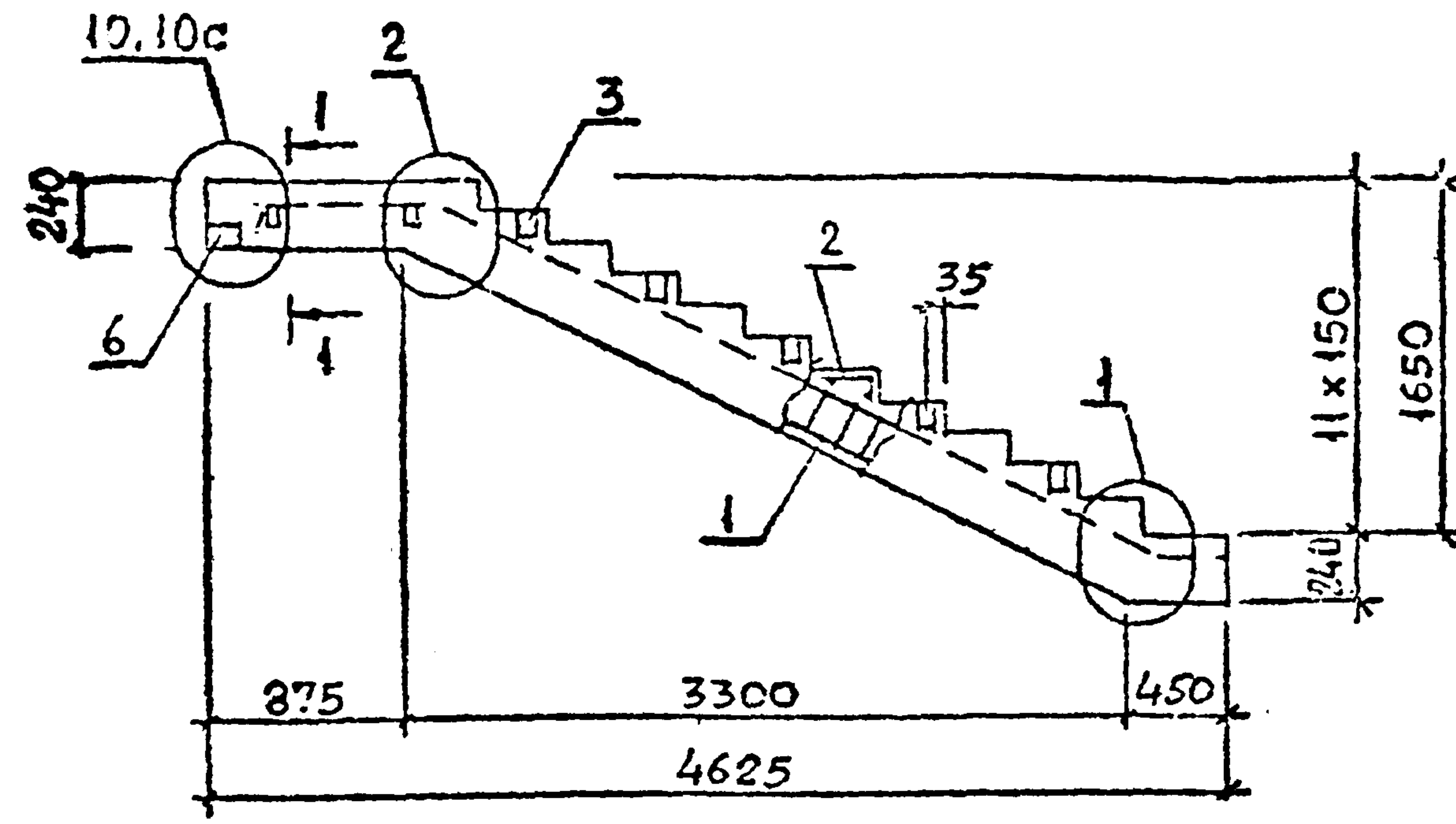
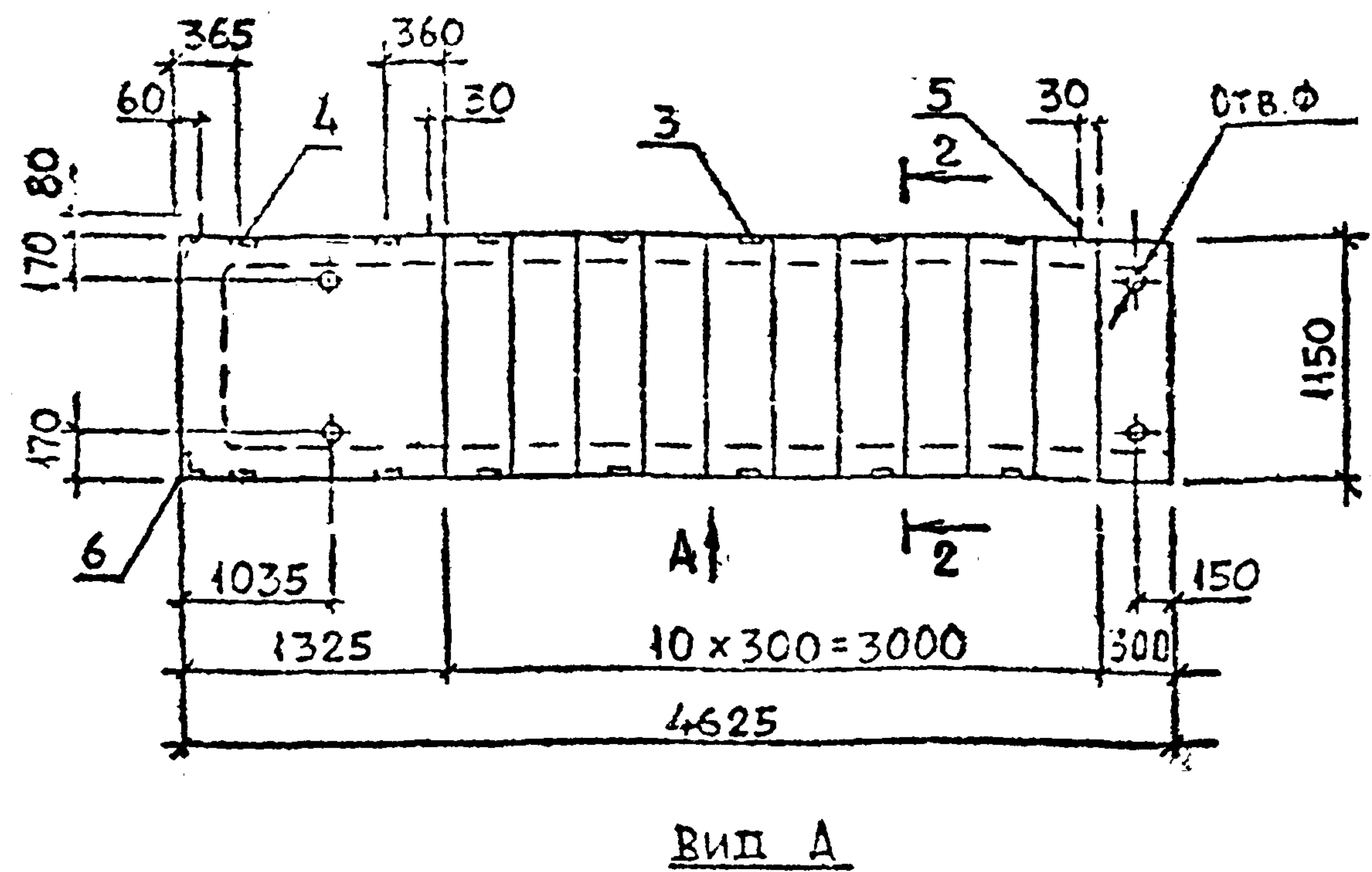
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3. 1 ТТ  
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68  
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАБ. БУСКИНАЗУ	12.96	1.050.1-3 1 14	СЛ 123	Лист	Листов
ПРОВЕР. КАПИТАЛСЕН	12.96				
ГИП БУСКИНАЗУ	12.96				
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АНП 60.11.17-5-3 АНП 60.11.17-5-3С			ТСПЗНИИЭП		
И.КОНТР. БУСКИНАЗУ	12.96	ФОРМАТ А3			

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИФР. ИФ



1.050.1-3 В1



МАРКА МАРША	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.17-5-3	1	КАРКАС КР15	1	1.050.1-3 1 39
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	10	61
	4	МН3	4	63
	5	ПЕТЛЯ П1	3	67
ЛМП 57.11.17-5-3С	ПОЗ. 1...5 ПО ЛМП 57.11.17-5-3			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.17-5-3	2,00	В25	0,80	59,1
ЛМП 57.11.17-5-3С	2,00	В25	0,80	62,9

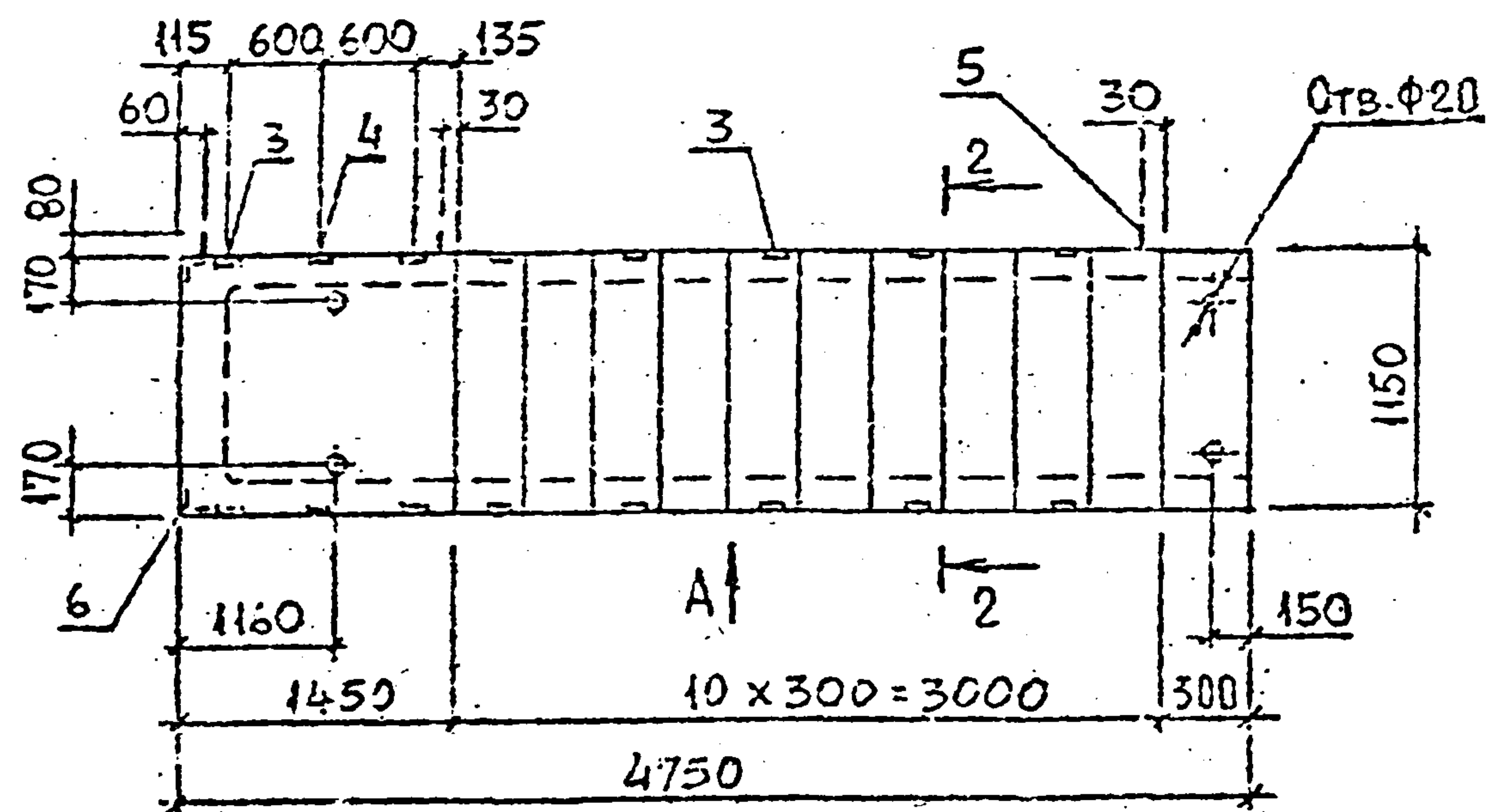
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ  
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68.  
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. И ИВ. И  
 И. КОМП.

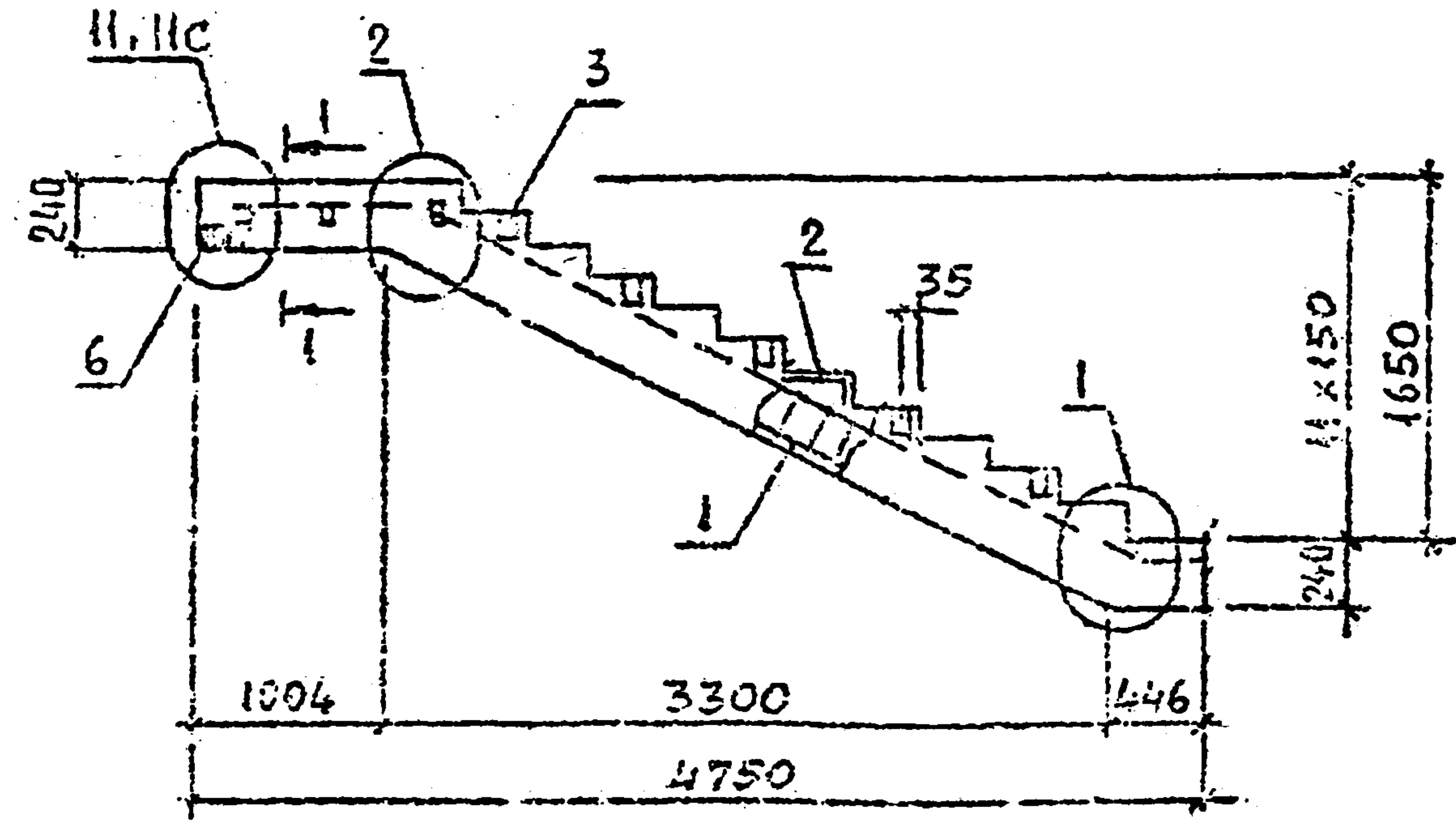
РАЗРАБ.	БУСКУБАЭ	01.91	1.050.1-3 1 15.
ПРОВЕР.	КАГАНАЗЭ	01.91	
ГИП	БУСКУБАЭ	01.91	
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ			Страниц Лист Листов
ЛМП 57.11.17-5-3			Р 1 1
ЛМП 57.11.17-5-3С			ТбилизНИИЭП



1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.17-5-13	1	КАРКАС КР16	1	1.050.1-3 1 39
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	2	63
	5	ПЕГЛЯ П1	3	67
ЛМП 57.11.17-5-13С	Поз. 1...5 по ЛМП 57.11.17-5-13			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.17-5-13	2,15	В25	0,86	57,1
ЛМП 57.11.17-5-13С	2,15	В25	0,86	58,5

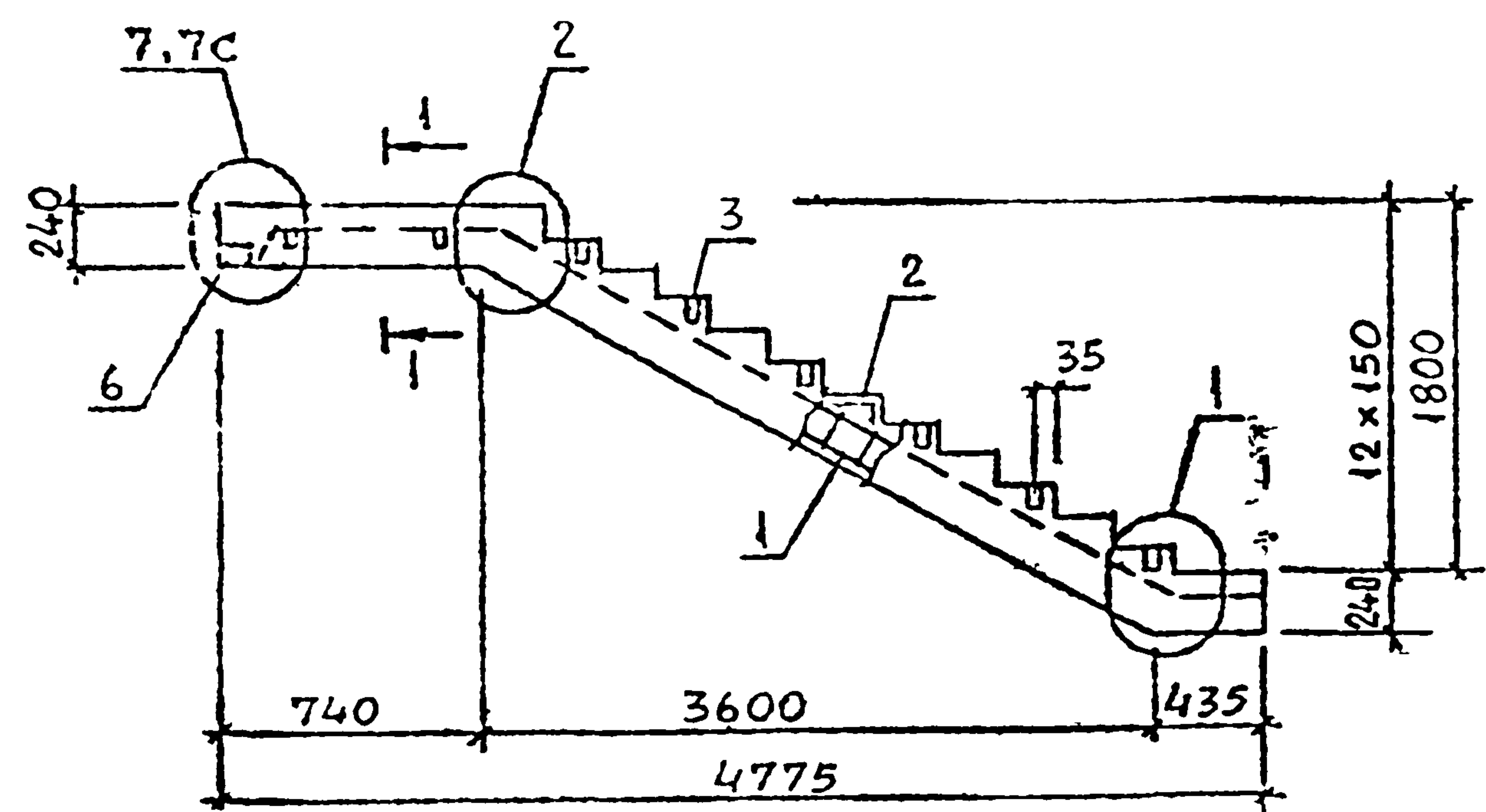
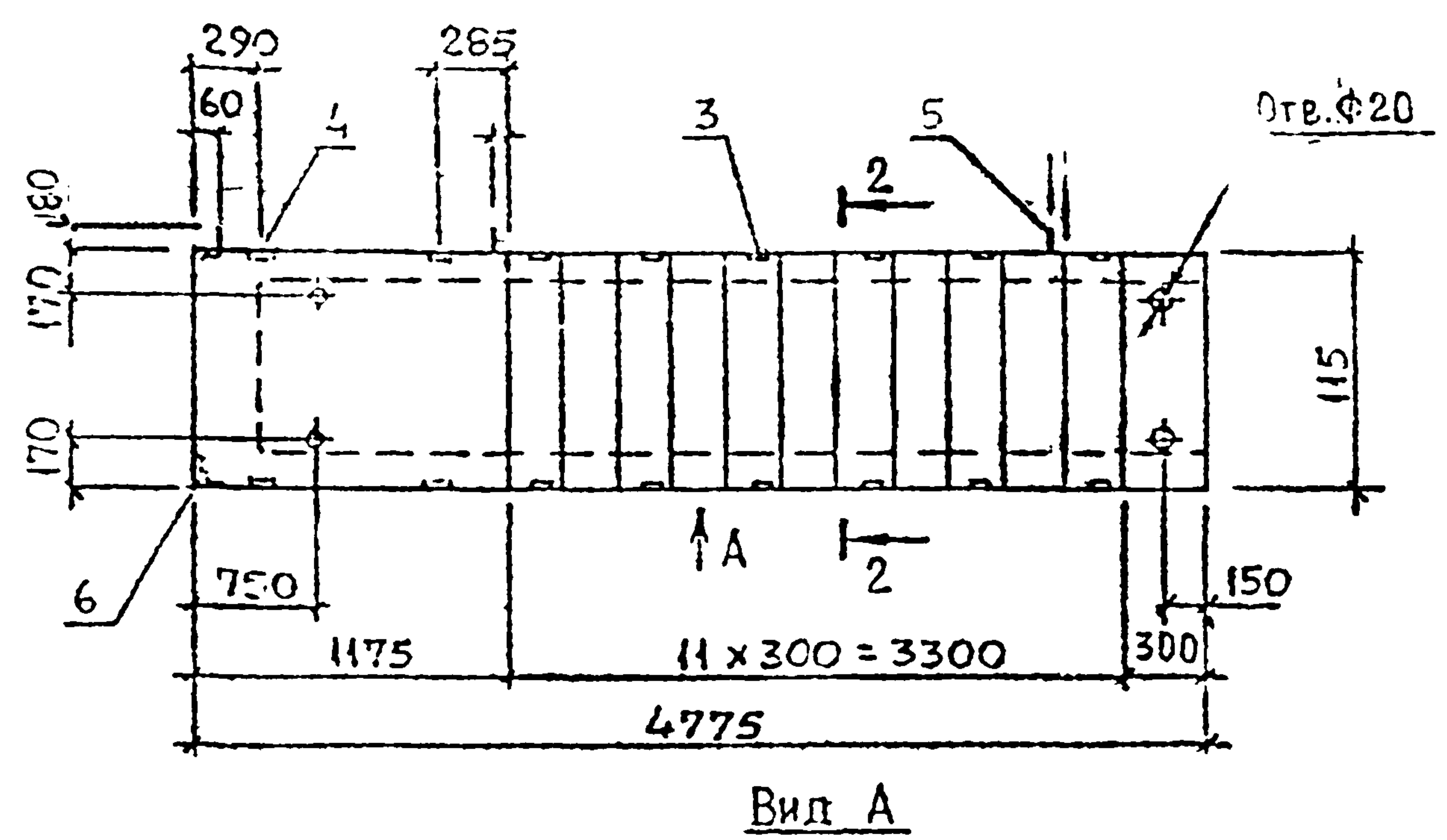
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ПТ  
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 58  
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗДАНИЕ  
 КОЛ-ВО В СЕТИ  
 КОЛ-ВО В ЗАКАЗЕ

РАЗРАБ. (И.И.С.)	ПРОЕК. (И.И.С.)	ТИП (И.И.С.)	1.050.1-3 1 10
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ	ЛМП 57.11.17-5-13	ЛМП 57.11.17-5-13С	ТбилизНИИЭП



1.050.1-3 В.4



МАРКА-МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.18-5-3	1	КАРКАС КП17	1	1.050.1-3 1 40
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	12	61
	4	МН3	4	63
	5	ПЕТЛЯ П1	3	67
ЛМП 57.11.18-5-3С	Поз. 1...5 по			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.18-5-3	2,08	В25	0,83	66,8
ЛМП 57.11.18-5-3С	2,08	В25	0,83	68,2

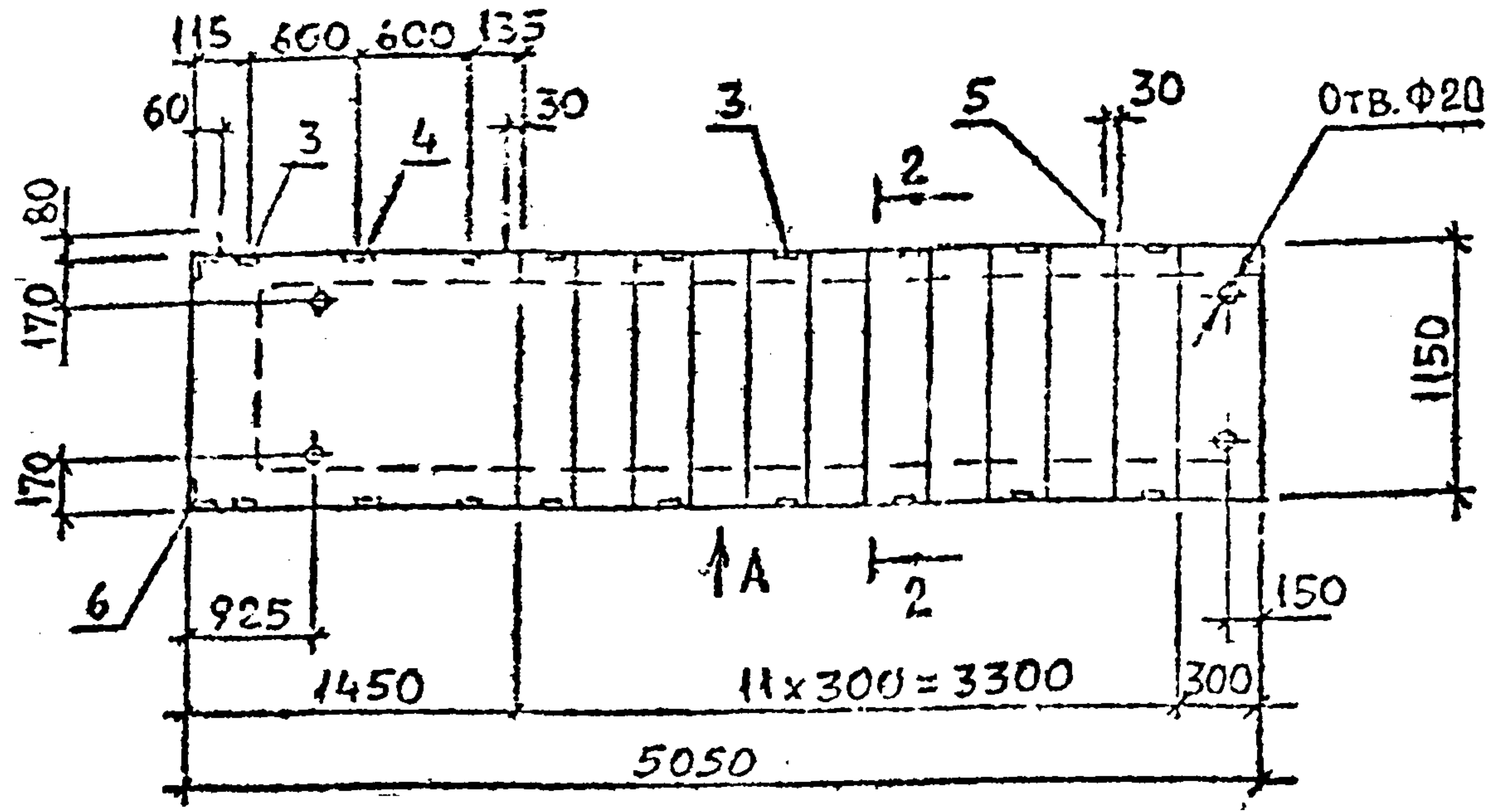
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ  
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68  
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗМ.	ПОЗ.	И.ДАТА	ИЗМ.ИИВ.И

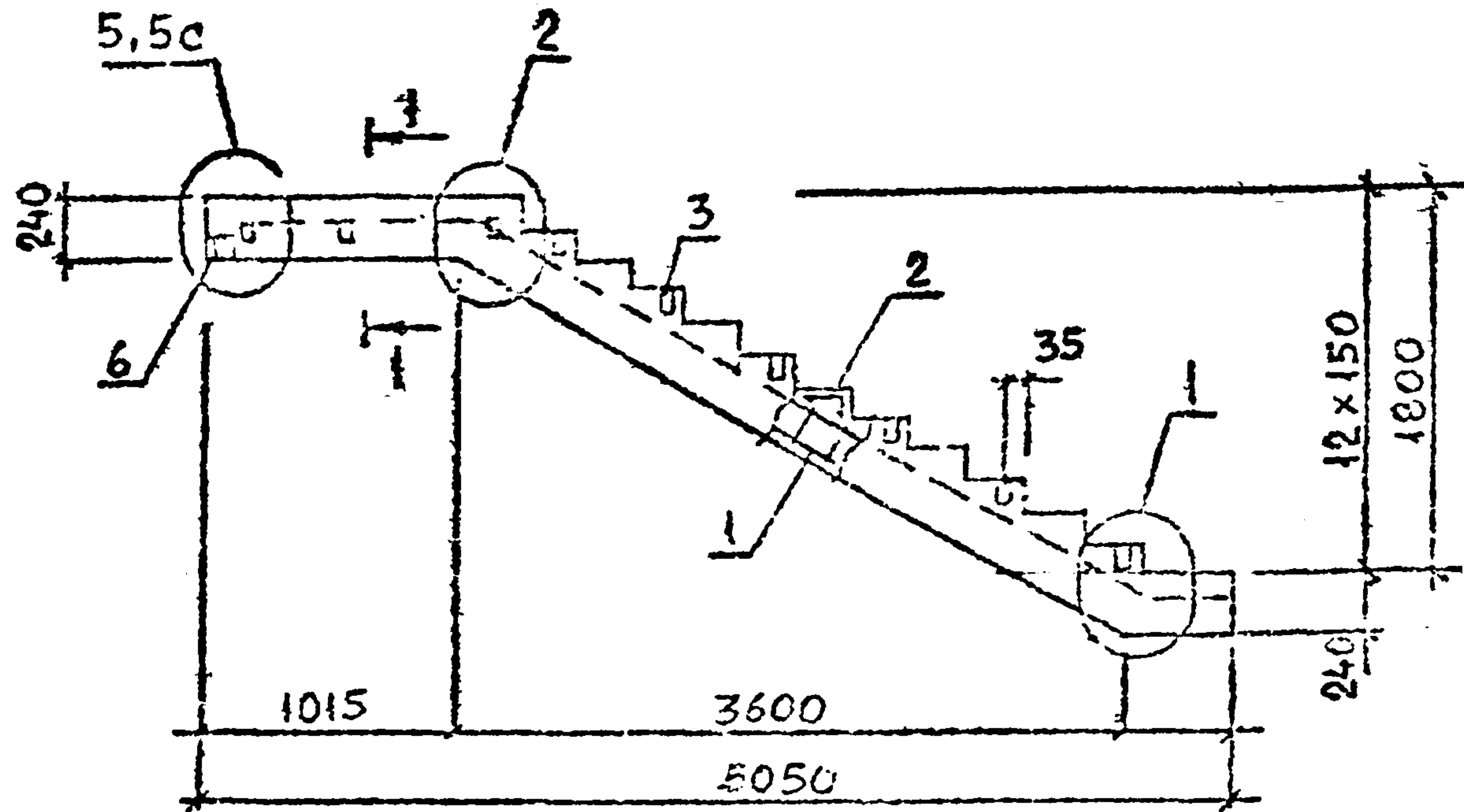
РАЗРАБ. БУСХУВАЗЕ	СЛ/91	1.050.1-3.1 17
ПРОВЕР. КАПАНИЗЕ	СЛ/91	
ГИП БУСХУВАЗЕ	СЛ/91	
И.КОНТР. БУСХУВАЗЕ		МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ ЛМП 57.11.18-5-3 ЛМП 57.11.18-5-3С
		Стр. № 1
		Лист 1
		Рестон 1
		ТБИЛЗНИИУЭП



1.050.1-3.В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.18-5-13	1	КАРКАС КП13	1	1.050.1-3 1 40
	2	СЕТКА С10		57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	16	61
	4	МН3	2	63
	5	ПЕТАЯ П1	3	67
ЛМП 57.11.18-5-13С		Поз. 1...5 по ЛМП 57.11.18-5-13		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

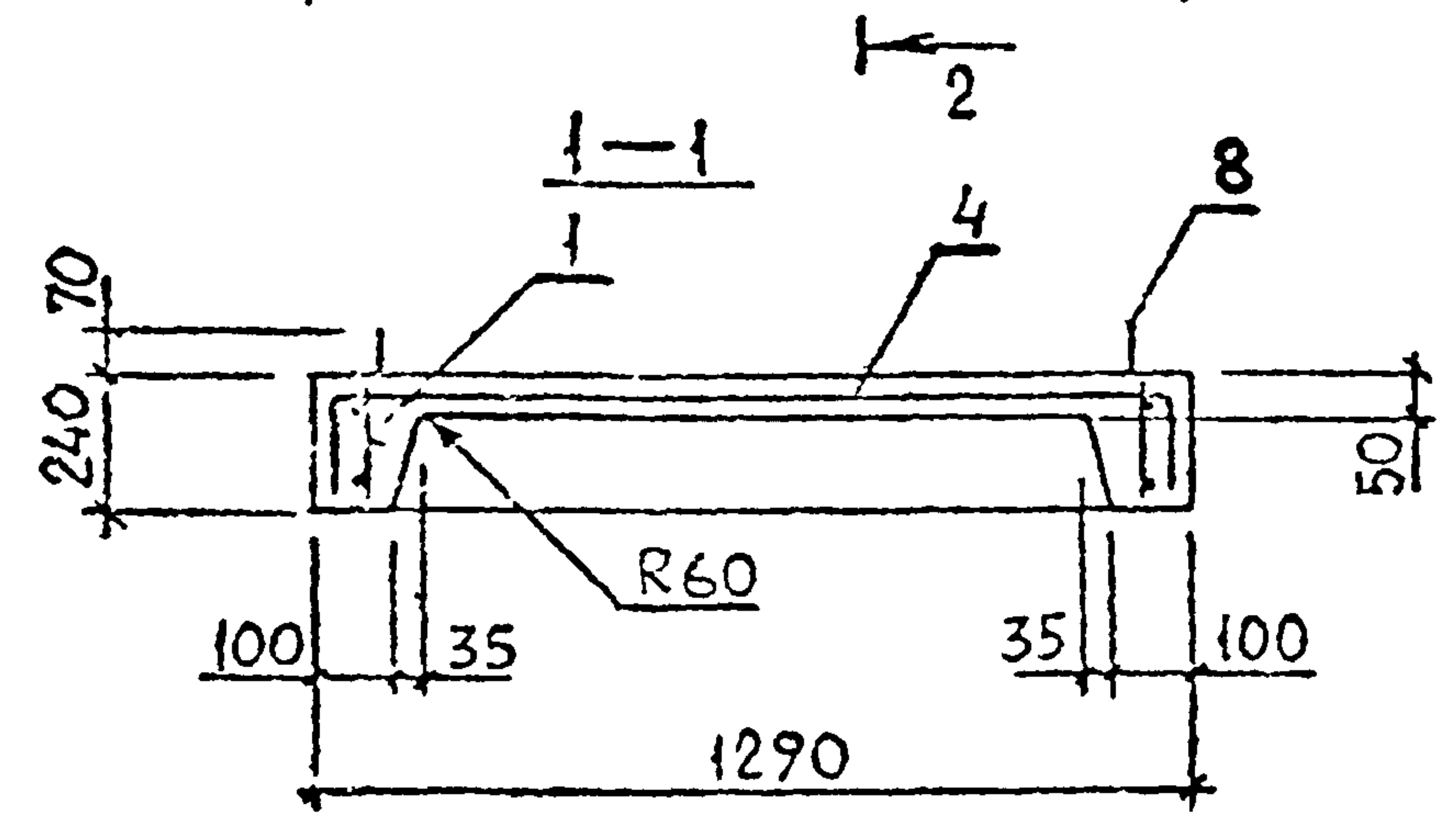
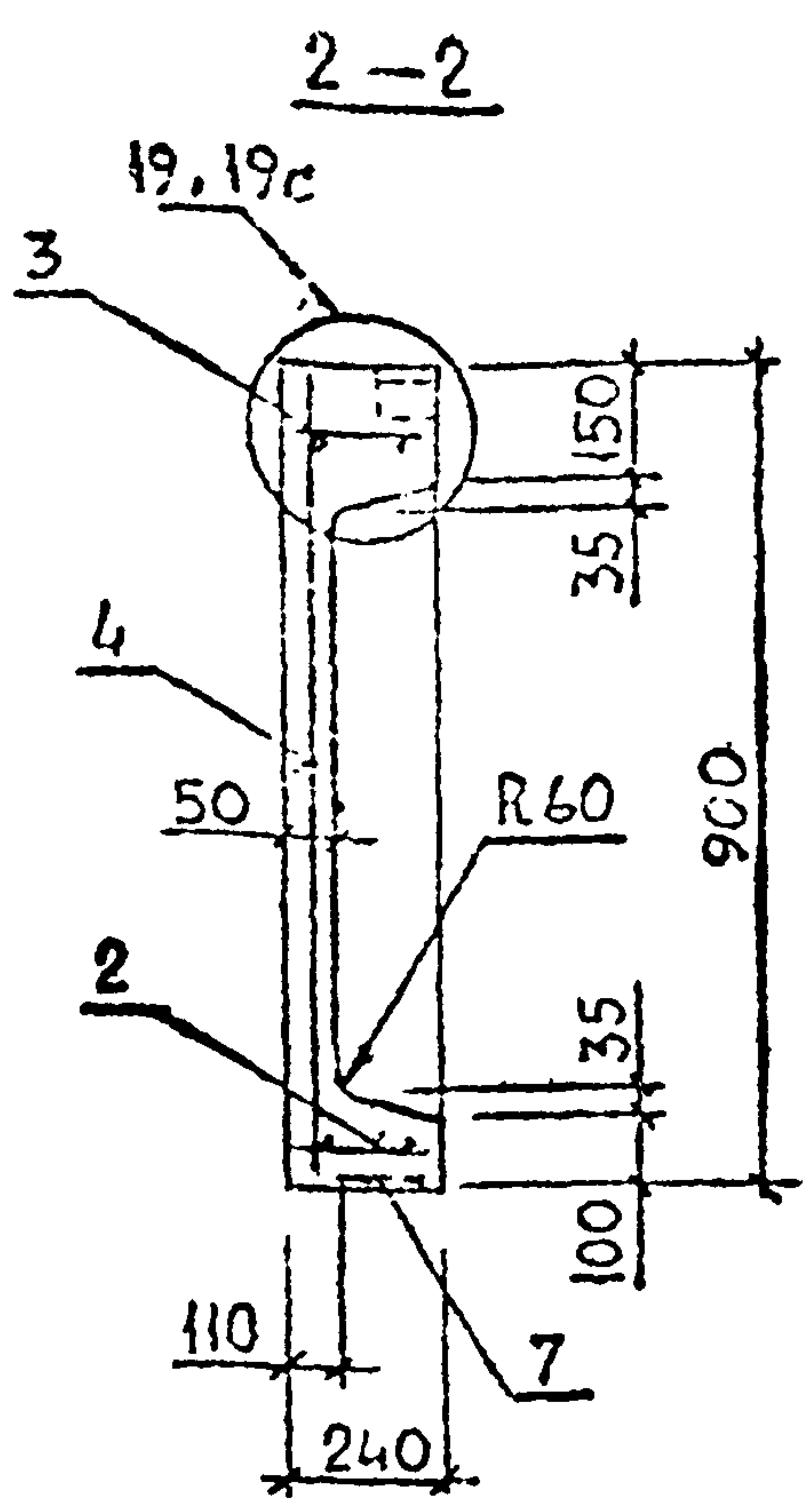
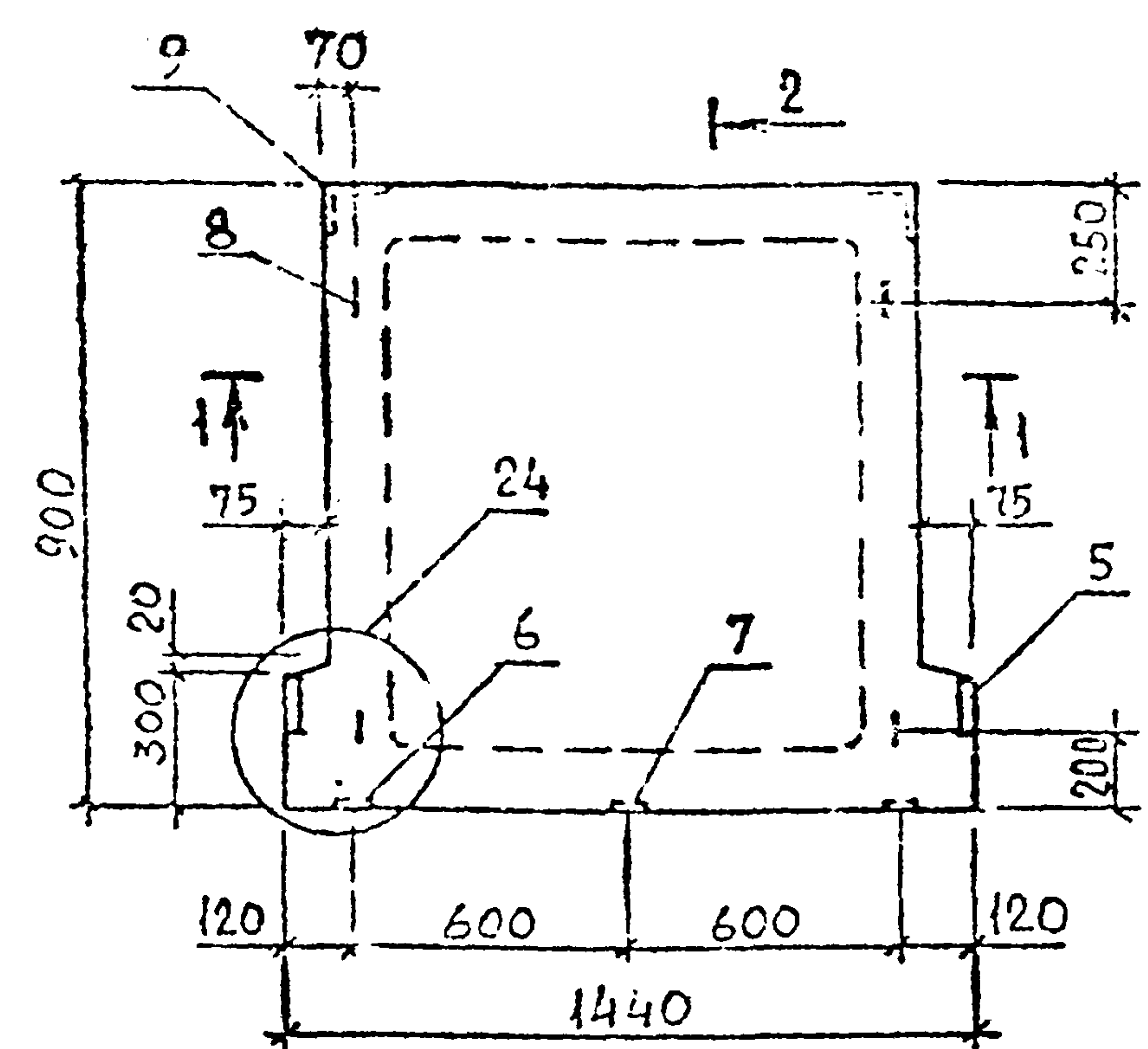
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.18-5-13	2,1	B25	0,84	69,0
ЛМП 57.11.18-5-13С	2,1	B25	0,84	70,4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1.050.1-3 1 ТТ  
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 63  
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68.

РАЗРАБ.	БУСЫЛОВА	11.90	1.050.1-3 1-18
ПРОВЕР.	КАПАНАЗЕ	11.90	
СНП	БУСЫЛОВА		
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ			
ЛМП 57.11.18-5-13			
ЛМП 57.11.18-5-13С			
И.КОНТР.	БУСЫЛОВА		ТблЗНИИЭП



1.050.1-3 В.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП 14.9в	1	КАРКАС КР32	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	1	54
	4	СЕТКА СИ	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТЛЯ ПЗ	4	67
ЛПП 14.9в-с	Поз. 1...8 по ЛПП 14.9в			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 14.9в	0,40	В25	0,16	11,1
ЛПП 14.9в-с	0,40	В25	0,16	14,9

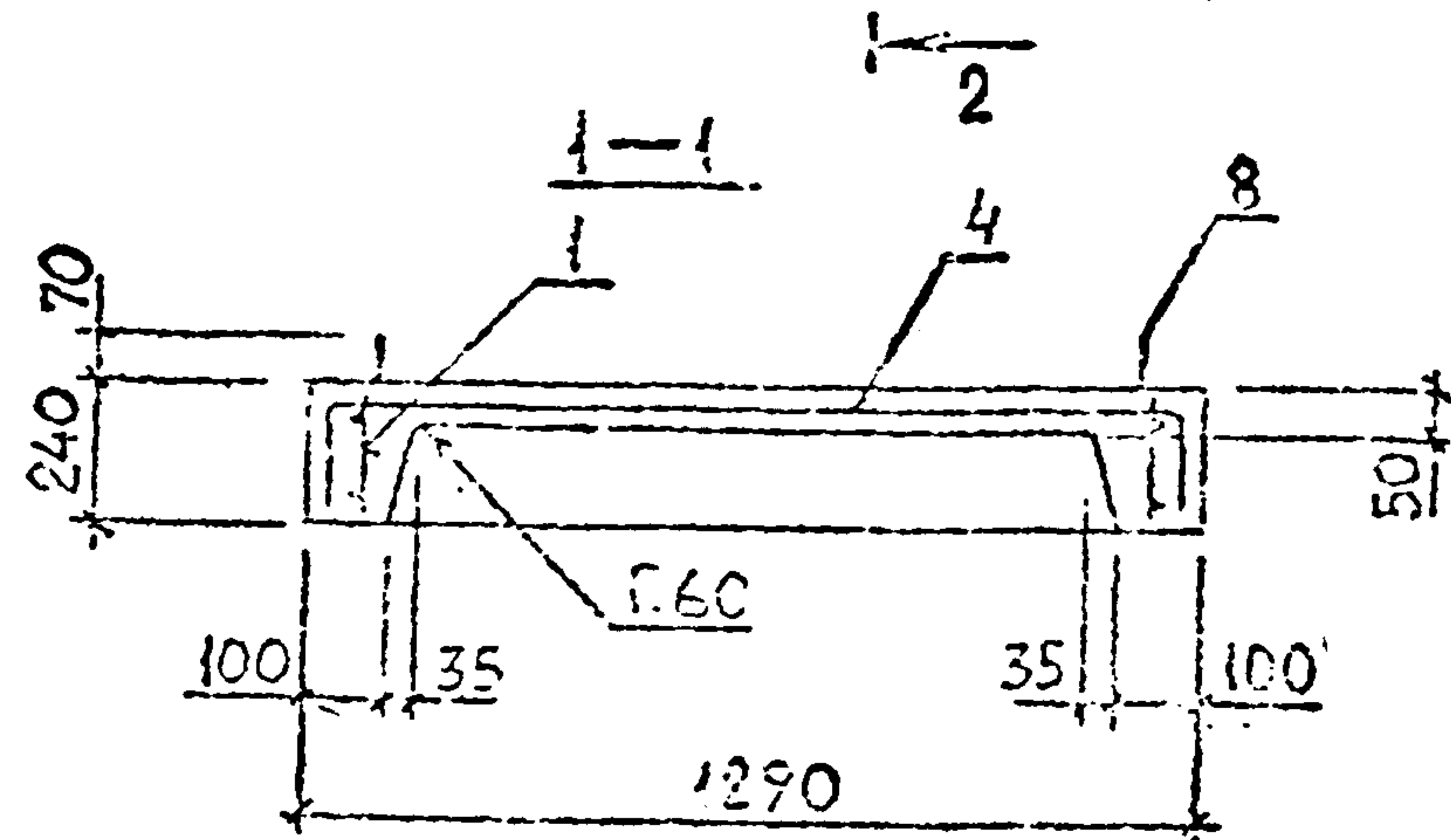
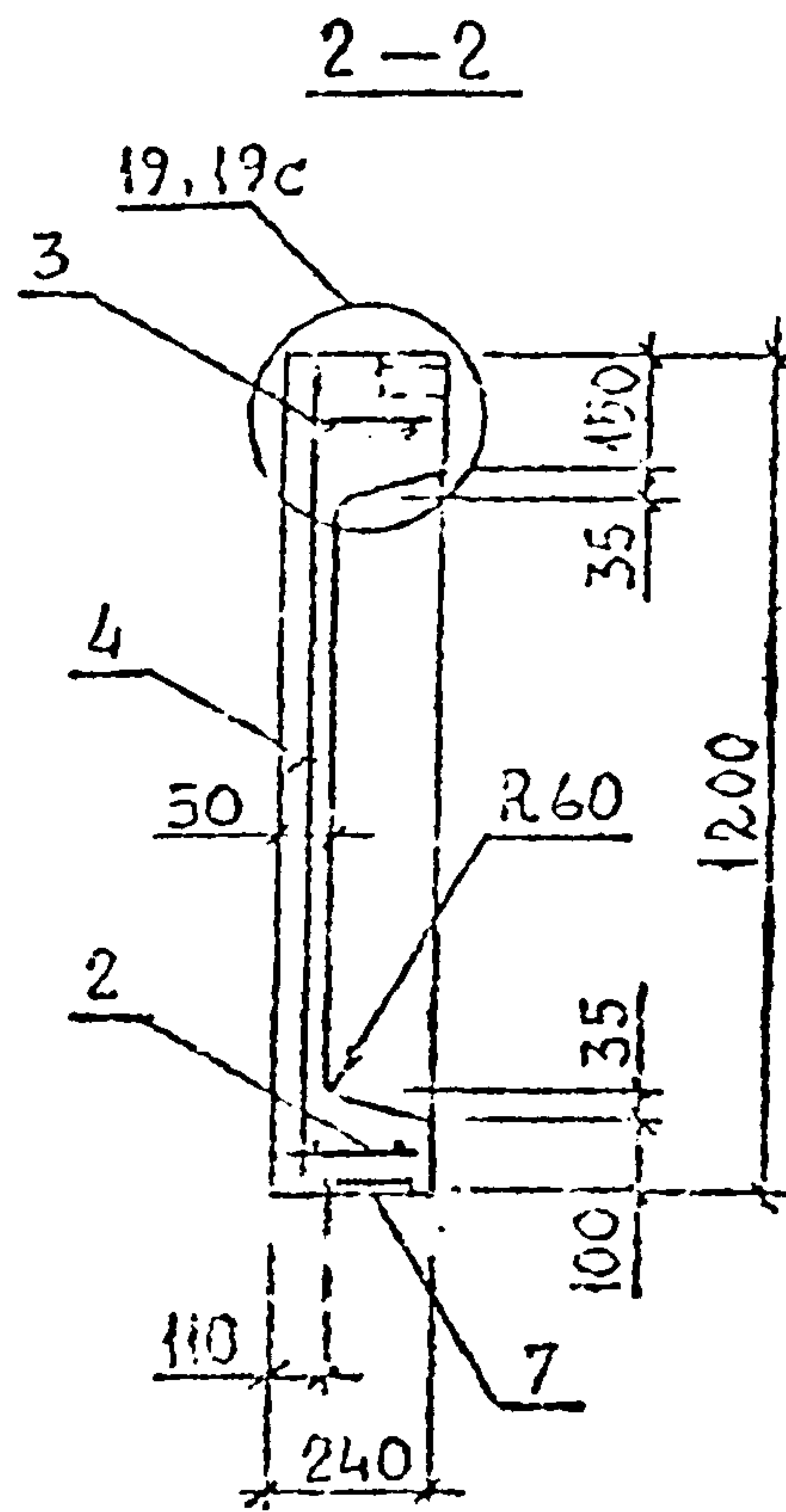
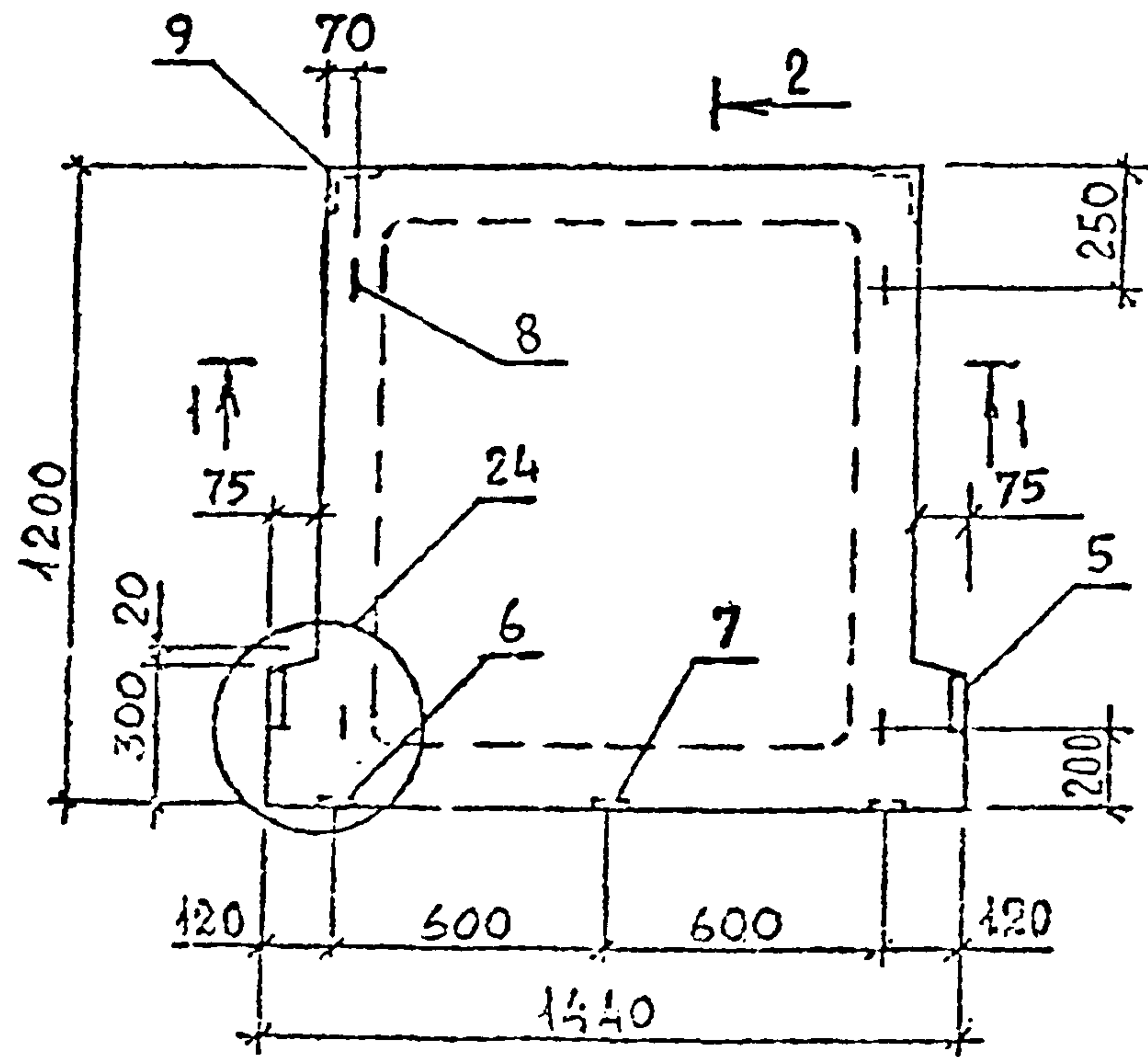
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 ТТ  
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗМ. №, ПОДП. И ДАТА

РАЗРАБ	БУСЫНОВА	12.92	1.050.1-3 1 19
ПРОБЕР	КАЛАНДАЗ	12.92	
ТИП	БУСЫНОВА	12.92	
ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ ЛПП 14.9в; ЛПП 14.9в-с			Содня Лист Листов Р 1
Н. КОТЛ			ТБИЛЗНИИЭП



1.050.1-3 В.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	КОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП 14.12В	1	КАРКАС КР29	2	1.050.1-3 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	1	54
	4	СЕТКА С12	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕЛАЯ ПЗ	1	67
КОЗ. 1...3 по ЛПП 14.12В				
ЛПП 14.12В-С	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 14.12В	0,5	В25	0,25	12,2
ЛПП 14.12В-С	0,5	В25	0,25	16,0

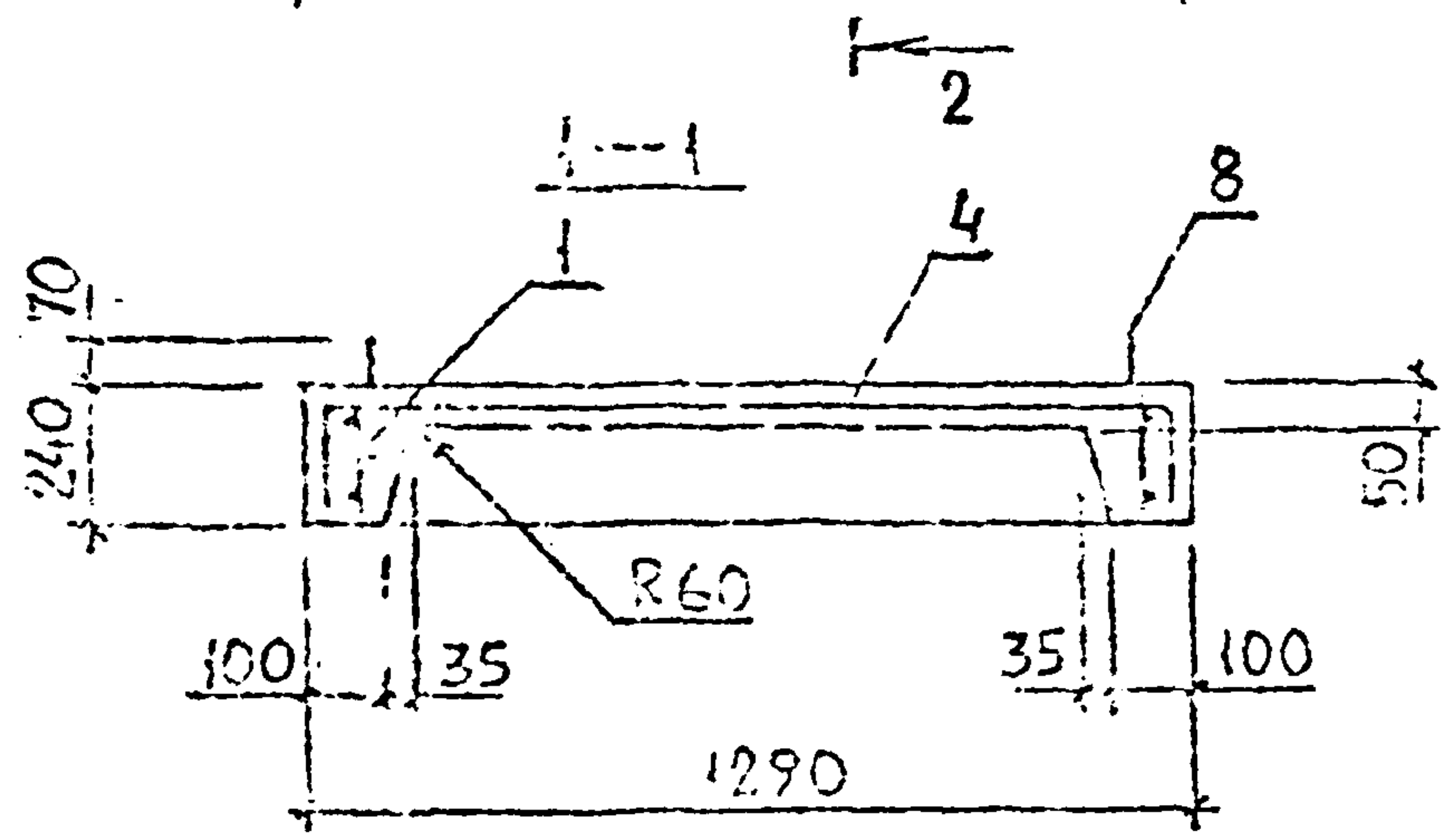
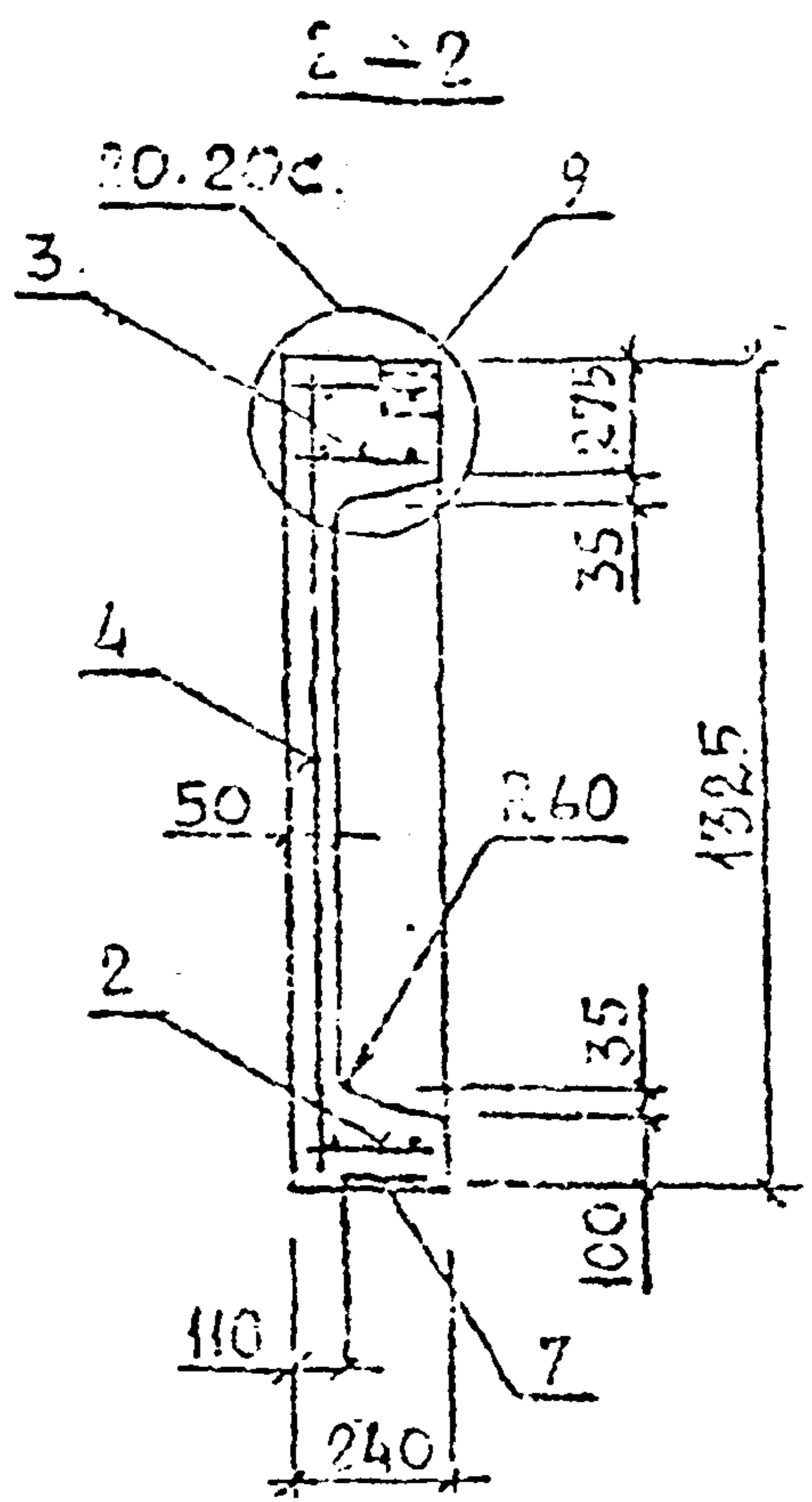
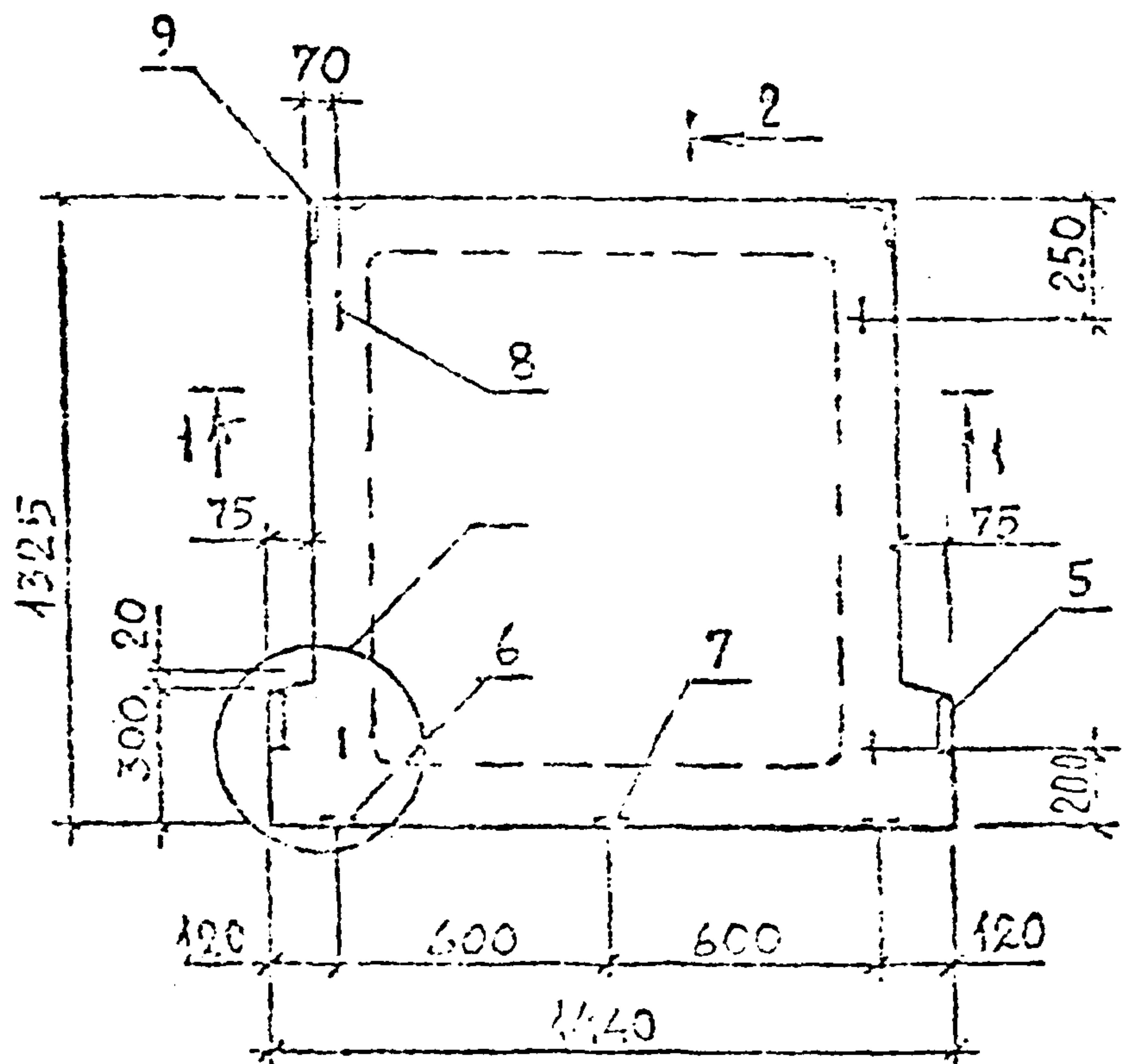
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 КТ  
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 68

ИЗМЕНЕНИЯ  
КОЛ. И ДАТА  
ВВЕДЕНИЯ

07.90	07.90	07.90	1.050.1-3 1 40
07.90	07.90	07.90	ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ
07.90	07.90	07.90	ЛПП 14.12В; ЛПП 14.12В-С
07.90	07.90	07.90	ГОР. И ВОЗ. ИИИЭП



1.050.1-3 В.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛП.14.13Б	1	КАРКАС КР30	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	2	54
	4	СЕТКА С13	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТАЯ ПЗ	4	67
				Поз. 1...3 по ЛП.14.13Б
ЛП.14.13Б-С	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА,	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛП.14.13Б	0,6	В25	0,24	12,5
ЛП.14.13Б-С	0,6	В25	0,24	16,3

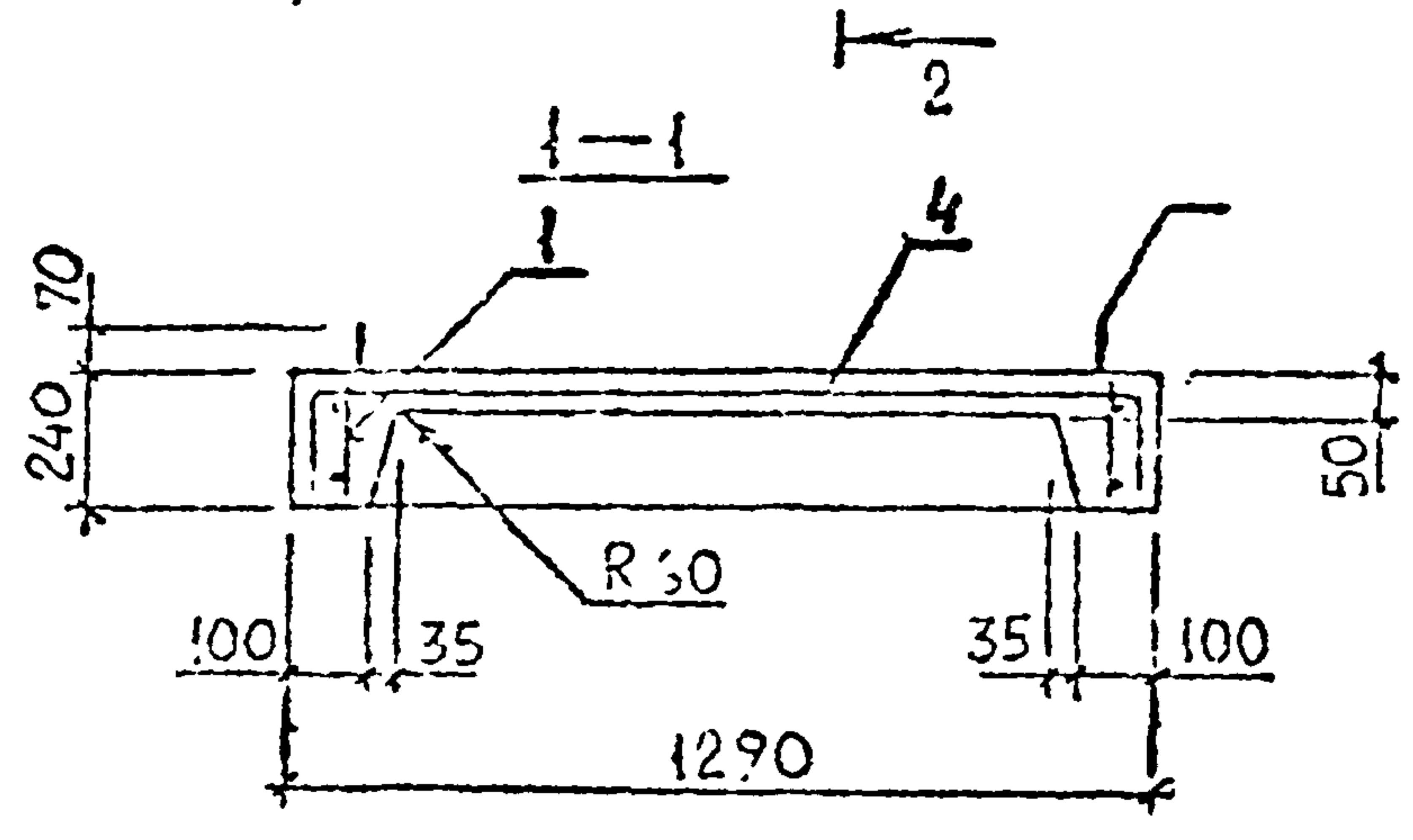
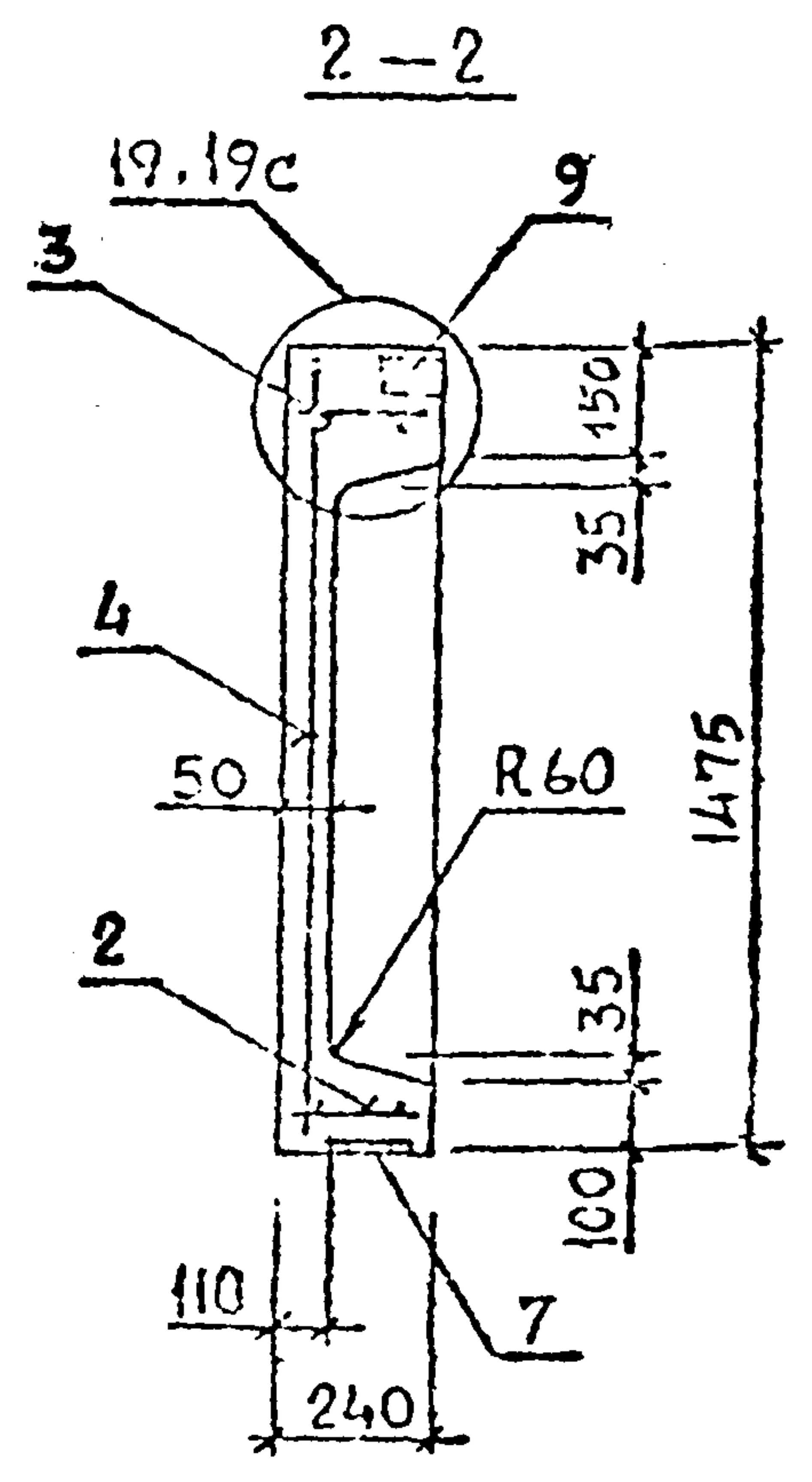
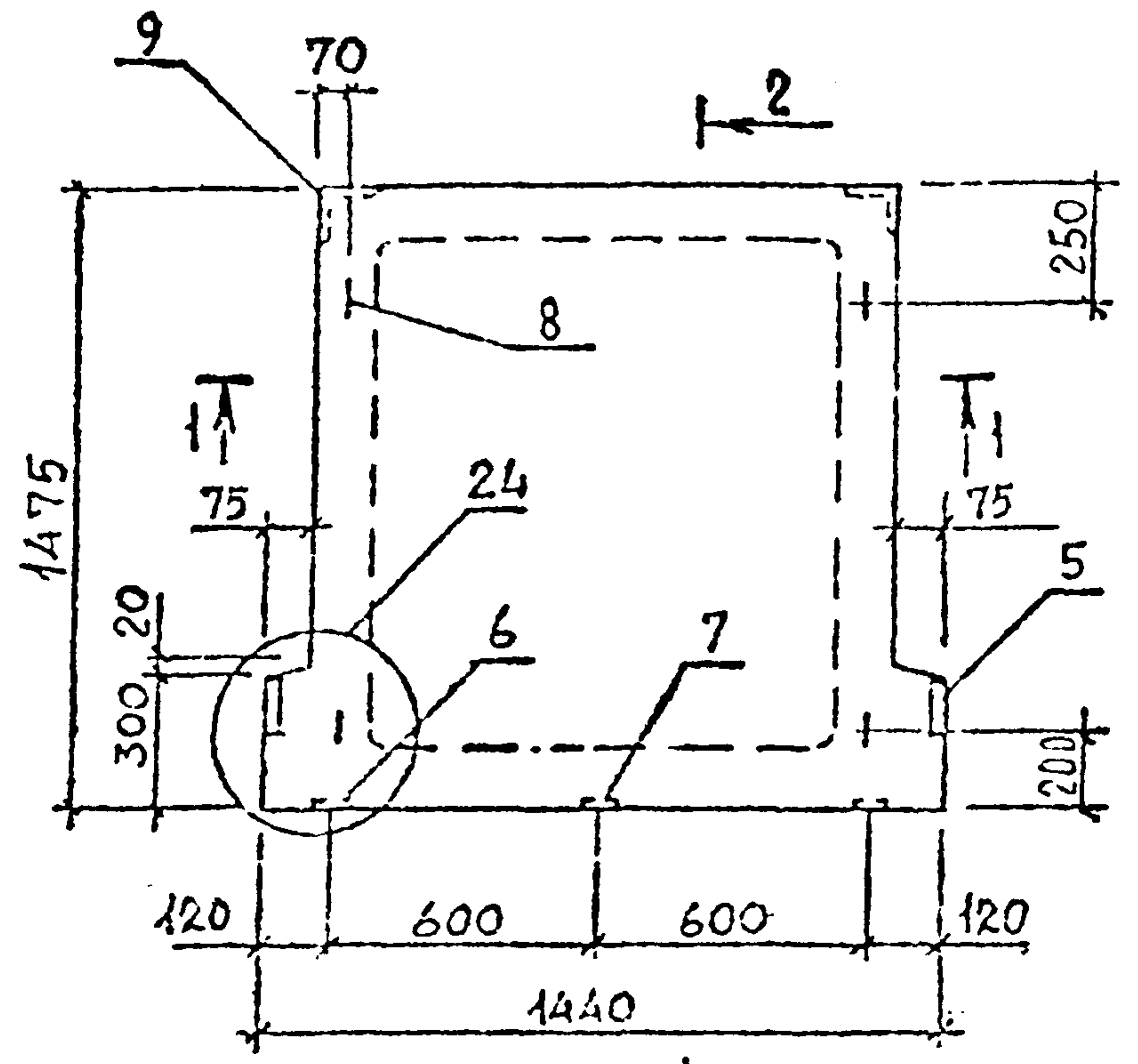
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ  
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗМЕНЕНИЯ, КОМП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ДИЗАЙН	С. А. А. А.	11.90	1.050.1-3 1 21	Состав	Лист	Листов
ПРОЕКТ	С. А. А. А.	11.90		Р	7	
ПР	С. А. А. А.	11.90		ТбилизНИИЭП		



1:050 № 3/ 81



МАРКА ПЛОЩАДКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЪЕМ ЧЕННЕ ДОКУМЕНТА
АПП-14.15В	1	КАРКАС КР31	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	1	54
	4	СЕТКА С14	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТЛЯ ПЗ	4	67
ПОЗ. 1...8 ПО АПП-14.15В				
АПП-14.15В-С	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050 1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АПП 14.15В	0,6	В25	0,24	13,0
АПП 14.15В-С	0,6	В25	0,24	16,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 КТ  
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 66

РАЗРАБ.	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	ПРОБЕД.	КАРКАС
ИИП	ЭКСПЛУАТАЦИЯ		
ИИП	ЭКСПЛУАТАЦИЯ		
ИИП	ЭКСПЛУАТАЦИЯ		

1.050.1-3 1 22

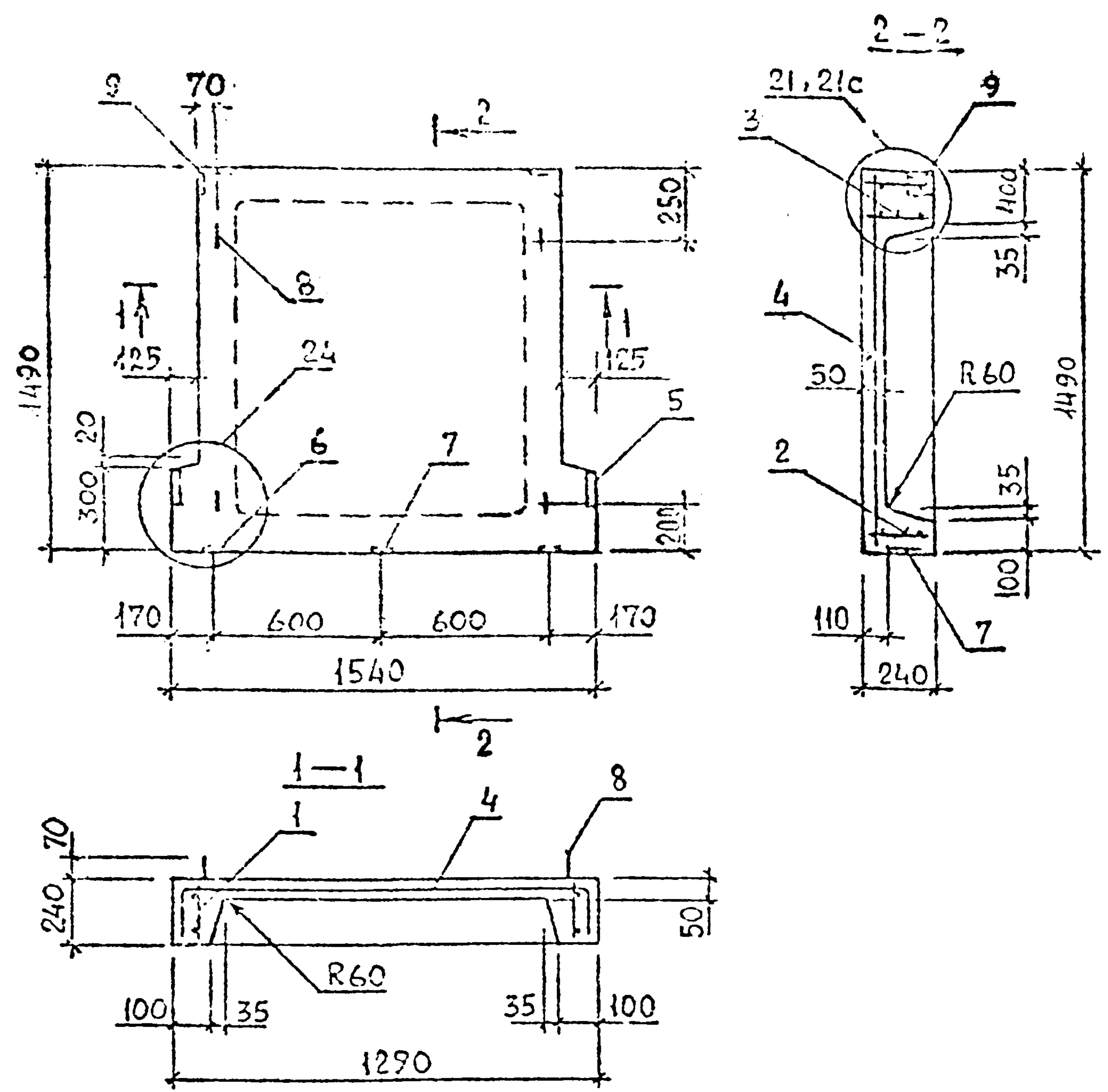
Площадка пешеходная  
АПП 14.15В; АПП 14.15В-С

ТолЗНИИЭП

Исполнитель: \_\_\_\_\_  
Подп. и дата: \_\_\_\_\_  
Исполнитель: \_\_\_\_\_



1.050.1-3 1 68



МАРКА ПЛОЩАДКИ	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП 15.15в	1	КАРКАС КР31	2	1.050.1-3 1 64
	2	КР35	1	65
	3	КР27	2	64
	4	СЕТКА С14	1	66
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТЛЯ ПЗ	4	67
ЛПП 15.15в-С	ПОЗ. 1...8 по ЛПП 15.15в			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 15.15в	0,73	В25	0,30	13,1
ЛПП 15.15в-С	0,73	В25	0,30	16,9

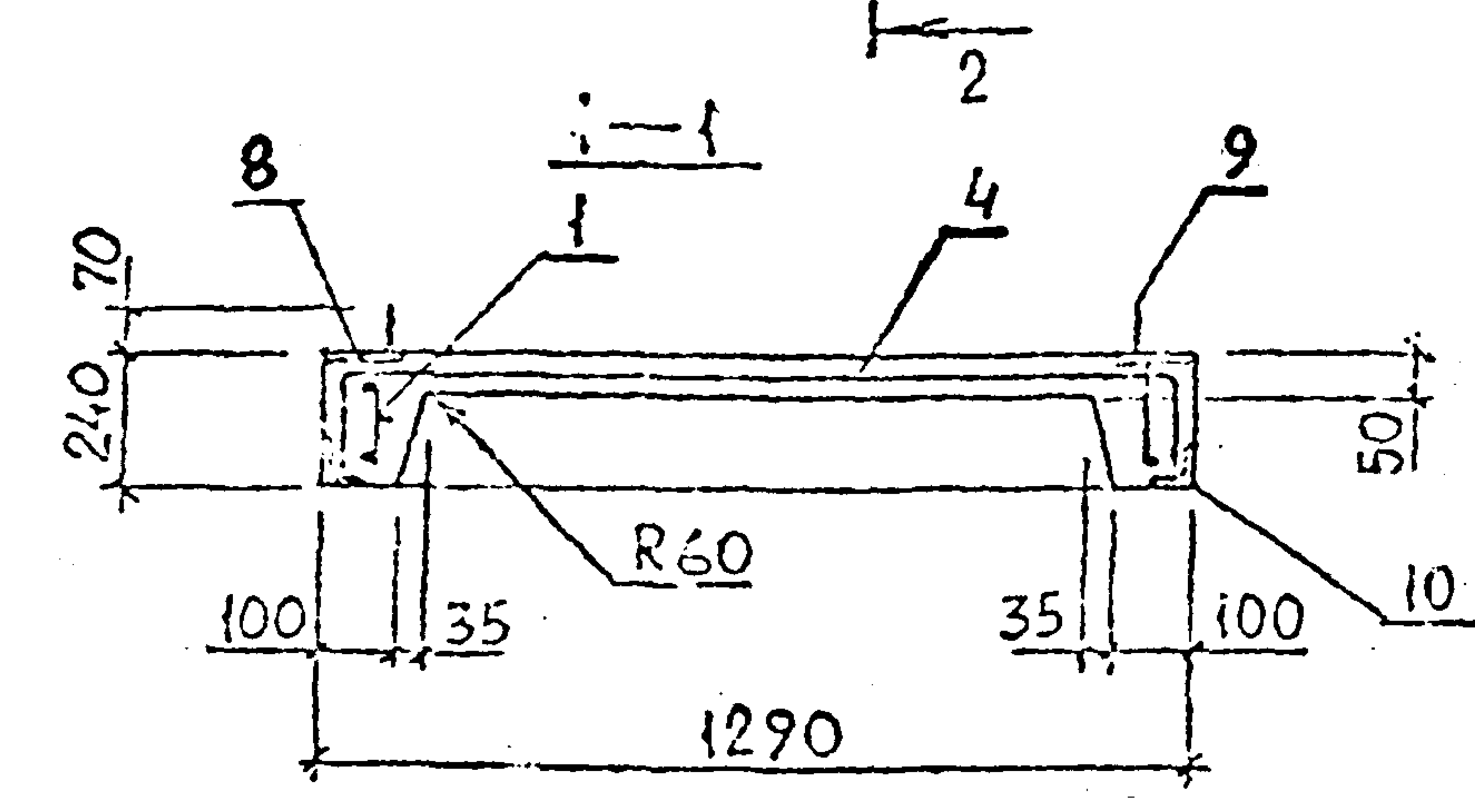
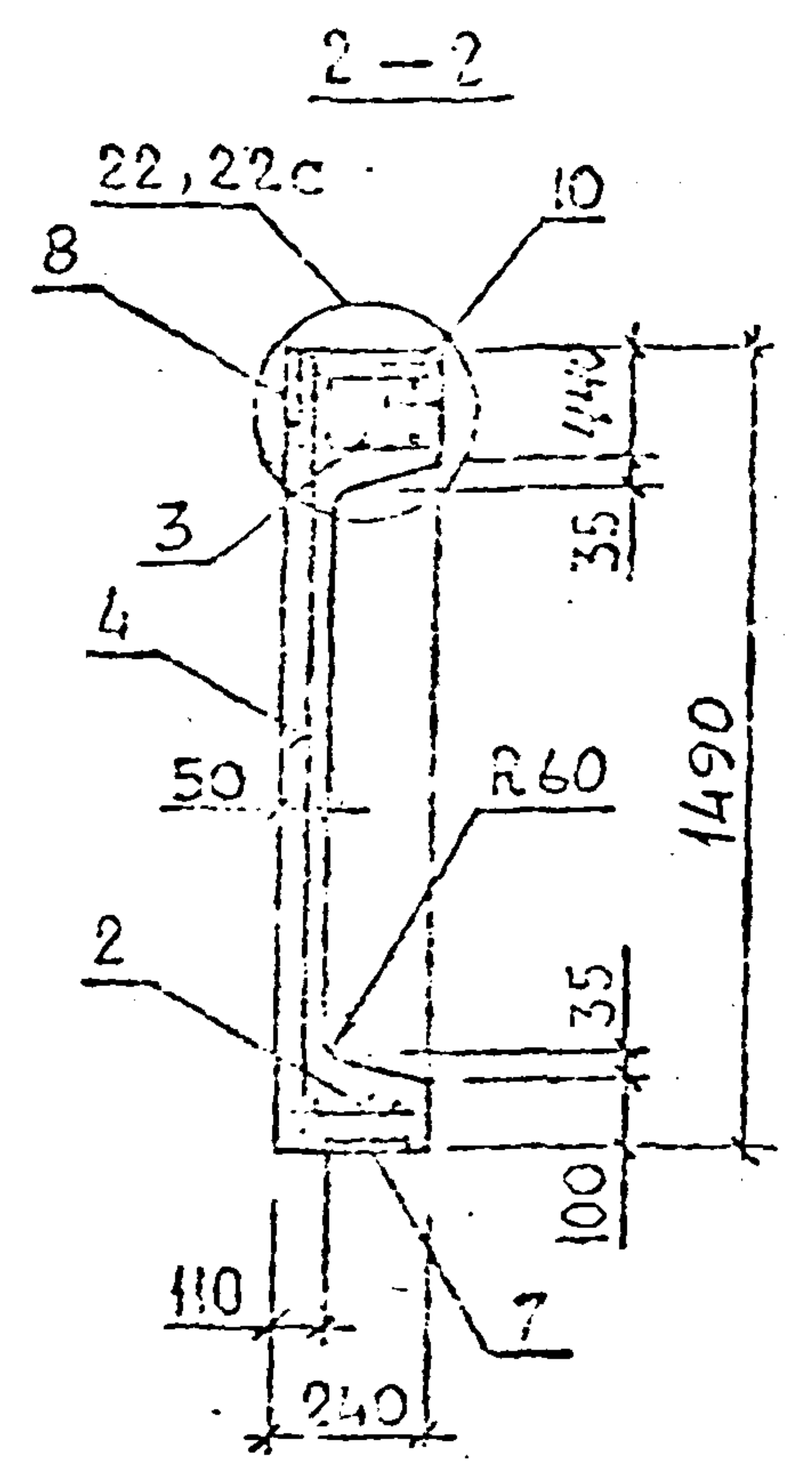
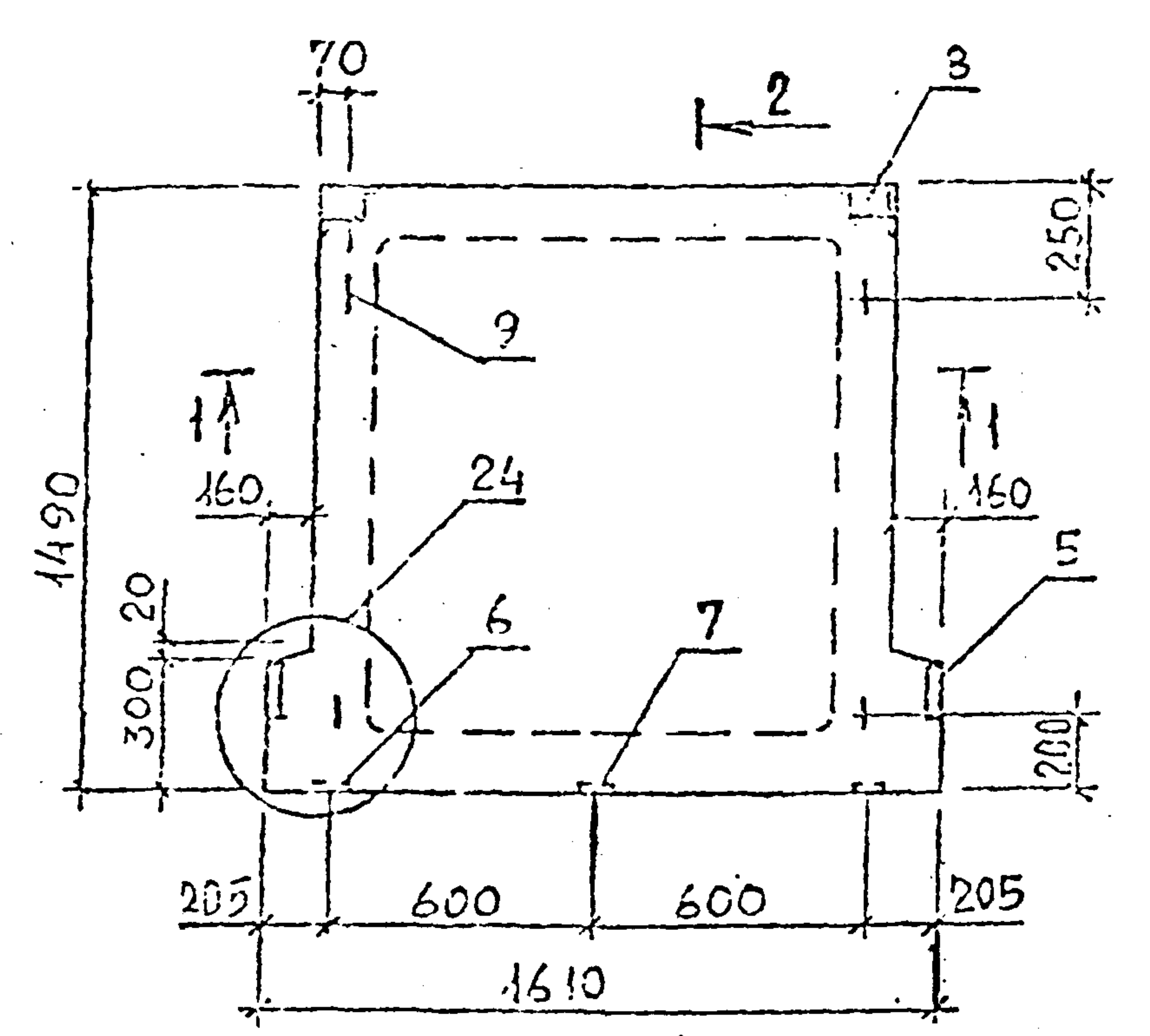
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ  
УЗЛЫ СМ. 1.051.1-3 1 68

ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ
ПРОЕКТОР	ПОДПИСАНИЕ
ГЛАВ. ИНЖ.	ПОДПИСАНИЕ
И.КОНСТ.	ПОДПИСАНИЕ

РАЗРАБ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	1.050.1-3 1 23
ПРОЕКТОР	КОНСТРУКТОР	ПОДПИСАНИЕ	
ГЛАВ. ИНЖ.	ИНЖЕНЕР	ПОДПИСАНИЕ	
И.КОНСТ.	ИНЖЕНЕР	ПОДПИСАНИЕ	
ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ ЛПП 15.15в; ЛПП 15.15в-С			Объем Р ТбилЗНИИЭП



1.050.1-3 В.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	КОЛ-ВО	НАЗНАЧЕНИЕ	КЛАСС	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АПП16.15Б	1	КАРКАС КР31	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР35	1	55
	3	КР27	2	54
	4	СЕТКА С14	1	53
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ5	2	65
	6	ИМ1	2	61
	7	ИМ3	1	63
	8	ИМ2	2	62
	9	ПЕТЛЯ П3	4	67
АПП16.15Б-С	ПОЗ. 1...9 ПО АПП16.15Б			
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА,	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, кг
АПП16.15Б	0,78	В25	0,31	14,5
АПП16.15Б-С	0,78	В25	0,31	13,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ  
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

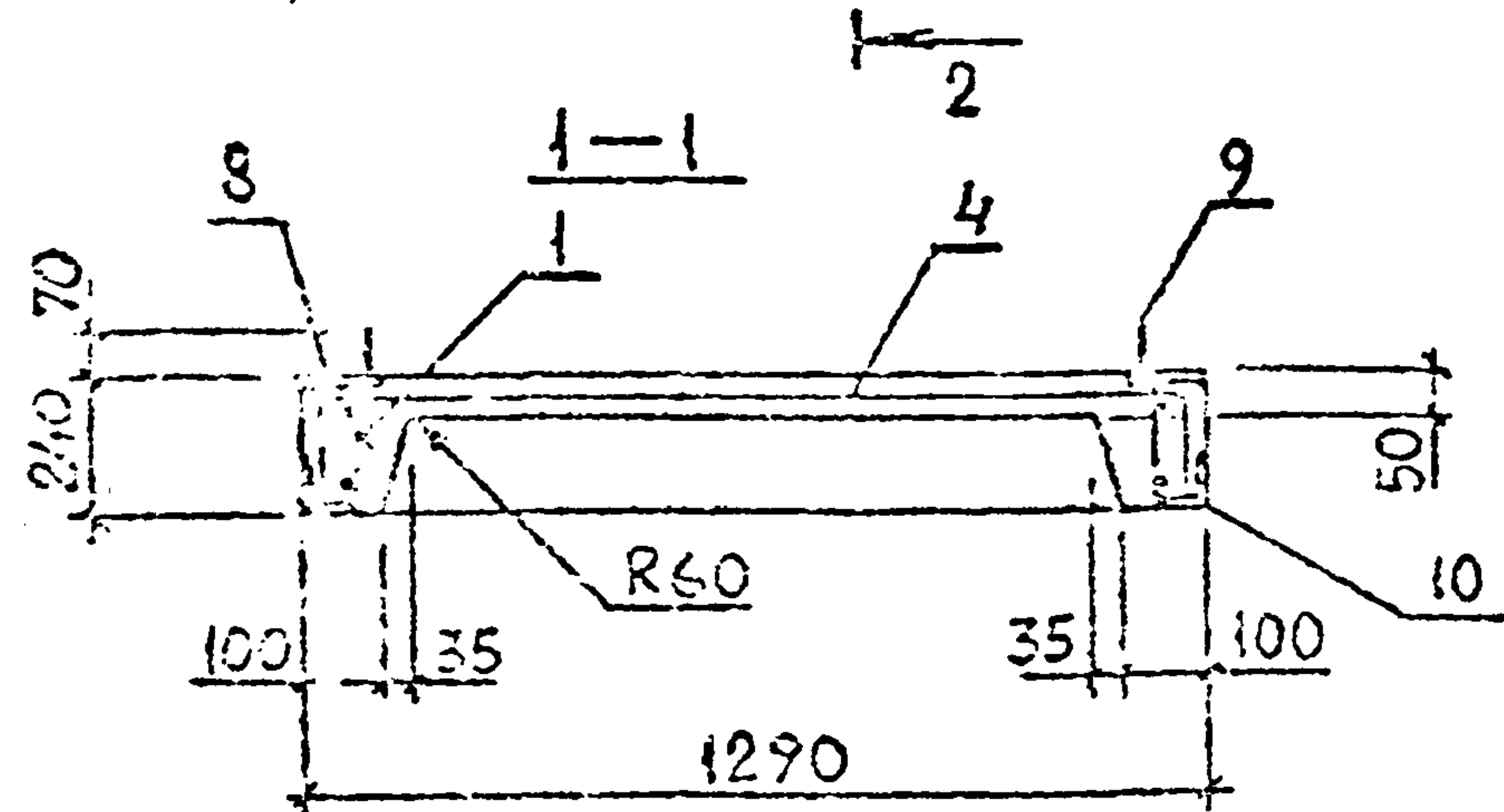
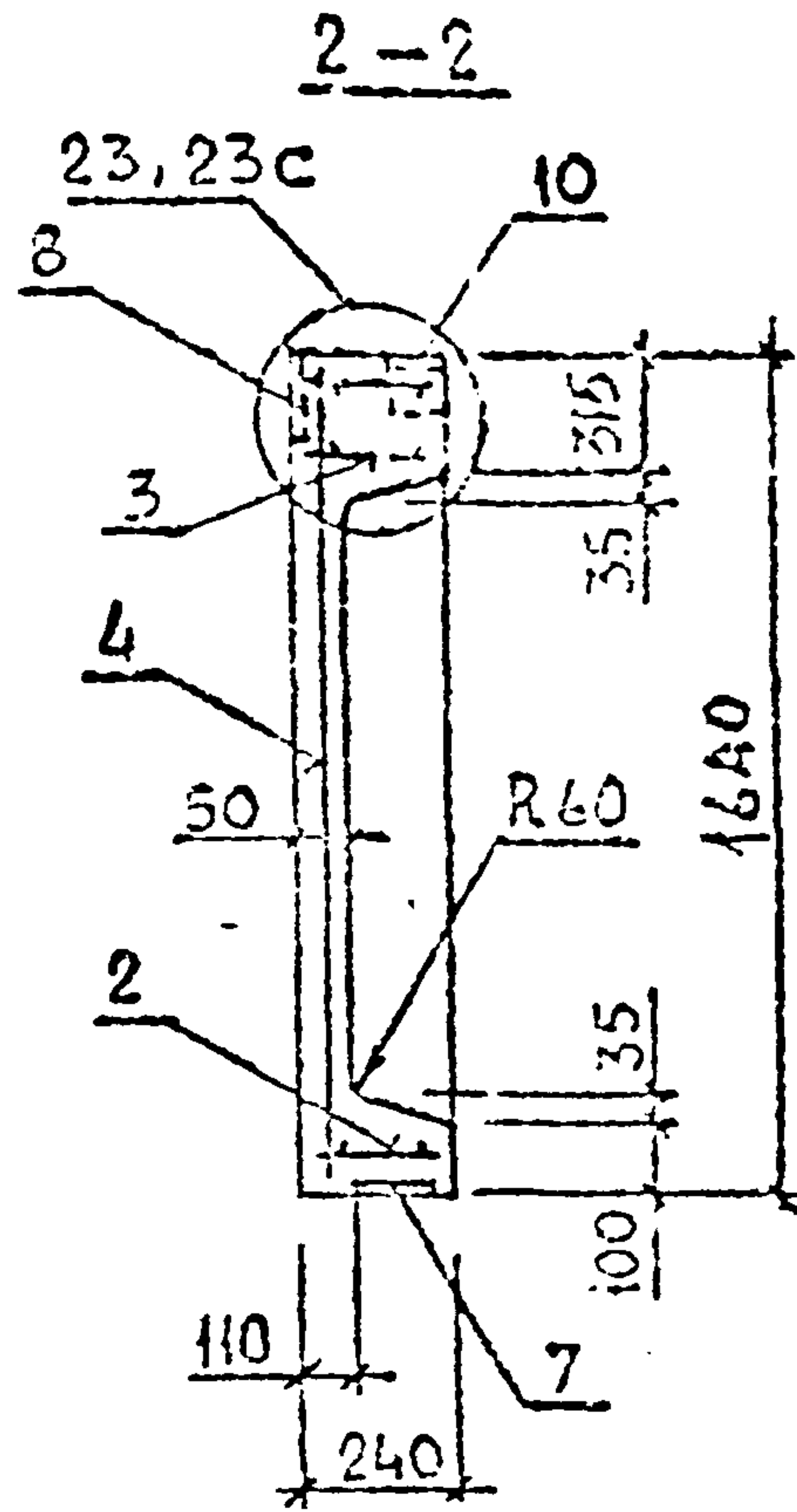
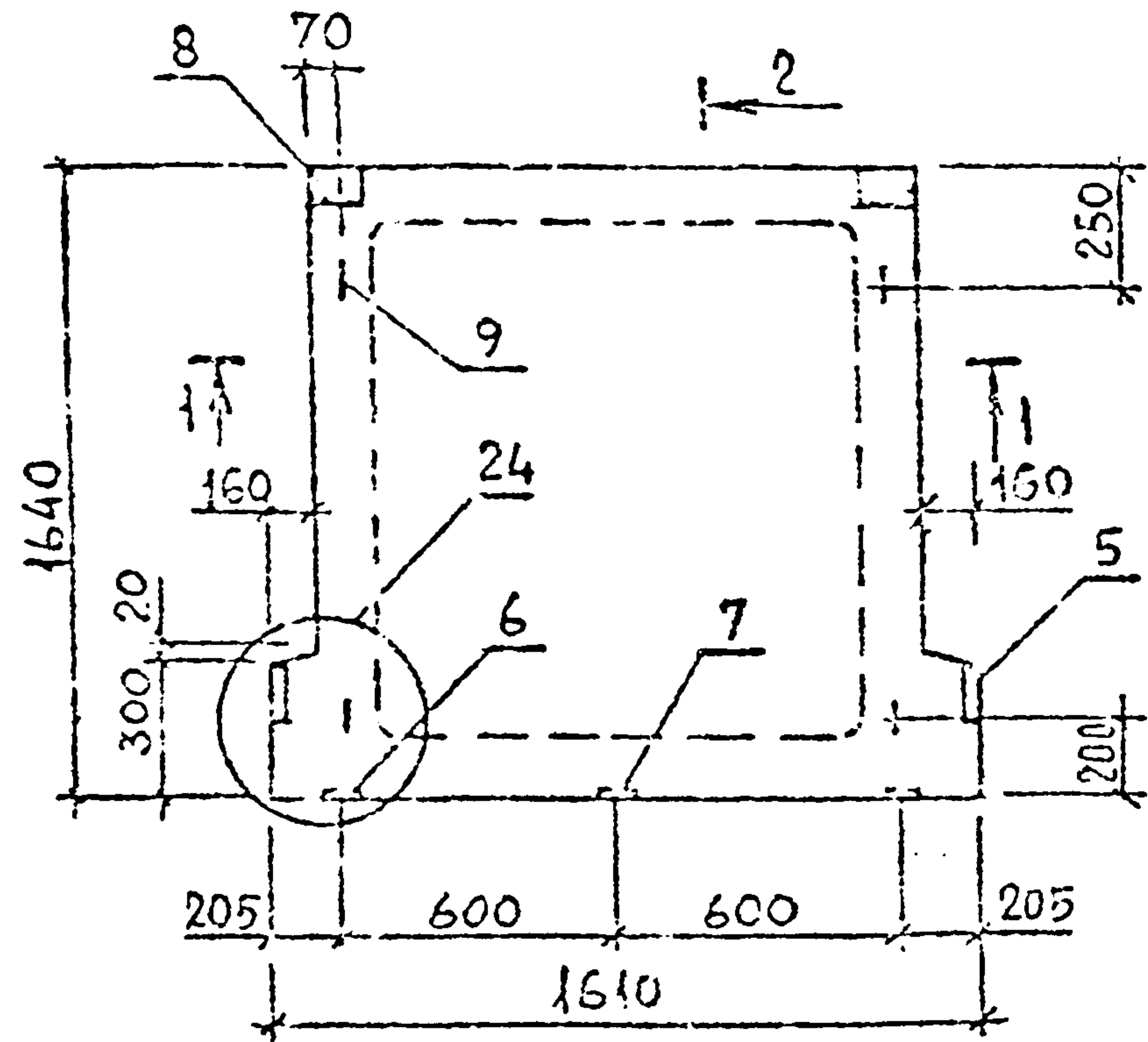
ИЗМЕНЕНИЯ ПОЛН. И ДАТА

ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ПОДПИСЬ	ДАТА	1.050.1-3 1 24
ПРОЕКТ	КОЛИЧЕСТВО	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ГРУППА	КОЛИЧЕСТВО	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ АПП16.15Б ; АПП16.15Б-С
РАСЧЕТ	КОЛИЧЕСТВО	ПОДПИСЬ	ДАТА	

ТЭМЛЗНИИЭПИ



1.050.1-3 В.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
APP 16.16B	1	КАРКАС КР33	2	1.050.1-3 1 55
	2	КР35	1	55
	3	КР27	2	54
	4	СЕТКА С15	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	55
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	МН2	2	62
	9	ПЕЛЯ ПЗ	4	67
APP 16.16B-C		ПОЗ. 1...9 ПО APP 16.16B		
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
APP 16.16B	0,73	B25	0,29	15,4
APP 16.16B-C	0,73	B25	0,29	19,3

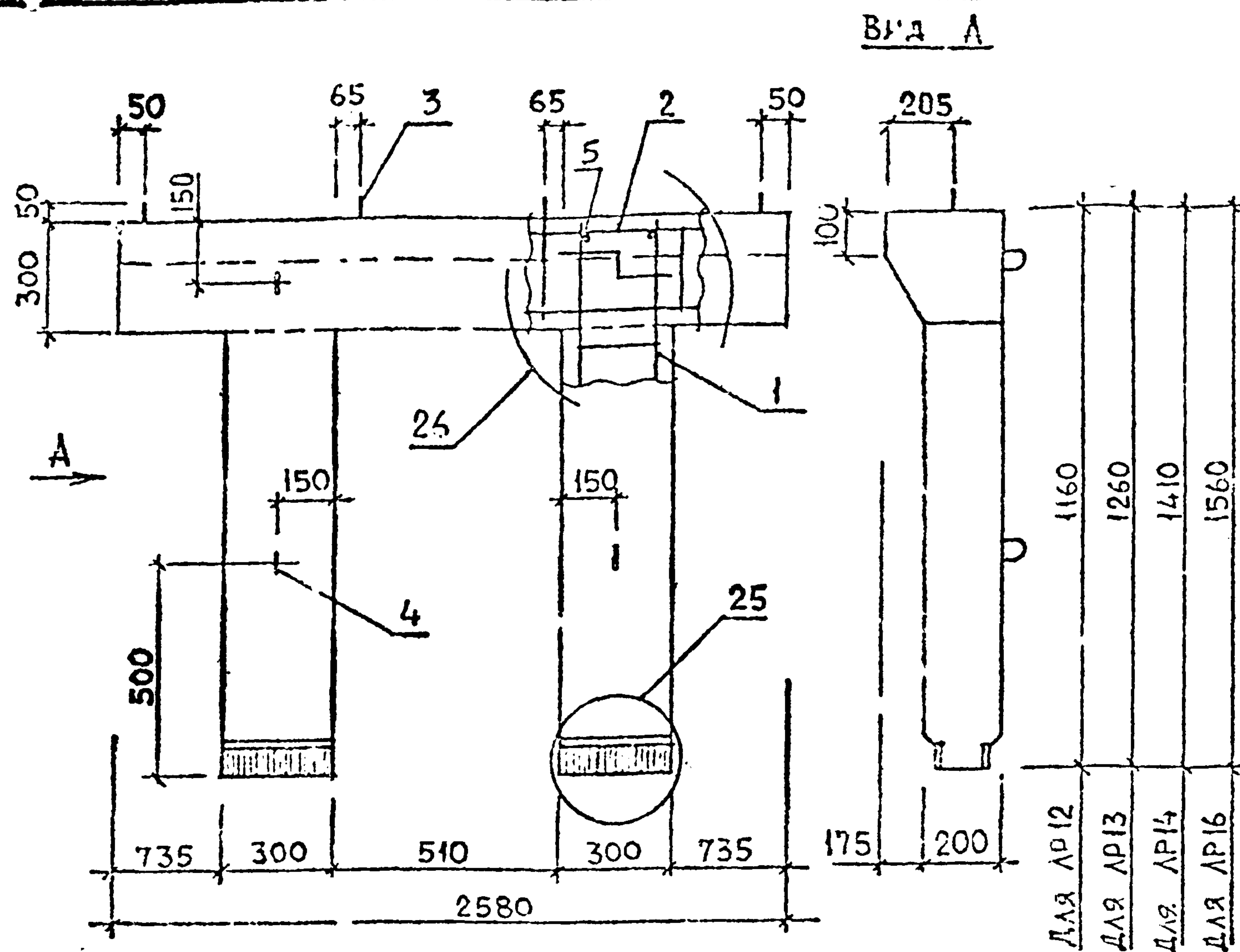
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ  
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗДАТЕЛЬСТВО "СТРОИТЕЛСТВА"

ДАТРА	1968	1.050.1-3 1 25
ПРОС	1968	
Г. П.	1968	
ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ		
APP 16.16B; APP 16.16B-C		ТОМАЗНИСКИ



1.050.1-3-21



МАРКА РАМЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛР12	1	КАРКАС КП19	2	1.050.1-3 1 41
	2	КП23	1	43
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	4	66
	4	ПЕТЛЯ ПЗ	4	67
	5	Ф10АII, L=190; 0.10 КГ	4	Б.И.
ЛР13	1	КАРКАС КП20	2	1.050.1-3 1 41
		Поз. 2...5 по ЛР12		
ЛР14	1	КАРКАС КП21	2	1.050.1-3 1 42
		Поз. 2...5 по ЛР12		
ЛР16		КАРКАС КП22	2	1.050.1-3 1 42
		Поз. 2...5 по ЛР12		

ДЛЯ ЛР12  
ДЛЯ ЛР13  
ДЛЯ ЛР14  
ДЛЯ ЛР16

МАРКА РАМЫ	МАССА Г	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ЛР12	0,85	0,34	В25	33,9
ЛР13	0,88	0,35	В25	34,4
ЛР14	0,93	0,37	В25	35,6
ЛР16	0,98	0,37	В25	36,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 П  
АРМАТУРА КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82\*  
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

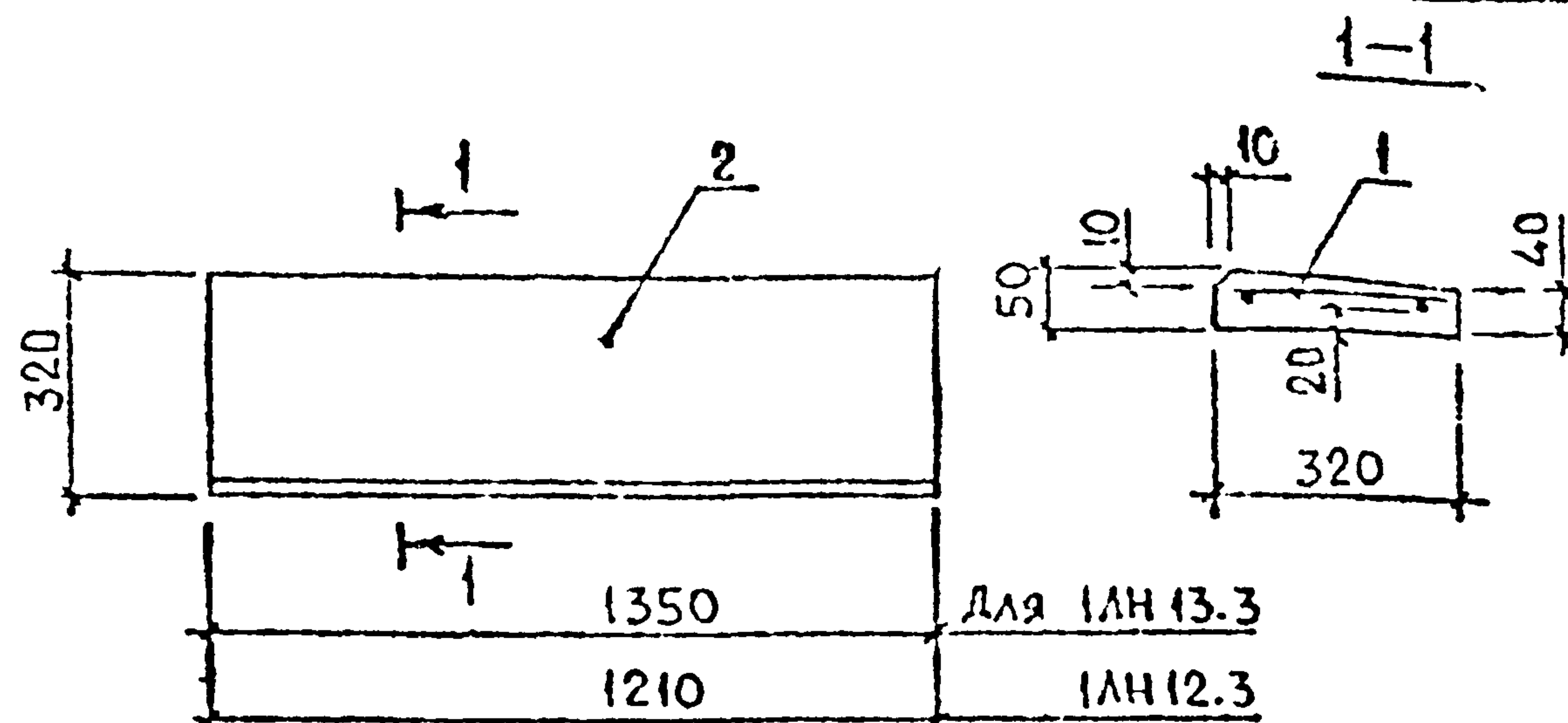
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧИСТАЯ КОПИЯ

РАЗРАБ.	Бусыгина	20
ПРОВЕР.	Королева	10/11
ГИП	Бусыгина	20
И.КОНТР.	Бусыгина	20

1.050.1-3 1 26		
РАМА ЛЕСТНИЧНАЯ	Стр. №	Лист
ЛР12; ЛР13; ЛР14; ЛР16	1	1
ТбмЛЗНИИЭП		



1.050.1-3 В.1



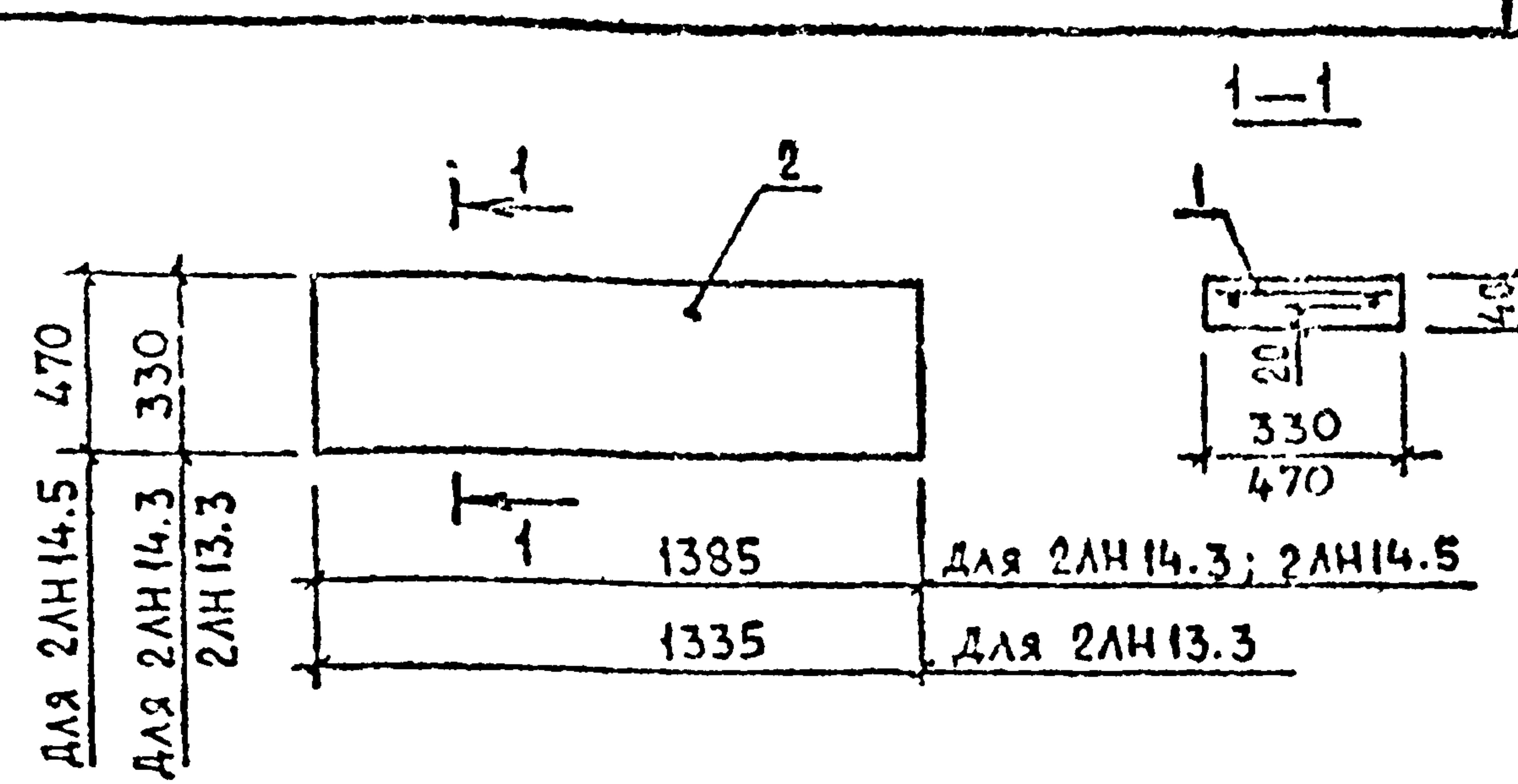
МАРКА ПРОСТУПИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1ЛН 13.3	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,019	
		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	49,0	
1ЛН 12.3	1	СЕТКА С18	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	44,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

Исполн.	Провер. в поле	Разм. экз. ж
И. КОТЛ	С. КОТЛ	11.90

1.050.1-3 1 27		
Состав	Лист	Листов
Р	1	1
Проступь накладная 1ЛН 13.3 ; 1ЛН 12.3 ТбизНИИЭП		

ФОРМАТ А3



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН 14.3	1	СЕТКА С23	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	
2ЛН 14.5	1	СЕТКА С24	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,026	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	65,0	
2ЛН 13.3	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

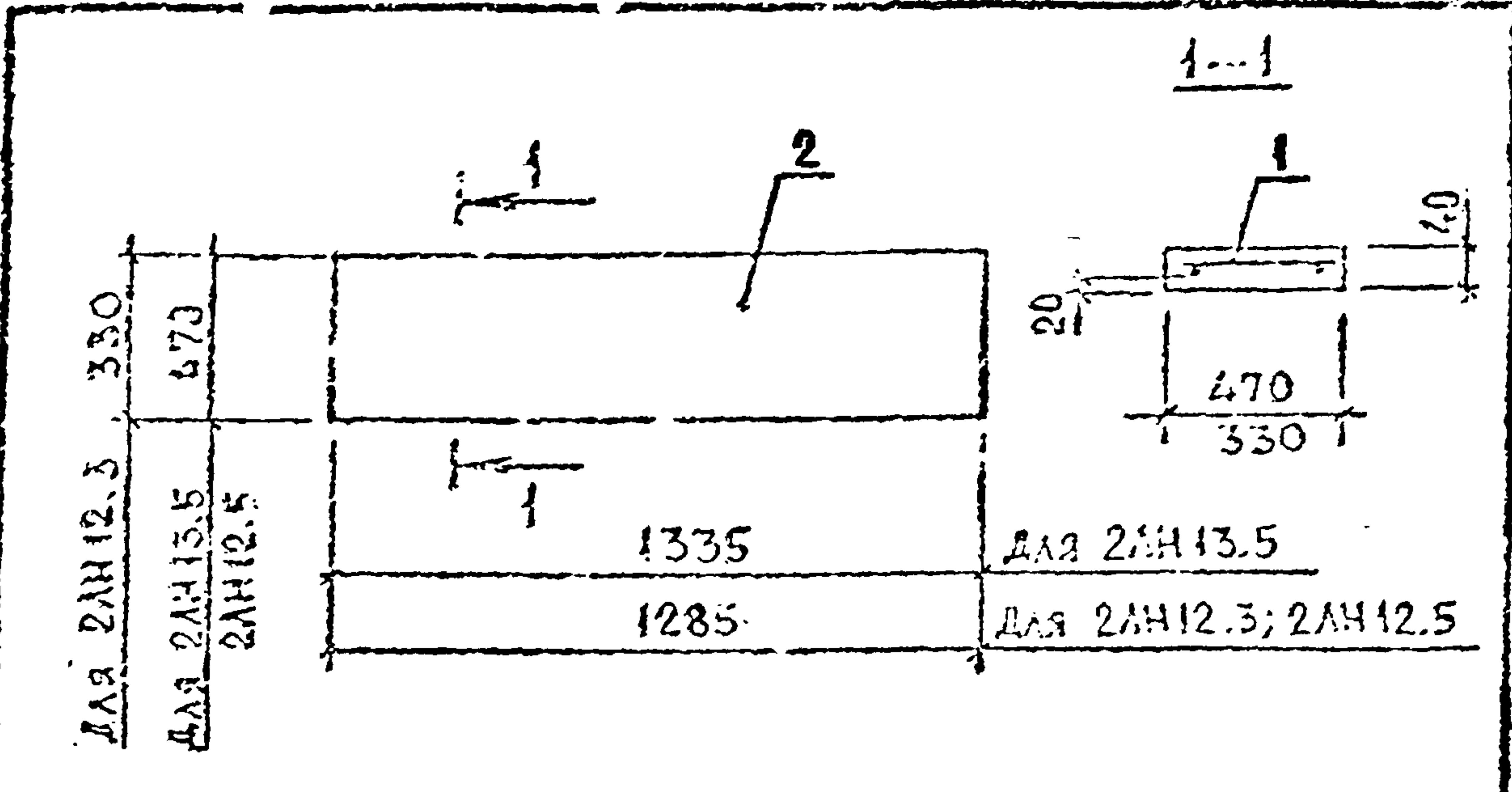
Исполн.	Провер. в поле	Разм. экз. ж
И. КОТЛ	С. КОТЛ	11.90

1.050.1-3 1 28		
Состав	Лист	Листов
Р	1	1
Проступь накладная 2ЛН 14.3; 2ЛН 14.5; 2ЛН 13.3 ТбизНИИЭП		

ФОРМАТ А4



1.050.1-3 Б.1

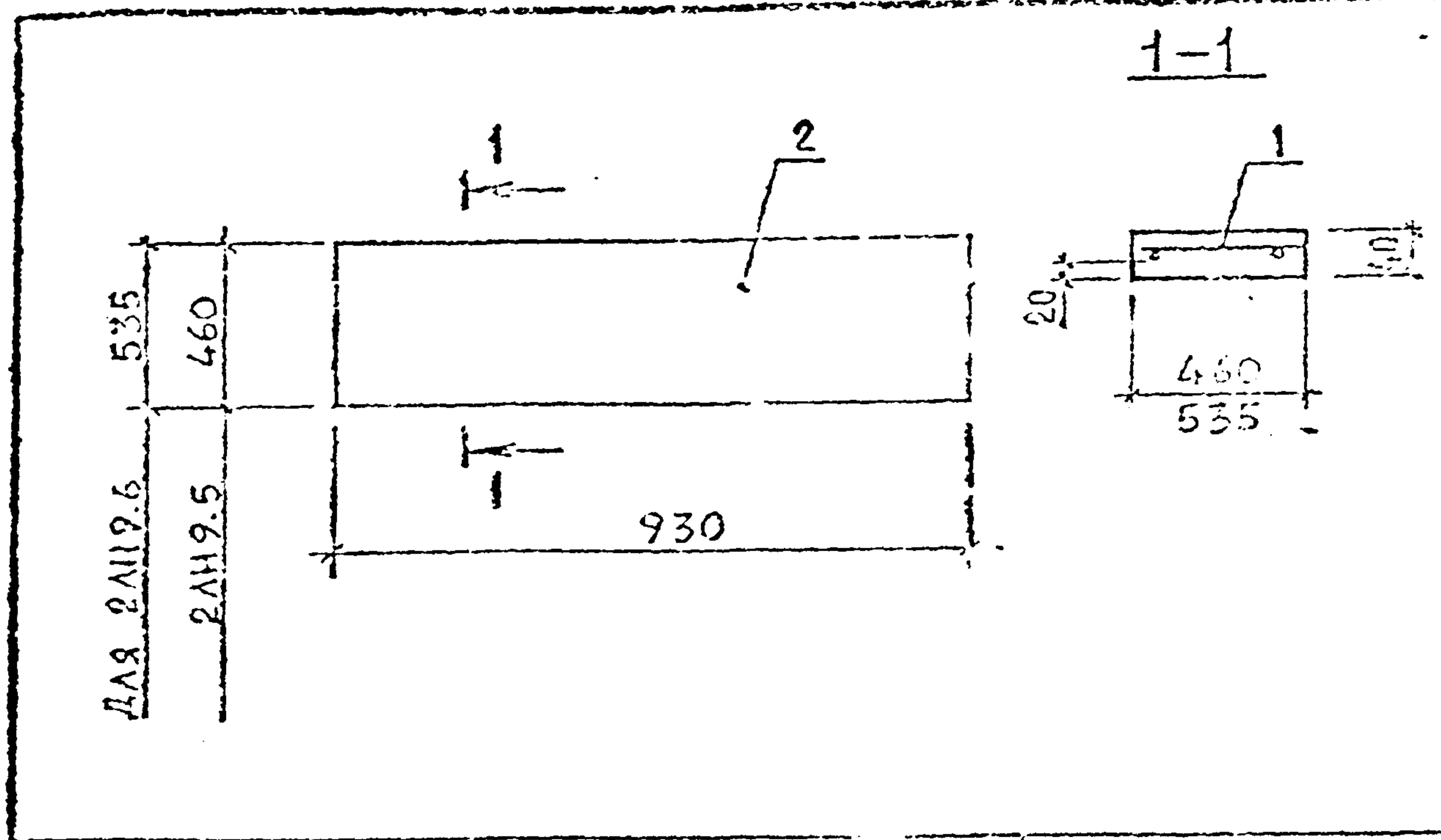


МАРКА ПРОСТУПИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2AH13.5	1	СЕТКА С22	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,025	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	63,0	
2AH12.3	1	СЕТКА С19	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	43,0	
2AH12.5	1	СЕТКА С20	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,024	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	60,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ПТ

1.050.1-3 1 29	ПРОСТУПЬ НАКЛАДНАЯ 2AH13.5; 2AH12.3; 2AH12.5	ТБЛЗНИИЭП
----------------	--	-----------

ФОРМАТ А4



МАРКА ПРОСТУПИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2AH9.5	1	СЕТКА С16	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,017	
		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	43,0	
2AH9.6	1	СЕТКА С17	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,020	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	50,0	

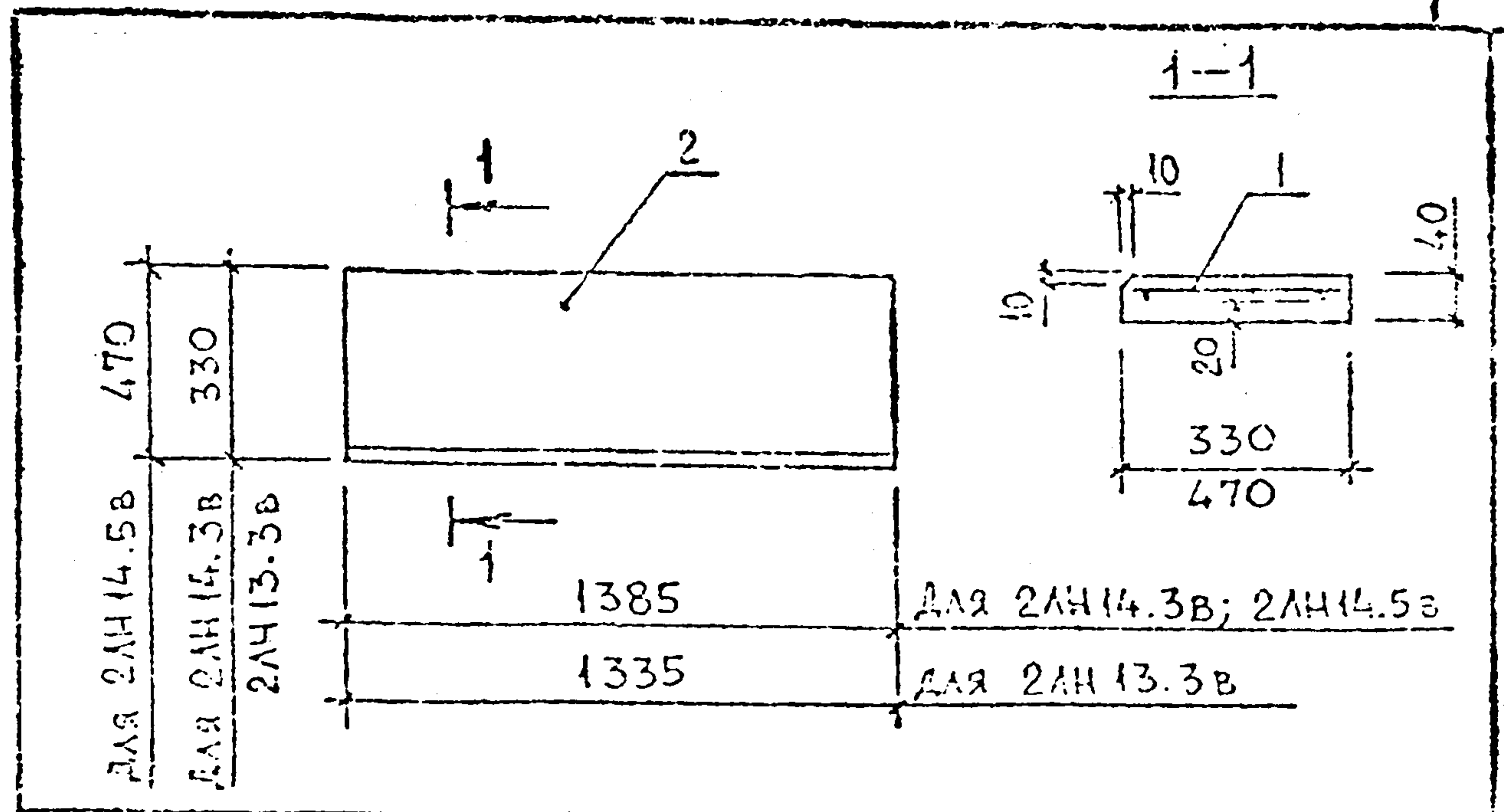
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ПТ

1.050.1-3 1 30	ПРОСТУПЬ НАКЛАДНАЯ 2AH9.5; 2AH9.6	ТБЛЗНИИЭП
----------------	--------------------------------------	-----------

ФОРМАТ А4



1.050.1-3 В.1



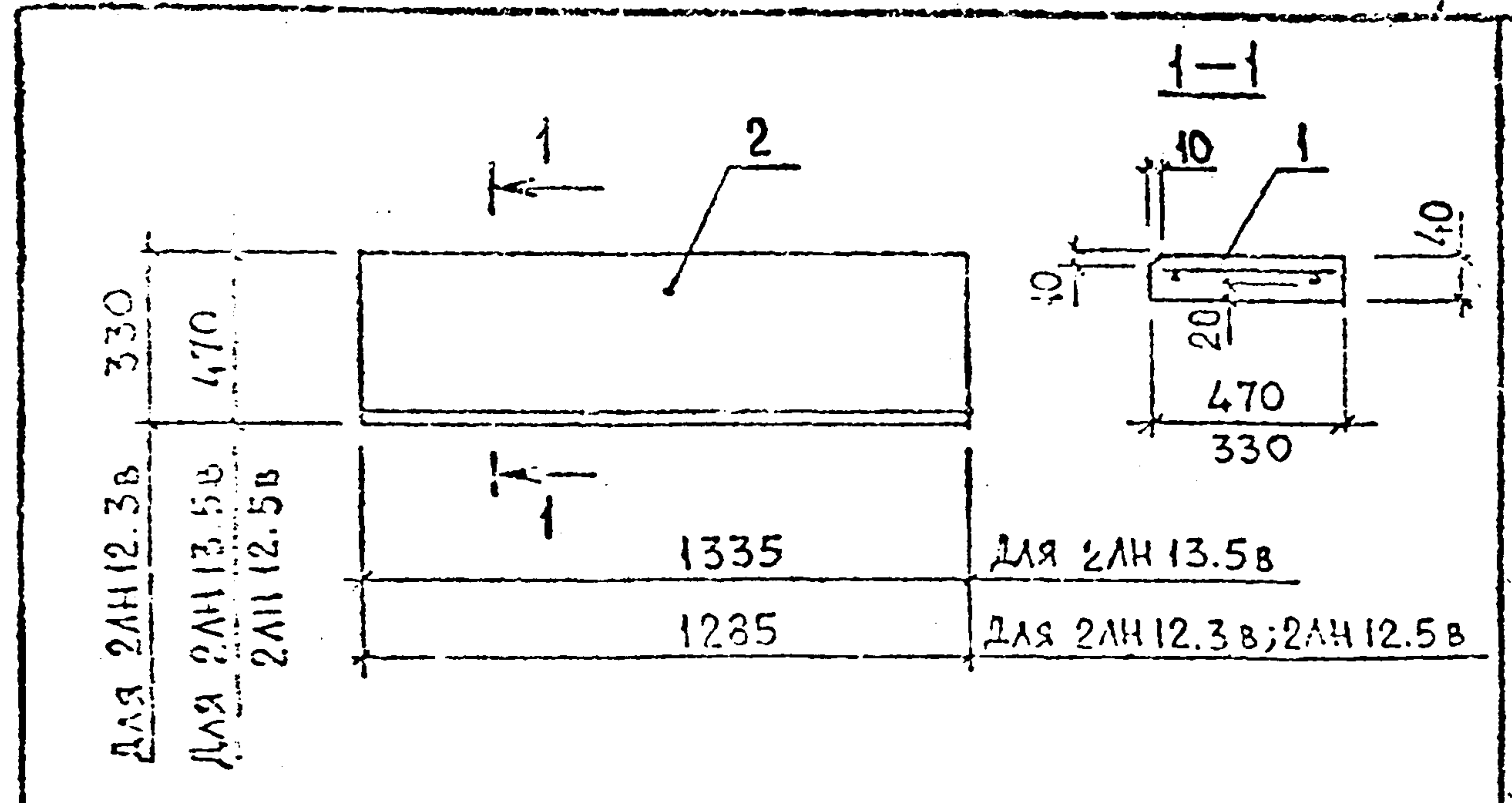
МАРКА ПРОСТУПИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН14.3В	1	СЕТКА С23	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	
2ЛН14.5В	1	СЕТКА С24	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,026	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	65,0	
2ЛН13.3В	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

1.050.1-3 1 31	
Проступь накладная 2ЛН14.3В; 2ЛН14.5В 2ЛН13.3В	Состав: Р ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4

Исполнитель: \_\_\_\_\_  
Проверил: \_\_\_\_\_  
Дата: \_\_\_\_\_



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН13.5В	1	СЕТКА С22	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,025	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	63,0	
2ЛН12.3В	1	СЕТКА С19	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	43,0	
2ЛН12.5В	1	СЕТКА С20	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,02	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	60,0	

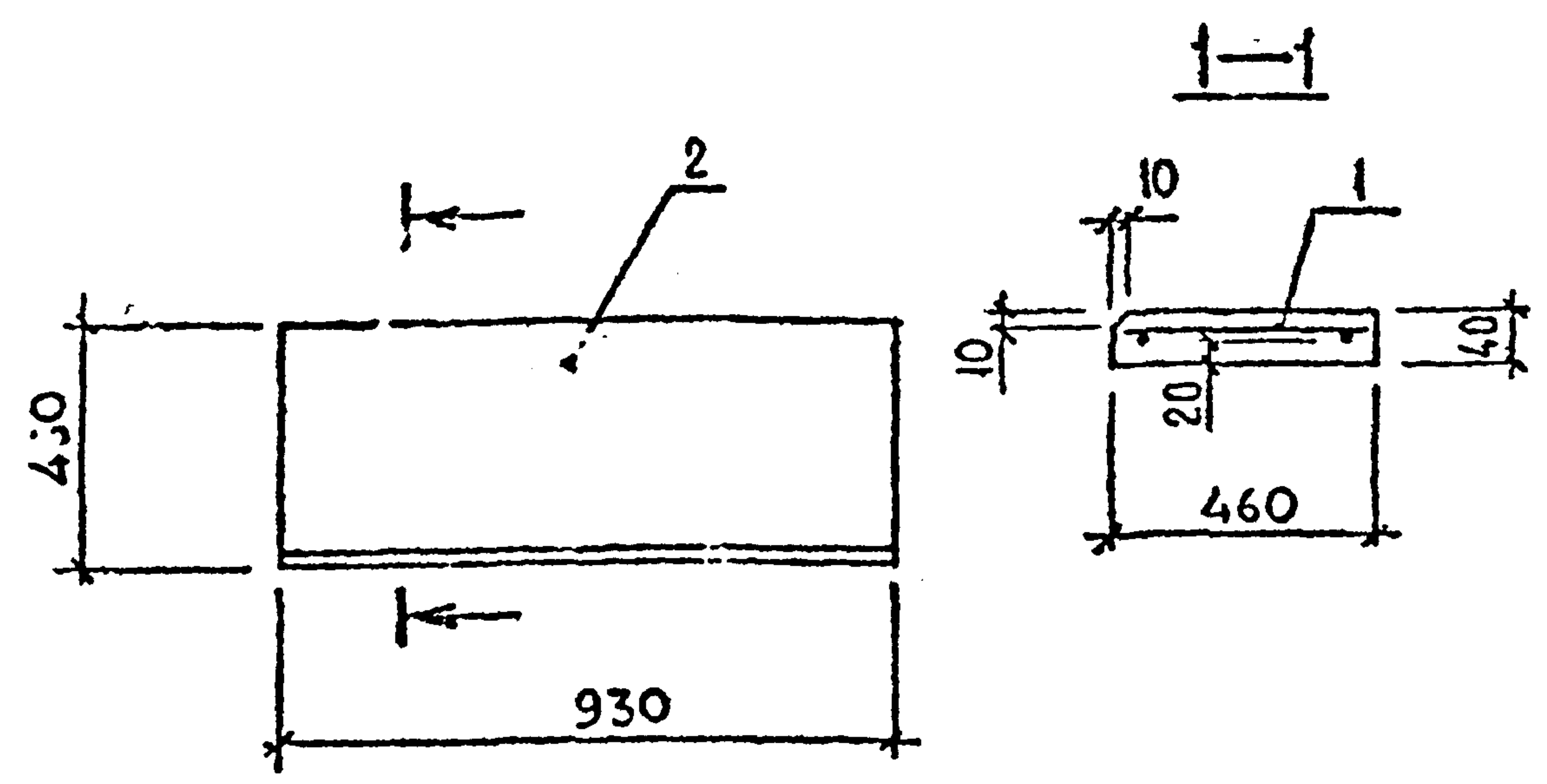
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

1.050.1-30 1 32	
Проступь накладная 2ЛН13.5В; 2ЛН12.3В; 2ЛН12.5В	Состав: Р ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4



1.050.1-3 В.1



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН 9.5В	1	СЕТКА С16	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, кг	43,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.050.1-3 1 ТТ

Исполн.	Получен в дату	Получен в дату
И. КОТЕНКО	11.06	11.06
ИЗРАБ.	С. КОТЕНКО	11.06
ПРОВЕР.	С. КОТЕНКО	11.06
ГИП	С. КОТЕНКО	11.06

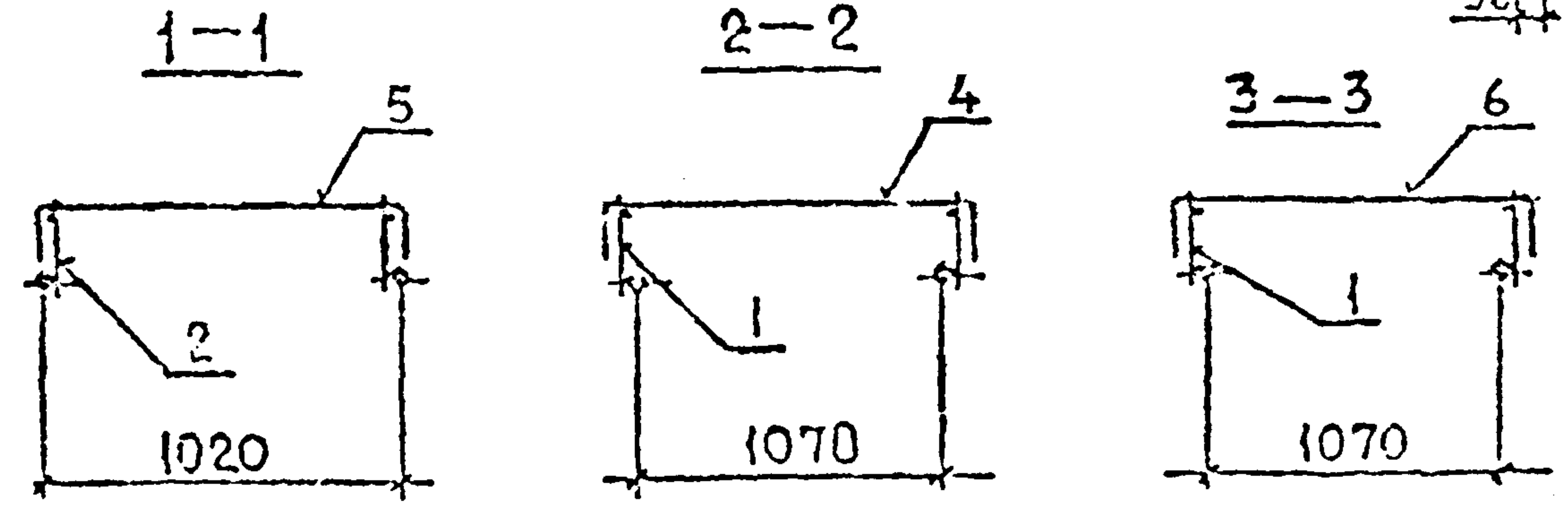
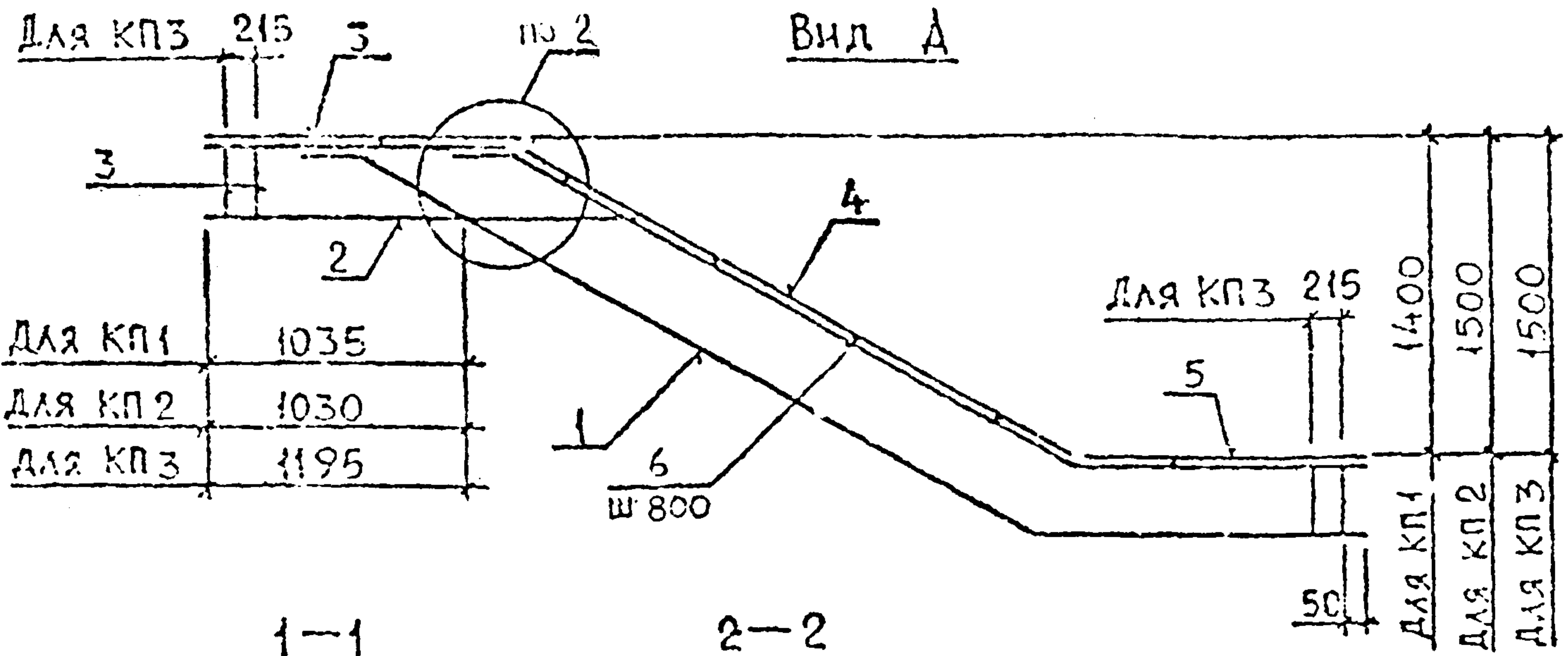
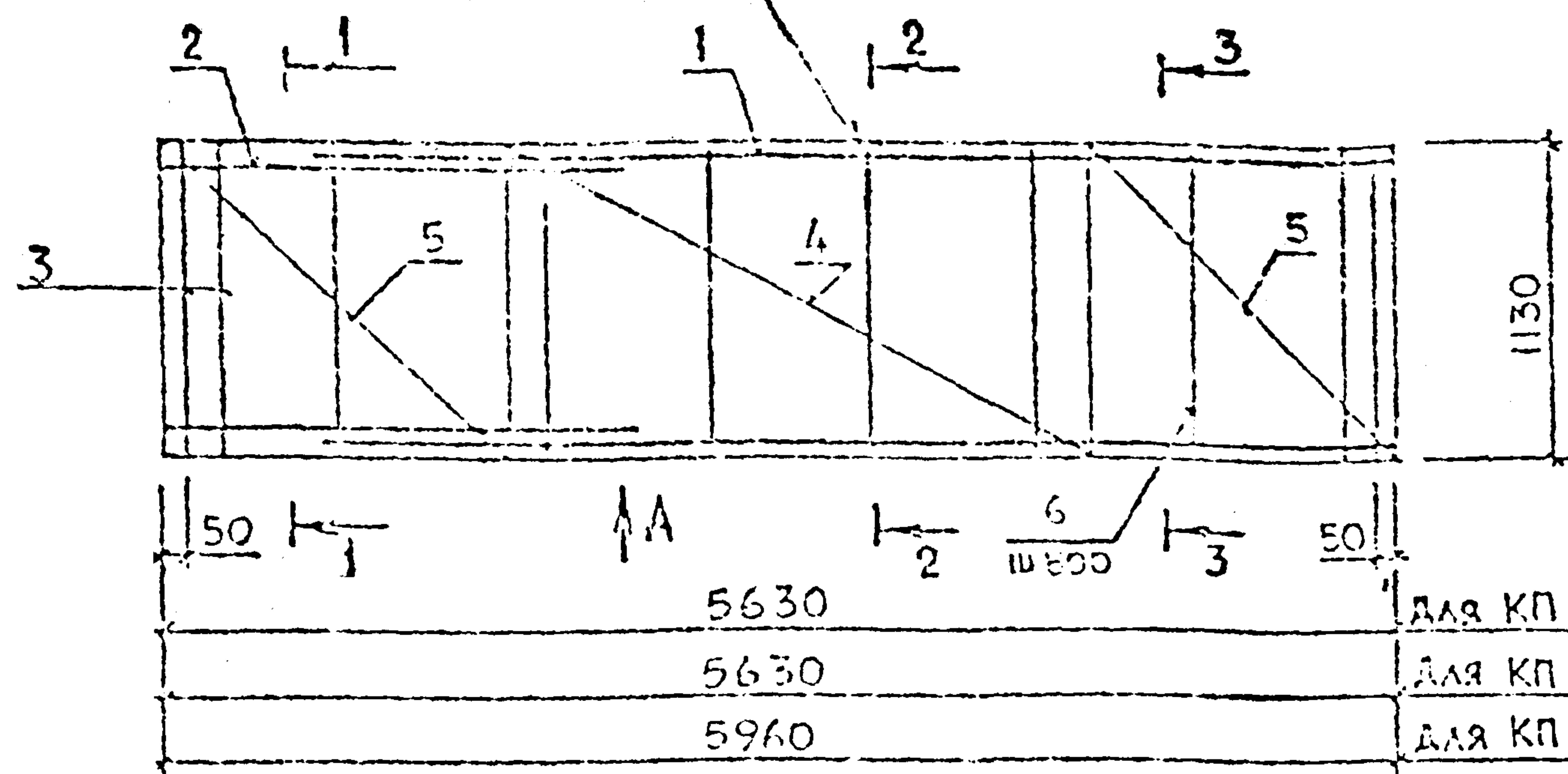
1.050.1-3 1 33		
Проступь накладная	Секция	Лист
2ЛН 9.5В	Р	1
ТбипЗНИИЭП		

Исполн.	Получен в дату	Получен в дату

--	--



ГОСТ 1.050.1-3-К1-К1



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ	
КП1	1	КАРКАС КР1	2	1.050.1-3 145	58,5	
	2	КР18	2	52		
	3	КР26	2	54		
	4	СЕТКА С1	1	56		
	5	С7	2	57		
	6	Φ10A1, L=1130; 0.70 КГ	6	Б.Ч.		
КП2	1	КАРКАС КР2	2	1.050.1-3 145	58.6	
	2	КР18	2	52		
	ПОЗ. 3, 4, 5, 6 по КП1			1		
КР3	1	КАРКАС КР3	2	1.050.1-3 146	79.5	
	2	КР24	2	53		
	3	КР26	4	54		
	ПОЗ 4, 6 по КП1					
	5	СЕТКА С8	2	57		

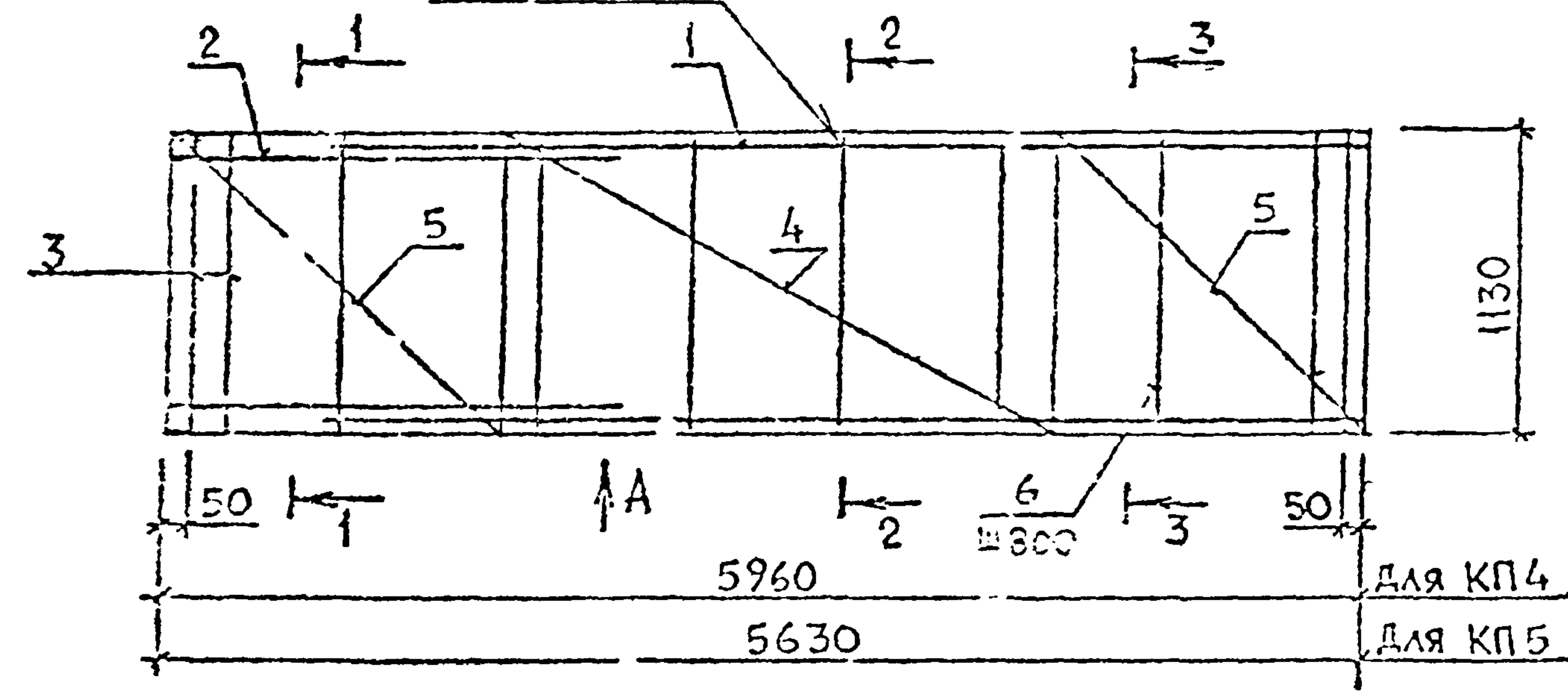
АРМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ. 5781-82\*  
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3.1.68

РАЗРАБ	ИЗДАНИЕ	108.90	1.050.1-3 : 34
ПРОФЕР	КОМПАНДИЯ	12/16 18.00	
ГКП	ПРОЕКТАНТ	12.00	
КАРКАС КП1...КП3			Стр. 1
ТбилизНИИЭП			Лист 1

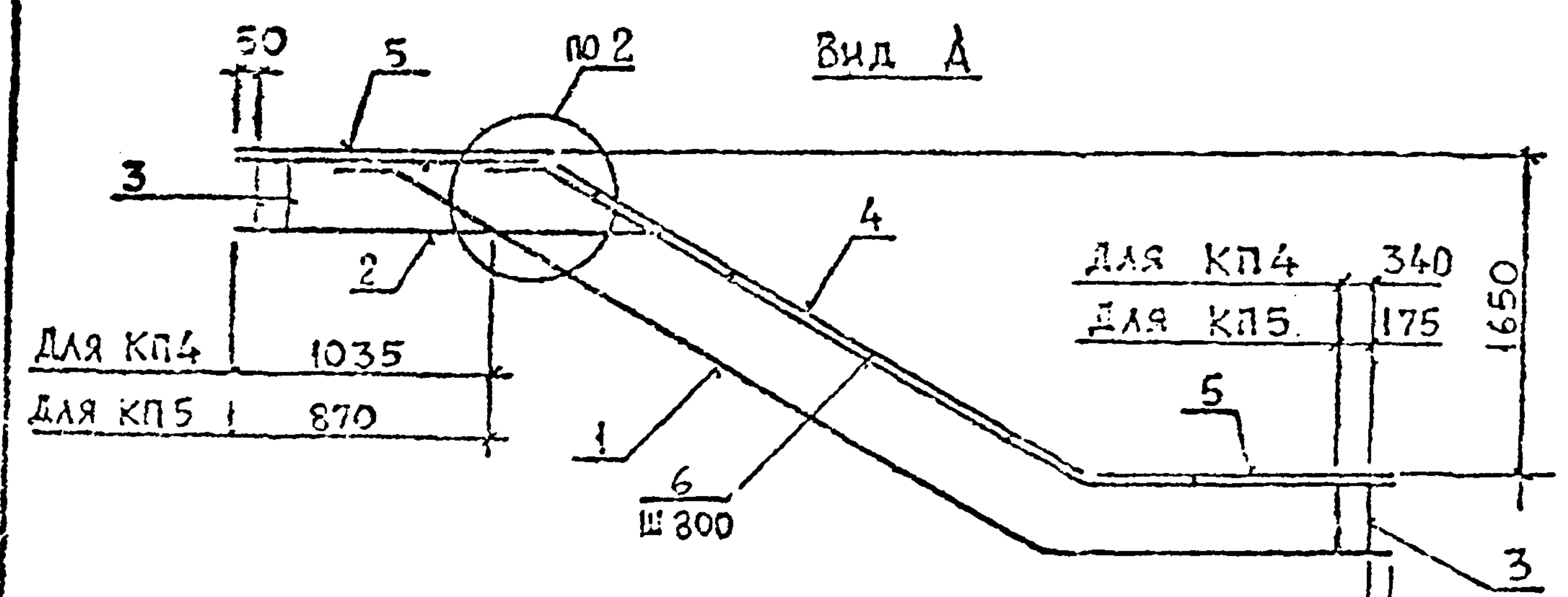


1.050.1-3 Б.А

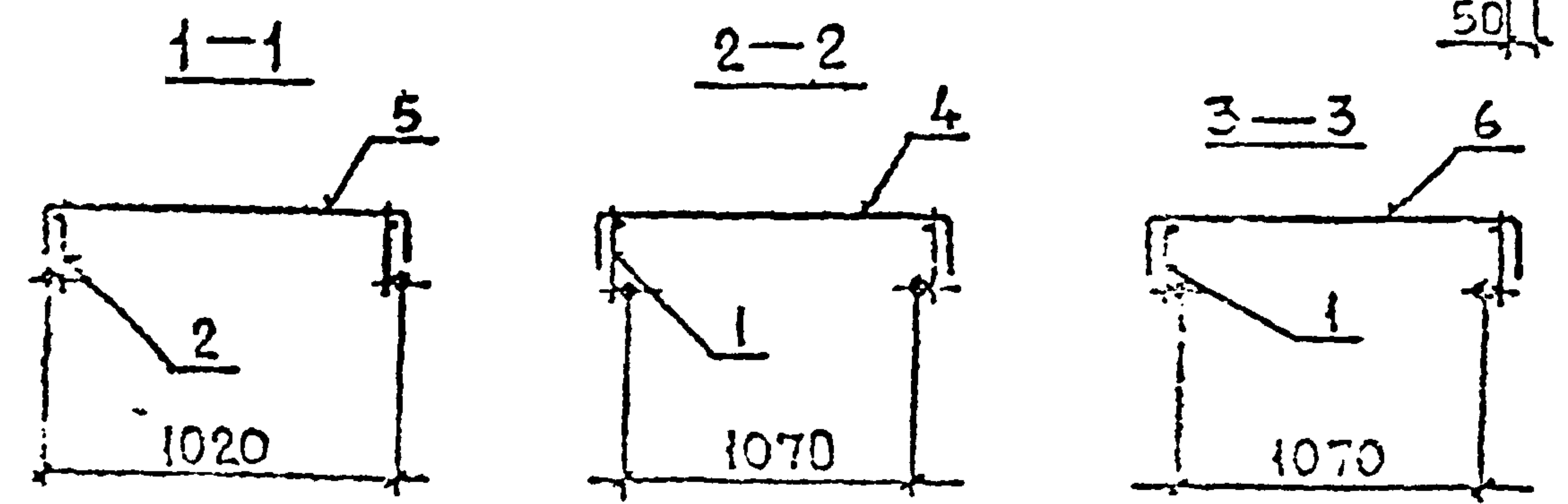
ГОСТ 14098-85-К1-Кт



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП4	1	КАРКАС КР4	2	1.050.1-3 146	84,9
	2	КР25	2	53	
	3	КР26	4	54	
	4	СЕТКА С2	1	56	
	5	С7	2	57	
	6	ФЮА1. L=1130; 0.70 Кт	6	Б.Ч.	
КП5	1	КАРКАС КР5	2	1.050.1-3 147	67,4
	2	КР17	2	52	
		ПОЗ. 3,4,6 ПО КП4			
	5	СЕТКА С6	2	56	



АРМАТУРА КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5731-82\*  
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68



РАЗРАБ.	Бускидзе	27	07.90
ПРОВЕР.	Каладзе	27	07.90
ГИП	Бускидзе	27	07.90
Н. КОИТ	Бускидзе	27	07.90

1.050.1-3 1 35

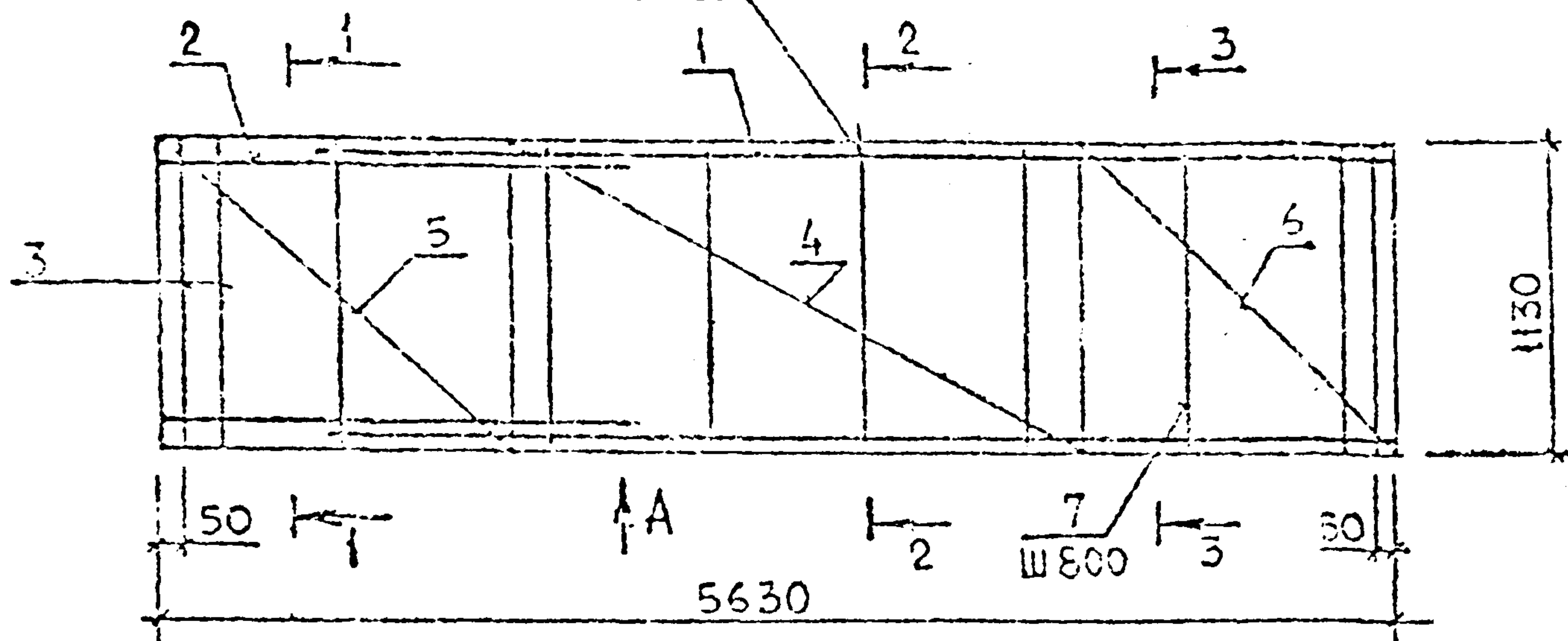
КАРКАС КП4, КП5

Состав	Лист	Всего
Р	1	1

ТбилизНИИЭП

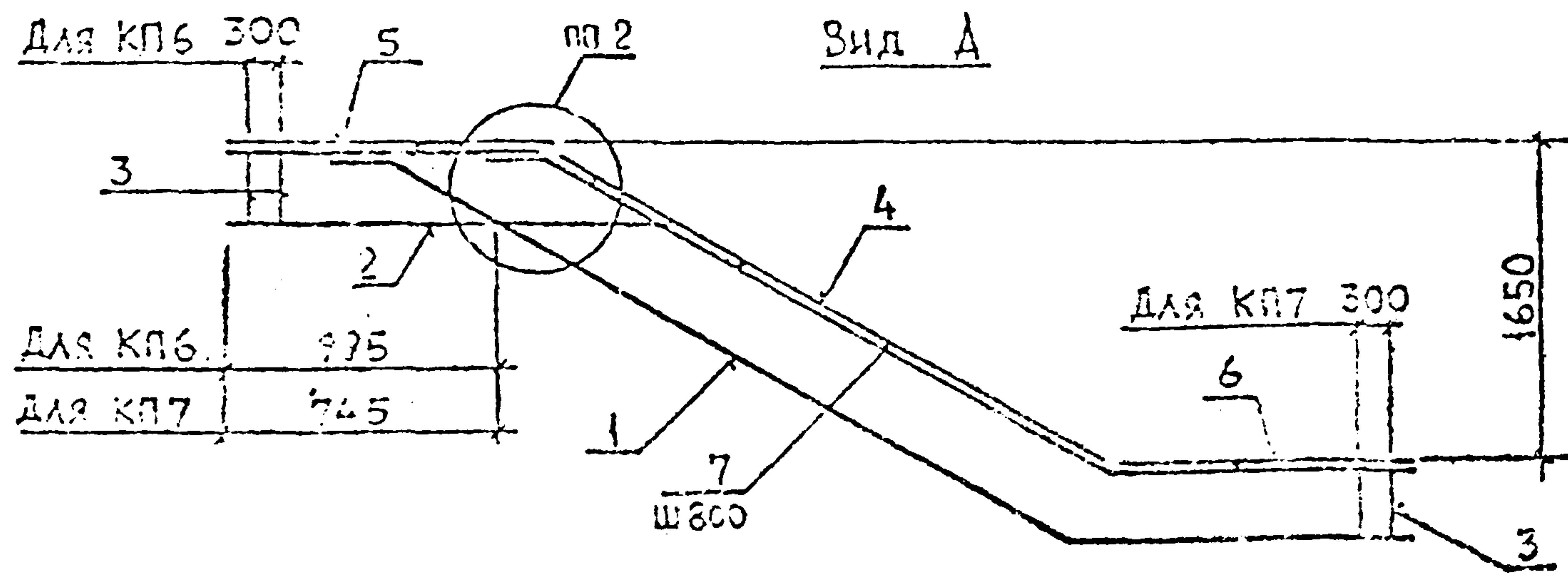


ГОСТ 1099-85-К1-КГ

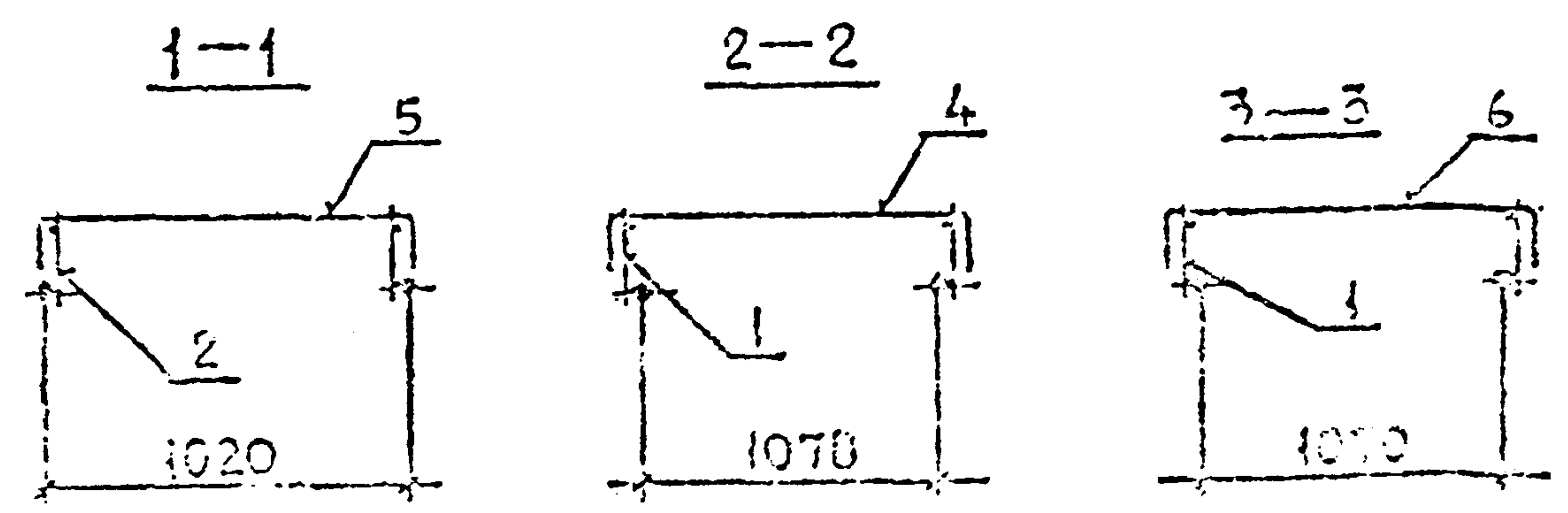


МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП6	1	КАРКАС КР6	2	1.050.1-3 147	65,0
	2	КР22	2	53	
	3	КР23	3	54	
	4	СЕТКА С2	1	56	
	5	С7	1	57	
	6	С5	1	56	
	7	Ф10А1, L=1130; 0,70 КГ	6	В.Ч.	
КП7	1	КАРКАС КР7	2	1.050.1-3 148	65,8
	2	КР15	2	52	
		ПОЗ. 3,4,7 ПО КП6			
	5	СЕТКА С4	1	56	
	6	СЕТКА С7	1	57	

1.050.1-3 21



АРМАТУРА КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5781-82\*  
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68



РАЗРАБОТКА	С.С.С.С.	1988
ПРОЕКТА	С.С.С.С.	1988
ИЗМ.	С.С.С.С.	1988
ИЗМ.	С.С.С.С.	1988
ИЗМ.	С.С.С.С.	1988

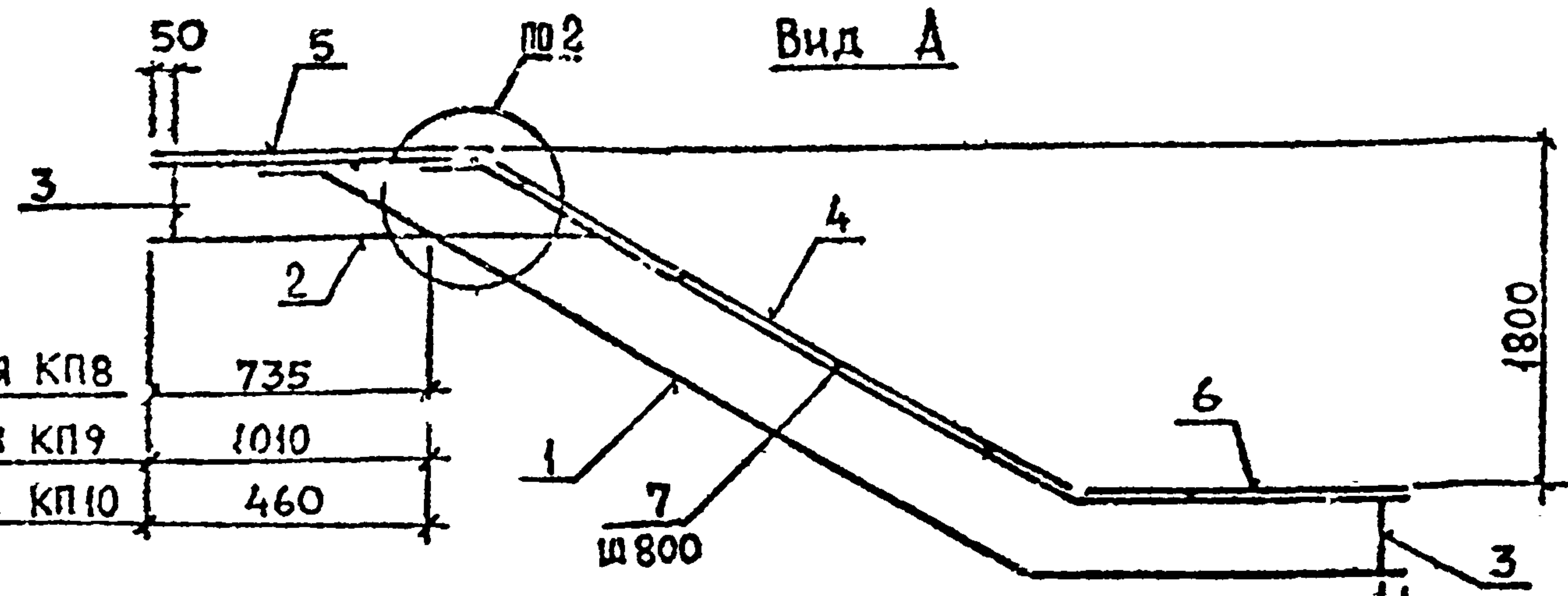
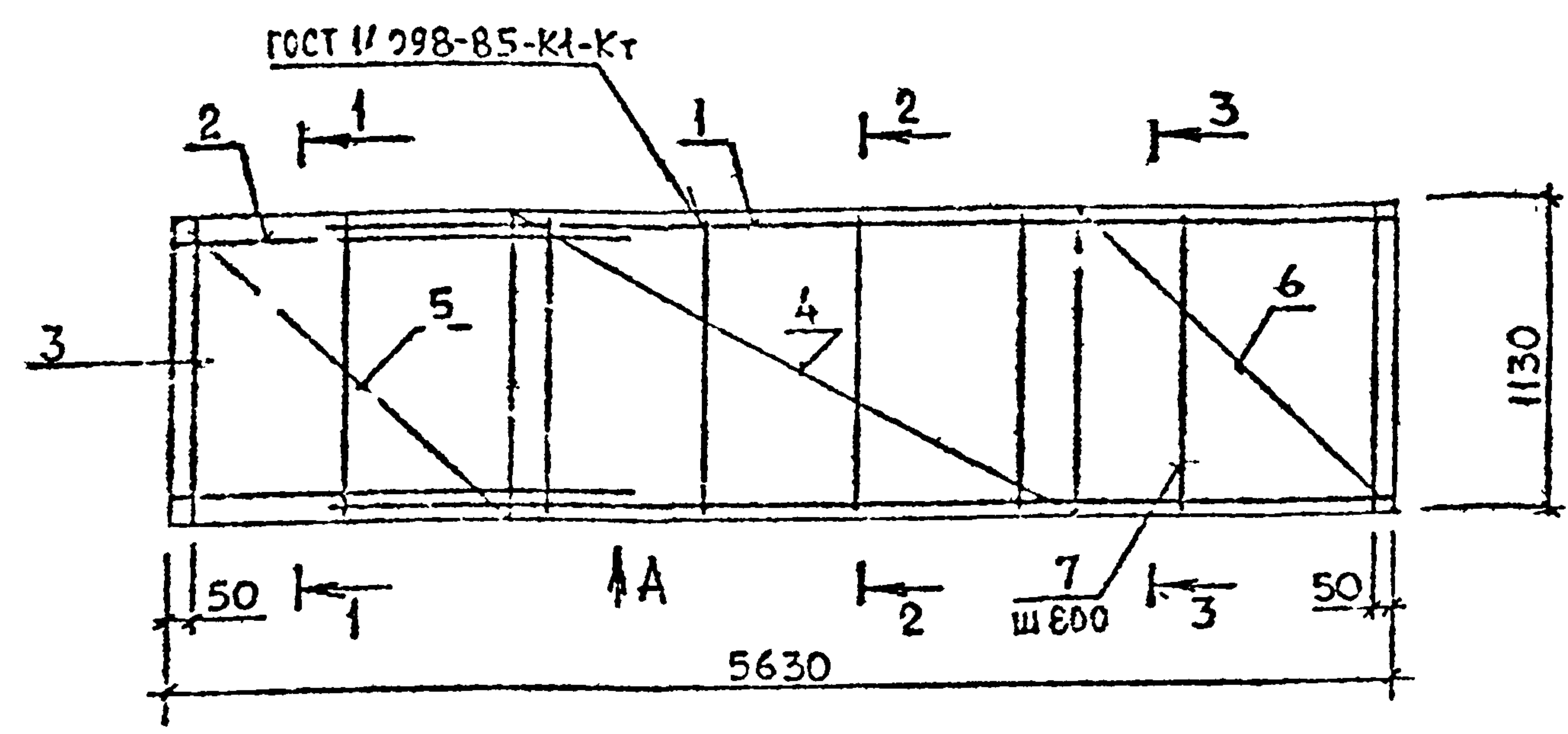
1.050.1-3 1 36

КАРКАС КП6; КП7

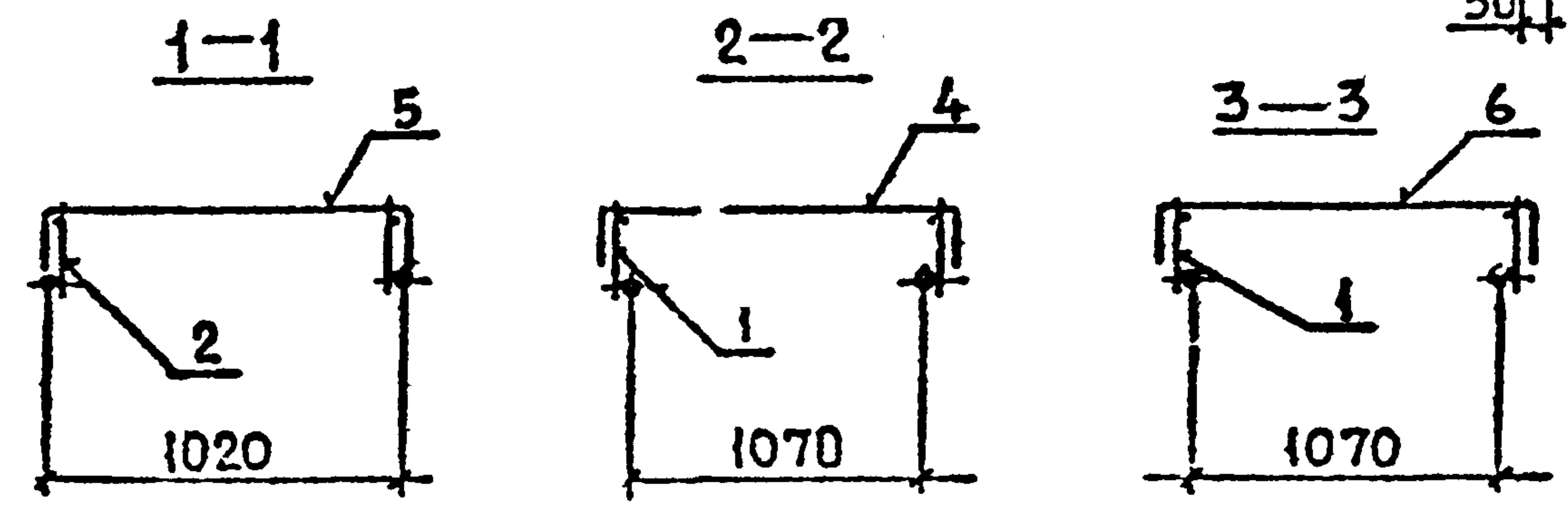
Степень  
Р  
ТбилизНИИЭСИ



1.050.1-3 В.1



Для КР8 735  
 Для КР9 1010  
 Для КР10 460



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КР8	1	КАРКАС КР8	2	1.050.1-3 1 48	65.9
	2	КР16	2	52	
	3	КР26	2	54	
	4	СЕТКА С3	1	56	
	5	С5	1	56	
	6	С5	1	56	
	7	Ф10А1, L=1130; 0.70 КР	6	Б.1.	
КР9	1	КАРКАС КР9	2	1.050.1-3 1 49	64.5
	2	КР22	2	53	
		Поз. 3,4,7 по КР8			
	5	СЕТКА С7	1	57	
	6	С4	1	56	
КР10	1	КАРКАС КР10	2	1.050.1-3 1 49	63.2
	2	КР20	2	53	
		Поз. 3,4,7 по КР8			
	5	СЕТКА С4	1	56	
	6	С7.	1	57	

АРМАТУРА КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82\*  
 УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1.68

ИЗМ. ПОДЛ. ПОП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ Д.

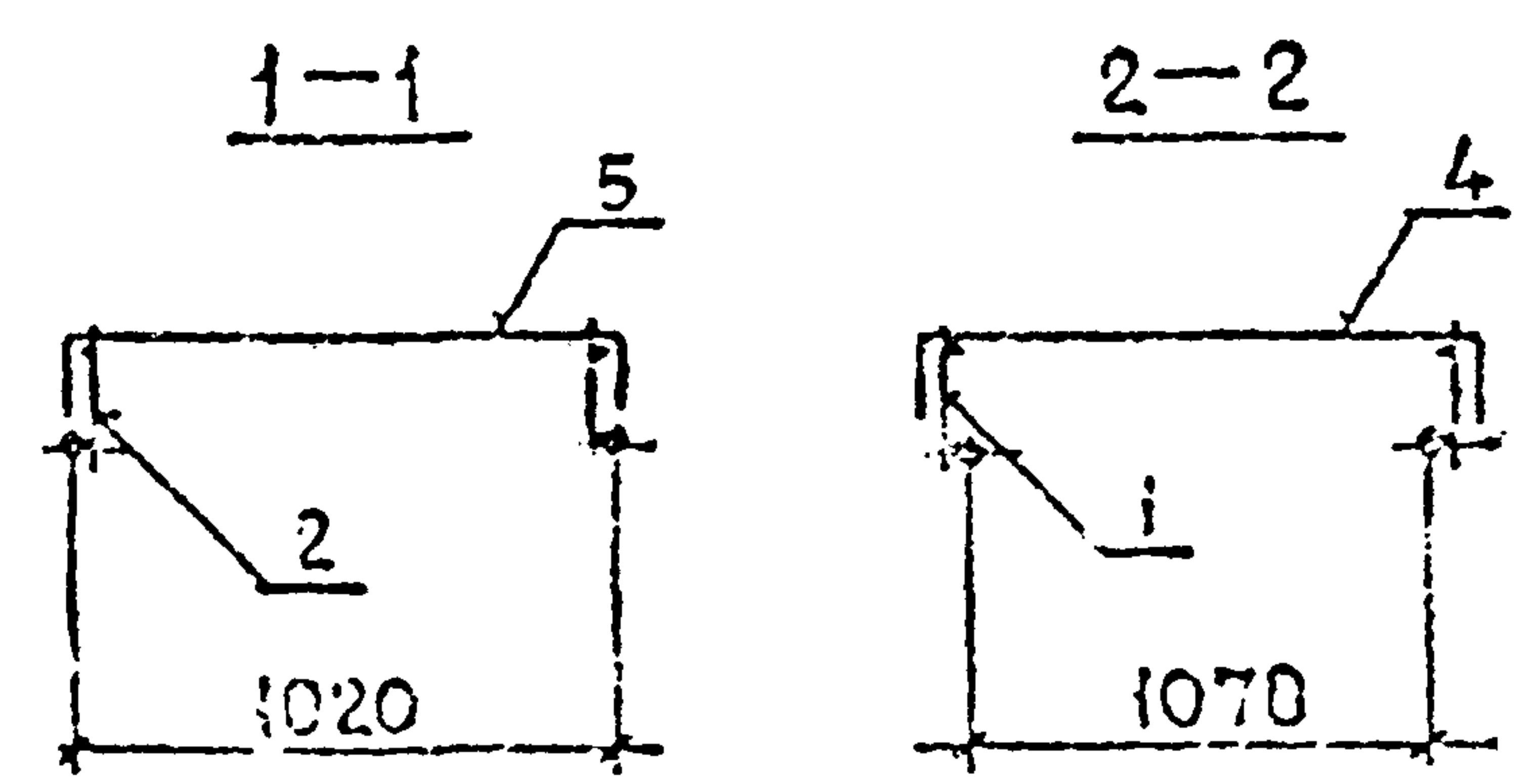
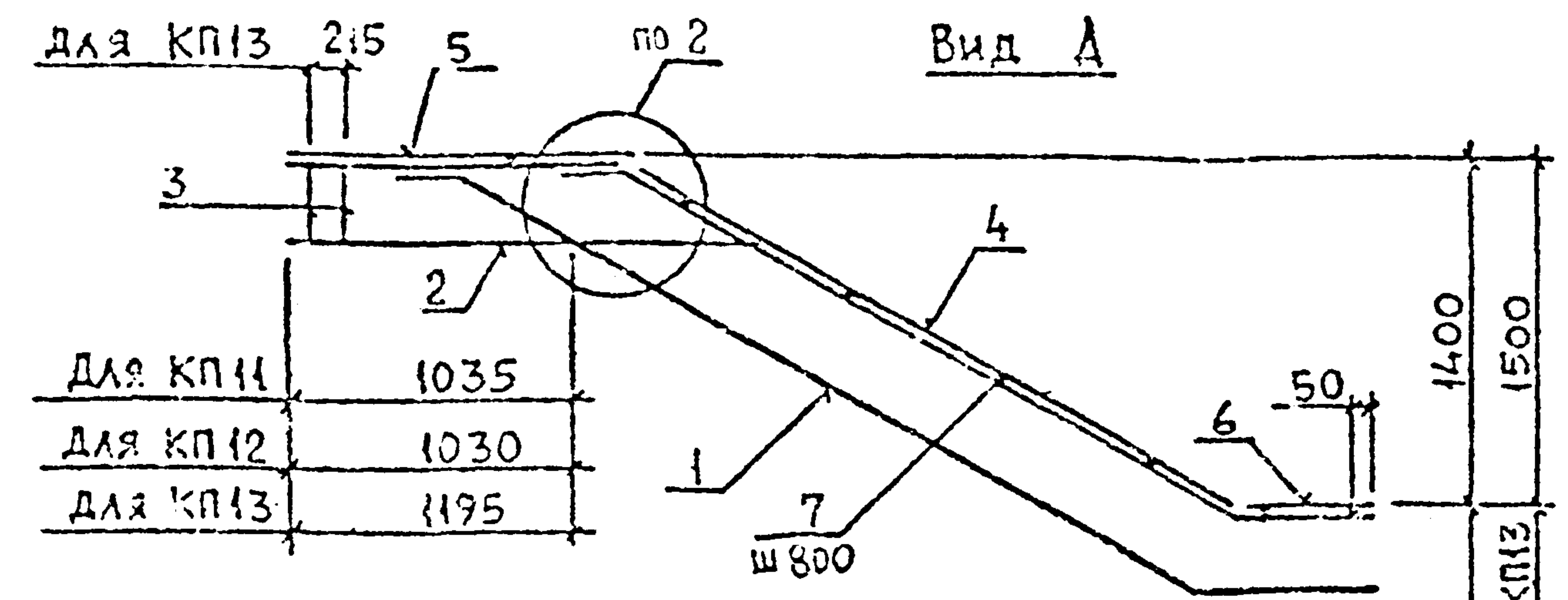
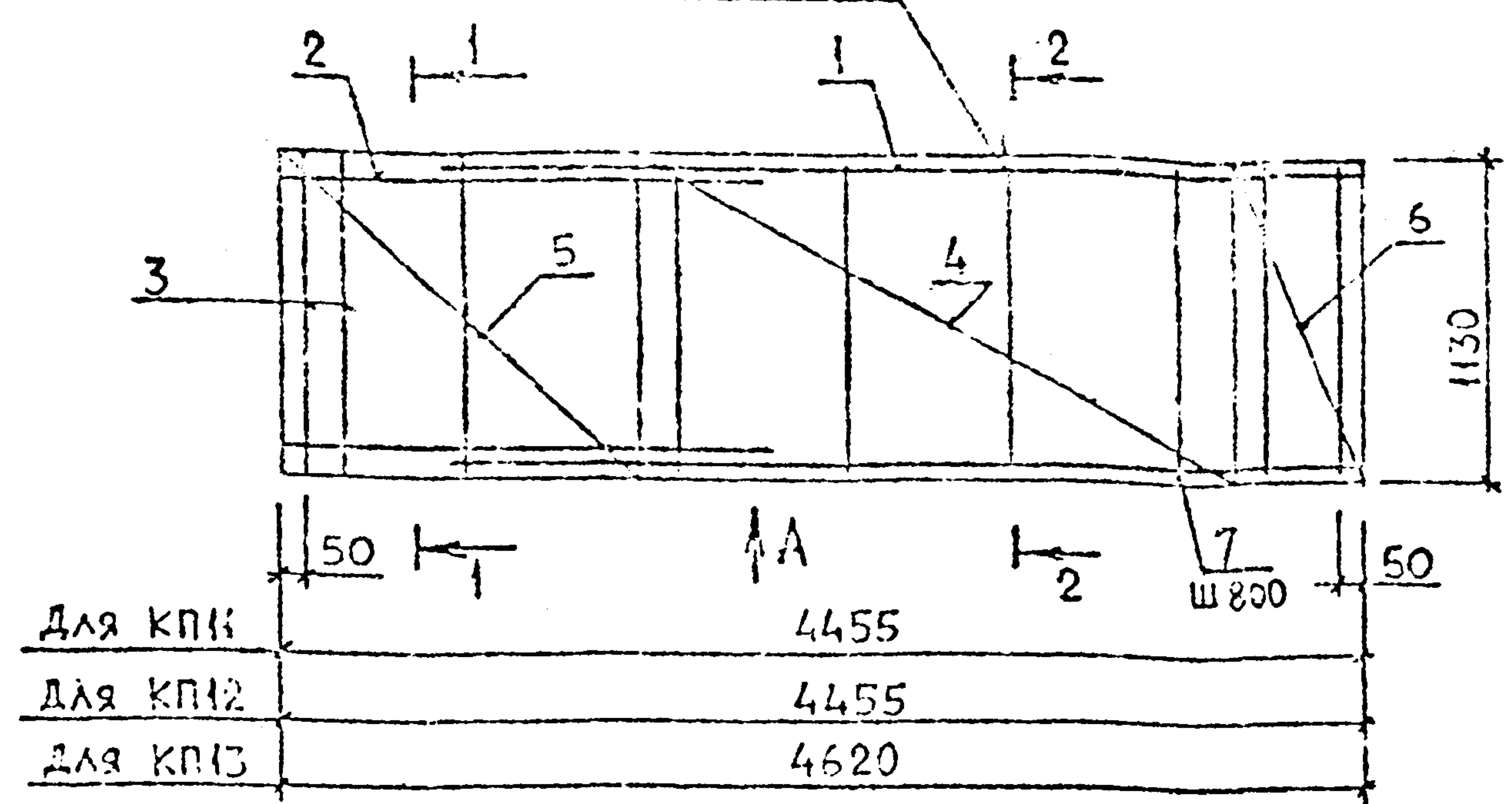
РАЗРАБ.	БУСКИСАДЗЕ		1.050.1-3 1 37		
ПРОВЕР.	КАПАНАДЗЕ				
ГИП	БУСКИСАДЗЕ				
Н. КОНТ.	БУСКИСАДЗЕ				

КАРКАС КР8... КР10

Страница 1  
 Лист 1  
 ТбилизНИИЭП



ГОСТ 14098-85-К1-КТ



МАРКА КАРКАСА	НОМ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП11	1	КАРКАС КР11	2	1.050.1-31 50	30,3
	2	КР18	2	52	
	3	КР26	1	54	
	4	СЕТКА С1	1	56	
	5	С7	1	57	
	6	С9	1	57	
	7	Φ10A1, L=1130; 0.70 КГ	7	Б.Ч.	
КП12	1	КАРКАС КР12	2	1.050.1-31 50	31,0
	2	КР18	2	52	
	Поз. 3...7 по КП11				
КП13	1	КАРКАС КР13	2	1.050.1-31 51	43,5
	2	КР19	2	53	
	3	КР26	2	54	
	Поз. 4, 6, 7 по КП11				
	5	СЕТКА С8	1	57	

АРМАТУРА КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82<sup>а</sup>  
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68

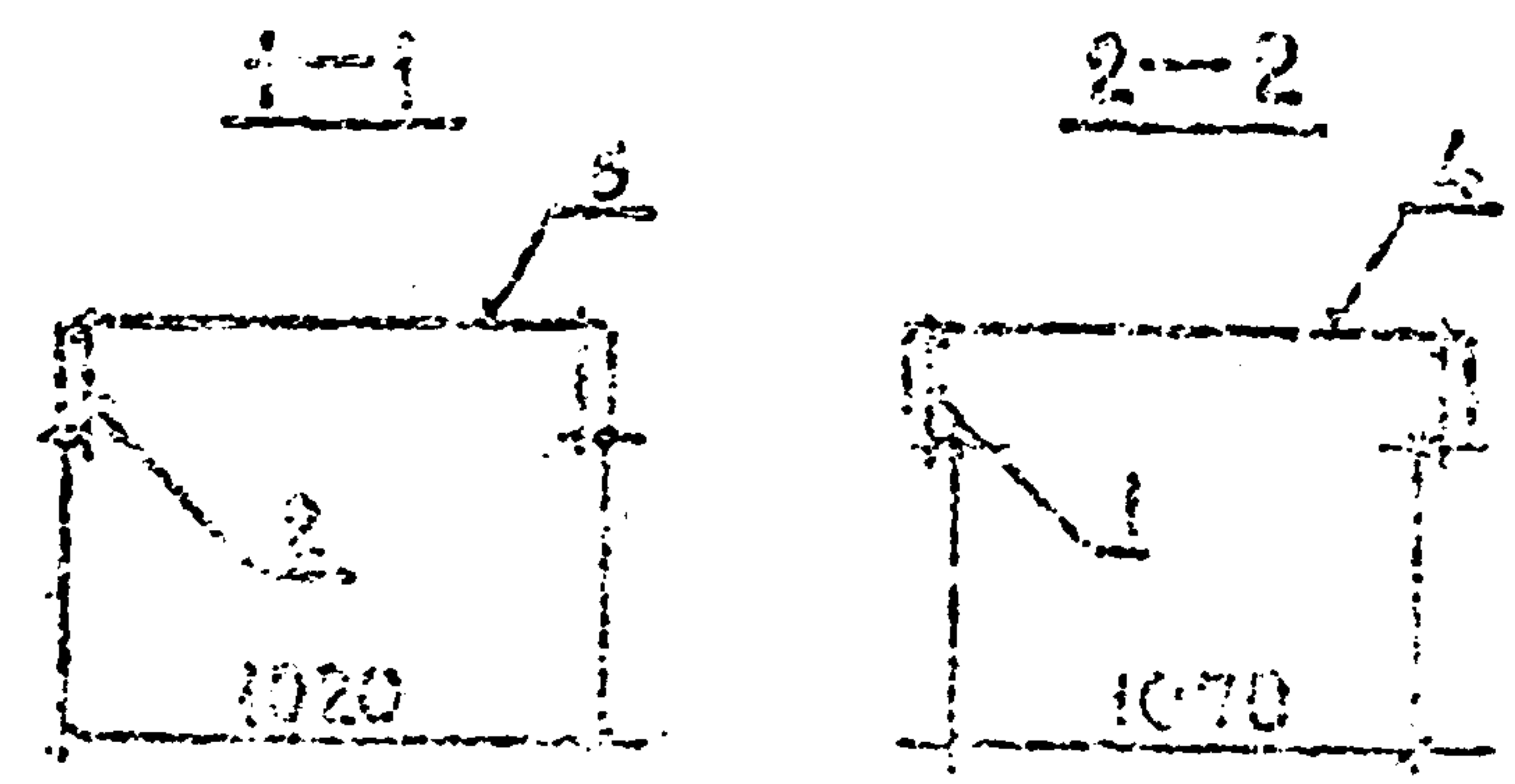
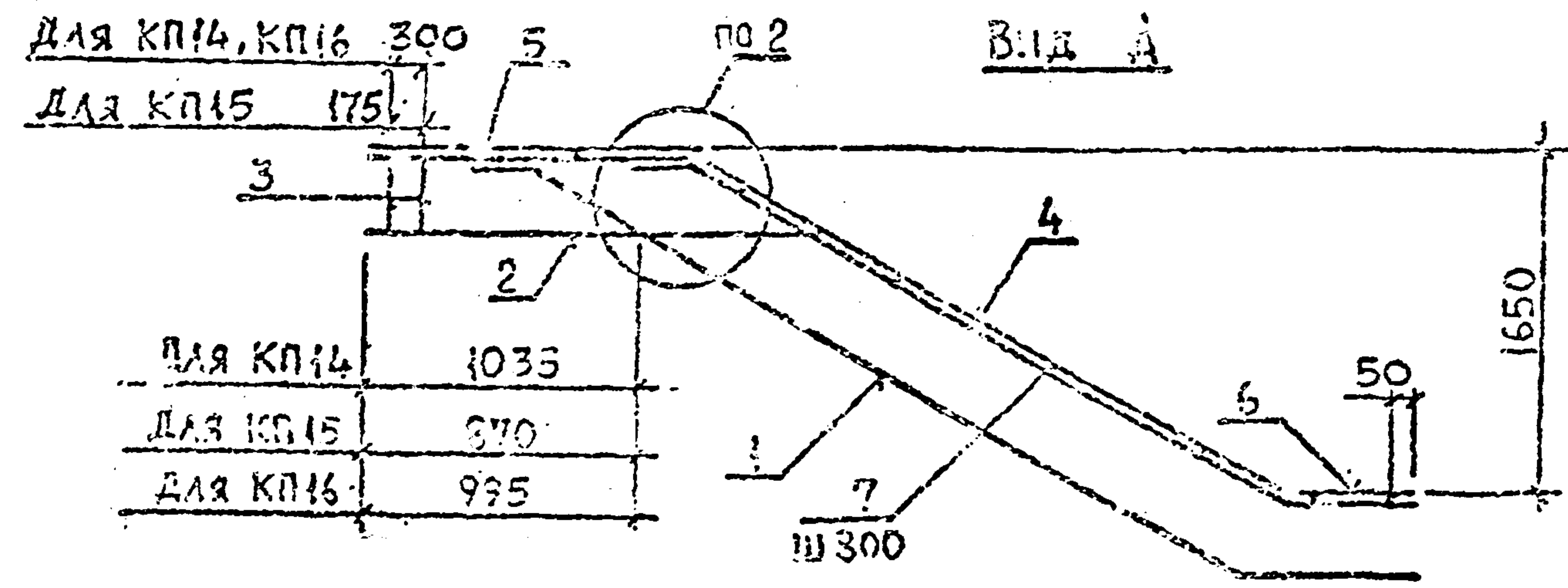
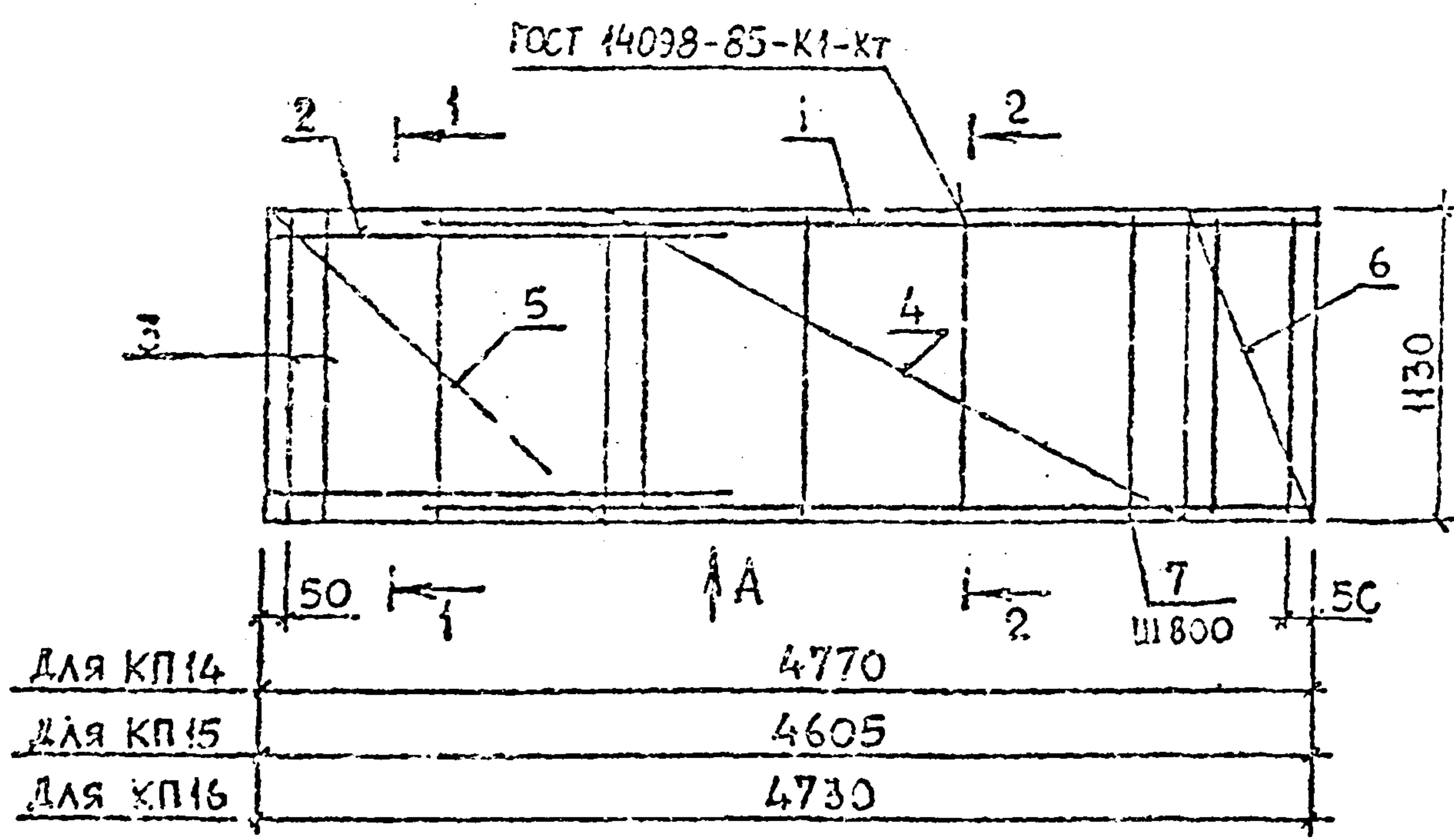
1.050.1-3 34

ИЗМЕНИТЕЛЬ, ПОДП. И ДАТА

РАЗРАБ.	Б.С.КВАСЦЕ	17/81	17/81	1.050.1-3 1 38			
ПРОБЕР.	КАРАНАДЗЕ	17/81	17/81				
ГИП	Б.С.КВАСЦЕ	17/81	17/81				
И.КОНТ.	Б.С.КВАСЦЕ	17/81	17/81				
				Каркас КП11...КП13	Станок	Лист	Кол-во
					Р	1	1
				ТбилизНИИЭП			



1.050.1-3 В1



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП14	1	КАРКАС КР14	2	1.050.1-3 1 51	45,5
	2	КР18	2	52	
	3	КР26	2	54	
	4	СЕТКА С2	1	56	
	5	С7	1	57	
	6	С9	1	57	
	7	Ф10А1, L=1130; 0,70 КГ	7	Б.Ч.	
КП15	1	КАРКАС КР14	2	1.050.1-3 1 51	44,5
	2	КР17	2	52	
		Поз. 3,4,6,7 по КП14			
	5	СЕТКА С6	1	56	
КП16	1	КАРКАС КР14	2	1.050.1-3 1 51	44,7
	2	КР22	2	53	
		Поз. 3...7 по КП14			

АРМАТУРА КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5781-82  
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ПОДПИСАНЫ	ПОДПИСАНЫ
1	1		
2	1		
3	1		
4	1		
5	1		
6	1		
7	1		

1.050.1-3 1 39

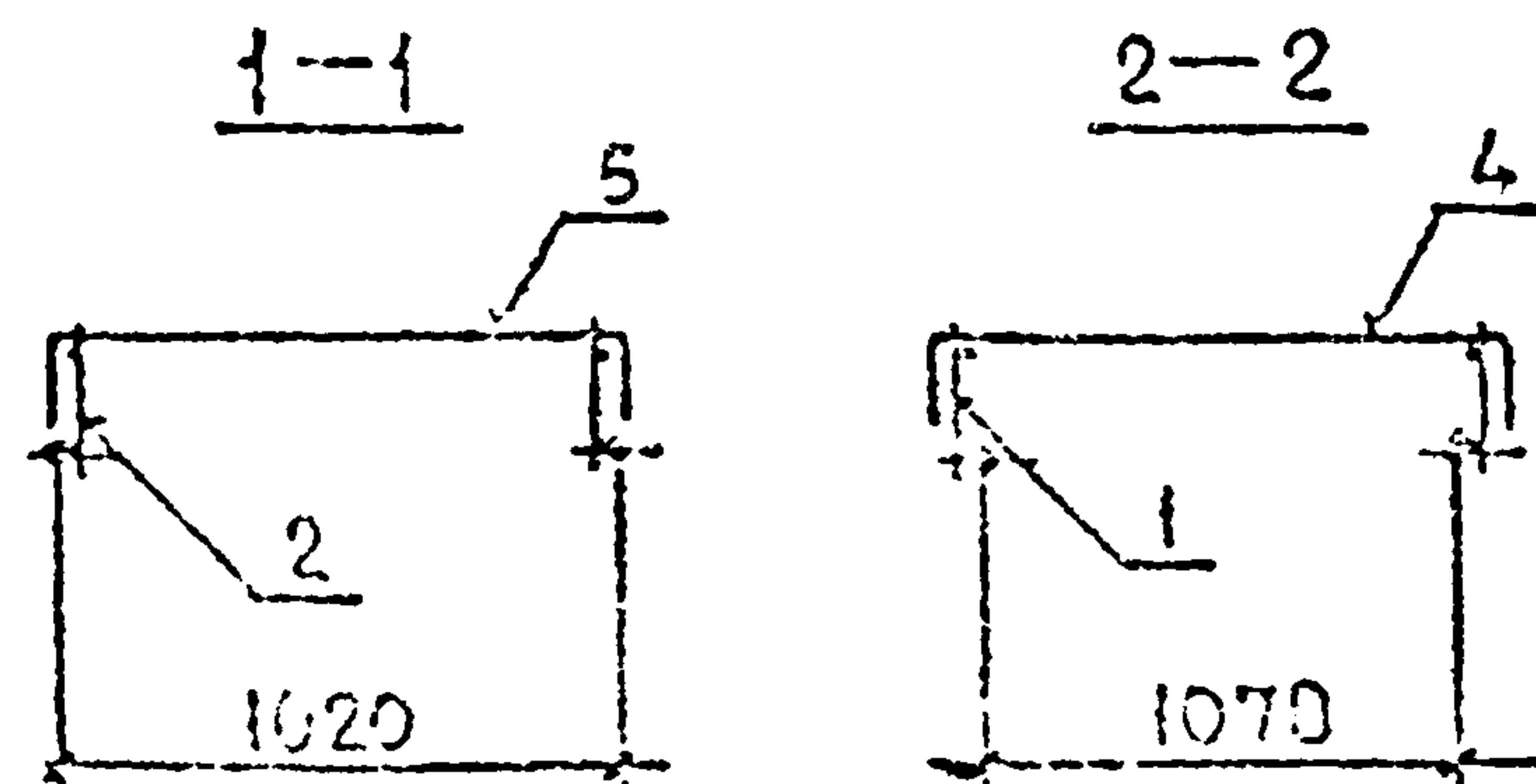
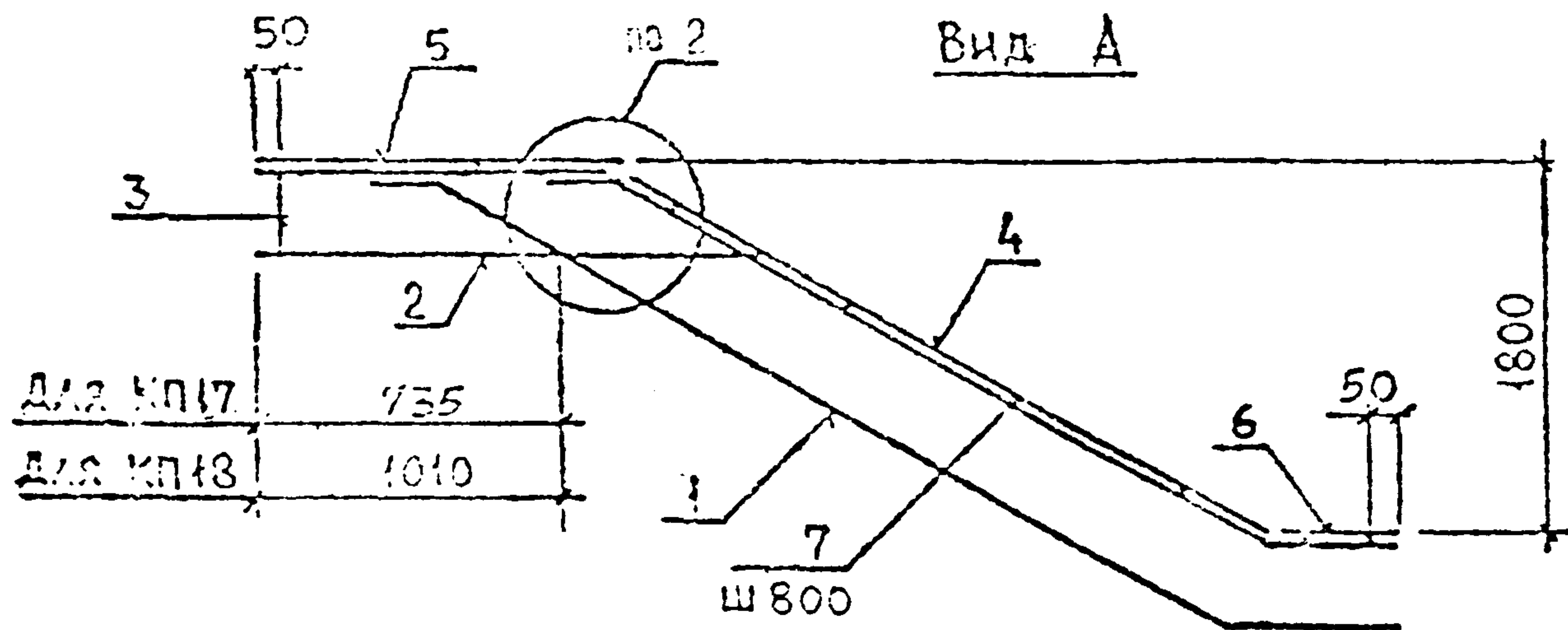
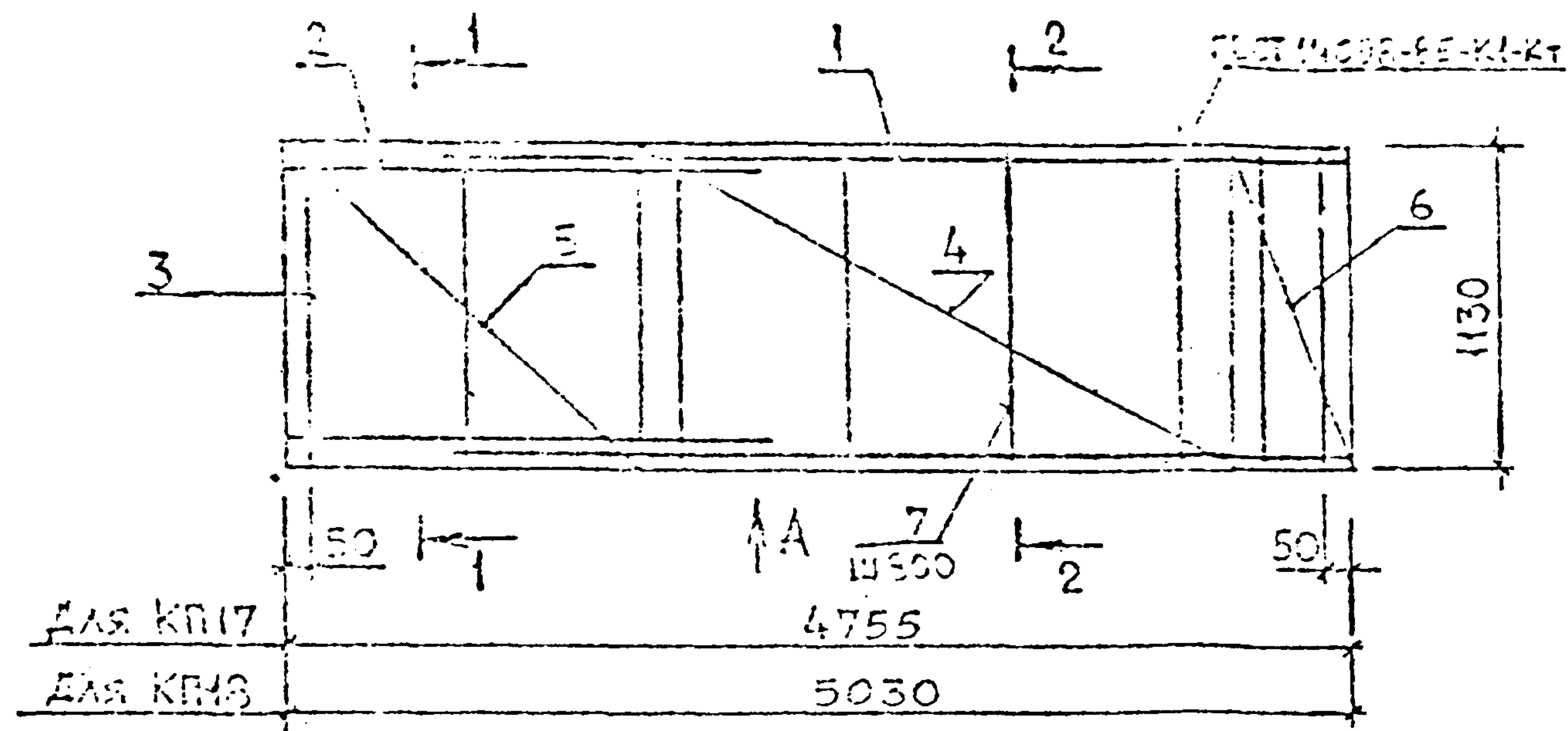
КАРКАС КП14...КП16

ТОЛСНИИИЭИ

ИЗДАНИЕ, КОЛИЧЕСТВО, ПОДПИСАНЫ



1.050.1-3 2-1



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП17	1	КАРКАС КР15	2	1.050.1-3 1 52	52,0
	2	КР16	2	52	
	3	КР26	1	54	
	4	СЕТКА С3	1	56	
	5	С5	1	56	
	6	С7	1	57	
	7	Φ10A1, L=1130; 0.70 КГ	7	Б.Ч.	
КП18	1	КАРКАС КР15	2	1.050.1-3 1 52	53,2
	2	КР22	2	53	
		ПОЗ. 3,4,6,7 по КП17			
	5	СЕТКА С7	1	57	

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82\*  
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАБ.	БЕКУСОВА	С/П	К/П
ПРОЕКТ.	С/П	С/П	С/П
ГИП	БЕКУСОВА	С/П	С/П
И КОМП.	БЕКУСОВА	С/П	С/П

1.050.1-3 1 40

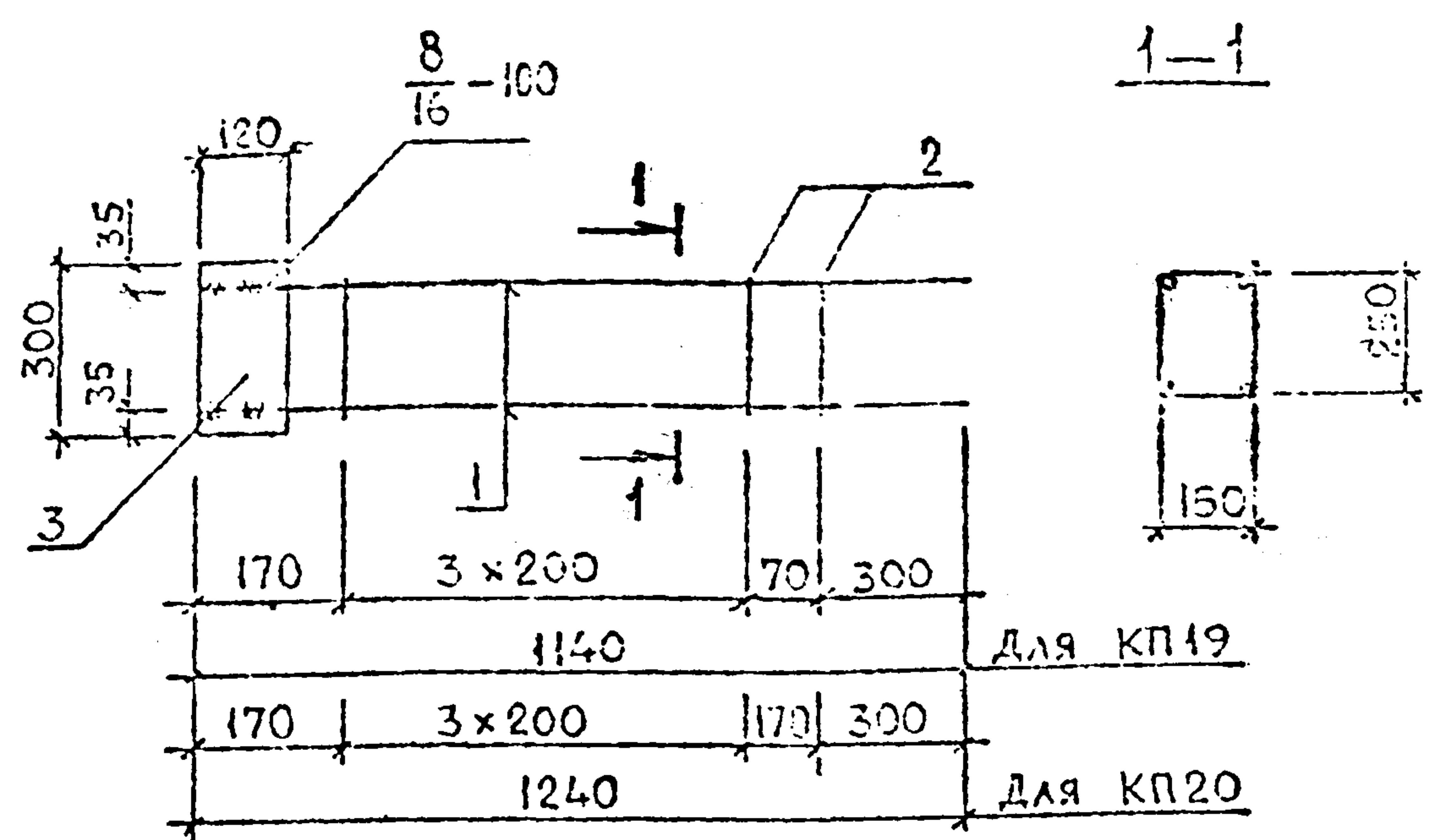
КАРКАС КП17; КП18

Степень	Лист	Листов
Р		1
ТбилизНИИЭП		

ГОРНАТ АЗ



1.050.1-3 В.1



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП19	1	φ10AIII, L=1140; 0,70 КГ	4	Б.Ч.	8,3
	2	Хомут ХМ1	5	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 КГ	2	Б.Ч.	
КП20	1	φ10AIII, L=1240; 0,76 КГ	4	Б.Ч.	8,5
	2	Хомут ХМ1	5	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 КГ	2	Б.Ч.	

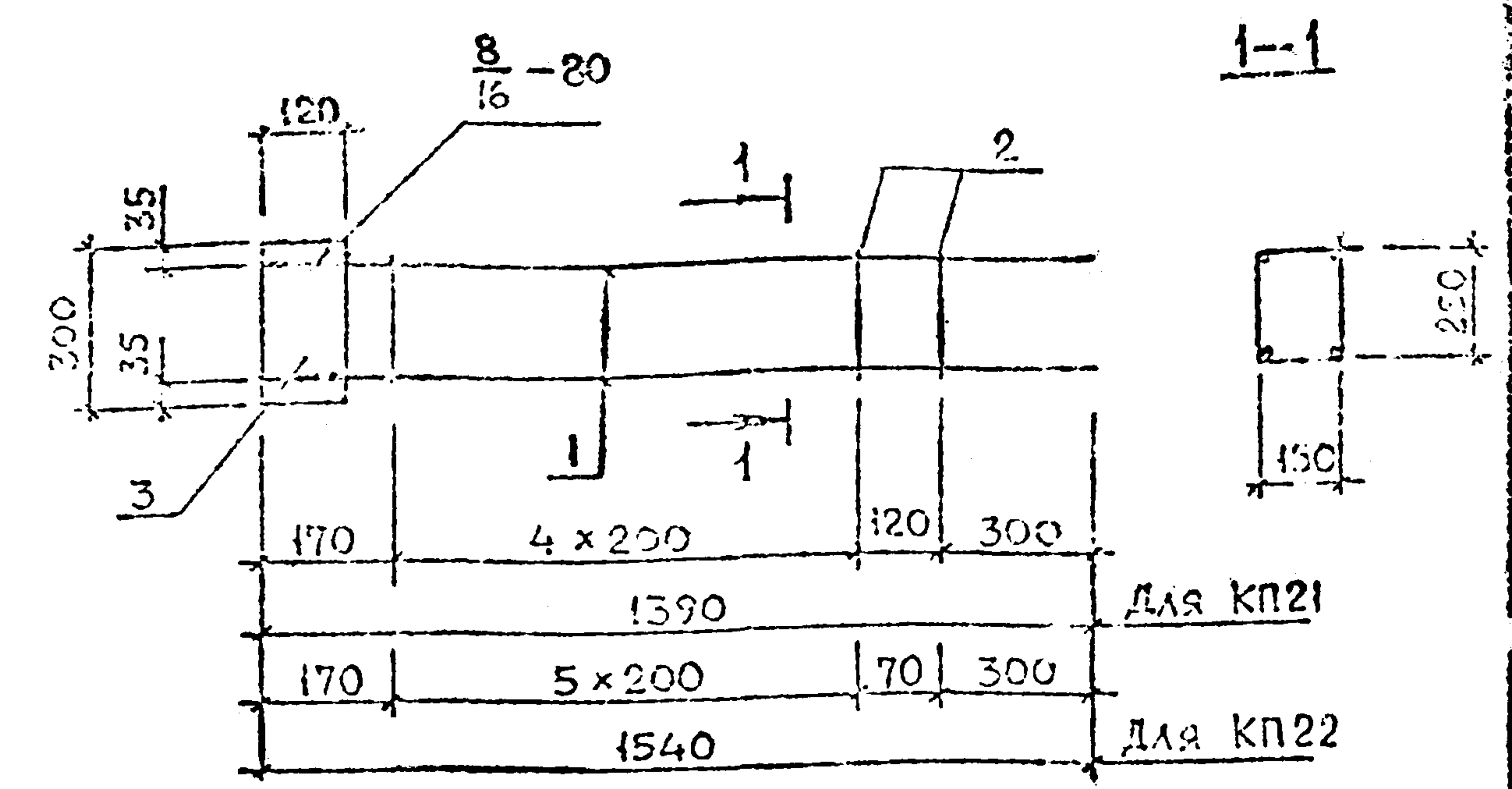
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*  
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76\*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС6-1

1.050.1-3 1 41

КАРКАС КП19; КП20

ТЕНТЕХНИКА

ФОРМАТ А6



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП21	1	φ10AIII, L=1390; 0,36 КГ	4	Б.Ч.	9,1
	2	Хомут ХМ1	6	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 КГ	2	Б.Ч.	
КП22	1	φ10AIII, L=1540; 0,95 КГ	4	Б.Ч.	9,7
	2	Хомут ХМ1	7	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 КГ	2	Б.Ч.	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*  
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76\*, МАРКИ СТАЛИ ВСТЗПС6-1

1.050.1-3 1 42

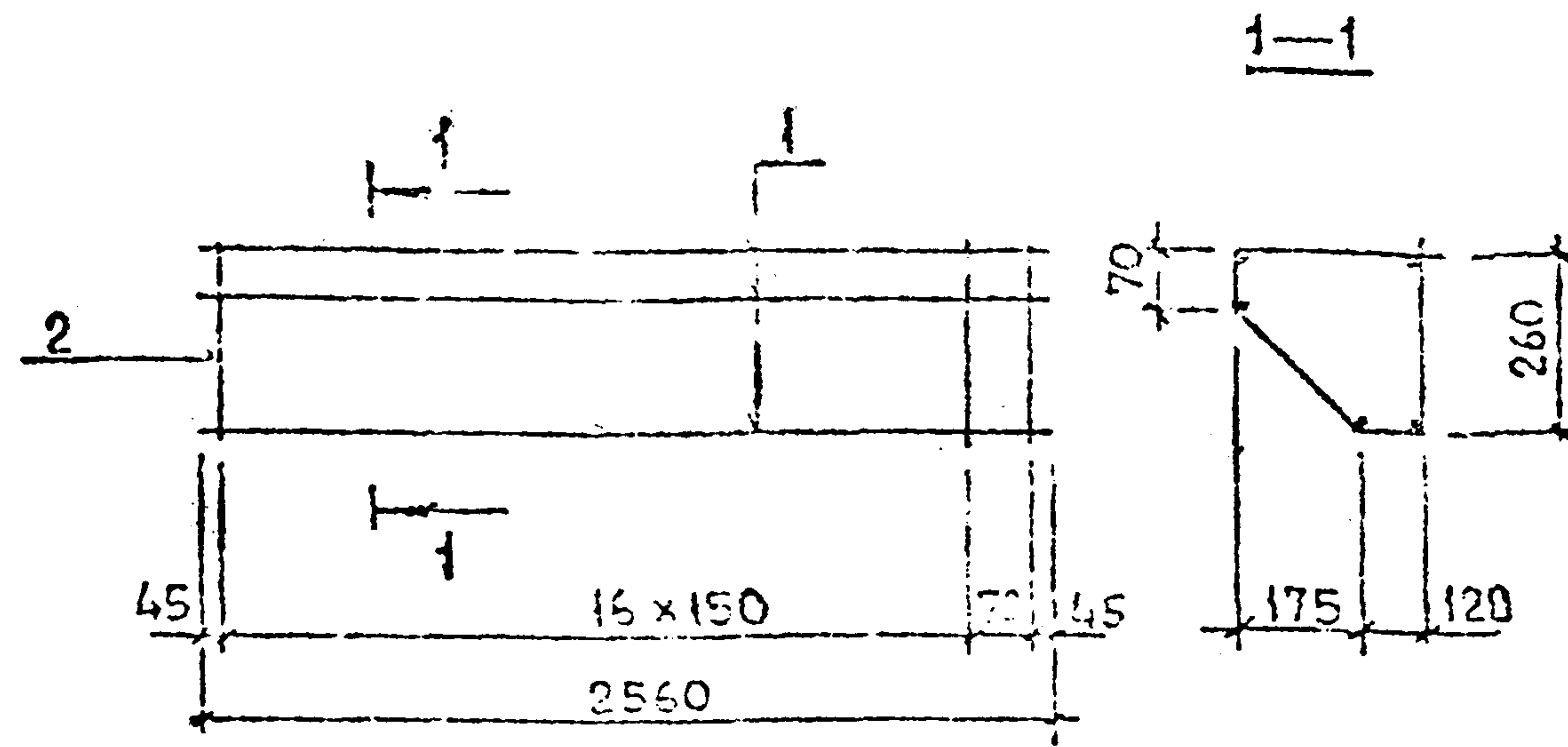
КАРКАС КП21; КП22

ТЕНТЕХНИКА

ФОРМАТ А6



1.050.1-3 В.1



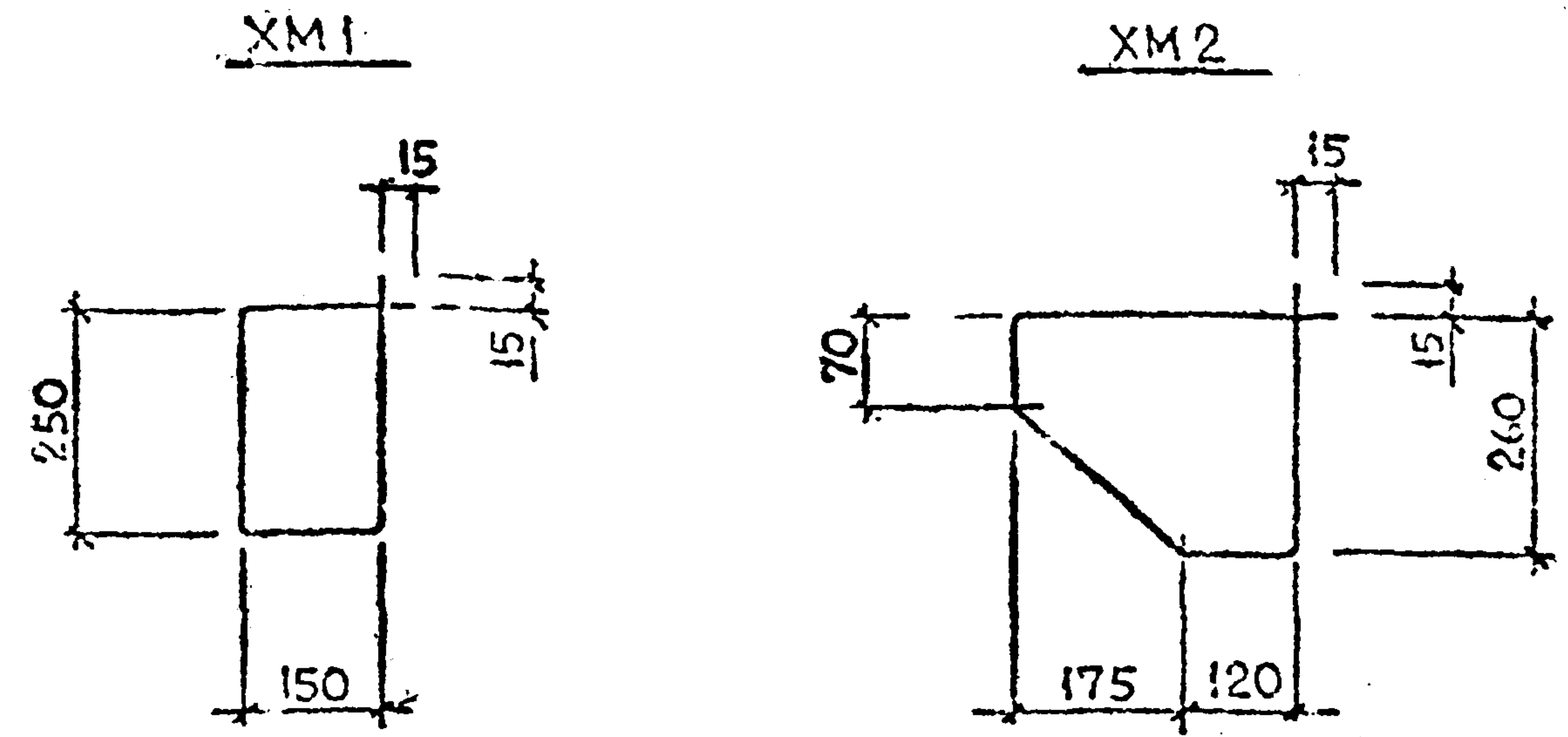
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП23	1	Ф10АІІ, L=2560; 155 кг	5	Б.Ч.	13,1
	2	ХомуТ ХМ2	18	1.050.1-3 1 44	

АРМАТУРА КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-82\*

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ

1.050.1-3 1 43  
 КАРКАС КП23  
 ТбнлЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ХОМУТА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ХОМУТА КГ
ХМ1	-	Ф6АІ, L=850; 0,19 кг	1	0,19	0,19
ХМ2	-	Ф6АІ, L=1290; 0,29 кг	1	0,29	0,29

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82\*

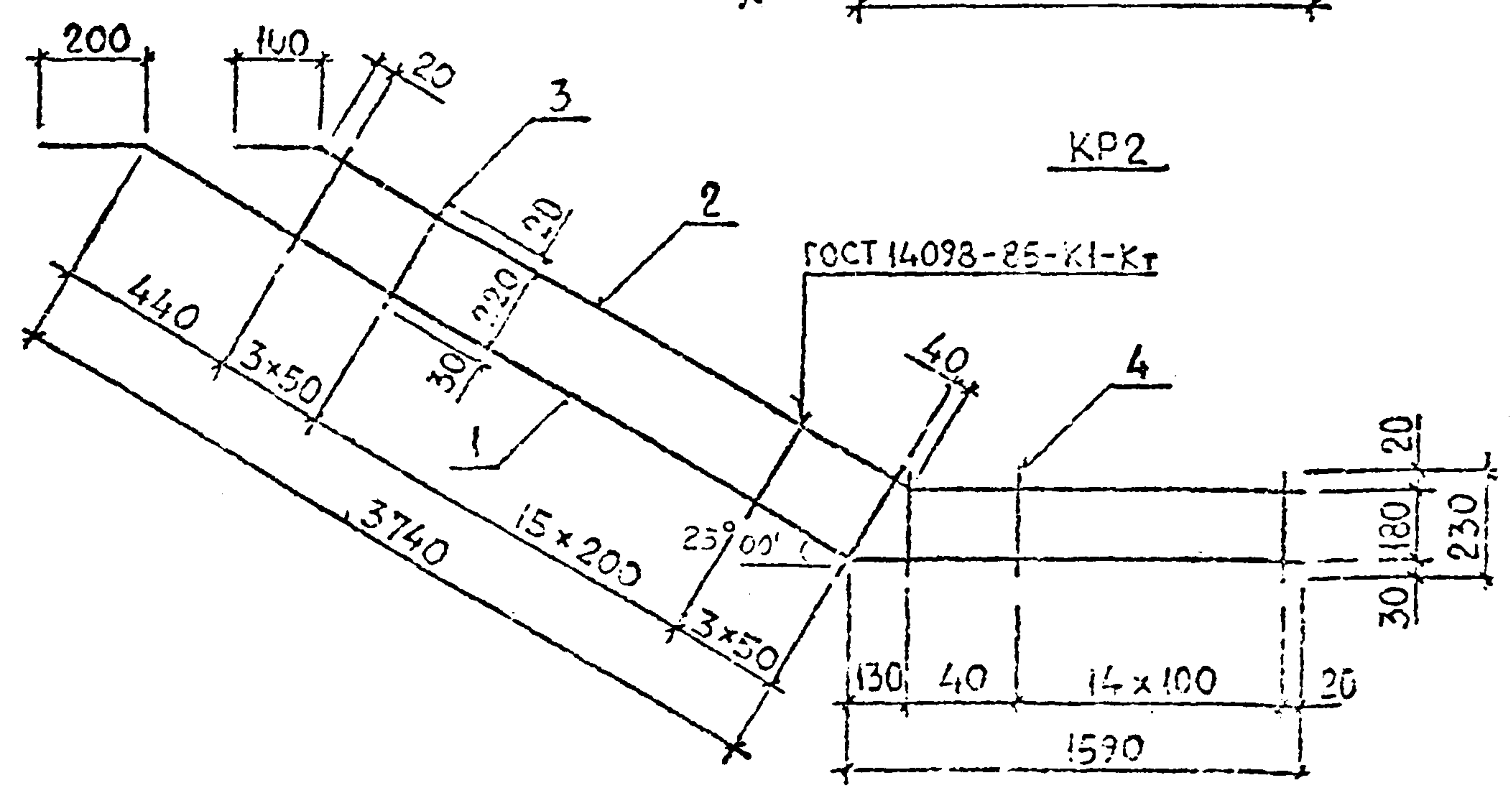
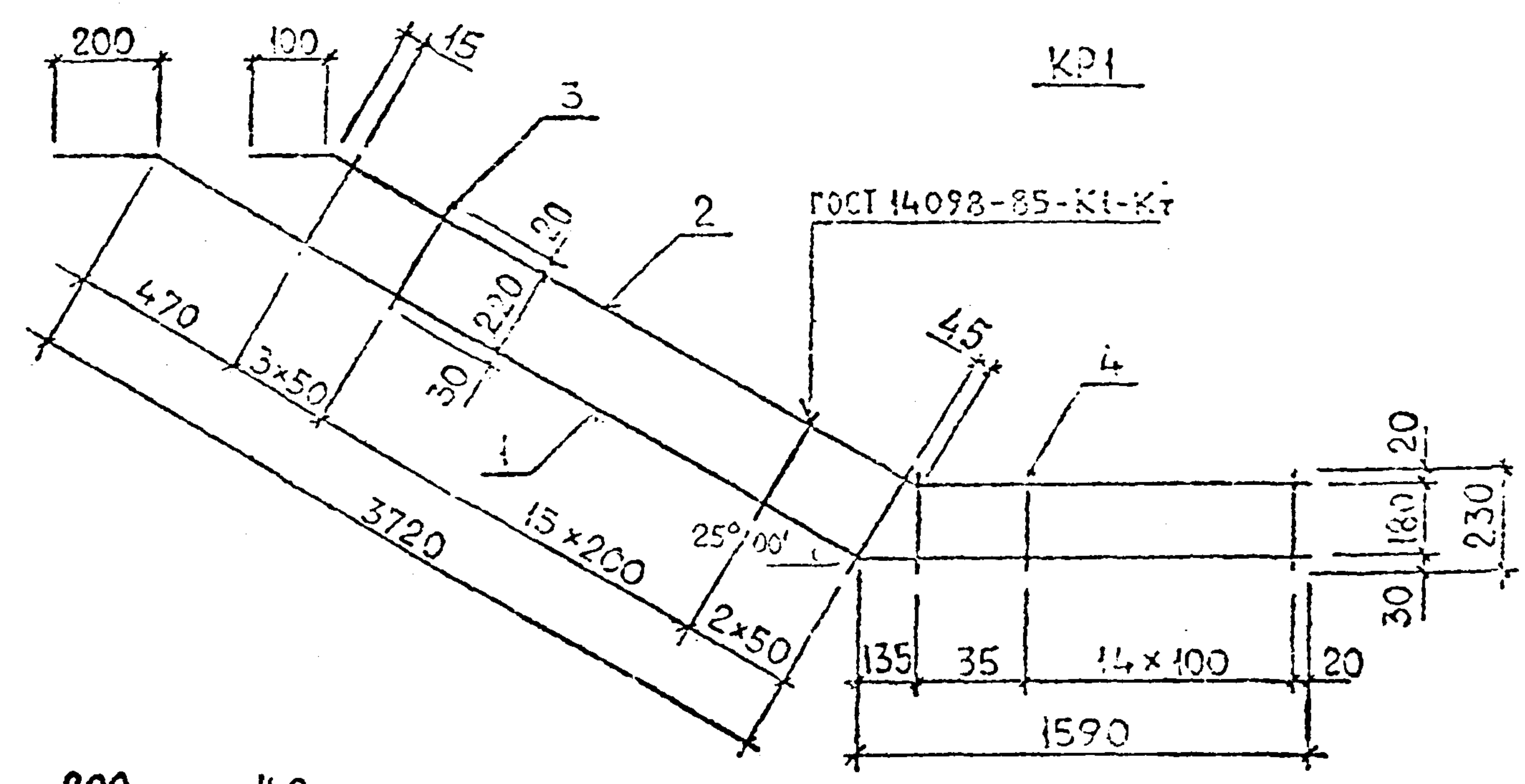
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ

1.050.1-3 1 44  
 ХОМУТ ХМ1; ХМ2  
 ТбнлЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



1.050.1-3 В.1



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ПОЗИЦИИ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР1	1	φ20АІІ, L=5510; 13.50 КГ	1	13.60	18.7
	2	φ10АІ, L=4865; 3.01 КГ	1	3.00	
	3	φ6АІ, L=270; 0.06 КГ	21	1.26	
	4	φ6АІ, L=230; 0.05 КГ	16	0.80	
КР2	1	φ20АІІ, L=5530; 13.60 КГ	1	13.65	18.8
	2	φ10АІ, L=4920; 3.04 КГ	1	3.04	
	3	φ6АІ, L=270; 0.06 КГ	21	1.26	
	4	φ6АІ, L=230; 0.05 КГ	16	0.80	

АРМАТУРА КЛАССА АІІ И АІ ПО ГОСТ 8781-82\*

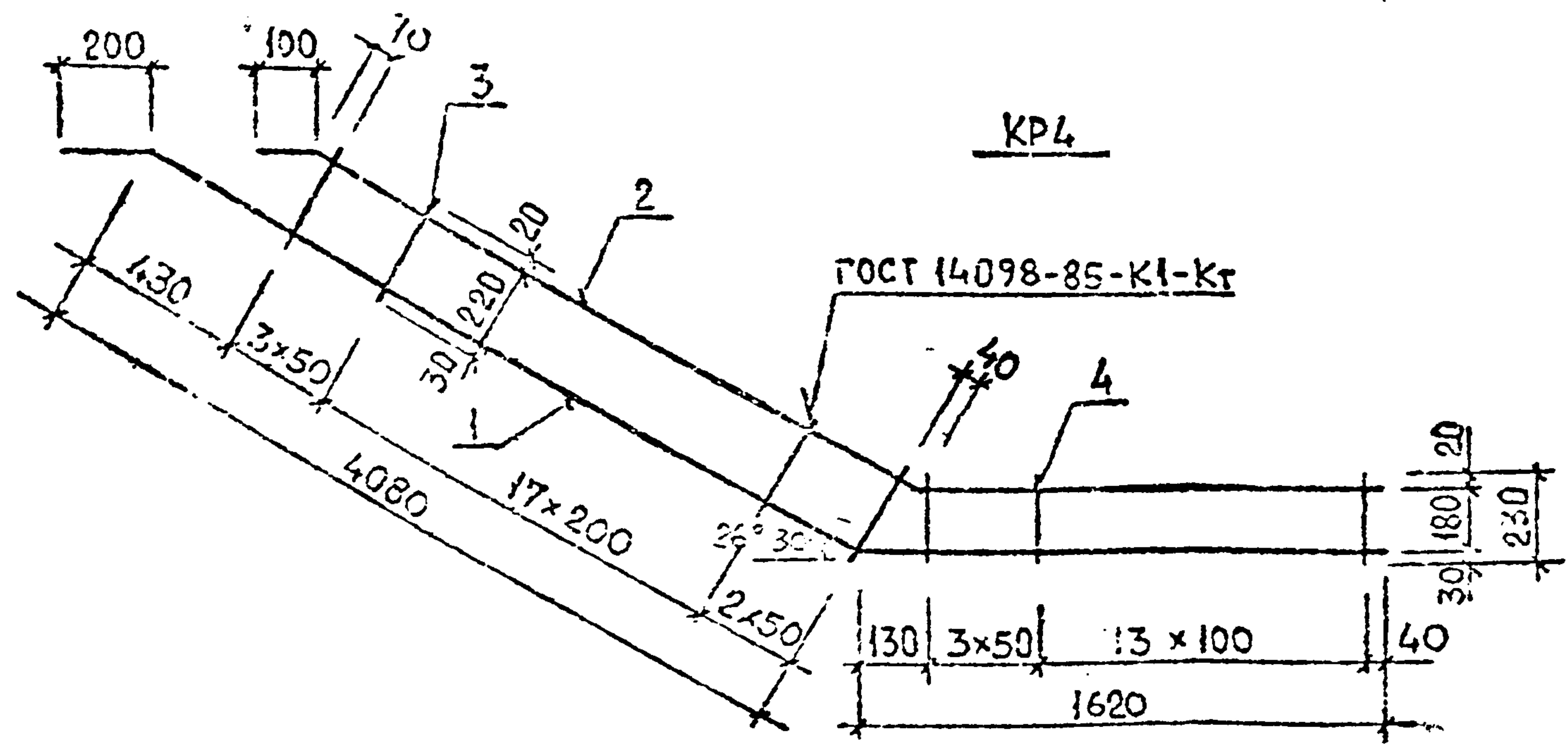
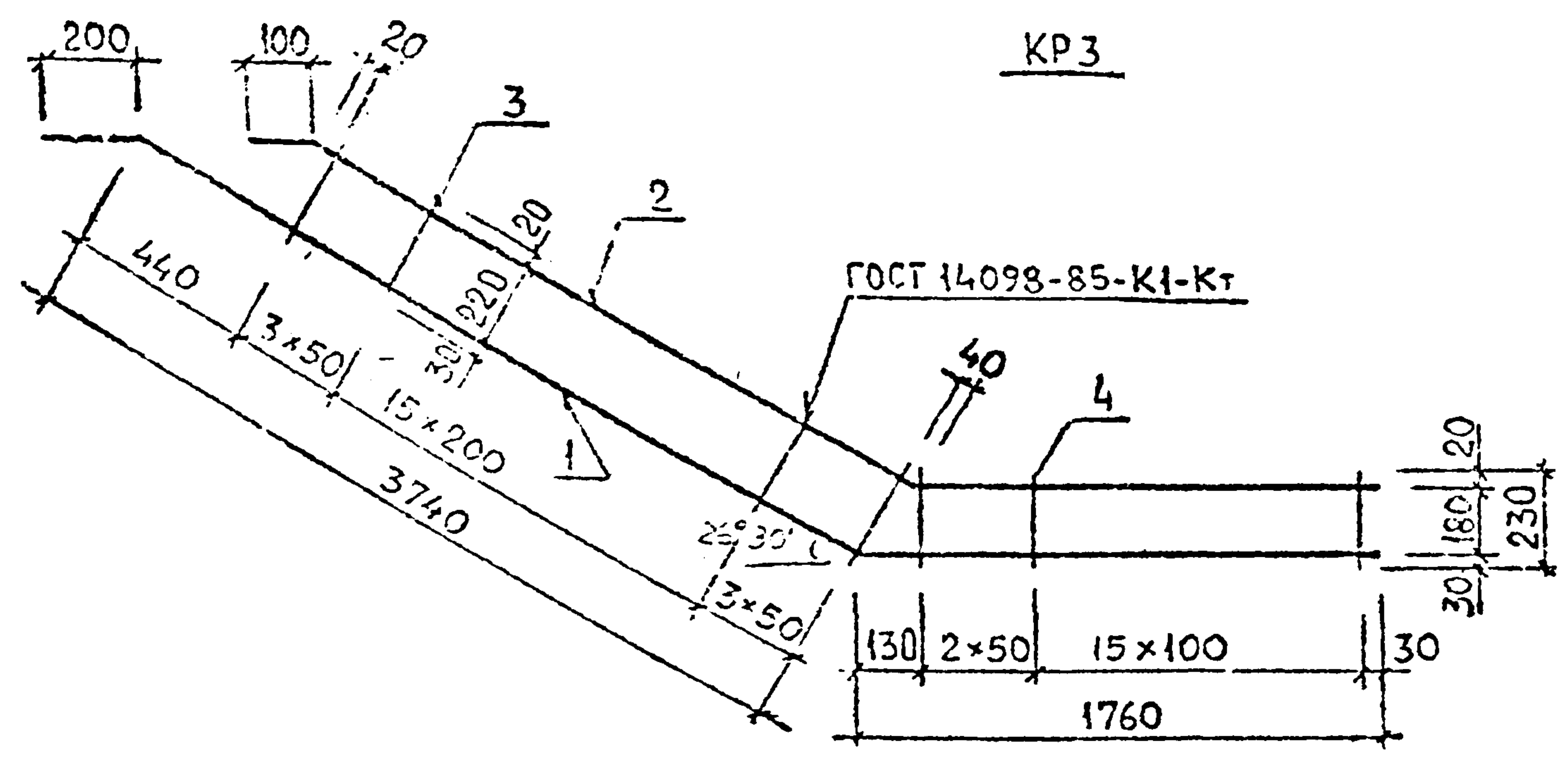
ИЗМ. №, ПОР. И ДАТА

ИЗМ. №	ПОР.	ДАТА

1.050.1-3   46		
КАРКАС КР1; КР2		
МАРКА	ПОС.	КОЛ



1.050.1-3 б1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР3	1	Φ25 AIII, L=5700; 21,80 кг	1	21,80	29,0
	2	Φ10 AII, L=5090; 3,14 кг	1	3,14	
	3	Φ8 AII, L=270; 0,11 кг	21	2,31	
	4	Φ8 AII, L=230; 0,09 кг	18	1,62	
КР4	1	Φ25 AIII, L=5880; 22,62 кг	1	22,62	30,0
	2	Φ10 AII, L=5290; 3,27 кг	1	3,27	
	3	Φ8 AII, L=270; 0,11 кг	23	2,53	
	4	Φ8 AII, L=230; 0,09 кг	17	1,53	

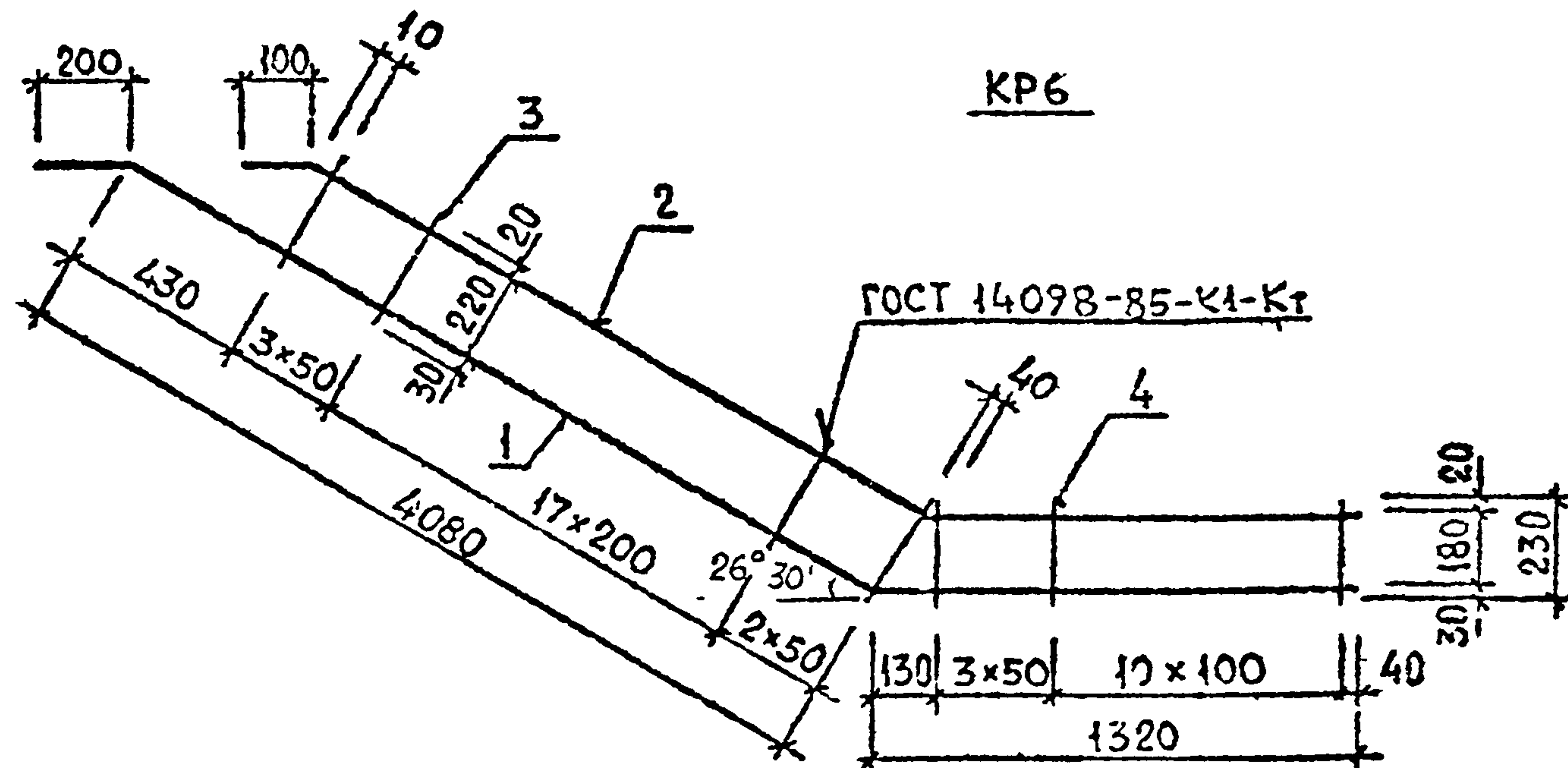
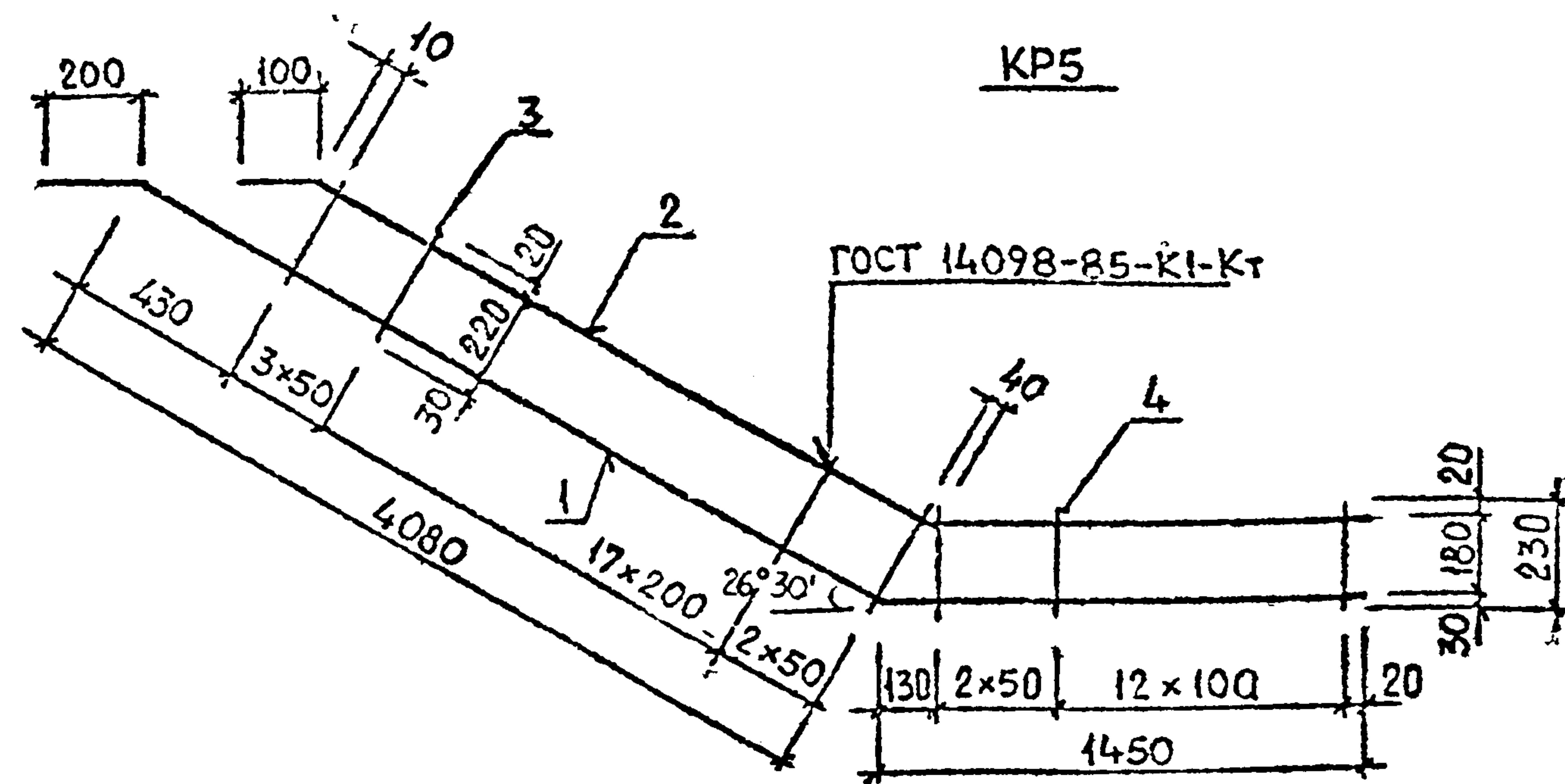
АРМАТУРА КЛАССА AII И AIII ПО ГОСТ 5781-82\*

ИЗМЕНЕНИЯ  
ПОДПИСАНО  
ПОДАНО  
Г.О.П. И ДАТА  
КОЗАННИВАН

РАЗРАБ. ИОКЕЛБ	НОКЕЛБ	01.20	1.050.1-3 1 46						
ПОСВЕР. КАРАНАДЗЕ	КАРАНАДЗЕ	01.20							
Г.П. ОУКУБАШВИ	ОУКУБАШВИ	01.20							
КАРКАС КР3; КР4			<table border="1"> <tr> <td>Страна</td> <td>Есть</td> <td>Есть</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Страна	Есть	Есть	Р		
Страна	Есть	Есть							
Р									
И.КОНТР. БИГУБАШВИ			ТбилизНИИЭП						



1.050.1-3-18А



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ, КГ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАРКА КАРКАСА КГ
КР5	1	φ22 АІІ, L=5730; 17.20 КГ	1	17.20	22.5
	2	φ10 АІ, L=5120; 3.15 КГ	1	3.15	
	3	φ6 АІ, L=270; 0.05 КГ	23	1.38	
	4	φ6 АІ, L=230; 0.05 КГ	15	0.75	
КР6	1	φ22 АІІ, L=5600; 16.80 КГ	1	16.80	21.3
	2	φ10 АІ, L=4990; 3.07 КГ	1	3.07	
	3	φ6 АІ, L=270; 0.06 КГ	23	1.38	
	4	φ6 АІ, L=230; 0.05 КГ	14	0.70	

АРМАТУРА КЛАССА АІ И АІІ ПО ГОСТ 5781-82\*

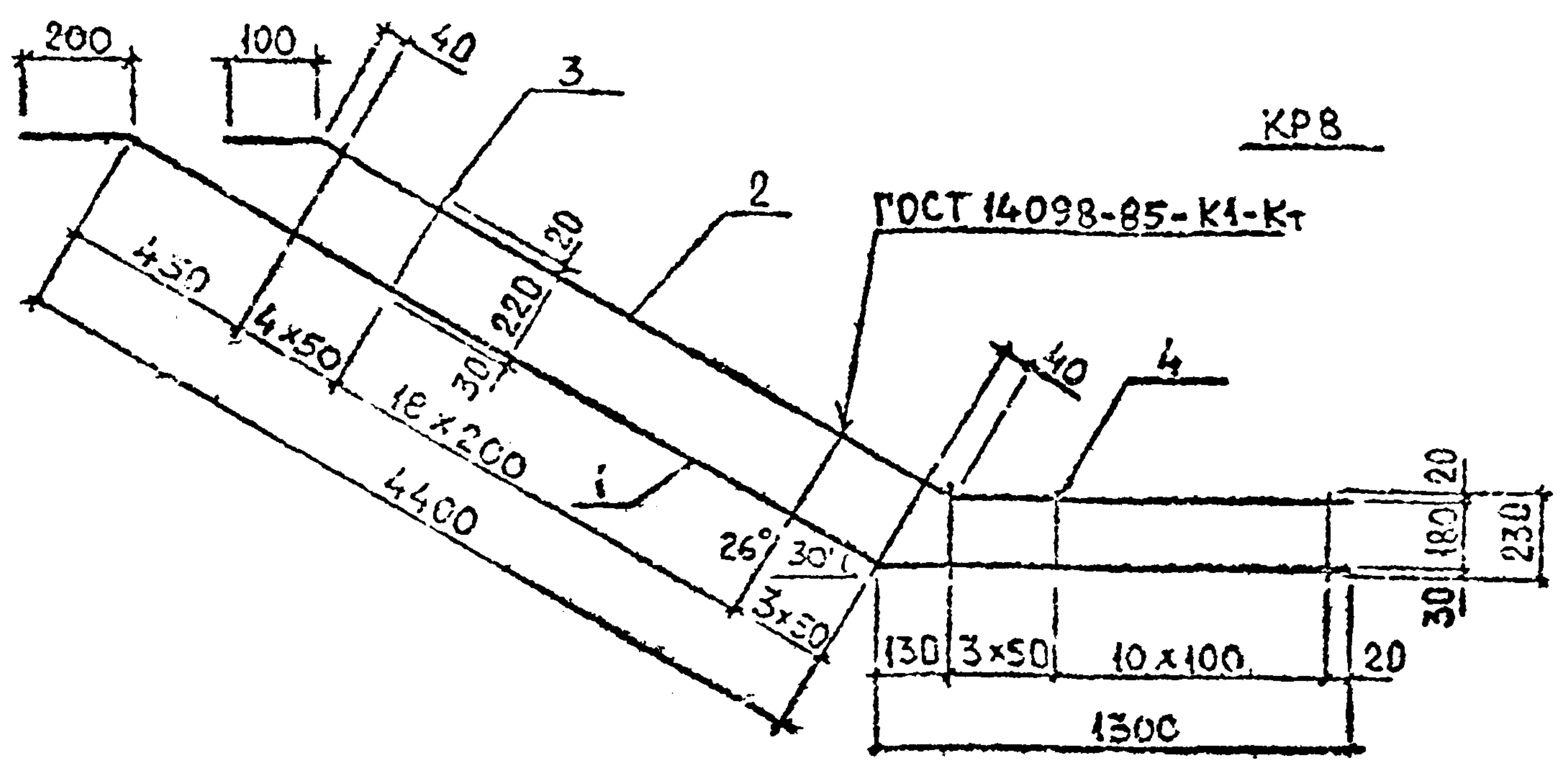
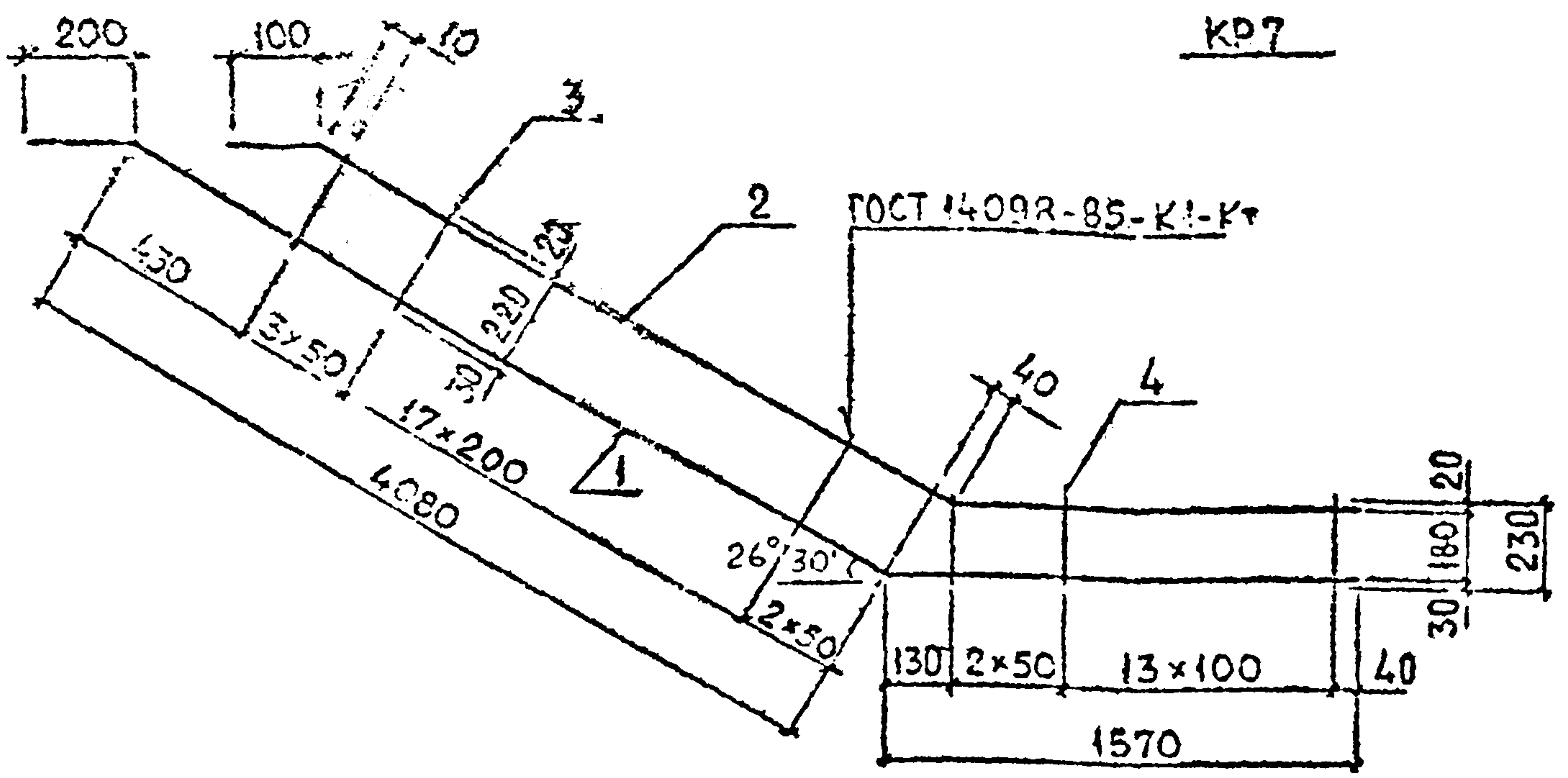
ИЗМ.	ПОДП.	И.ДАТА	ИЗМ.ИВ.Н.

РАЗРАБ.	БУКХИВАЛДЗЕ	16.02
ПРОВЕР.	КАРАКАЛДЗЕ	16.02
ГИП	БУКХИВАЛДЗЕ	16.02
Н.КОНТР.	БУКХИВАЛДЗЕ	16.02

1.050.1-3 1 47		
Стр. 1	Лист	1
КАРКАС КР5; КР6		
ТБМЗНИИЭП		



1.050.1-3 В1



МАРКА КАРКАСА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР7	1	Φ22 АIII, L=5850; 17.52 кг	1	17.52	22.7
	2	Φ10 АI, L=5240; 3.22 кг	1	3.22	
	3	Φ6 АI, L=270; 0.06 кг	23	1.38	
	4	Φ6 АI, L=230; 0.05 кг	15	0.75	
КР8	1	Φ22 АIII, L=5900; 17.68 кг	1	17.68	23.2
	2	Φ10 АI, L=5300; 3.27 кг	1	3.27	
	3	Φ6 АI, L=270; 0.06 кг	26	1.56	
	4	Φ6 АI, L=230; 0.05 кг	14	0.70	

АРМАТУРА КЛАССА АI И АIII ПО ГОСТ 5781-82\*

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

РАЗРАБ.	КАКВЕТАШЕ	1989	19.06
ПРОВЕР.	КАКАНАШЕ	1989	23.06
ГИП	БУСКИВАЛЛЕ	1989	25.06
ИЗОБРАТ.	БУСКИВАЛЛЕ	1989	25.06

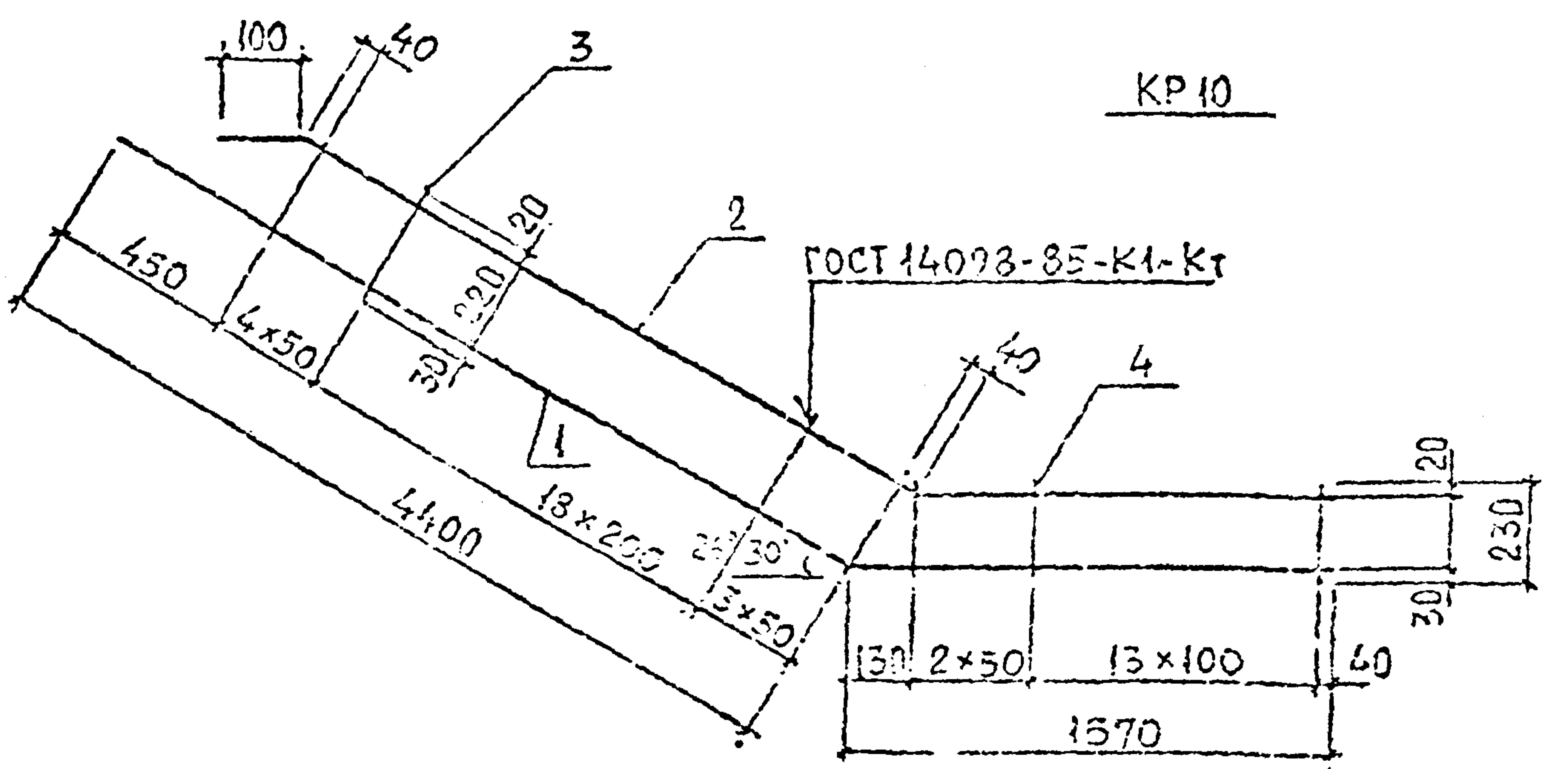
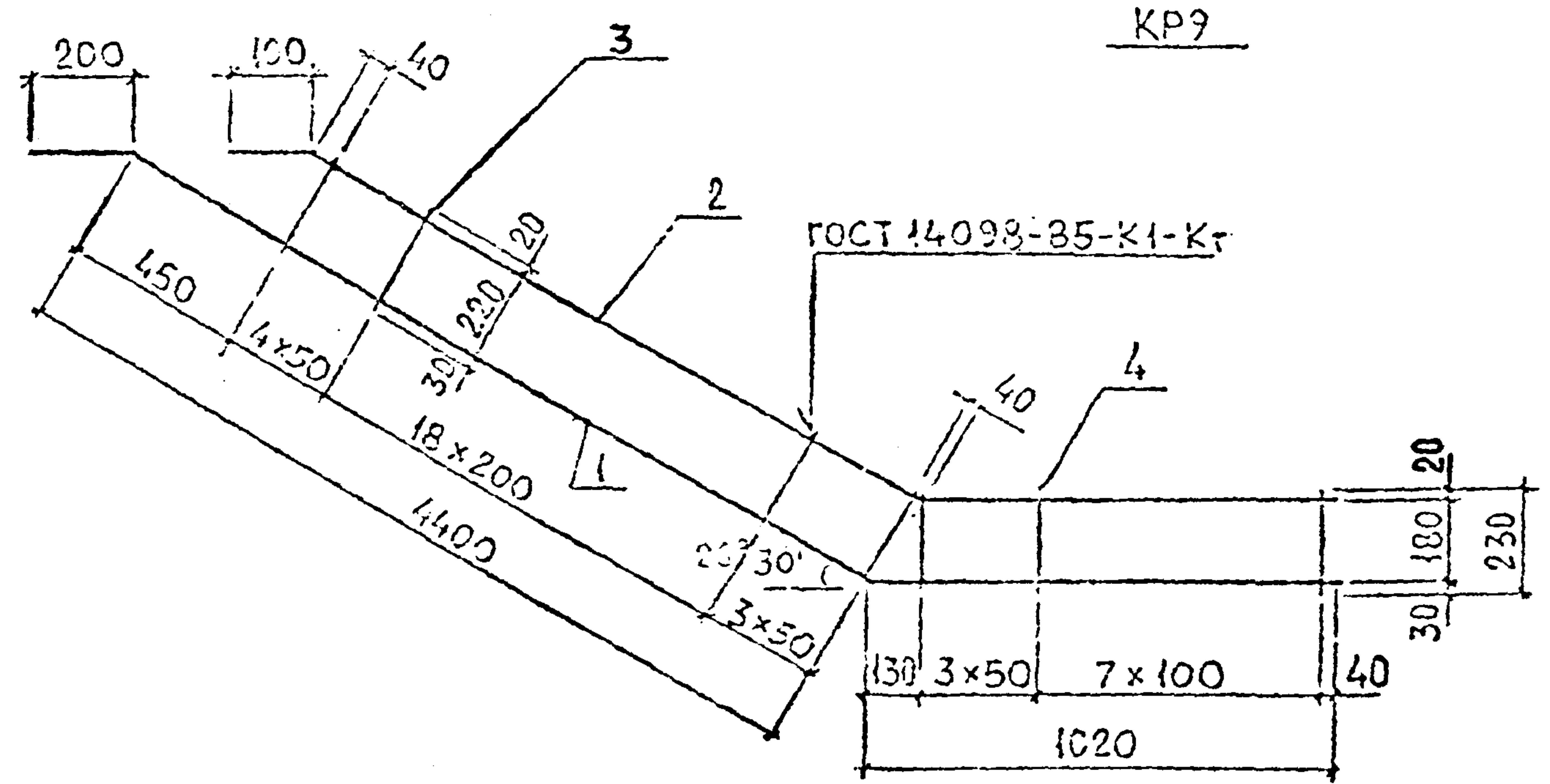
1.050.1-3 1 48

КАРКАС КР7; КР8

Сделка	Лист	Листов
Р	1	1
ТБИЛЭНИИЭП		



1.050.1-3 В.1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИИ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP9	1	∅22AIII, L=5620; 16.85 кг	1	16.85	22.1
	2	∅10AII, L=5020; 3.10 кг	1	3.10	
	3	∅6AII, L=270; 0.06 кг	27	1.62	
	4	∅6AII, L=230; 0.05 кг	11	0.55	
KP10	1	∅22AIII, L=5970; 17.90 кг	1	17.90	22.7
	2	∅10AII, L=5570; 3.40 кг	1	3.40	
	3	∅6AII, L=270; 0.06 кг	27	1.62	
	4	∅6AII, L=230; 0.05 кг	16	0.80	

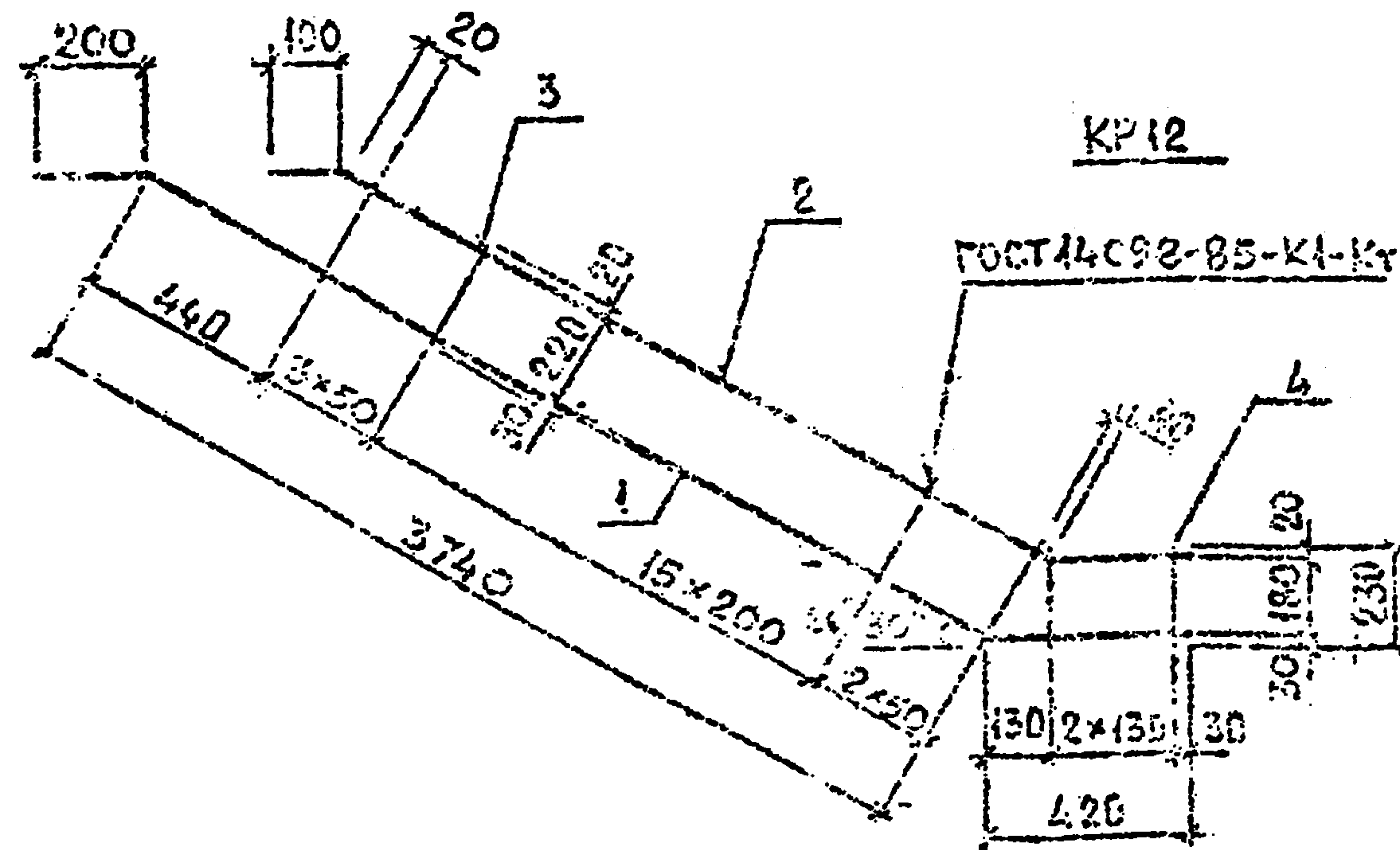
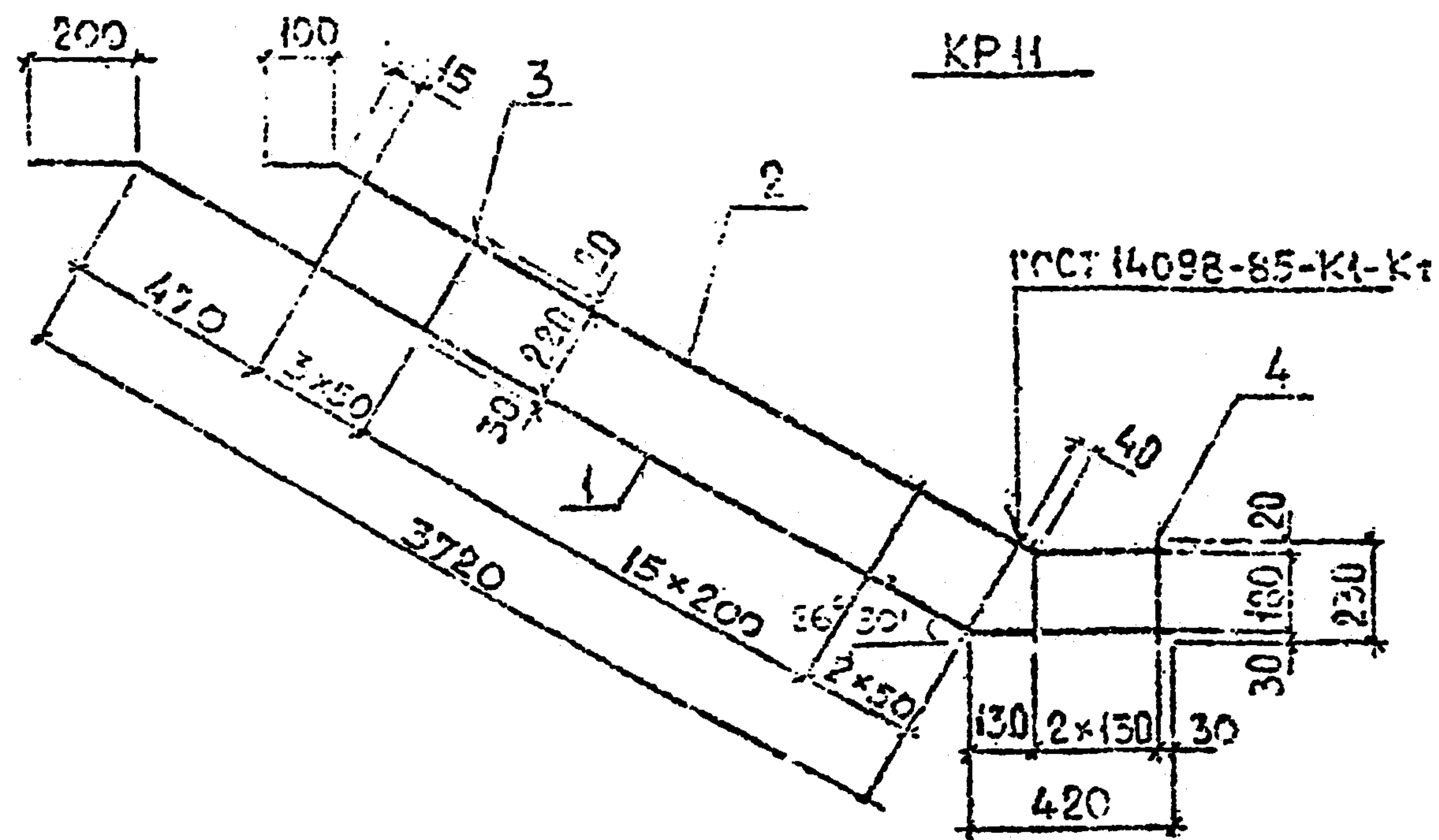
АРМАТУРА КЛАССА AII И AIII ПО ГОСТ 5781-82\*

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	
1.050.1-3 47								ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
КАРКАС KP9; KP10								ИЗДАТЕЛЬСТВО		



1.050.1-3 В.1



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР11	1	Φ16 АІІ, L=4300; 6,8 КГ	1	6,80	10,5
	2	Φ10 АІІ, L=3700; 2,31 КГ	1	2,31	
	3	Φ6 АІІ, L=270; 0,06 КГ	24	1,26	
	4	Φ6 АІІ, L=230; 0,05 КГ	3	0,15	
КР12	1	Φ16 АІІ, L=4340; 6,84 КГ	1	6,84	10,6
	2	Φ10 АІІ, L=3740; 2,31 КГ	1	2,31	
	3	Φ6 АІІ, L=270; 0,06 КГ	24	1,26	
	4	Φ6 АІІ, L=230; 0,05 КГ	3	0,15	

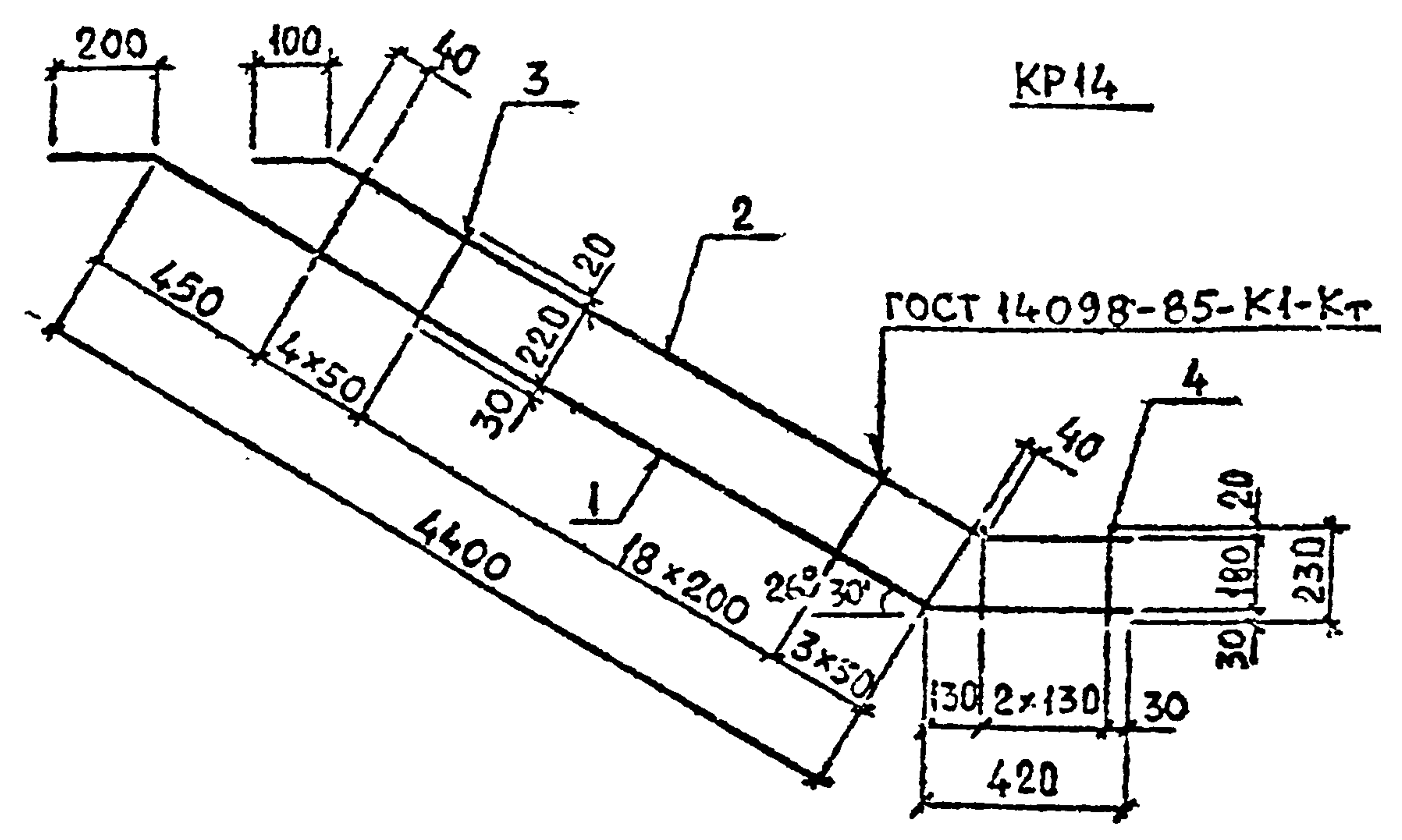
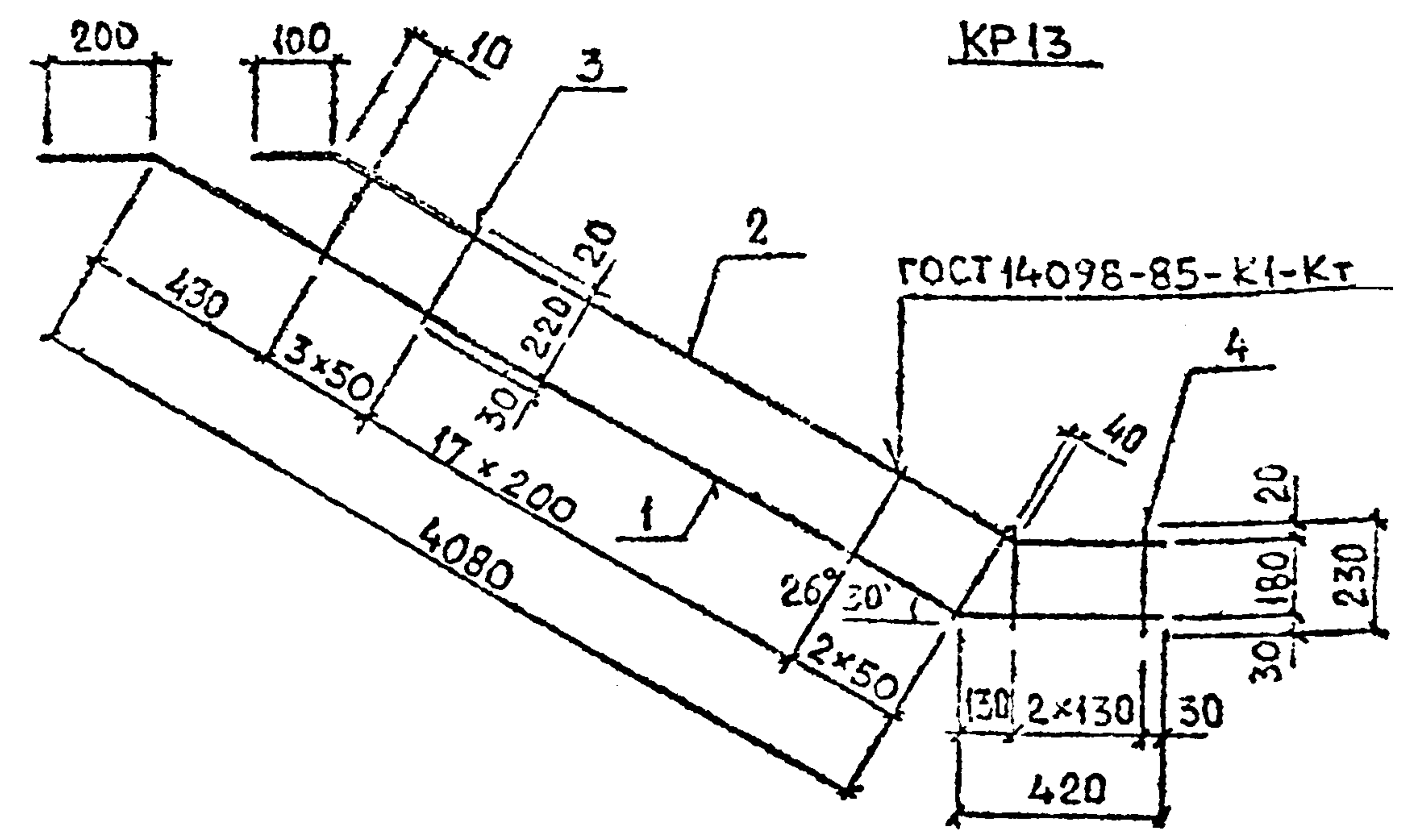
АРМАТУРА КЛАССА АІІ И АІІІ ПО ГОСТ 5781-82\*

ИЗДАНИЕ 1986 И ИТА

ИЗДАНИЕ	1986	ИТА	1.050.1-3	50
МАРКАС	КР11; КР12		ТЕХНИЧЕСКИЙ	



1.050.1-3 В1



МАРКА КАРКАСА	ГОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР13	1	Φ16AIII, L=4630; 7.39 кг	1	7.39	11,4
	2	Φ10AII, L=4080, 2.52 кг	1	2.52	
	3	Φ6AII, L=270; 0.06 кг	23	1.38	
	4	Φ6AII, L=230; 0.05 кг	3	0.15	
КР14	1	Φ16AIII, L=5010; 7.91 кг	1	7.91	12,2
	2	Φ10AII, L=4410; 2.72 кг	1	2.72	
	3	Φ6AII, L=270, 0.06 кг	24	1.44	
	4	Φ6AII, L=230; 0.05 кг	3	0.15	

АРМАТУРА КЛАССА AII И AIII ПО ГОСТ 5781-82\*

ИЗМ.	ПОЯВ. И ДАТА	ВЗАМЕН

РАБ.	КАЖЕТАЗЕ	11.07
ПРОВЕР.	КАГАНАДЗЕ	11.00
ГИП	БУСКИБАДЗЕ	11.05
И.КОНТР.	БУСКИБАДЗЕ	11.05

1.050.1-3 - 1 51

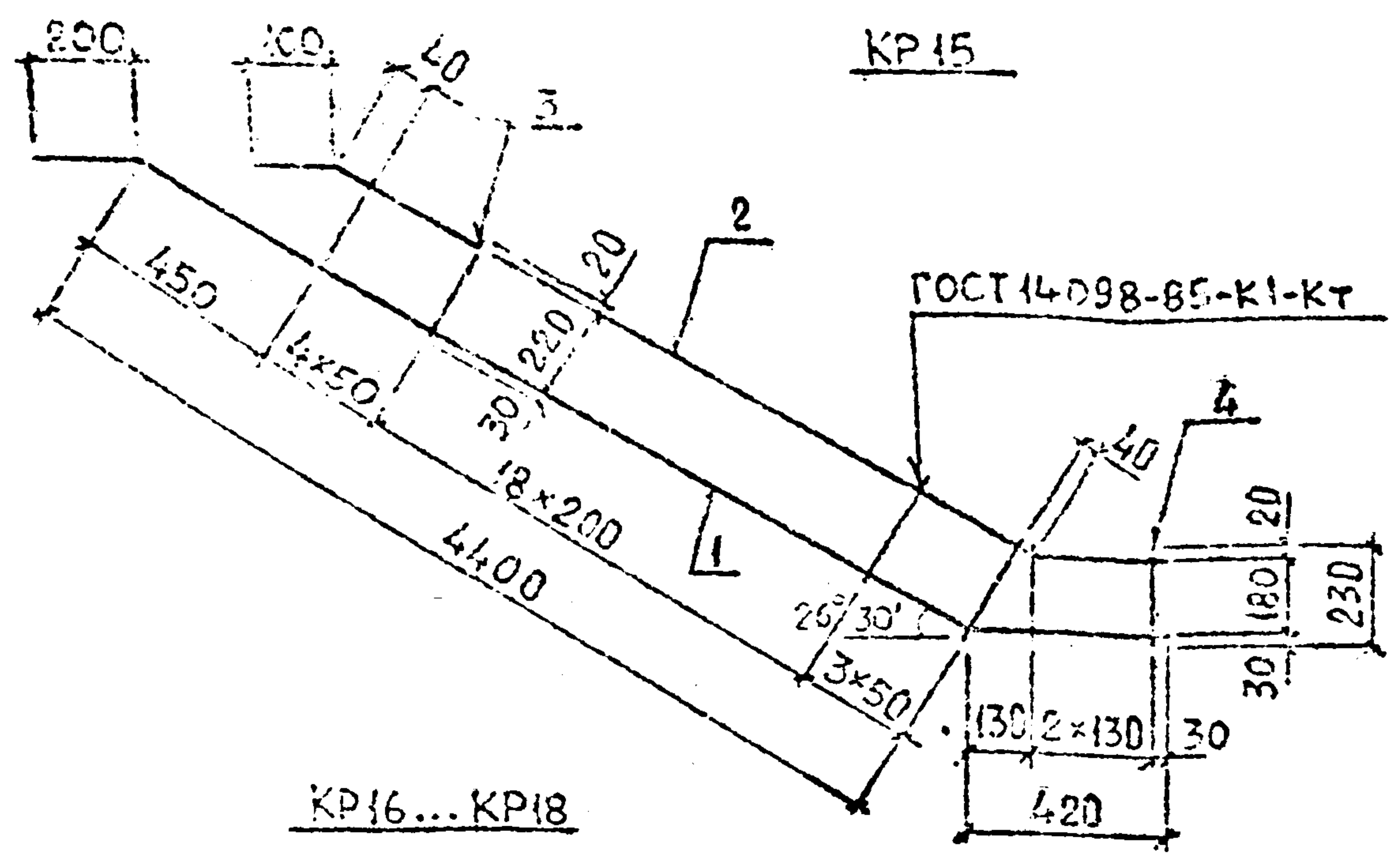
КАРКАС КР13; КР14

Стр.	Лист	Листов
1	1	1

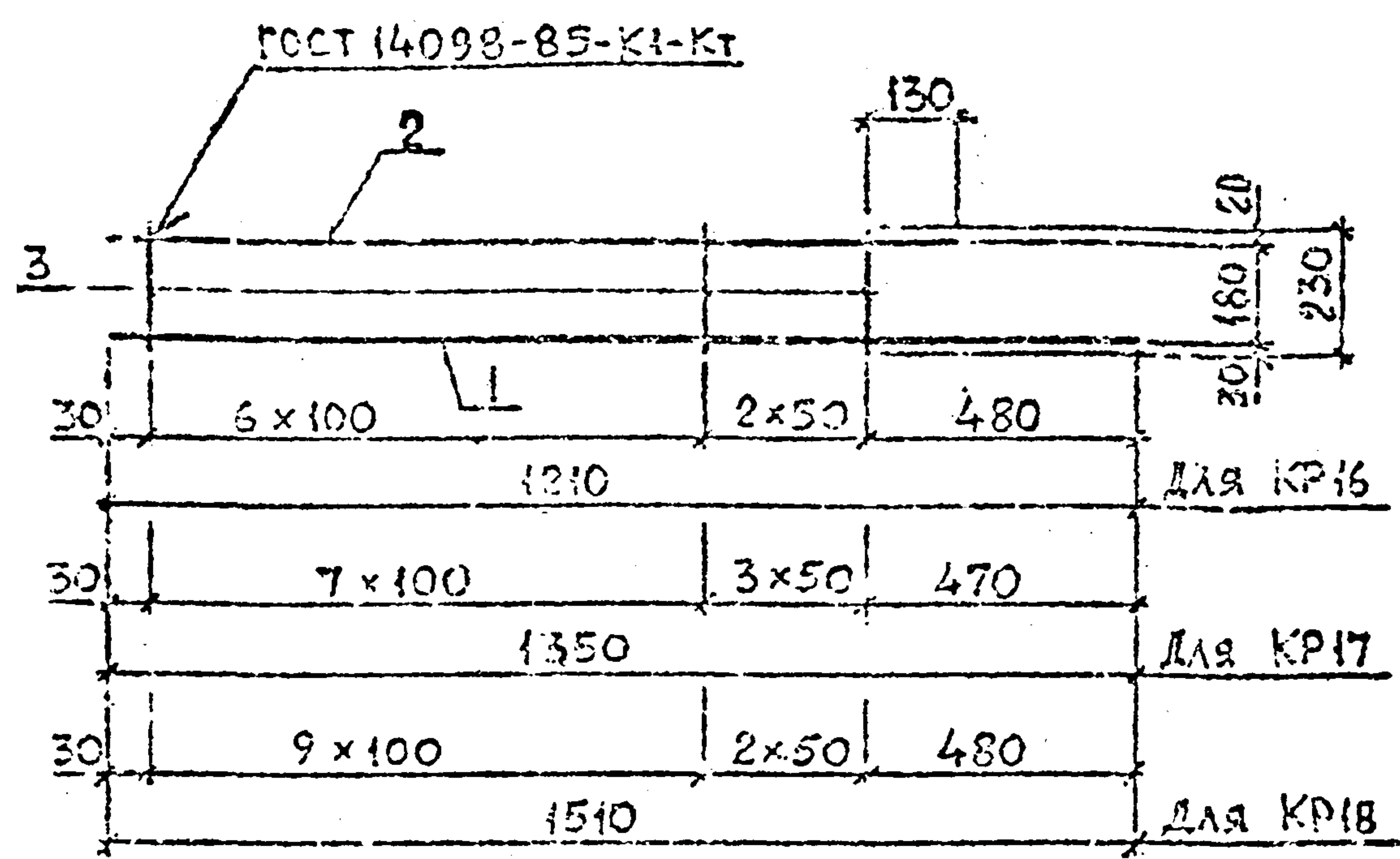
ТБ:ЛЗНИИЭП



1.050.1-13 Б.1



KR16...KR18



для KR16

для KR17

для KR18

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ПОЗИЦИИ	МАССА КОМПОЗИЦИИ КГ	МАССА КАРКАСА КГ
KR15	1	φ20 AII, L=5010; 12,36 кг	1	12,36	16,79
	2	φ10 AII, L=4410; 2,72 кг	1	2,72	
	3	φ6 AII, L=270; 0,06 кг	26	1,56	
	4	φ6 AII, L=230; 0,05 кг	3	0,15	
KR16	1	φ18 AII, L=1210; 2,41 кг	1	2,41	3,39
	2	φ10 AII, L=870; 0,53 кг	1	0,53	
	3	φ6 AII, L=230; 0,05 кг	9	0,45	
KR17	1	φ18 AII, L=1350; 2,68 кг	1	2,68	3,80
	2	φ10 AII, L=1010; 0,62 кг	1	0,62	
	3	φ6 AII, L=230; 0,05 кг	10	0,50	
KR18	1	φ18 AII, L=1510; 2,98 кг	1	2,98	4,30
	2	φ10 AII, L=1170; 0,72 кг	1	0,72	
	3	φ6 AII, L=230; 0,05 кг	12	0,60	

АРМАТУРА КЛАССА AII И AIII ПО ГОСТ 5781-82\*

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ДАТА» ТБИЛИСИ

РАЗРАБОТЧИК	ОЖИВИНА	11.88
ПРОВЕРКА	КАРАМАН	11.88
ДИЗАЙН	БЕКУРА	11.88
И. КОМП. БЕКУРА		11.88

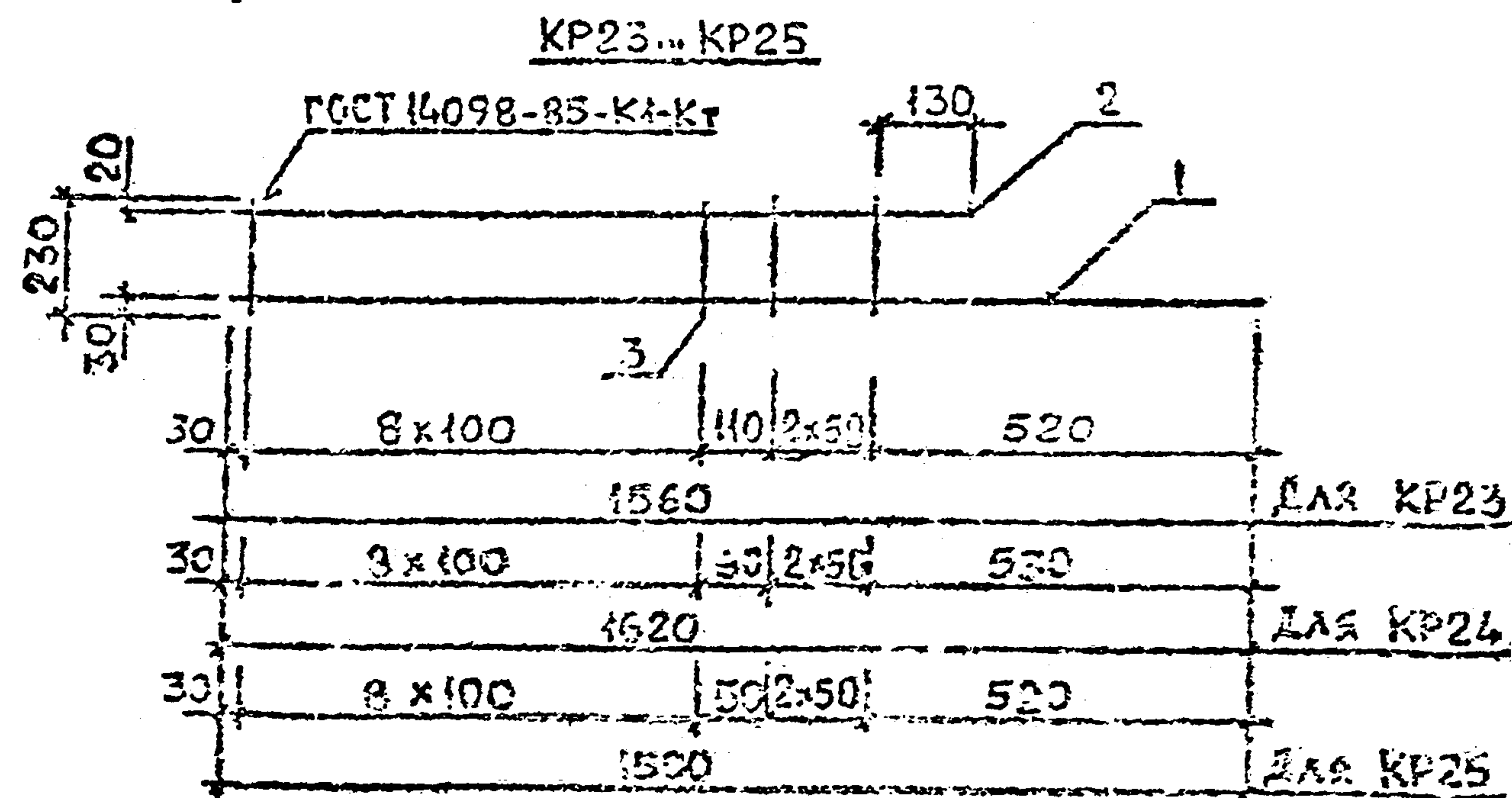
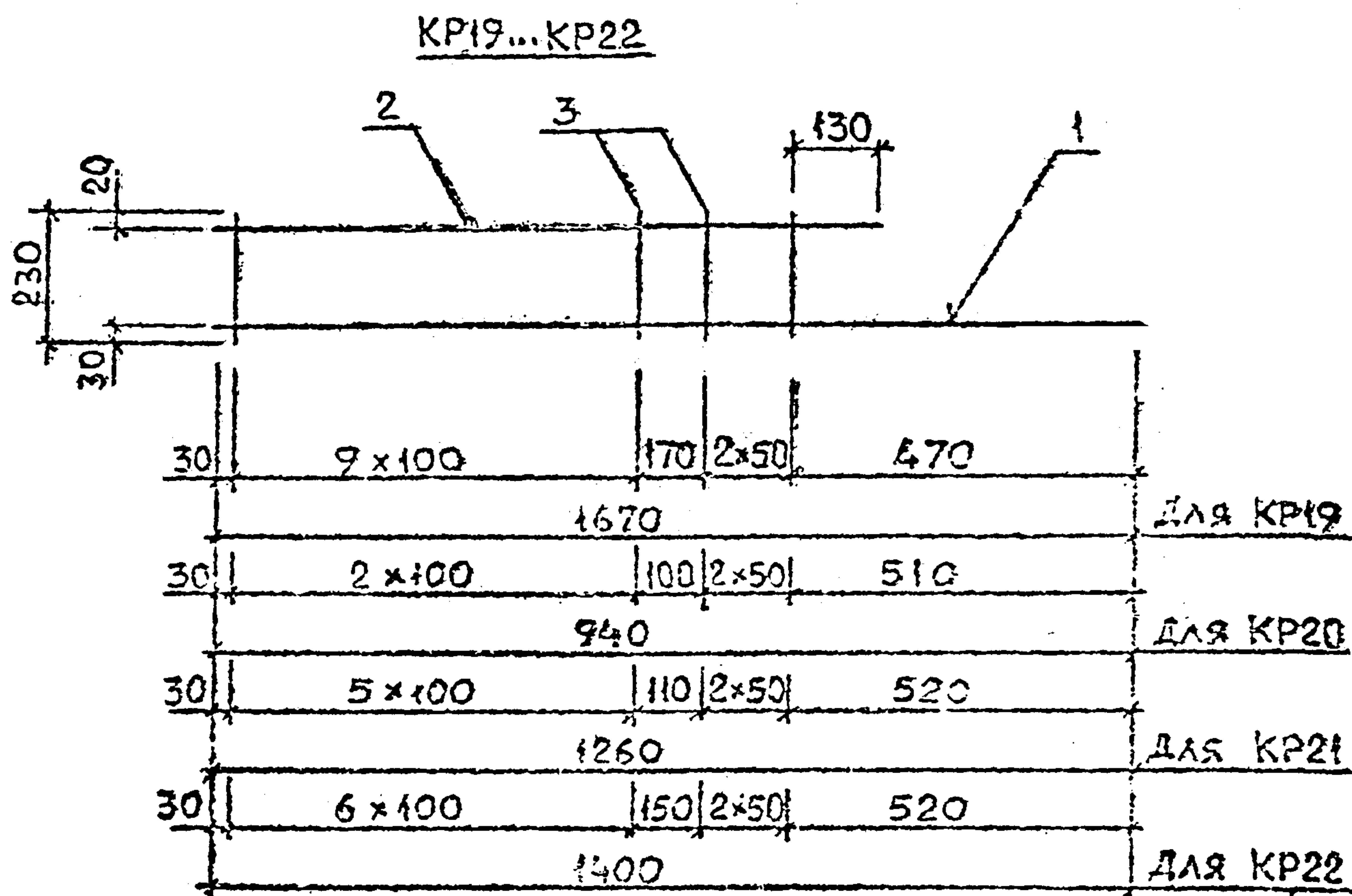
1.050.1-3 1 52

КАРКАС KR15...KR18

Страна	Город	Датум
Р		
ТБИЛИСИ		



1.050.1-3 В.1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP19	1	φ16AII, L=1670; 2,63 КГ	1	2,63	4,15
	2	φ10AI, L=1330; 0,87 КГ	1	0,87	
	3	φ6AI, L=230; 0,05 КГ	13	0,65	
KP20	1	φ18AIII, L=940; 1,90 КГ	1	1,90	2,56
	2	φ10AI, L=570; 0,36 КГ	1	0,36	
	3	φ6AI, L=230; 0,05 КГ	6	0,30	
KP21	1	φ18AIII, L=1260; 2,50 КГ	1	2,50	3,48
	2	φ10AI, L=870; 0,53 КГ	1	0,53	
	3	φ6AI, L=230; 0,05 КГ	9	0,45	
KP22	1	φ18AIII, L=1400; 2,77 КГ	1	2,77	3,89
	2	φ10AI, L=1010; 0,62 КГ	1	0,62	
	3	φ6AI, L=230; 0,05 КГ	10	0,30	
KP23	1	φ18AIII, L=1560; 3,09 КГ	1	3,09	4,41
	2	φ10AI, L=1170; 0,72 КГ	1	0,72	
	3	φ6AI, L=230; 0,05 КГ	12	0,60	
KP24	1	φ20AIII, L=1520; 3,98 КГ	1	3,98	5,30
	2	φ10AI, L=1170; 0,72 КГ	1	0,72	
	3	φ6AI, L=230; 0,05 КГ	12	0,60	
KP25	1	φ20AIII, L=1500; 3,7 КГ	1	3,7	5,17
	2	φ10AI, L=1150; 0,62 КГ	1	0,62	
	3	φ6AI, L=230; 0,05 КГ	13	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА AI И AIII ПО ГОСТ 5781-82\*

РАЗРАБ. (Инициалы)	И.С.
ПРОВЕР. (Инициалы)	И.С.
И.П.	И.С.
И.КОНТ. (Инициалы)	И.С.

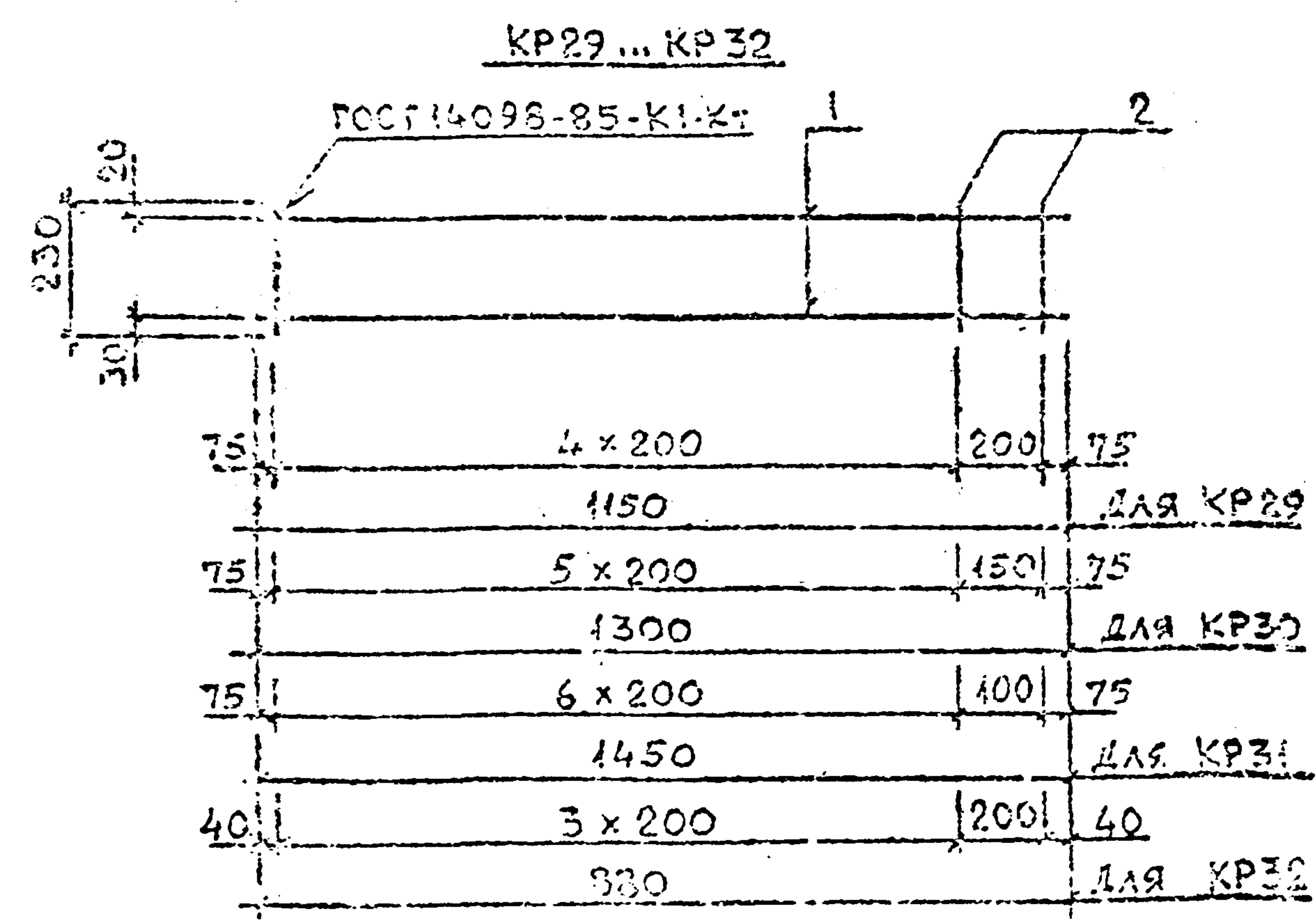
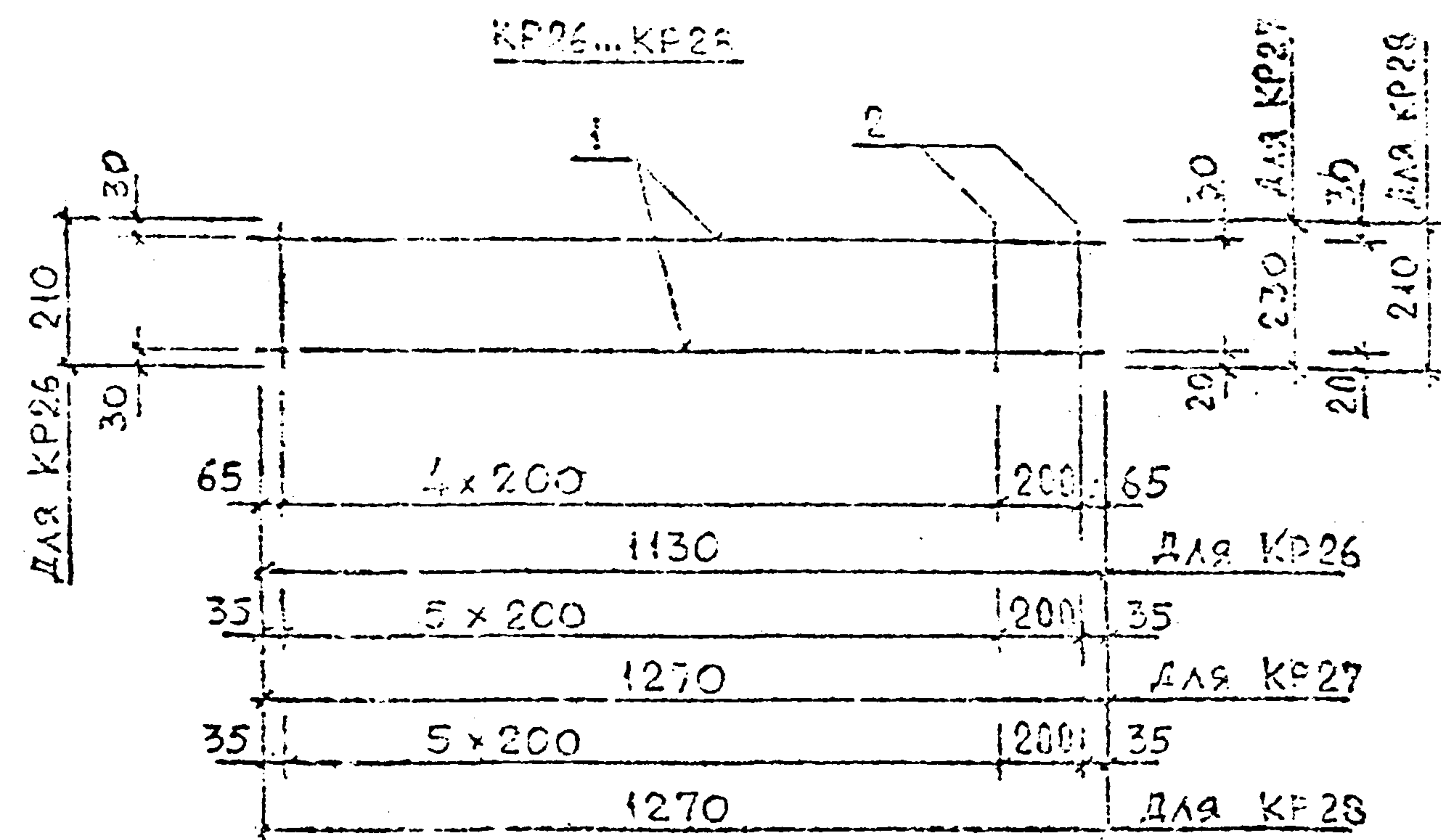
1.050.1-3 1 53

КАРКАС KP19...KP25

ТомлЭНИИЭП



1.050.1-3 2.1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP26	1	φ8AIII, L=1130; 0,45 кг	2	0,90	1,02
	2	φ4BPI, L=210; 0,02 кг	6	0,12	
KP27	1	φ8AIII, L=1270; 0,50 кг	2	1,00	1,14
	2	φ4BPI, L=230; 0,02 кг	7	0,14	
KP28	1	φ8AIII, L=1270; 0,50 кг	2	1,00	1,14
	2	φ4BPI, L=210; 0,02 кг	7	0,14	
KP29	1	φ8AIII, L=1150; 0,46 кг	2	0,92	1,04
	2	φ4BPI, L=230; 0,02 кг	6	0,12	
KP30	1	φ8AIII, L=1300; 0,51 кг	2	1,02	1,16
	2	φ4BPI, L=230; 0,02 кг	7	0,14	
KP31	1	φ8AIII, L=1450; 0,57 кг	2	1,14	1,30
	2	φ4BPI, L=230; 0,02 кг	6	0,16	
KP32	1	φ8AIII, L=880; 0,35 кг	2	0,70	0,80
	2	φ4BPI, L=230; 0,02 кг	6	0,10	

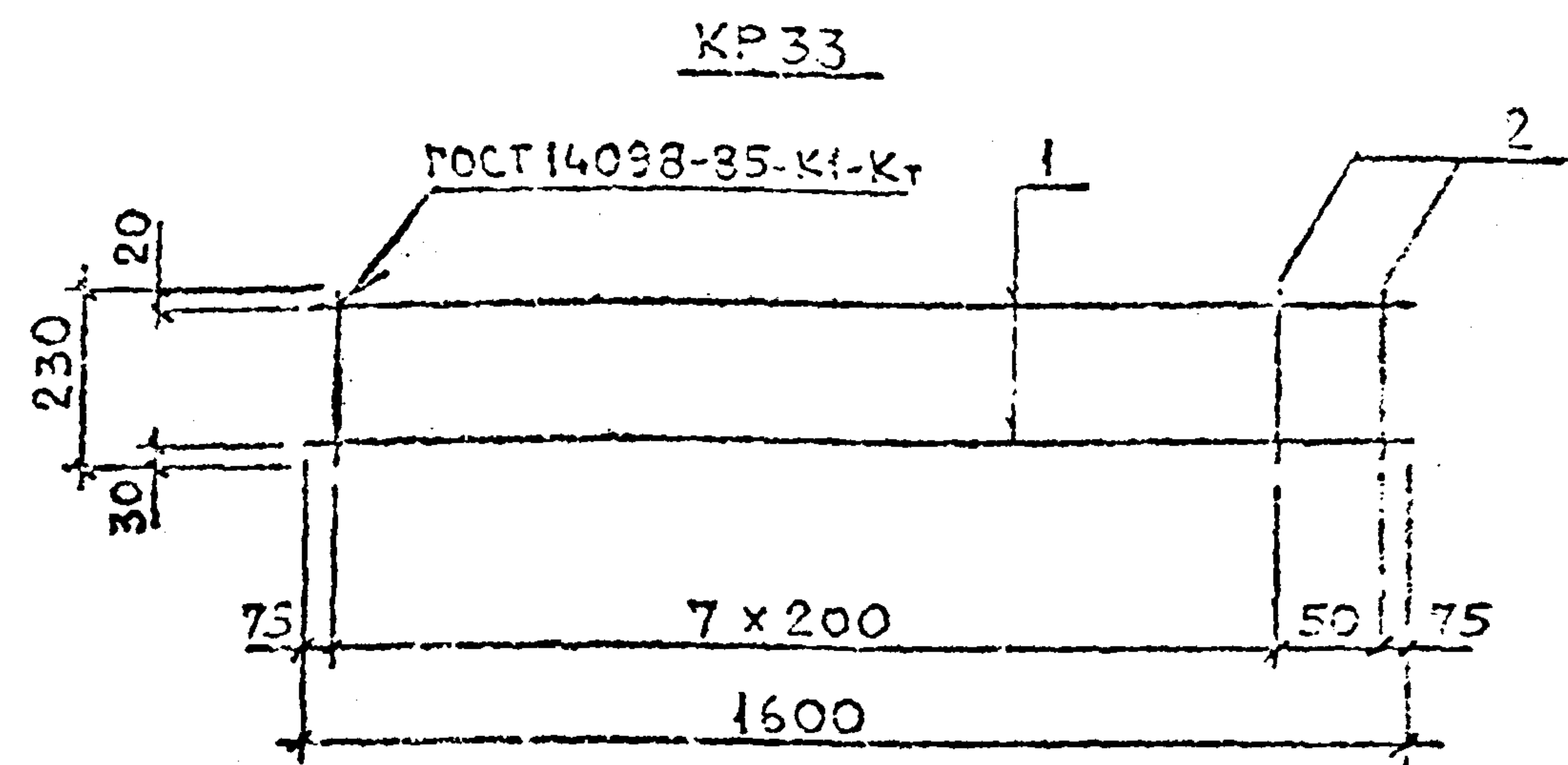
АРМАТУРА КЛАССА АІ и АІІІ по ГОСТ 5731-82<sup>а</sup>.  
 АРМАТУРА КЛАССА ВрІ по ГОСТ 6727-80<sup>а</sup>.

ИЗМ. ИЛИ ДОП. КОЛ. И ДАТА ВЗАМЕНА

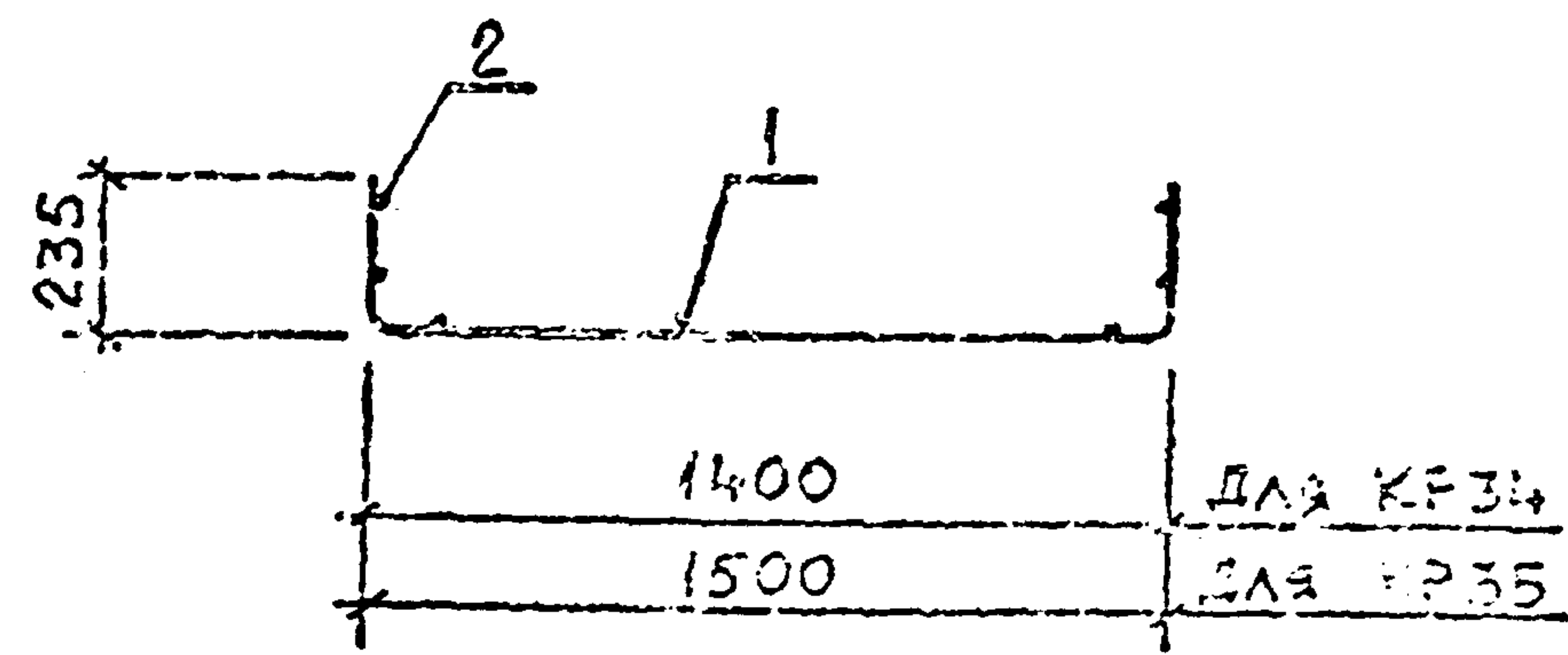
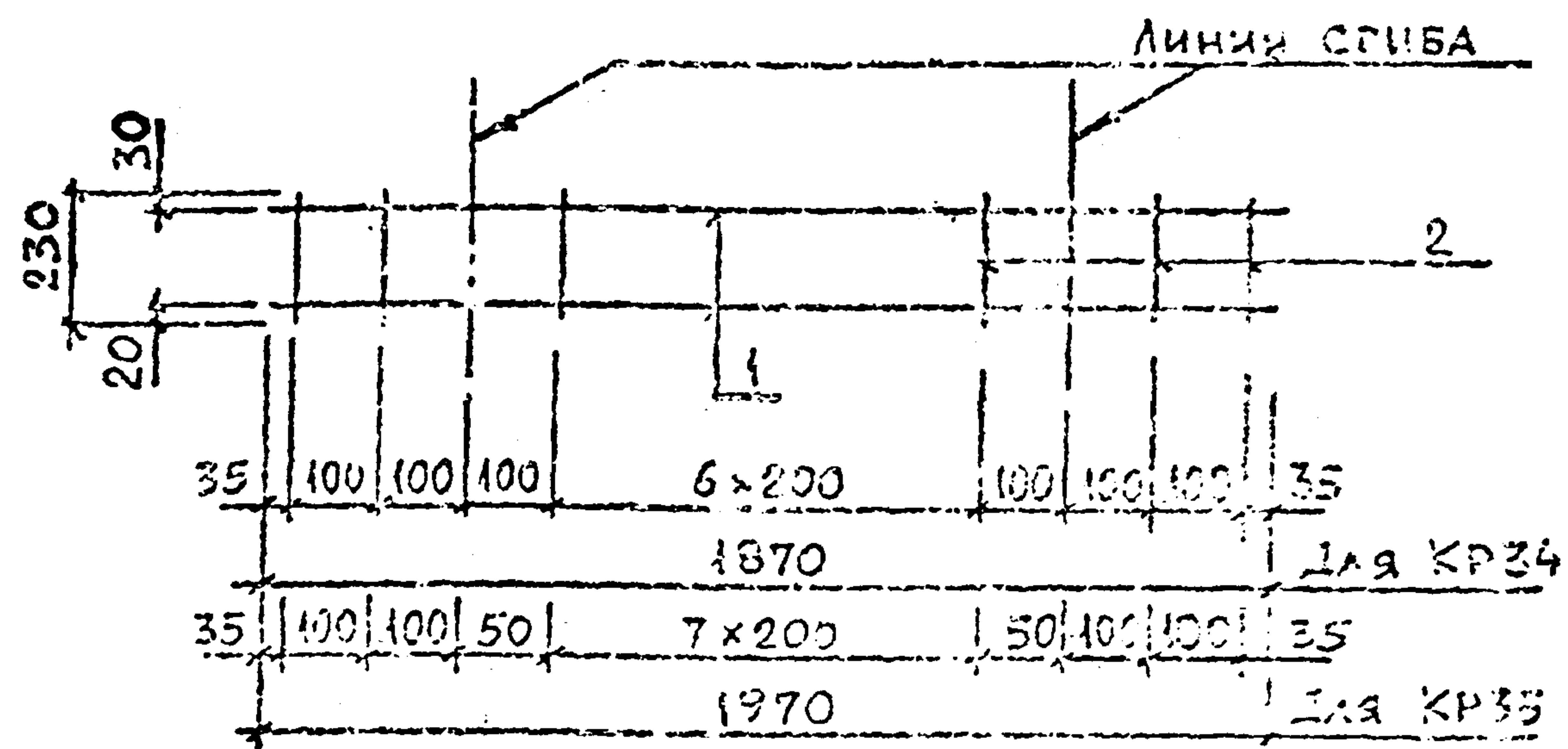
РАСРАТ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОЛ. КОПИЙ	1.050.1-3 1 54
ПОДПИСЬ	МАРКА	КАССА	КАРКАС, KP26...KP32
ФИЛ	СТУДИЯ	АДРЕС	ТЭМА
И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.



1.050.1-3 В.1



КР34, КР35



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР33	1	Ø8АШ, L=1600; 0.63 КГ	2	1.26	1.44
	2	Ø4ВрI, L=230; 0.02 КГ	9	0.18	
КР34	1	Ø8АШ, L=1870; 0.74 КГ	2	1.48	1.70
	2	Ø4ВрI, L=230; 0.02 КГ	11	0.22	
КР35	1	Ø8АШ, L=1970; 0.78 КГ	2	1.56	1.80
	2	Ø4ВрI, L=230; 0.02 КГ	12	0.24	

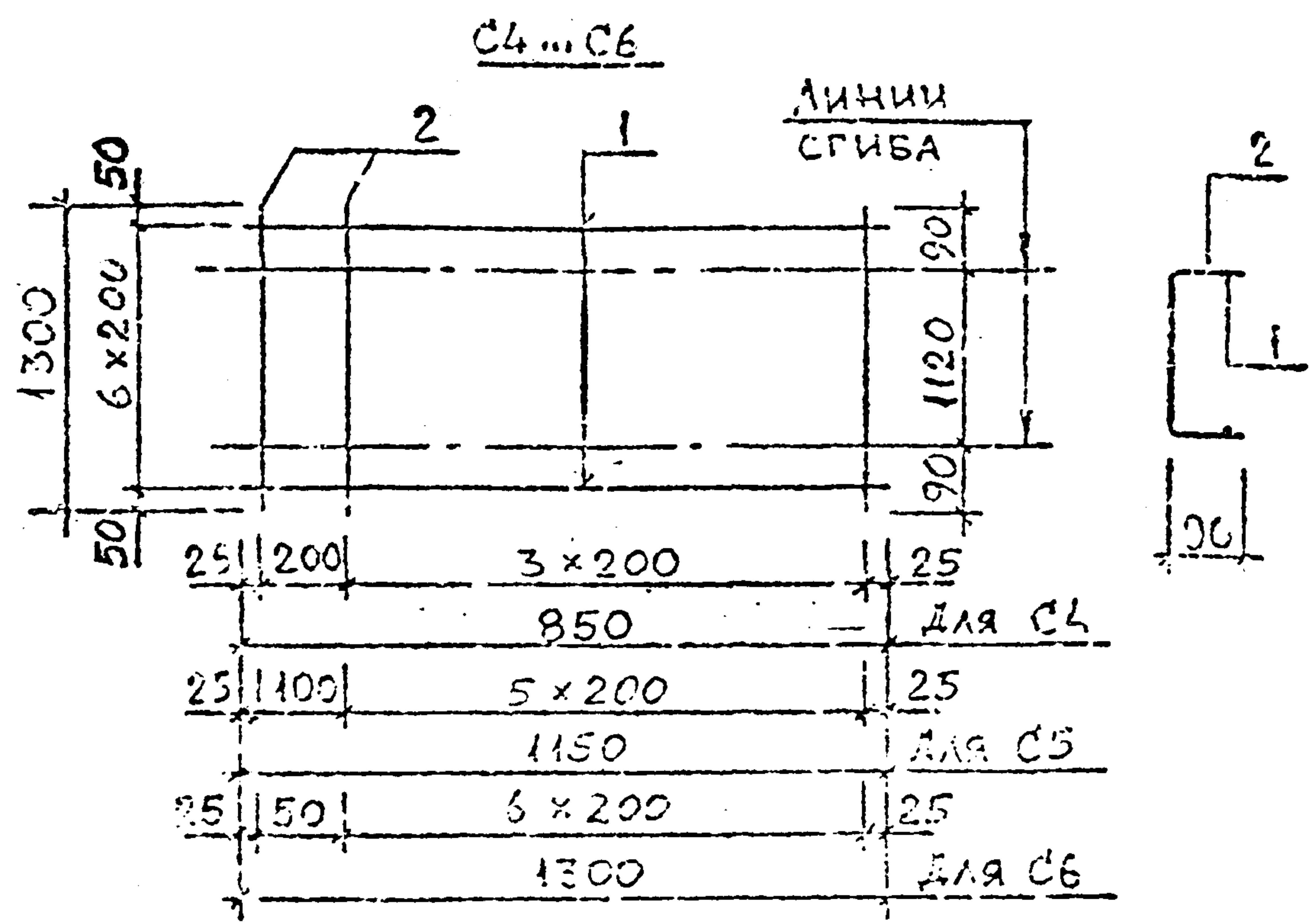
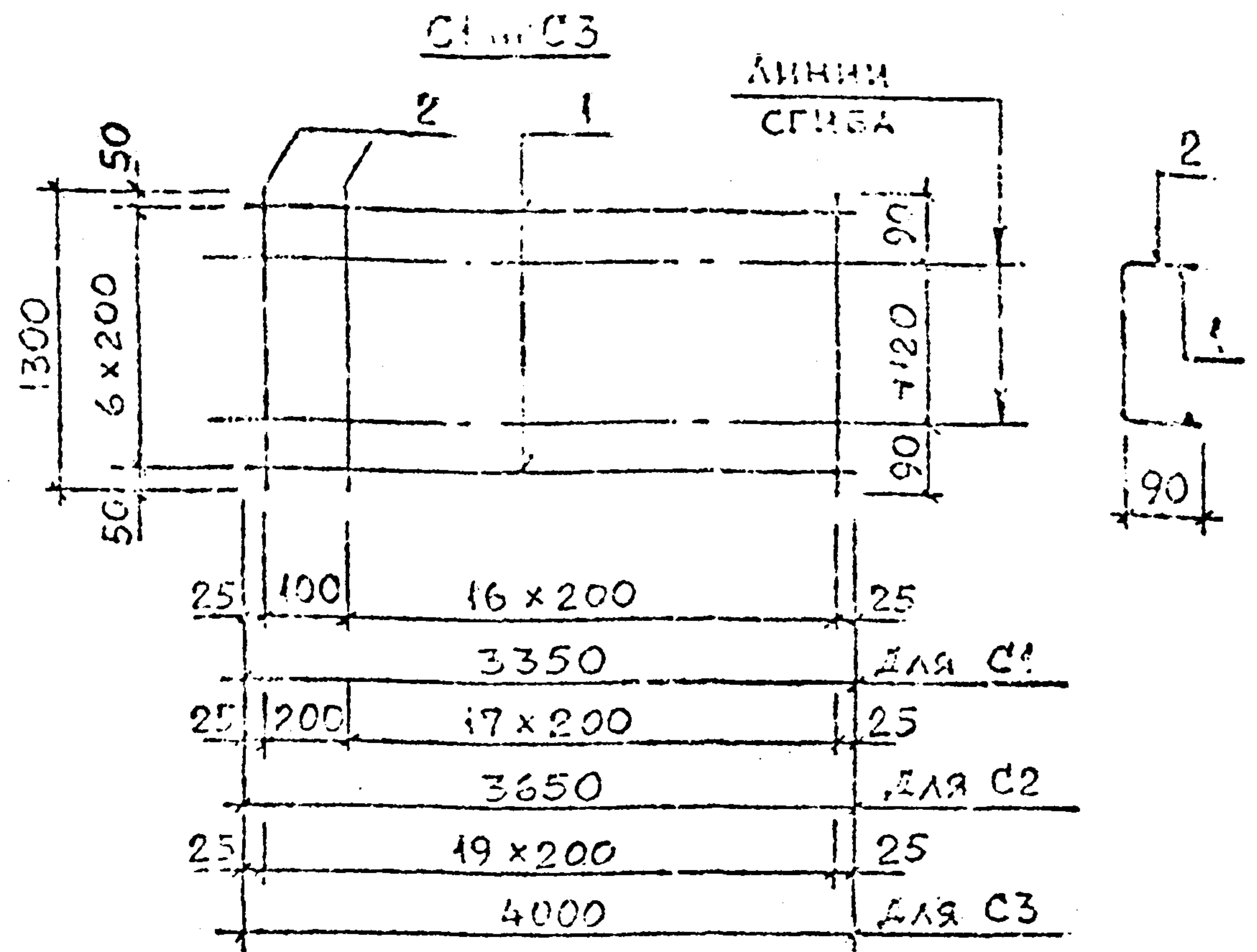
АРМАТУРА КЛАССА А III по ГОСТ 5781-82\*.  
 АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6722-80\*.

РАЗРАБ.	БУСКИНА ЕЕ			1.050.1-3   55
ПРОБЕР.	КАРАМАНОВ			
ИСП.	БУСКИНА ЕЕ			КАРКАС КР33 ... КР35
И КОПР.	БУСКИНА ЕЕ			

Точный ИСП



1.050.1-3 В.1



МАССА СЕТКИ	НОМ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С1	1	φ3 ВРІ, L=3350; 0,17 КГ	7	1,19	3,35
	2	φ4 ВРІ, L=1300; 0,12 КГ	18	2,16	
С2	1	φ3 ВРІ, L=3650; 0,19 КГ	7	1,33	3,61
	2	φ4 ВРІ, L=1300; 0,12 КГ	19	2,28	
С3	1	φ5 ВРІ, L=4000; 0,21 КГ	7	1,47	3,99
	2	φ4 ВРІ, L=1300; 0,12 КГ	21	2,52	
С4	1	φ3 ВРІ, L=850; 0,04 КГ	7	0,28	0,88
	2	φ4 ВРІ, L=1300; 0,12 КГ	5	0,60	
С5	1	φ3 ВРІ, L=1150; 0,06 КГ	7	0,42	1,26
	2	φ4 ВРІ, L=1300; 0,12 КГ	7	0,84	
С6	1	φ3 ВРІ, L=1300; 0,07 КГ	7	0,49	1,45
	2	φ4 ВРІ, L=1300; 0,12 КГ	8	0,96	

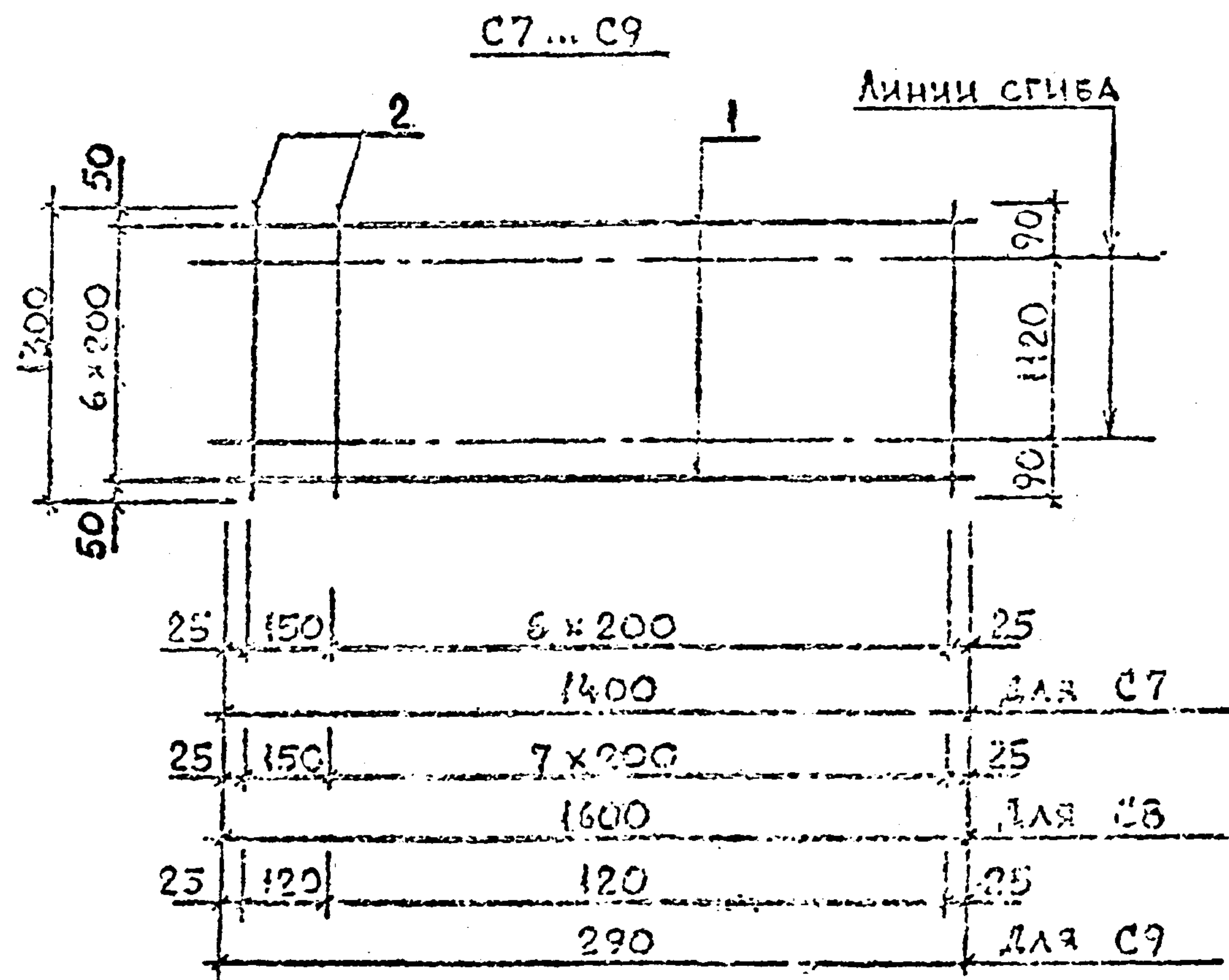
АРМАТУРА КЛАССА ВРІ по ГОСТ 6727-80\*

ИЗДАНИЕ, ПОП. И ДАТА, ВЗАМЕН

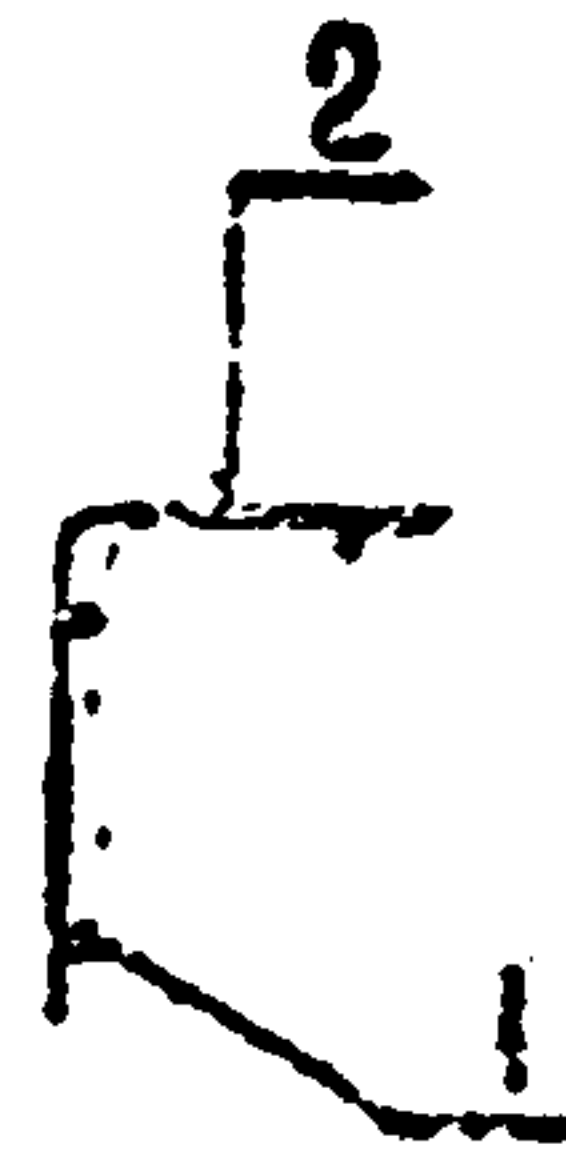
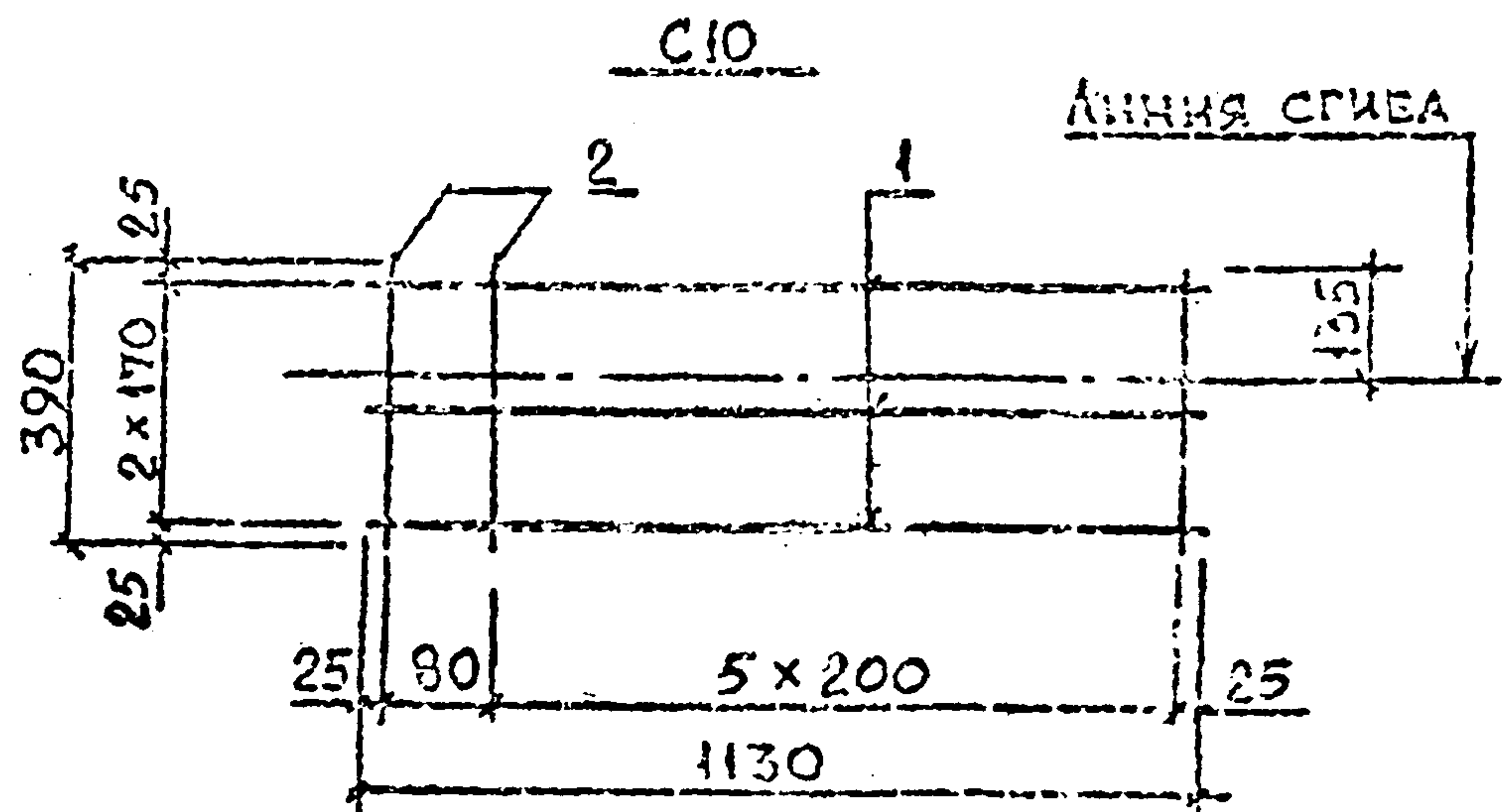
РАЗРАБ.	НАЧЕРТАН	ИЗМ.	1/200	1.050.1-3 1 56
ПРОЕКТ	НАПРАВЛ.	ДЛЯ		
ТИП	УСЛОВ.			СЕТКА С1...С6
ИЗМ. КТД.	УСЛОВ.			Состав
				Р
				ТбилизНИИЭП



1.050.1-3 В.1



МАРКА СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C7	1	Ø3B=I, L=1400; 0,07 КГ	7	0,49	1,45
	2	Ø4B=I, L=1300; 0,12 КГ	8	0,96	
C8	1	Ø3B=I, L=1600; 0,08 КГ	7	0,56	1,64
	2	Ø4B=I, L=1500; 0,12 КГ	9	1,08	
C9	1	Ø3B=I, L=290; 0,02 КГ	7	0,14	0,50
	2	Ø4B=I, L=1300; 0,12 КГ	3	0,36	
C10	1	Ø3B=I, L=1130; 0,06 КГ	3	0,18	0,32
	2	Ø3B=I, L=390; 0,02 КГ	7	0,14	



АРМАТУРА КЛАССА ВpI по ГОСТ 6727-80.

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ИЛИ ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ

РАЗРАБ.	БУКХИЗАНЕ	ИЗМ.	ИЗМ.
ПРОЕК.	УЛТАНМАН	ИЗМ.	ИЗМ.
ГИП	БЕКЖИДАН	ИЗМ.	ИЗМ.
И-КОНТР.	БЕКЖИДАН	ИЗМ.	ИЗМ.

1.050.1-3 1 57

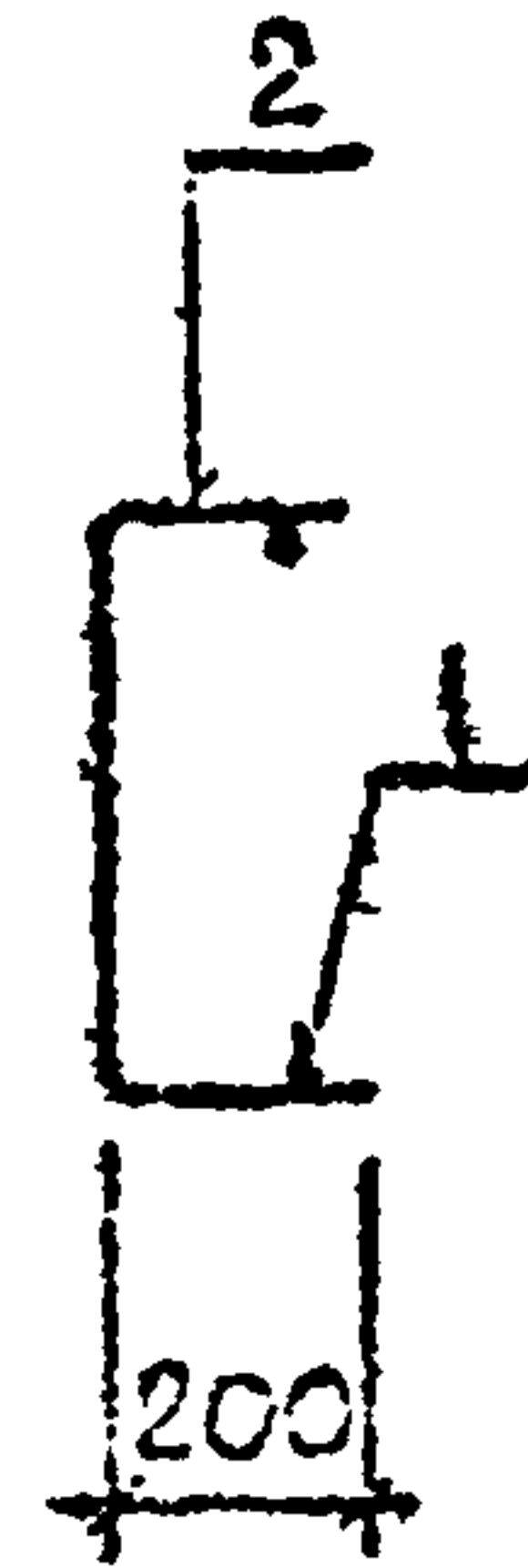
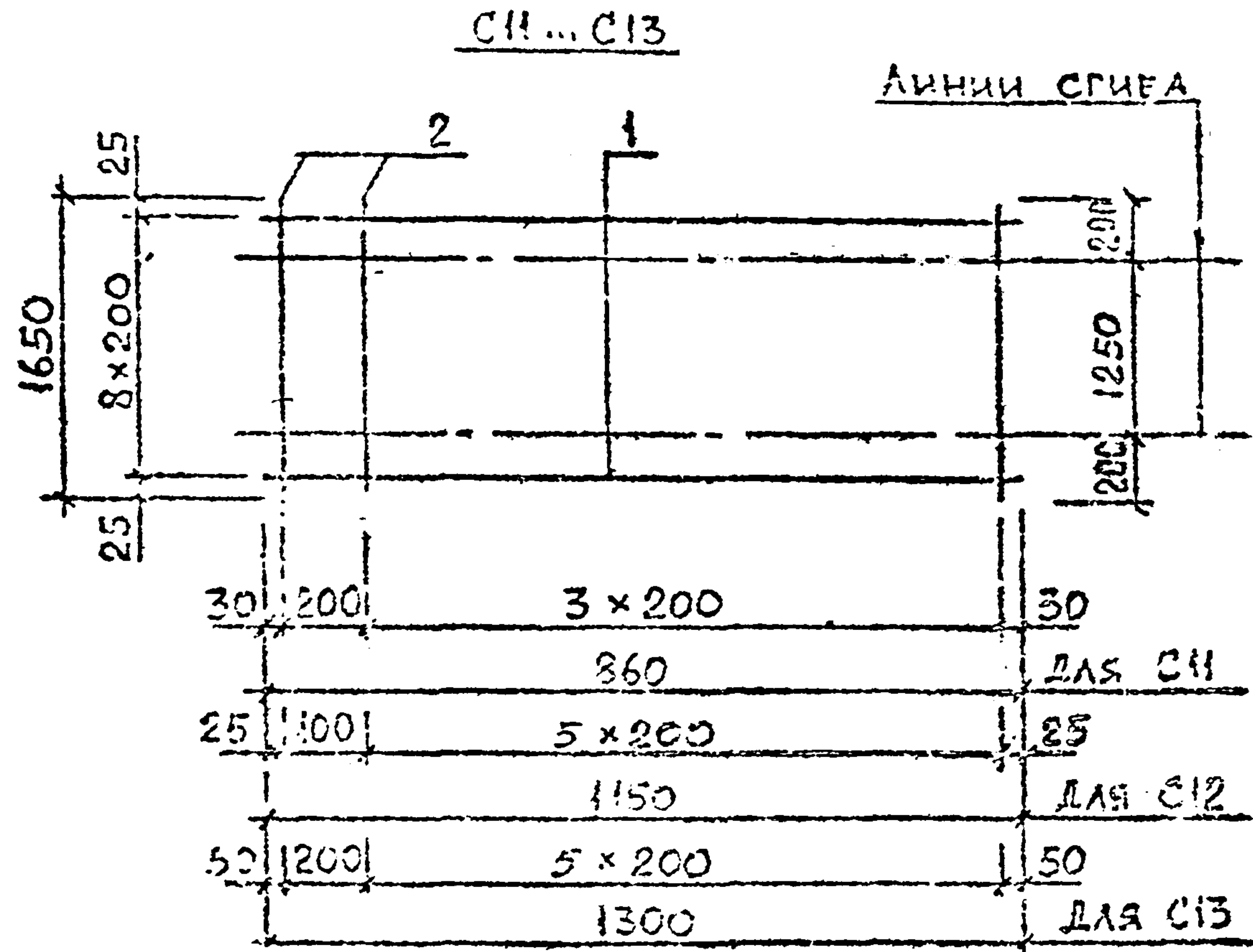
СЕТКА C7...C10

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
1	1	1

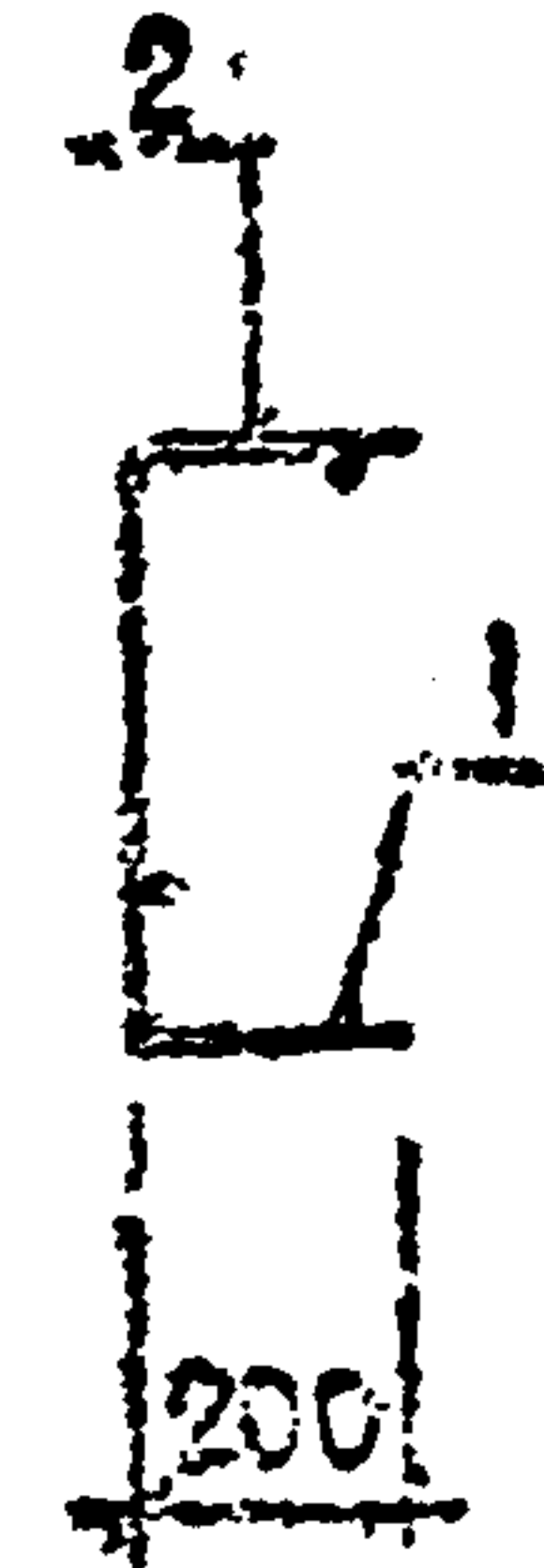
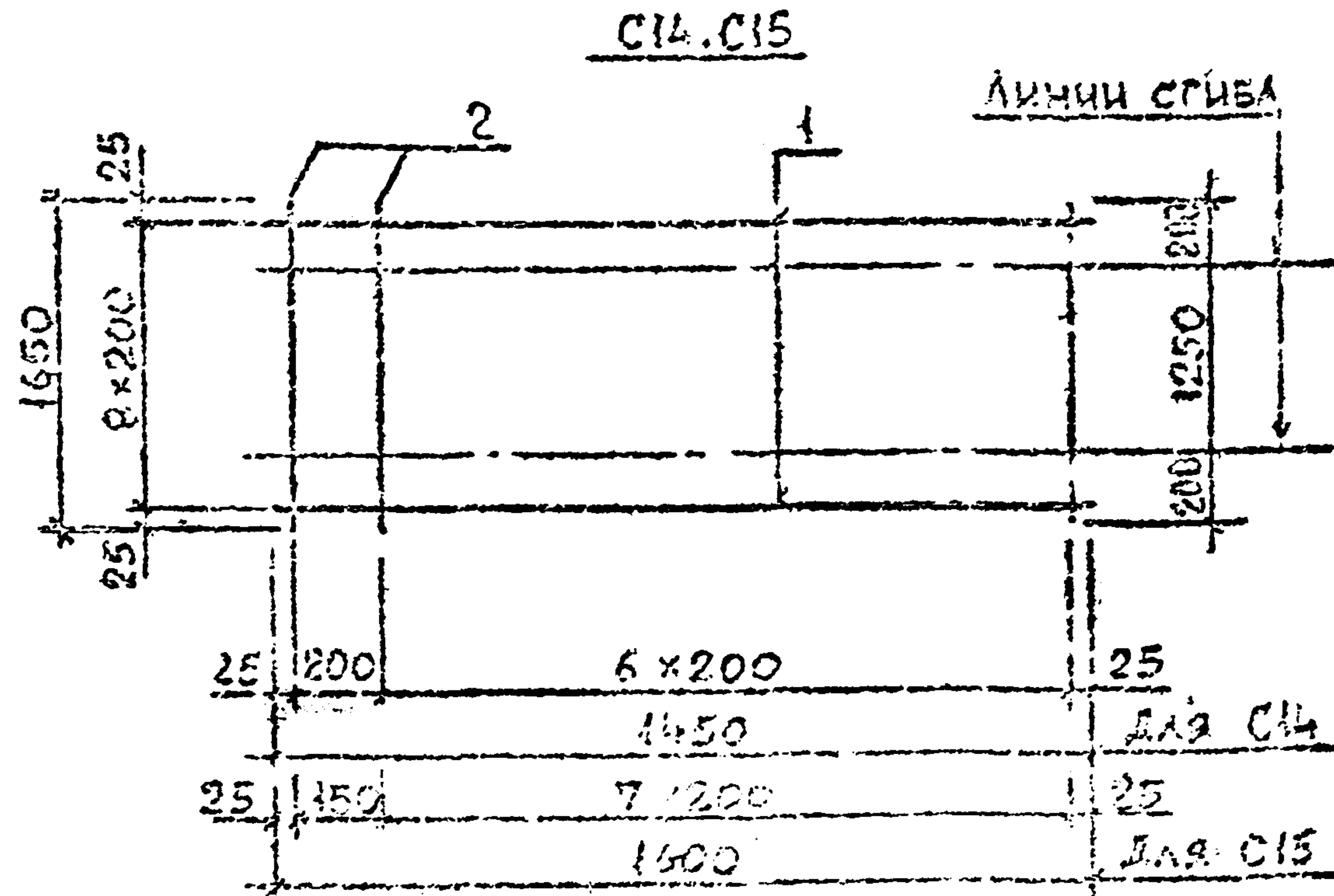
ТБИЗНИИЭП



1.050.1-3 В1



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С11	1	Ø4 ВрI, L=860; 0,08 кг	9	0,72	1,47
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 кг	5	0,75	
С12	1	Ø4 ВрI, L=1150; 0,11 кг	9	0,99	2,04
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 кг	7	1,05	
С13	1	Ø4 ВрI, L=1300; 0,12 кг	9	1,08	2,13
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 кг	7	1,05	
С14	1	Ø4 ВрI, L=1450; 0,13 кг	9	1,17	2,37
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 кг	3	1,20	
С15	1	Ø4 ВрI, L=1600; 0,15 кг	9	1,35	2,70
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 кг	9	1,35	

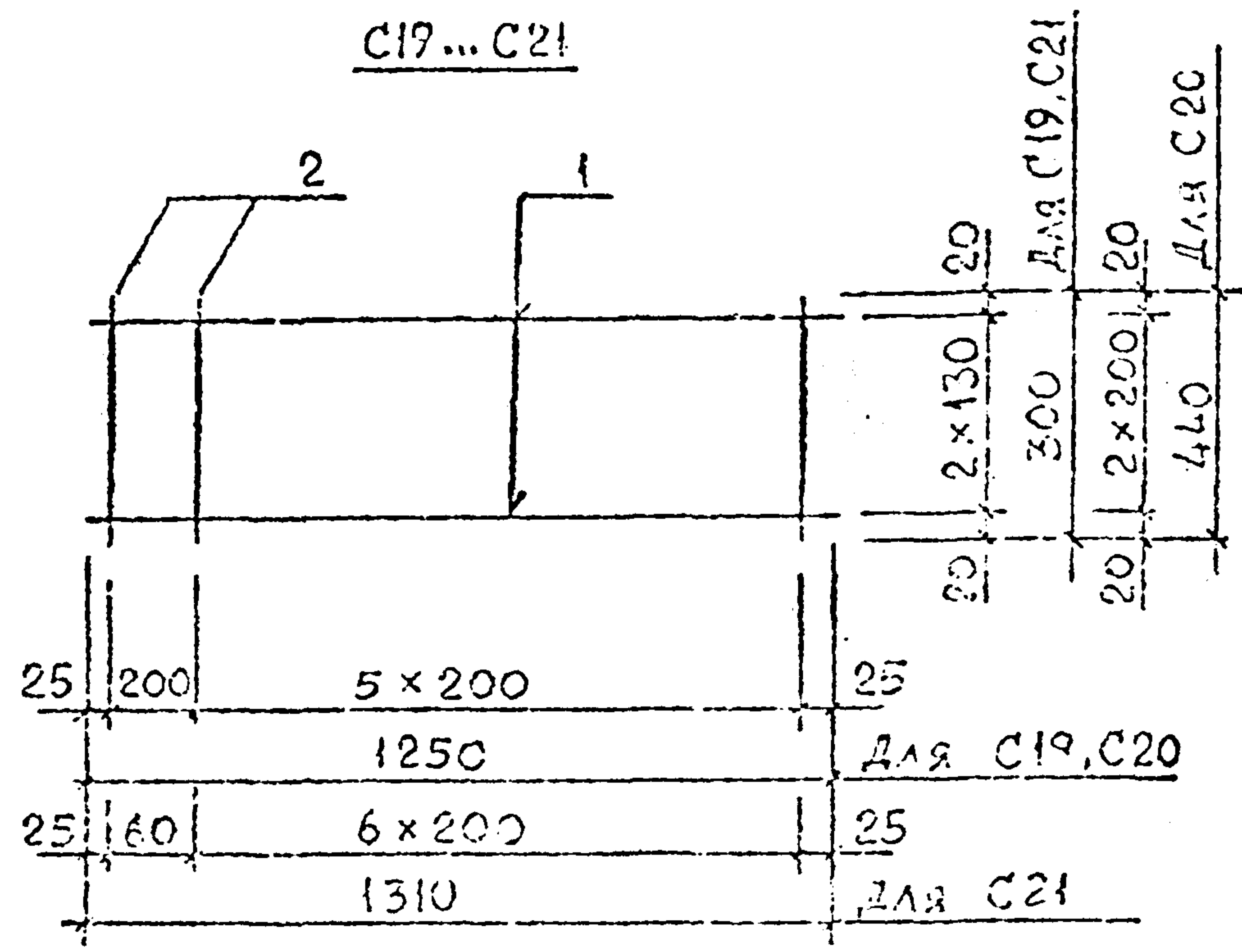
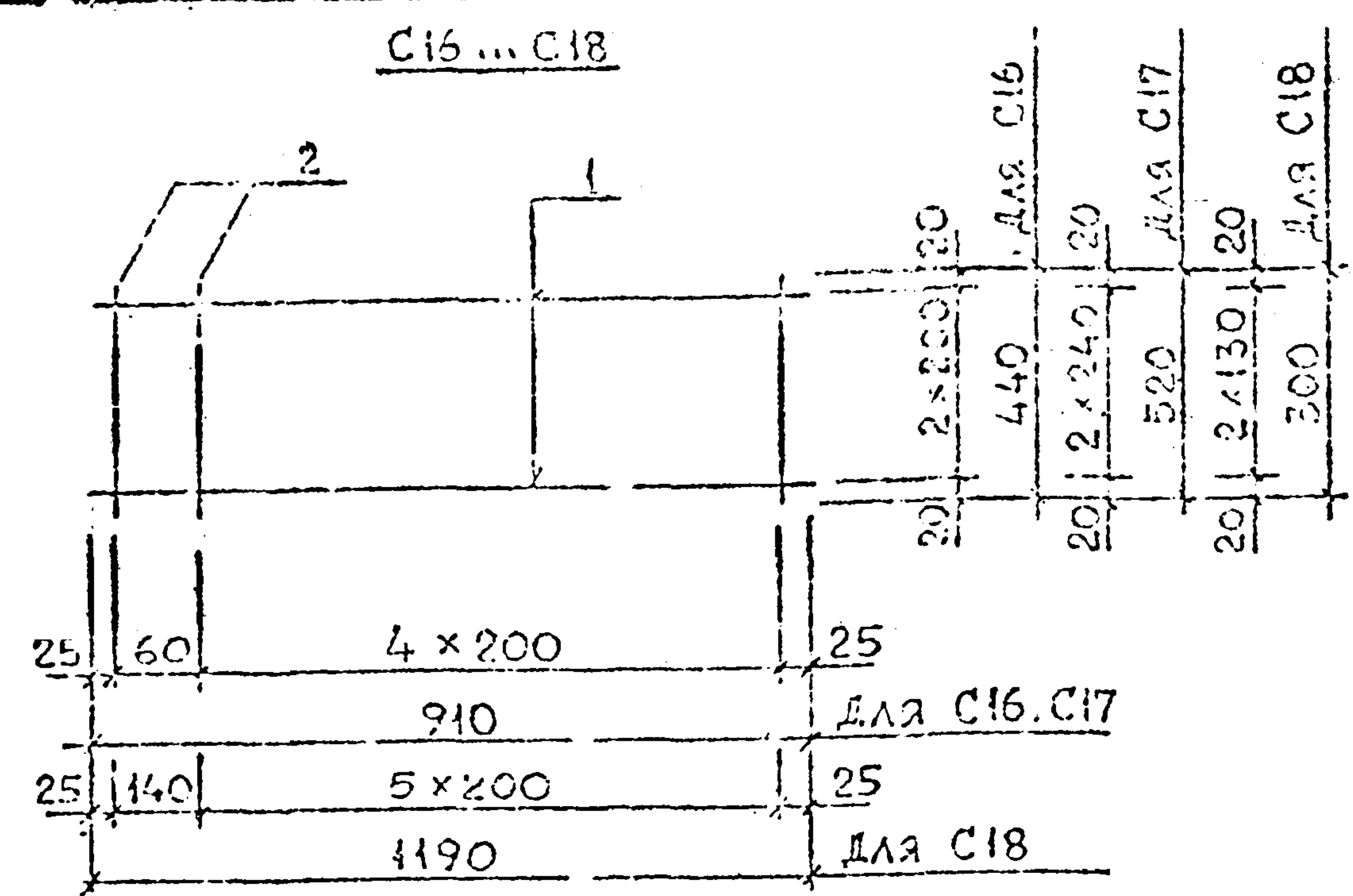


АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80\*

ИЗДАНИЕ	МАРКА СЕТКИ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ	МАССА СЕТКИ	1.050.1-3 1 56
КОЛ. ПОЗИЦИЙ	МАССА СЕТКИ	МАССА СЕТКИ	МАССА СЕТКИ	
СЕТКА С11...С15				Технический



1.050.1-3. 6.1



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C16	1	φ3ВРІ, L=910; 0,05 КГ	3	0,15	0,27
	2	φ3ВРІ, L=440; 0,02 КГ	6	0,12	
C17	1	φ3ВРІ, L=910; 0,05 КГ	3	0,15	0,33
	2	φ3ВРІ, L=520; 0,03 КГ	6	0,18	
C18	1	φ3ВРІ, L=1190; 0,06 КГ	3	0,18	0,32
	2	φ3ВРІ, L=300; 0,02 КГ	7	0,14	
C19	1	φ3ВРІ, L=1250; 0,07 КГ	3	0,21	0,35
	2	φ3ВРІ, L=300; 0,02 КГ	7	0,14	
C20	1	φ3ВРІ, L=1250; 0,07 КГ	3	0,21	0,35
	2	φ3ВРІ, L=440; 0,02 КГ	7	0,14	
C21	1	φ3ВРІ, L=1310; 0,07 КГ	3	0,21	0,37
	2	φ3ВРІ, L=300; 0,02 КГ	3	0,16	

АРМАТУРА КЛАССА ВРІ ПО ГОСТ 6727-80\*

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДП. И ДАТА ПОЯВЛЕНИЯ

РАЗРАБ.	БУКМЕАН	22	20.80
ПРОБЕР.	АПАНАС	22	20.80
ГИП.	БУКМЕАН	22	20.80
И.КОНТР.	БУКМЕАН	22	20.80

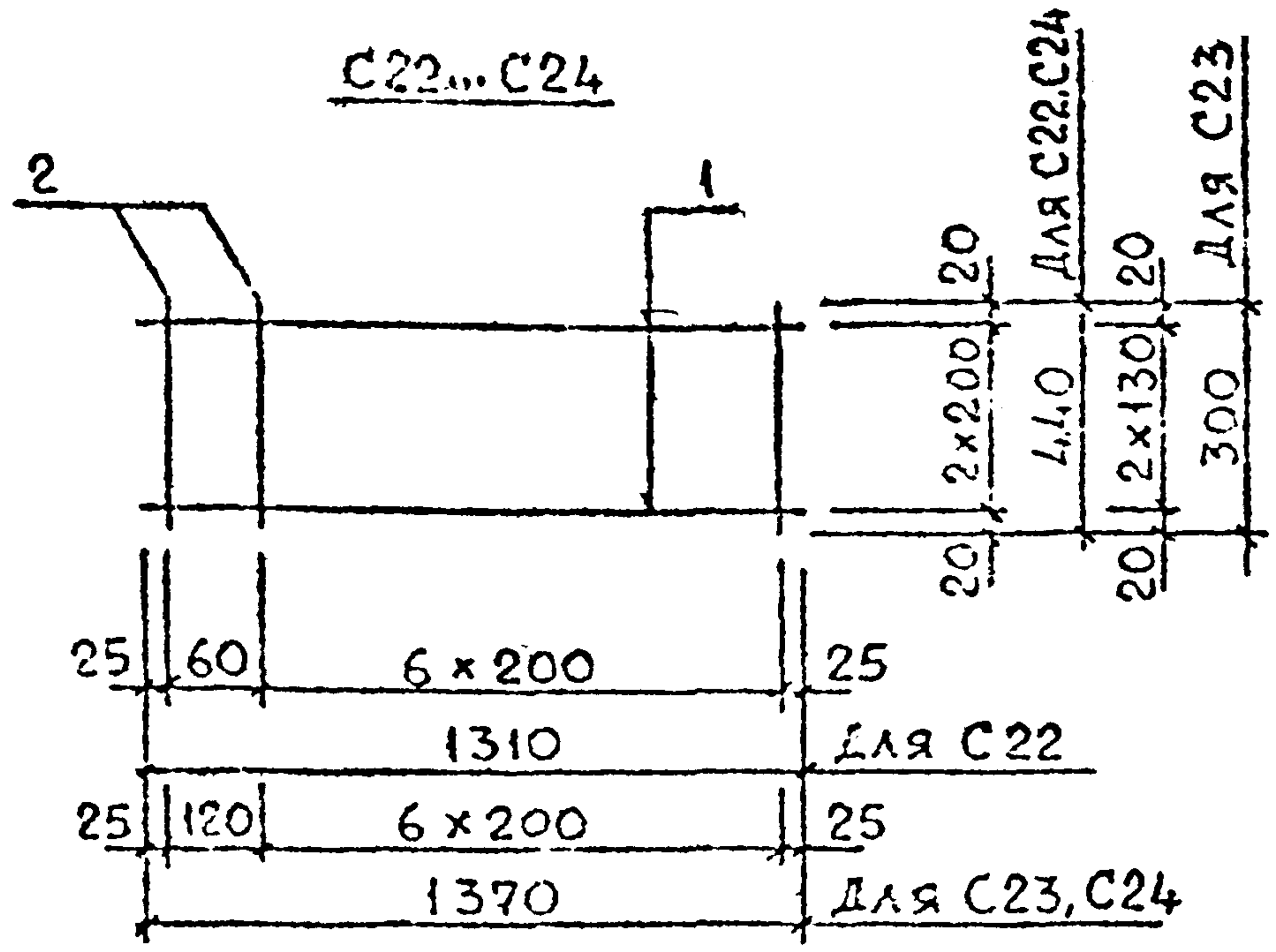
1.050.1-3. 59

СЕТКА C16...C21

С.Л.С.	Л.С.Т.	В.С.М.
Р	Т	Т
ТЭНДНМЭТ		



1.050 1-3 В.1



МАРКА СЕТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C22	1	φ3 ВРІ, L=1310; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	φ3 ВРІ, L=440; 0,02 кг	8	0,16	
C23	1	φ3 ВРІ, L=1370; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	φ3 ВРІ, L=300; 0,02 кг	8	0,16	
C24	1	φ3 ВРІ, L=1370; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	φ3 ВРІ, L=440; 0,02 кг	8	0,16	

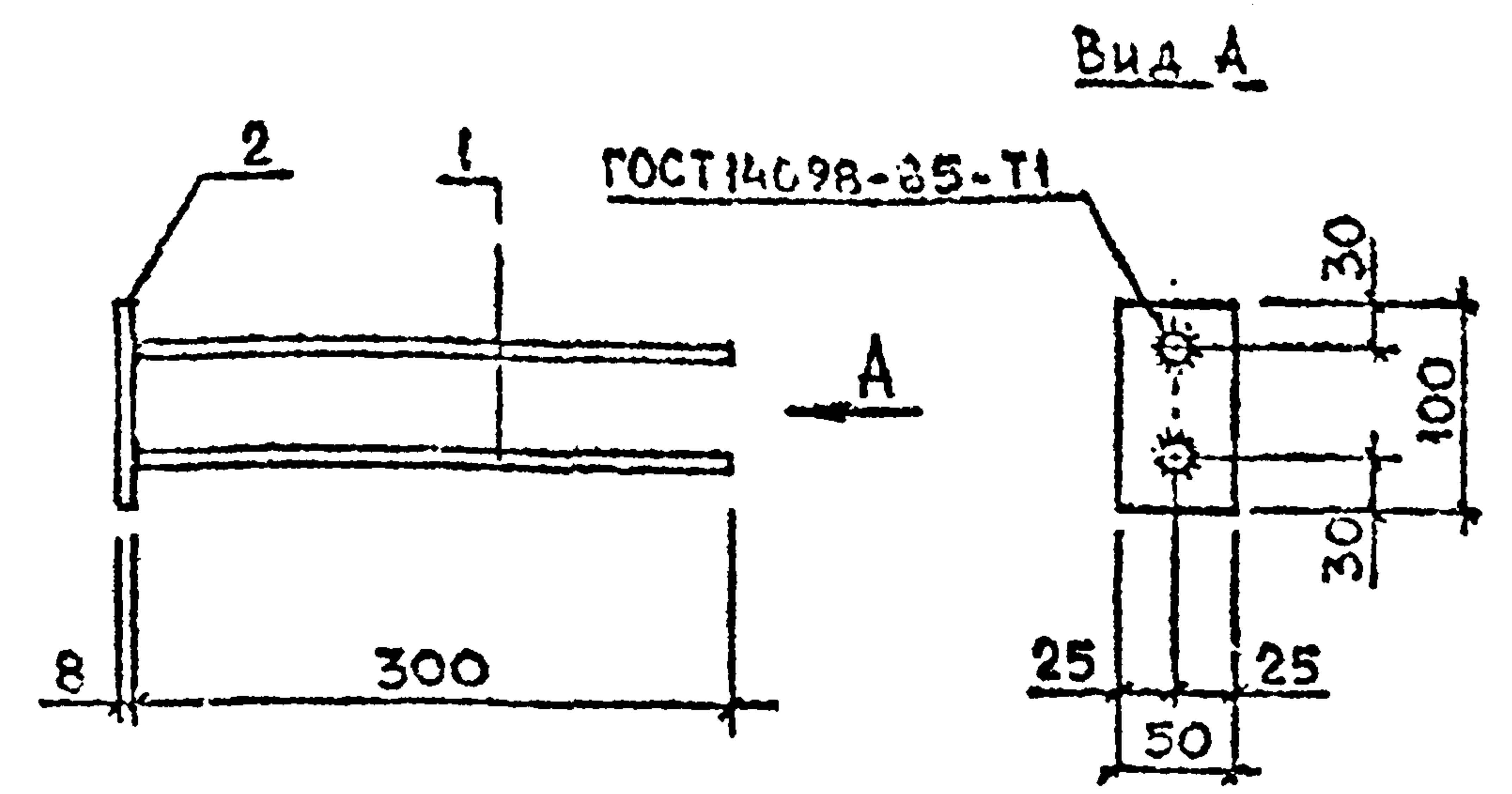
АРМАТУРА КЛАССА ВРІ ПО ГОСТ 6727-80\*

РАЗРАБ.	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМ.	ДАТА
ПРОВЕР.	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМ.	ДАТА
ИП	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМ.	ДАТА
И.КОНТР.	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМ.	ДАТА

1.050.1-3 1 60

СЕТКА С22... С24

Сетка	Гориз	Вертика
Р		1
ТомпЗНИИЭП		



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, Г
МН1	1	φ8 АIII, L=300; 0,12 кг	2	0,24	0,55
	2	-8x50, L=100; 0,31 кг	1	0,31	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*  
Полоса по ГОСТ 103-76\*, марка стали ВСтЗпс6-1'

РАЗРАБ.	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМ.	ДАТА
ПРОВЕР.	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМ.	ДАТА
ИП	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМ.	ДАТА
И.КОНТР.	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМ.	ДАТА

1.050.1-3 1 61

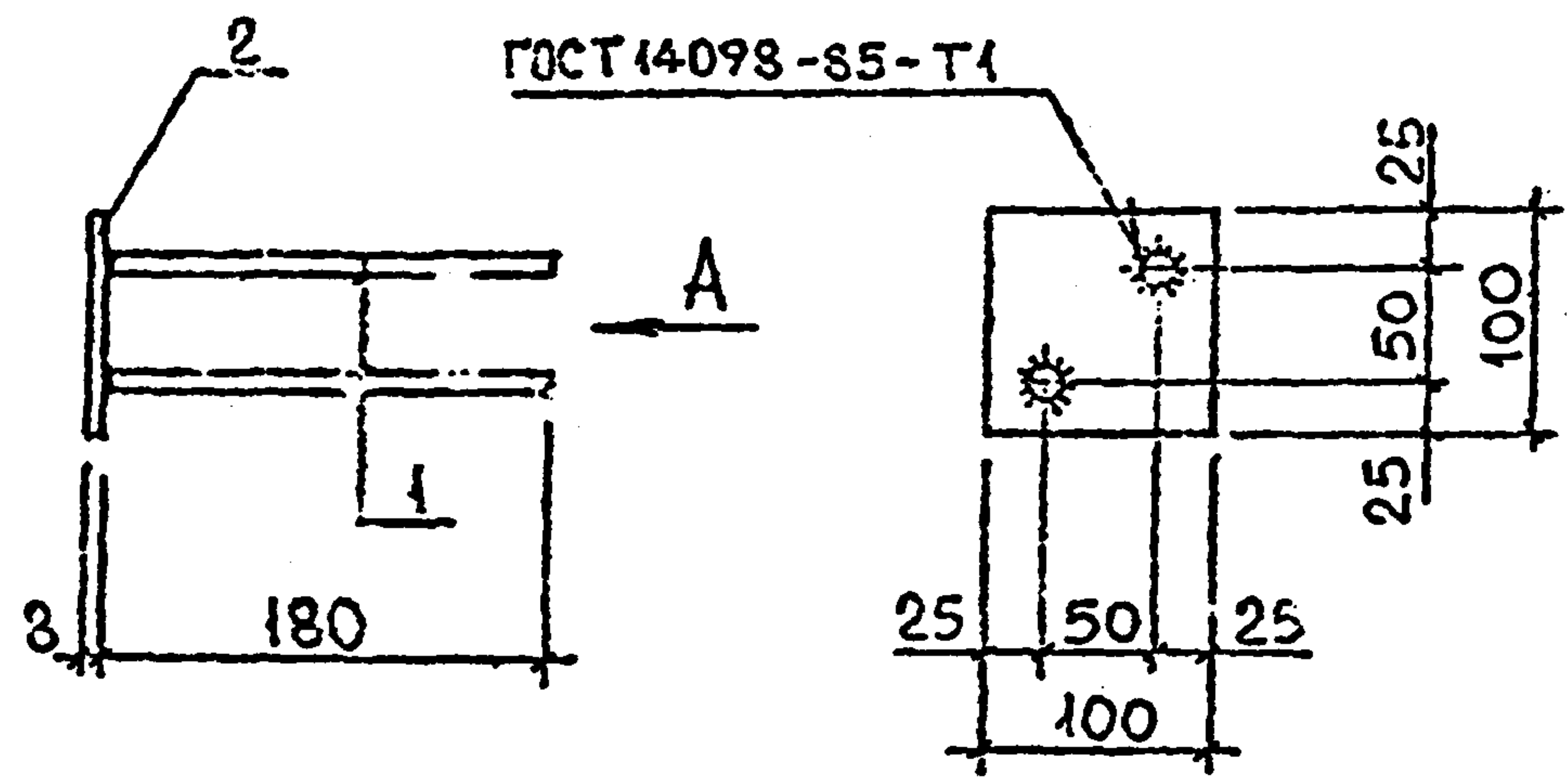
ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ  
МН1

Сетка	Гориз	Вертика
Р		1
ТомпЗНИИЭП		



1.050.1-3 Б.1

Вид А



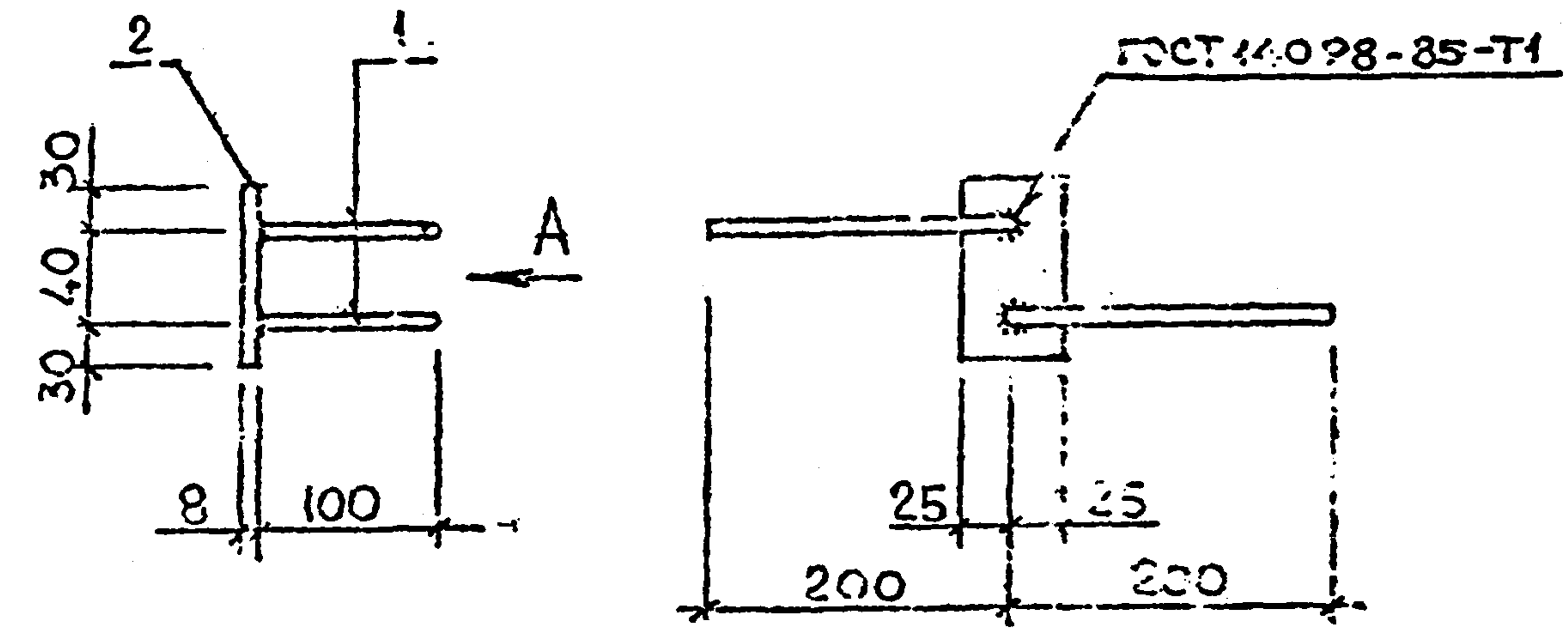
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН2	1	φ8АIII, L=180; 0,11 кг	2	0,22	0,85
	2	-8x100; L=100; 0,63 кг	1	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82\*.  
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76\*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-1.

1.050.1-3.1 62

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ  
МН2  
Томский ЦИИЭП

Вид А



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН3	1	φ8АIII, L=300; 0,12 кг	2	0,24	0,55
	2	-8x50, L=100; 0,31 кг	1	0,31	

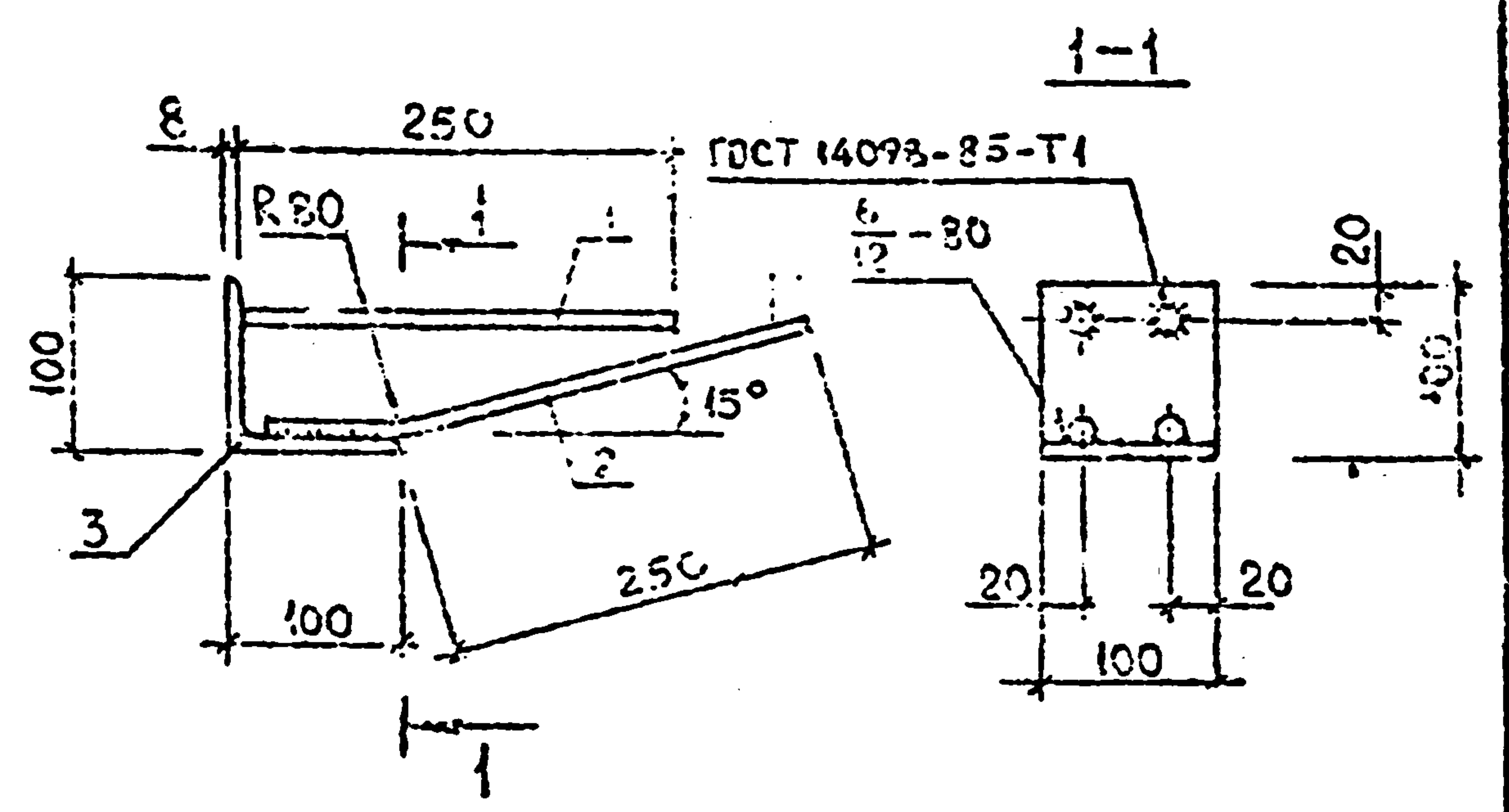
АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82\*.  
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76\*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-1.

1.050.1-3.1 63

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ  
МН3  
Томский ЦИИЭП



1.050.1-3 В.1

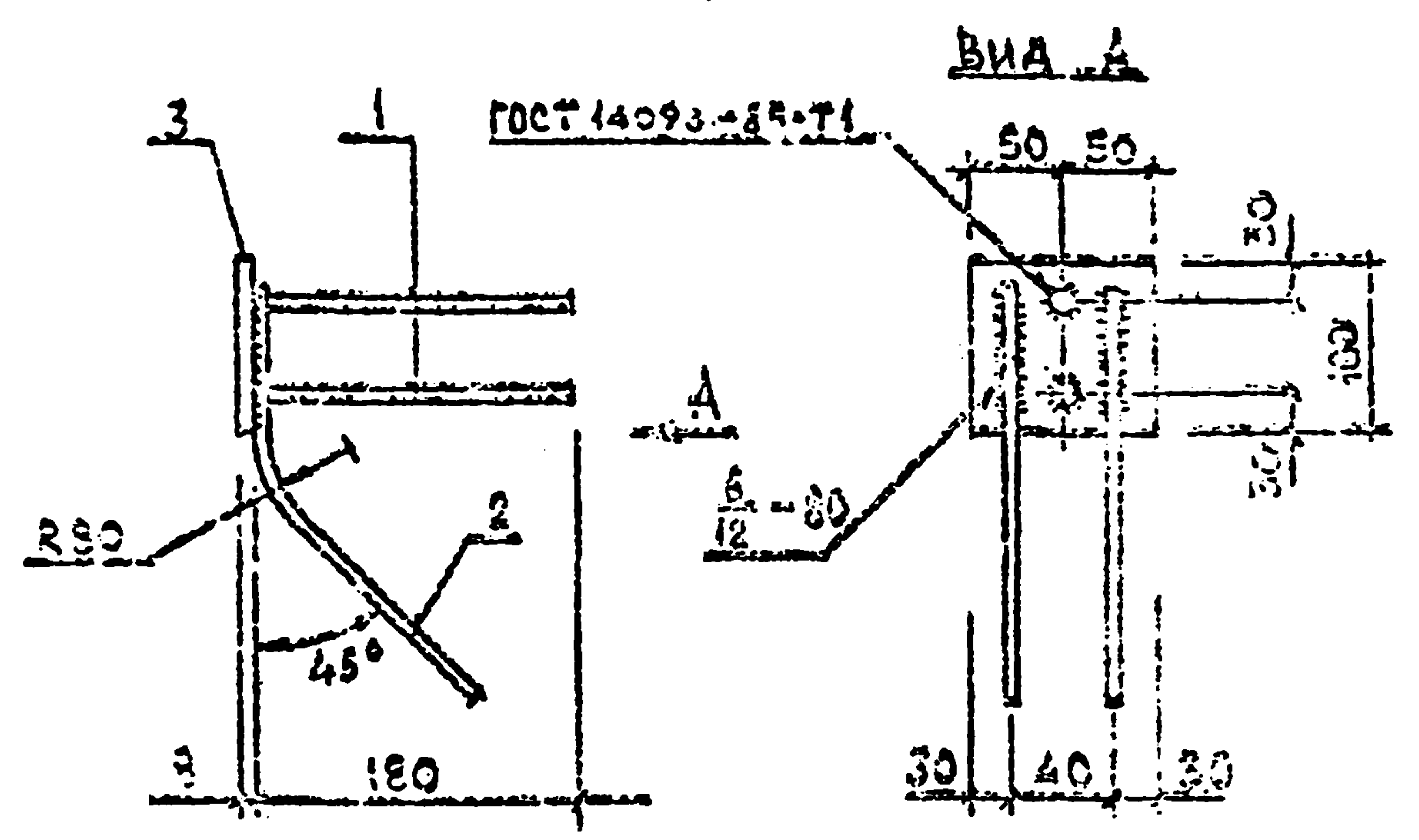


МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИИ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
MH4	1	Ф10АIII, L=250; 0.15 КГ	2	0,30	1,92
	2	Ф10АIII, L=330; 0.20 КГ	2	0,40	
	3	Л100x8, L=100; 1.22 КГ	1	1,22	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*  
УГОЛОК ПО ГОСТ 2509-86, МАРКА СТАЛИ ВСтЗПС6-1

1.050.1-3 1 64

ЗАКАЗЧИКОВЕ ИЗВЕЩЕНИЕ  
МН 4



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИИ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
MH5	1	Ф8АIII, L=180; 0.07 КГ	2	0,14	0,97
	2	Ф8АIII, L=250; 0.10 КГ	2	0,20	
	3	Л8x100, L=100; 0.63 КГ	1	0,63	

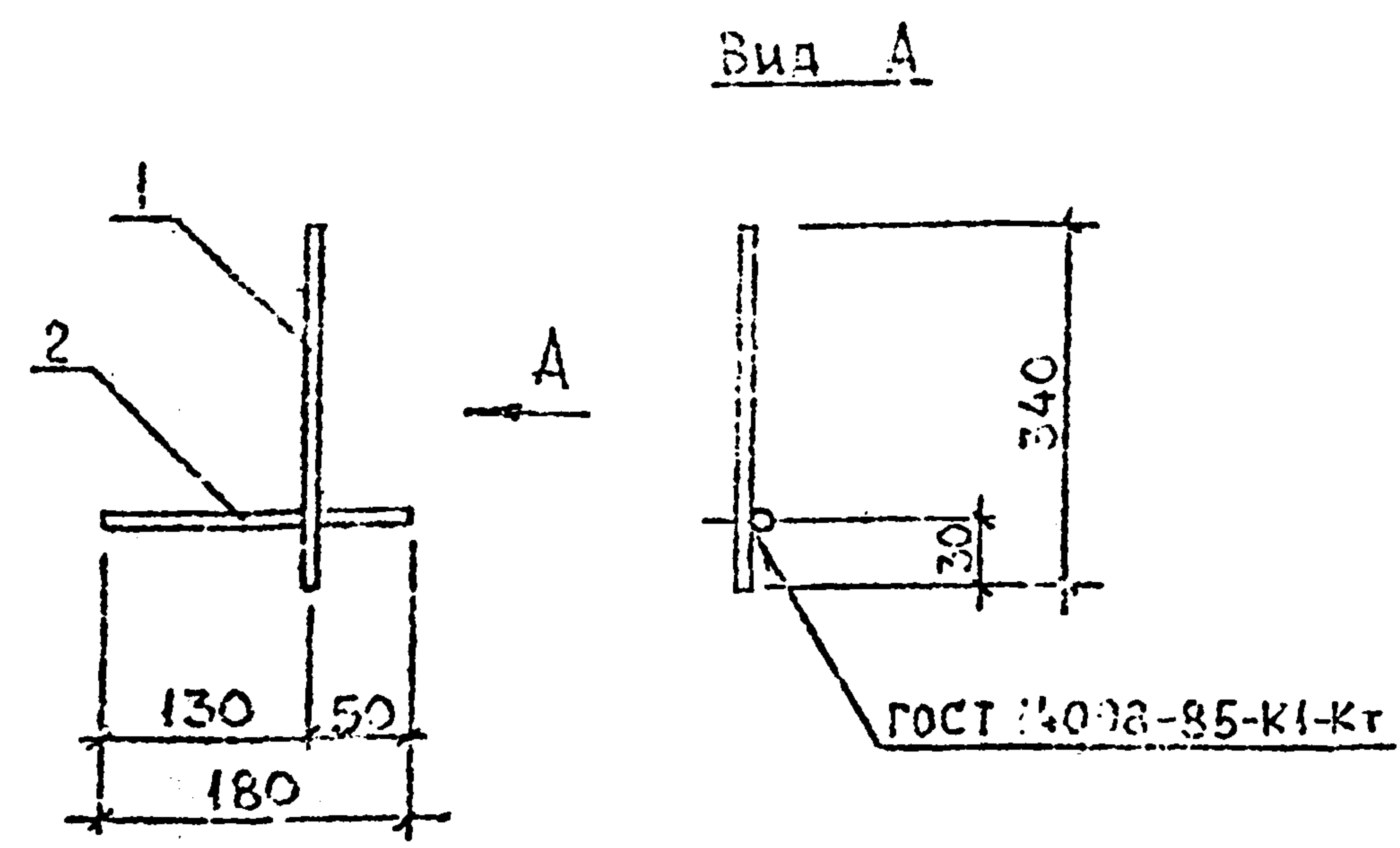
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*  
ГОЛОСЦА ПО ГОСТ 103-76\*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗПС6-1.

1.050.1-3 1 65

ЗАКАЗЧИКОВЕ ИЗВЕЩЕНИЕ  
MH5



1.050.1-3 В.1



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН6	1	Φ16 АIII, L=340; 0,54 кг	1	0,54	0,65
	2	Φ10 АIII, L=180; 0,11 кг	1	0,11	

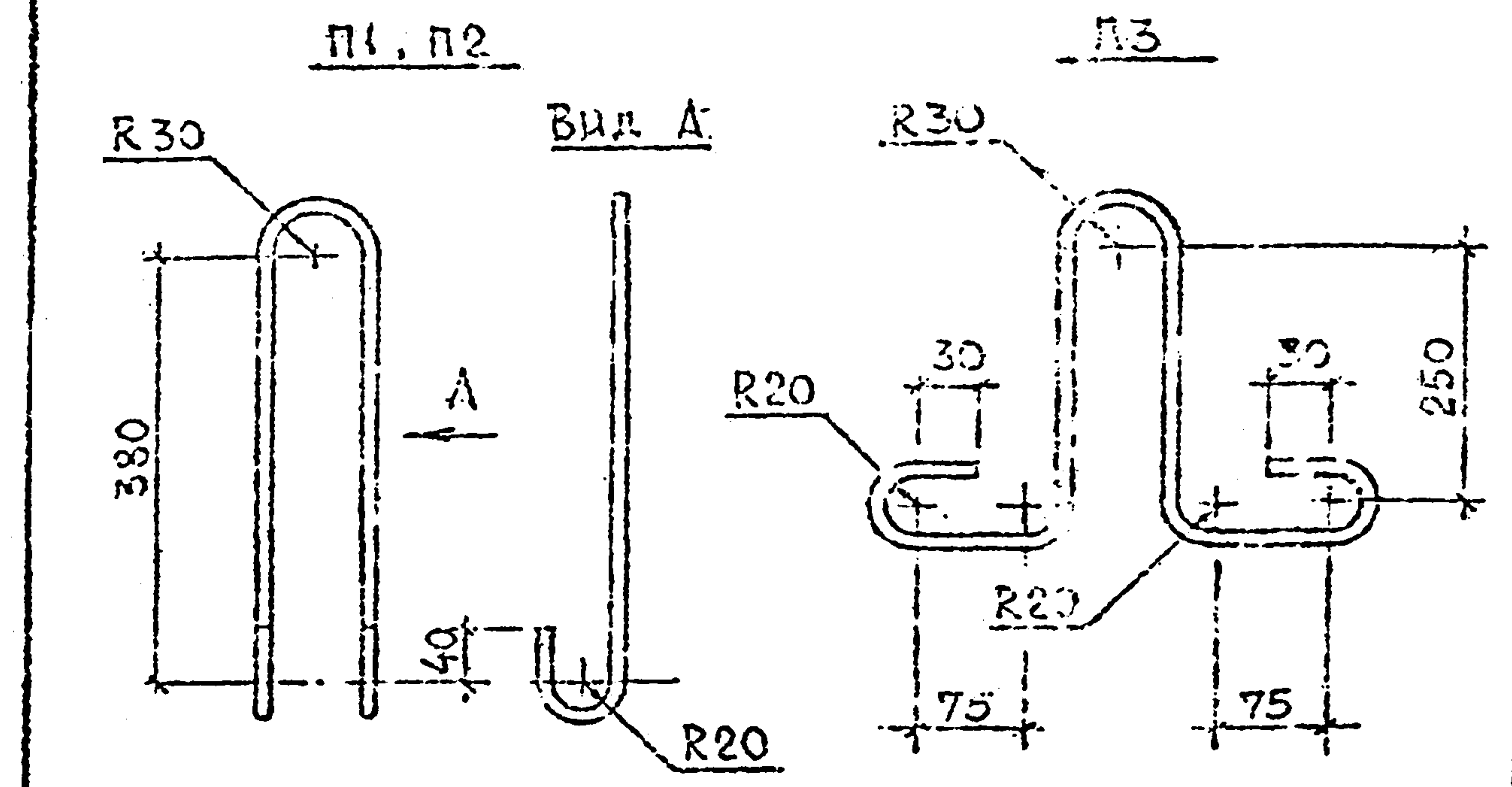
АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82\*

РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОПРОВЕРКА	ПОДПИСЬ
ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ДАТА	ПОДПИСЬ

1.050.1-3 1 66

ИНКЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ  
МН6

ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ДАТА	ПОДПИСЬ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
П1	-	Φ10 АI, L=110	1	0,70	0,70
П2	-	Φ12 АI, L=1120	1	4,00	4,00
П3	-	Φ8 АI, L=1040	1	0,40	0,40

АРМАТУРА КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82\*

РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОПРОВЕРКА	ПОДПИСЬ
ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ДАТА	ПОДПИСЬ

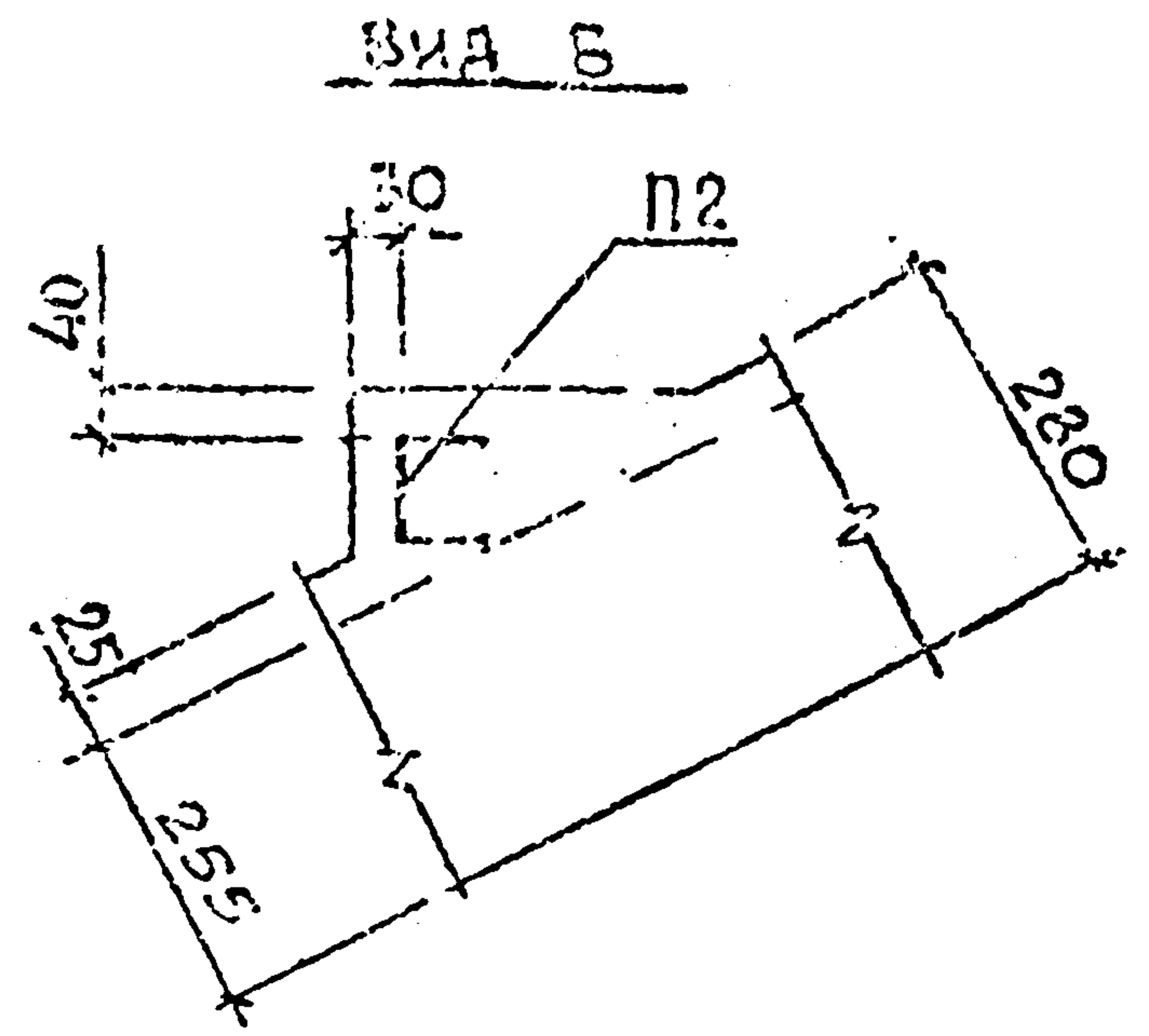
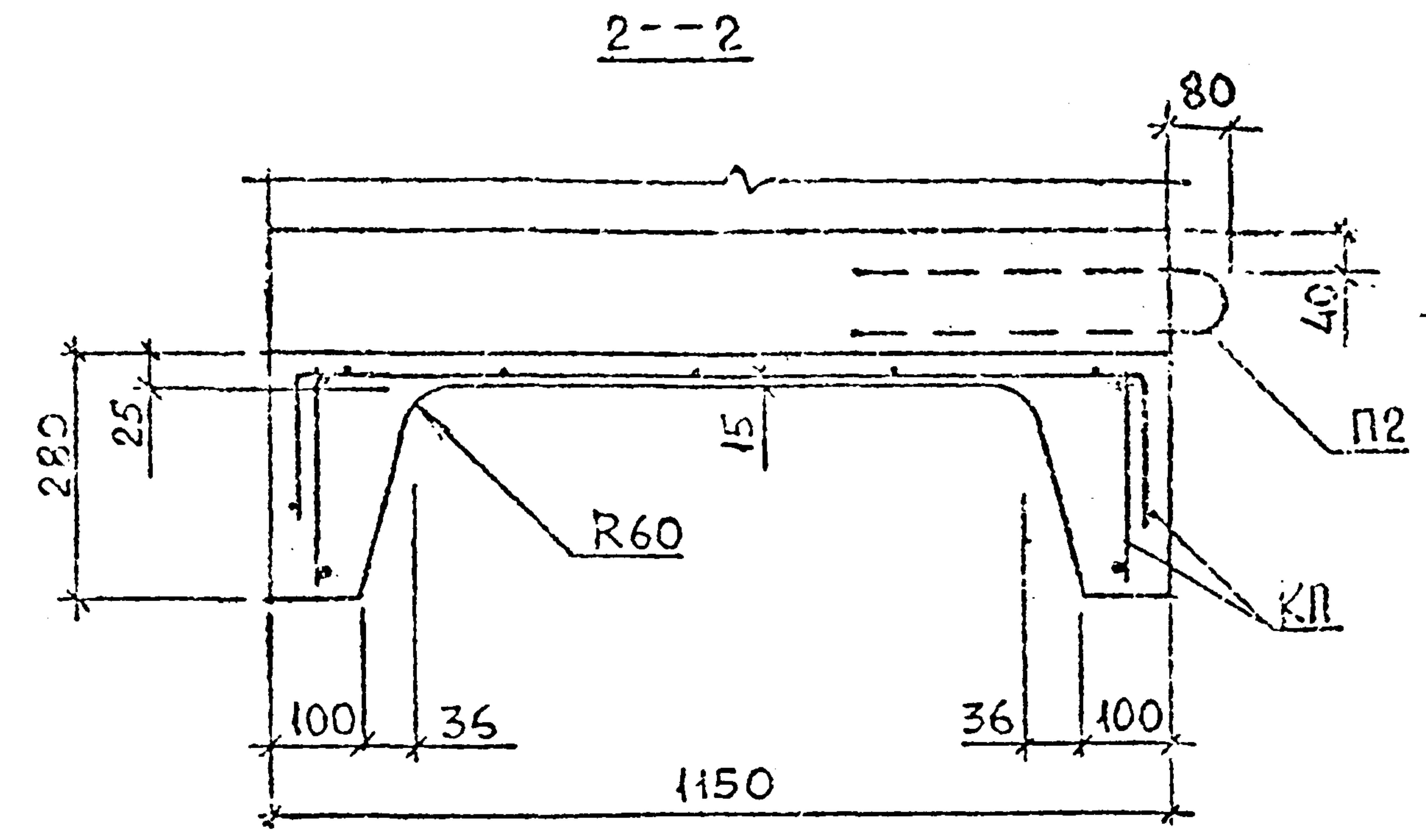
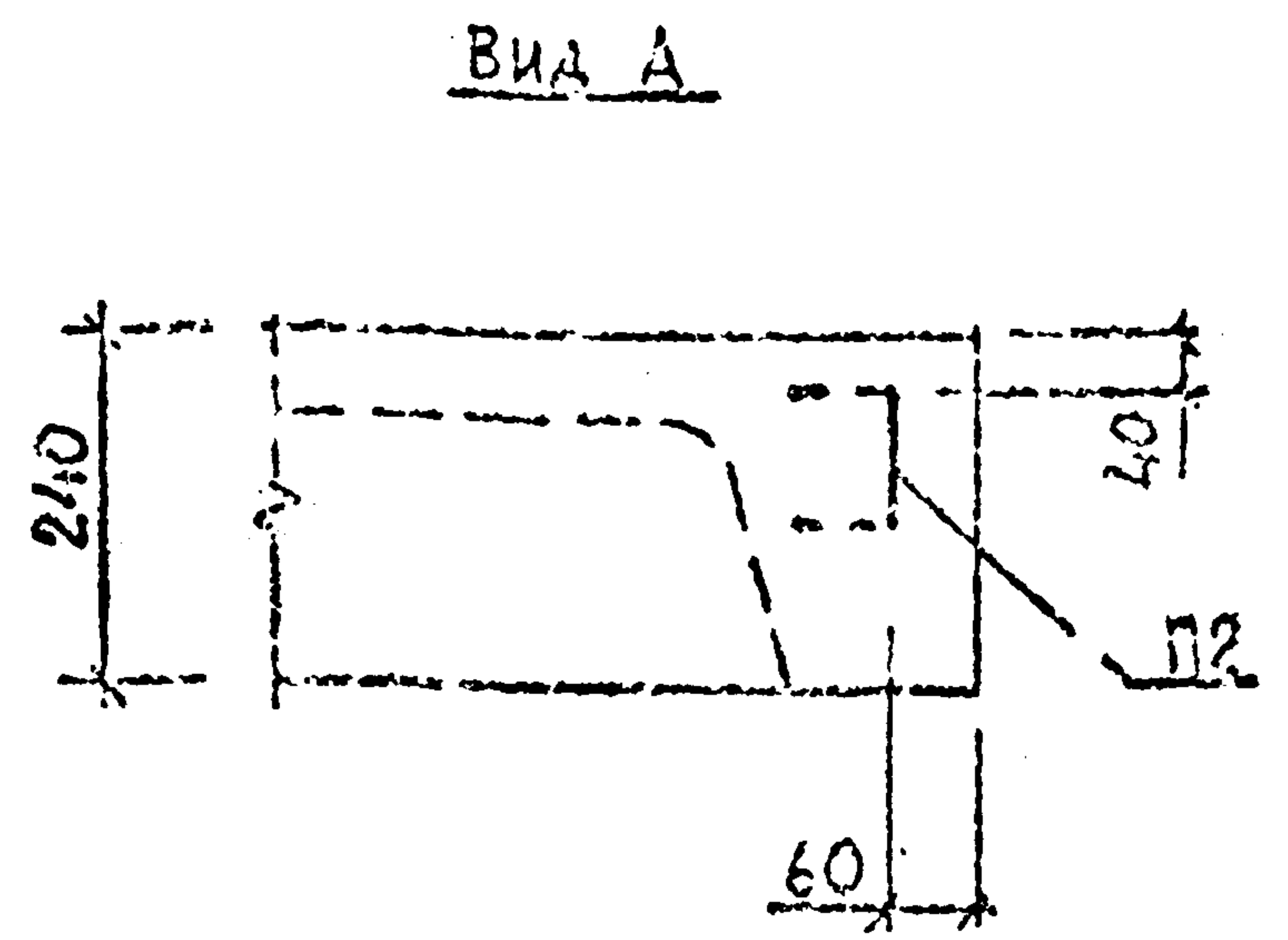
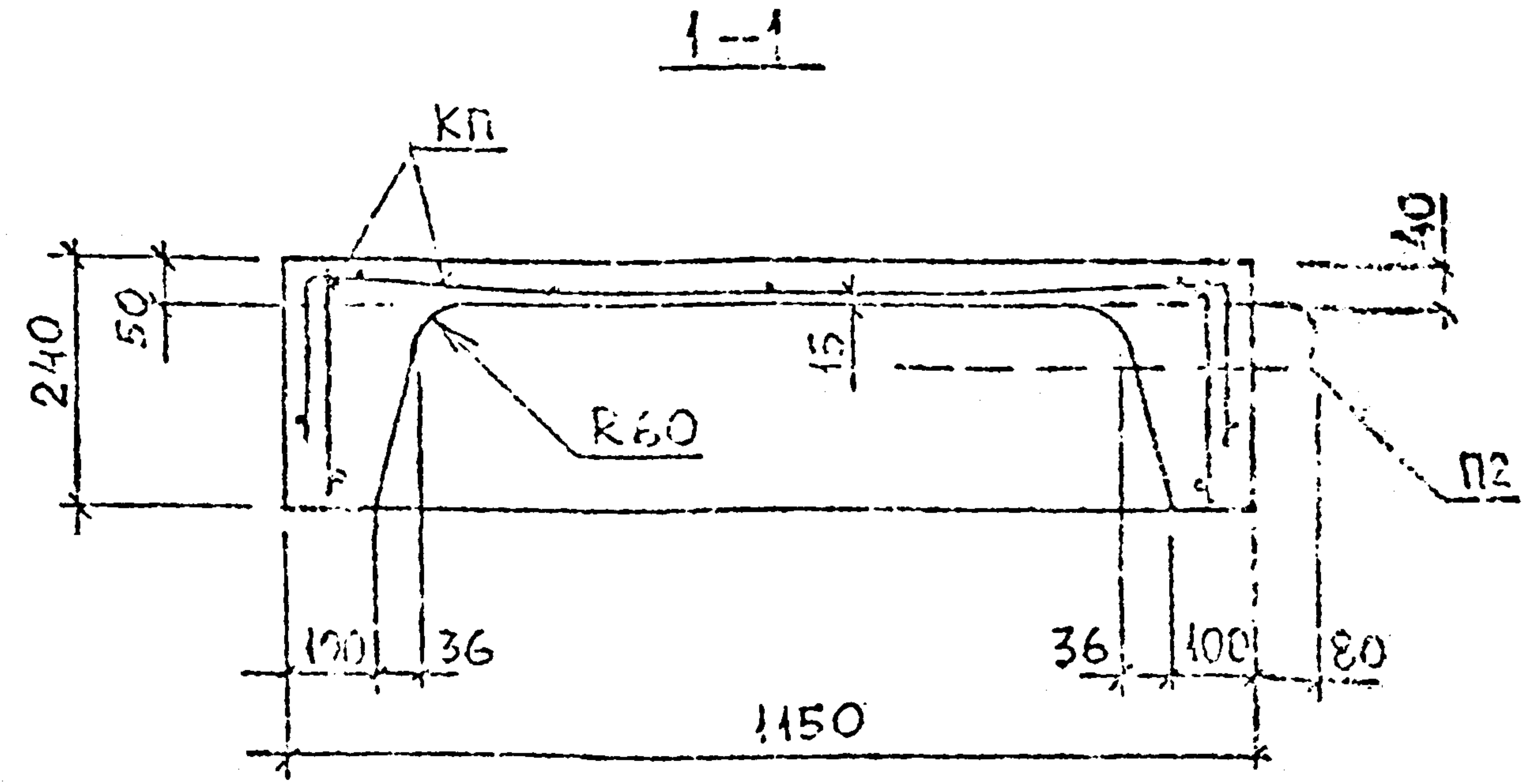
1.050.1-3 1 66

ПЕЛЯ П1... П3

ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ДАТА	ПОДПИСЬ



1.050.1-3 Б.1



ИЗМ. ИЛИ ДАТА

УТВЕРЖ.	ПРОЕКТИР.	1/91
РЕЗЕРВ.	КАРАУЛ	1/91
ГНП	БУХАЛТЕР	1/91
И. КОТЕ	ДИЗАЙНЕР	1/91

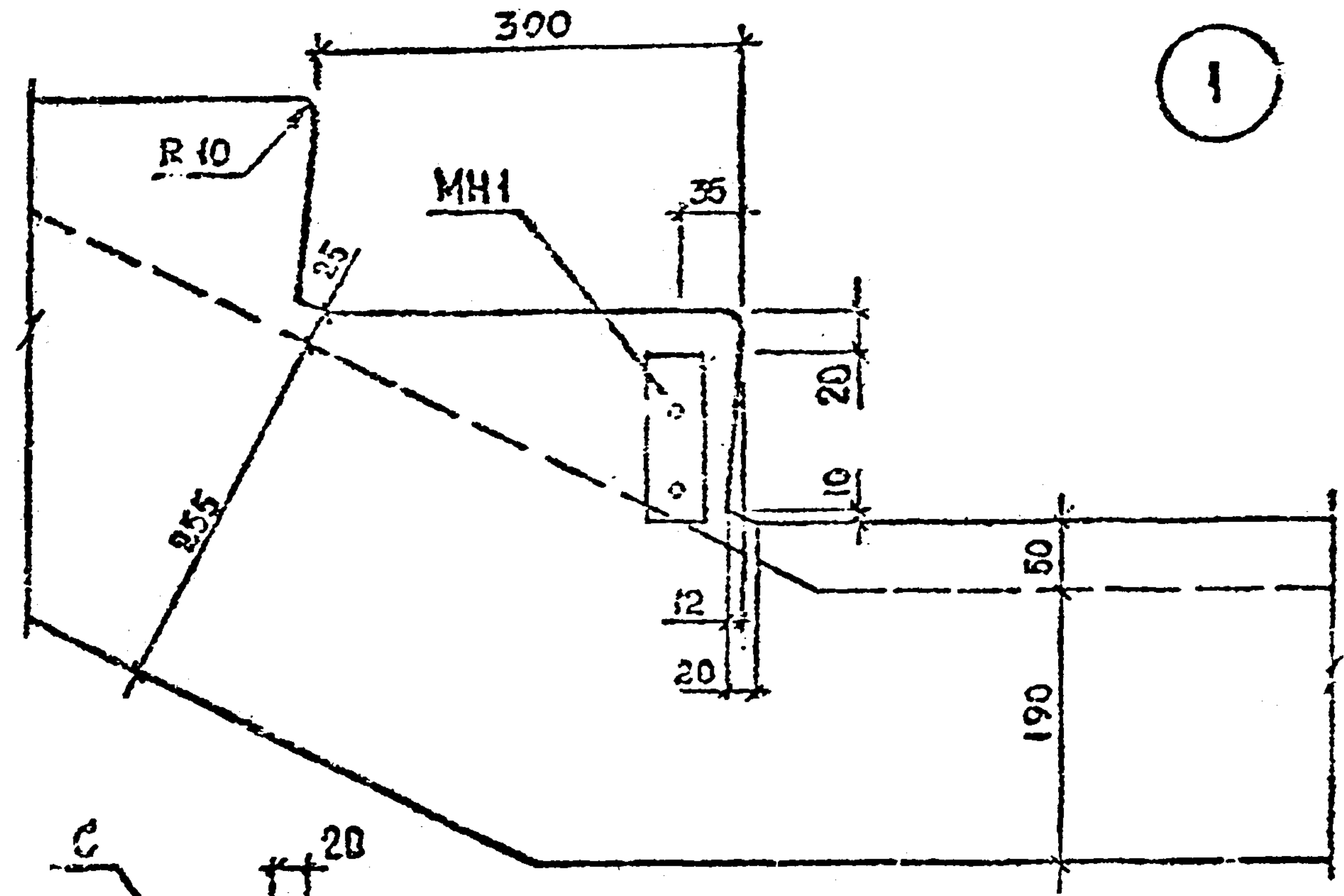
1.050.1-3 1 68

СЕЧЕНИЕ 1-1; 2-2.  
УЗЕЛ 1...26; 3с...23с

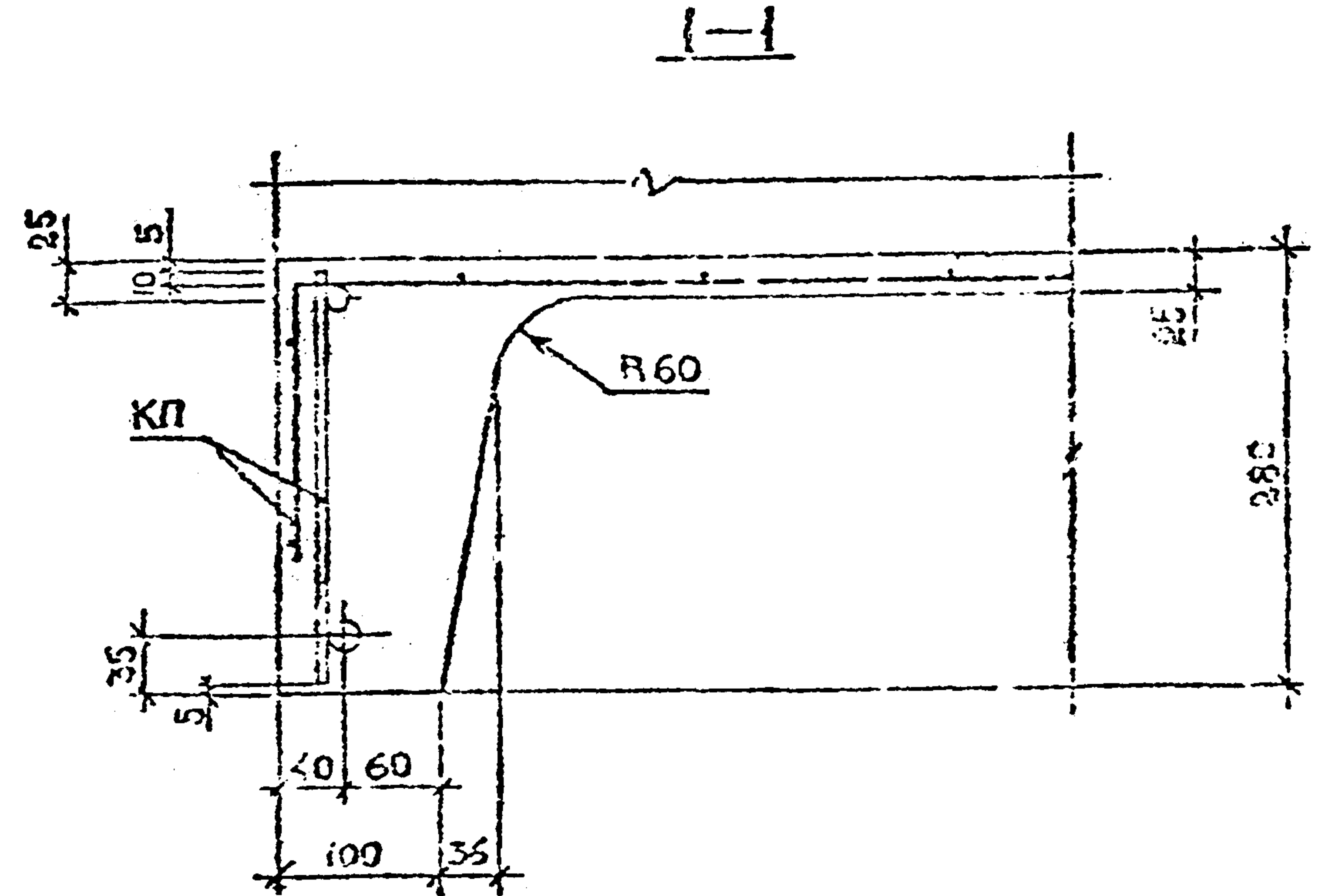
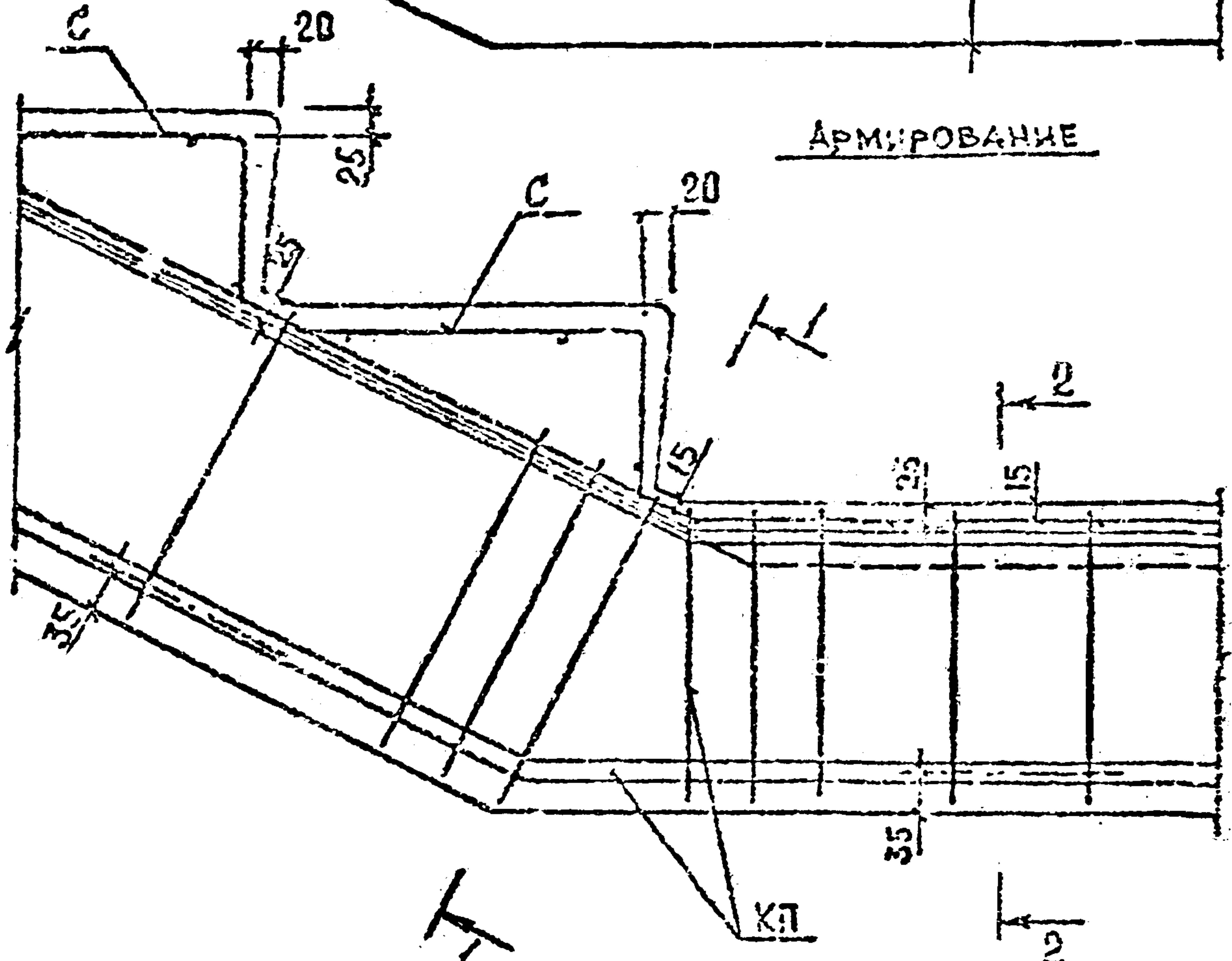
Страна	Лист	Листов
Р	1	6
ТБИЗНИИЭП		



1.050.1-3 В.1

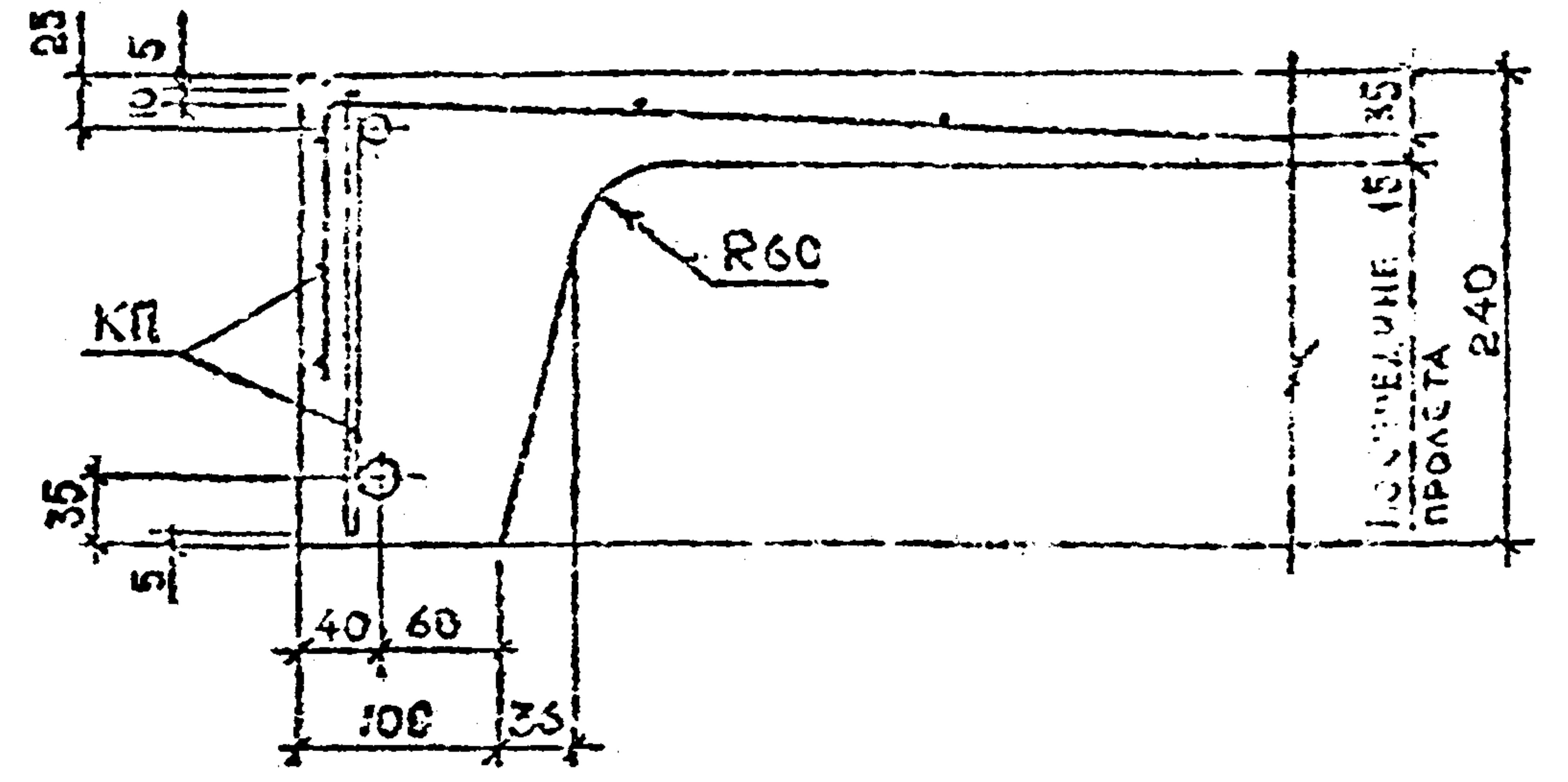


1



1-1

2-2



ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТ. И ВСТАВКАМ

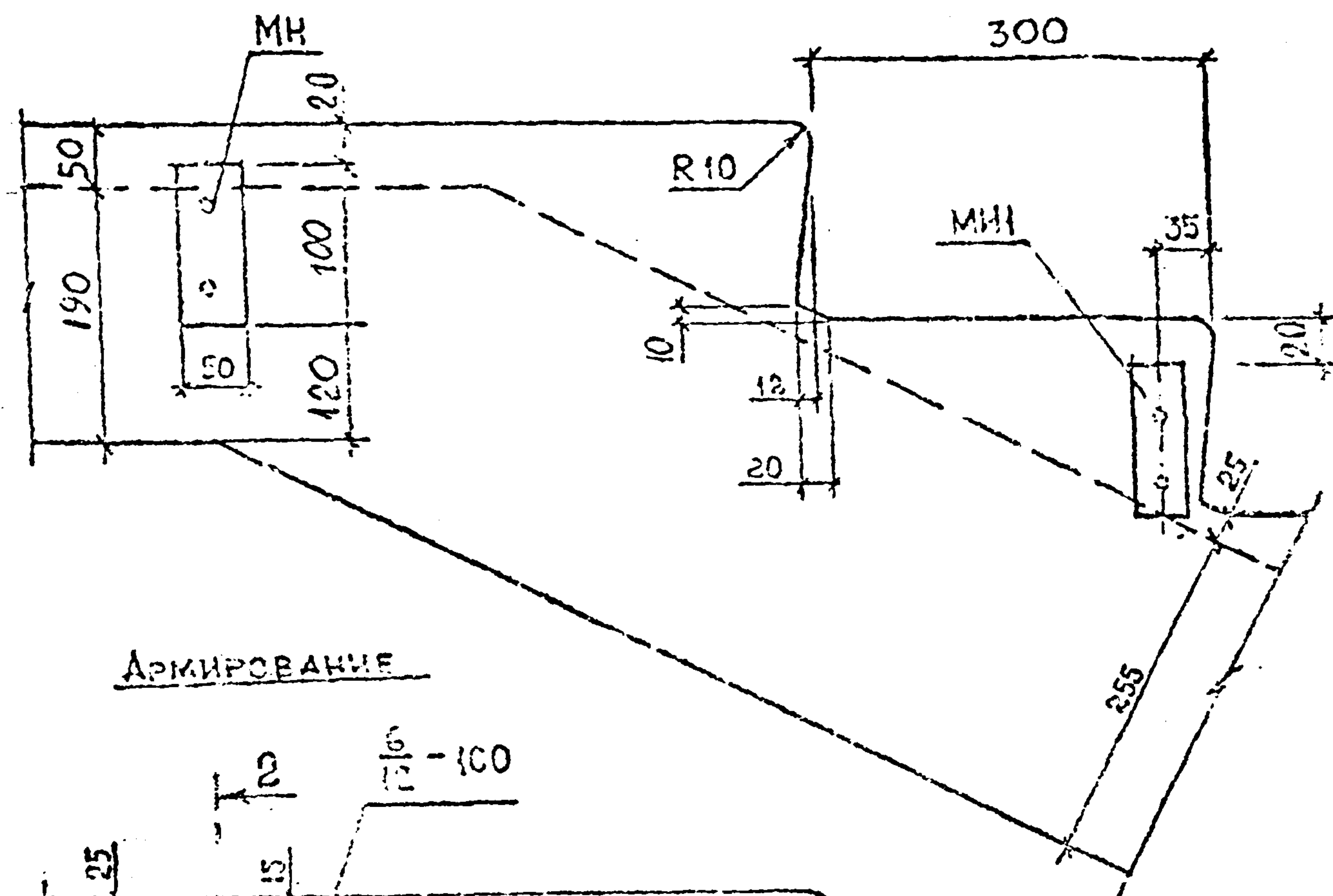
1.050.1-3 1 68

лист 2

ГОР. ПЕРЕКРЫТИЕ

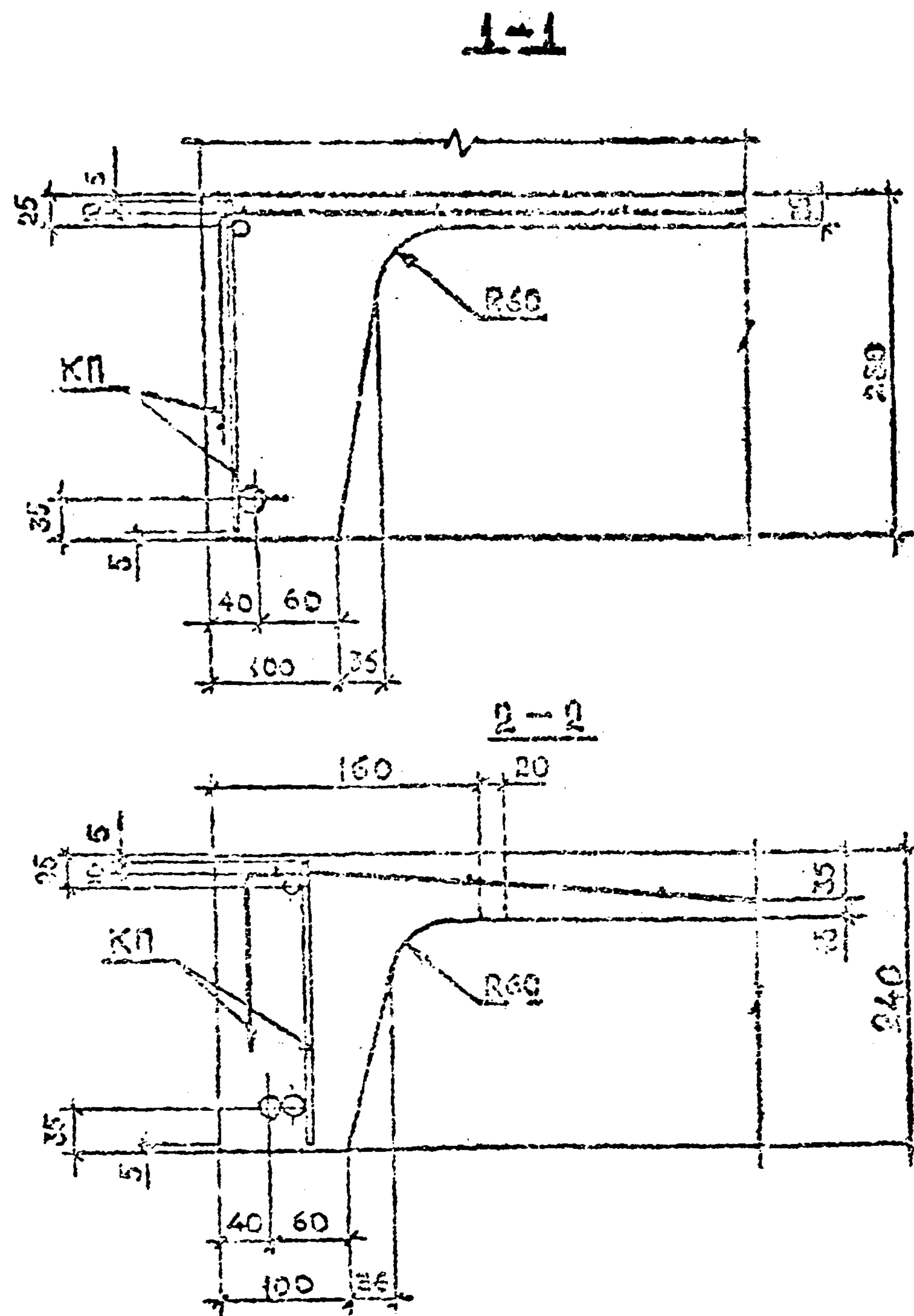
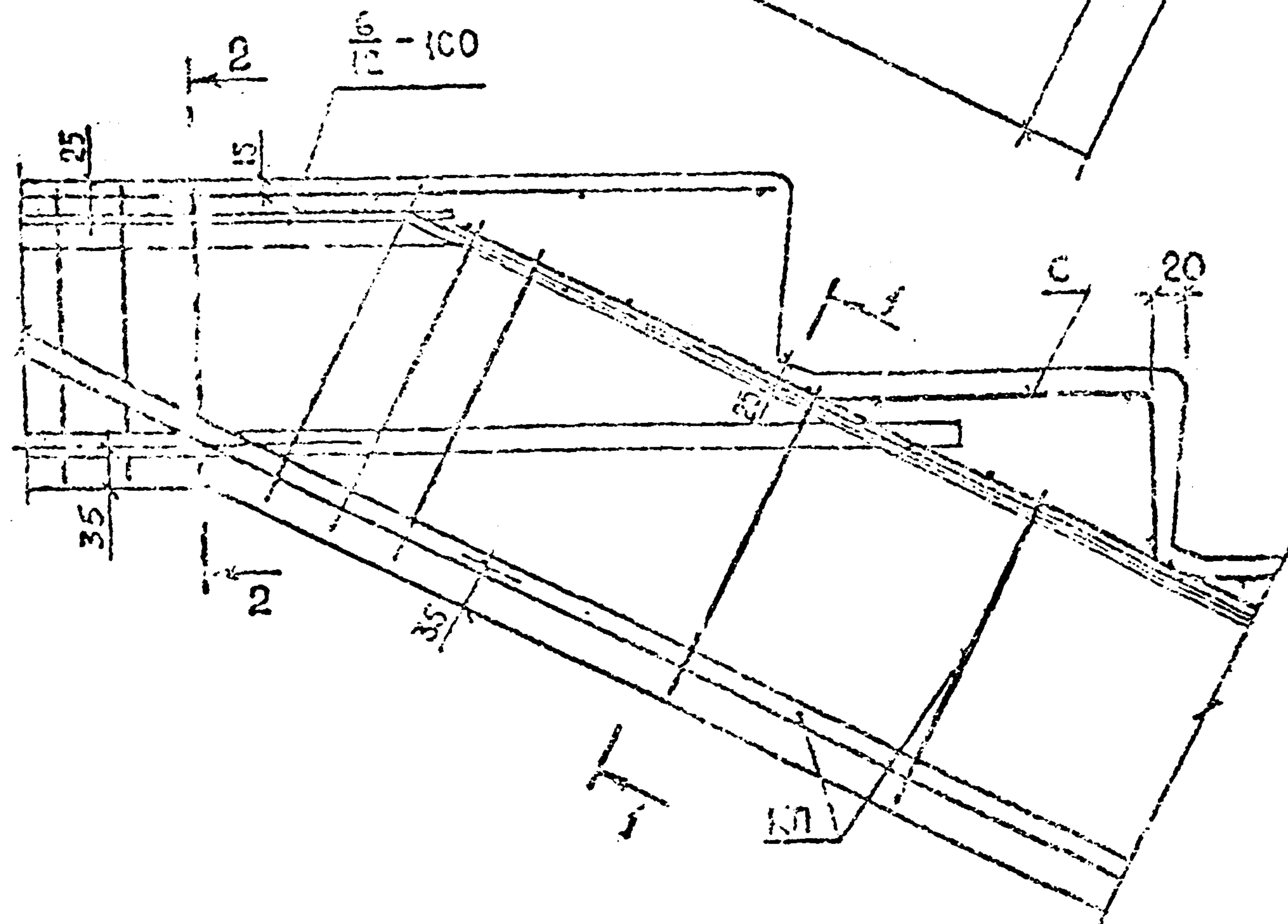


1.050.1-3 В.1



2

Армирование

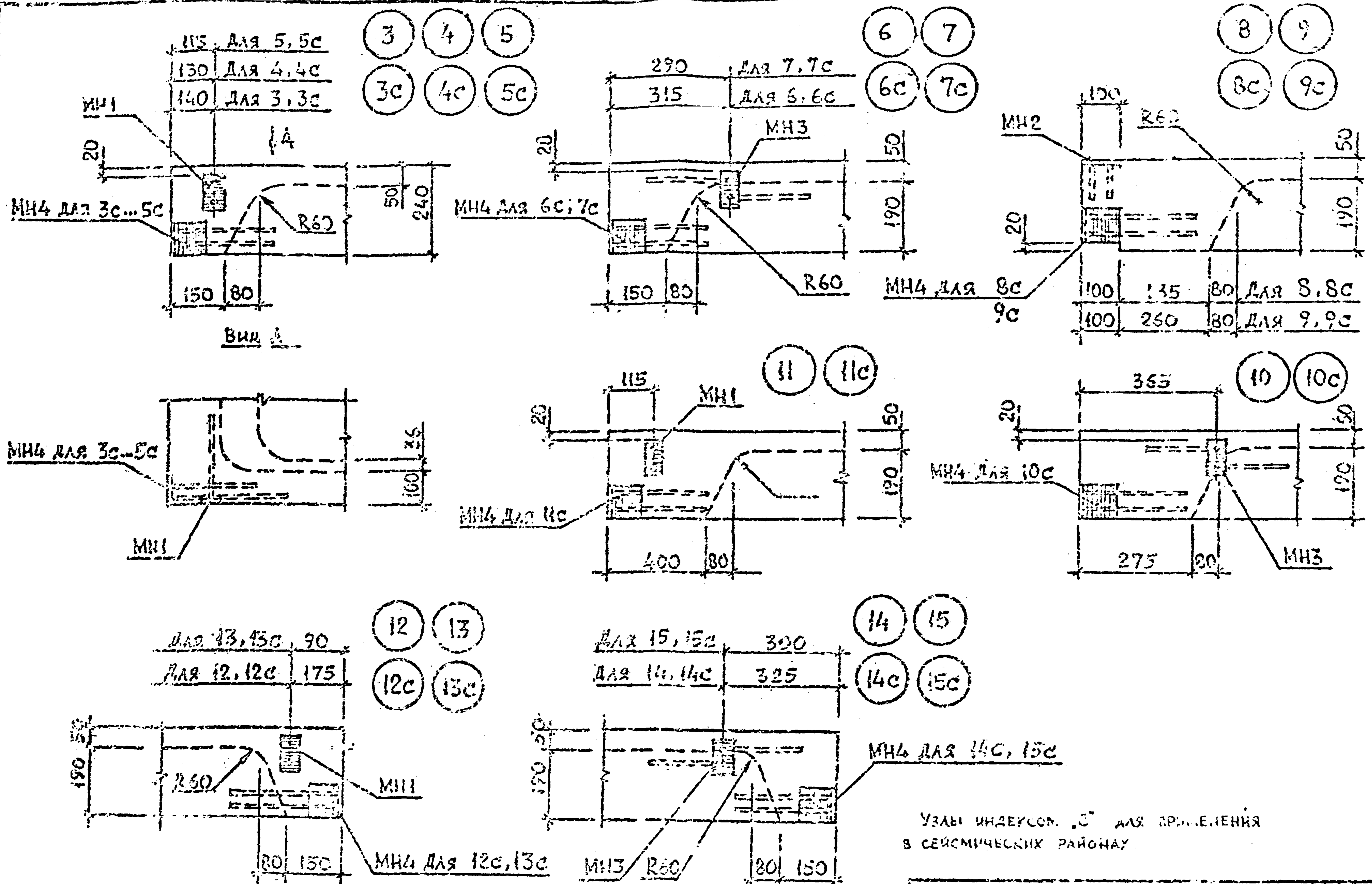


ЭЛЕМЕНТЫ, КОДЫ И ДАТА НАЧАЛА РАБОТЫ

1.050.1-3 1 68		Лист
		3



1.050.1-3 2.1



МН4 для 3с...5с

Вид А

МН1

МН4 для 11с

МН4 для 10с

10 10с

8с 9с

6с 7с

3с 4с 5с

14 15

14с 15с

12 13

12с 13с

УЗЛЫ ИНДЕКСОВ. 3" для применения в сейсмических районах.

1.050.1-3 1 63

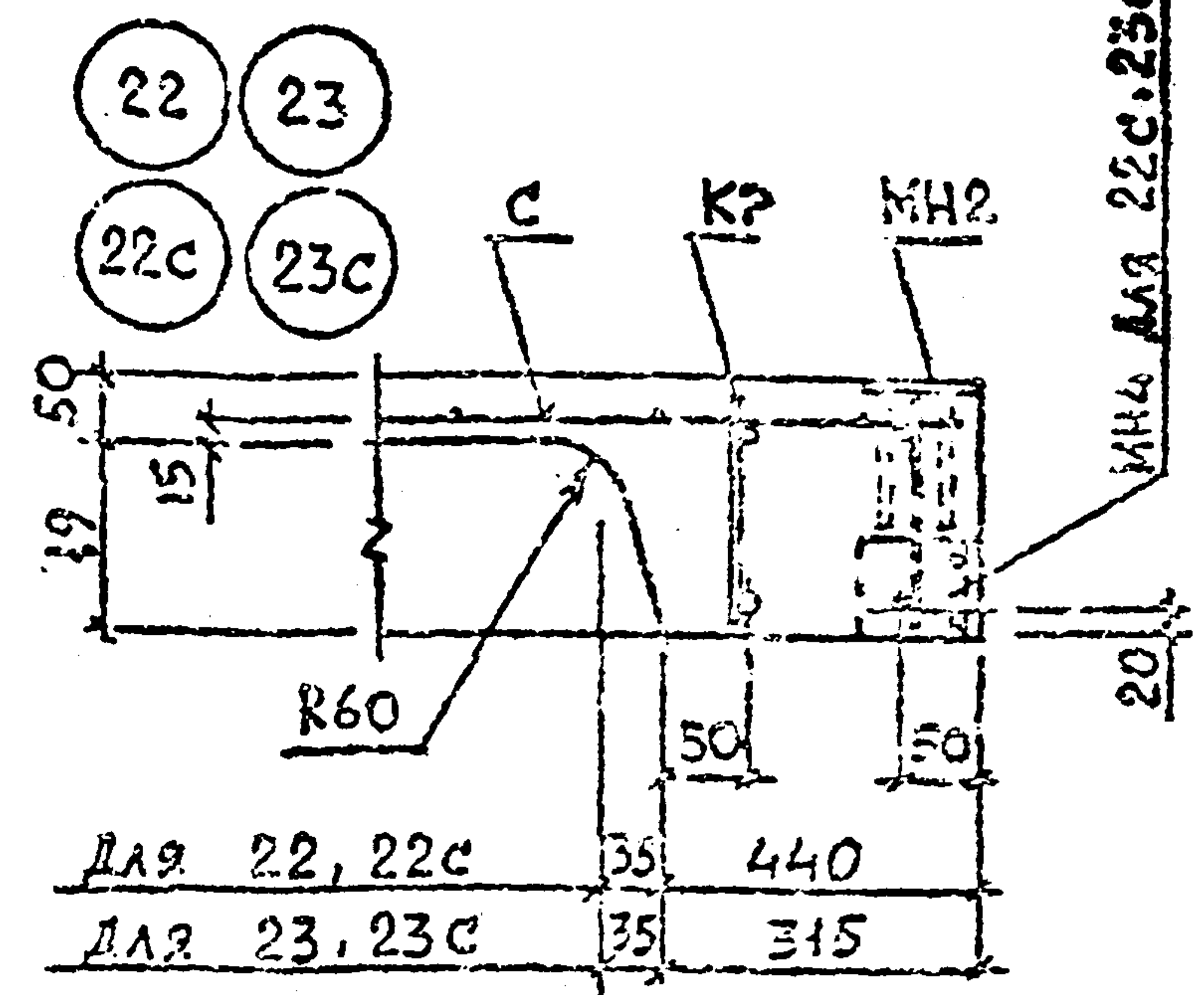
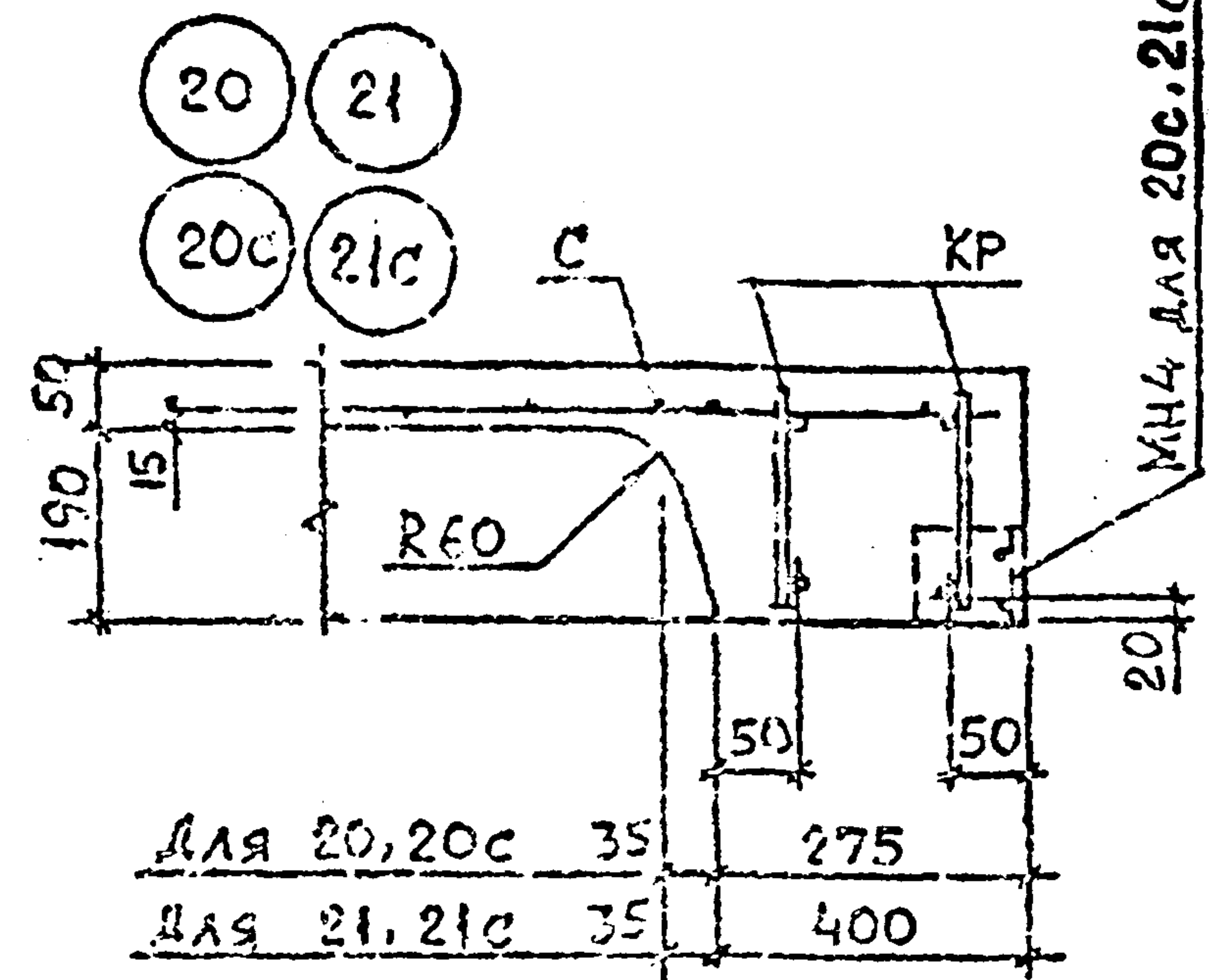
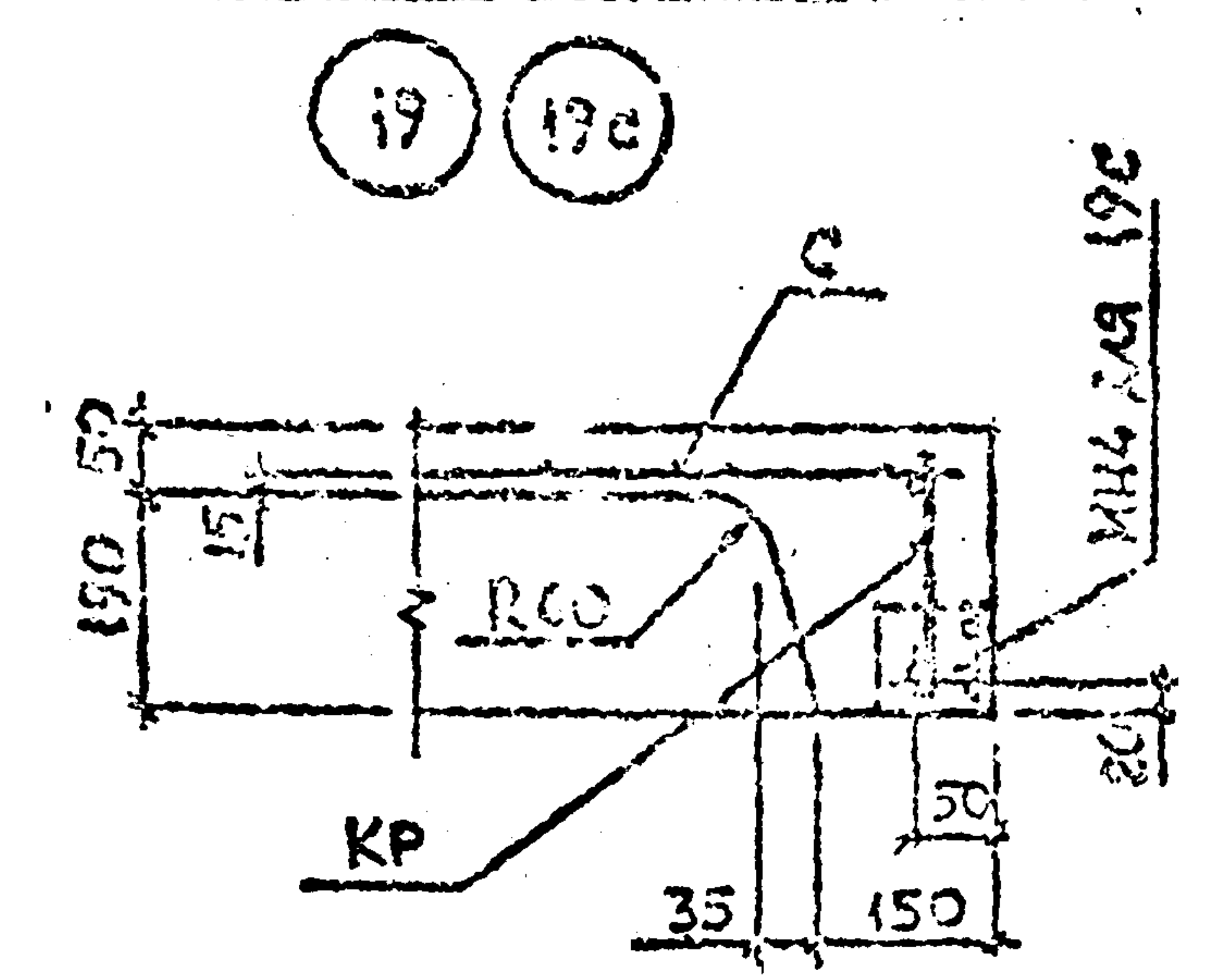
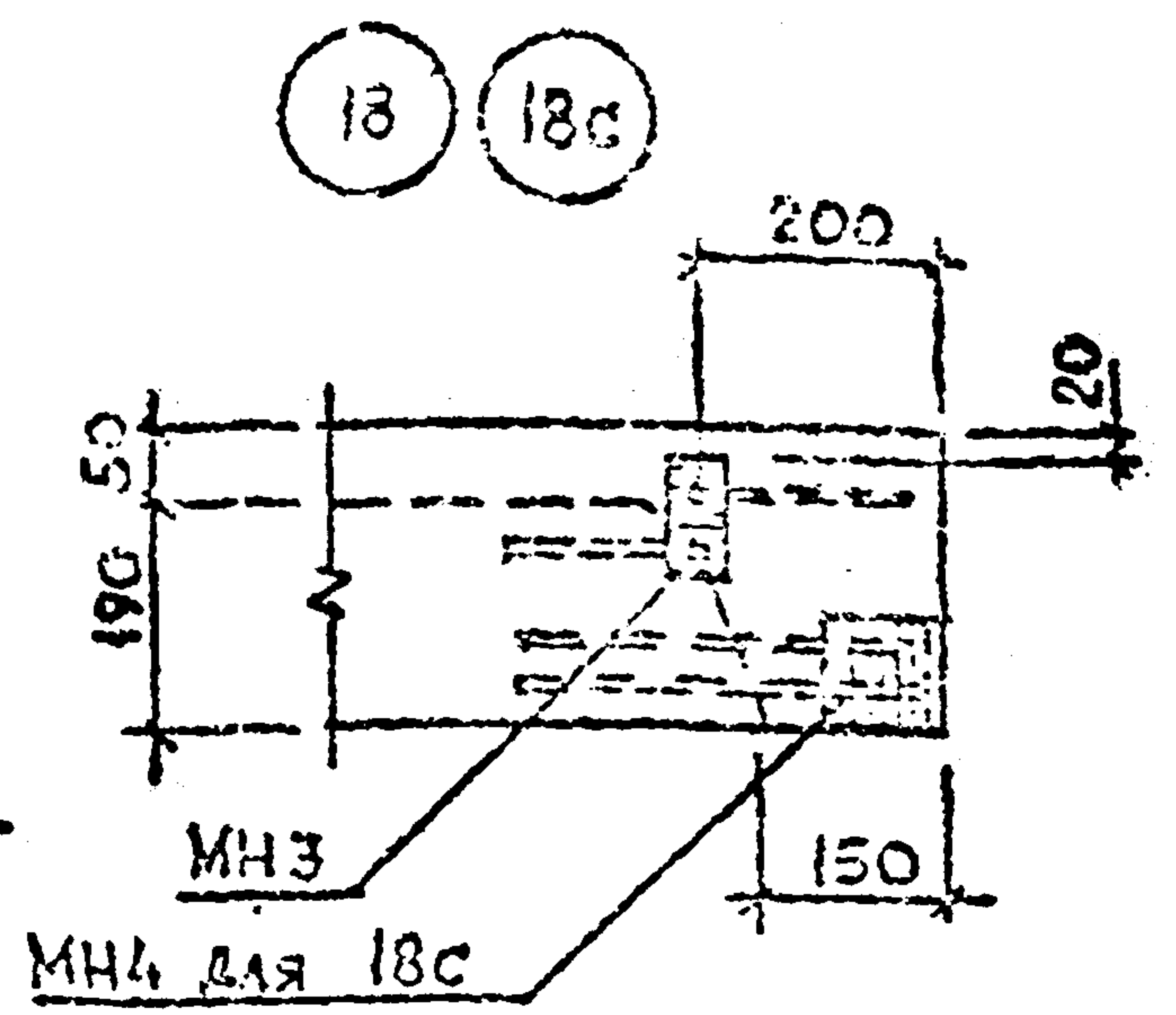
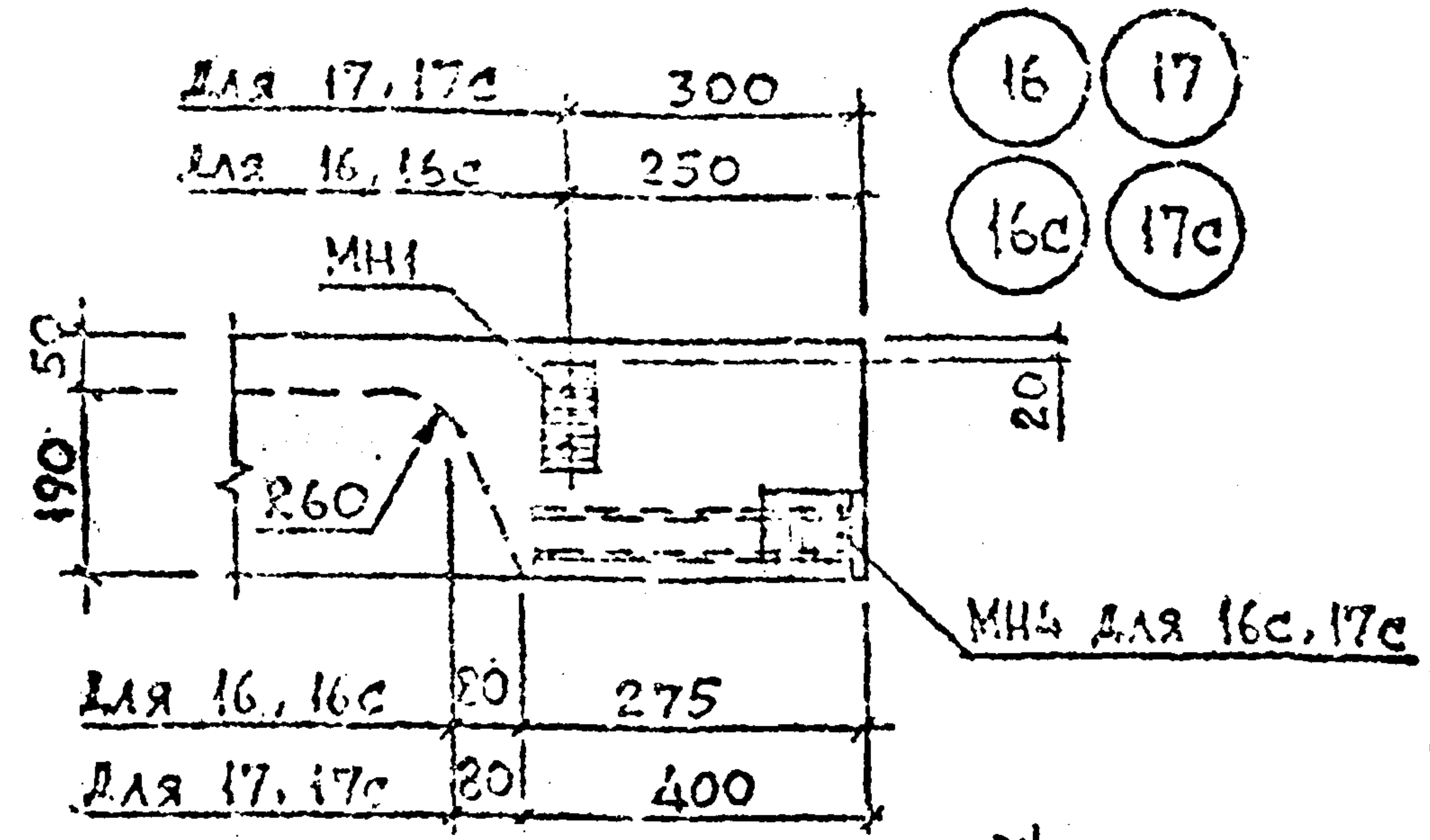
Лист 4

Копировать

Формат А3



1.050.4-3 В.1



УЗЛЫ ИНДЕКСОВ "С" ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

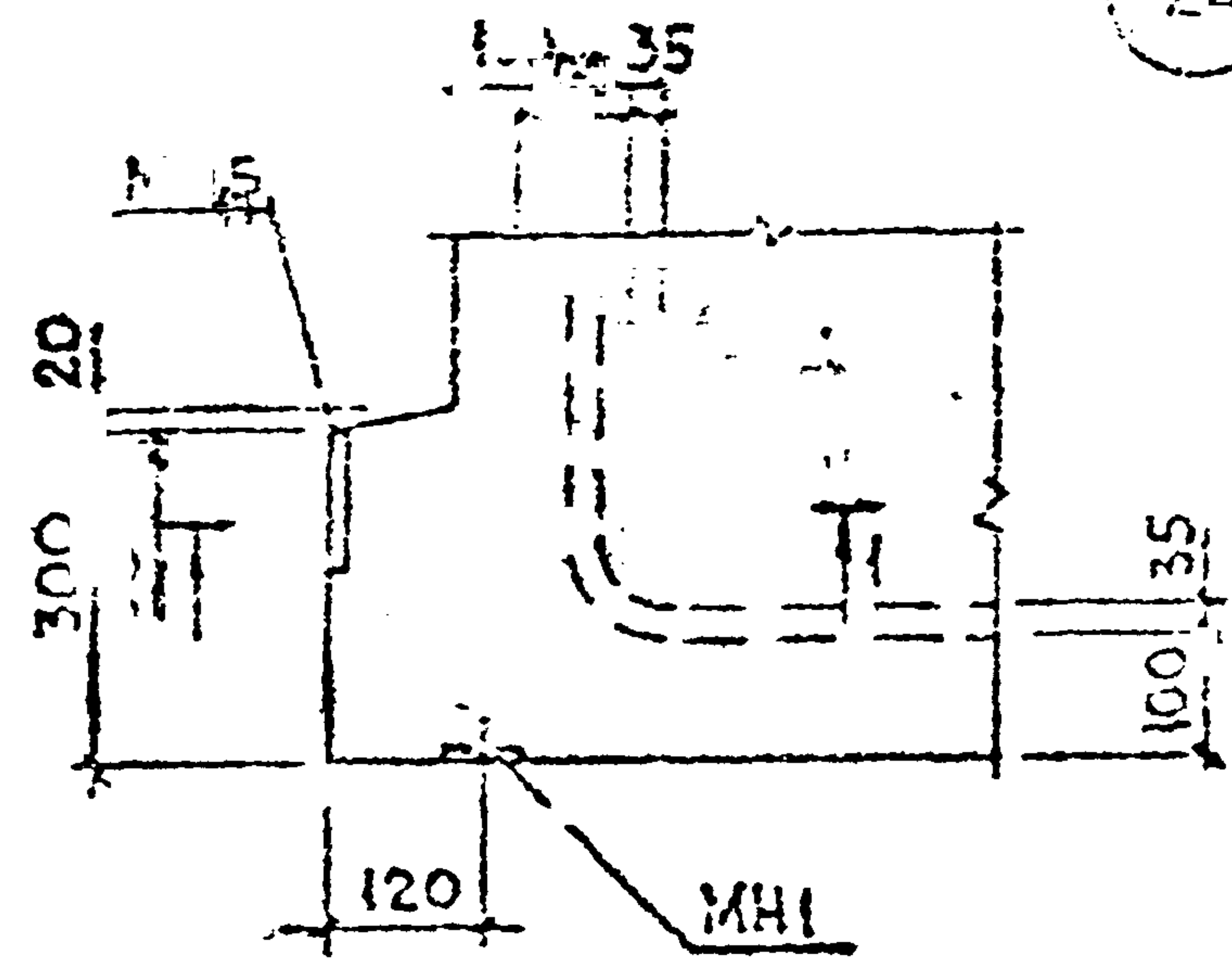
Мин. № инст. Подпись и дата Дата вна №

1.050.4-3 1 68

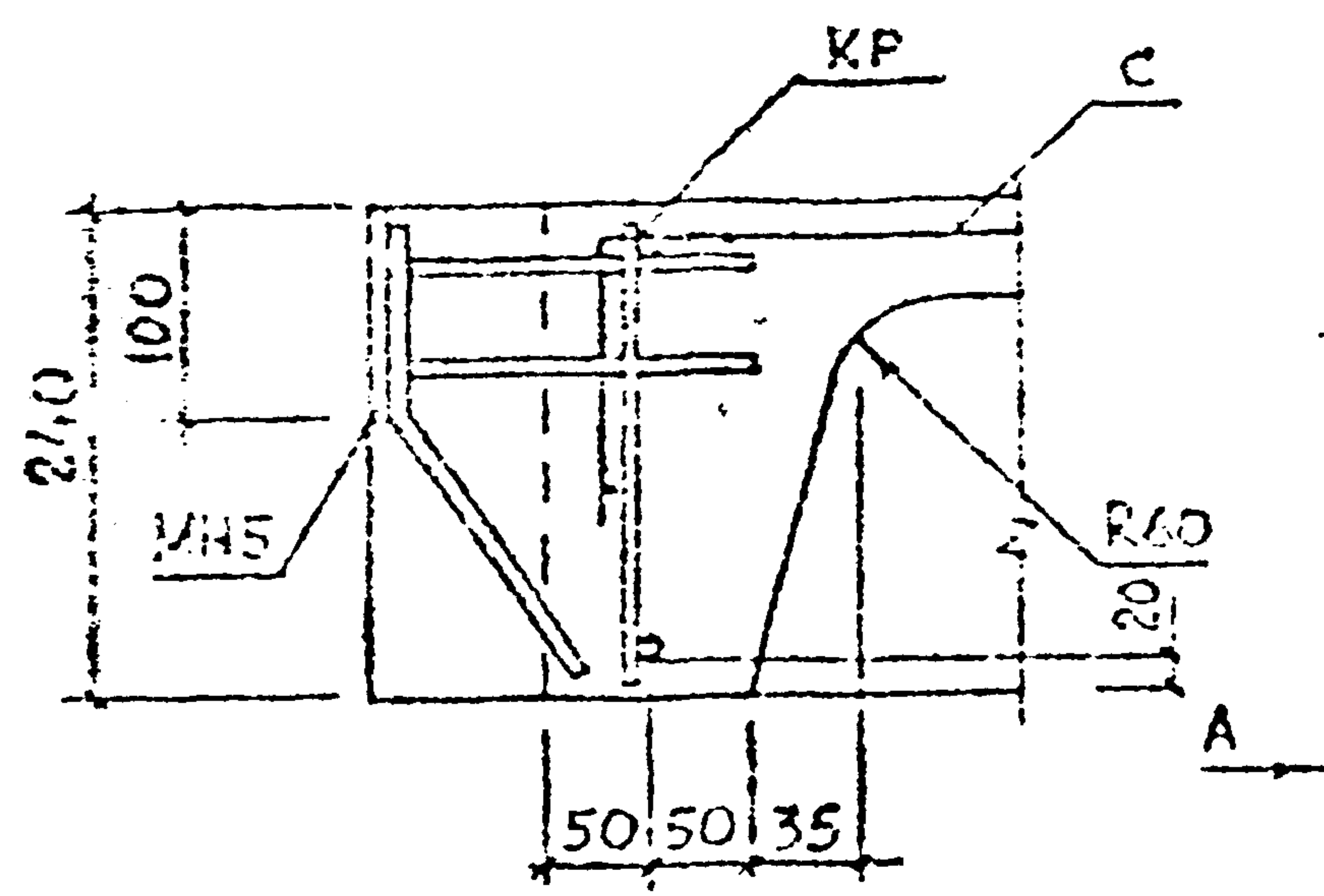
Копирован Формат А3



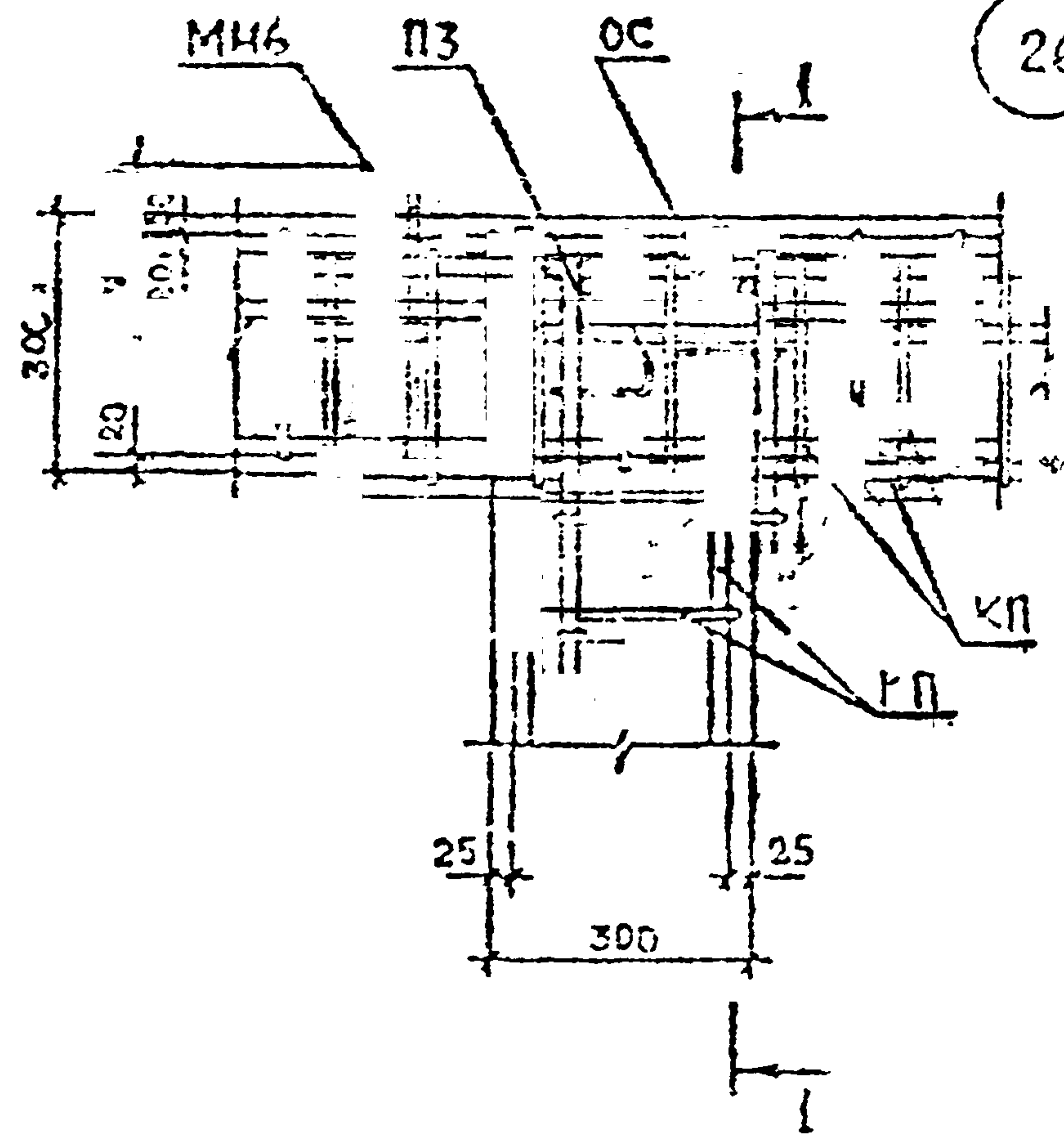
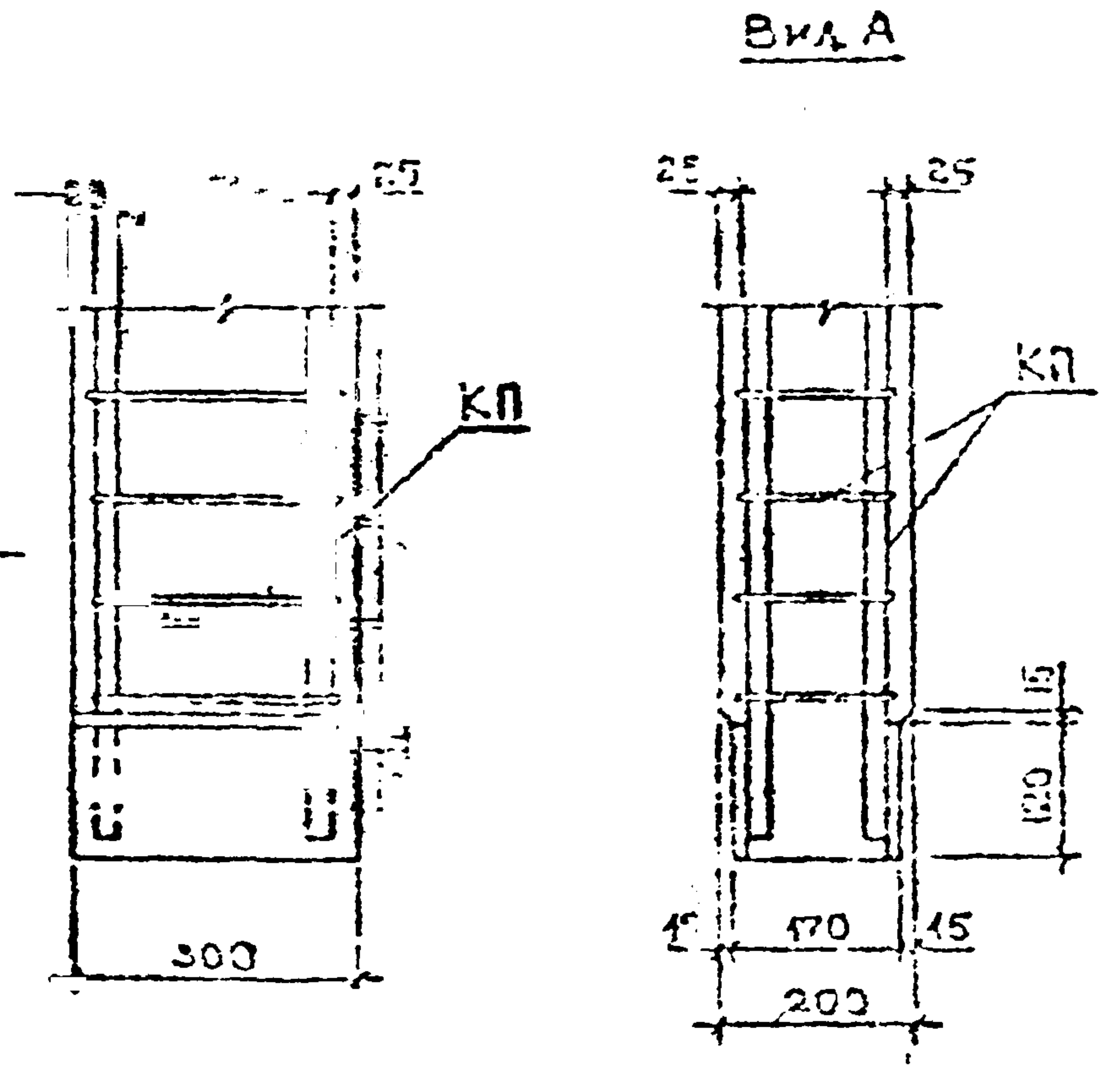
1.050.1-3.8.1



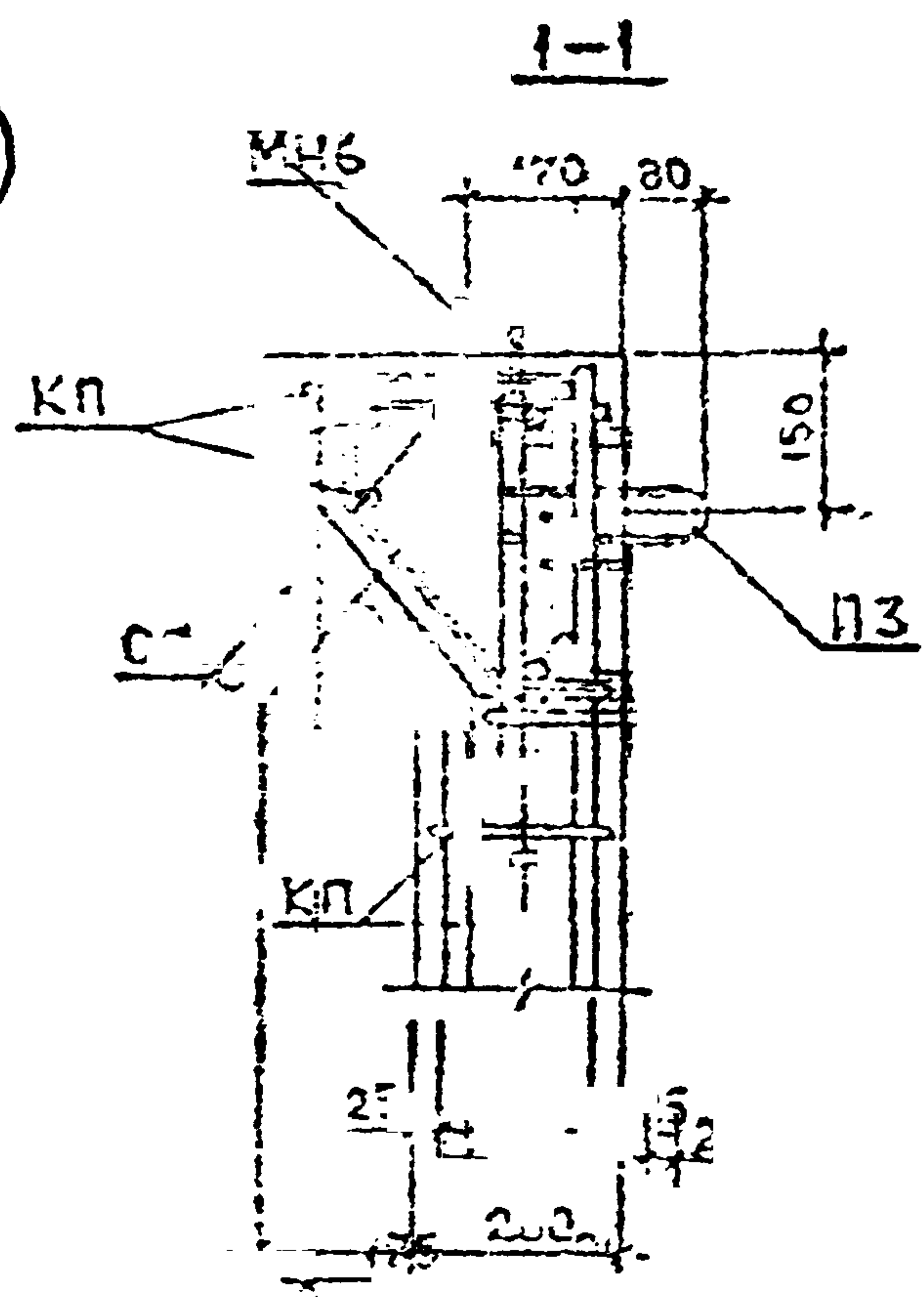
24



25



26





Ведомость расхода стали на изделия, кг

1.050.1-3 Б.1

Марка элемента	Изделия арматурные																	Всего
	Арматура класса																	
	А-I					А-II					Bp-I							
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 6727-60*							
	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø22	Ø25	Итого	Ø3	Ø4	Ø5	Итого		
БМ 57.11.14-5	5.32		11.64	4.00	20.96	1.80			5.96	27.20			34.96	5.37	4.32		9.69	65.61
БМ 57.11.14-5-0	5.32		11.64	4.00	20.96	1.80			5.96	27.20			34.96	5.37	4.32		9.69	65.61
БМ 57.11.15-5	5.32		11.72	4.00	21.04	1.80			5.96	27.30			35.06	5.37	4.32		9.69	65.79
БМ 57.11.15-5-0	5.32		11.72	4.00	21.04	1.80			5.96	27.30			35.06	5.37	4.32		9.69	65.79
БМ 60.11.15-5	1.20	7.86	11.92	4.00	24.98	3.60				7.96		43.60	54.16	5.51	4.80		10.31	69.45
БМ 60.11.15-5-0	1.20	7.86	11.92	4.00	24.98	3.60				7.96		43.60	54.16	5.51	4.80		10.31	69.45
БМ 60.11.17-5	1.30	8.12	11.98	4.00	25.40	3.60				7.40		45.24	56.24	5.83	4.20		10.03	91.67
БМ 60.11.17-5-0	1.30	8.12	11.98	4.00	25.40	3.60				7.40		45.24	56.24	5.83	4.20		10.03	91.67
БМ 57.11.17-5	5.26		11.74	4.00	21.00	3.60			5.36		34.40		43.36	5.83	4.68		10.51	74.87
БМ 57.11.17-5-0	5.26		11.74	4.00	21.00	3.60			5.36		34.40		43.36	5.83	4.68		10.51	74.87
БМ 57.11.17-5-1	5.16		11.58	4.00	20.74	2.70			5.54		33.60		41.84	5.76	4.44		10.20	72.78
БМ 57.11.17-5-10	5.16		11.58	4.00	20.74	2.70			5.54		33.60		41.84	5.76	4.44		10.20	72.78
БМ 57.11.17-5-2	5.16		11.70	4.00	20.86	2.70			4.82		34.40		41.92	5.62	4.20		9.82	72.60
БМ 57.11.17-5-20	5.16		11.70	4.00	20.86	2.70			4.82		34.40		41.92	5.62	4.20		9.82	72.60
БМ 57.11.18-5	5.42		11.80	4.00	21.22	1.80			4.82		35.36		41.98	6.15	4.44		10.59	73.79
БМ 57.11.18-5-0	5.42		11.80	4.00	21.22	1.80			4.82		35.36		41.98	6.15	4.44		10.59	73.79
БМ 57.11.18-5-1	5.34		11.64	4.00	20.98	1.80			5.54		33.70		41.04	6.08	4.32		10.40	72.42
БМ 57.11.18-5-10	5.34		11.64	4.00	20.98	1.80			5.54		33.70		41.04	6.08	4.32		10.40	72.42
БМ 57.11.18-5-2	5.14		11.72	4.00	20.86	1.80			3.80		35.40		41.00	6.08	4.42		10.40	72.26
БМ 57.11.18-5-20	5.14		11.72	4.00	20.86	1.80			3.80		35.40		41.00	6.08	4.42		10.40	72.26
БМ 57.11.14-5-3	4.02		13.06		17.08	0.90		13.60	5.96				20.46	5.02	3.60		8.62	46.16
БМ 57.11.14-5-30	4.02		13.06		17.08	0.90		13.60	5.96				20.46	5.02	3.60		8.62	46.16
БМ 57.11.15-5-3	4.02		13.06		17.08	0.90		13.72	5.96				20.58	5.02	3.60		8.62	46.38
БМ 57.11.15-5-30	4.02		13.06		17.08	0.90		13.72	5.96				20.58	5.02	3.60		8.62	46.38
БМ 60.11.15-5-3	4.36		13.78		18.14	1.80		19.84					21.64	5.09	4.64		9.93	49.71

1.050.1-3 Б.1

Всего	13.60	5.96	19.84
Итого	13.60	5.96	19.84
Всего	13.72	5.96	19.84
Итого	13.72	5.96	19.84
Всего	13.72	5.96	19.84
Итого	13.72	5.96	19.84

1.050.1-3 ! PC

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

ТбилизНИИЭП



I.050.1-3 B.1

Итого по плану Израсходовано в плане Динамика работ

ПРОЕКЦИОННО-ВЕРХОВЫЙ

Итого по плану										
Архитектура класса					Проект мебели				Всего	Общая площадь
А-III					ВСТ-3проб-1					
ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-86			
ФВ	Ф10	Ф16	Ф18	Итого	- 8x100	Итого	Листов	Итого		
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	76.6
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	18.68	84.3
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	76.8
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	18.68	84.5
2.40	0.88			3.28	5.62	5.62			8.90	98.4
2.40	3.68			6.08	5.62	5.62	4.88	4.88	16.58	106.0
2.40	0.88			3.28	5.62	5.62			8.90	100.6
2.40	3.68			6.08	5.62	5.62	4.88	4.88	16.58	108.3
4.32				4.32	5.58	5.58			9.90	84.8
4.32	2.80			7.12	5.58	5.58	4.88	4.88	17.50	92.4
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	83.8
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	18.60	91.4
4.32				4.32	5.58	5.58			9.90	82.5
4.32	2.80			7.12	5.58	5.58	4.88	4.88	17.50	90.1
5.80				5.80	6.20	6.20			12.00	85.8
5.80	2.80			8.60	6.20	6.20	4.88	4.88	19.68	93.5
5.28				5.28	6.82	6.82			12.10	84.5
5.28	2.80			8.08	6.82	6.82	4.88	4.88	19.78	92.2
4.78				4.78	6.20	6.20			10.98	83.2
4.78	2.80			7.58	6.20	6.20	4.88	4.88	18.66	90.9
3.84				3.84	4.96	4.96			8.80	55.0
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	12.64	58.8
3.84				3.84	4.96	4.96			8.80	55.2
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	12.64	59.0
2.40	0.44			2.84	4.36	4.36			7.20	56.9



Нормы расхода стали на изделие

Нормы арматуры

Арматура класса

Марка  
элемента

A-I

A-II

B-I

Итого

ГОСТ 5781-82\*

ГОСТ 5127-80\*

Ø5 Ø8 Ø10 Ø12 Итого Ø8 Ø10 Ø16 Ø18 Ø20 Ø22 Ø25 Итого Ø3 Ø4 Ø5 Итого

ЛМН 60.11.15-5-30	4.36		13.78		18.14	1.80		19.94					21.64	5.09	4.84		9.93	49.71
ЛМН 60.11.17-5-3	4.38		13.88		18.26	1.80		21.78					23.58	5.06	4.84		9.90	51.74
ЛМН 60.11.17-5-30	4.38		13.89		18.26	1.80		21.78					23.58	5.66	4.84		9.90	51.74
ЛМН 57.11.17-5-3	4.42		13.68		18.10	1.80		15.82	5.36				22.98	5.48	4.84		10.32	51.40
ЛМН 57.11.17-5-30	4.42		13.68		18.10	1.80		15.82	5.36				22.98	5.48	4.84		10.32	51.40
ЛМН 57.11.17-5-13	4.18		13.68		17.86	1.80		15.82	3.54				21.16	5.48	3.84		9.32	48.34
ЛМН 57.11.17-5-130	4.18		13.68		17.86	1.80		15.82	3.54				21.16	5.48	3.84		9.32	48.34
ЛМН 57.11.18-5-3	4.32		13.50		17.82	0.90			4.82	24.72			30.44	5.87	3.84		9.71	57.97
ЛМН 57.11.18-5-30	4.32		13.50		17.82	0.90			4.82	24.72			30.44	5.87	3.84		9.71	57.97
ЛМН 57.11.18-5-13	4.42		13.68		18.10	0.90			5.54	24.72			31.14	5.94	3.96		9.90	59.14
ЛМН 57.11.18-5-130	4.42		13.68		18.10	0.90			5.54	24.72			31.14	5.94	3.96		9.90	59.14
ЛМН 14.9a		1.60			1.60	3.88							3.88		2.03		2.03	7.51
ЛМН 14.9a-C		1.60			1.60	3.88							3.88		2.03		2.03	7.51
ЛМН 14.12a		1.60			1.60	4.32							4.32		2.64		2.64	8.60
ЛМН 14.12a-C		1.60			1.60	4.32							4.32		2.64		2.64	8.60
ЛМН 14.13a		1.60			1.60	4.52							4.52		2.77		2.77	8.98
ЛМН 14.13a-C		1.60			1.60	4.52							4.52		2.77		2.77	8.90
ЛМН 14.15a		1.60			1.60	4.76							4.76		3.05		3.05	9.41
ЛМН 14.15a-C		1.60			1.60	4.76							4.76		3.05		3.05	9.41
ЛМН 15.16a		1.60			1.60	4.84							4.84		3.07		3.07	9.51
ЛМН 15.16a-C		1.60			1.60	4.84							4.84		3.07		3.07	9.51
ЛМН 16.18a		1.60			1.60	4.84							4.84		2.77		2.77	9.21
ЛМН 16.18a-C		1.60			1.60	4.84							4.84		2.77		2.77	9.21
ЛМН 16.16a		1.10			1.60	5.08							5.08		3.44		3.44	10.12
ЛМН 16.16a-C		1.60			1.60	5.08							5.08		3.44		3.44	10.12

1.050.1-3 B.1

1.050.1-3 1 FC

3



Продолжение ведомости

Коды: задание										Всего	Общие расходы
Арматура класса					Прокат марку						
А-2					ВСтЗпш-2						
ГОСТ 5782-82*					ГОСТ 103-75*		ГОСТ 8509-86				
Ø8	Ø10	Ø15	Ø18	Итого	-10х100	Итого	Л100х5	Итого			
2.40	1.84			4.24	4.36	4.36	2.44	2.44	11.04	60.8	
2.40	0.44			2.84	4.36	4.36			7.20	59.9	
2.40	1.84			4.24	4.36	4.36	2.44	2.44	11.04	62.8	
3.36				3.36	4.34	4.34			7.70	59.1	
3.36	1.40			4.76	4.34	4.34	2.44	2.44	11.54	62.9	
3.84				3.84	4.96	4.96			8.60	57.1	
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	10.20	58.5	
3.84				3.84	4.96	4.96			8.80	65.3	
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	10.20	68.2	
4.32				4.32	5.58	5.58			9.90	67.0	
4.32	1.40			5.72	5.58	5.58	2.44	2.44	11.30	70.4	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	11.1	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	14.9	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	12.2	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.0	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	12.5	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.3	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	13.0	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.8	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	13.1	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.9	
1.40	0.44			1.84	3.45	3.45			5.29	14.5	
1.40	1.84			3.24	3.45	3.45	2.44	2.44	7.13	18.3	
1.40	0.44			1.84	3.45	3.45			5.29	15.4	
1.40	1.84			3.24	3.45	3.45	2.44	2.44	7.13	19.3	

1.050.1-3 B.1

1.050.1-3 B.1

1.050.1-3 B.1



Затраты расхода стали на изделие, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ					Общий расход			
	Арматура класса										АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО				
	А-I			А-III			ВР-I				А-III		ВСТЗПС6-1						
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-75*						
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	φ3	φ4	Итого	φ10	φ16	Итого	-8x120	Итого				
ЛР 12	7.15	1.20		8.35		13.90			13.90			22.25	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	33.9
ЛР 13	7.15	1.20		8.35		14.38			14.38			22.73	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	34.4
ЛР 14	7.53	1.20		8.73		15.18			15.18			23.91	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	35.6
ЛР 16	7.91	1.20		9.11		15.54			15.54			24.65	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	36.3
ЛН 12.3							0.32		0.32	0.32									0.32
ЛН 13.3							0.37		0.37	0.37									0.37
ЛН 14.3							0.37		0.37	0.37									0.37
ЛН 14.5							0.37		0.37	0.37									0.37
ЛН 13.3							0.37		0.37	0.37									0.37
ЛН 13.5							0.37		0.37	0.37									0.37
ЛН 12.3							0.35		0.35	0.35									0.35
ЛН 12.5							0.35		0.35	0.35									0.35
ЛН 9.5							0.27		0.27	0.27									0.27
ЛН 9.6							0.33		0.33	0.33									0.33
ЛН 14.3a							0.37		0.37	0.37									0.37
ЛН 14.5a							0.37		0.37	0.37									0.37
ЛН 13.3a							0.37		0.37	0.37									0.37
ЛН 13.5a							0.37		0.37	0.37									0.37
ЛН 12.3a							0.35		0.35	0.35									0.35
ЛН 12.5a							0.35		0.35	0.35									0.35
ЛН 9.5a							0.27		0.27	0.27									0.27

1.050.1-3 В.1

1.050.1-3 В.1

1.050.1-3 1 PC