

ГОСКОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

И
10.1-2.1

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.1-2.1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

И011 - 10
ЦЕНА 0-57

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-444, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1979 г.

Заказ № 335 Тираж 400 экз.

СЕРИЯ 86
КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ
ЧАСТЬ 10
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗДЕЛ 10.1-2.1
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	№ ЛИСТА	№ СТР	№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	№ ЛИСТА	№ СТР
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	1	1	14	КАРКАСЫ К1÷К5. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ 01-012	14	14
2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2	2	15	КАРКАСЫ К6÷К15	15	15
3	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15п, ИП63-15пА	3	3	16	СВАРНЫЕ СЕТКИ С1-С4. ПЕТАЯ П1	16	16
4	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15п, ИП63-15пА. АРМИРОВАНИЕ.	4	4	17	СВАРНЫЕ СЕТКИ С5п, С5А-С8п, С8А. ПЕТАЯ П2	17	17
5	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15А, ИП63-15АА	5	5				
6	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15А, ИП63-15АА. АРМИРОВАНИЕ	6	6				
7	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15п, ИП51-15пА	7	7				
8	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15п, ИП51-15пА. АРМИРОВАНИЕ	8	8				
9	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15А, ИП51-15АА	9	9				
10	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15А, ИП51-15АА. АРМИРОВАНИЕ	10	10				
11	ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ИП33-15п, ИП33-15А	11	11				
12	ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ИП33-15п, ИП33-15А. АРМИРОВАНИЕ	12	12				
13	ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ	13	13				

РУК. МАСТЕР
 А. СМОЙЛОВ
 Л. АРХ. ПРИН
 В. ЕФИМОВА
 РУК. ГР. АРХ.
 М. СМОЛАНЦОВА
 А. СУРОБИНА
 ПРОВЕРИЛ
 КОПИРОВАЛ

Г. МОСКВА
 ЖИЛИЩА
ЦЕННИЩА

ДАТА
ИВ.№
ВЗАМЕН

СОГЛАСОВАНО

Э. ПЛАЗУНОВА

РУК. СТАНО
Л. ИЖ. ОТД.
П. АРХ. ПРТИ
РУК. ГР. АРХ.
РУК. ГР. ИЖ.

М. И. ЗЕЛЕНАЯ
М. САМОЙЛОВ
В. РАЙМОВА
М. СМОЛИЦКАЯ
А. СУРОЕВИЧ

г. МОСКВА
ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР

1972

В РАЗДЕЛ 10.1-2.1 ВКЛЮЧЕНЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В КИРПИЧНЫХ ЖИЛЫХ ДОМАХ, ИМЕЮЩИХ В СВОЕМ СОСТАВЕ БЛОК-СЕКЦИИ 86-023 или 86-024 и именно: ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ШИРИНОЙ 149 см, ДЛИНОЙ 508 и 628 см и ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ДЛИНОЙ 329 см. ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В ФОРМАХ ДЛЯ ПУСТОТНЫХ НАСТИЛОВ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ДЛИНОЙ 508 и 628 см АРМИРОВАНЫ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV (ГОСТ 5781-61*) $R_a^H = 6000 \text{ кг/см}^2$, $R_a = 5100 \text{ кг/см}^2$.

ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ АРМИРУЮТСЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. МАРКА БЕТОНА 200.

КАТЕГОРИЯ ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ВСЕХ ПАНЕЛЕЙ III.

КАЖДОМУ ИЗДЕЛИЮ ПРИСВОЕНА ОПРЕДЕЛЕННАЯ МАРКА, ТАК НАПРИМЕР, ИП51-15А ОБОЗНАЧАЕТ ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 508 см и шириной 149 см со срезанным левым торцом.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБОТАНЫ НА РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) 800 кг/м²

СОСТАВ НАГРУЗОК	НАГРУЗКИ НА ПАНЕЛИ КГ/М ²	
	НОРМАТИВНАЯ	РАСЧЕТНАЯ
СОБСТВЕННЫЙ ВЕС	365	400
ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА	150	210
ВСЕ КОНСТРУКЦИИ ПОЛА	200	240
ВЕС ПЕРЕГОРОДОК	320	350
ИТОГО	1035	1200

ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 100 мм. МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПРИНИМАЮТСЯ НА

РАСТОЯНИИ 300-700 мм ОТ ТОРЦОВ.

ВЕРХНИЕ СЕТКИ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 8478-66 „СЕТКИ СВАРНЫЕ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАРКАСОВ И СЕТОК ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64 и СН393-69.

ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ГОРЯЧЕКАТАННУЮ АРМАТУРНУЮ СТАЛЬ КЛАССА А-I МАРОК ВМСТ Зсп; ВМСТ; Зсп; ВМСТ, Зпс; ВК СТ. Зсп и ВК СТ. Зпс. ПРИ НАРУЖНЫХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ НИЖЕ -40° СТАЛИ ВМСТ. Зпс и ВК СТ. Зпс НЕ ПРИМЕНЯТЬ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТАЛЕЙ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ПРИНЯТЫ ПО СНиП I-В-4-62. УЧИТЫВАЯ ВОЗМОЖНЫЕ ВАРИАНТЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ САНИТАРНЫХ УЗЛОВ ВЫРЕЗЫ В ПАНЕЛЯХ ВЫПОЛНЯЮТСЯ С СОХРАНЕНИЕМ НИЖНЕЙ ПЛИТКИ, В КОТОРОЙ ПРОБИВАЮТСЯ ОТВЕРСТИЯ В ПРОЦЕССЕ МОНТАЖА САНТЕХНИЧЕСКИХ ПРОВОДОВ.

ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ НАРУШЕНИЯ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ БЕТОНА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОТБОЙНОГО МОЛОТКА, ЛОМА ИЛИ МОЛОТА. ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ В НИЖНЕЙ ПЛИТКЕ ДОЛЖНА ВЫПОЛНЯТЬСЯ МОЛОТКОМ ИЛИ ЛЕГКОЙ КУВАЛДОЙ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ НАСЕЧКИ ЗУБИЛОМ ИЛИ ПРОСВЕРЛИВАНИЯ ЭЛЕКТРОДРЕЛЬЮ ПО КОНТУРУ ОТВЕРСТИЙ. СООТВЕТСТВУЮЩИЕ УКАЗАНИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДАНЫ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ.

ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ НАГРУЗКИ НА СМЕЖНЫЕ ПАНЕЛИ В ПРОЕКТАХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДАНЫ УКАЗАНИЯ О НЕОБХОДИМОСТИ ТЩАТЕЛЬНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ БЕТОНОМ МАРКИ НЕ НИЖЕ 150 ИЛИ РАСТВОРОМ НЕ НИЖЕ 100.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКУ, ПАСПОРТИЗАЦИЮ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 9561-66 С УЧЕТОМ УКАЗАНИЙ СНиП I-В-5-62, I-В.5.I-62, И СН-390-69 ПРОВЕРКУ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПО ГОСТ 8829-66, МОНТАЖ ПО СНиП III-В. 3-62.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

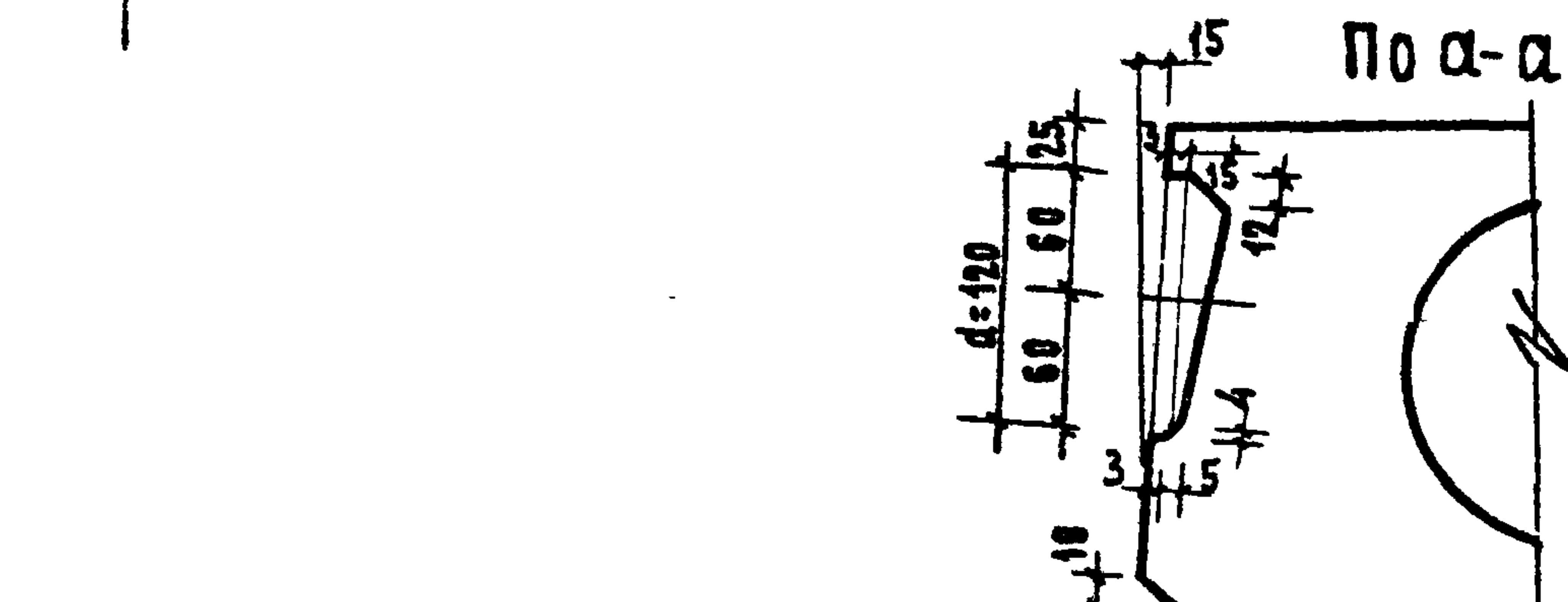
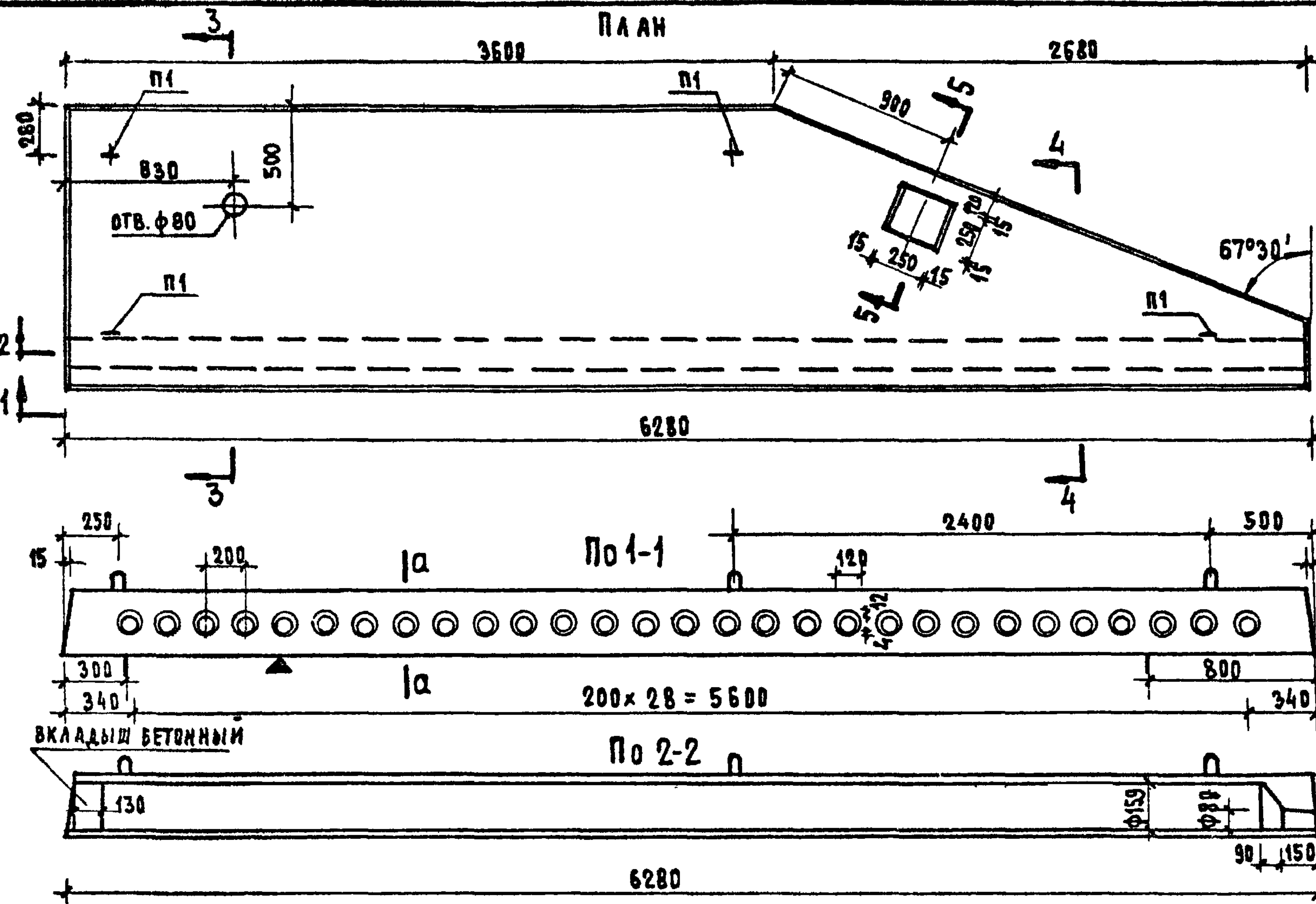
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-2.1

ЛИСТ
2

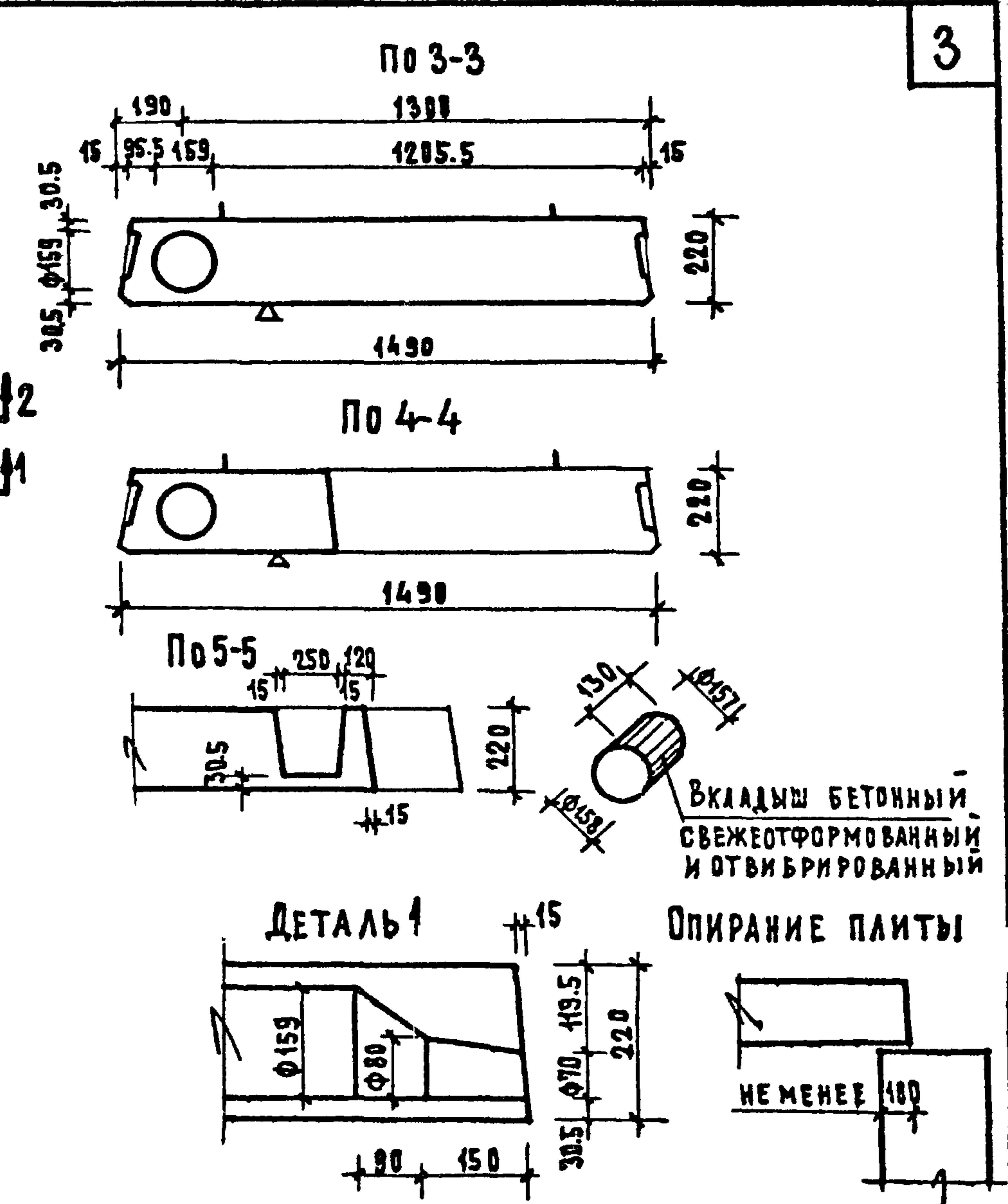
ДАТА ИЗМ.	СОГЛАСОВАНО	АСУРОЕГНА	ВЗАМЕН
		ЗЛАУНОВА	
РУК. ОТД. ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	КОПИРОВАЛ
Л. СМОЛЧАНОВ	Л. СМОЛЧАНОВ	В. БЕРИМОВА	М. СМОЛЧАНОВ
Л. АРХ. ПР-ТА	М. АРХ. ПР-ТА	М. АРХ. ПР-ТА	М. АРХ. ПР-ТА
РУК. ГР. АРХ.	РУК. ГР. АРХ.	РУК. ГР. АРХ.	РУК. ГР. АРХ.
РУК. ГР. ИНЖ.	РУК. ГР. ИНЖ.	РУК. ГР. ИНЖ.	РУК. ГР. ИНЖ.

г. МОСКВА
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ



Нагрузки (без учета собственного веса)
 Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м²
 Нормативная нагрузка - 670 кг/м²

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ			
МАРКА ПАНЕЛИ		ИП63-15п	ИП63-15па
ВЕС	КГ	3930	3940
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.571	1.574
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	20.2	20.3
ВЕС СТАЛИ	КГ	78.26	78.26
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	10.1	10.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	49.75	49.70
МАРКА БЕТОНА		200	200



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Плоскость, обозначенная знаком Δ, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
 2. Арматура в сечениях условно не показана.
 3. Армирование см. лист 4.
 4. Плиты, обозначенные марками с индексом „а“, отличаются от основных плит/без индекса/только усилением открытых торцов бетонными вкладышами.

1972

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15п, ИП63-15па

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 101-21

ЛИСТ
3

ДАТА
ИМЬ НО
ВЗАМЕН

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

И. П. ИВАНОВ

ГЛАВ. АРХ. ОТД.

ГЛА. АРХ. ПР.

РУК. ГР. АРХ.

РУК. ГР. ИНЖ.

С. ПЕТАЛЬСКИЙ

А. САМОЙЛОВ

В. ЕФИМОВА

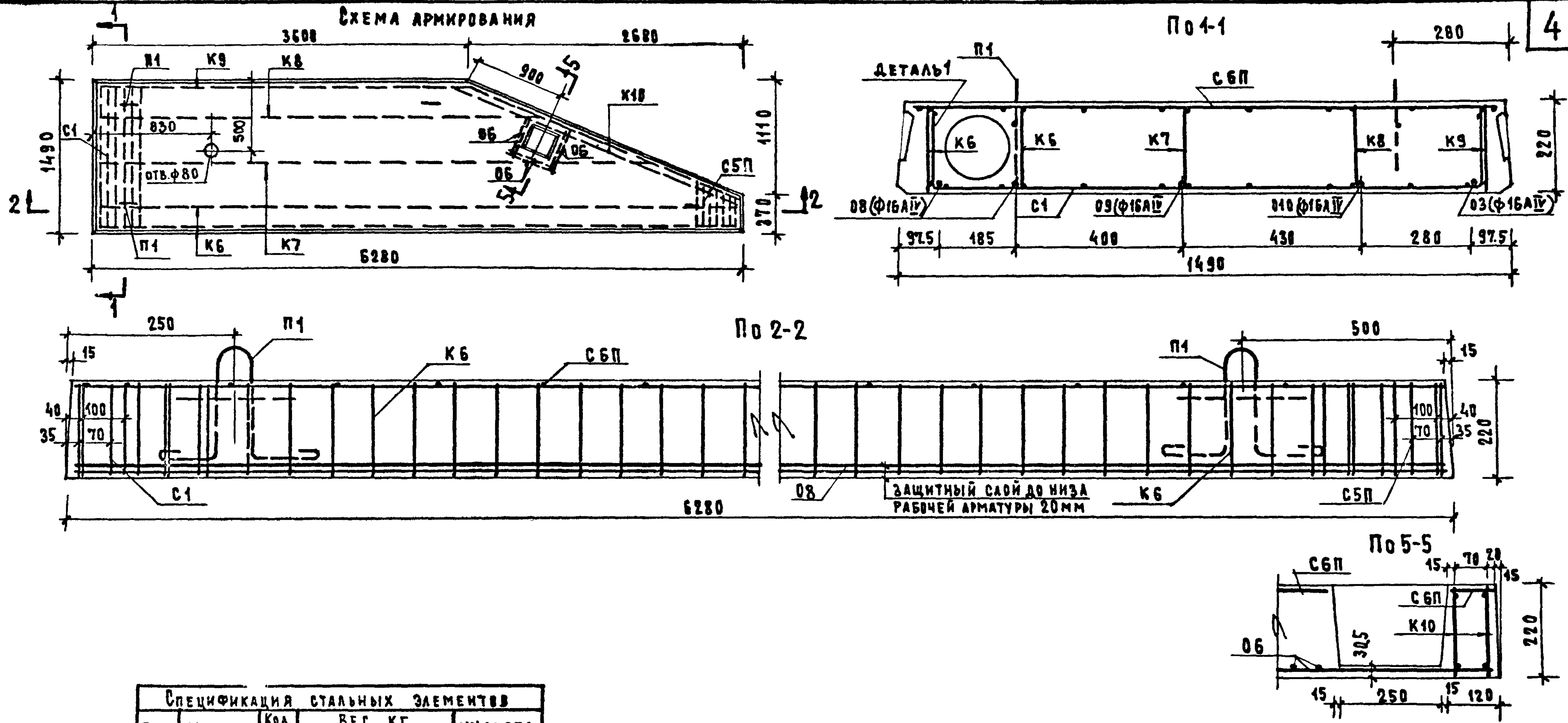
М. СМОЛДИЦКАЯ

А. СУРОГЕТНИА

КОПИРОВАЛ

С. МОСКВА

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ УПРАВЛЕНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВИД	МАРКА	КОЛ. ШТ	ВЕС КГ		ИЛАНСТА
			ИЗЯЕМ.	ОБЩИЙ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	О3	1	6.00	6.00	14
	О6	6	0.09	0.54	
	О8	2	9.89	19.78	
	О9	1	8.72	8.72	
	О10	1	7.08	7.08	15
	К6	2	4.93	9.86	
	К7	1	4.76	4.76	
	К8	1	3.62	3.62	
	К9	1	3.04	3.04	
	К10	2	2.03	4.06	
С1	1	1.62	1.62	16	
С5П	1	0.27	0.27	17	
С6П	1	4.31	4.31	16	
П1	4	1.15	4.60	16	
Итого			78.26		

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
	Ф16АІІ	Ф8ВІ	Ф5ВІ	Ф4ВІ	Ф3ВІ	Ф12АІ
ДЛИНА М	26.32	31.92	68.30	2.65	78.29	5.16
ВЕС КГ	41.58	12.58	13.31	0.26	4.31	4.60
Нормат. сопр. Ар-Ры R _{ст} / R _{сп} / R _н	6000	4500	5500	5500	2400	2400
ГОСТ	5781-61*	5781-61*	5781-61*	5781-61*	5781-61*	5781-61*

ПРИМЕЧАНИЯ

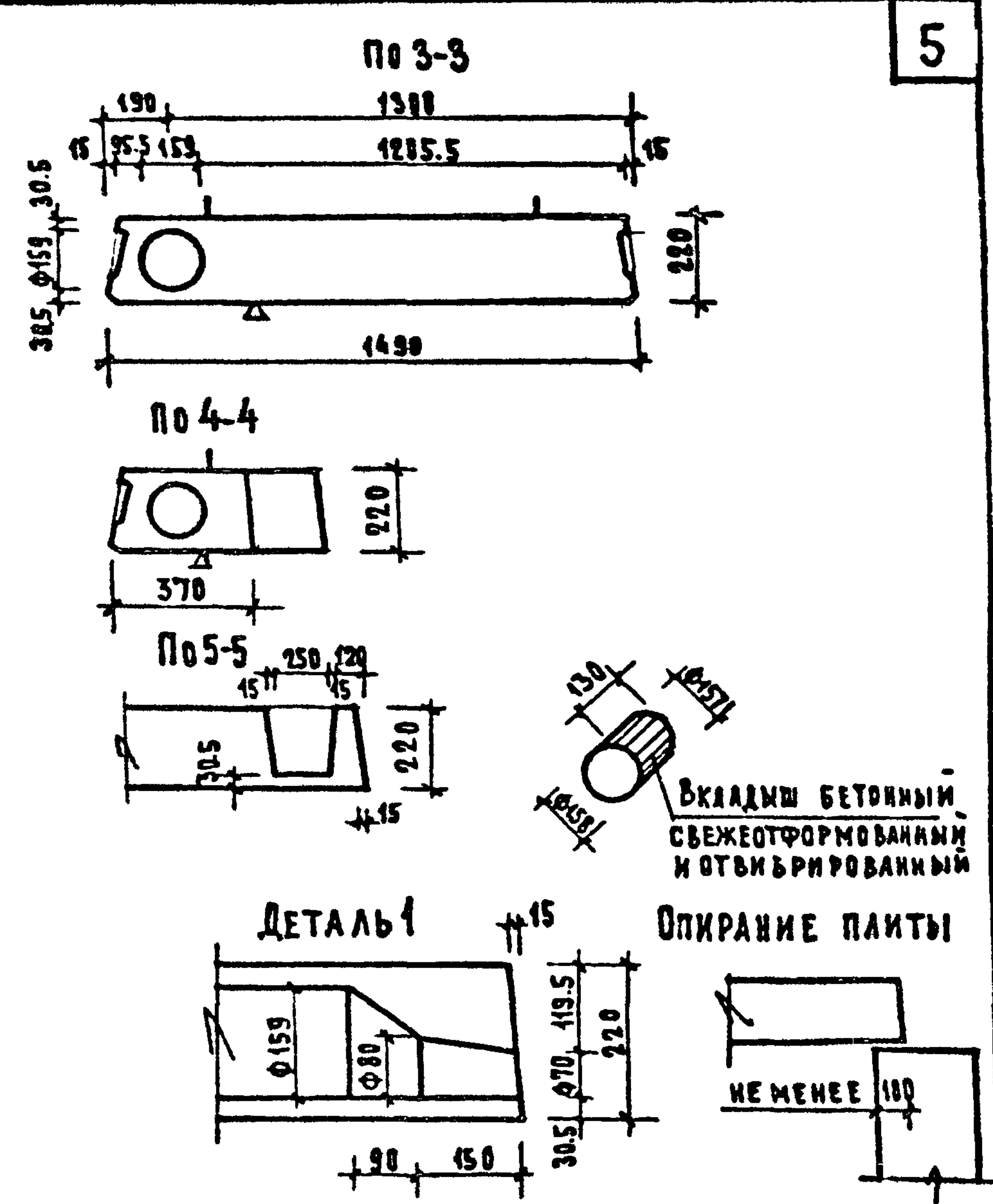
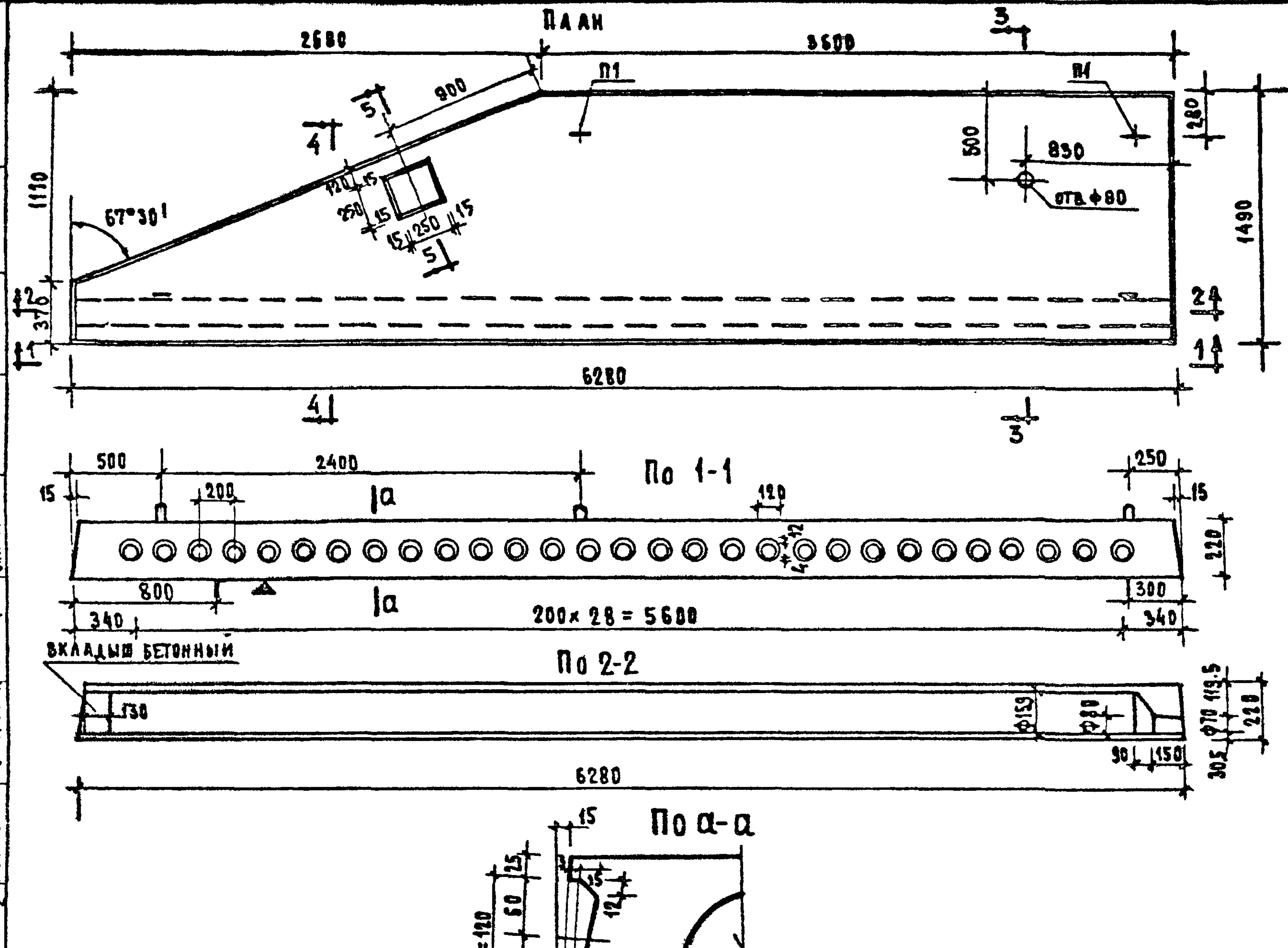
1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 13.
2. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ О6 ПРИВЯЗАТЬ ИЛИ ПРИВАРИТЬ К НИЖНИМ ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ.
3. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ О6 СВЯЗАТЬ ИЛИ СВАРИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.

1972

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП 63-15п, ИП 63-15па. АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
86	РАЗДЕЛ 10.1-2.1	4

ДАТА ИР.В. ВЗАМЕН
 СОГЛАСОВАНО
 ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОВЕРИТЕЛЬ
 КОПИРОВЩИК
 Г. МОСКВА
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ДЕПАРТАМЕНТ



ВКЛАДЫШ БЕТОННЫМ
 СВЕЖЕОТФОРМОВАННЫМ
 И ОТВЕРЖДЕНЫМ

ОПИРАНИЕ ПЛИТЫ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Плавкость, обозначенная знаком Δ , должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. Арматура в сечениях условно не показана.
3. Армирование см. лист 6.
4. Плиты, обозначенные марками с индексом 'а', отличаются от основных плит/без индекса/только усилением открытых торцов бетонными вкладышами.

Нагрузки (без учета собственного веса)
 Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м^2
 Нормативная нагрузка - 670 кг/м^2

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ			
МАРКА ПАНЕЛИ		ИП63-15А	ИП63-15АА
ВЕС	КГ	3930	3940
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.571	1.574
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	20.2	20.3
ВЕС СТАЛИ	КГ	78.26	78.26
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	10.1	10.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	49.75	49.70
МАРКА БЕТОНА		200	200

1972

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15А, ИП63-15АА

СЕРИЯ
 86

ЧАСТЬ 10
 РАЗДЕЛ 101-21

ЛИСТ
 5

ДАТА
ИНВ. №
ВЗАМЕН

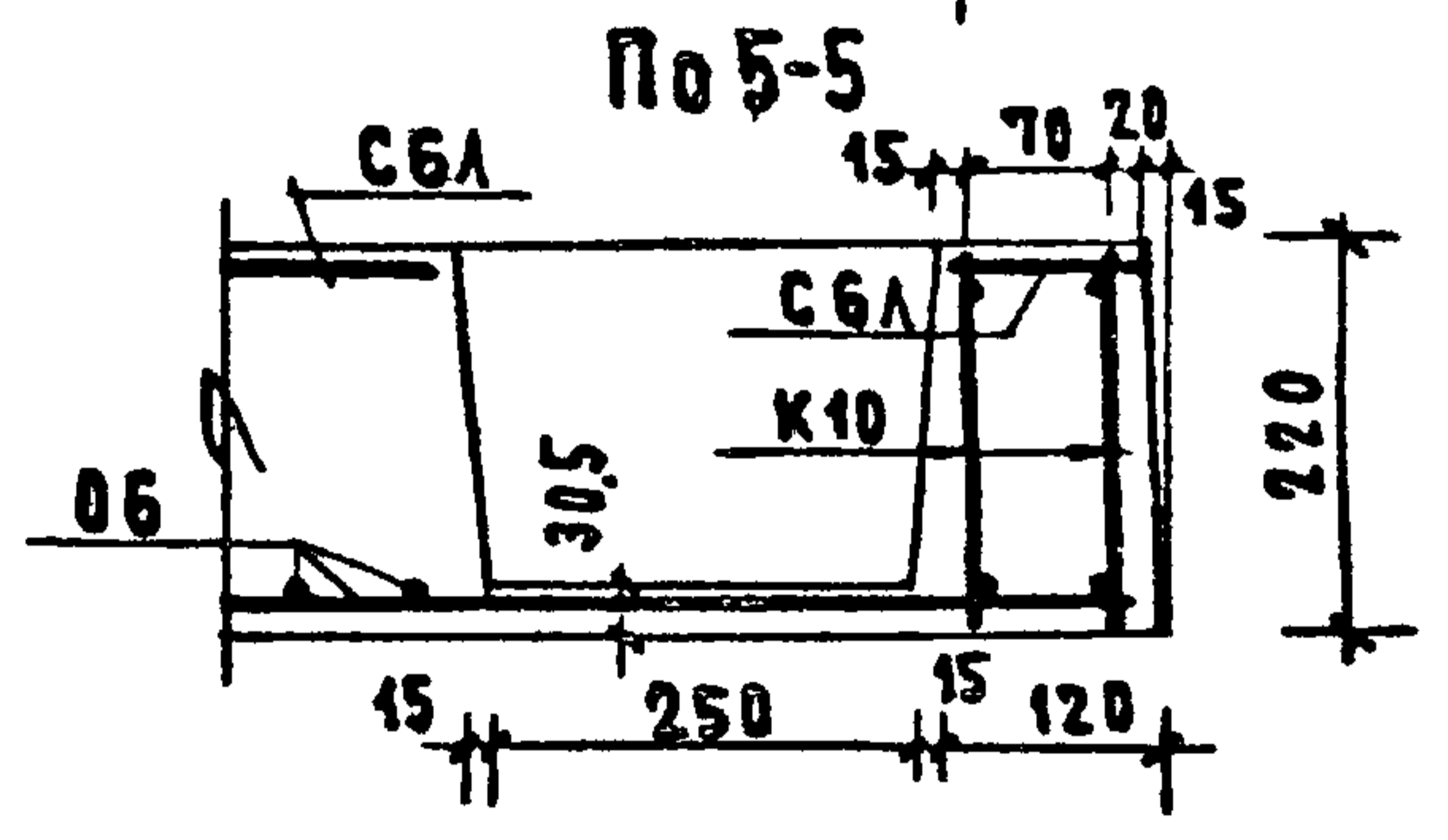
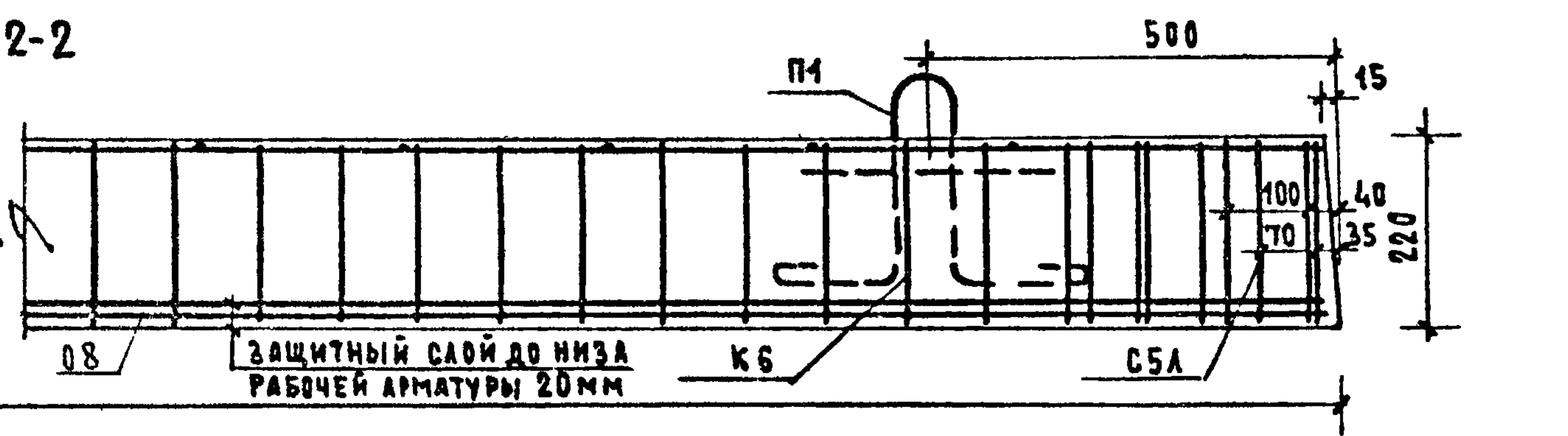
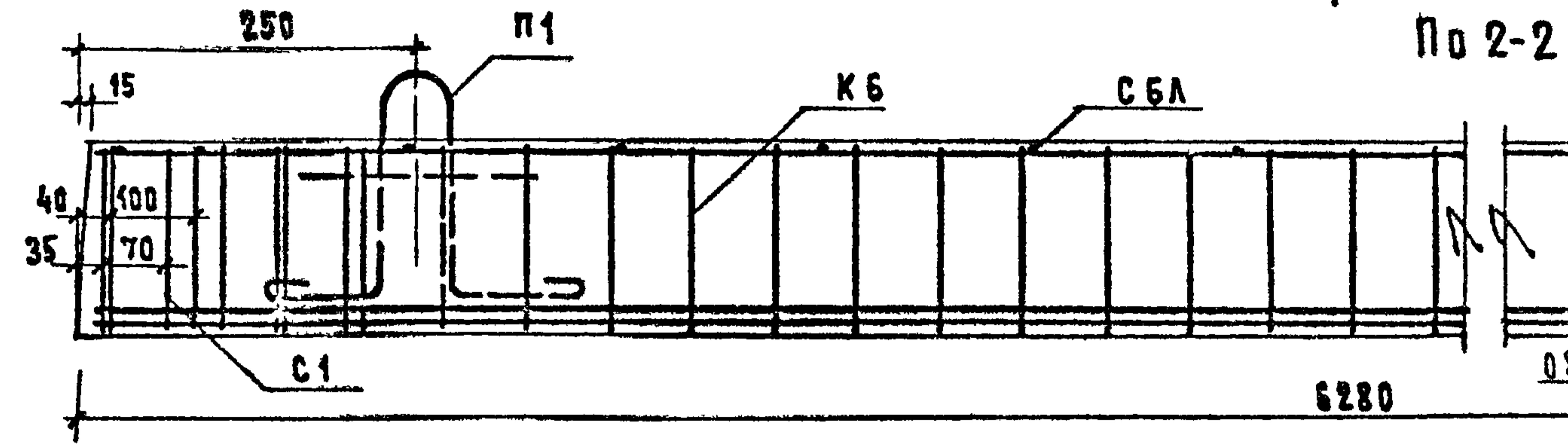
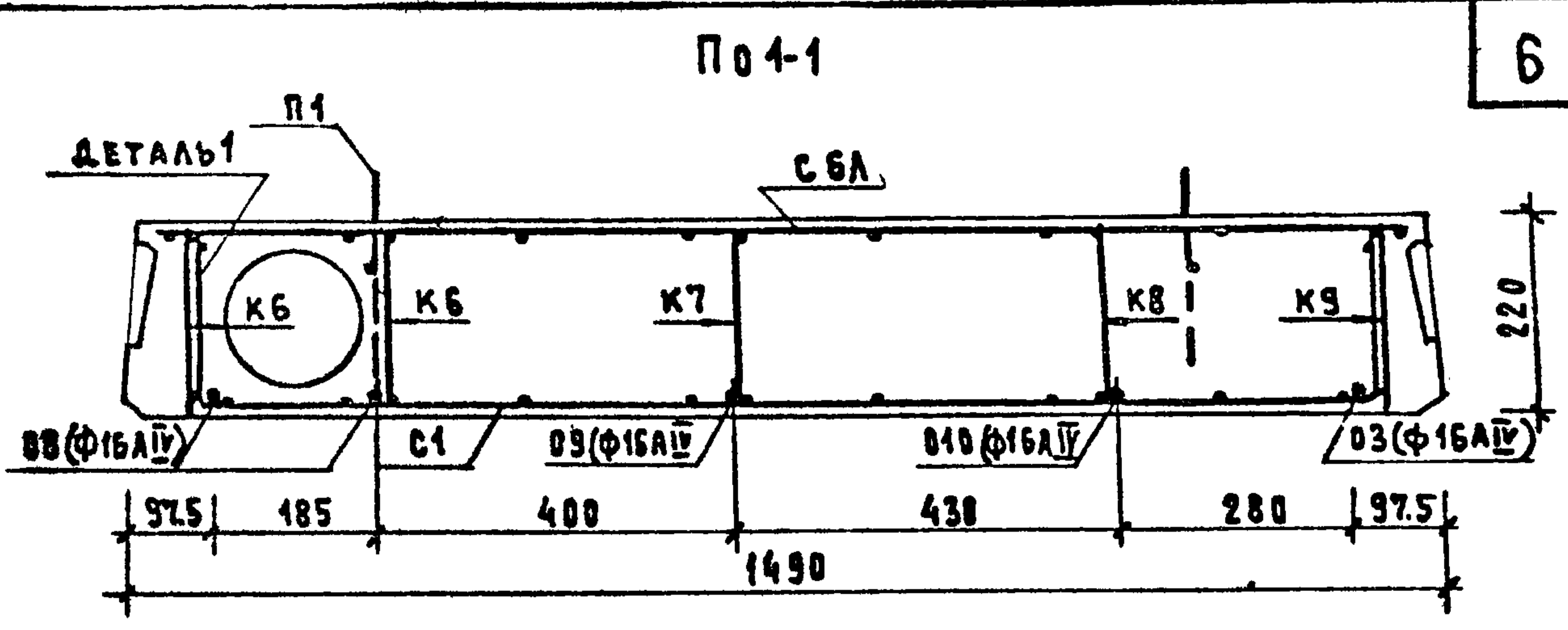
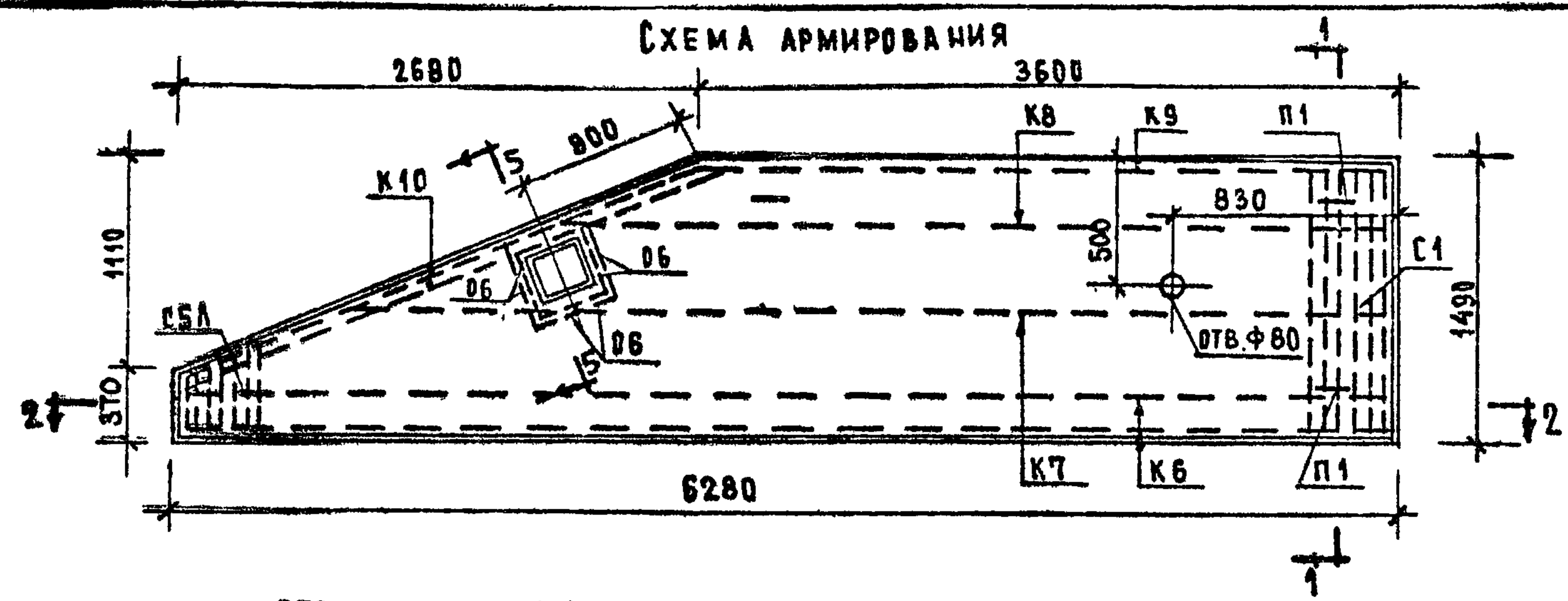
СОГЛАСОВАНО

РУК. ОТД. 10
ГЛАВ. ОТД.
ГЛА. АРХ. ПР.
РУК. ГР. АРХ.
РУК. ГР. ИНЖ.

ОПЕЛЬСКИИ
А. С. АМФИЛОВ
В. ЕРМИНОВА
М. СМОЛНИЦКАЯ
А. СУРОБЕННА КОПИРОВАЛ

Э. ГЛАЗУНОВА

г. МОСКВА
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Вид	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		ИЛИ ИЛИСТА
			1 ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Ø3	1	6.00	6.00	14
	Ø6	6	0.09	0.54	
	Ø8	2	9.80	19.80	
	Ø9	1	8.72	8.72	
	Ø10	1	7.08	7.08	15
	К6	2	4.93	9.86	
	К7	1	4.76	4.76	
	К8	1	3.62	3.62	
	К9	1	3.04	3.04	
	К10	2	2.03	4.06	
С1	1	1.62	1.62	16	
С5А	1	0.27	0.27	17	
С6А	1	4.38	4.38		
П1	4	4.15	4.60	16	
Итого			78.26		

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
	Ф16АІІІ	Ф8ВІ	Ф5ВІ	Ф4ВІ	Ф3ВІ	Ф12АІ
ДЛИНА М	26.32	31.92	68.30	2.65	78.29	5.16
ВЕС КГ	41.58	12.58	13.31	0.26	4.31	4.60
НОРМАТ. СОПРОТ. АР-РЫ R _т МПа	6000	4500	5500		2400	
ГОСТ	5781-61	6727-53*		5781-61		

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 13.
 2. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ Ø6 ПРИВЯЗАТЬ ИЛИ ПРИВАРИТЬ К НИЖНИМ ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ.
 3. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ Ø6 СВЯЗАТЬ ИЛИ СВАРИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.

1972

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15Л, ИП63-15ЛД. АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-2.1
ЛИСТ
6

ДАТА
ИЗМ.
ВЗАМЕН

СОГЛАСОВАНО

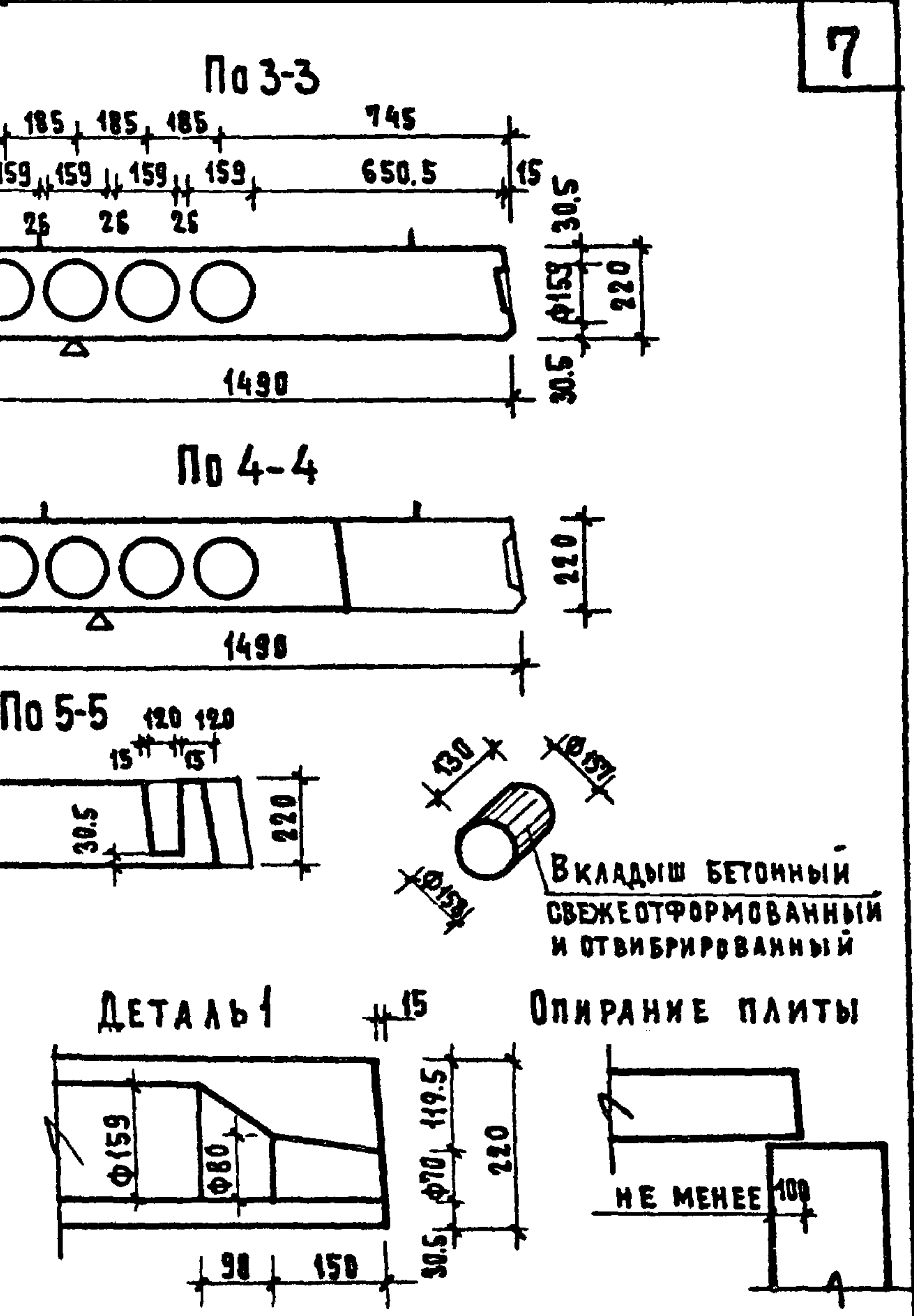
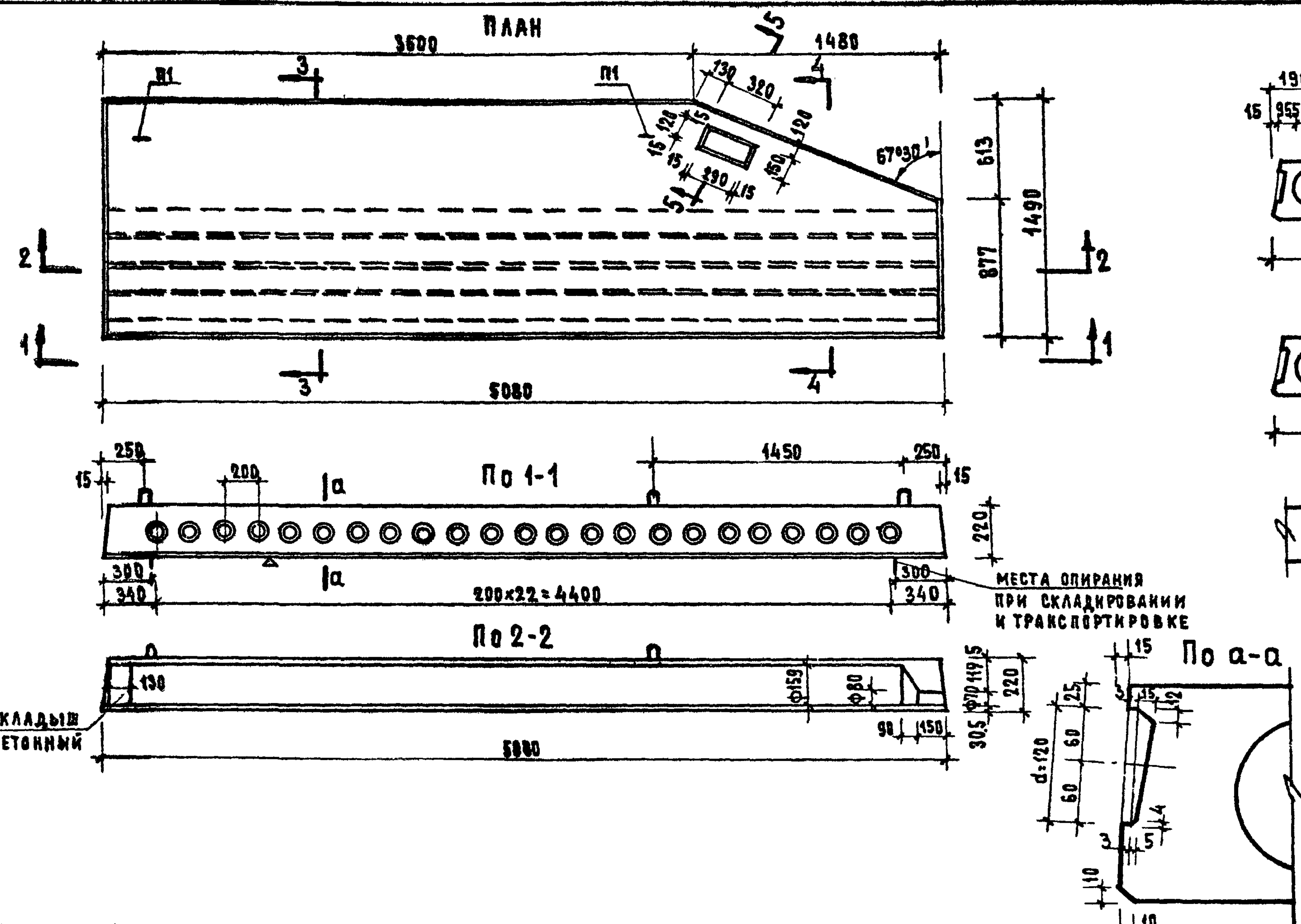
Э. ГЛАЗУНОВА

Ю. ЗЕЛЕВЫЙ
А. САМОИЛОВ
В. ФЕРИМОВА
М. СМОЛЮЩАЯ
Д. СУРЕГИНА

ПРОВЕРИЛ
КОПИРОВАЛ

РУК. СТАНО
А. ИЖА
А. АРХ.
РУК. ГР. АРХ.
РУК. ГР. ИЖ.

г. Москва
ЖИЛИЩ
ПЕНИНЦ



Нагрузки (без учета собственного веса)
 Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м²
 Нормативная нагрузка - 670 кг/м²

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ			
МАРКА ПАНЕЛИ		ИП51-15п	ИП51-15па
ВЕС	КГ	2860	2880
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.144	1.154
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	16.30	16.45
ВЕС СТАЛИ	КГ	63.46	63.46
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	9.70	9.70
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	55.6	55.2
МАРКА БЕТОНА		200	200

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Плоскость, обозначенная знаком Δ, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. Арматура в сечениях условно не показана.
3. Армирование см. лист 8.
4. Панели, обозначенные марками с индексом „а“, отличаются от основных панелей (без индекса) только усилением открытых торцов бетонными вкладышами.

1972

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15п, ИП51-15па

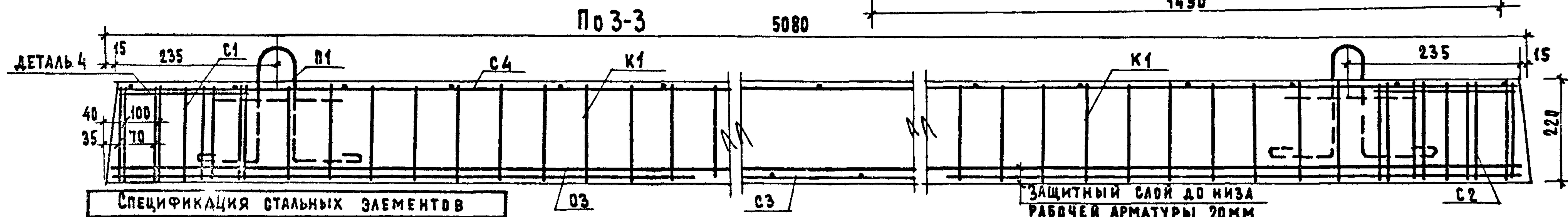
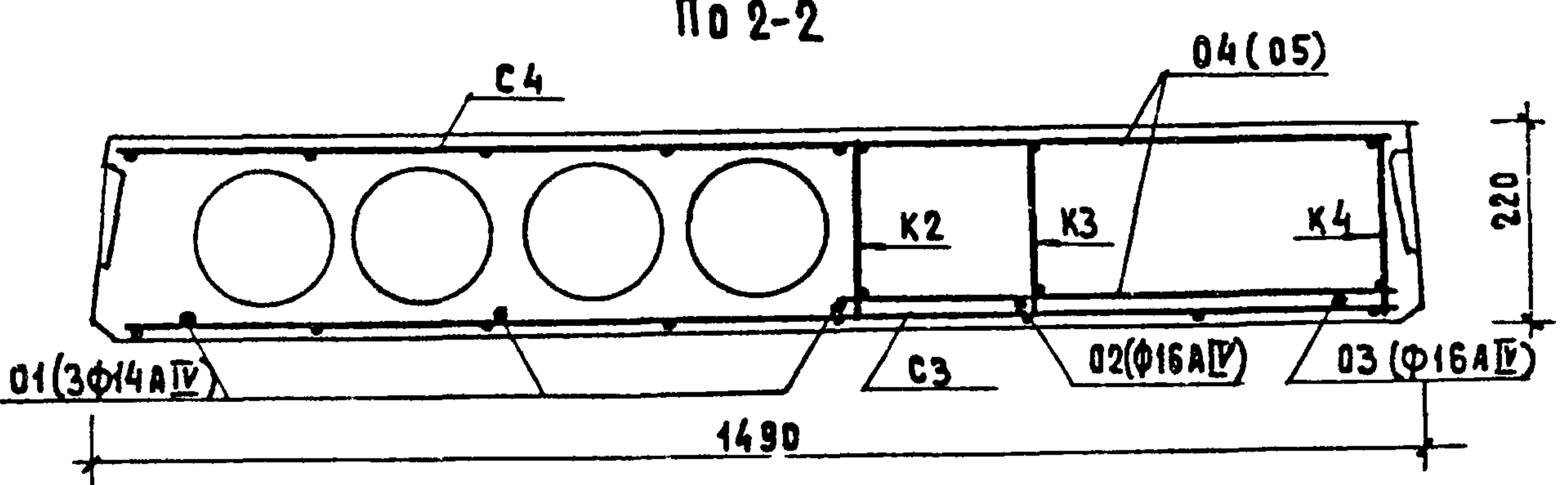
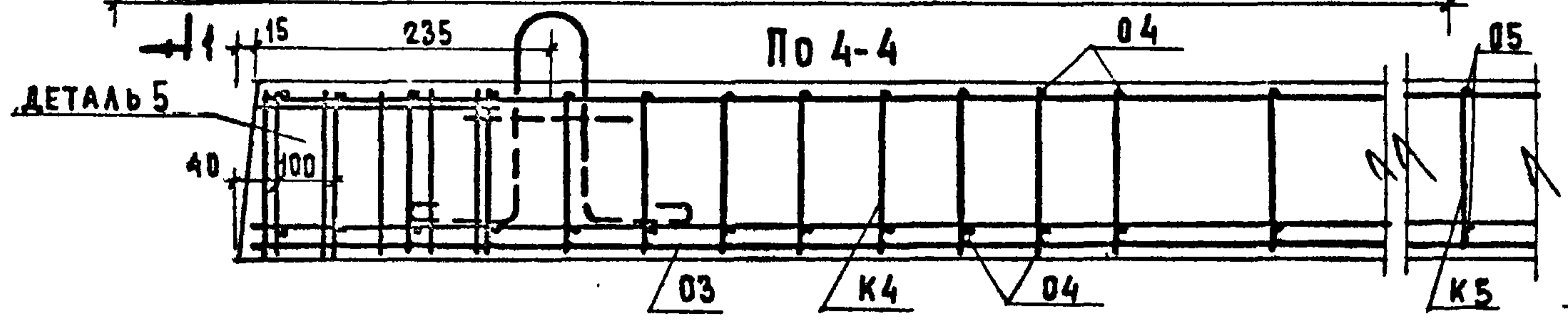
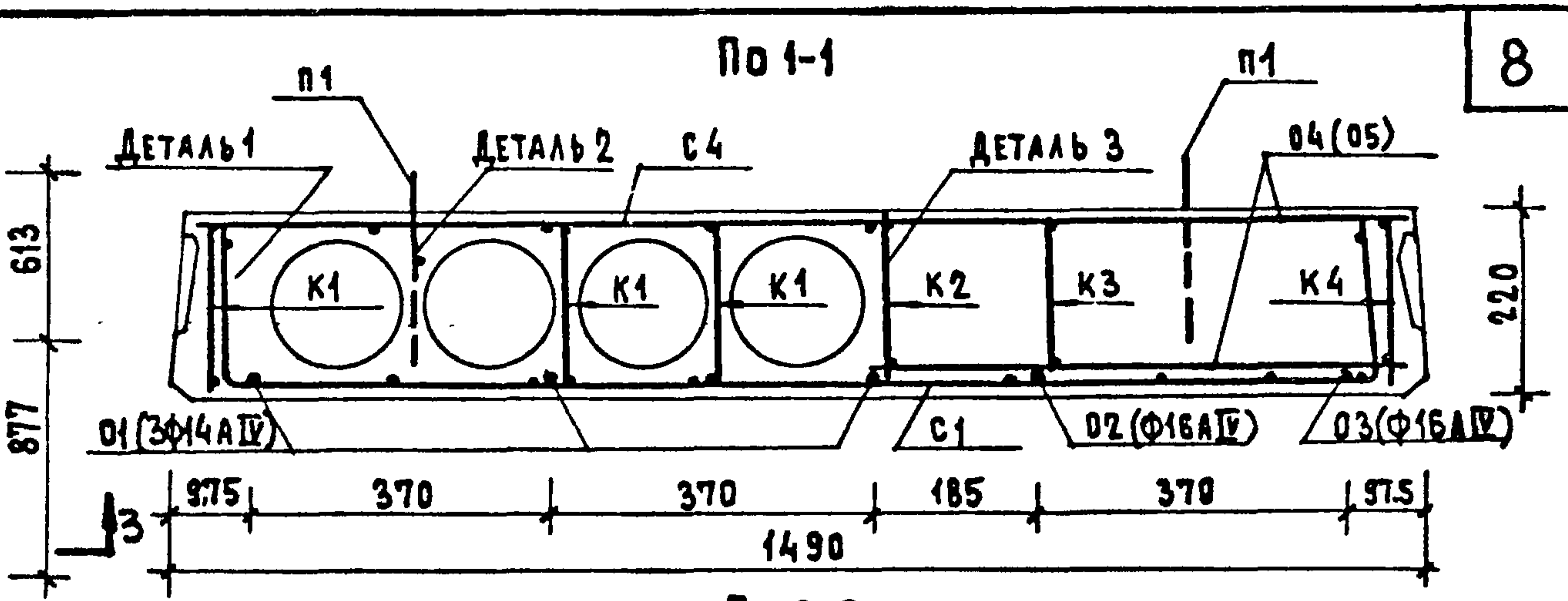
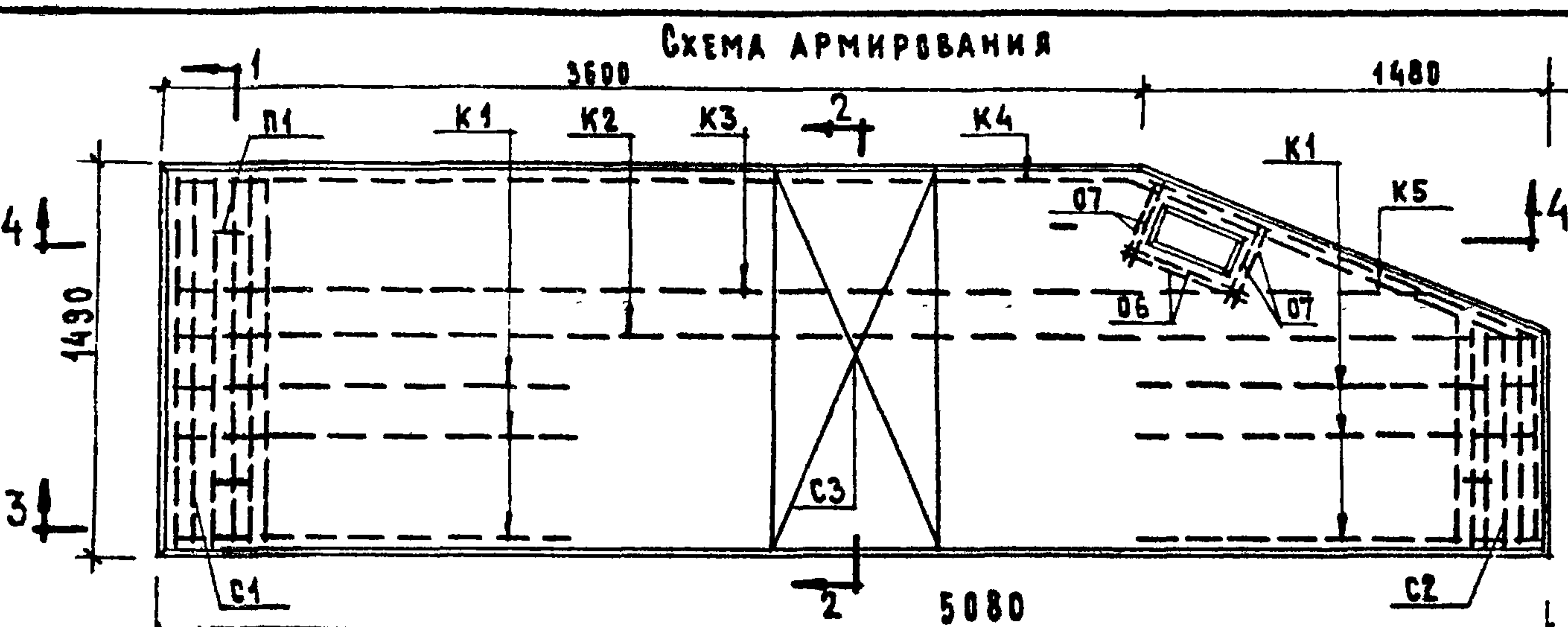
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-21

ЛИСТ
7

ДАТА ИМ. № ВЗАМЕН
 СОГЛАСОВАНО
 Ю. ЗЕЛЕНБАУМ
 А. САМОЙЛОВ
 В. БОРИМОВА
 М. МОЛОДИЦКАЯ
 А. СУРЕГИНА
 КОПИРОВАЛ
 З. ГЛАЗУНОВА

г. МОСКВА
 ЖИЛИЩА
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Вид	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ		ИЛИ ЛИСТА	
			ИЗДЕЛ.	ОБЩИЙ		
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	O1	3	6.12	18.36	14	
	O2	1	7.43	7.43		
	O3	1	6.00	6.00		
	O4	60	0.08	4.80		
	O5	18	0.04	0.72		
	O6	2	0.09	0.18		
	O7	4	0.06	0.24		
	K1	6	0.54	3.24		
	K2	1	3.86	3.86		
	K3	1	3.57	3.57		
	K4	1	3.03	3.03		
	K5	2	0.60	1.20		
	C1	1	1.62	1.62		16
	C2	1	1.06	1.06		
C3	1	1.01	1.01			
C4	1	2.67	2.67			
P1	4	1.15	4.60			
ИТОГО			63.61			

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						
	Ф16АIV	Ф14АIV	Ф8ВI	Ф5ВI	Ф4ВI	Ф3ВI	Ф12АI
ДЛИНА М	8.50	15.18	13.44	86.19	60.42	48.50	5.16
ВЕС КГ	13.43	18.36	5.31	13.31	5.93	2.67	4.60
НОРМАТИВНОЕ СОПР. АР-РЫ R _{сн} КГ/СМ ²	6000	4500	5500	5500	5500	2400	2400
ГОСТ	5781-61*	5781-61*	5781-61*	6727-53*	6727-53*	5781-61*	5781-61*

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 19.
 2. КАРКАСЫ К2, К3, К4, К5 И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ О4 И О5 СОБРАТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.
 3. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ О6 И О7 СВЯЗАТЬ ИЛИ СВАРИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.

1972

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15п, ИП51-15па. АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ 86
 ЧАСТЬ 10
 ЛИСТ 8
 РАЗДЕЛ 10.1-21

ДАТА
ИЗМ. №

СОГЛАСОВАНО

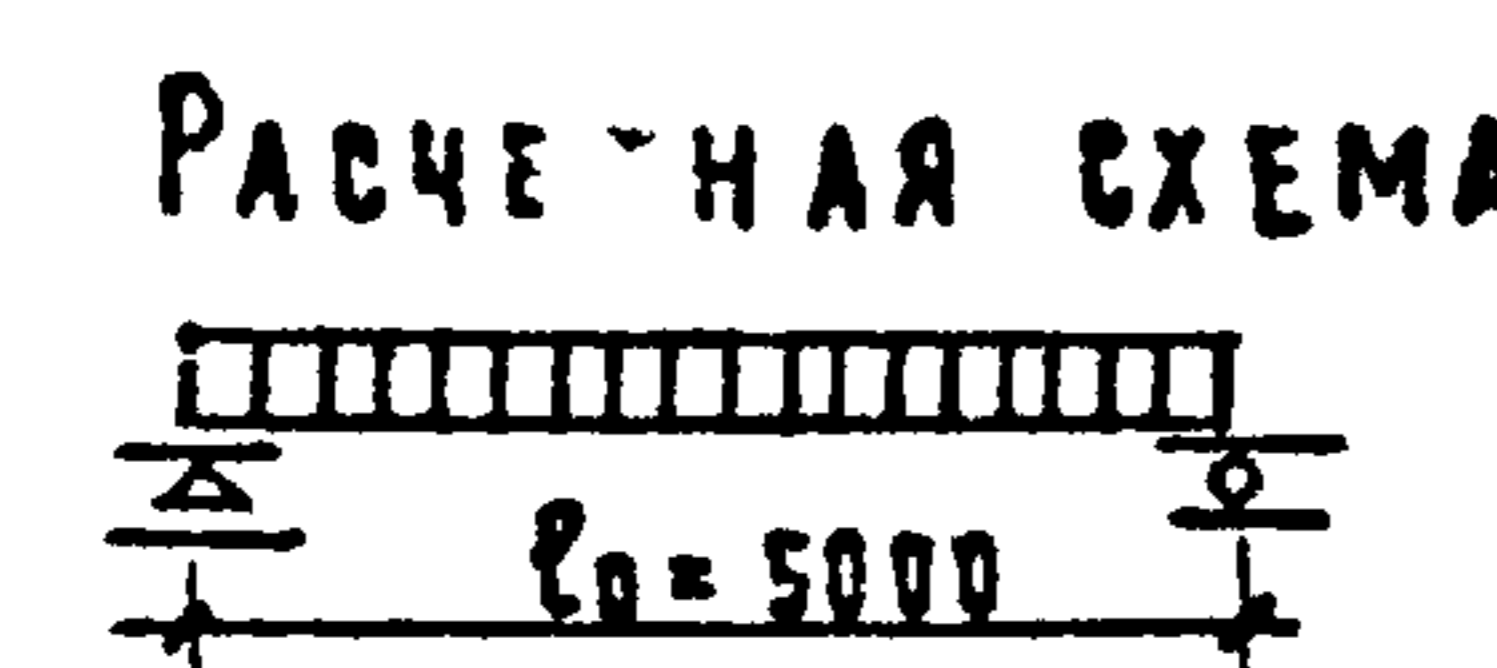
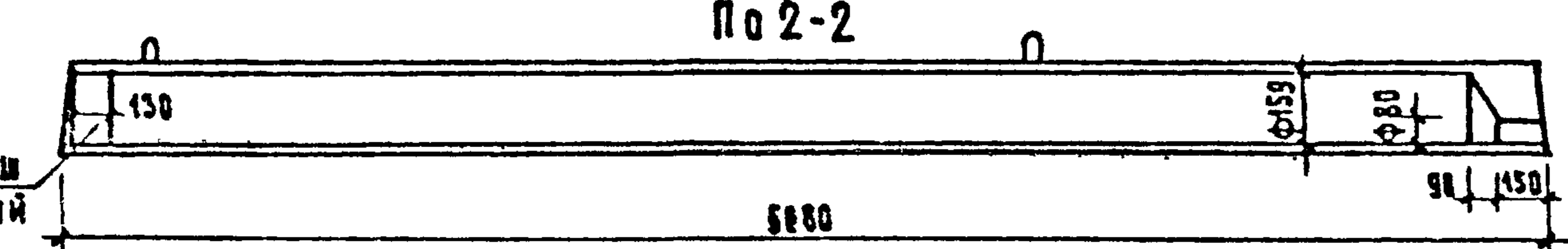
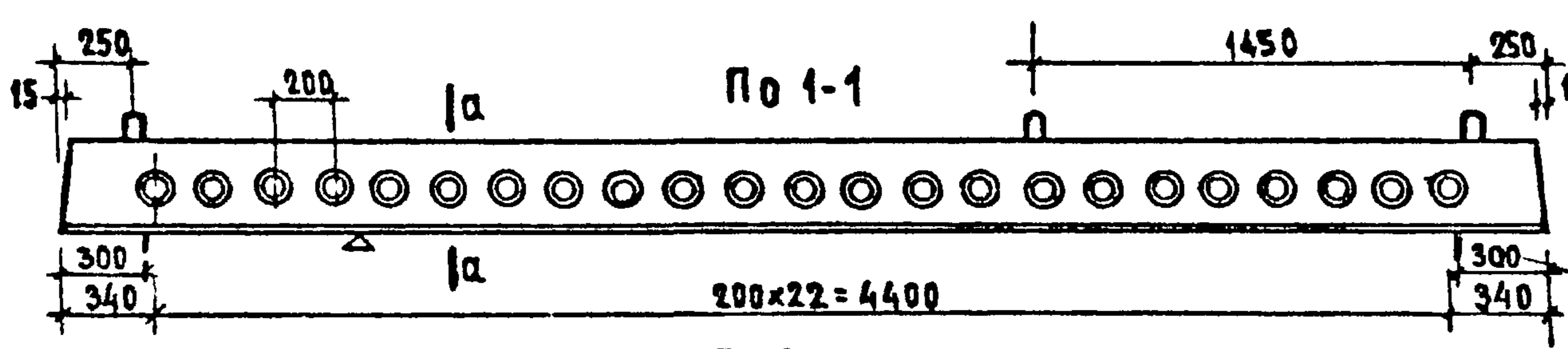
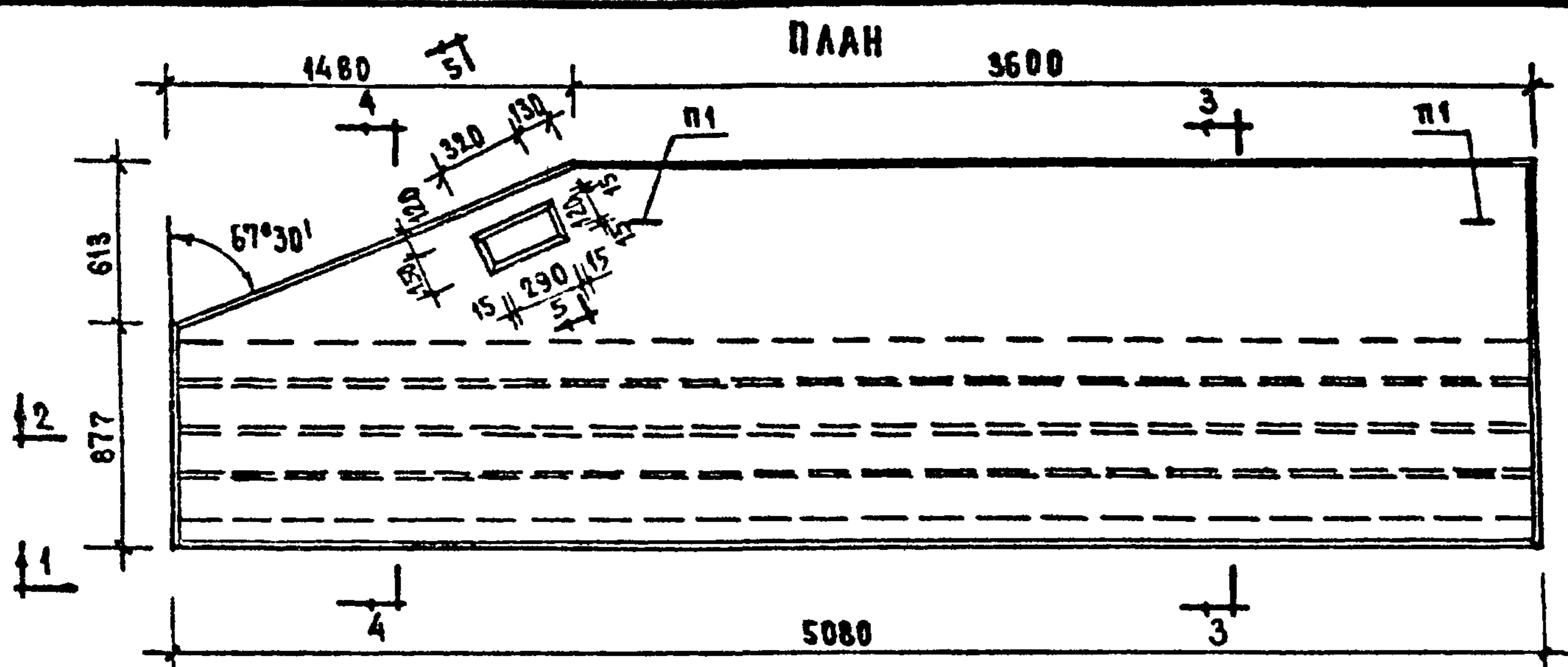
СОЗДАТЕЛЬ
САМОИЛОВ
ТА ИЖ. ОД. Д.
ТА. АРХ. ПР. ТА.
РУК. ГР. АРХ.
РУК. ГР. ИЖ.

РАЗРАБОТКА
А. СУРОЕГИНА
И. ГОЛОВЛЕНКОВА
З. ГАЗУНОВА

ПРОВЕРКА
Ю. С. С.
А. СУРЕГНА

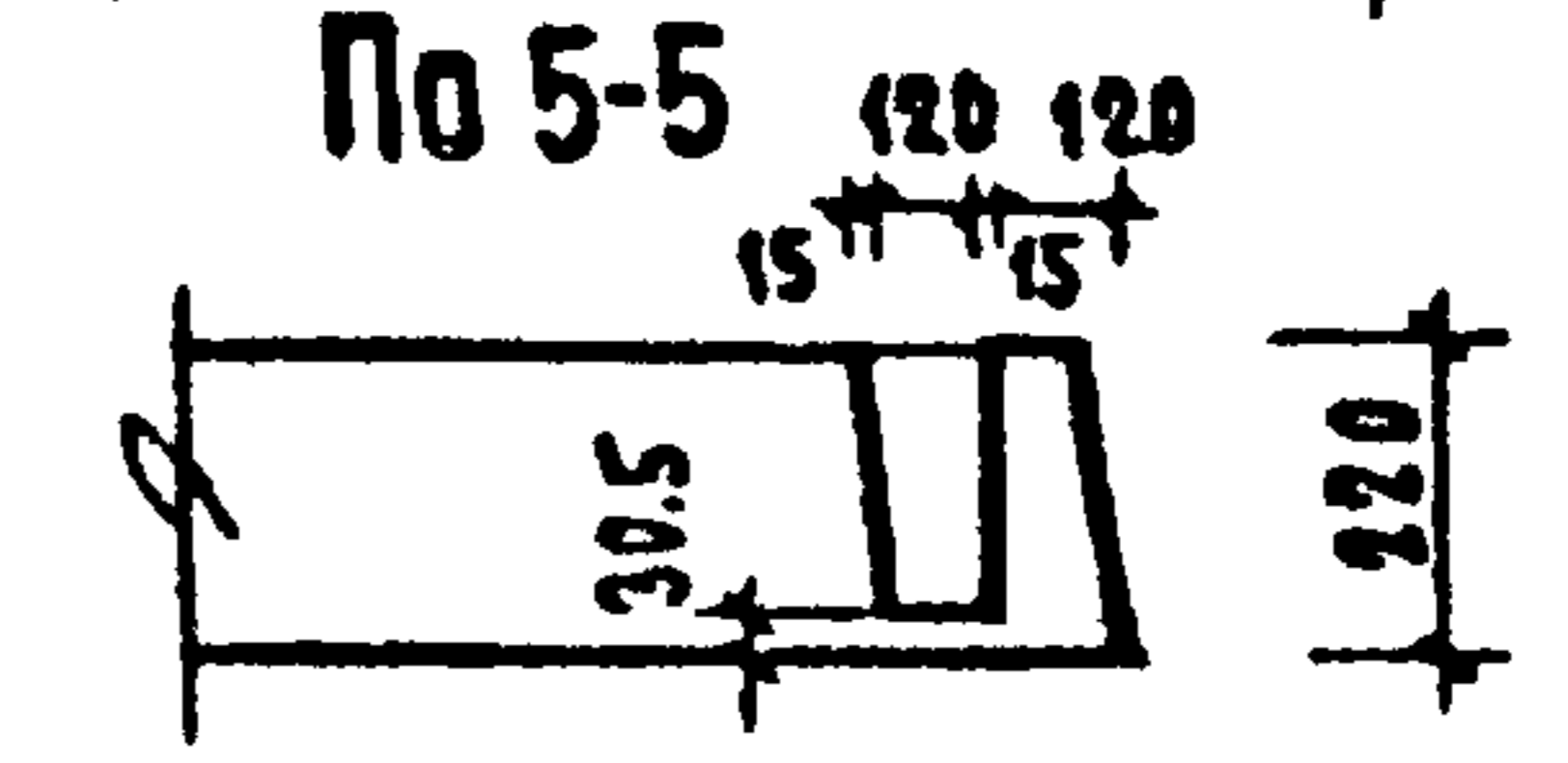
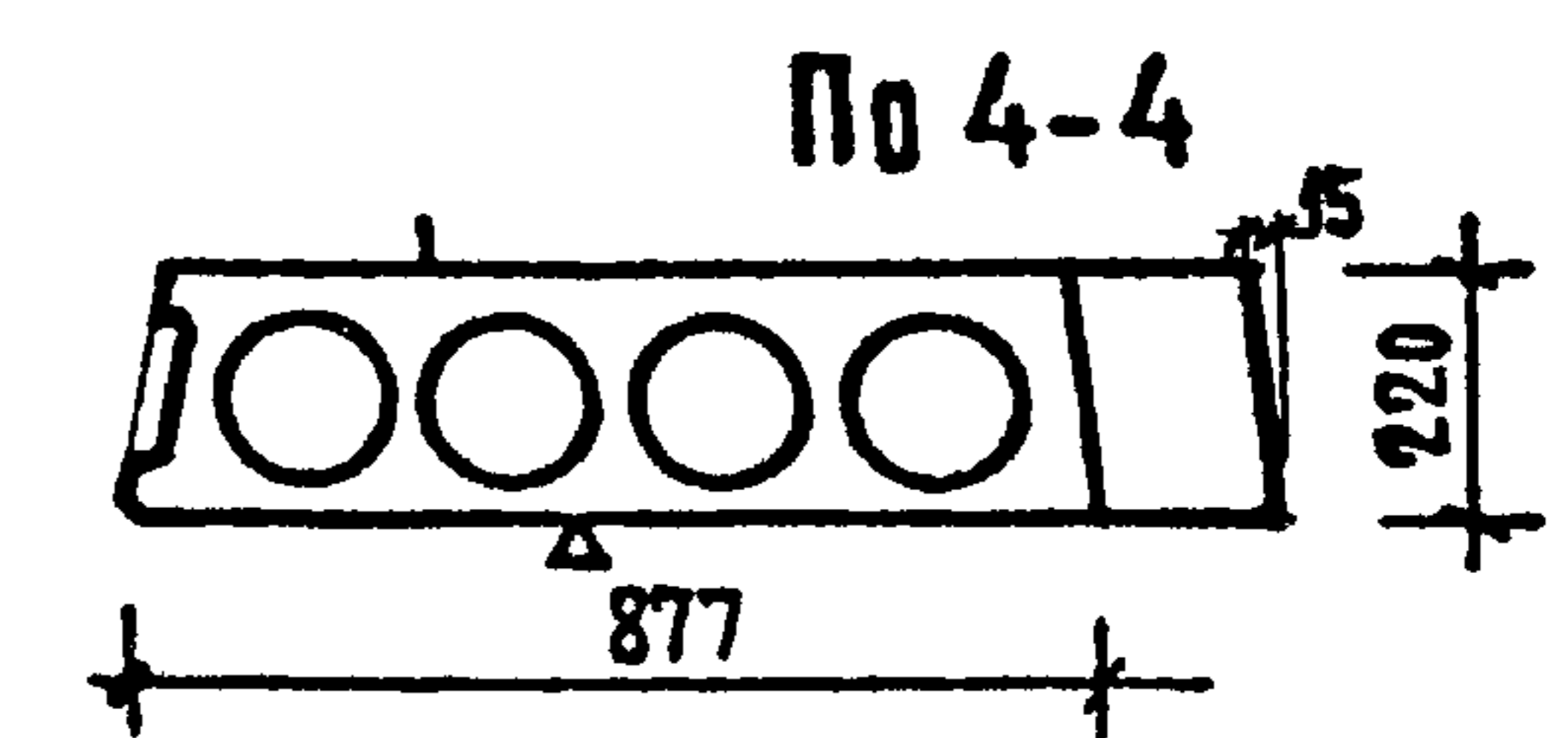
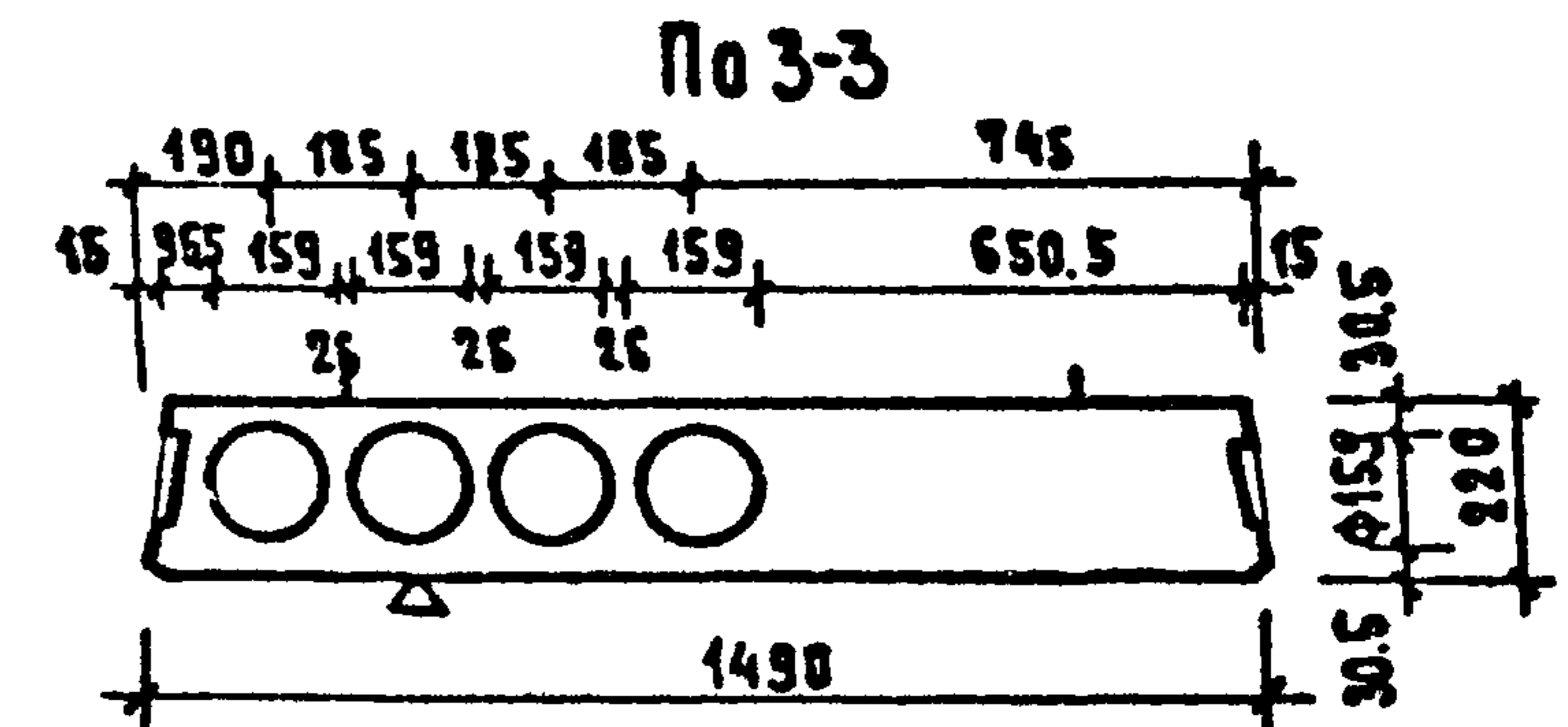
КОПИРОВАЛ

Г. МОСКВА
ЖИЛИЩА

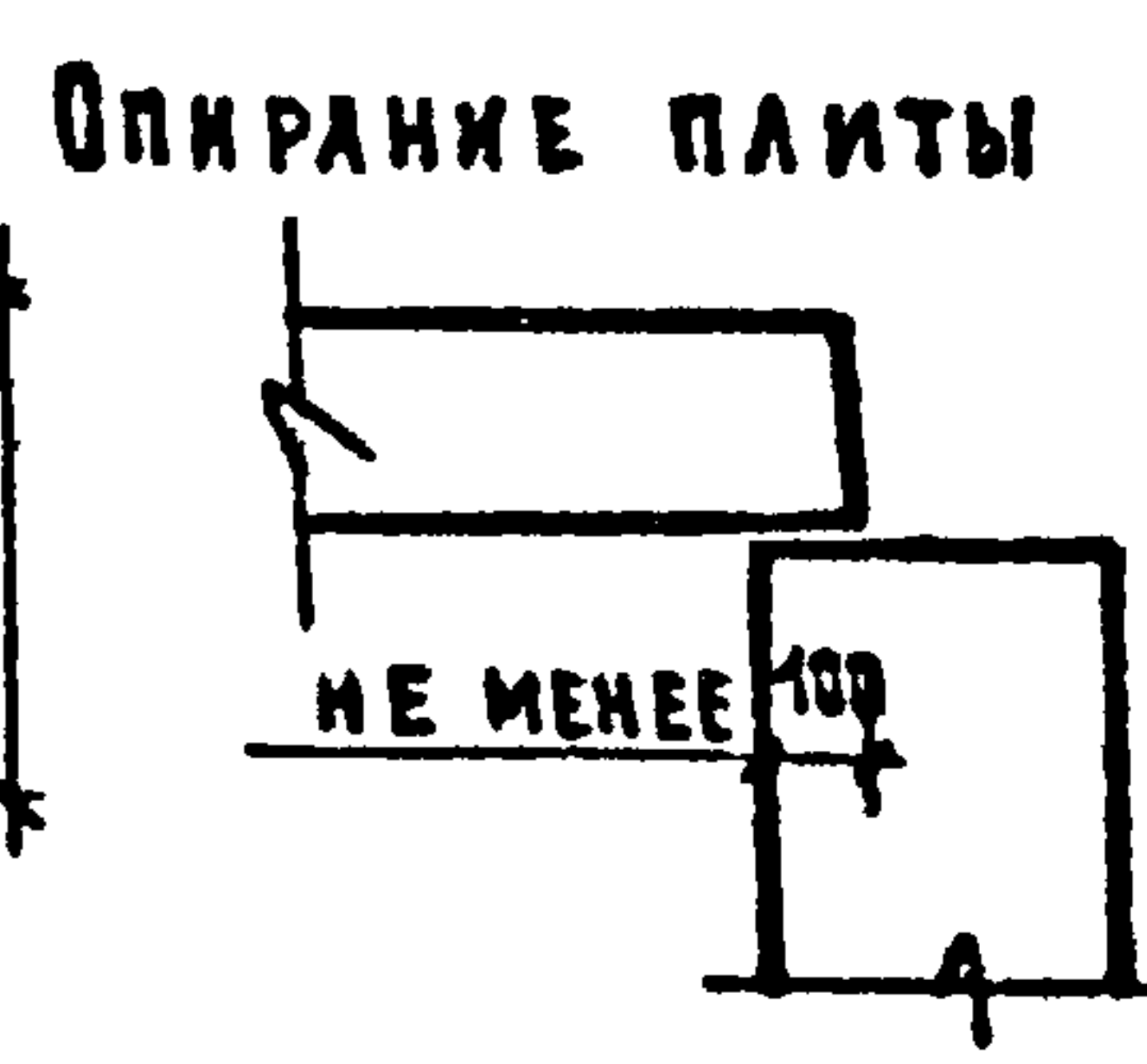
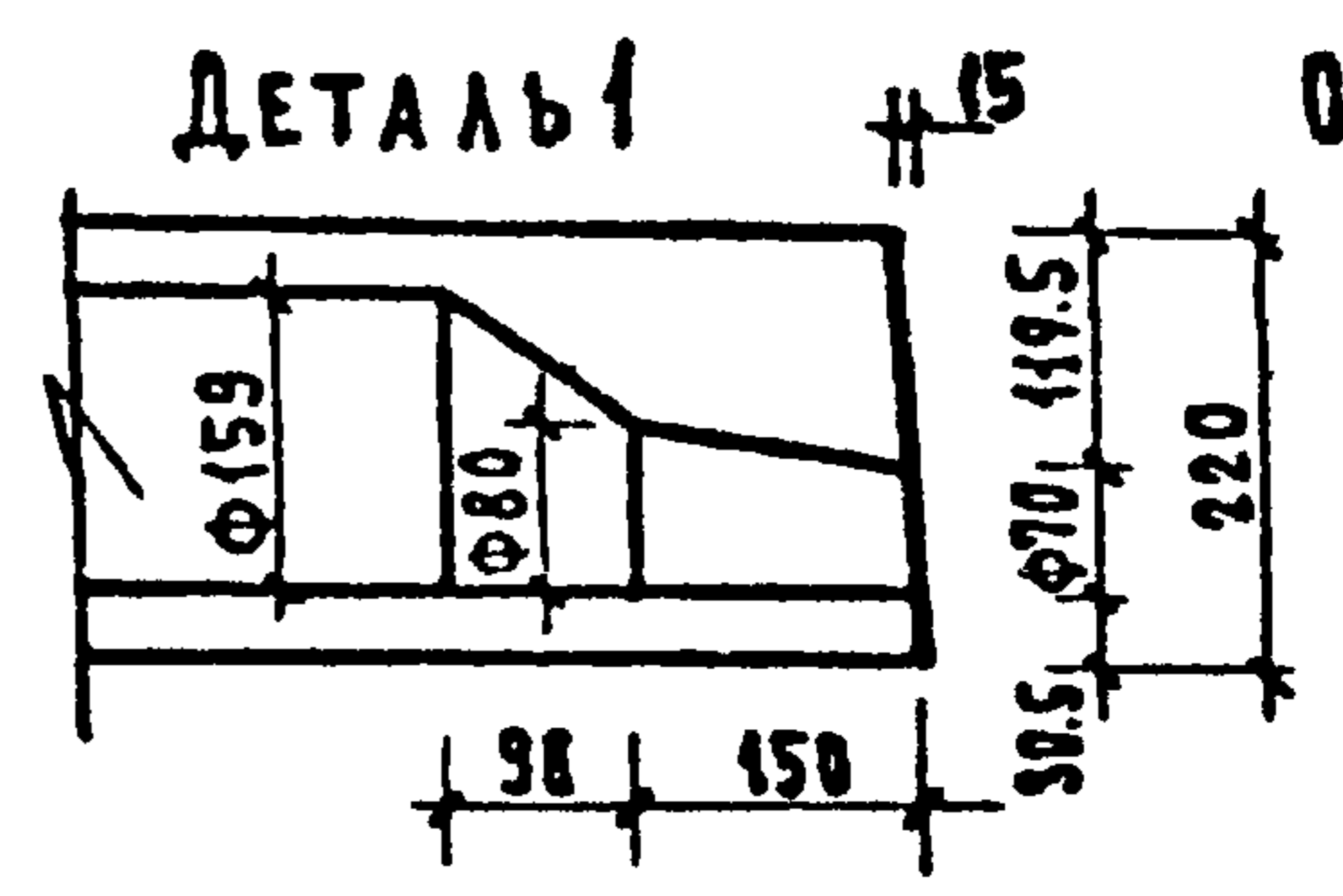
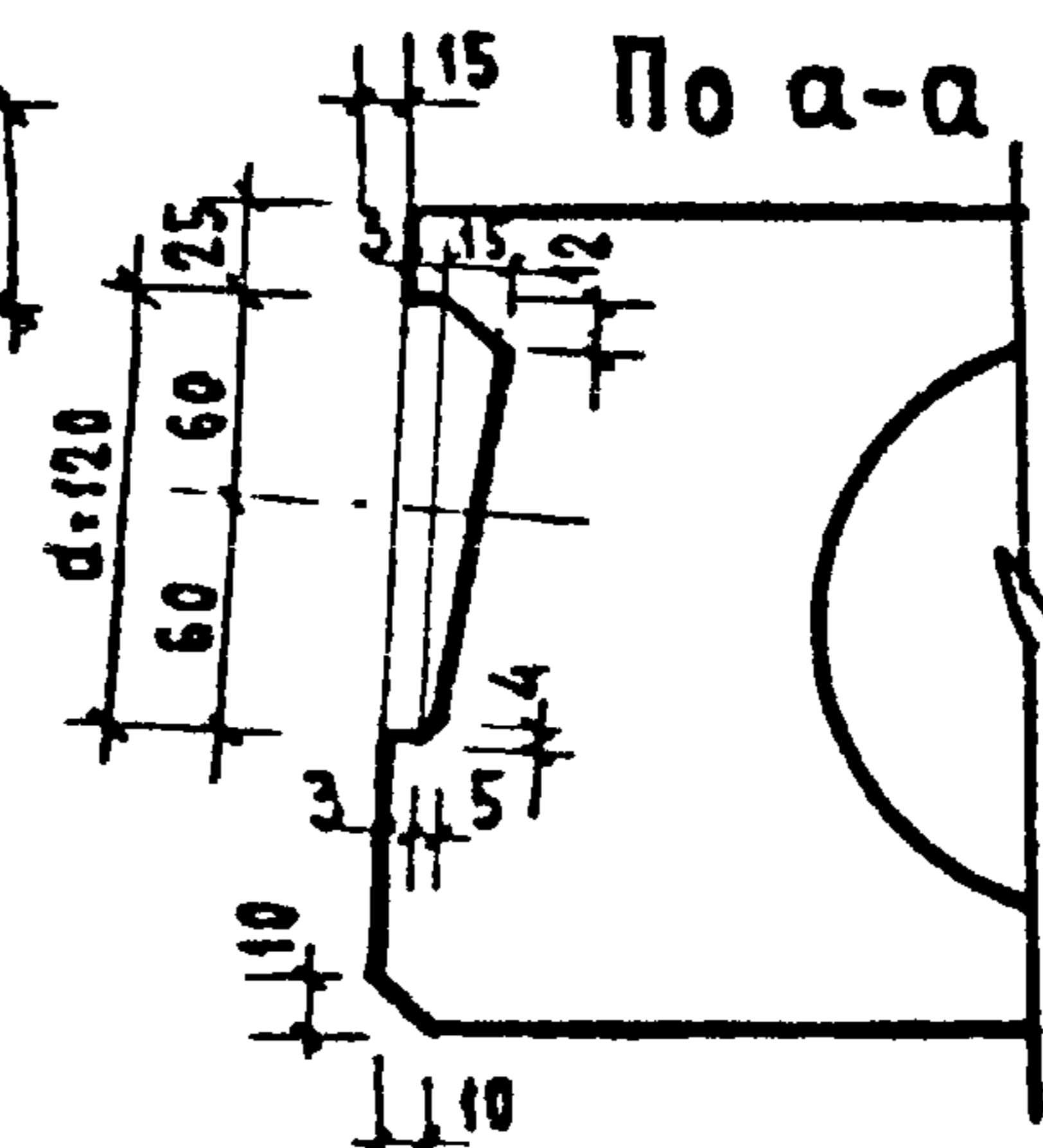


Нагрузки (без учета собственного веса)
 Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м²
 Нормативная нагрузка - 670 кг/м²

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ			
МАРКА ПАНЕЛИ		ИП51-15А	ИП51-15А ^а
ВЕС	КГ	2860	2880
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.144	1.154
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	16.30	16.45
ВЕС СТАЛИ	КГ	63.61	63.61
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	9.70	9.70
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	55.6	55.2
МАРКА БЕТОНА		200	200



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Плоскость, обозначенная знаком Δ, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. Арматура в сечениях условно не показана.
3. Армирование см. лист 10.
4. Панели, обозначенные марками с индексом «а», отличаются от основных панелей (без индекса) только усилением открытых торцов бетонными вкладышами.

1972

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15А, ИП51-15А^а

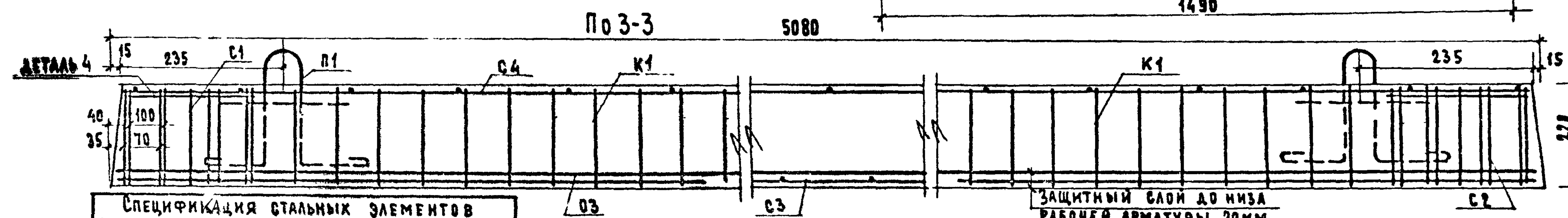
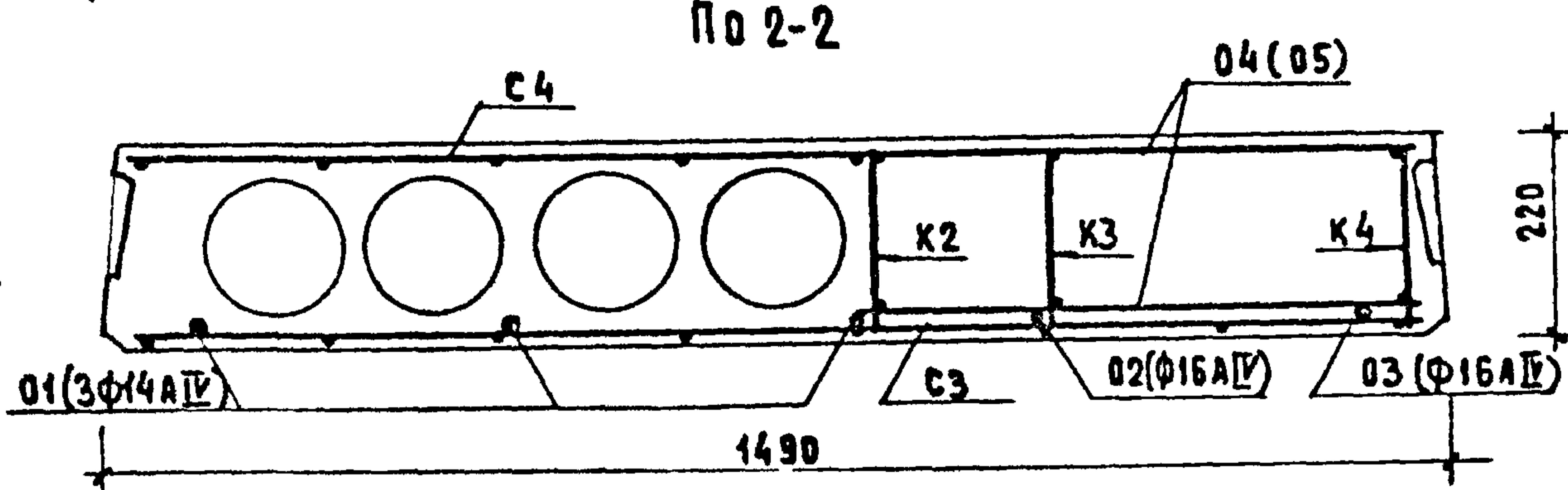
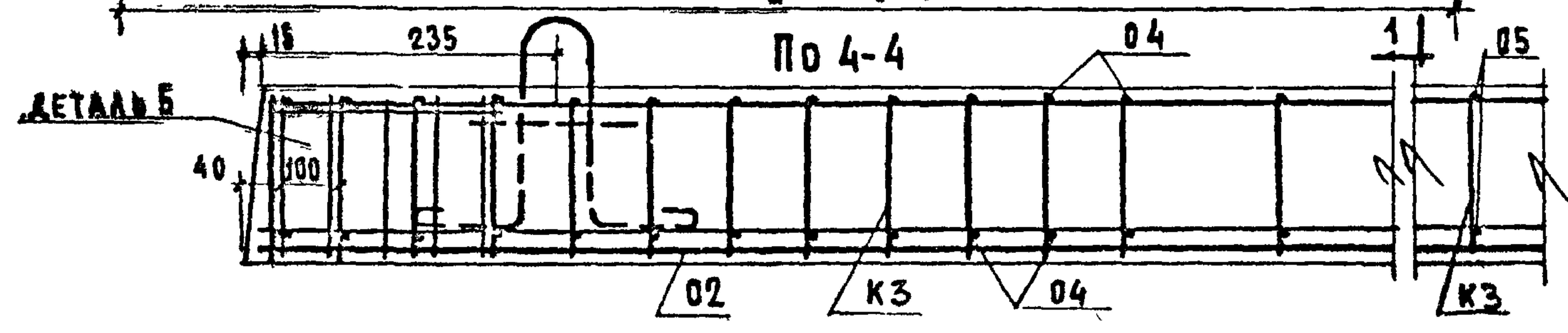
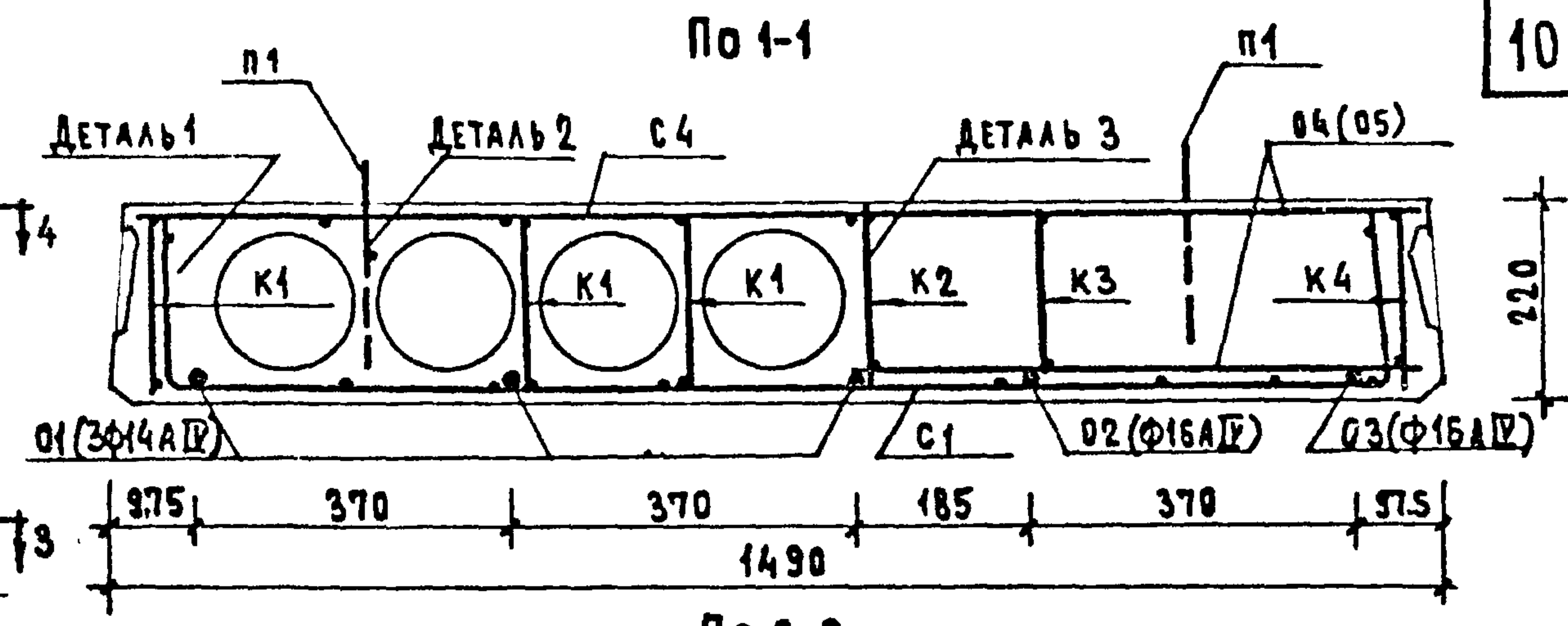
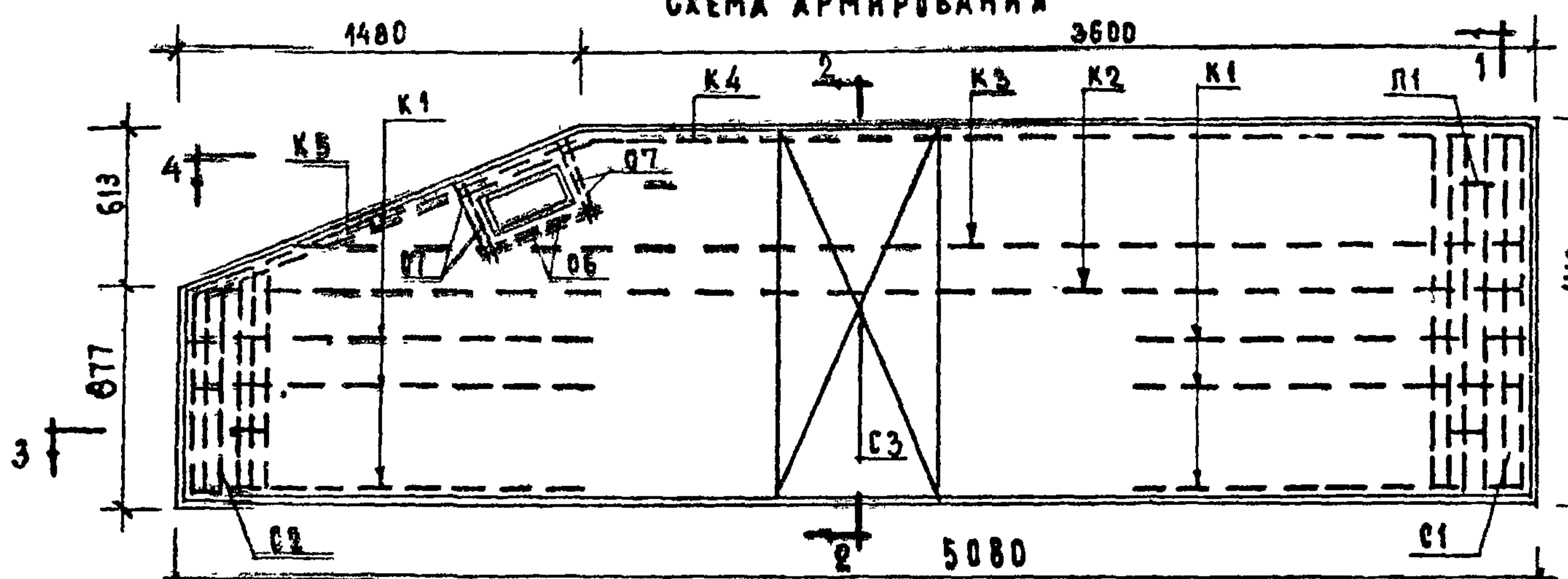
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 103-24

ЛИСТ
9

Рук. отд. 10
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
 г. МОСКВА
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО
 Л. И. КОПЫЛОВА
 Е. В. БЕФИМОВА
 М. С. МОЛИЩАЯ
 Л. А. СУРЕНДИНА
 КОПИРОВАЛ
 Л. А. СУРЕНДИНА
 А. А. СЕРГЕЕВ
 Р. В. ГОДИЛОВ
 М. П. ПЕТУХОВ
 Г. В. БЕФИМОВА
 Р. В. ГОДИЛОВ
 А. А. СЕРГЕЕВ
 Л. А. СУРЕНДИНА
 КОПИРОВАЛ
 Л. А. СУРЕНДИНА

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Вид	МАРКА	Кол-шт.	ВЕС КГ		мм листа
			1 ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	O1	3	6.12	18.36	14
	O2	7	7.43	7.43	
	O3	1	6.00	6.00	
	O4	60	0.08	4.80	
	O5	18	0.04	0.72	
	O6	2	0.09	0.18	
	O7	4	0.06	0.24	
K1	6	0.54	3.24	14	
K2	1	3.88	3.88		
K3	1	3.57	3.57		
K4	1	3.03	3.03		
K5	2	0.60	1.20	16	
C1	1	1.62	1.62		
C2	1	1.06	1.06		
C3	1	1.01	1.01		
C4	1	2.67	2.67		
P1	4	1.15	4.60		
ИТОГО			63.61		

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						
	Φ16AII	Φ14AII	Φ8BI	Φ5BI	Φ4BI	Φ3BI	Φ12AI
ДЛИНА М	850	15.18	13.44	86.19	60.42	48.50	5.16
ВЕС КГ	1343	18.36	5.31	1331	593	2.67	4.60
НОРМАТ. СОПР. АД-Ры Ра И	6000		4500	5500		2400	
ГОСТ	5781-61*		6727-53*		5781-61		

ПРИМЕЧАНИЯ

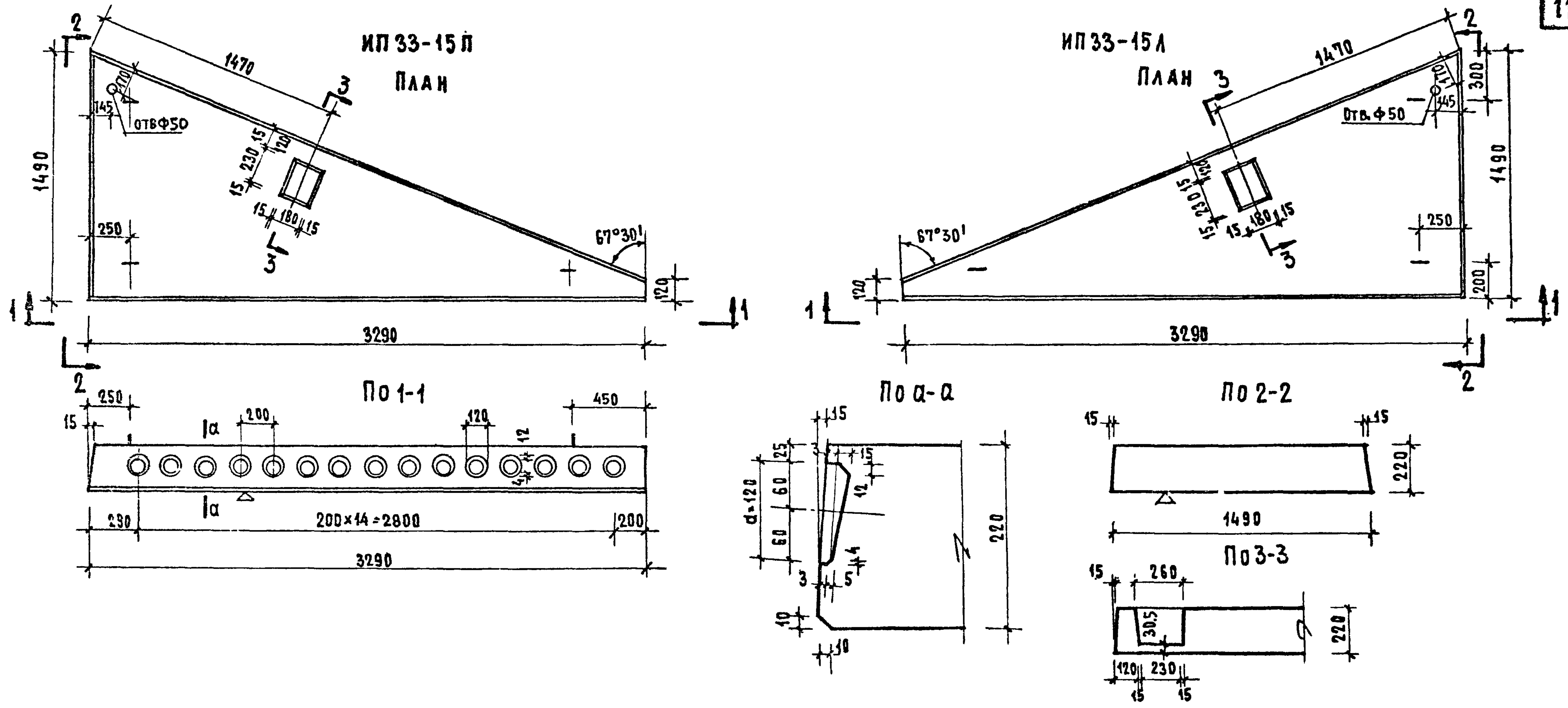
1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 13.
2. КАРКАСЫ К2, К3, К4, К5 И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ О4 И О5 СОБРАТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.
3. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ О6 И О7 СВЯЗАТЬ ИЛИ СВАРИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.

1972

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ И П51-15А, И П51-15АД. АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ 86

**ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 103-25
ЛИСТ 10**



НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)
 Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/см²
 Нормативная нагрузка - 670 кг/см²

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ		
Марка панели		ИП 36-15П ИП 36-15Л
Вес	кг	1430
Объем бетона	м ³	0.572
Вес стали	кг	16.21
Расход стали на 1м ² изделия	кг	6.25
Расход стали на 1м ³ бетона	кг	28.40
Марка бетона		200

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Плоскость, обозначенная знаком Δ , должна быть гладкая, подготовленная под окраску
 2. Арматура в сечениях условно не показана
 3. Армирование см. лист 12.

ДАТА	ИНВ. №	ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО		
Ю. ЭЛЕВАН	Л. САМОИЛОВ	В. ЕФИМОВА
М. ЕФИМОВА	М. ЕФИМОВА	Л. СУРОЕГНА
КОПИРОВАЛ	Э. ПЛАУНОВА	

г. Москва
 ЖИЛИЩНО-строительный институт

1972

ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ИП 33-15П, ИП 33-15Л

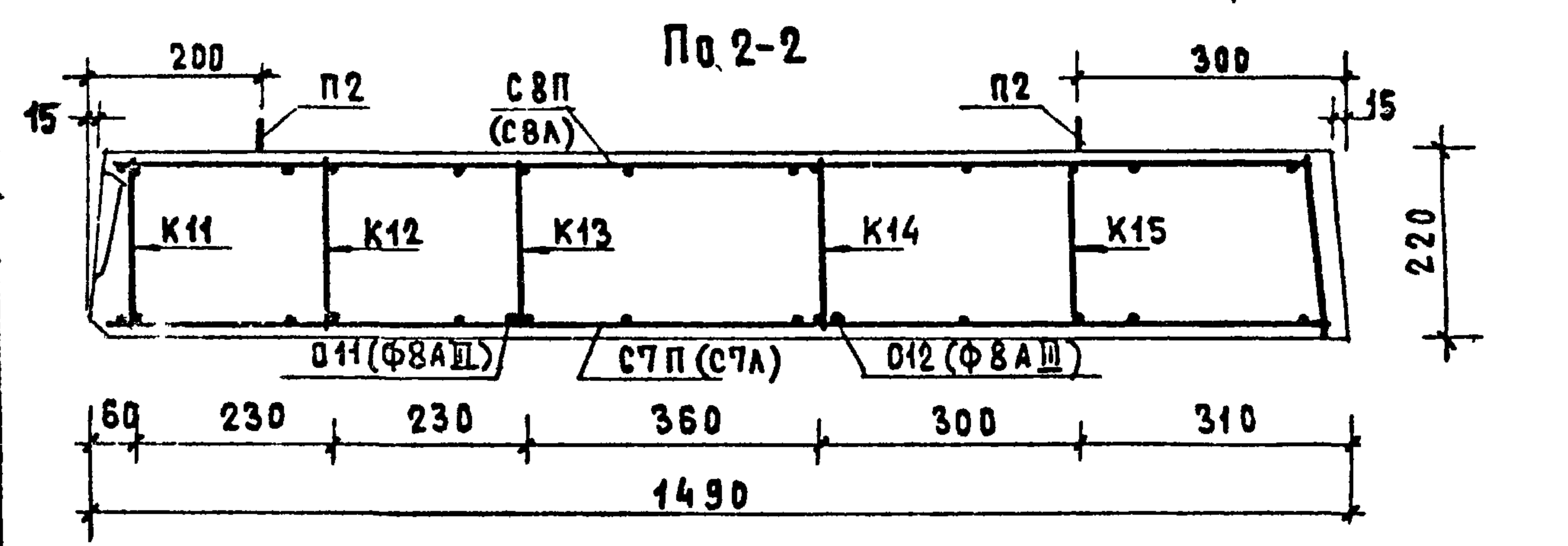
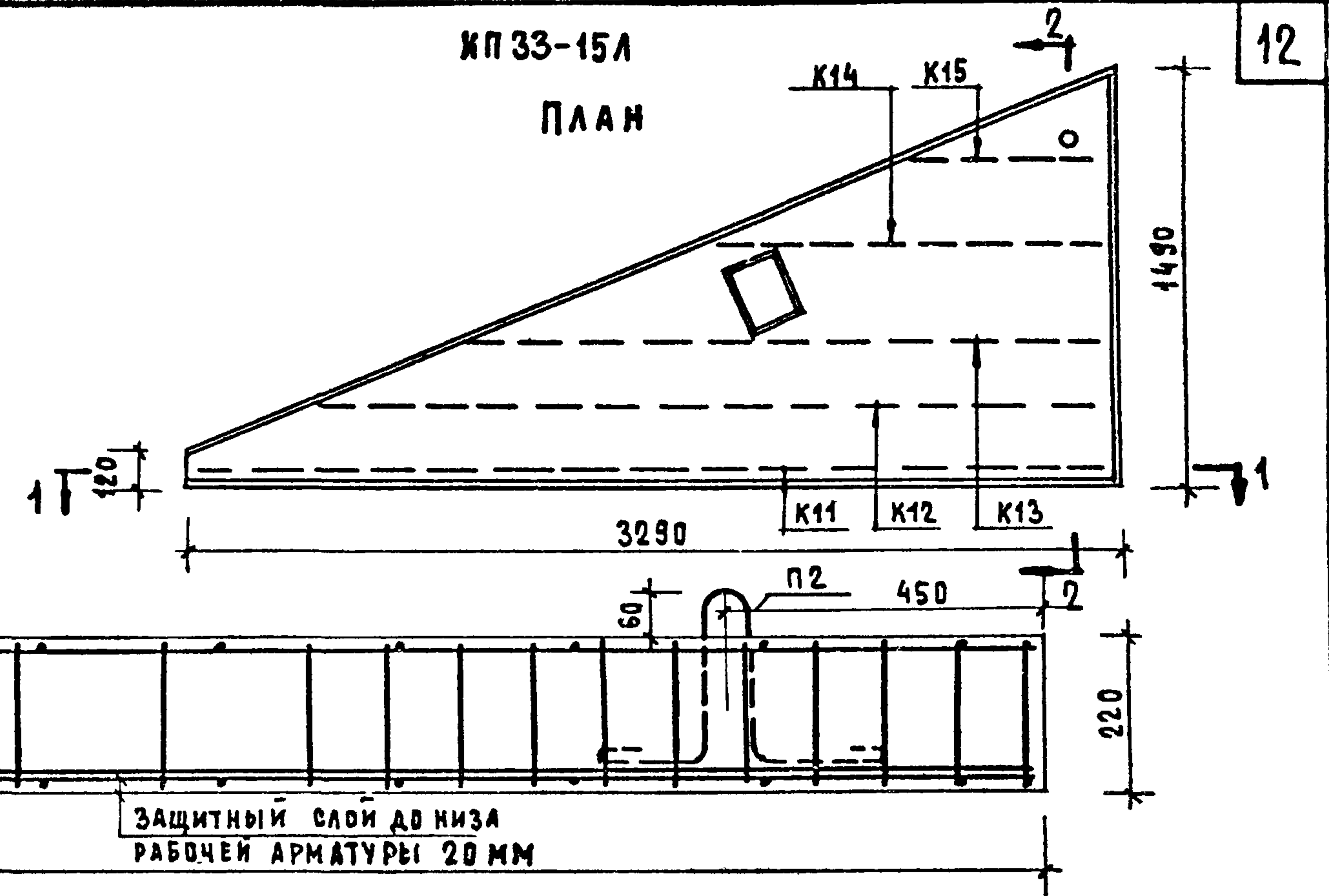
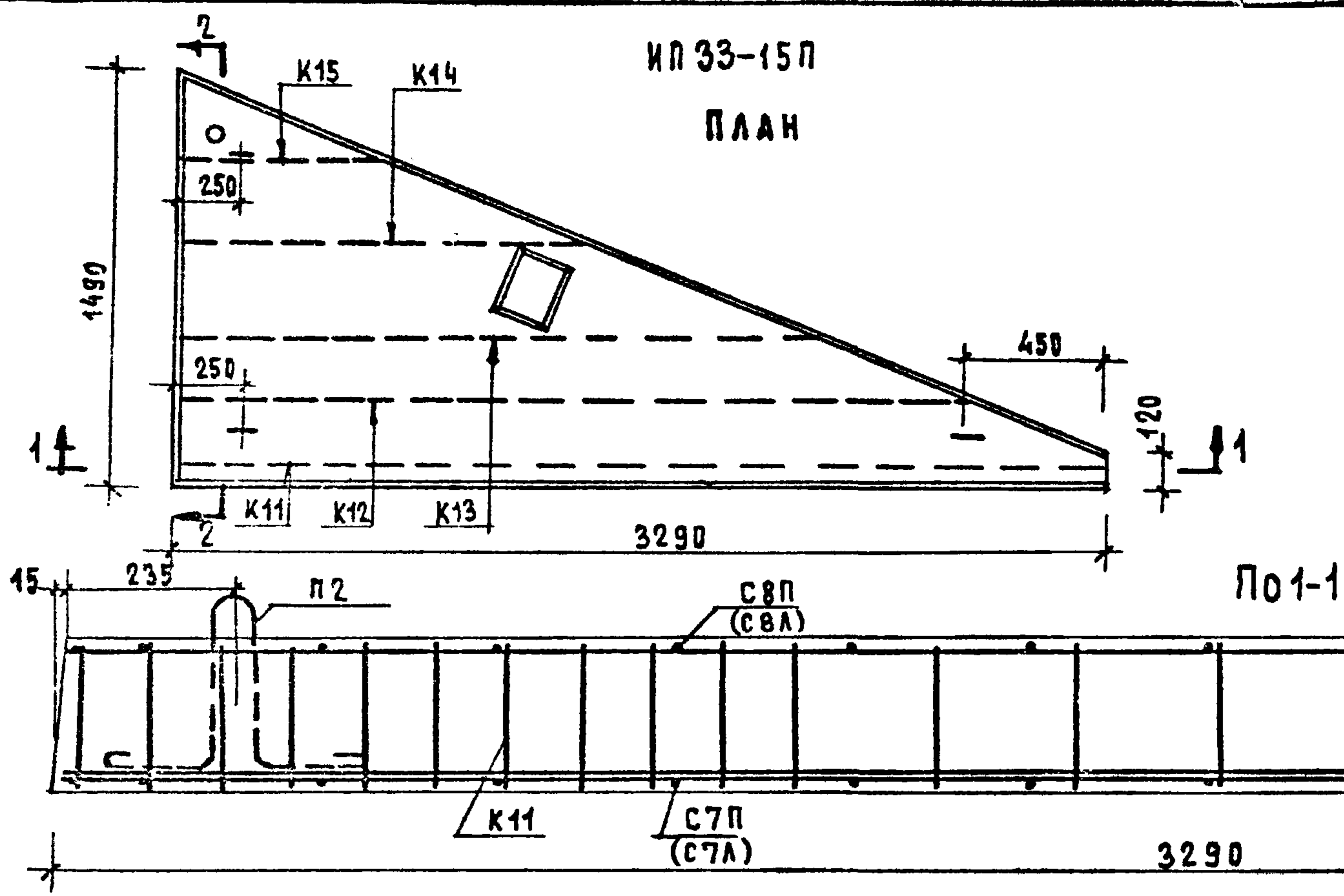
СЕРИЯ
 86

ЧАСТЬ 10
 РАЗДЕЛ 10.1-21

Лист
 11

Дата МРВ	Согласовано	Дата МРВ	Согласовано	Дата МРВ	Согласовано

12



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Вид	Марка	кол шт.	Вес кг		нн диста
			1элемент	общий	
Арматурные элементы	Ø11	1	0.91	0.91	14
	Ø12	1	0.56	0.56	
	K11	1	0.65	0.65	
	K12	1	0.57	0.57	
	K13	1	0.45	0.45	15
	K14	1	0.33	0.33	
	K15	1	0.17	0.17	
C7П (C7A)	1	8.58	8.58	17	
C8П (C8A)	1	1.64	1.64		
P2	3	0.78	2.34		
Итого			16.21		

ВЫБОРКА СТАЛИ

Сталь	Арматурные элементы			
	Ф8АШ	Ф4ВШ	Ф3ВШ	Ф10АШ
Длина м	21.07	17.50	69.60	3.78
Вес кг	8.32	1.73	3.82	2.34
Нормат. сопр. ар-ры R _a кг/см²	4000	5500	2400	
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61	

ПРИМЕЧАНИЯ
1. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ Ø11 И Ø12 ПРИВАРИВАЮТСЯ ИЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К СЕТКЕ C7A (C7П) ПО МЕСТУ.

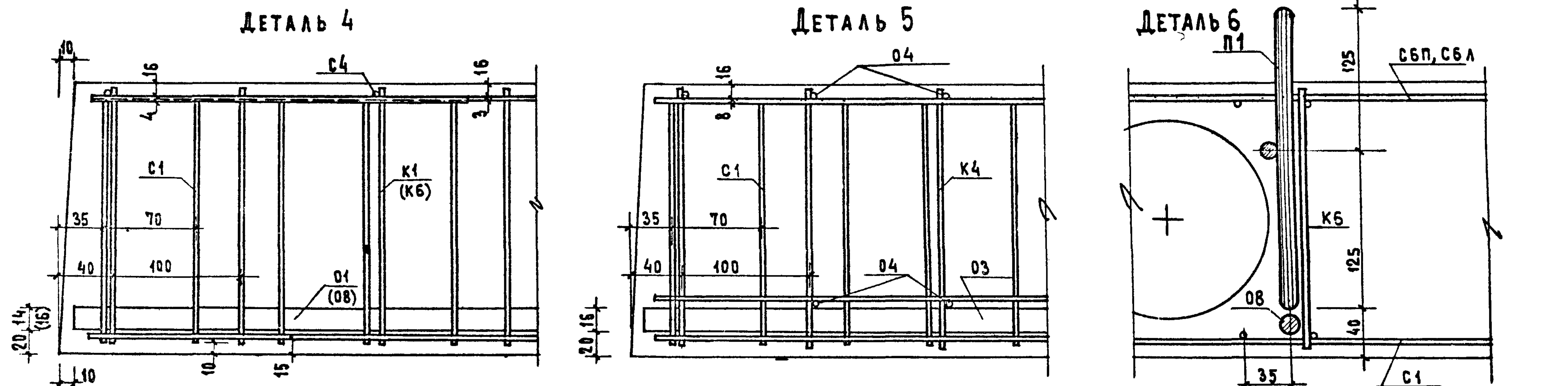
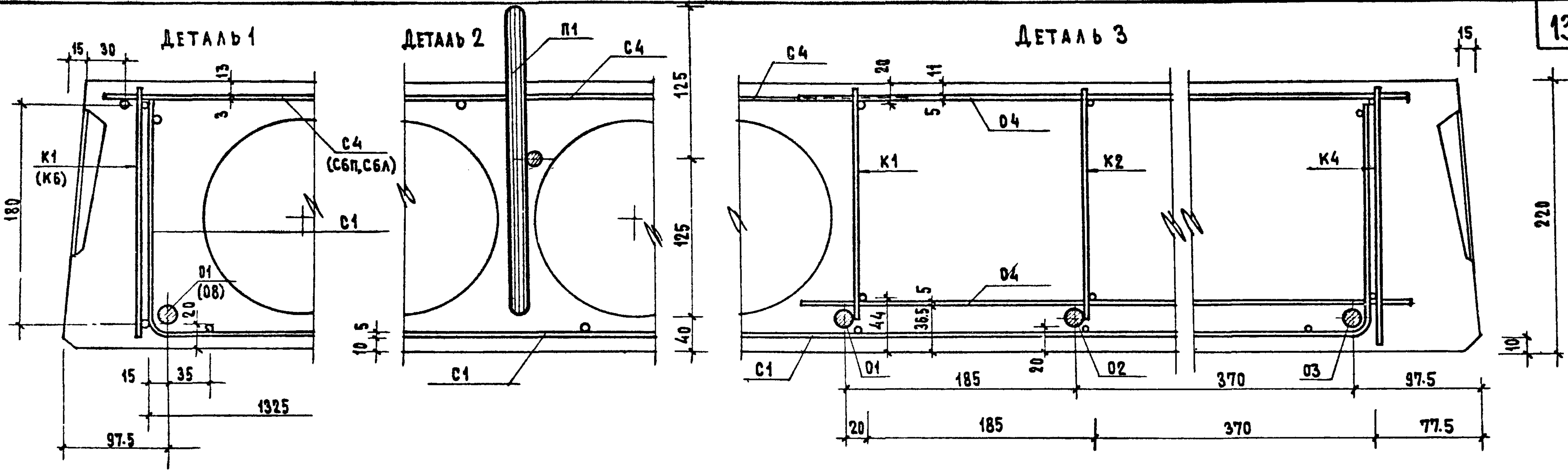
ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР
Г. МОСКВА

1972

ПАНТЫ ПЛОСКИЕ ИП 33-15 П, ИП 33-15Л. АРМИРОВАНИЕ

Серия 86	Часть 10	Лист 12
	РАЗДЕЛ 101-21	

ДАТА	С О Г Л А С О В А Н О
ИВ № 2	
ВЗАМЕН	
З. ГЛАЗУНОВА	
М. Спелблатин	
Л. Дамойлов	
В. Фимина	
М. Смолницкая	
А. Сурегина	
Копирова	



ПРИМЕЧАНИЯ

1. НА ДЕТАЛЯХ 4 И 5 МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА
2. СТЕРЖНИ О4 ПРИВАРИТЬ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ К1, К2, К4.

г. МОСКВА
ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНИЦА

1972

ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ

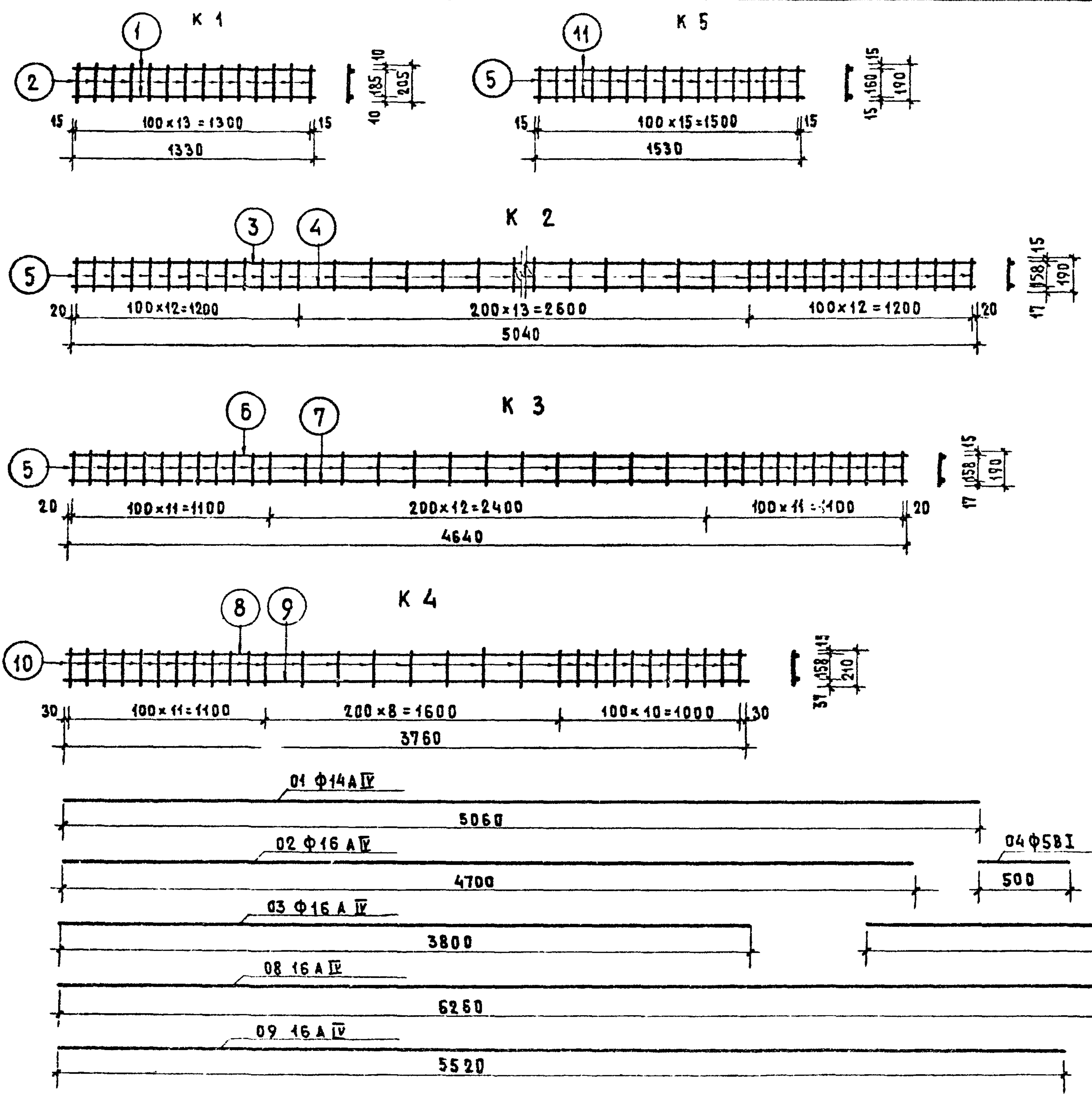
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-2.1

ЛИСТ
13

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩ.
К 1	1	Ф4ВІ	1330	2	2.66	0.26	0.54
	2	Ф4ВІ	205	14	2.87	0.28	
К 2	3	Ф8ВІ	5040	1	5.04	1.99	3.88
	4	Ф5ВІ	5040	1	5.04	0.78	
К 3	5	Ф5ВІ	190	38	7.22	1.11	3.57
	6	Ф8ВІ	4640	1	4.64	1.84	
	7	Ф5ВІ	4640	1	4.64	0.71	
К 4	8	Ф8ВІ	3760	1	3.76	1.48	3.03
	9	Ф5ВІ	3760	1	3.76	0.58	
	10	Ф5ВІ	210	30	6.30	0.97	
К 5	11	Ф4ВІ	1530	2	3.06	0.30	0.60
	5	Ф4ВІ	190	16	3.04	0.30	
01	—	Ф14АІV	5060	1	5.06	6.12	6.12
02	—	Ф16АІV	4700	1	4.70	7.43	7.43
03	—	Ф16АІV	3800	1	3.80	6.00	6.00
04	—	Ф5ВІ	500	1	0.50	0.08	0.08
05	—	Ф5ВІ	250	1	0.25	0.04	0.04
06	—	Ф5ВІ	600	1	0.60	0.09	0.09
07	—	Ф5ВІ	400	1	0.40	0.06	0.06
08	—	Ф16АІV	6260	1	6.26	9.90	9.90
09	—	Ф16АІV	5520	1	5.52	8.72	8.72
010	—	Ф16АІV	4480	1	4.48	7.08	7.08
011	—	Ф8АІІІ	2300	1	2.30	0.91	0.91
012	—	Ф8АІІІ	1430	1	1.43	0.56	0.56



ДАТА: _____
 М.П.: _____
 ВЗАМЕН: _____
 СОГЛАСОВАНО: _____
 И.П. ЗАПЕЧАТАН: _____
 Т.П. ЗАПЕЧАТАН: _____
 РАЗРАБОТАН: _____
 ПРОВЕРЕН: _____
 КОПИРОВАН: _____
 А.С. ЗАПЕЧАТАН: _____
 В.С. ЗАПЕЧАТАН: _____
 М.С. ЗАПЕЧАТАН: _____
 А.С. ЗАПЕЧАТАН: _____

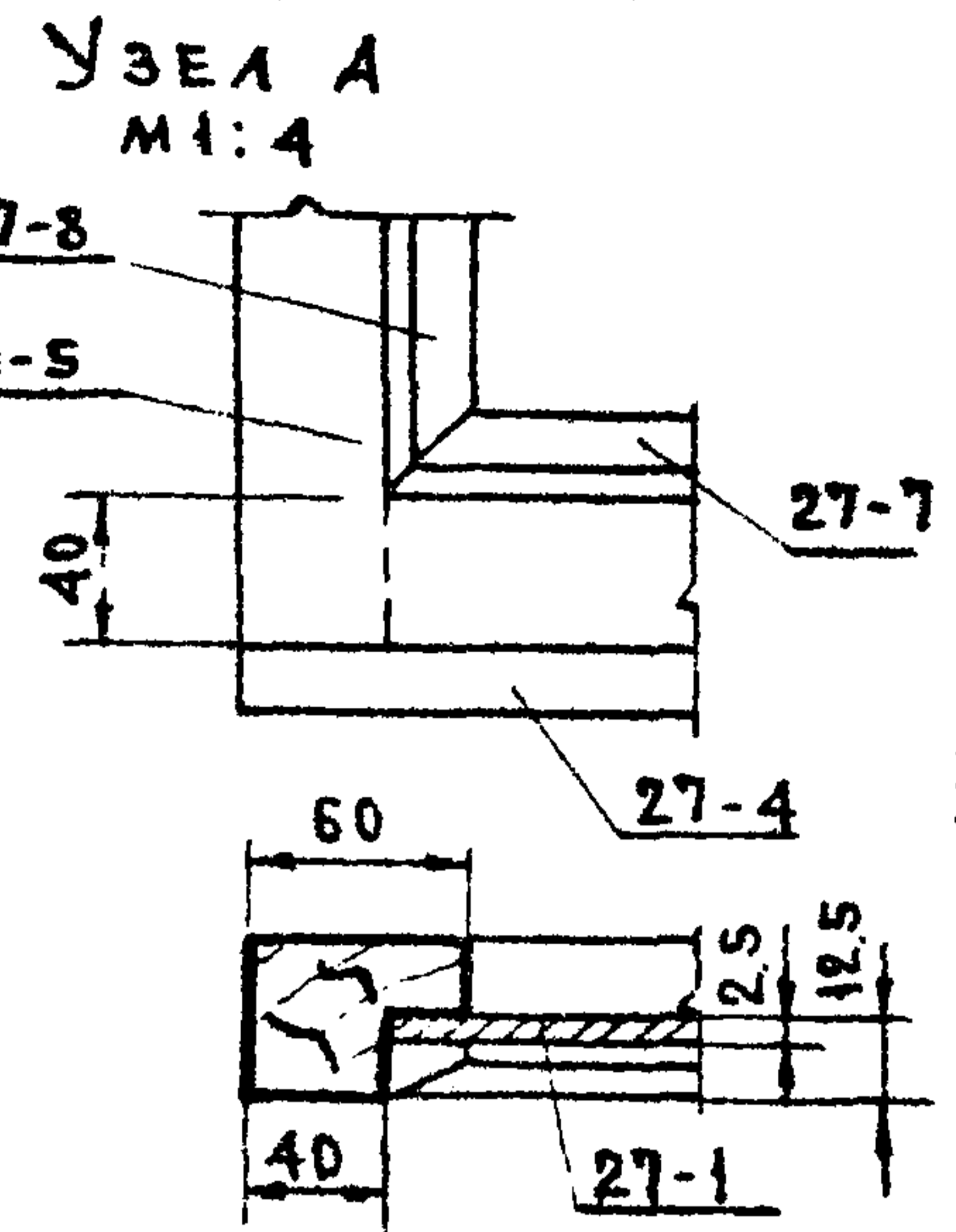
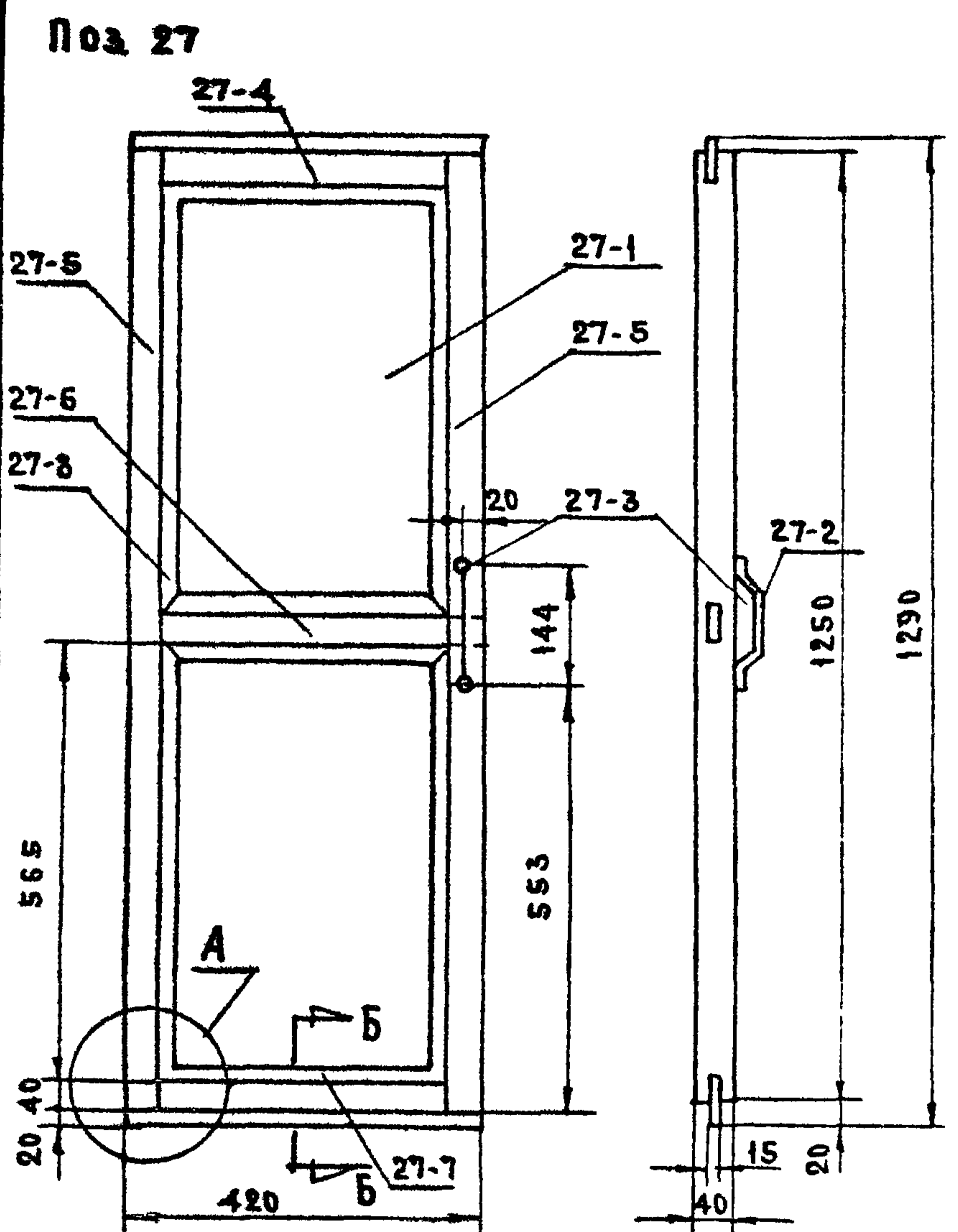
ДАТА
ИМБ.
ВЗАМЕН

СОГЛАСОВАНО

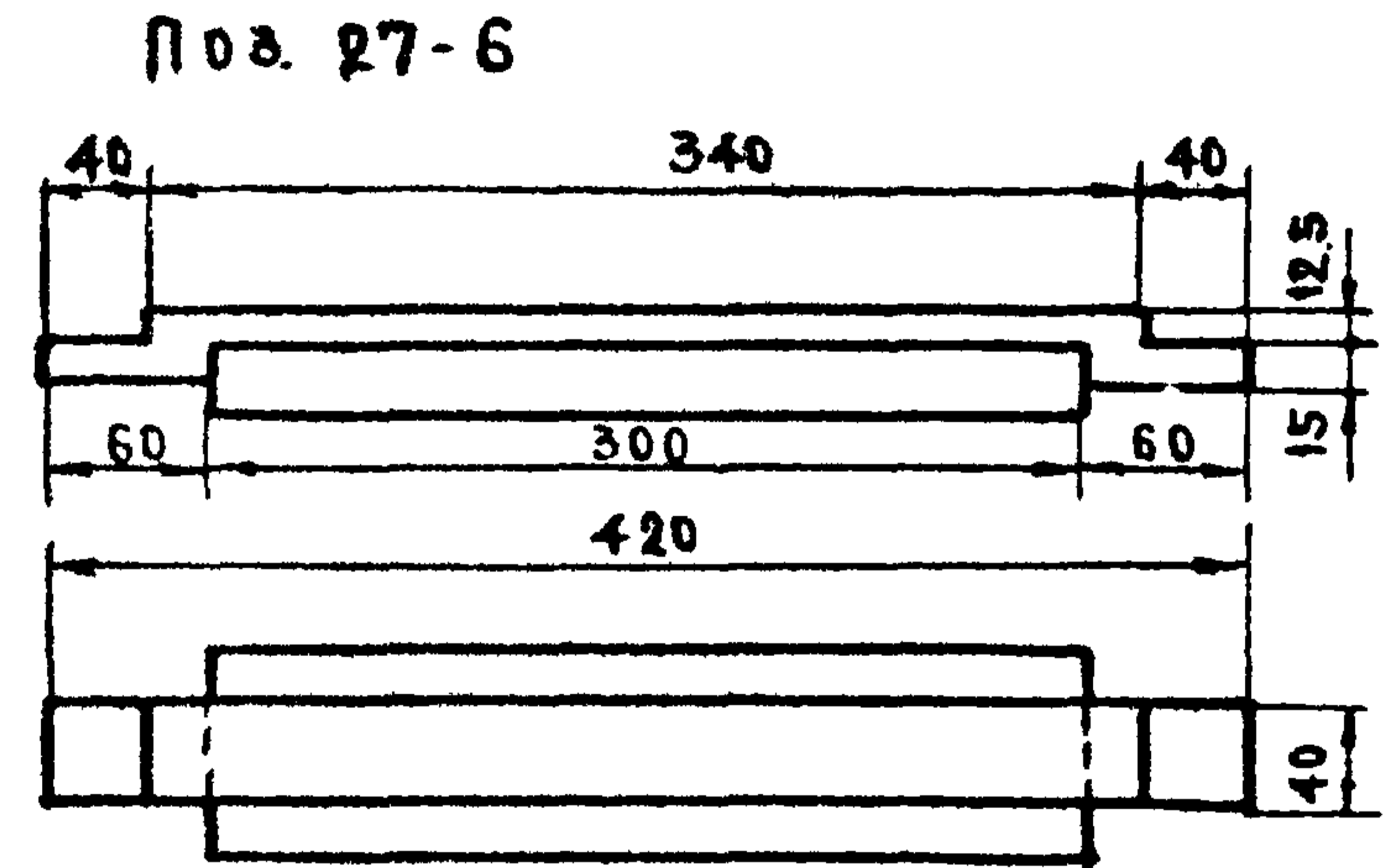
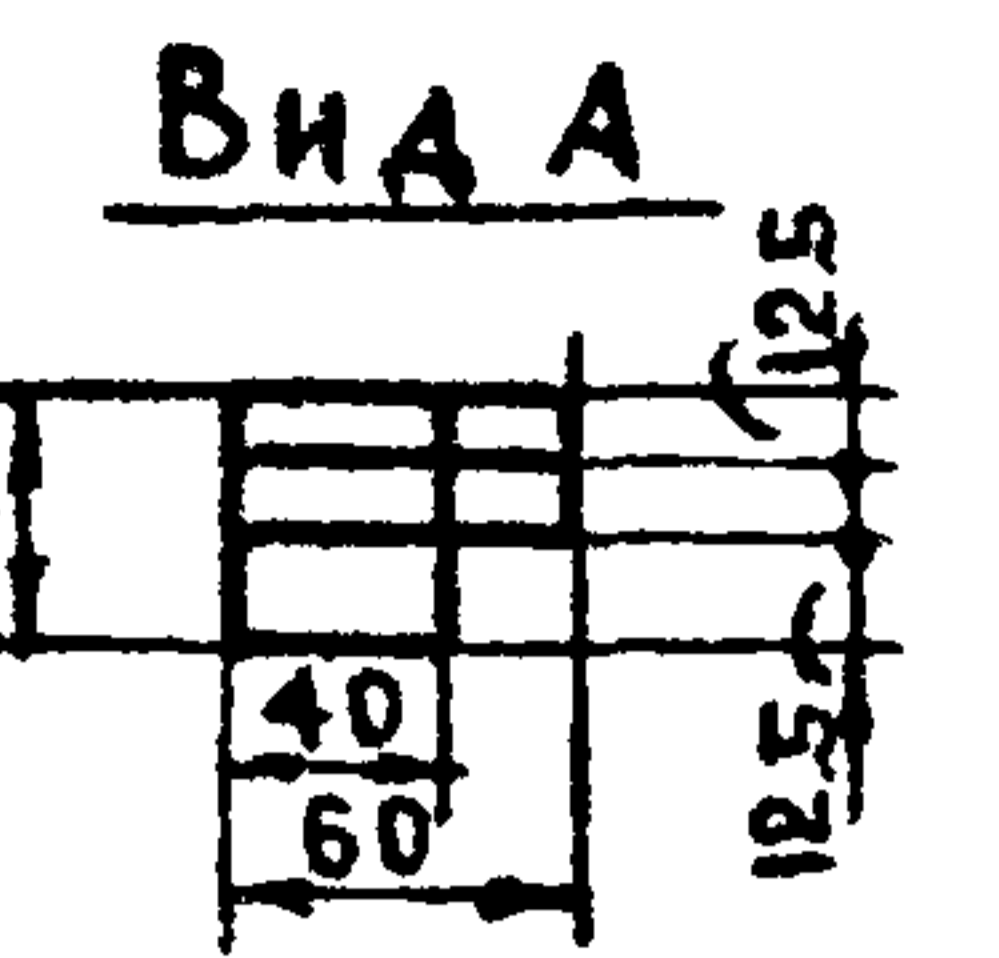
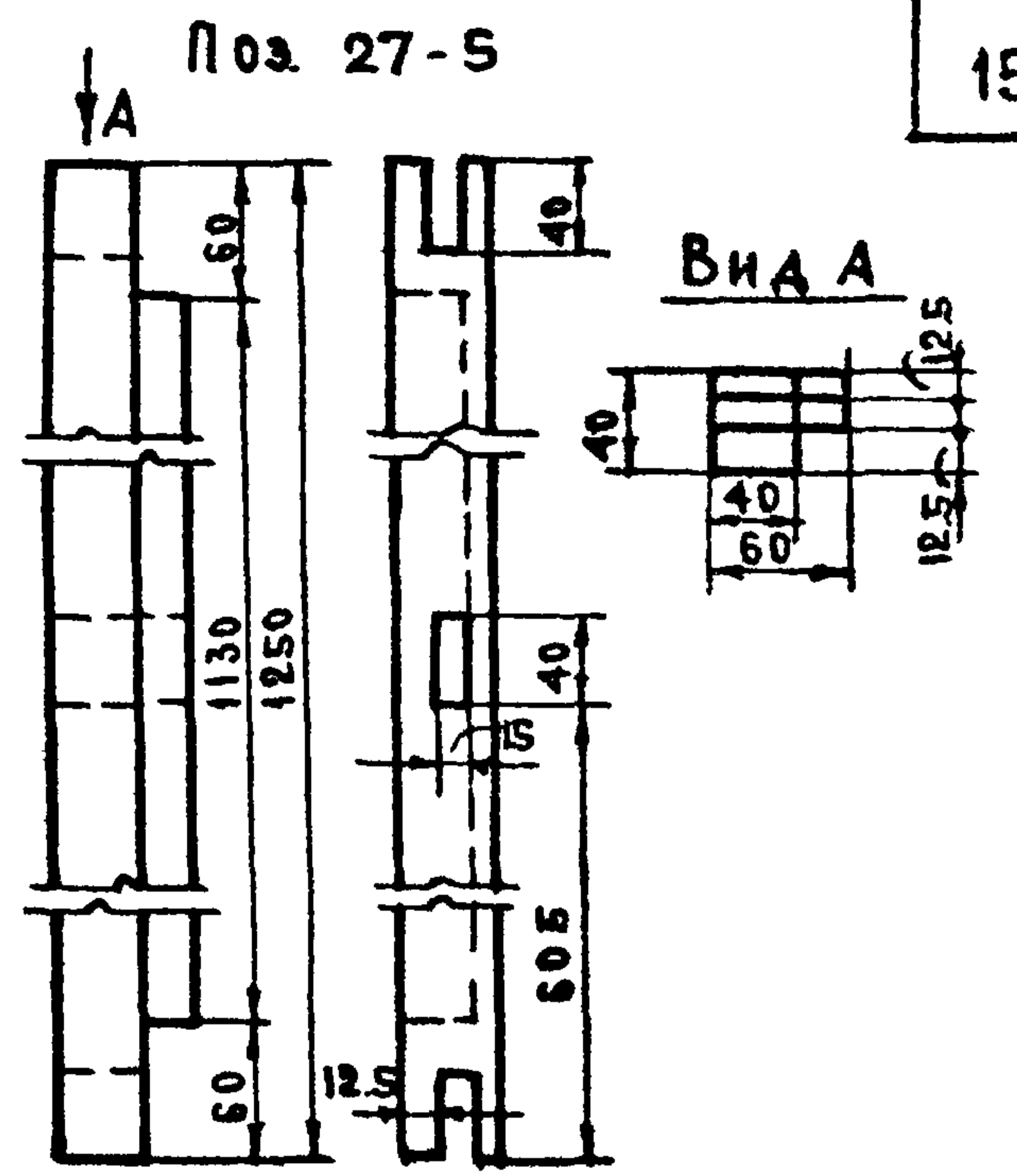
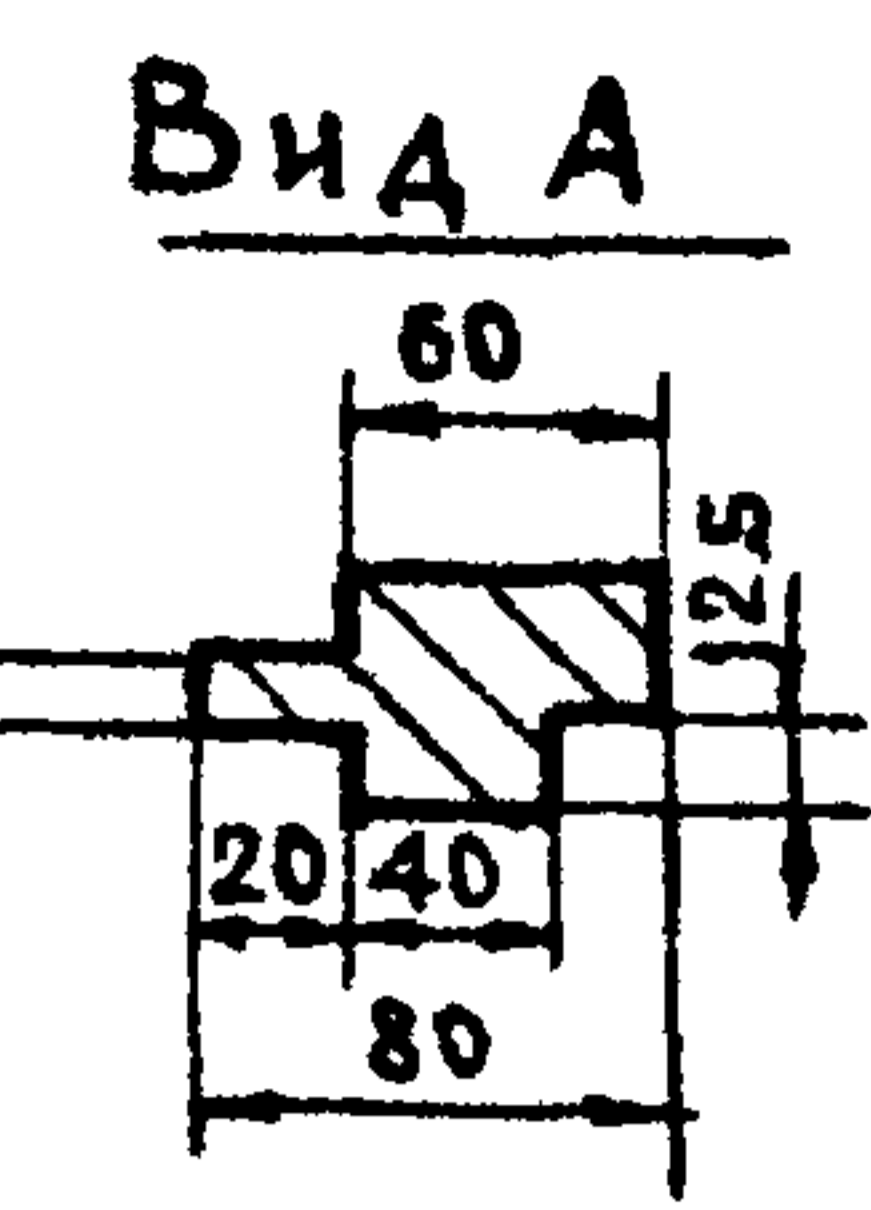
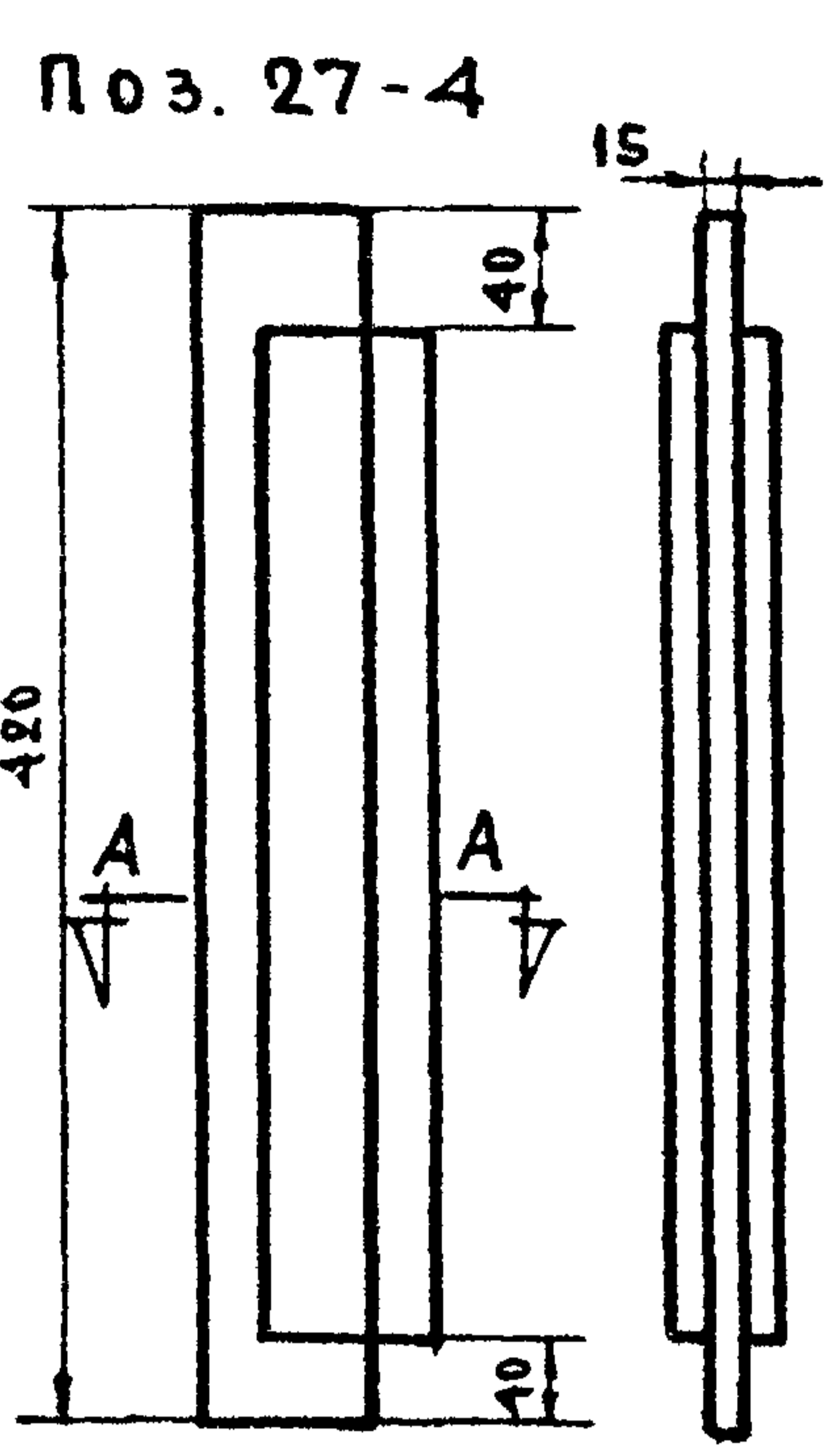
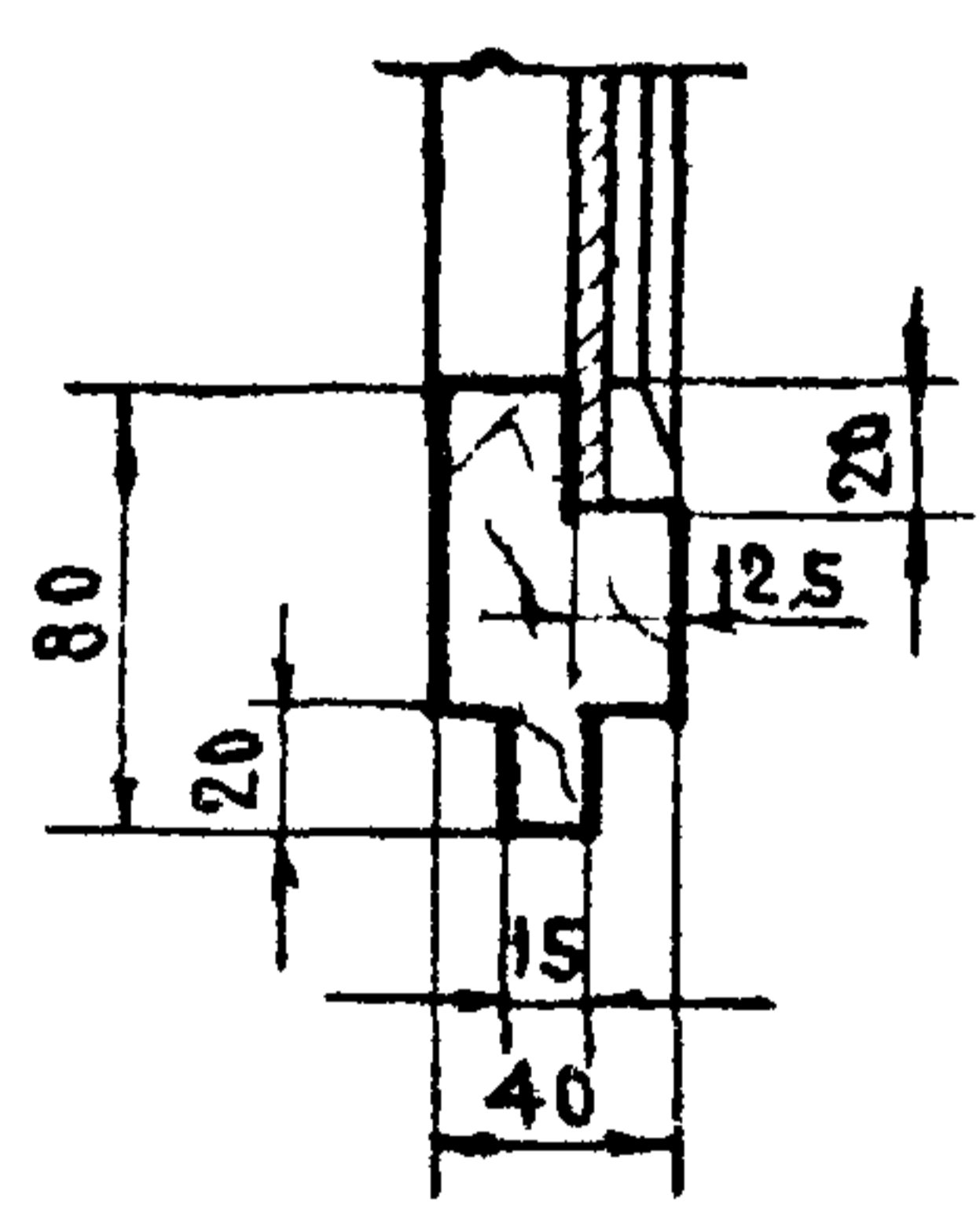
ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЗРАБОТЧИК
РАСЧЕТЧИК
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

РУК. МАСТ.
ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

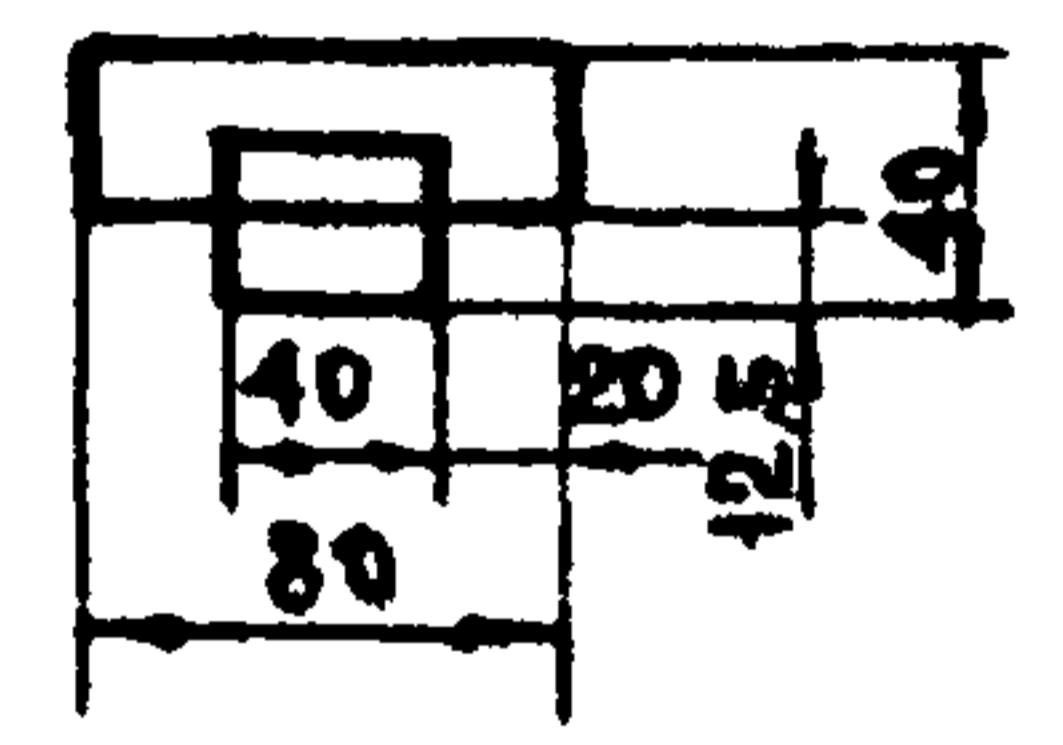
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ДЕПАРТАМЕНТ
Г. МОСКВА



СЕЧ. Б-Б
М 1:4



Вид А



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п.п.	Наименование	К-во	Матер.	Вес в кг		Примечание
				шт.	общ.	
29	Каркас шкафа	1	СБОРН. УЗЕЛ			
27-1	Стекло 378x560x25	2	СТЕКЛО	0.8	1.6	
27-2	Ручка	1	СТ.З	0.13	0.1	ГОСТ 380-60
27-3	Шуруп $\phi 4 \times 35$	2	СТ.З	0.025	0.052	ГОСТ 1146-60
27-4	Связь двери горизонтальная	2	СОСНА	1.26	2.52	ГОСТ 8456-67
27-5	Связь двери вертикальная	2	"	1.7	3.4	" "
27-6	Перекладина	1	"	0.64	0.64	" "
27-7	Раскладка горизонтальная (СМ.ЭА-15)	4	"	0.034	0.135	" "
27-8	Раскладка вертикальная (СМ.ЭА-15)	4	"	0.047	0.188	" "

ПРИМЕЧАНИЕ: СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА 1 ДВЕРЬ

№ поз.	Наименование	МАТЕРИАЛ		КОЛИЧ.	ВЕС В КГ	М-Б
		МАРКА	СОРТАМЕНТ			
27	ДВЕРЬ ШКАФА	СБУЗЕЛ	—	2	8.67	1:10
27-4	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ СВЯЗЬ ДВЕРИ	СОСНА	ГОСТ 8456-67	2	1.26	1:5
27-5	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ ДВЕРИ	СОСНА	ГОСТ 8456-67	2	1.70	1:5
27-6	ПЕРЕКЛАДИНА	СОСНА	ГОСТ 8456-67	1	0.64	1:5

1972

ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ. ДЕТАЛИ.

СЕРИЯ 86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.3-2

ЛИСТ
15

ДАТА
ИНВ.И
ВЗАМЕН

СОГЛАСОВАНО

СОВЕТЬНИКОВА
А. СУРЕГИНА
ВЛАДИМИРОВА

ПРОЕКТАВШИЙ
А. СУРЕГИНА
ПРОВЕДЕНА
КОПИРОВАЛ

РУК. СТАДИО
ГЛАВ. ОТД.
ГЛАВ. АРХ. ОТД.
РУК. ГР. АРХ.
РУК. ГР. ИНЖ.

А. САМОЙЛОВ
В. ФЕДИМОВА
И. СНОДИЦКАЯ
А. СУРЕГИНА

Г. МОСКВА
ЖИЛИЩА
ИНЖИНИР

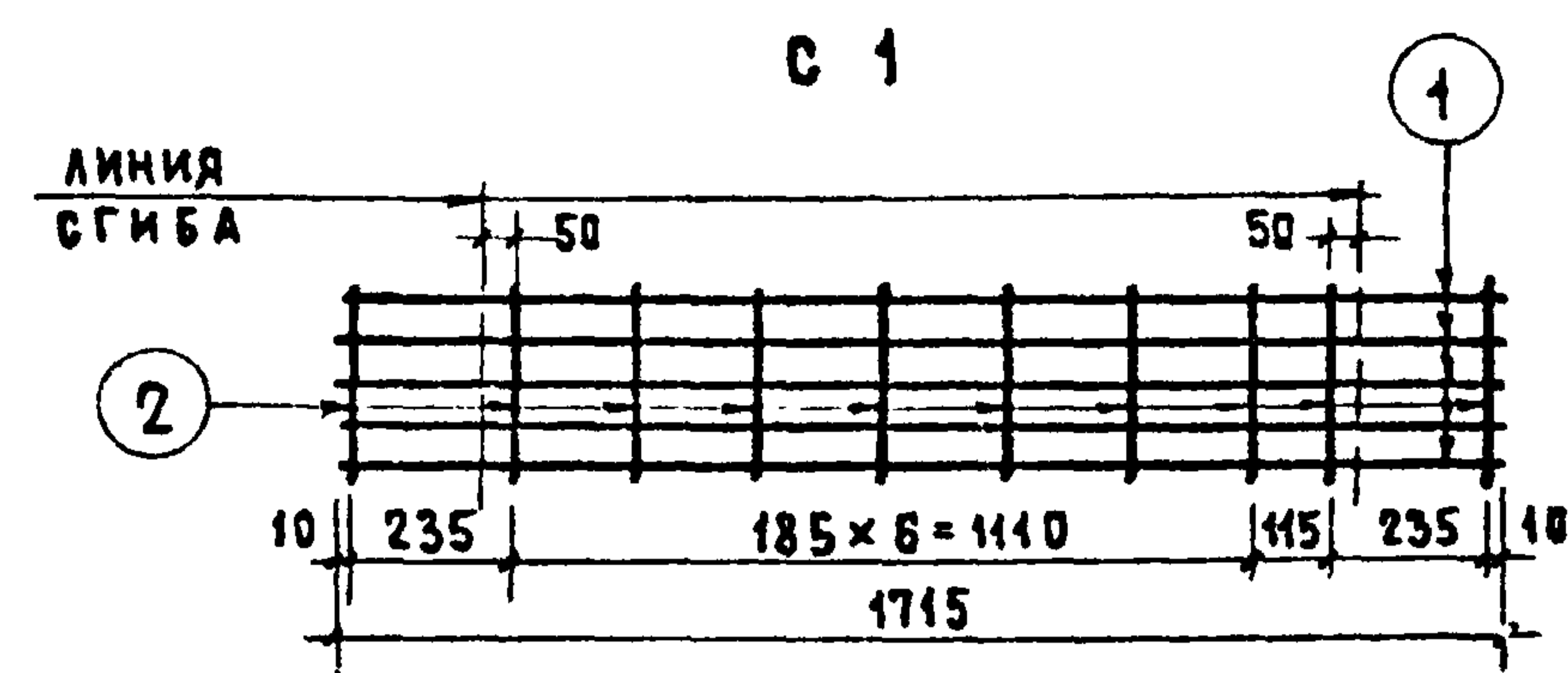


СХЕМА СГИБА С 1

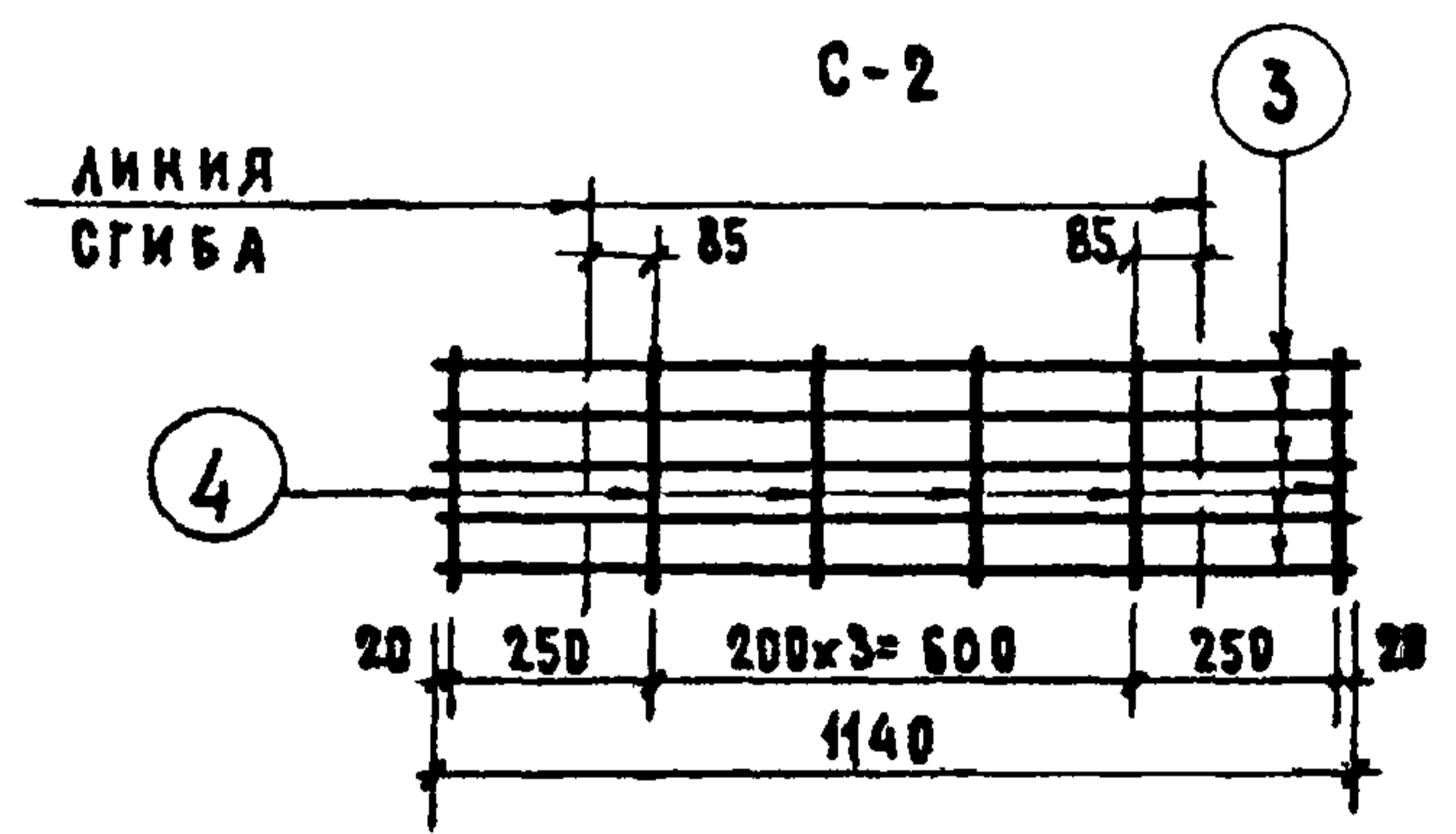
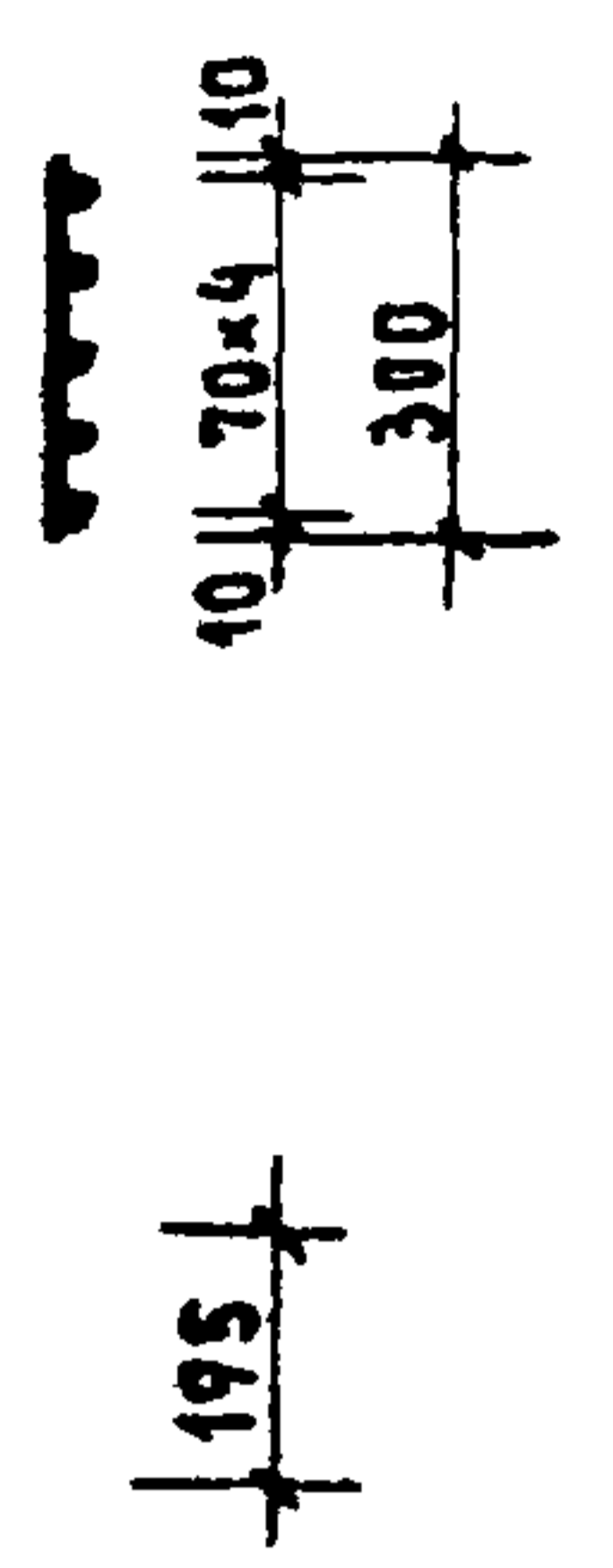
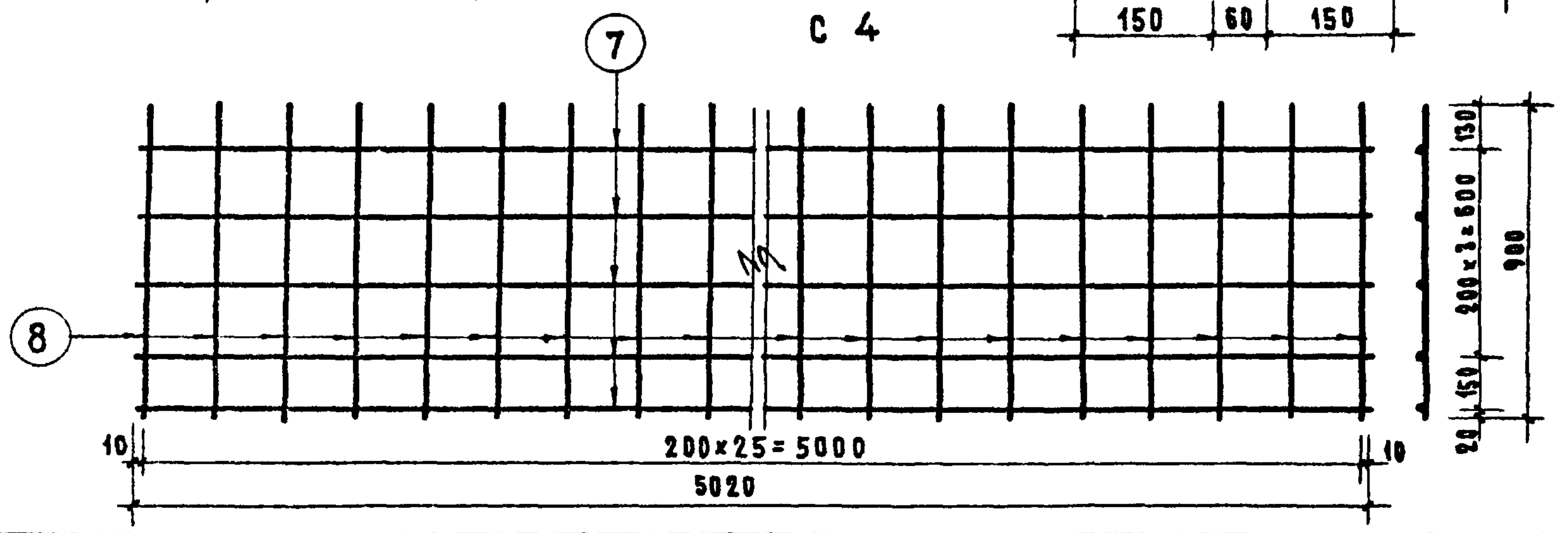
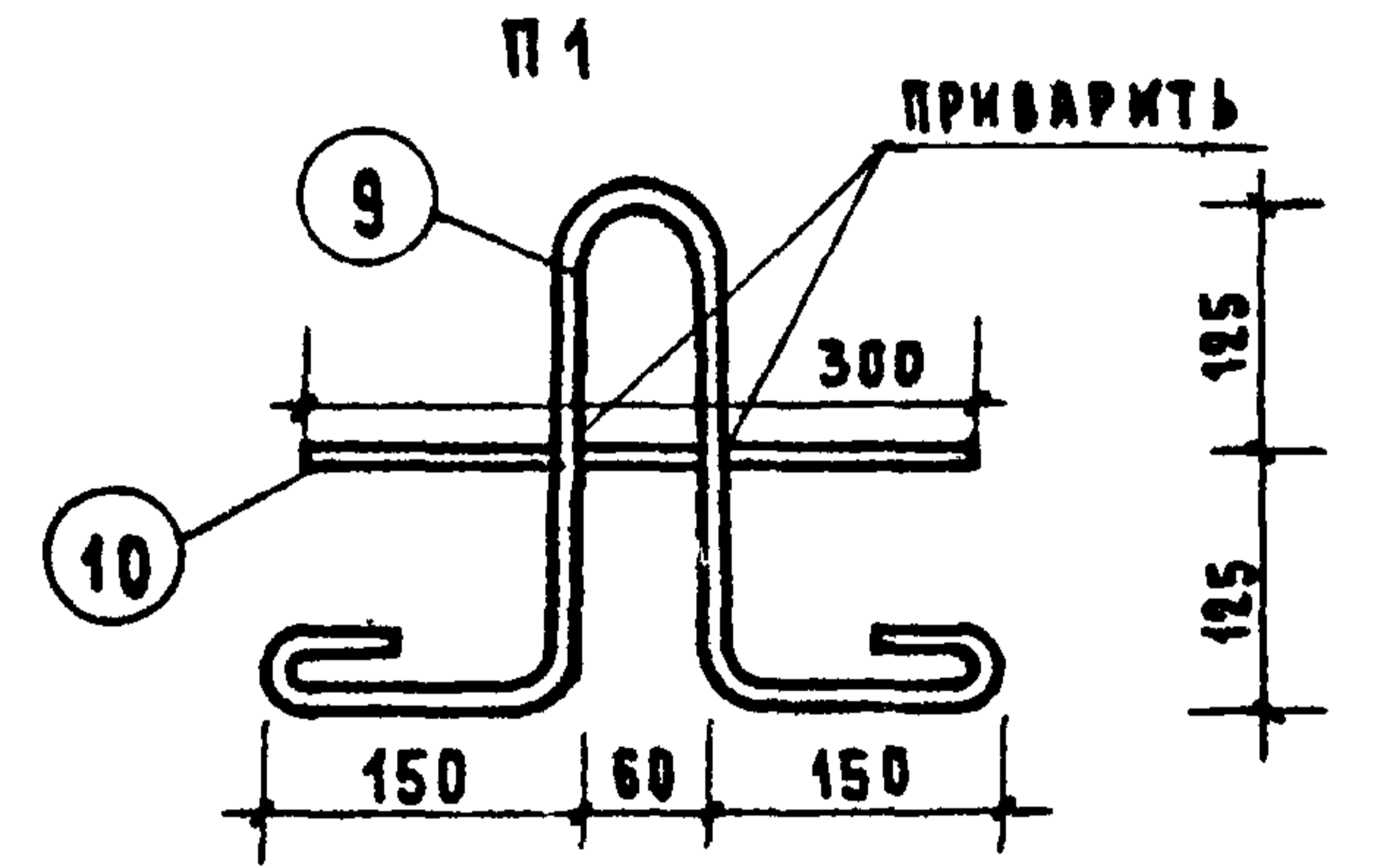
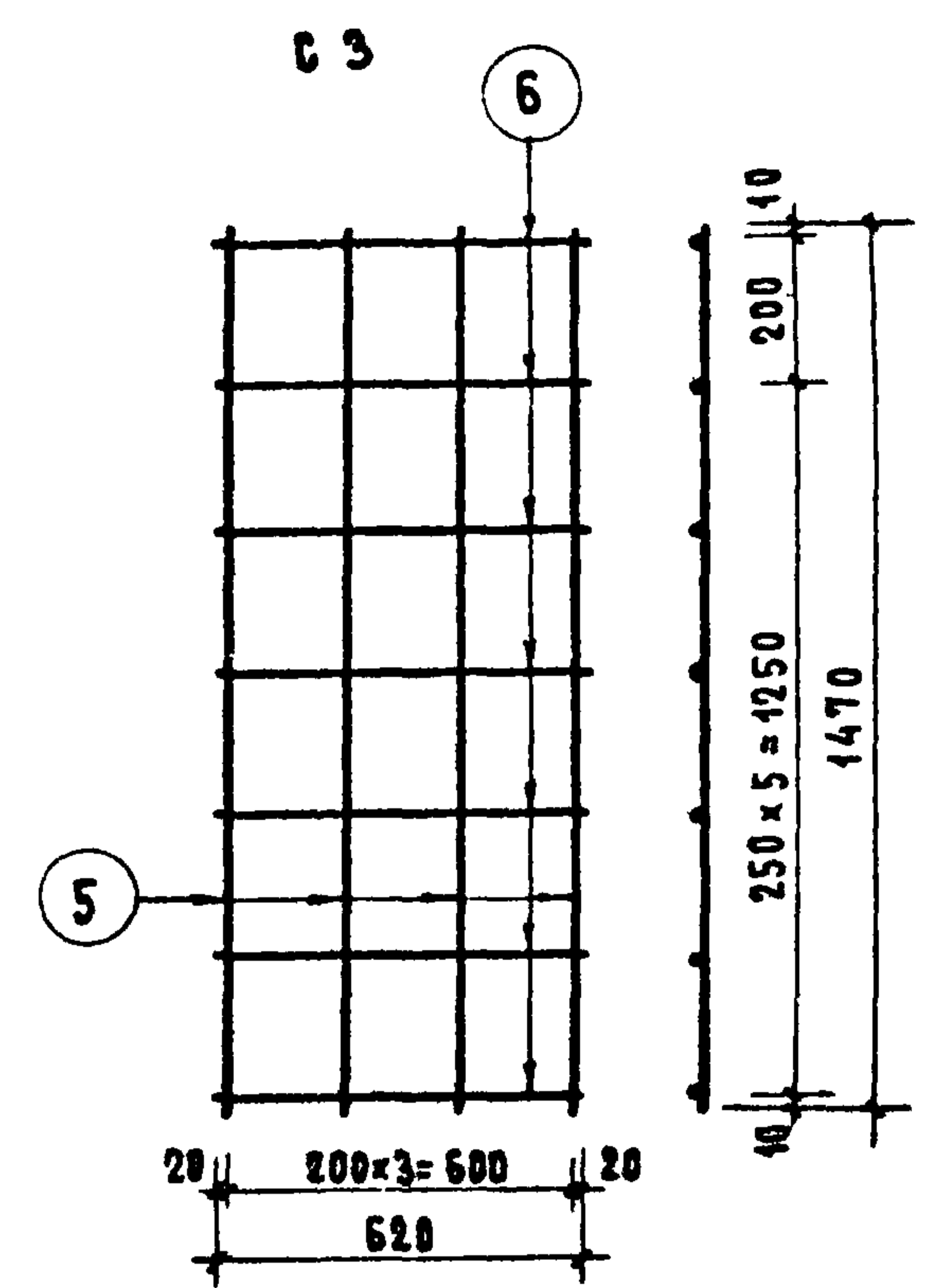
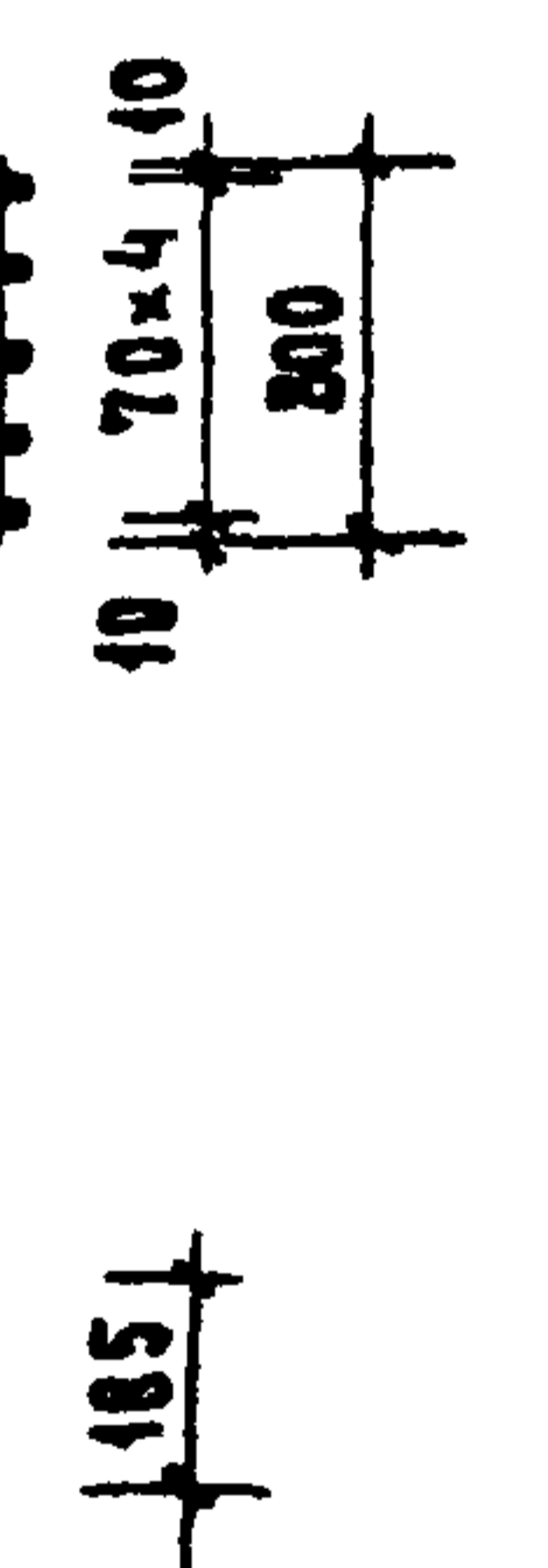
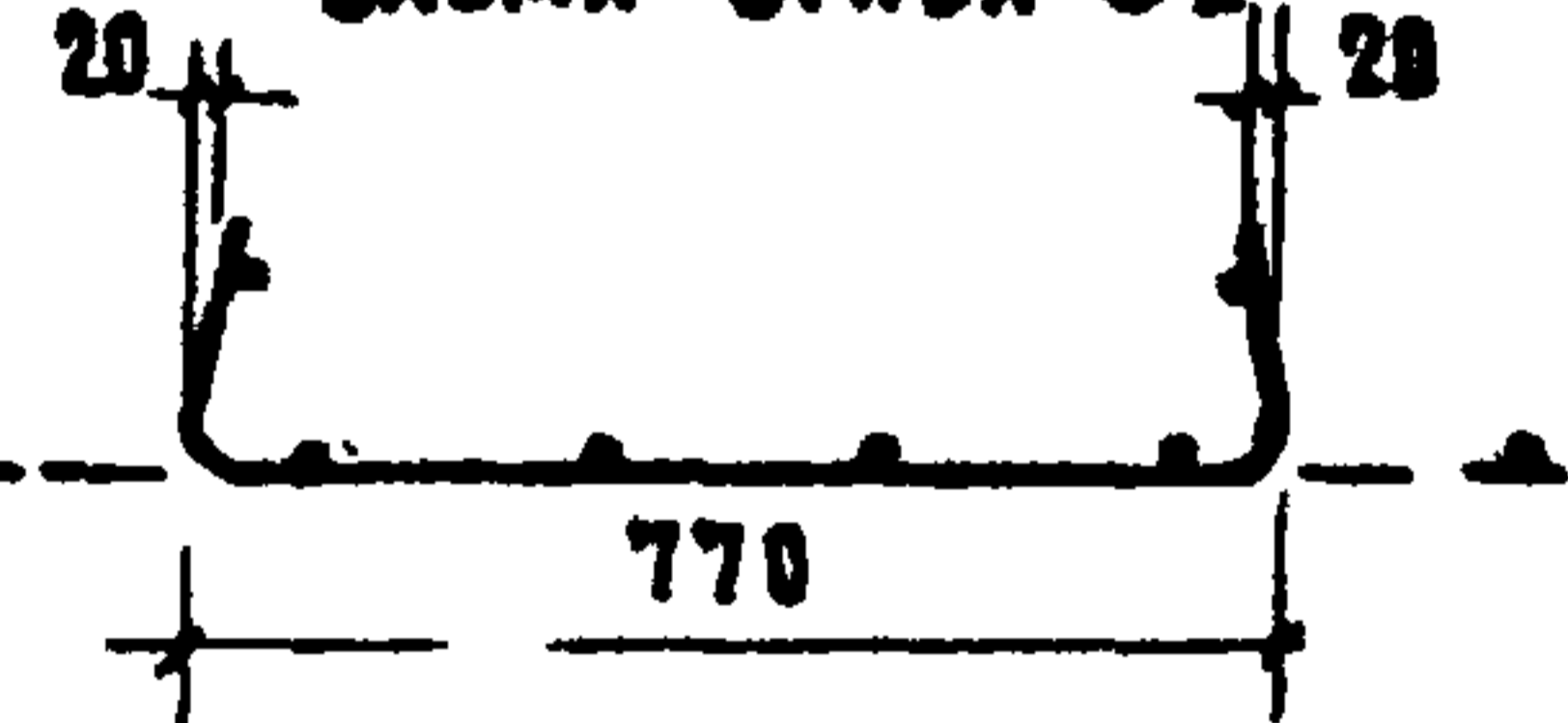


СХЕМА СГИБА С 2



МАРКА	№ ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 1	1	Ф5 ВІ	1715	5	8.58	1.32	1.62
	2	Ф4 ВІ	300	10	3.00	0.30	
С 2	3	Ф5 ВІ	1140	5	5.70	0.88	1.06
	4	Ф4 ВІ	300	6	1.80	0.18	
С 3	5	Ф4 ВІ	1470	4	5.88	0.58	1.01
	6	Ф4 ВІ	620	7	4.34	0.43	
С 4	7	Ф3 ВІ	5020	5	25.10	1.38	2.67
	8	Ф3 ВІ	900	26	23.40	1.29	
П 1	9	Ф12 АІ	990	1	0.99	0.88	1.15
	10	Ф12 АІ	300	1	0.30	0.27	

1972

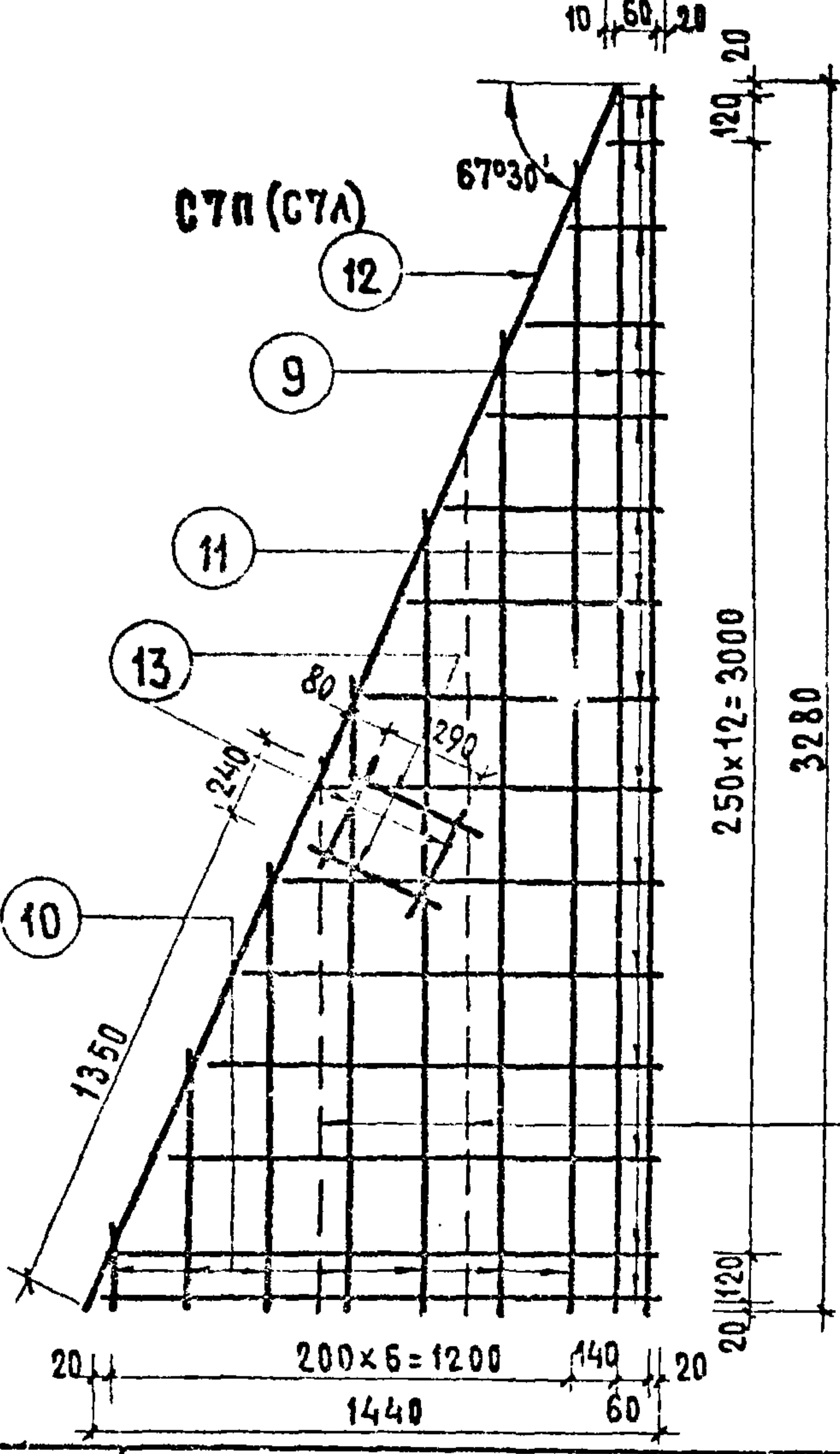
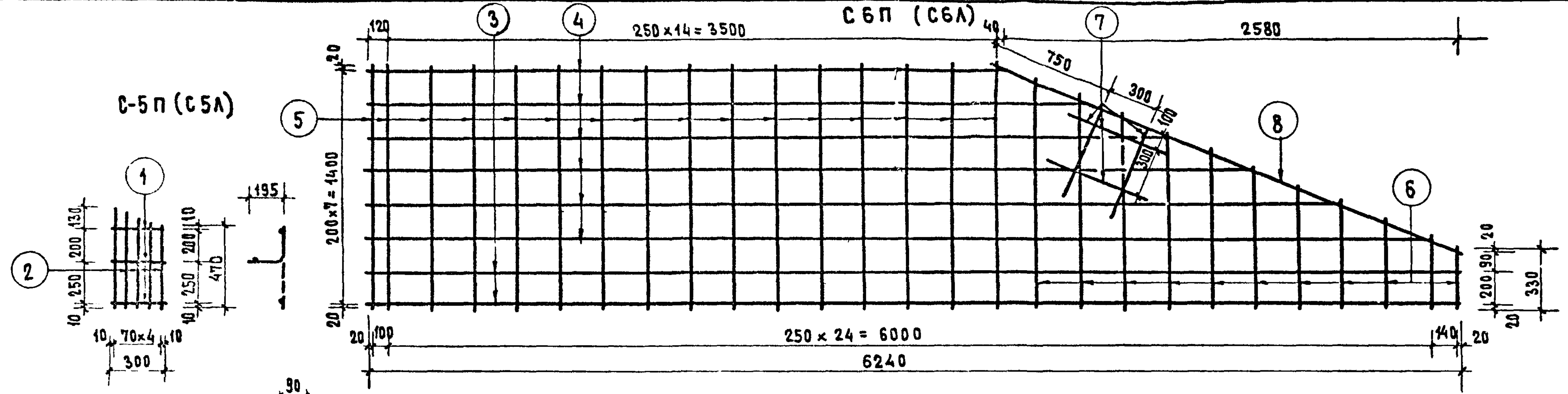
СВАРНЫЕ СЕТКИ С1-С4. ПЕТЛЯ П1

СЕРИЯ
86

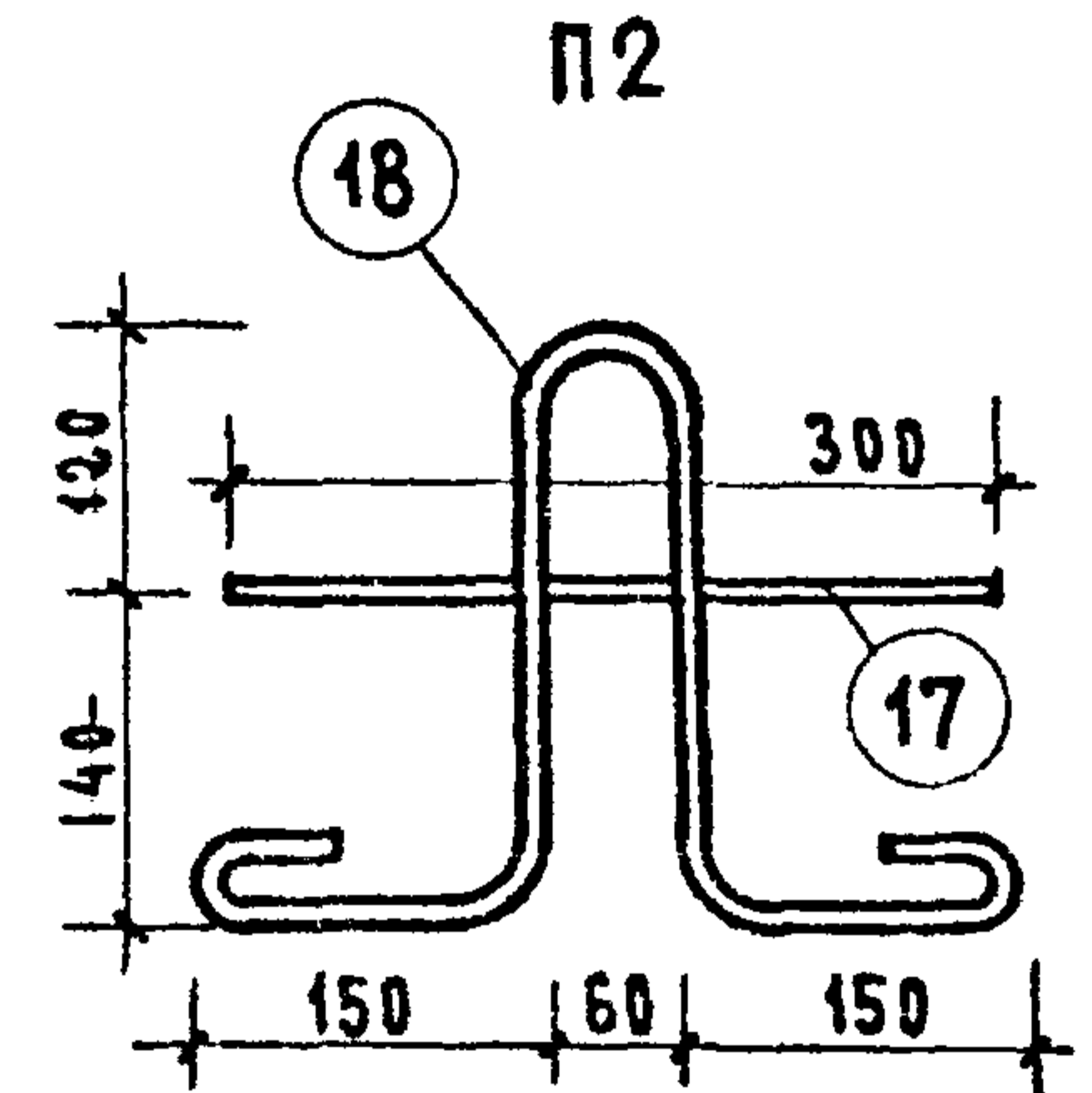
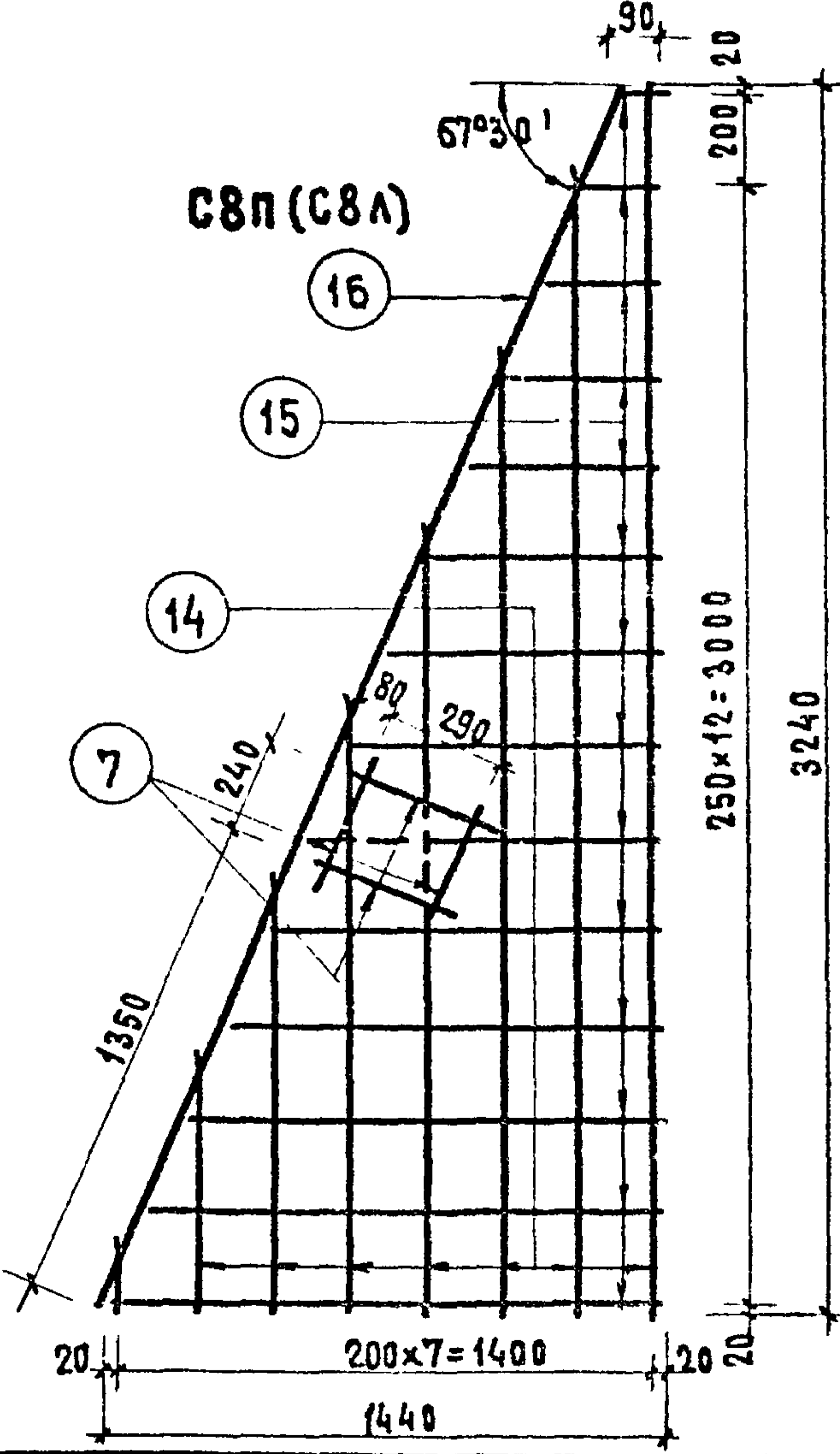
ЧАСТЬ 40
РАЗДЕЛ 101-21

ЛИСТ
16

ДАТА ИИВ.Н
 ВЗАМЕН
 СОТРУДНИКО
 ЗАДАНИЕ
 Исполнитель: Т. Сидельникова
 Разработчик: А. Самойлов
 Проверил: В. Ефимова
 Утвердил: М. Сидельникова
 Дата: 1972



ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ФВА III ПРИВАРИВАЮТСЯ
 ИЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ ПО МЕСТУ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	НП ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С5	1	Ф4ВІ	590-470	5	2.65	0.26	0.27
	2	Ф5ВІ	300	3	0.90	0.01	
С6	3	Ф3ВІ	6240	2	12.48	0.69	4.33
	4	Ф3ВІ	6000-3620	6	28.98	1.59	
	5	Ф3ВІ	1440	16	23.04	1.27	
	6	Ф3ВІ	1340-330	11	9.18	0.50	
	7	Ф3ВІ	600	4	2.40	0.13	
	8	Ф3ВІ	2790	1	2.79	0.15	
С7	9	Ф8АІІІ	3280	2	6.56	2.59	8.58
	10	Ф8АІІІ	2980-100	7	10.78	4.26	
	11	Ф4ВІ	1440-90	15	11.55	1.14	
	12	Ф4ВІ	3550	1	3.55	0.35	
	13	Ф4ВІ	600	4	2.40	0.24	
С8	14	Ф3ВІ	3240-100	8	13.36	0.73	1.64
	15	Ф3ВІ	1440-90	14	10.78	0.59	
	16	Ф3ВІ	3500	1	3.50	0.19	
	7	Ф3ВІ	600	4	2.40	0.13	
П2	17	Ф10АІ	300	1	0.30	0.19	0.78
	18	Ф10АІ	960	1	0.96	0.59	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖНИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ 7 И 13.
3. СЕТКИ С5Л, С6Л, С7Л, С8Л ИЗГОТОВЛЯТЬ ЗЕРКАЛЬНО СЕТКАМ С5П, С6П, С7П, С8П.

1972

СВАРНЫЕ СЕТКИ С5П, С5Л - С8П, С8Л. ПЕТАЯ П2

СЕРИЯ
06

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10-21

ЛИСТ
17