

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.006-2

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ВЫПУСК II-4

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул.. 22

Сдано в печать *VIII* 1981 года

Заказ № *8716* Тираж *3000* экз.

СОДЕРЖАНИЕ

				ЛИСТ	СТР.	
СОДЕРЖАНИЕ					2÷3	
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА					4	
СЕТКИ	<u>C1-1</u> 5-200	<u>C1-2</u> 5-200		1	5	
СЕТКИ	<u>C1-1</u> 8-200	<u>C1-1</u> 12-200		2	6	
СЕТКИ	<u>C1-2</u> 10-200	<u>C1-2</u> 12-200	<u>C1-2</u> 14-200	3	7	
СЕТКИ	<u>C1-3</u> 10-200	<u>C1-3</u> 14-200	<u>C1-3</u> 5-200	4	8	
СЕТКИ	<u>C1-4</u> 10-200	<u>C1-4</u> 14-200	<u>C1-4</u> 12-200	<u>C1-4</u> 16-200	5	9
СЕТКИ	<u>C1-5</u> 12-200	<u>C1-5</u> 14-200	<u>C1-5</u> 16-200	<u>C1-5</u> 5-200	6	10
СЕТКИ	<u>C1-6</u> 14-200	<u>C1-6</u> 16-200	<u>C1-6</u> 18-200		7	11
СЕТКИ	<u>C1-4</u> 5-200	<u>C1-6</u> 5-200			8	12
СЕТКИ	<u>C1-7</u> 5-200	<u>C1-8</u> 5-200			9	13
СЕТКИ	<u>C1-7</u> 14-200	<u>C1-7</u> 16-200	<u>C1-7</u> 18-200		10	14
СЕТКИ	<u>C1-8</u> 14-200	<u>C1-8</u> 16-200	<u>C1-8</u> 18-200	<u>C1-8</u> 20-200	11	15
СЕТКИ	<u>C1-9</u> 5-200	<u>C1-10</u> 5-200			12	16
СЕТКИ	<u>C1-9</u> 14-200	<u>C1-9</u> 16-200	<u>C1-9</u> 20-200	<u>C1-9</u> 25-200	13	17
СЕТКИ	<u>C1-10</u> 16-200	<u>C1-10</u> 18-200	<u>C1-10</u> 20-200	<u>C1-10</u> 22-200		
	<u>C1-10</u> 25-200				14	18
СЕТКИ	<u>C1-3g</u> 10-200	<u>C1-3g</u> 5-200	<u>C1-3g</u> 14-200		15	19
СЕТКИ	<u>C1-4g</u> 5-200	<u>C1-5g</u> 5-200			16	20
СЕТКИ	<u>C1-4g</u> 10-200	<u>C1-4g</u> 12-200	<u>C1-4g</u> 14-200	<u>C1-4g</u> 16-200	17	21
СЕТКИ	<u>C1-5g</u> 12-200	<u>C1-5g</u> 14-200	<u>C1-5g</u> 16-200		18	22
СЕТКИ	<u>C1-6g</u> 14-200	<u>C1-6g</u> 16-200	<u>C1-6g</u> 18-200	<u>C1-6g</u> 5-200	19	23
СЕТКИ	<u>C1-7g</u> 14-200	<u>C1-7g</u> 16-200	<u>C1-7g</u> 18-200	<u>C1-7g</u> 5-200	20	24
СЕТКИ	<u>C1-8g</u> 14-200	<u>C1-8g</u> 16-200	<u>C1-8g</u> 18-200	<u>C1-8g</u> 20-200		
	<u>C1-8g</u> 5-200				21	25
СЕТКИ	<u>C1-9g</u> 5-200	<u>C1-10g</u> 5-200			22	26
СЕТКИ	<u>C1-9g</u> 14-200	<u>C1-9g</u> 16-200	<u>C1-9g</u> 20-200	<u>C1-9g</u> 25-200	23	27
СЕТКИ	<u>C1-10g</u> 16-200	<u>C1-10g</u> 18-200	<u>C1-10g</u> 20-200	<u>C1-10g</u> 22-200		
	<u>C1-10g</u> 25-200				24	28

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

СОДЕРЖАНИЕ

ВЫПУСК
II-4ЛИСТ
—

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

	ЛИСТ	СТР.
СЕТКИ $\frac{С2-1}{4-150}$; $\frac{С2-2}{4-150}$; $\frac{С2-3}{4-150}$; $\frac{С2-4}{4-150}$; $\frac{С2-5}{4-150}$	25	29
СЕТКИ $\frac{С3-1}{4-150}$; $\frac{С3-2}{4-150}$; $\frac{С3-3}{4-150}$	26	30
СЕТКИ $\frac{С3-4}{4-150}$; $\frac{С3-5}{4-150}$	27	31
КАРКАСЫ КР1; КР2; КР3; КР4	28	32
КАРКАСЫ КР5; КР6; КР7	29	33
СЕТКИ $\frac{С2-1g}{4-150}$; $\frac{С2-2g}{4-150}$; $\frac{С2-3g}{4-150}$; $\frac{С2-4g}{4-150}$; $\frac{С2-5g}{4-150}$	30	34
СЕТКИ $\frac{С3-1g}{4-150}$; $\frac{С3-2g}{4-150}$; $\frac{С3-3g}{4-150}$	31	35
СЕТКИ $\frac{С3-4g}{4-150}$; $\frac{С3-5g}{4-150}$	32	36
КАРКАСЫ КР1g; КР2g; КР3g; КР4g; КР5g	33	37
СЕТКИ $\frac{С4-1}{6-200}$; $\frac{С4-2}{6-200}$; $\frac{С4-3}{6-200}$	34	38
СЕТКИ $\frac{С4-4}{6-200}$; $\frac{С4-5}{6-200}$; $\frac{С4-6}{6-200}$	35	39
СЕТКИ $\frac{С4-7}{6-200}$; $\frac{С4-8}{6-200}$; $\frac{С4-9}{6-200}$; $\frac{С4-10}{6-200}$	36	40
СЕТКИ $\frac{С5-1}{5-100}$; $\frac{С5-2}{5-100}$; $\frac{С5-3}{6-100}$; $\frac{С5-4}{10-100}$	37	41
СЕТКИ $\frac{С5-5}{12-100}$; $\frac{С5-6}{12-100}$; $\frac{С5-7}{12-100}$	38	42
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 ÷ М-6	39	43
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	40	44

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 -

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей плит и опорных подушек.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.
3. Изготовление арматурных изделий и закладных деталей должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ - СН 393-69.
4. Марки сеток обозначены дробью, например, $\frac{С1-10}{10-200}$.
 В числителе буква „С“ обозначает вид изделия (сетка), цифра после буквы определяет тип конструкции, в которой применена сетка (1 - плита марки „П“; 2, 3 - плита марки „ПТ“; 4 - плоская подкладка марки ПП; 5 - опорная подушка марки „ОП“), цифра после тире указывает порядковый номер сетки данного типа.
 В знаменателе первая цифра обозначает диаметр рабочей арматуры, вторая цифра - шаг рабочей арматуры.
 В марках сеток для сборных элементов в числителе добавляется буква „9“ (например, $\frac{С1-10_9}{10-200}$).
5. Классы и ГОСТы арматурной стали указаны в выпуске II-2.
6. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

Бродский
ШнейдманГл. конструктор
Рук. группы

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ —

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
C1-1 5-200	1		5BI	400	4	1.6	0.2	0.5
	2		5BI	700	3	2.1	0.3	
C1-2 5-200	1		5BI	550	4	2.2	0.3	0.6
	2		5BI	700	3	2.1	0.3	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 СА. КОНСТРУКТОР
 ВК. ГРУППА
 ЮРТЕЦКИЙ
 ШЕНИДМАН
 СЯТОВНИ
 ЮРТЕЦКИЙ
 ШЕНИДМАН

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-1 ; C1-2 5-200 ; 5-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4. 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Г. КОНСТАНТИНОВ
 РУК. ГРУППА
 БРОДСКАЯ
 КОРТЕЦКАЯ
 ШЕННИКОВ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРКА
 СУБЪЕКТА
 СТАЛЬНИ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ТАРКИ		
			мм	мм		м	кг	кг		
C1-1 8-200	1		8AII	400	4	1.6	0.6	0.8		
	2		4BI	700	3	2.1	0.2			
C1-1 12-200	1			12AII	400	4	1.6	1.4	1.7	
	2			5BI	700	3	2.1	0.3		

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-1 / 8-200 ; C1-1 / 12-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	ПОР.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг		
С1-2 10-200	1		10AIII	550	4	2.2	1.4	1.6		
	2		4BII	700	3	2.1	0.2			
С1-2 12-200	1			12AIII	550	4	2.2	2.0	2.3	
	2			5BII	700	3	2.1	0.3		
С1-2 14-200	1				14AIII	550	4	2.2	2.6	3.1
	2				6AII	700	3	2.1	0.5	

рук. группы инженер-тех.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		СЕРИЯ 3.006-2	
1976	СЕТКИ	С1-2 / 10-200 ; С1-2 / 12-200 ; С1-2 / 14-200	ВЫПУСК	ЛИСТ II-4 / 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТИ
 РУК. ГРУППЫ
 СЕРИИ
 ШЕНАВМАН
 ШЕНАВМАН
 ШЕНАВМАН
 СТАЛЬНИ

МАРКА	ПОВ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА		
КА			мм	мм		м	кг	ТАРКИ		
								кг		
С1-3 5-200	1	<p>ПРИВАРИТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО</p>	5BI	760	15	11.4	1.8	3.6		
	2		5BI	2950	4	11.8	1.8			
С1-3 10-200	1		<p>ПРИВАРИТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО</p>	10AIII	760	15	11.4	7.0	8.2	
	2			4BI	2950	4	11.8	1.2		
С1-3 14-200	1			<p>ПРИВАРИТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО</p>	14AIII	760	15	11.4	13.8	16.4
	2				6AI	2950	4	11.8	2.6	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С1-3 / 5-200 ; С1-3 / 10-200 ; С1-3 / 14-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф мм	Длина мм	кол.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
С1-4 10-200	1		10AIII	1140	15	17.1	10.6	12.0
	2		4AII	2950	5	14.8	1.4	
С1-4 12-200	1		12AIII	1140	15	17.1	15.2	17.5
	2		5AII	2950	5	14.8	2.3	
С1-4 14-200	1		14AIII	1140	15	17.1	20.7	24.0
	2		6AII	2950	5	14.8	3.3	
С1-4 16-200	1		16AIII	1140	15	17.1	27.0	32.8
	2		8AII	2950	5	14.8	5.8	

РУК. ГРУППЫ ШЕНЯМАН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С1-4 10-200; С1-4 12-200; С1-4 14-200; С1-4 16-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

НАУЧ. ЦЕНТР
 ДИ. КОНСТРУКТОР
 РУС. ГРУППЫ
 ПРОМСТРОЙНИИ ИНЖЕНЕР
 БРОДСКИЙ
 КОРОТЕЦКАЯ
 ШЕНЯТАН
 ИЛЬИНЫЧЕВ
 ПРОВЕРКА
 ИЛЬИНЫЧЕВ
 СТАТОВИЧ

МАРКА	ПОВ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ			
КА			мм	мм		м	кг	кг			
C1-5 5-200	1		5BI	1460	15	21.9	3.4	6.1			
	2		5BI	2950	6	17.7	2.7				
C1-5 12-200	1			12AII	1460	15	21.9	19.4	22.1		
	2			5BI	2950	6	17.7	2.7			
C1-5 14-200	1				14AII	1460	15	21.9	26.5	30.4	
	2				6AII	2950	6	17.7	3.9		
C1-5 16-200	1					16AIII	1460	15	21.9	34.6	41.6
	2					8AII	2950	6	17.7	7.0	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-5 / 5-200 ; C1-5 / 12-200 ; C1-5 / 14-200 ; C1-5 / 16-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 / 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА		
			мм	мм		м	кг	кг		
С1-6 14-200	1		14AIII	1820	15	27.3	33.0	37.6		
	2		6AII	2950	7	20.6	4.6			
С1-6 16-200	1			16AIII	1820	15	27.3	43.1	51.2	
	2			8AII	2950	7	20.6	8.1		
С1-6 18-200	1				18AIII	1820	15	27.3	54.6	62.7
	2				8AII	2950	7	20.6	8.1	

Рис. группы *с. 11* ШЕНЬВАН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С1-6 14-200 ; С1-6 16-200 ; С1-6 18-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

СТАТИВНИ

ПРОВЕРКА

КОНСТРУКЦИОННИ

ГРУППА

ИЗДАНИЕ

МАРКА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ	
			мм	мм		м	кг	кг	
C1-4 5-200	1		5BI	1140	15	17.1	2.6	4.9	
	2		5BI	2950	5	14.8	2.3		
C1-6 5-200	1			5BI	1820	15	27.3	4.2	7.4
	2			5BI	2950	7	20.6	3.2	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-4 ; C1-6 5-200 ; 5-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг	
С1-7 5-200	1		5BI	2140	15	32.1	4.9	8.5	
	2		5BI	2950	8	23.6	3.6		
С1-8 5-200	1			5BI	2440	15	36.6	5.6	9.7
	2			5BI	2950	9	26.6	4.1	

ШЕНЧАН

Руч. группы

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ 3.006-2

1976

СЕТКИ С1-7 : С1-8
5-200 : 5-200

ВЫПУСК ЛЕИСТ
II-4 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРИМ. СТРОИНИИПРОЕКТ
 Р/Б. ГРУППЫ
 СО. КОНСТРУКТОР
 ШЕНЬ В. М. А. Н.
 КОРОТКИХ
 ПРОВ. Р. В.
 С. В. С. М.
 СТАТ. В. А. Н.

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ТЯЖИ			
мм	мм	м	кг	кг							
С1-7 14-200	1		14AIII	2140	15	32.1	38.8	44.0			
	2		6AII	2950	8	23.6	5.2				
С1-7 16-200	1			16AIII	2140	15	32.1	50.7	60.0		
	2			8AII	2950	8	23.6	9.3			
С1-7 18-200	1				18AIII	2140	15	32.1	64.2	73.5	
	2				8AII	2950	8	23.6	9.3		

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ	С1-7 / 14-200 ; С1-7 / 16-200 ; С1-7 / 18-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 / 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ИРК. ГРУППЫ ШЕНЯМАН

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ТАРАХИ кг
C1-8 14-200	1		14AIII	2440	15	36.6	44.3	50.2
	2		6A I	2950	9	26.6	5.9	
C1-8 16-200	1		16AIII	2440	15	36.6	57.8	68.3
	2		8A I	2950	9	26.6	10.5	
C1-8 18-200	1		18AIII	2440	15	36.6	73.2	83.7
	2		8A I	2950	9	26.6	10.5	
C1-8 20-200	1		20AIII	2440	15	36.6	90.4	100.9
	2		8A I	2950	9	26.6	10.5	

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-8 / 14-200 ; C1-8 / 16-200 ; C1-8 / 18-200 ; C1-8 / 20-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 11

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг	
C1-9 5-200	1		5BI	2760	15	41.4	6.4	10.9	
	2		5BI	2960	10	29.5	4.5		
C1-10 5-200	1			5BI	3360	15	50.4	7.8	13.3
	2			5BI	2950	12	35.4	5.5	

СМОНТАЖУ СТАТУСЫ

КРОТКЫЙ ПРОВЕРИ

ШНЕЙМАН

САМОСТРОИНИПРОЕКТ
РУК. ГРУППЫ

ПРОЕКТ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКА C1-9 ; C1-10 / 5-200 ; 5-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО РАМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
С1-9 14-200	1		14AIII	2760	15	41.4	50.1	56.7
	2		6AII	2950	10	29.5	6.6	
С1-9 16-200	1		16AIII	2760	15	41.4	65.4	77.1
	2		8AII	2950	10	29.5	11.7	
С1-9 20-200	1		20AIII	2760	15	41.4	102.3	114.0
	2		8AII	2950	10	29.5	11.7	
С1-9 25-200	1		25AIII	2760	15	41.4	159.4	177.6
	2		10AII	2950	10	29.5	18.2	

ШЕНЯДМА
 РУК. ГРУППЫ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ $\frac{C1-9}{14-200}$; $\frac{C1-9}{16-200}$; $\frac{C1-9}{20-200}$; $\frac{C1-9}{25-200}$	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

СТАЛЬ
 СЕРИЯ
 ПРОВЕРКА
 КОРОТЕЦКИЙ
 ШЕНЬЯМАН
 с.п.к.
 Рук. Группы
 ИНЖИНИЕР
 ДЕК
 1976

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА
мм	мм	М	кг	кг				
C1-10 16-200	1		16AIII	3360	15	50.4	79.6	93.6
	2		8AI	2950	12	35.4	14.0	
C1-10 18-200	1		18AIII	3360	15	50.4	100.8	114.8
	2		8AI	2950	12	35.4	14.0	
C1-10 20-200	1		20AIII	3360	15	50.4	124.5	138.5
	2		8AI	2950	12	35.4	14.0	
C1-10 22-200	1		22AIII	3360	15	50.4	150.2	172.0
	2		10AI	2950	12	35.4	21.8	
C1-10 25-200	1		25AIII	3360	15	50.4	194.0	215.8
	2		10AI	2950	12	35.4	21.8	

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-10, C1-10, C1-10, C1-10, C1-10 16-200, 18-200, 20-200, 22-200, 25-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 14.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ТАРКИ
мм	мм	м	кг	кг	кг			
C1-39 5-200	1		5BII	760	4	3.0	0.5	0.9
	2		5BII	700	4	2.8	0.4	
C1-39 10-200	1		10AIII	760	4	3.0	1.8	2.1
	2		4BII	700	4	2.8	0.3	
C1-39 14-200	1		14AIII	760	4	3.0	4.2	4.8
	2		6AII	700	4	2.8	0.6	

РИС. ГРУППЫ ШЕНЯМАН

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-39 : C1-39 : C1-39 5-200 ; 10-200 ; 14-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 15

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	Поз.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
C1-49 5-200	1	<p>ПРИВАРИТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО</p>	5BI	1140	4	4.6	0.7	1.2
	2		5BI	700	5	3.5	0.5	
C1-59 5-200	1	<p>ПРИВАРИТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО</p>	5BI	1460	4	5.8	0.9	1.4
	2		5BI	700	6	4.2	0.5	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
РУК. СЛУЖБЫ

КОНСТРУКЦИОН. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИНЖЕНЕР

СТАЛЬ

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КРЫШИ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-49 / 5-200 ; C1-59 / 5-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 16

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	Эскиз	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ТЯЖКИ
МАР-КА	Поз.	Эскиз	мм	мм		м	кг	кг
C1-4g 10-200	1	<p>ПРИВАРИТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО</p>	10AIII	1140	4	4.6	2.8	3.1
	2		4BII	700	5	3.5	0.3	
C1-4g 12-200	1		12AIII	1140	4	4.6	4.1	4.6
	2		5BII	700	5	3.5	0.5	
C1-4g 14-200	1		14AIII	1140	4	4.6	5.6	6.4
	2		6BII	700	5	3.5	0.8	
C1-4g 16-200	1		16AIII	1140	4	4.6	7.3	8.7
	2		8BII	700	5	3.5	1.4	

Вук. группы | сетки | ШИШЕВЦОВ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-4g : C1-4g : C1-4g : C1-4g 10-200 ; 12-200 ; 14-200 ; 16-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ИГЛЦМЛ | ЮНИИПРОЕКТ | Д. ВЕНЕКУТОР | Р.С. ГРУППЫ | СЛ | ШЕНЬВАН | КОРТЕЦЕН | ПРОВЕРИО | ДИОАБМЛ | СТАЛВАН

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ТАРКИ		
			мм	мм		м	кг	кг		
C1-59 12-200	1		12AIII	1460	4	5.8	5.2	5.8		
	2		5BI	700	6	4.2	0.6			
C1-59 14-200	1			14AIII	1460	4	5.8	7.0	7.9	
	2			6AI	700	6	4.2	0.9		
C1-59 16-200	1				16AIII	1460	4	5.8	9.2	10.9
	2				8AI	700	6	4.2	1.7	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-59 / 12-200 ; C1-59 / 14-200 ; C1-59 / 16-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 18

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА
КА			мм	мм		м	кг	марки кг
C1-69 5-200	1		5BI	1820	4	7.3	1.1	2.2
	2		5BI	700	7	4.9	1.1	
C1-69 14-200	1		14AIII	1820	4	7.3	8.8	10.4
	2		6AI	700	7	4.9	1.6	
C1-69 16-200	1		16AIII	1820	4	7.3	11.5	14.3
	2		8AI	700	7	4.9	2.8	
C1-69 18-200	1		18AIII	1820	4	7.3	14.6	17.4
	2		8AI	700	7	4.9	2.8	

Руч. Группы
 ШЕНЯЛАН
 СПИЛ

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-69 : C1-69 ; C1-69 ; C1-69 . 5-200 ; 14-200 ; 16-200 ; 18-200	ВЫПУСК Лист II-4 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 Гл. конструктор Шеняман
 Рук. группы Шеняман
 Проектант Шеняман
 Проверил Шеняман
 Статус

Марка	Поз.	Эскиз	Ф	Длина	кол.	Общая длина	Общая масса	Масса марки			
мм	мм	м	кг	кг							
С1-79 5-200	1		5ВІ	2160	4	8.6	1.3	2.2			
	2		5ВІ	700	8	5.6	0.9				
С1-79 14-200	1			14АІІІ	2160	4	8.6	10.4	11.6		
	2			6АІ	700	8	5.6	1.2			
С1-79 16-200	1				16АІІІ	2160	4	8.6	13.6	15.8	
	2				8АІ	700	8	5.6	2.2		
С1-79 18-200	1					18АІІІ	2160	4	8.6	17.2	19.4
	2					8АІ	700	8	5.6	2.2	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С1-79 ; С1-79 ; С1-79 ; С1-79 5-200 ; 14-200 ; 16-200 ; 18-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 20

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ТАРКИ				
			ММ	ММ		М	КГ	КГ				
C1-89 5-200	1		5BI	2440	4	9.8	1.5	2.5				
	2		5BI	700	9	6.3	1.0					
C1-89 14-200	1			14AIII	2440	4	9.8	11.9	13.3			
	2			6AI	700	9	6.3	1.4				
C1-89 16-200	1				16AIII	2440	4	9.8	15.5	18.0		
	2				8AI	700	9	6.3	2.5			
C1-89 18-200	1					18AIII	2440	4	9.8	19.6	22.1	
	2					8AI	700	9	6.3	2.5		
C1-89 20-200	1						20AIII	2440	4	9.8	24.2	26.7
	2						8AI	700	9	6.3	2.5	

ВУС. СРУПЫ СЕТКИ ШИНАМАН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-89; C1-89; C1-89; C1-89; C1-89 5-200; 14-200; 16-200; 18-200; 20-200	ВЫПУСК ИИСТ II-4 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
 СА. КОНСТРУКТОР
 Р.К. ГРУДЬИ
 КОРЯТЦЕНКО
 ШЕНЯВАН

МАР-КА	КОЛ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ТИПА	
КА	ПОЗ.		ММ	ММ		М	КГ	КГ	
C1-99 5-200	1		5BI	2760	4	11.0	1.7	2.8	
	2		5BI	700	10	7.0	1.1		
C1-109 5-200	1			5BI	3360	4	13.4	2.1	3.4
	2			5BI	700	12	8.4	1.3	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		СЕРИЯ 3.006-2	
1976	СЕТКИ	C1-99 / 5-200 ; C1-109 / 5-200	ВЫПУСК II-4	ЛИСТ 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	Эскиз	φ	Длина	Кол.	Общая длина	Общая масса	Масса марки
			мм	мм		м	кг	кг
C1-99 14-200	1		14AIII	2760	4	11.0	13.3	14.9
	2		6AII	700	10	7.0	1.6	
C1-99 16-200	1		16AIII	2760	4	11.0	17.4	20.2
	2		8AII	700	10	7.0	2.8	
C1-99 20-200	1		20AIII	2760	4	11.0	27.2	30.0
	2		8AII	700	10	7.0	2.8	
C1-99 25-200	1		25AIII	2760	4	11.0	42.4	46.7
	2		10AII	700	10	7.0	4.3	

РУК. ГРУППЫ ШВЕИДАТЯН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-99 ; C1-99 ; C1-99 ; C1-99 14-200 ; 16-200 ; 20-200 ; 25-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПАР-КА	№3.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ПАРКИ				
			мм	мм		м	кг	кг				
С1-109 507-15 16-200	1		16AIII	3360	4	13.4	21.2	24.5				
	2		8AII	700	12	8.4	3.3					
С1-109 18-200	1			18AIII	3360	4	13.4	26.8	30.1			
	2			8AII	700	12	8.4	3.3				
С1-109 20-200	1				20AIII	3360	4	13.4	33.1	36.4		
	2				8AII	700	12	8.4	3.3			
С1-109 22-200	1					22AIII	3360	4	13.4	39.9	45.1	
	2					10AII	700	12	8.4	5.2		
С1-109 25-200	1						25AIII	3360	4	13.4	51.6	56.8
	2						10AII	700	12	8.4	5.2	

ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
 Д. КОНСТРУКТОР
 РАС. ГРУППЫ
 КОРОТЕЦКИЙ
 ШЕНЯДМАН
 СЕРЫЙ
 СЛУЖБА СТАЛЬНИ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ВОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С1-109 : С1-109 : С1-109 : С1-109 : С1-109 16-200 ' 18-200 ' 20-200 ' 22-200 ' 25-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 24

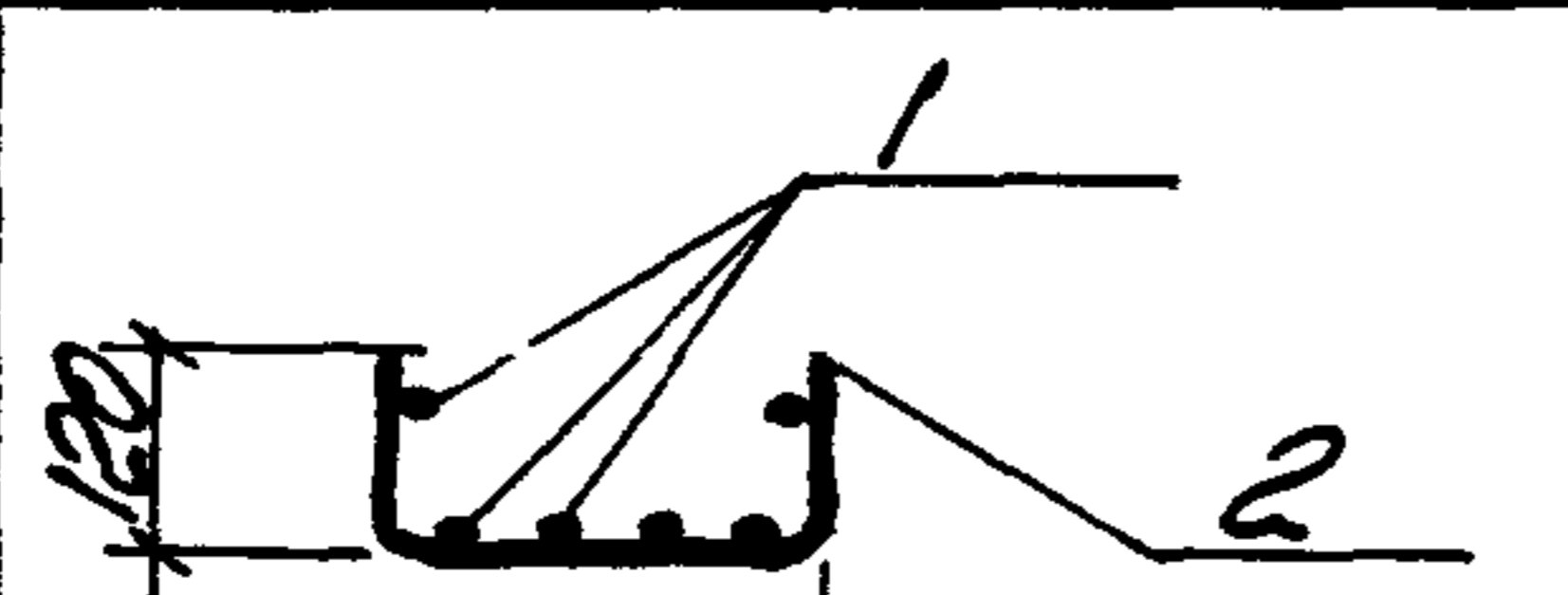
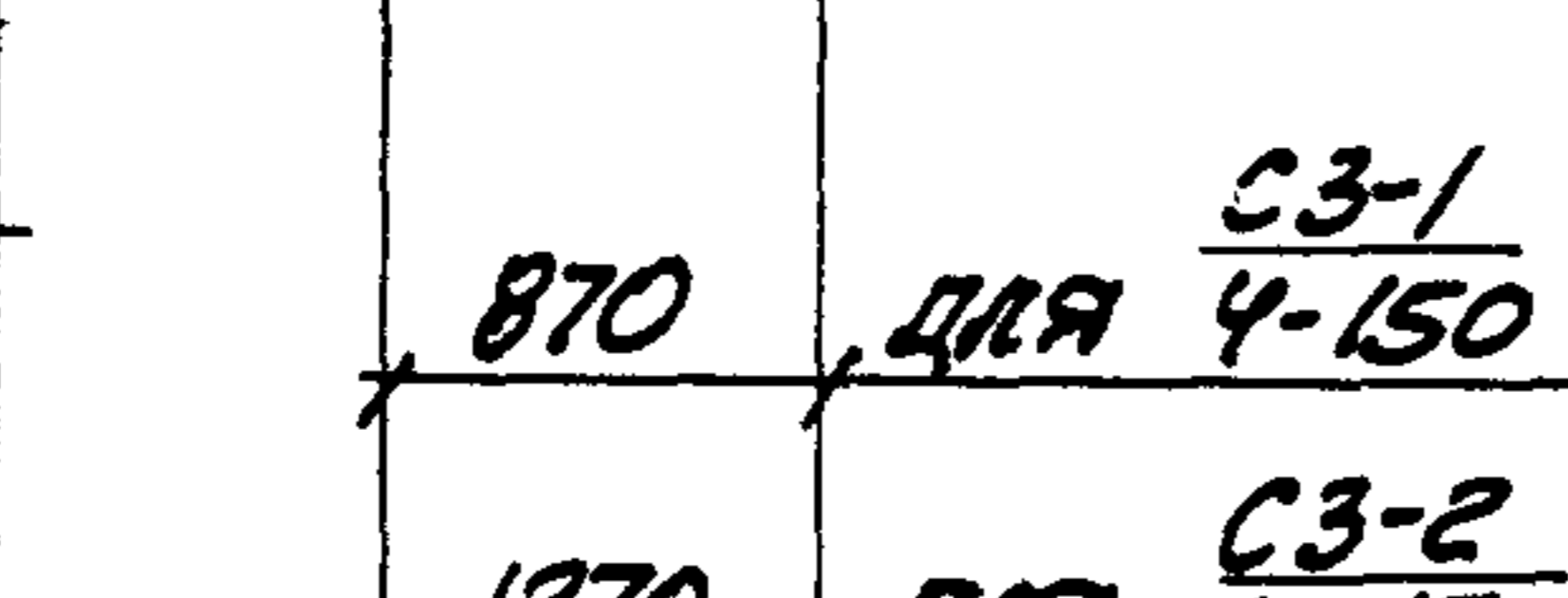
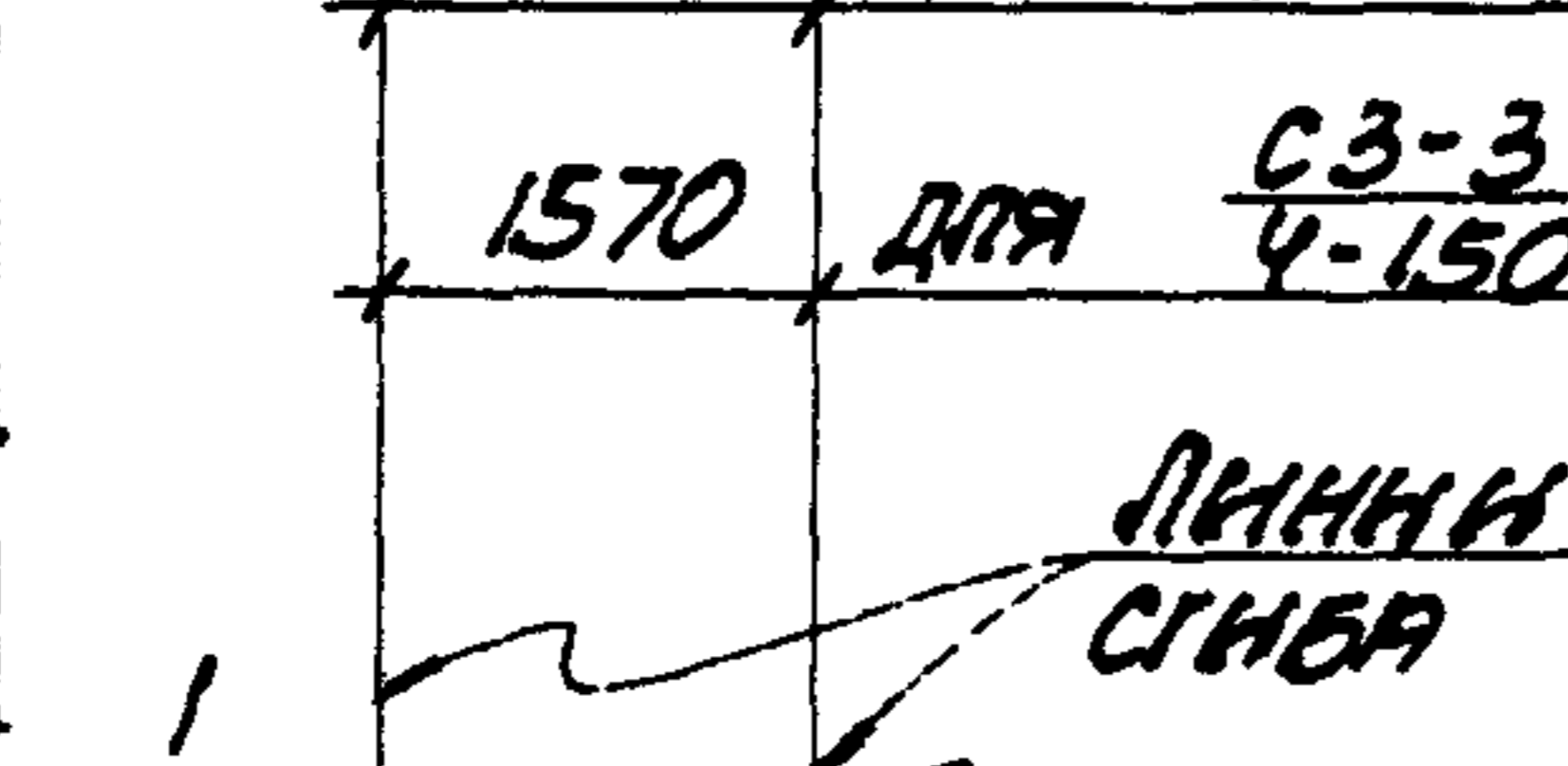
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф		ДЛИНА		ОБЪЕМ		МАССА	
			мм	мм	м	м	м ³	кг	кг	кг
С2-1 4-150	1		4ВГ	2950	5	14.8	1.5	3.3		
	2		4ВГ	890	20	17.8	1.8			
С2-2 4-150	1		4ВГ	2950	7	20.7	2.1	4.7		
	2		4ВГ	1290	20	25.8	2.6			
С2-3 4-150	1		4ВГ	2950	9	26.6	2.7	5.9		
	2		4ВГ	1590	20	31.8	3.2			
С2-4 4-150	1		4ВГ	2950	10	29.5	3.0	6.8		
	2		4ВГ	1890	20	37.8	3.8			
С2-5 4-150	1		4ВГ	2950	13	38.4	3.8	8.8		
	2		4ВГ	2490	20	49.8	5.0			

ШВЕЙДАН
 СЕТКИ
 ГРУППЫ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С2-1 / 4-150 ; С2-2 / 4-150 ; С2-3 / 4-150 ; С2-4 / 4-150 ; С2-5 / 4-150	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	ПОЗ.	ЭСНЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ	
мм			мм	мм		м	кг	кг	
СЗ-1 4-150	1		4ВІ	2970	6	17.8	1.8	4.0	
	2		4ВІ	1110	20	22.2	2.2		
СЗ-2 4-150	1		4ВІ	2970	8	23.8	2.4	5.4	
	2		4ВІ	1510	20	30.2	3.0		
СЗ-3 4-150	1		4ВІ	2970	10	29.7	3.0	6.5	
	2		4ВІ	1810	20	36.2	3.5		

ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ
 Г.О. КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ
 КОРОТЕЦКИЙ
 ШЕНЯВАН
 СТАВНИН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ СЗ-1 / 4-150 ; СЗ-2 / 4-150 ; СЗ-3 / 4-150	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 / 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ УЗДЕЛЕНИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА
КА			мм	мм		м	кг	МАРКИ
СЗ-4 4-150	1							
	2		4ВІ	2970	11	32.7	4.1	8.2
	2		4ВІ	2110	20	42.2	4.1	
	1		4ВІ	2970	14	41.6	5.2	10.5
2	4ВІ	2710	20	54.2	5.3			

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ 3.006-2

1976

СЕТКИ СЗ-4 / 4-150 ; СЗ-5 / 4-150

ВЫПУСК ЛИСТ II-4 27

ПРОЕКТИРОВАНО: ШЕНЧАНГАН
 ПРОВЕДЕНЫ ПРОВЕРКИ: ШЕНЧАНГАН
 КОНСТРУКТОР: ШЕНЧАНГАН
 РАСЧЕТНЫЕ ГРУППЫ: ШЕНЧАНГАН

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ
 КОРОТЦЕНЬ
 ШЕНЕВАЯ
 ПРОВЕРКА
 СТАЛИАНИ

МАРКА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА
КР			мм	мм		м	кг	кг
КР 1	1		5ВІ	130	9	1.2	0.2	0.9
	2		5ВІ	890	1	0.9	0.1	
	3		10АІІІ	890	1	0.9	0.6	
КР 2	1		5ВІ	130	13	1.7	0.2	1.2
	2		5ВІ	1290	1	1.3	0.2	
	3		10АІІІ	1290	1	1.3	0.8	
КР 3	1		5ВІ	130	16	2.1	0.3	1.5
	2		5ВІ	1590	1	1.6	0.2	
	3		10АІІІ	1590	1	1.6	1.0	
КР 4	1		5ВІ	130	19	2.5	0.3	2.3
	2	5ВІ	1890	1	1.9	0.3		
	3	12АІІІ	1890	1	1.9	1.7		

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ КР 1, КР 2, КР 3, КР 4	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 28

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО РАМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	НОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ	
КР			ММ	ММ		М	КГ	КГ	
КР 5	1		5В I	130	19	2.5	0.3	2.9	
	2		5В I	1890	1	1.9	0.3		
	3		14А III	1890	1	1.9	2.3		
КР 6	1			5В I	130	25	3.3	0.4	3.0
	2			5В I	2490	1	2.5	0.4	
	3			12А III	2490	1	2.5	2.2	
КР 7	1			5В I	130	25	3.3	0.4	3.8
	2			5В I	2490	1	2.5	0.4	
	3			14А III	2490	1	2.5	3.0	

ИНЖЕНЕР

РУК. ГРУППЫ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ КР 5, КР 6, КР 7	ВЫПУСК II-4 Лист 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМИРУЮЩЕЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ
 ГО. КОНСТРУКТОР
 РАСЧ. ГРУППА
 КОРОТЦЕНКО П. П.
 ШЕНЯВАН
 САТКОВИЧ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
			мм	мм		м	кг	кг
C2-19 4-150	1		4BI	700	5	3.5	0.4	0.8
	2		4BI	890	5	4.5	0.4	
C2-29 4-150	1		4BI	700	7	4.9	0.5	1.2
	2		4BI	1290	5	6.5	0.7	
C2-39 4-150	1		4BI	700	9	6.3	0.6	1.4
	2		4BI	1590	5	8.0	0.8	
C2-49 4-150	1		4BI	700	10	7.0	0.7	1.6
	2		4BI	1890	5	9.5	0.9	
C2-59 4-150	1		4BI	700	13	9.1	0.9	2.1
	2		4BI	2490	5	12.5	1.2	

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C2-19, C2-29, C2-39, C2-49, C2-59 4-150, 4-150, 4-150, 4-150, 4-150	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Мар-ка	Поз.	Эскиз	φ	Длина мм	кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЗ-19 4-150	1	<p>120</p> <p>870 для СЗ-19 4-150</p> <p>1270 для СЗ-29 4-150</p> <p>1570 для СЗ-39 4-150</p> <p>Линии сгиба</p>	4BI	700	6	4.2	0.4	1.0
	2		4BI	1110	5	5.6	0.6	
СЗ-29 4-150	1	<p>50</p> <p>4x150=600</p> <p>700</p> <p>50</p>	4BI	700	8	5.6	0.6	1.4
	2		4BI	1510	5	7.6	0.8	
СЗ-39 4-150		<p>120</p> <p>120</p> <p>55</p> <p>5x200=1000</p> <p>1110</p> <p>55</p> <p>55</p> <p>7x200=1400</p> <p>1510</p> <p>55</p> <p>55</p> <p>8x200=1600</p> <p>1810</p> <p>55</p> <p>55</p>						
			4BI	700	10	7.0	0.7	1.5
			4BI	1810	5	9.1	0.9	

ПРОЕКТ ГИДРОТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТА
 РАСЧЕТ ГРУППЫ
 ШИРИДАН
 ШИРИДАН
 ШИРИДАН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ СЗ-19 : СЗ-29 : СЗ-39 4-150 : 4-150 : 4-150	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	Поз.	Эскиз	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
КА			мм	мм		м	кг	кг
СЗ-49 4-150	1		4ВІ	700	11	7.7	0.8	1.9
	2		4ВІ	2110	5	10.6	1.1	
СЗ-59 4-150	1		4ВІ	700	14	9.8	1.0	2.3
	2		4ВІ	2710	5	13.6	1.3	

ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ
 И. КОНСТРУКТОР
 ВУК. ГРУППЫ
 КОРОТЦЕВЫЙ
 ШЕНЯГАН
 ПРОВЕРИЛ
 СТАТНИК

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ СЗ-49 ; СЗ-59 4-150 ; 4-150	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 32

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ТИПОВЫХ
КР			мм	мм		м	кг	кг
Кр 1g	1		5ВТ	130	9	1.2	0.2	
	2		5ВТ	890	1	0.9	0.1	0.9
	3		10АТ	890	1	0.9	0.6	
Кр 2g	1		5ВТ	130	13	1.7	0.2	
	2		5ВТ	1290	1	1.3	0.2	1.2
	3		10АТ	1290	1	1.3	0.8	
Кр 3g	1		5ВТ	130	16	2.1	0.3	
	2		5ВТ	1590	1	1.6	0.2	1.5
	3		10АТ	1590	1	1.6	1.0	
Кр 4g	1		5ВТ	130	19	2.5	0.3	
	2		5ВТ	1890	1	1.9	0.3	1.8
	3		10АТ	1890	1	1.9	1.2	
Кр 5g	1		5ВТ	130	25	3.3	0.4	
	2		5ВТ	2490	1	2.5	0.4	2.3
	3		10АТ	2490	1	2.5	1.5	

ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ
 СА. КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ
 ШЕНЕМАЯН
 ШЕНЕЦКИЙ
 ШЕНЕЦКИЙ
 СТАТЪВНИ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ Кр 1g, Кр 2g, Кр 3g, Кр 4g, Кр 5g	ВЫПУСК ЛИСЕТ II-4 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 ГЛ. КОНСТРУКТ
 РУК. ГРУППЫ
 БРОДСКИЙ
 ШНЕЙДМАН
 ПРОВЕРИЛ
 СТАТИВИН

МАР-КА	ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	Кол.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
СЧ-1 6-200	1		6AIII	620	4	2,5	0,6	0,7
	2		4BII	380	4	1,5	0,1	
СЧ-2 6-200	1		6AIII	770	4	3,1	0,7	0,8
	2		4BII	380	4	1,5	0,1	
СЧ-3 6-200	1		6AIII	980	4	3,9	0,9	1,0
	2		4BII	380	5	1,5	0,1	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ $\frac{СЧ-1}{6-200}$; $\frac{СЧ-2}{6-200}$; $\frac{СЧ-3}{6-200}$	Выпуск II-4 Лист 34

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ ГЛ. КОНСТРУКТ. Рук. группы
 БРОДСКИЙ ШНЕЙДМАН
 ПРОЕКТОР СТАТИВИН

МАРКА	Поз.	Эскиз	Ф	Длина	Кол.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
			мм	мм		м	кг	кг
СЧ-4 Б-200	1		6A III	1360	4	5.5	1.2	1.5
	2		4B I	380	7	3.0	0.3	
СЧ-5 Б-200	1		6A III	1680	4	6.7	1.5	1.8
	2		4B I	380	9	3.4	0.3	
СЧ-6 Б-200	1		6A III	2040	4	8.2	1.8	2.2
	2		4B I	380	11	4.2	0.4	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ СЧ-4 / Б-200 ; СЧ-5 / Б-200 ; СЧ-6 / Б-200	Выпуск II-4 Лист 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 ДИ. КОНСТРУКТ.
 РУК. ГРУППЫ
 БРОДСКИЙ
 ШЕНЕДМАН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 БРОДСКИЙ
 ШЕНЕДМАН
 СТАТИВИН

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
С4-7 6-200	1		6AIII	2360	4	9.4	2.1	2.5
	2		4BII	380	12	4.6	0.4	
С4-8 6-200	1		6AIII	2660	4	10.6	2.4	2.9
	2		4BII	380	14	5.3	0.5	
С4-9 6-200	1		6AIII	2980	4	11.9	2.6	3.2
	2		4BII	380	15	5.7	0.6	
С4-10 6-200	1		6AIII	3580	4	14.3	3.2	3.9
	2		4BII	380	18	6.8	0.7	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		СЕРИЯ 3.006-2	
1976	СЕТКИ	С4-7 6-200 ; С4-8 6-200 ; С4-9 6-200 ; С4-10 6-200	ВЫПУСК II-4	ЛИСТ 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
			мм	мм		м	кг	кг
С5-1 5-100	1		5B1	380	8	3.0	0.5	0.5
С5-2 5-100	1		5B1	480	10	4.8	0.7	0.7
С5-3 6-100	1		6A1	630	6	3.8	0.8	1.6
	2		6A1	530	7	3.7	0.8	
С5-4 10-100	1		10A1	730	7	5.1	3.1	6.2
	2		10A1	630	8	5.0	3.1	

Рук. группы | СПИ | ШЕНДМАН

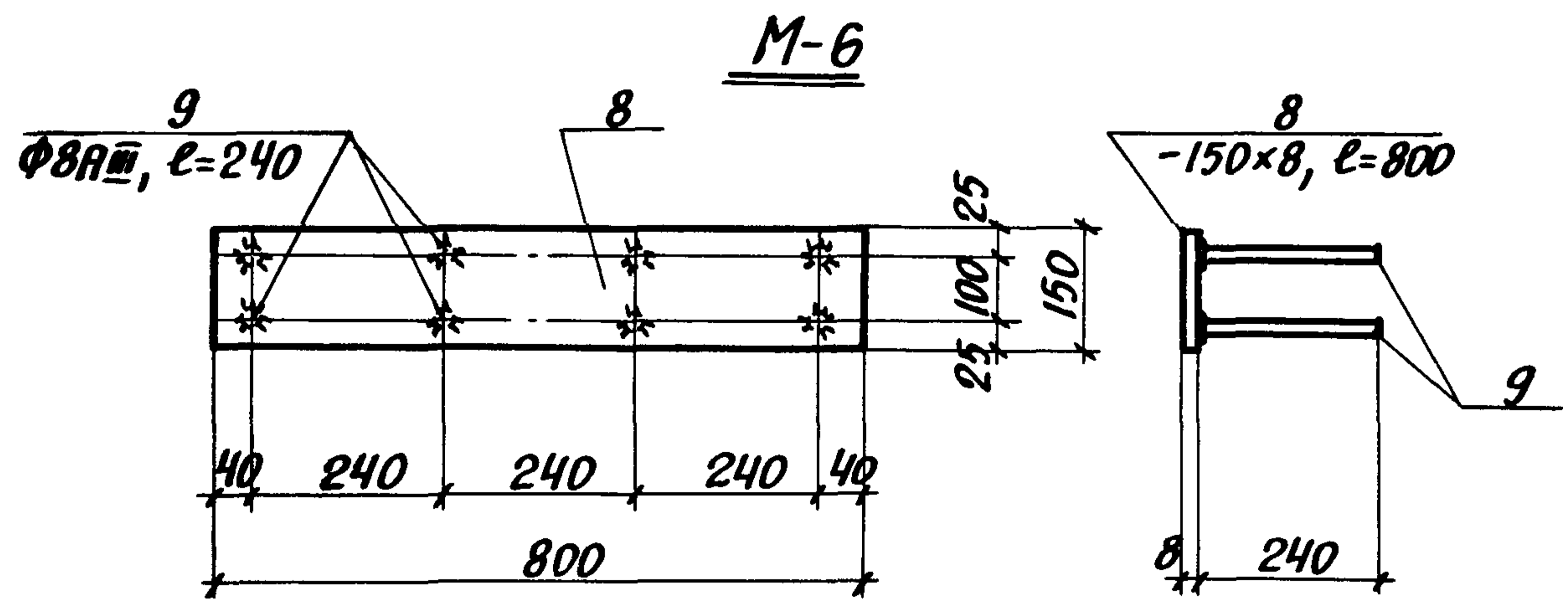
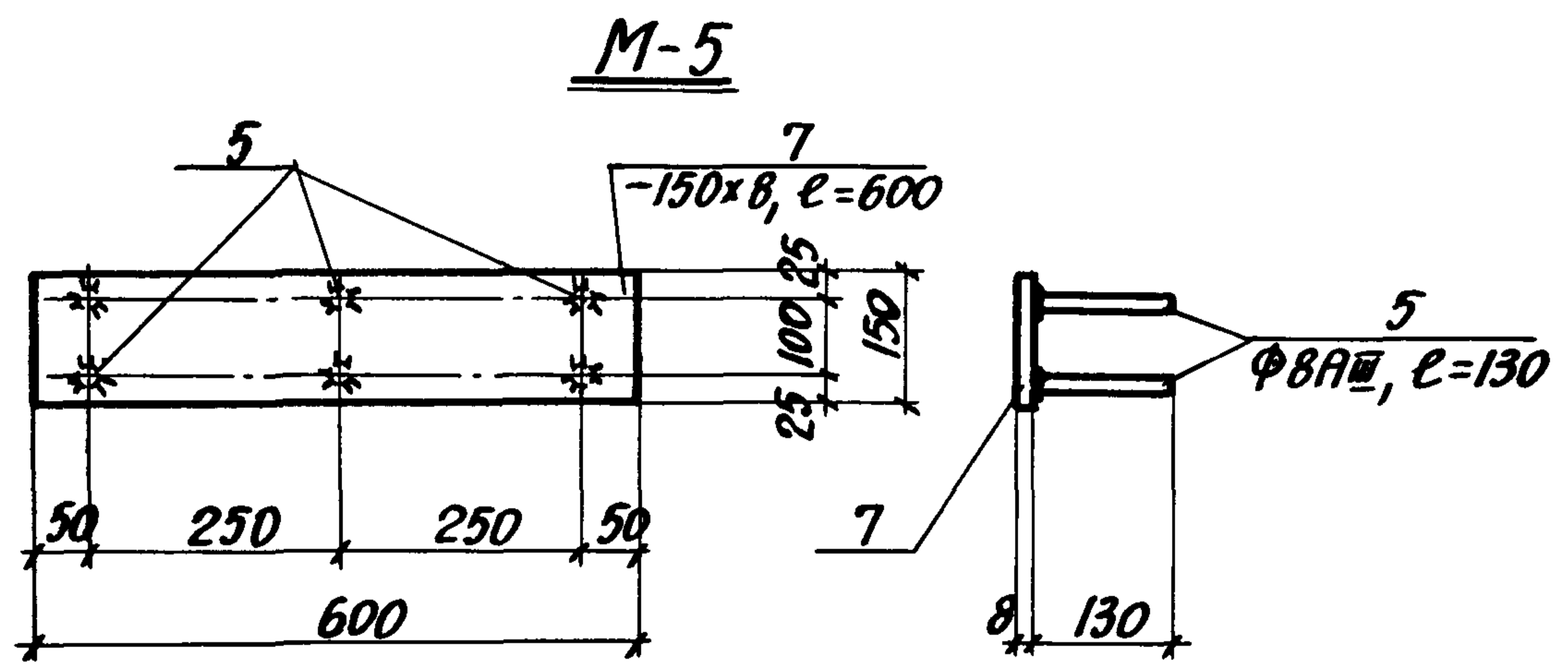
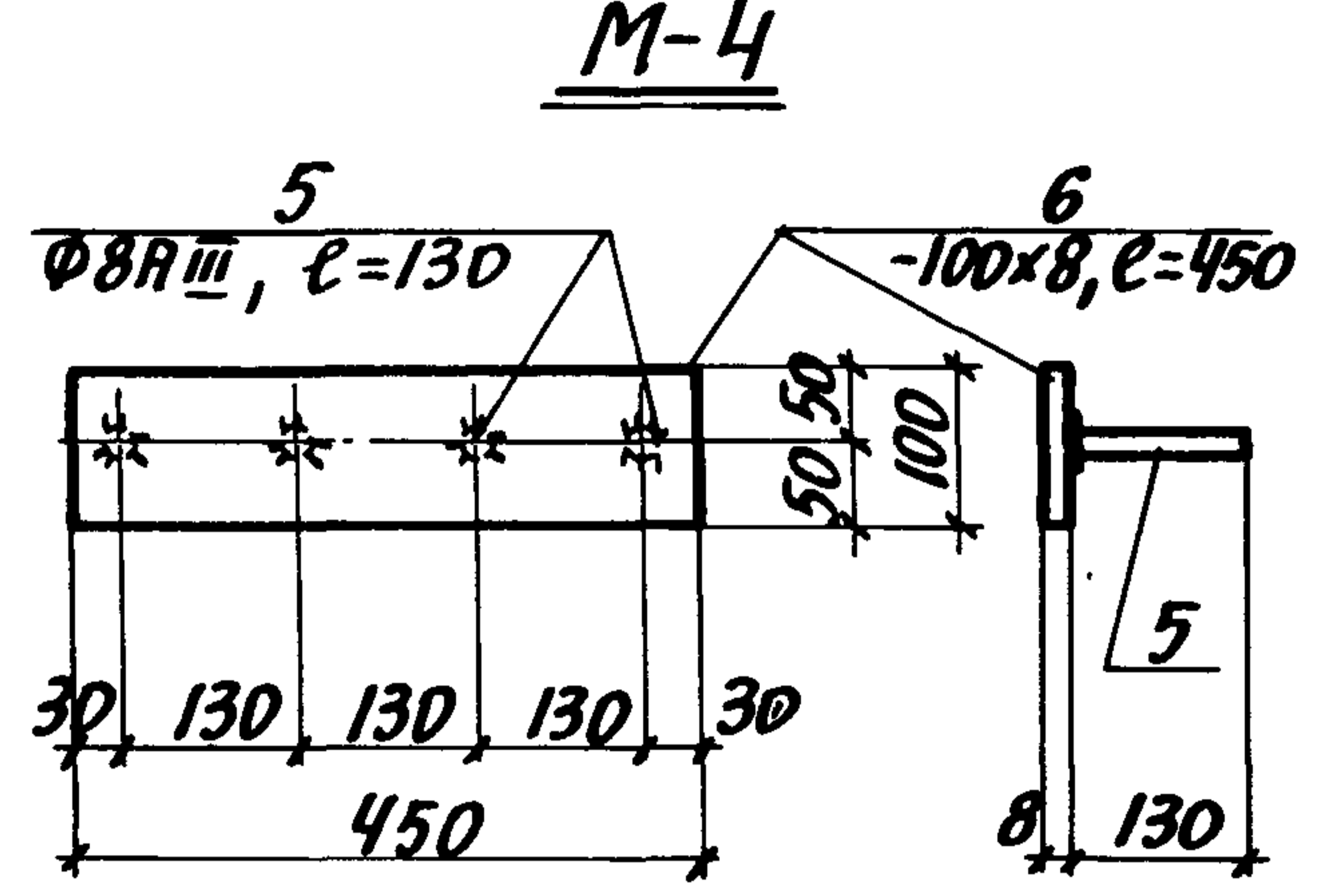
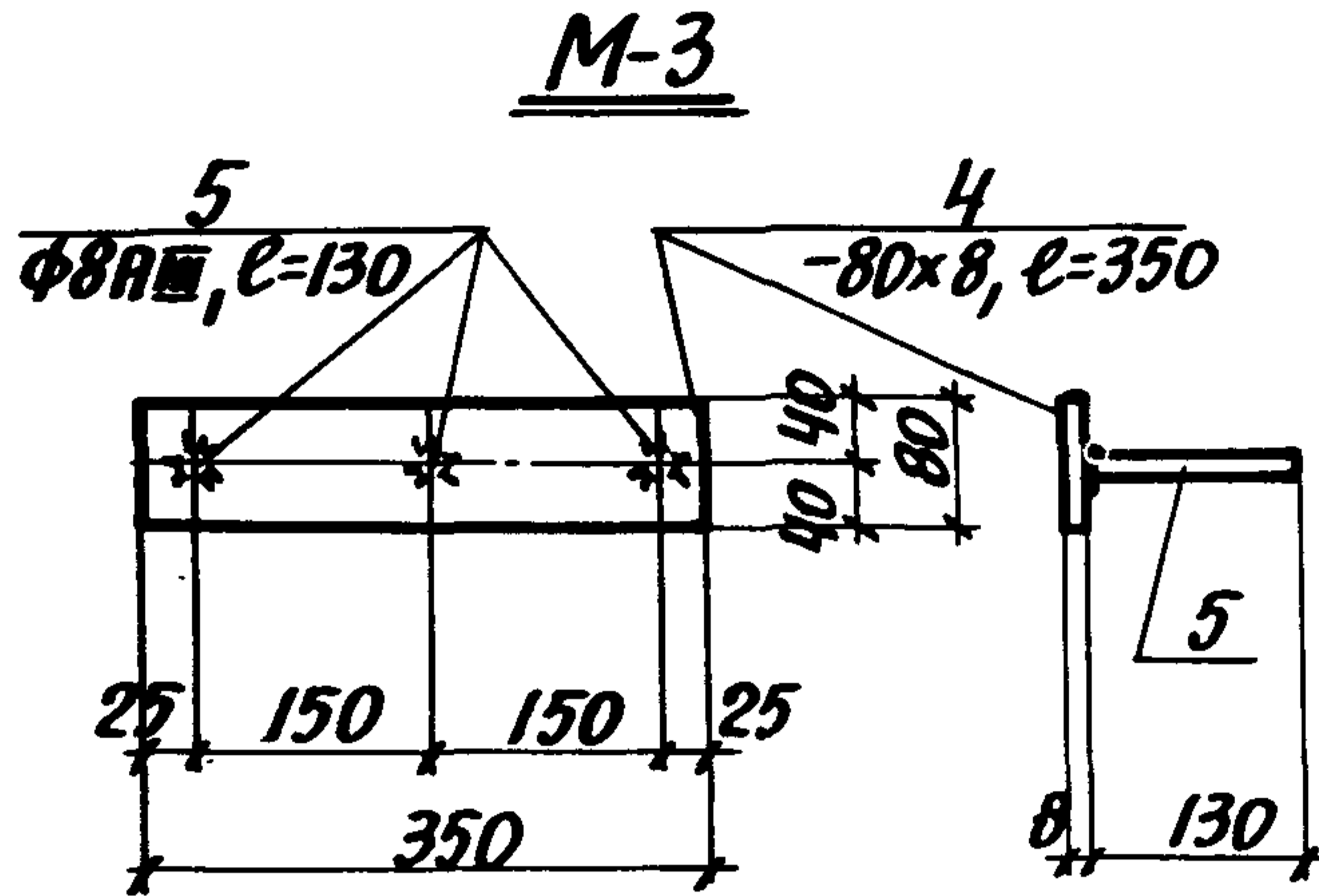
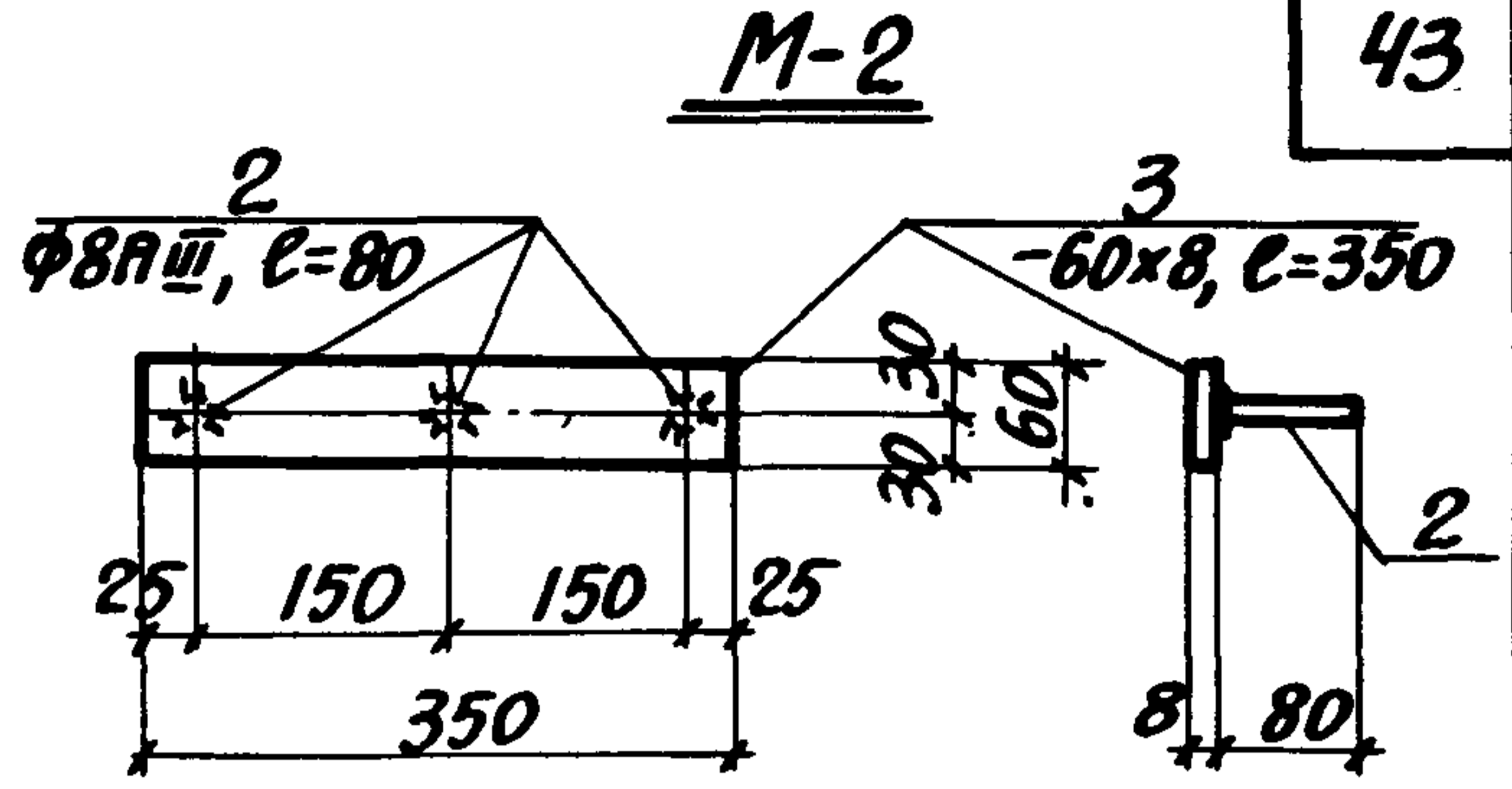
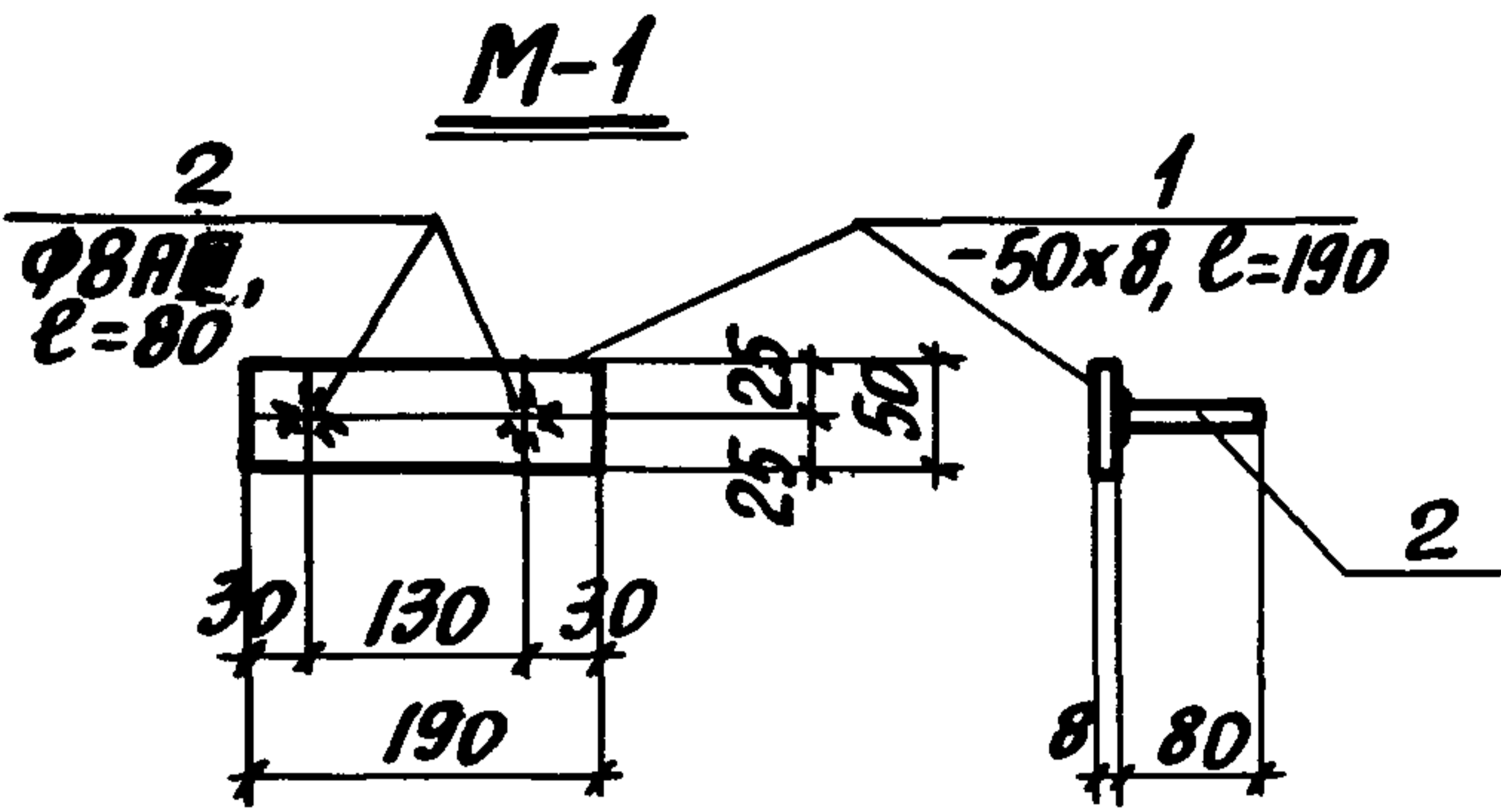
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С5-1 / 5-100 ; С5-2 / 5-100 ; С5-3 / 6-100 ; С5-4 / 10-100	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ИМУ. ОТЗЕД.: ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР: [подпись]
 ДИР. ГРУППЫ: [подпись]
 БРОДСКИЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ: [подпись]
 КОЛЛЕКЦИОН. ПРОВЕРКА: [подпись]
 ШЕНДЯН

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
мм	мм	м	кг	кг				
С5-5 12-100	1		12A1	830	8	6.6	5.9	11.8
	2		12A1	730	9	6.6	5.9	
С5-6 12-100	1		12A1	1030	9	9.3	8.3	16.4
	2		12A1	830	11	9.1	8.1	
С5-7 12-100	1		12A1	1330	12	16.0	14.2	28.2
	2		12A1	1130	14	15.8	14.0	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С5-5 / 12-100 ; С5-6 / 12-100 ; С5-7 / 12-100	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 38



РУК. ГРУППЫ ШНЕЙДМАН

ТК
1976

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 ÷ М-6

СЕРИЯ
3.006-2

ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 39

БИРЮКОВА
 БИРЮКОВА
 КРОГОТЕЦКИЙ
 ШЕНДЯМАН
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ

МАРКА	Поз.	СЕЧЕНИЕ	Длина мм	Кол. шт.	МАССА, КГ.			МАРКА СТАЛИ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ДЕТАЛИ	
М-1	1	-50x8	190	1	0.6	0.6	0.7	ВСт.3кп2
	2	Ф8АIII	80	2	0.03	0.1		25Г2С
М-2	2	Ф8АIII	80	3	0.03	0.1	1.4	—————
	3	-60x8	350	1	1.3	1.3		ВСт.3кп2
М-3	4	-80x8	350	1	1.8	1.8	2.0	—————
	5	Ф8АIII	130	3	0.05	0.2		25Г2С
М-4	5	Ф8АIII	130	4	0.05	0.2	3.0	—————
	6	-100x8	450	1	2.8	2.8		ВСт.3кп2
М-5	5	Ф8АIII	130	6	0.05	0.3	6.0	25Г2С
	7	-150x8	600	1	5.7	5.7		ВСт.3кп2
М-6	8	-150x8	800	1	7.5	7.5	8.3	—————
	9	Ф8АIII	240	8	0.1	0.8		25Г2С

ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 19292-73.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 40