

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 3.006-2**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

**ВЫПУСК III-3**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
(ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С  
ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)**

**15747-02**  
**ЦЕНА 0-38**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать

*VI*

1981 года

Заказ № *8711*

Тираж *2800* экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 3.006-2**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

**ВЫПУСК III-3**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
(ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С  
ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)**

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОМЗДАНИЯ  
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №190 от 2 ОКТЯБРЯ 1978г.  
с 1 ЯНВАРЯ 1979г.

СОДЕРЖАНИЕ

	ЛИСТ	СТР.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	—	3
СЕТКИ С1; С2; С3.....	1	4
СЕТКИ С4; С5.....	2	5
СЕТКИ С6; С7.....	3	6
СЕТКИ С8; С9.....	4	7
СЕТКИ С10; С11.....	5	8
СЕТКИ С12; С13.....	6	9
КАРКАСЫ КР6; КР7; КР8; КР9.....	7	10
КАРКАСЫ КР10; КР11; КР12; КР13.....	8	11
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 1 ÷ ПОЗ. 11.....	9	12
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 12 ÷ ПОЗ. 23.....	10	13
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 24 ÷ ПОЗ. 37.....	11	14
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 38 ÷ ПОЗ. 53.....	12	15
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 54 ÷ ПОЗ. 64.....	13	16
БАЛКИ СТАЛЬНЫЕ БС-1; БС-2; БС-3; БС-4; БС-5.....	14	17
БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС-6. ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗИЦИИ 4.....	15	18

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК III-3    ЛИСТ —

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи арматурных изделий, закладных и соединительных деталей сборных железобетонных изделий для узлов трасс каналов и тоннелей.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.
3. Изготовление арматурных изделий и закладных деталей должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ - СН 393-69.
4. Марки арматурных изделий обозначены буквами и цифрами (например, С1; Кр 7).  
Буквы обозначают вид изделия („С“ - сетка, „Кр“ - каркас), цифры после букв - порядковый номер изделия.
5. Классы и ГОСТы арматурной стали указаны в выпуске II-1.
6. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК III-3      ЛИСТ —

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	ДИ.ИНЖ.ПРОЕКТА	МОНИН	СТ.ИНЖЕНЕР	ПОЛЯК
	НАЧ.ОТДЕЛА	БРЯДСКИЙ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КОЗУБ
	ГЛ.КОНСТРУКТОР	КОРОТЕЦКИЙ	ПРОВЕРИЛ	БОНДАРЕНКО
	РУК.ГРУППЫ	ШНЕЙДМАН		

МАР. КЯ	Поз.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.	
С1	1		4ВІ	1530	7	10.7	1.1	2.1	
	2		4ВІ	1130	9	10.2	1.0		
С2	1			5ВІ	1830	8	14.7	2.3	4.5
	2			5ВІ	1450	10	14.5	2.2	
С3	1			5ВІ	2150	10	21.5	3.5	7.0
	2			5ВІ	1800	12	21.6	3.5	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С1; С2; С3	ВЫПУСК III-3
		ЛИСТ 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР. КЛ	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.	
С4	1		6AIII	2500	12	30.0	6.6	9.3	
	2		4BII	2130	13	27.5	2.7		
С5	1			8AIII	2850	13	37.0	14.5	18.1
	2			4BII	2430	15	36.4	3.6	

КОЗУБ  
 БОНДАРЕНКО  
 Исполнитель  
 Проверил  
 Бродский  
 Коротецкий  
 Шнейдман  
 Нач. отдела  
 Гл. конструктор  
 Рук. группы  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
 1976

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С4; С5	Выпуск III-3    Лист 2

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
С6	1		5ВІ	2740	15	41.0	6.3	33.3
	2		10АІІІ	2930	15	43.8	27.0	
С7	1		5ВІ	3340	15	50.0	7.7	40.3
	2		10АІІІ	2930	18	52.7	32.6	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ С6; С7

ВЫПУСК  
ІІІ-3ЛИСТ  
3



# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.	
С8	1		8AIII	1720	15	25.8	10.2	13.4	
	2		4BII	2930	7	20.5	3.2		
С9	1		8AIII	2930	4	11.7	4.6	9.0	
	2		8AIII	740	15	11.2	4.4		

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С8; С9	ВЫПУСК III-3 Лист 4

# СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
С10	1		6AIII	2290	8	18.3	4.1	29.5
	2		6AIII	l <sub>ср</sub> =1400	8	11.2	2.5	
	3		6AIII	l <sub>ср</sub> =260	16	4.2	0.9	
	4		6AIII	l <sub>ср</sub> =1100	8	8.8	1.9	
	5		6AIII	1990	6	11.9	2.6	
	6		20AIII	1990	4	7.9	17.5	
С11	1		6AIII	1490	7	10.4	2.3	11.6
	2		6AIII	l <sub>ср</sub> =450	8	3.6	0.8	
	3		6AIII	l <sub>ср</sub> =300	4	1.2	0.3	
	4		6AIII	l <sub>ср</sub> =550	4	2.2	0.5	
	5		12AIII	1440	6	8.7	7.7	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2	
1976	СЕТКИ С10; С11	Выпуск III-3	Лист 5

# СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
С12	1		6AIII	1490	9	13.4	3.0	21.3
	2		6AIII	лср=450	8	3.6	0.8	
	3		6AIII	лср=300	4	1.2	0.3	
	4		6AIII	лср=850	4	3.4	0.8	
	5		16AIII	1740	6	10.4	16.4	
С13	1		6AIII	1490	13	19.4	4.3	34.2
	2		6AIII	лср=450	8	3.6	0.8	
	3		6AIII	лср=300	4	1.2	0.3	
	4		6AIII	лср=1400	4	5.6	1.2	
	5		18AIII	2290	6	13.8	27.6	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С12; С13	ВЫПУСК III-3    ЛИСТ 6

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
Кр 6	1		12AIII	1140	1	1.1	1.0	2.0
	2		6AII	130	12	1.6	0.4	
	3		8AIII	1140	1	1.1	0.4	
	4		-40x8	40	2	-	0.2	
Кр 7	1		14AIII	1440	1	1.5	1.8	3.2
	2		6AII	180	15	2.7	0.6	
	3		8AIII	1460	1	1.5	0.6	
	4		-40x8	40	2	-	0.2	
Кр 8	1		16AIII	1810	1	1.8	2.8	5.1
	2		6AII	230	19	4.4	1.0	
	3		10AIII	1830	1	1.8	1.1	
	4		-40x8	40	2	-	0.2	
Кр 9	1		18AIII	2120	1	2.1	4.2	7.1
	2		6AII	280	15	4.2	0.9	
	3		10AIII	2140	1	2.1	1.3	
	4		-60x12	60	2	-	0.7	

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗИЦИИ 4 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 15.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ Кр 6; Кр 7; Кр 8; Кр 9	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 7

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

11

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР  
 РУК. ГРУППЫ  
 КОЗУБ  
 БОНДАРЕНКО  
 Исполнитель  
 Проверил  
 Бродский  
 Коротецкий  
 Шнейдман

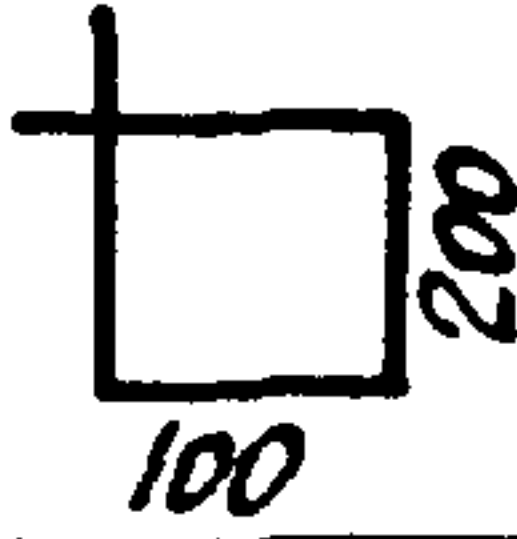
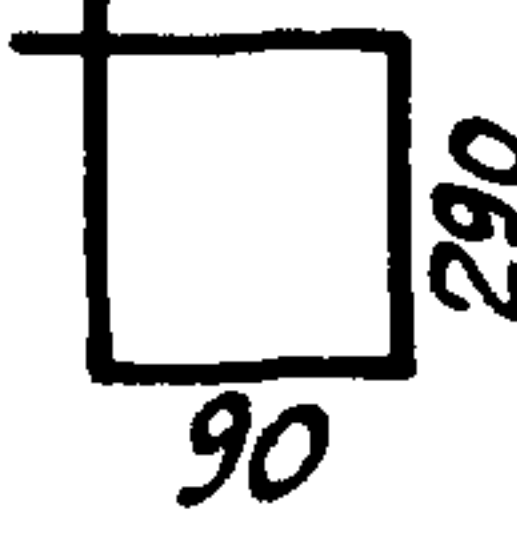
МАР-КА	ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
КР 10	1		22AIII	2610	1	2.6	7.8	12.2
	2		8AII	280	19	5.3	2.1	
	3		10AIII	2630	1	2.6	1.6	
	4		-60x12	60	2	-	0.7	
КР 11	1		25AIII	2740	1	2.8	10.8	15.7
	2		8AII	280	19	5.3	2.1	
	3		10AIII	2760	1	2.8	1.7	
	4		-70x14	70	2	-	1.1	
КР 12	1		28AIII	3360	1	3.4	16.4	24.3
	2		10AII	330	23	7.6	4.7	
	3		10AIII	3360	1	3.4	2.1	
	4		-70x14	70	2	-	1.1	
КР 13	1		28AIII	4230	1	4.2	20.3	29.8
	2		10AII	430	22	9.5	5.8	
	3		10AIII	4230	1	4.2	2.6	
	4		-70x14	70	2	-	1.1	

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗИЦИИ 4 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 15.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ КР 10; КР 11; КР 12; КР 13	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

12

МАР-КА	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	1	<u>950</u>	10AIII	950	1	1.0	0.6	
	2	<u>1250</u>	10AIII	1250	1	1.3	0.8	
	3	<u>1750</u>	10AIII	1750	1	1.8	1.1	
	4	<u>2000</u>	12AIII	2000	1	2.0	1.8	
	5	<u>1300</u>	12AIII	1300	1	1.3	1.2	
	6	<u>980</u> } 200	12AIII	1200	1	1.2	1.1	
	7	<u>2430</u>	12AIII	2430	1	2.4	2.1	
	8		6AII	750	1	0.8	0.2	
	9	<u>2800</u>	14AIII	2800	1	2.8	3.4	
	10	<u>2650</u>	10AIII	2650	1	2.7	1.7	
	11		6AII	910	1	1.0	0.2	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006-2



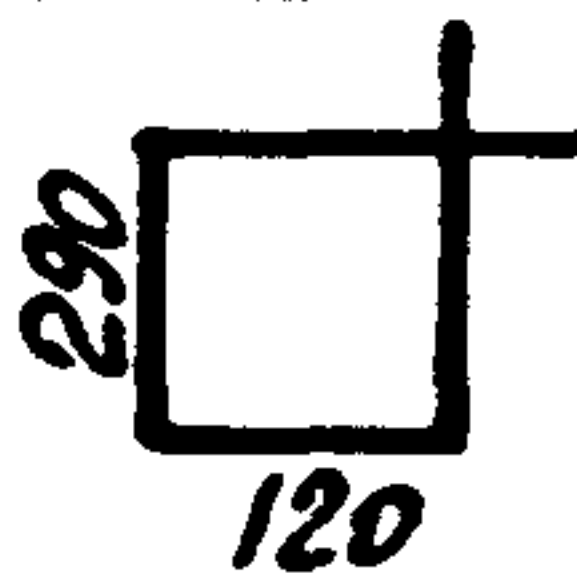


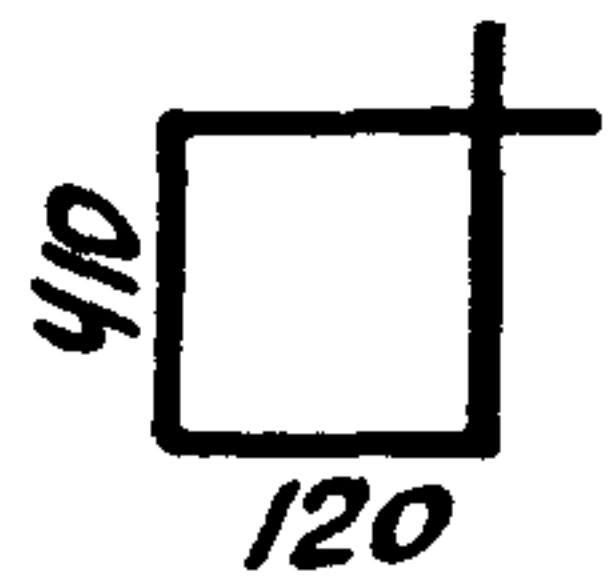


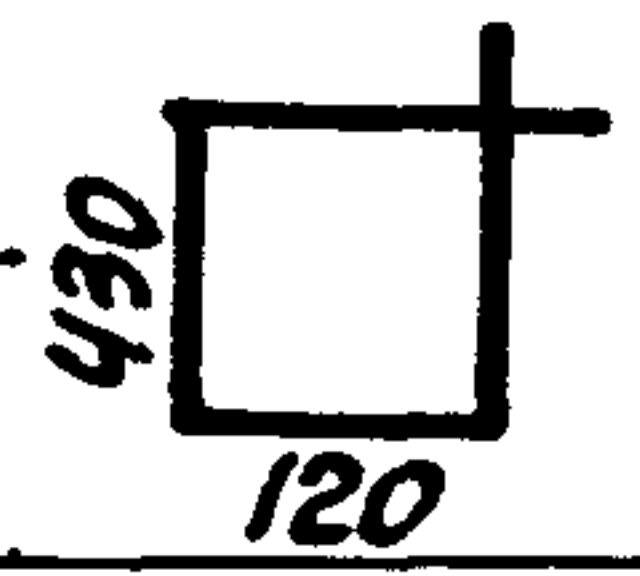


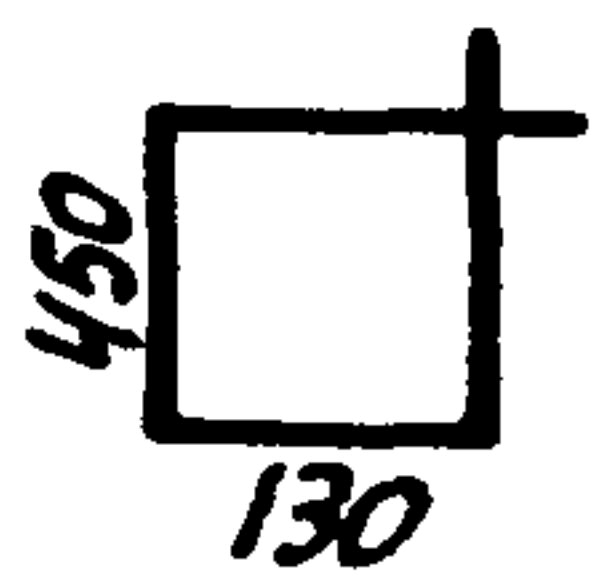
1976

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 1 ÷ ПОЗ. 11

ВЫПУСК  
III-3

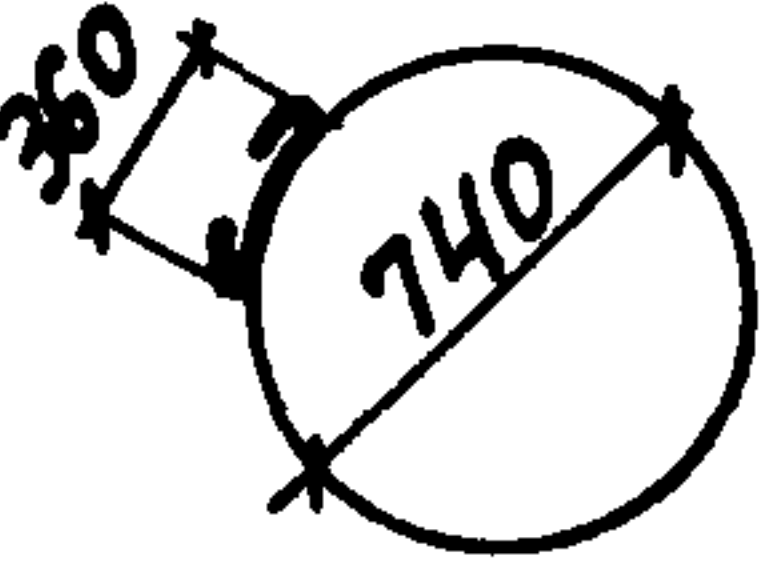




ЛИСТ  
9

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ. КГ.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	12	2900 	16AIII	2900	1	2.9	4.6	
	13	2900 	12AIII	2900	1	2.9	2.6	
	14		6AII	970	1	1.0	0.2	
	15	1500 	10AIII	1500	1	1.5	0.9	
	16	1950 	18AIII	1950	1	2.0	4.0	
	17		6AII	1210	1	1.2	0.3	
	18	1800 	10AIII	1800	1	1.8	1.1	
	19	2350 	20AIII	2350	1	2.4	5.9	
	20		6AII	1250	1	1.3	0.3	
	21	2100 	10AIII	2100	1	2.1	1.3	
	22	2800 	25AIII	2800	1	2.8	10.8	
	23		8AII	1310	1	1.3	0.5	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 12 ÷ ПОЗ. 23	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 10

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	24	2400 —————	16AIII	2400	1	2.4	3.8	3.8
	25	2800 —————	16AIII	2800	1	2.8	4.4	4.4
	26	1300 —————	10AIII	1300	1	1.3	0.8	0.8
	27		12AII	2830	1	2.8	2.5	2.5
	28	1990 —————	10AII	1990	1	2.0	1.2	1.2
	29		6AII	910	1	0.9	0.2	0.2
	30		6AII	1030	1	1.0	0.2	0.2
	31		6AII	1110	1	1.1	0.2	0.2
	32		6AII	1190	1	1.2	0.2	0.3
	33	1440 —————	6AIII	1440	1	1.4	0.3	0.3
	34	1740 —————	10AIII	1740	1	1.7	1.1	1.1
	35	2290 —————	10AIII	2290	1	2.3	1.4	1.4
	36	280 —————	6AII	280	1	0.3	0.1	0.1
	37	580 —————	6AII	580	1	0.6	0.2	0.2

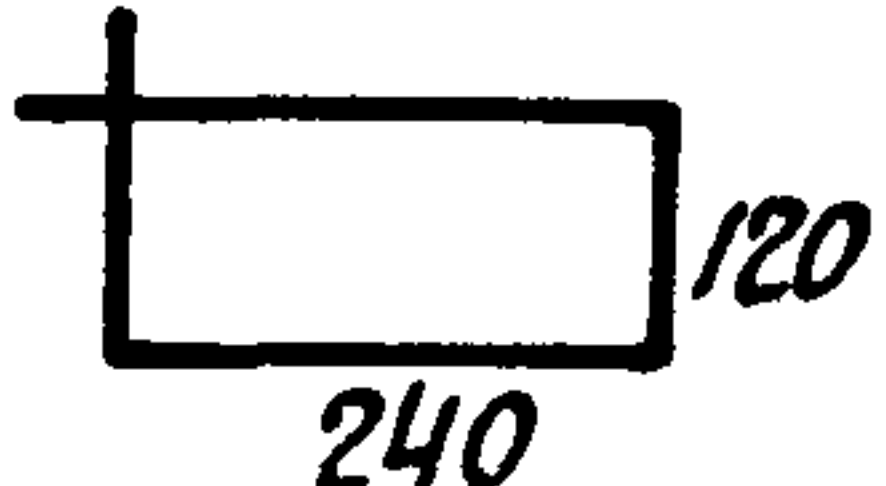
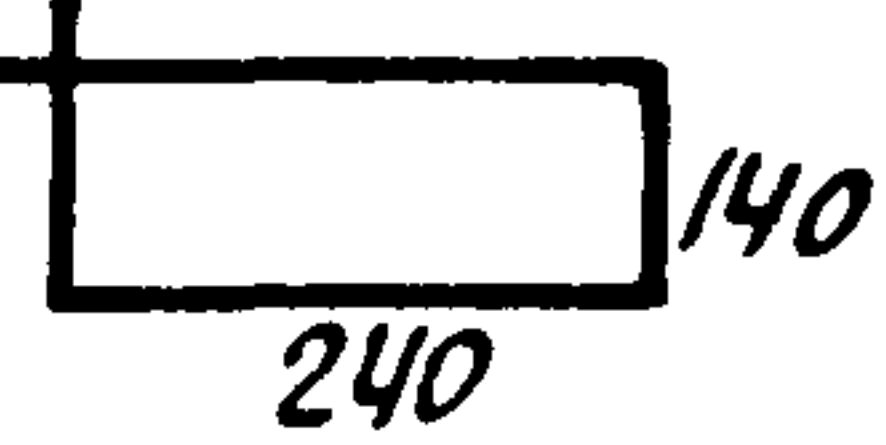
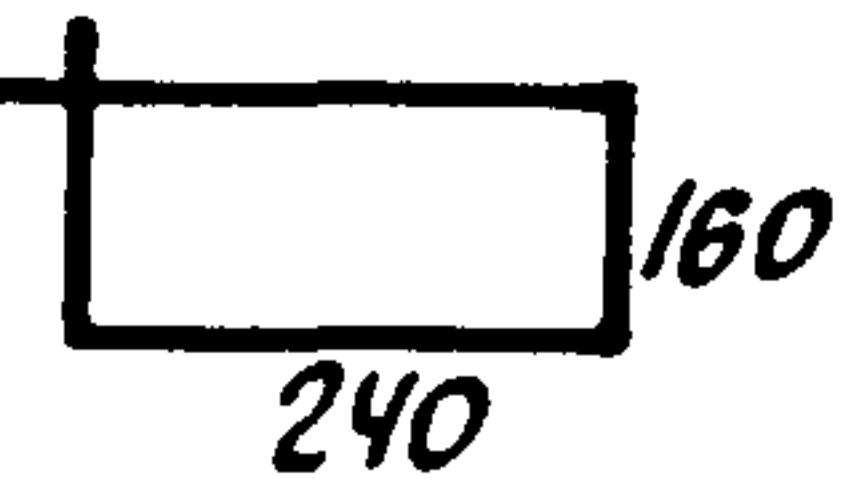
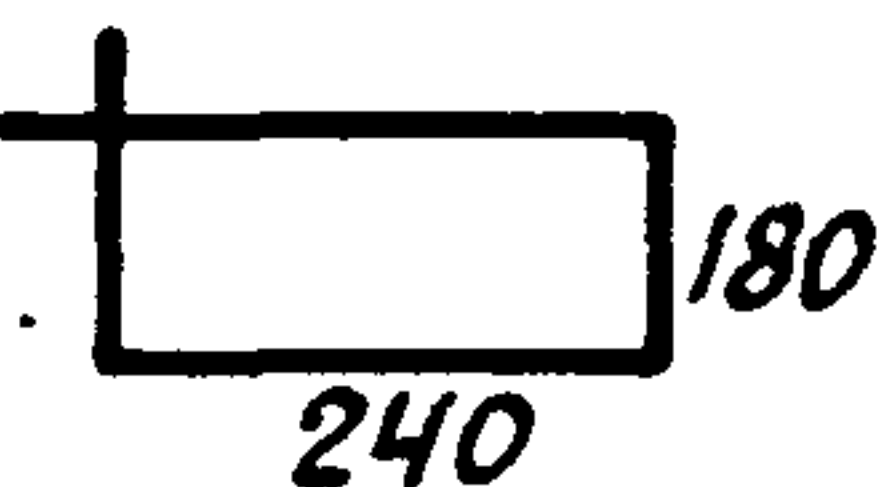
ПОЯК	СТ. ИНЖЕНЕР	МОНИН	ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА
ФОМИЧЕВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	БРОДСКИЙ	НАЧ. ОТДЕЛА
БОНДАРЕНКО	ПРОВЕРИЛ	КОРТЕЦКНИ	ГЛ. КОНСТРУКТОР
		ШНЕЙДМАН	РУК. ГРУППЫ

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 24 ÷ ПОЗ. 37	ВЫПУСК ЛИСТ III-3 II



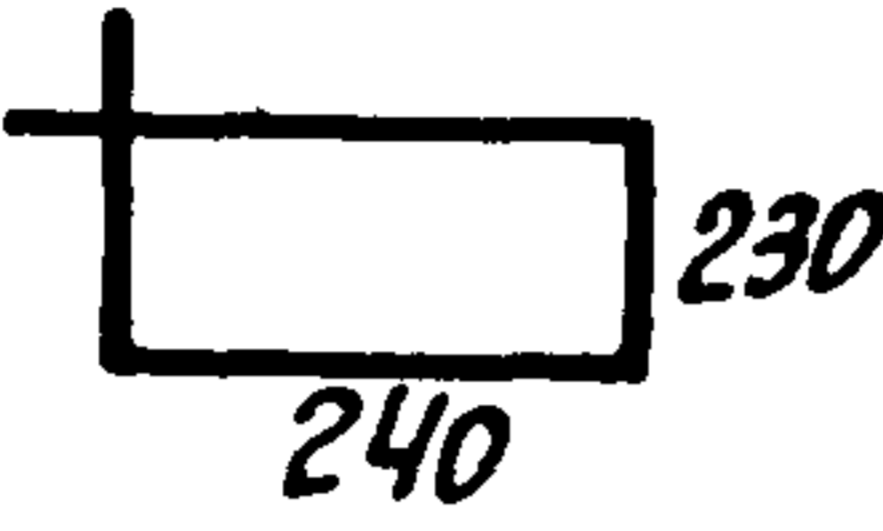
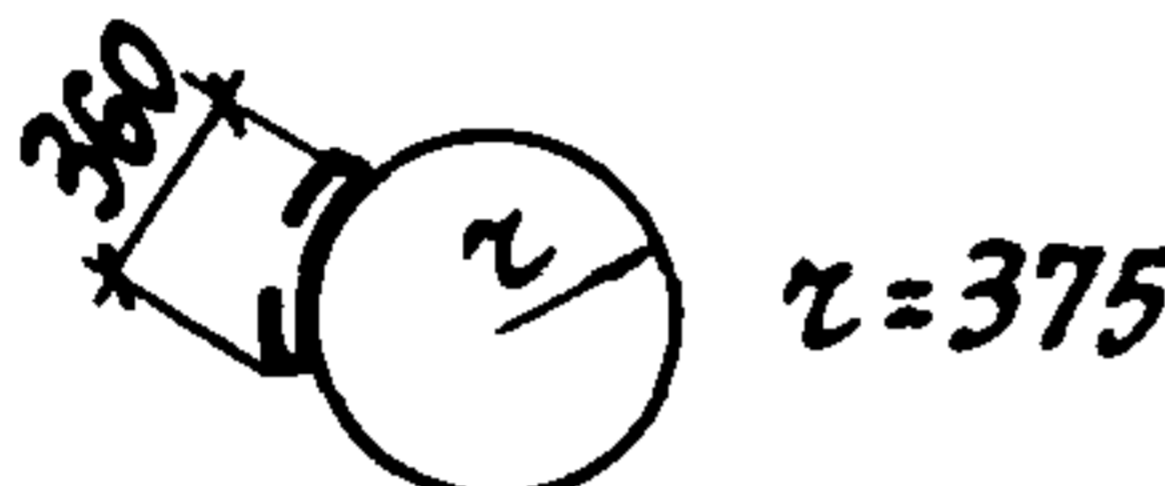
# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	38	1800 —————	10AIII	1800	1	1.8	1.1	
	39	1800 —————	18AIII	1800	1	1.8	3.6	
	40		6AII	870	1	0.9	0.2	
	41	1440 —————	6AIII	1440	1	1.4	0.3	
	42	2120 —————	10AII	2120	1	2.1	1.3	
	43	2120 —————	18AIII	2120	1	2.1	4.2	
	44		6AII	910	1	0.9	0.2	
	45	1440 —————	8AIII	1440	1	1.4	0.5	
	46	2420 —————	10AIII	2420	1	2.4	1.5	
	47	2420 —————	18AIII	2420	1	2.4	4.8	
	48	2740 —————	10AIII	2740	1	2.7	1.7	
	49	2740 —————	18AIII	2740	1	2.7	5.4	
	50		6AII	950	1	1.0	0.2	
	51	3340 —————	10AIII	3340	1	3.3	2.0	
	52	3340 —————	18AIII	3340	1	3.3	6.6	
	53		6AII	990	1	1.0	0.2	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.005-2
1976	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 38 ÷ ПОЗ. 53	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 12

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

16

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	54	<u>3960</u>	10AIII	3960	1	4.0	2.5		
	55	<u>3960</u>	18AIII	3960	1	4.0	8.0		
	56		6AII	1090	1	1.1	0.2		
	57	<u>1440</u>	10AII	1440	1	1.4	0.9		
	58		12AII	2870	1	2.9	2.6		
	59	<u>1800</u>	14AIII	1800	1	1.8	2.2		
	60	<u>2600</u>	6AII	2600	1	2.6	0.6		
	61	<u>2200</u>	16AIII	2200	1	2.2	3.5		
	62	<u>3230</u>	6AII	3230	1	3.2	0.7		
	63	<u>2640</u>	20AIII	2640	1	2.6	6.4		
	64	<u>3840</u>	8AII	3840	1	3.8	1.5		

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 54 ÷ ПОЗ. 64	ВЫПУСК III-3      ЛИСТ 13

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ СТАЛЬНУЮ

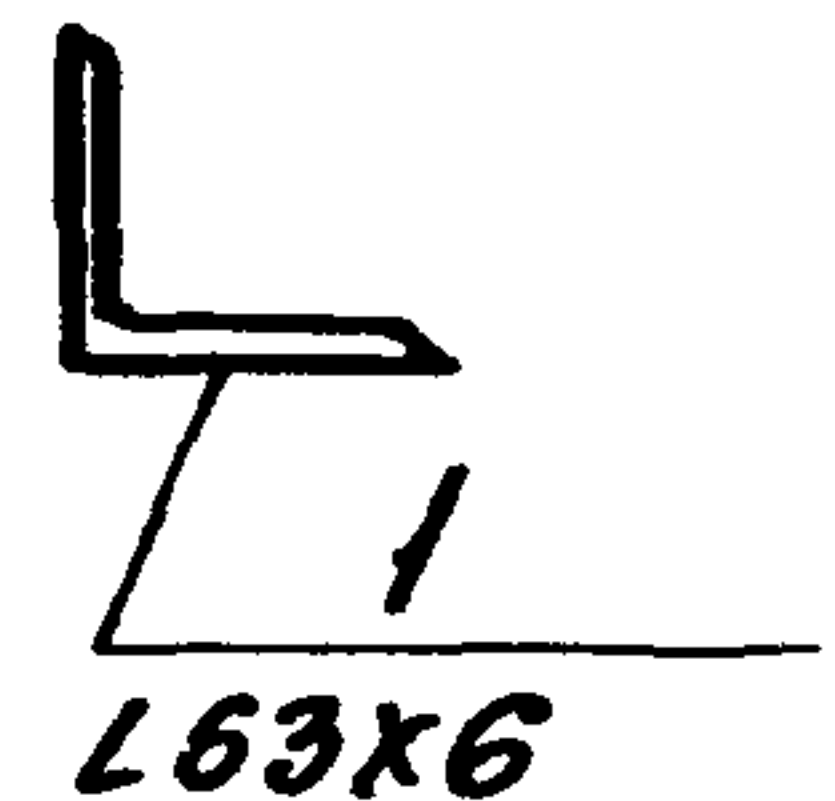
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР  
 РУК. ГРУППЫ  
 МОНИН  
 БРОДСКИЙ  
 БРОДСКИЙ  
 ШНЕЙДМАН  
 СТ. ИНЖЕНЕР  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ  
 ПРОВЕРИЛ  
 ПОДЛАС  
 КИЗУБ  
 БОНАПАРЕНКО

МАР. КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА ММ.	КОЛ.	ВЕС, КГ.			МАРКА СТАЛИ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛЕМЕН- ТА	
БС-1	1		3380	1	107.5	107.5	144.7	ВСт3кп2
	2		3380	2	18.6	37.2		
БС-2	1		4200	1	133.6	133.6	179.8	ВСт3кп2
	2		4200	2	23.1	46.2		
БС-3	1		2780	1	192.0	192.0	270.2	ВСт3кп2
	2		2420	1	36.3	36.3		
	3		2780	1	41.9	41.9		
БС-4	1		3380	1	241.8	241.8	337.4	ВСт3кп2
	2		2980	1	45.5	45.5		
	3	2980	1	50.9	50.9			
БС-5	1	4000	1	296.4	296.4	410.2	ВСт3кп2	
	2	3580	1	53.5	53.5			
	3	4000	1	60.3	60.3			

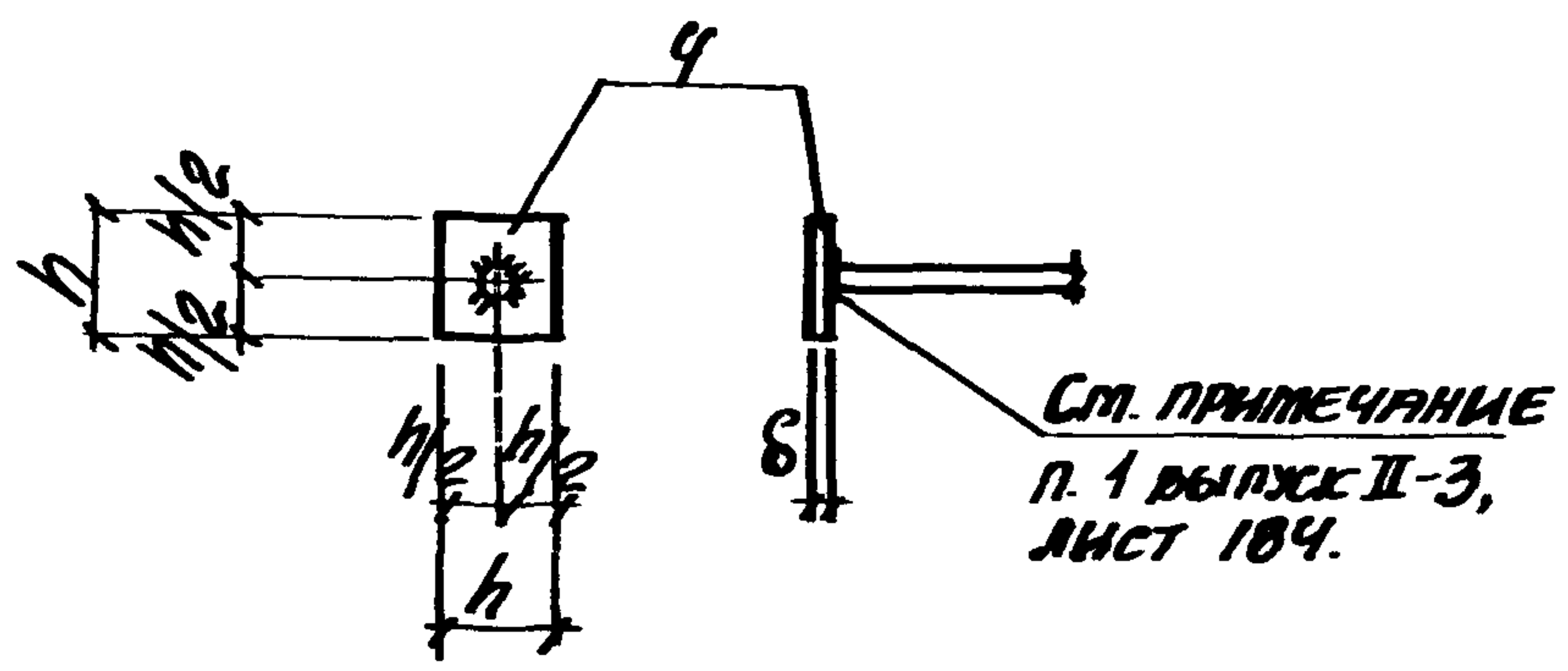
БАЛКИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ СТАЛИ КЛАССА С 38/23

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	БАЛКИ СТАЛЬНЫЕ БС-1; БС-2; БС-3; БС-4; БС-5	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 14

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ СТАЛЬНУЮ БАЛКУ

МАРКА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, кг			МАРКА СТАЛИ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛЕМЕН- ТА	
БС-6	1		1000	1	5.72	5.72	5.72	ВСТ 3КП2

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4



1. Балки БС-1 и БС-2 изготавливаются из С30 с приваркой дополнительных листов.  
Балки БС-3 ÷ БС-5 изготавливаются из листовой стали-сварными.  
Сварку выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9466-75.
2. Антикоррозийную защиту всех выходящих поверхностей масляными красками за 2 раза по грунту из железного сурьки на основе "Оксида".

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СТАЛЬНАЯ БАЛКА БС-6 ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 15